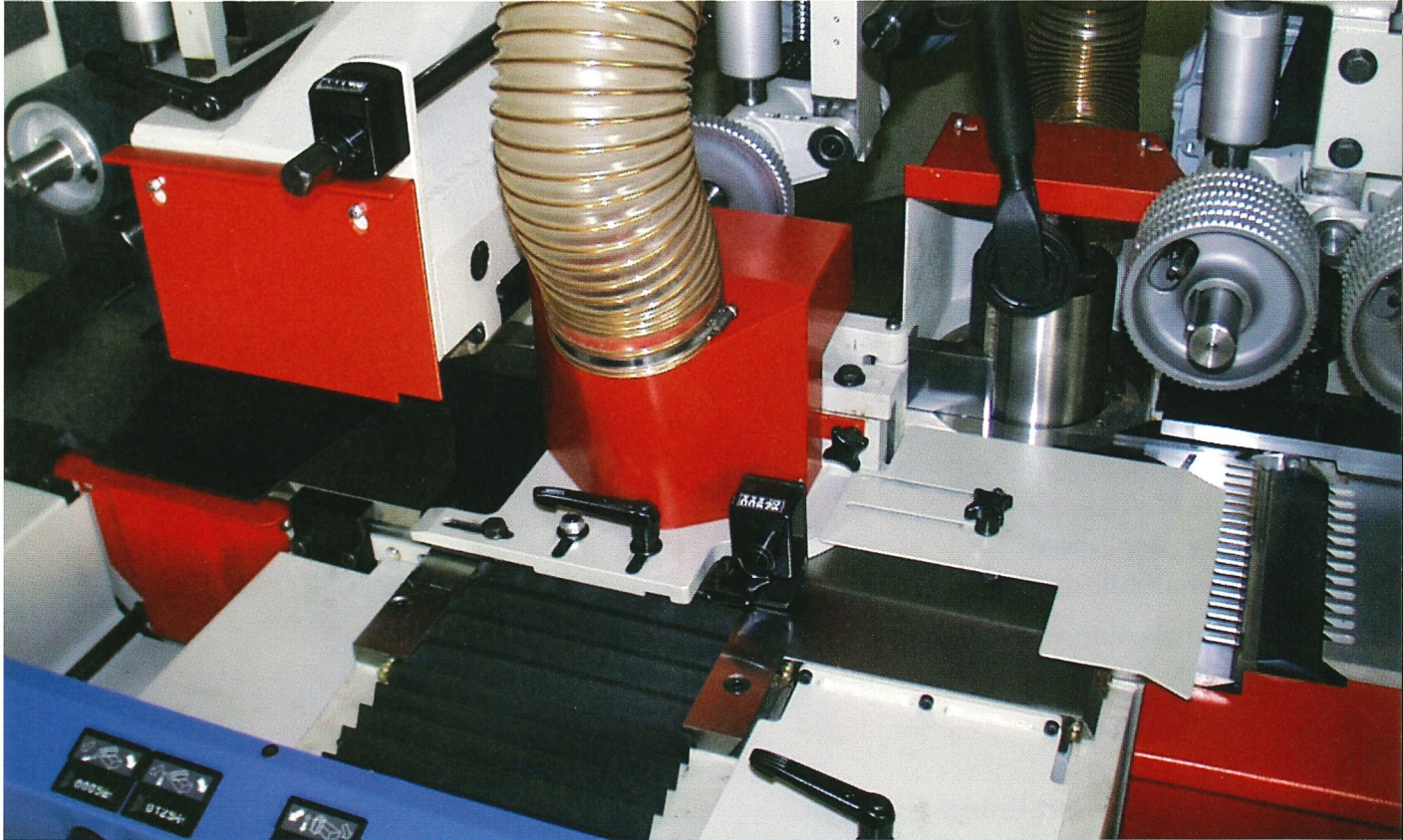


Världsledande kompetens



Weinig Unimat 300

Om ni i den här klassen hittar en komplettare riktlisthyvel med samma kvalitet till ett lägre pris, köp den!



