

Na první pohled více než jen standart nového Unimatu 300

Těžká litinová konstrukce

- minimální vibrace
- nejvyšší kvalita opracovávaného povrchu

Pneumatický přítlak

posuvových válců

- rovnoměrný tlak i při rozdílných tloušťkách obrobků

Podávací válec před

1.spodním vřetenem

- přestavitelný nahoru – dolů pomocí tlačítka na ovládacím pultu

Přítlačná kola shora a z boku před vstupem do stroje

- perfektní vedení krátkých obrobků a obrobků s malým průřezem

Kompaktní řešení

- minimální požadavek na pracovní plochu

Nejmenší průřez obrobku 13 x 6 mm

Největší průřez obrobku 230 x 120 mm

Axiální (osové) přestavení vřeten do 30 mm

- optimální využití nástrojů
- praktické u nástrojů pro výrobu více druhů profilů

Vodící pravítka na pravé straně vysoké 60 mm

- perfektní vedení obrobků

Maximální průměr nástroje profilovacích vřeten 200 mm

- možno profilovat do hloubky 30 mm

Posuvový válec proti levému vřetenу axiálně přestavitelný do 25 mm za pravítka

Centrální přestavování pomocí digitálních ukazatelů

- jen jedno centrální nastavení levého, resp. horního vřeten pro různé průměry nástrojů
- pos.válce a přítlaky jsou nastavovány společně

Pracovní šířka	13-230 mm
Pracovní výška	6-120 mm
Počet vřeten	4+5
Motor pohonu 1.spodního vřetene	5,5-7,5 kW (7,5-10 PS)
Motor pohonu svislých vřeten	5,5-11 kW (7,5-15 PS)
Motor pohonu horního vřetene	5,5-11 kW (7,5-15 PS)
Motor pohonu 2.spodn.vřetene	4-11 kW (5,5-15 PS)
Motor pohonu posuvu	0,75 kW (1 PS)
Otáčky vřeten	6000ot./min
Průměr vřeten	40 mm
Průměr nástroje 1.spod.vřetene min.-max.	125-145mm
Průměr nástroje profil.vřeten	125-200 mm
Přestavení vřeten (osové)	30 mm
Přestavení 1. spodního vřetene	5 mm
Přestavení 2. spodního vřetene	10 mm
Rychlost posuvu	6 a 12 m/min
Průměr válců posuvu	140 mm
Šířka válců posuvu	2 x 50 mm
Šířka válce ve stole na výstupu	50 mm
Přestavení srovnávacího stolu a bočního pravítka	10 mm
Výška pravého vodícího pravítka	60 mm
Délka srovnávacího stolu	2 m
Srovnávací vřeteno s polodrážkovací frézou	
Pneumatický přítlak válců posuvu	
Posuvový válec před 1. spodním vřetenem s možností pneumatického taktování	
Přítlačná kola shora a zleva před vstupem do stroje	
Vkládací segmenty pro 2. a 3. vřeteno	
Čerpadlo Waxilitu s nožním pedálem pro čištění stolu	
Centrální pozice mazacích míst na přední straně stroje	
Dvojitý ukazatel Digiset - pro nastavení poloměru nástroje a rozměru obrobku pro levé a horní vřeteno	
Stroj v provedení dle norem EU včetně brzd hřídelů, elektromag. zajištění krytu a vnitřního osvětlení.	

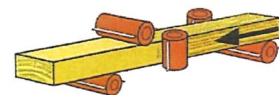
Užitečná zvláštní výbava:

Verze 4 vřeten (001) připravená pro pozdější namontování 2. spodního vřetene.

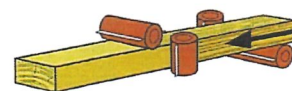
Technické změny vyhrazeny. Popisy a obrázky v tomto prospektu obsahují i zvláštní výbavu, která není součástí sériového rozsahu dodávky. Ochranné kryty jsou částečně odmontovány kvůli fotografování.

Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Internet www.weinig.de

Uspořádání vřeten:



spodní - pravé
levé - horní - spodní 002



spodní - pravé - levé - horní
001