Stark redan i standardutförande

Unimat 300

Kraftig gjutgodskonstruktion

- minimalt med vibrationer
- högsta ytfinish

Pneumatiskt tryck på matarvalsarna

- konstant tryck på ämnet, oavsett tjocklek

Matarvals före 1:a underspindeln

- pneumatiskt höj- och sänkbar, manövreras från manöverpulpeten

Övre- och sidopressrullar före maskininmatningen

- perfekt matning av korta och smala ämnen

Kompakt utförande

- minimalt platsbehov

Minsta dimensioner 13 x 6 mm

Största dimensioner 230 x 120 mm

Axiell spindelförställning upp till 30 mm

- optimalt utnyttjande av verktygen
- flexibilitet vid komplexa profiler

Höger linjal 60 mm hög

- perfekt genommatning

Maximal verktygsdiameter 200 mm

- upp till 30 mm djupa profiler

Matarvals mitt emot vänster spindel är axiellt förställbar 25 mm bakom högerlinjalen

Centralinställning med digital visning

- Endast en central inställning för vänster och övre spindel vid olika verktygsdiametrar
- Mataravalsar och tryckelement positioneras gemensamt

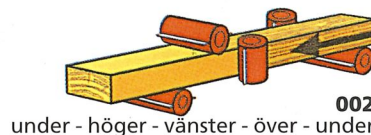
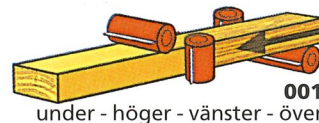
Arbetsbredd	13-230 mm
Arbetshöjd	6-120 mm
Antal spindlar	4-5
Motoreffekt, 1:a underspindeln	5,5-7,5 kW
Motoreffekt, vertikalspindlar	5,5-11 kW
Motoreffekt, överspindeln	5,5-11 kW
Motoreffekt, 2:a underspindeln	4-11 kW
Motoreffekt, matning	0,75 kW
Spindelvarvtal	6000 v/min
Spindeldiameter	40 mm
Verktygsdiameter, 1:a underspindeln min-max	125-145 mm
Verktygsdiameter övriga spindlar	125-200 mm
Axiellt inställningsområde	40 mm
Axiellt inställningsområde 1:a underspindeln	5 mm
Axiellt inställningsområde 2:a underspindeln	10 mm
Matningshastighet	6 och 12 m/min
Matarvalsdiameter	140 mm
Matarvalsbredd	2 x 50 mm
Bredd på vals i utmatningsbordet	50 mm
Inställningsområde för riktbord och foglinjal	10 mm
Höjd höger anslag	60 mm
Längd på riktbord	2 m
Falsanordning med falsfräs	
Pneumatiskt tryck för matarvalsar	
Inmatningsvals före 1:a underspindeln, pneumatiskt taktad	
Tryckrulle ovanifrån och från vänster före maskininmatning	
lläggssegment för 2:a och 3:e spindeln	
Waxliltump med fotpedal för bordssmörjning	
Centralt placerade smörjnipllar på maskinens framsida	
DigiSet (ange verktygsradie - läs av färdigmåttet på ämnet)	
CE-godkänd, inkl. spindelbromsar, elektromagnetisk låsning av säkerhetskabinen och en belysningsarmatur i densamma	

Nyttiga tillbehör:

Förberedelse av den fyrspindliga versionen (001) för senare inbyggnad av en andra undre spindel

Tekniska ändringar förbehålles. Texter och bilder i detta prospekt innehåller specialutförande som ej ingår i standardutförande. Skyddsinklädnader delvis demonterade i fotograferingssyfte.

Spindelkombinationer



Weinig



Waco Jonsereds AB
Box 283
301 07 HALMSTAD
Tfn: 035-17 67 00
Fax: 035-17 67 80
Internet: www.waco.se
E-Mail: info@waco.se

Fattas något?
Kontakta oss!