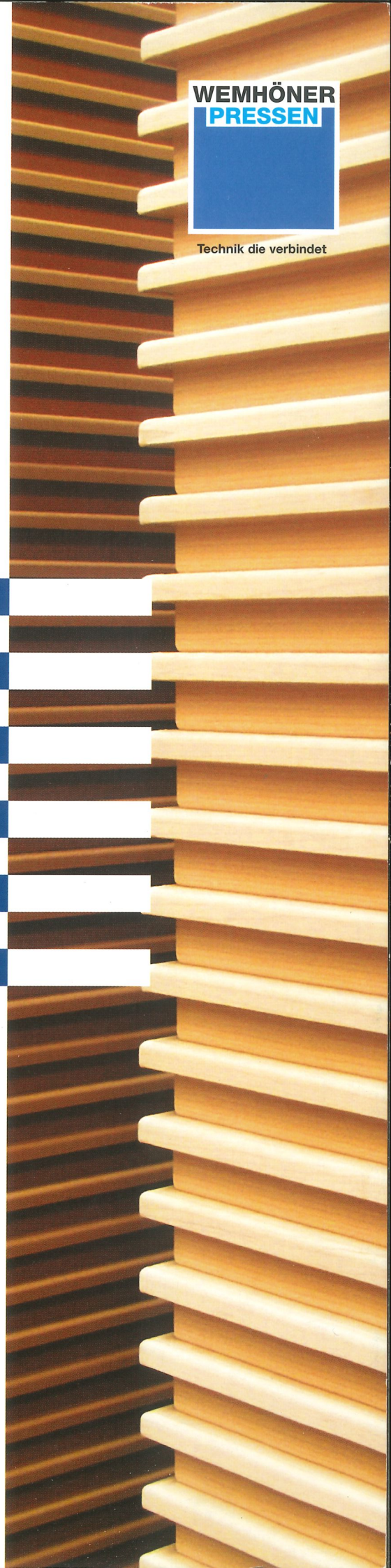
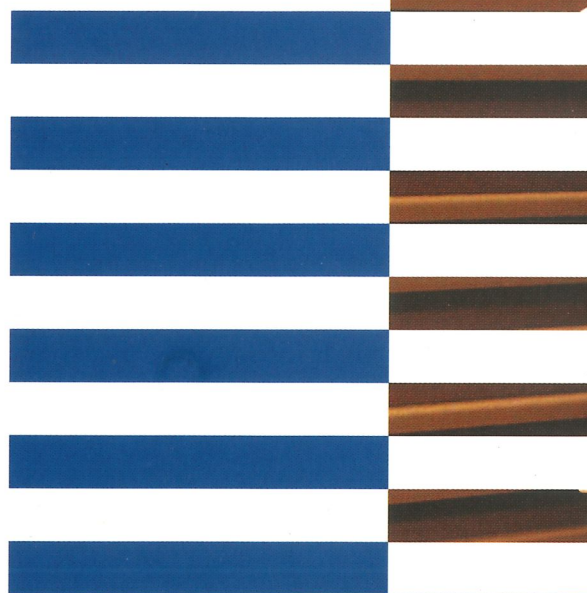




Technik die verbindet

≡ Durchlaufpressen






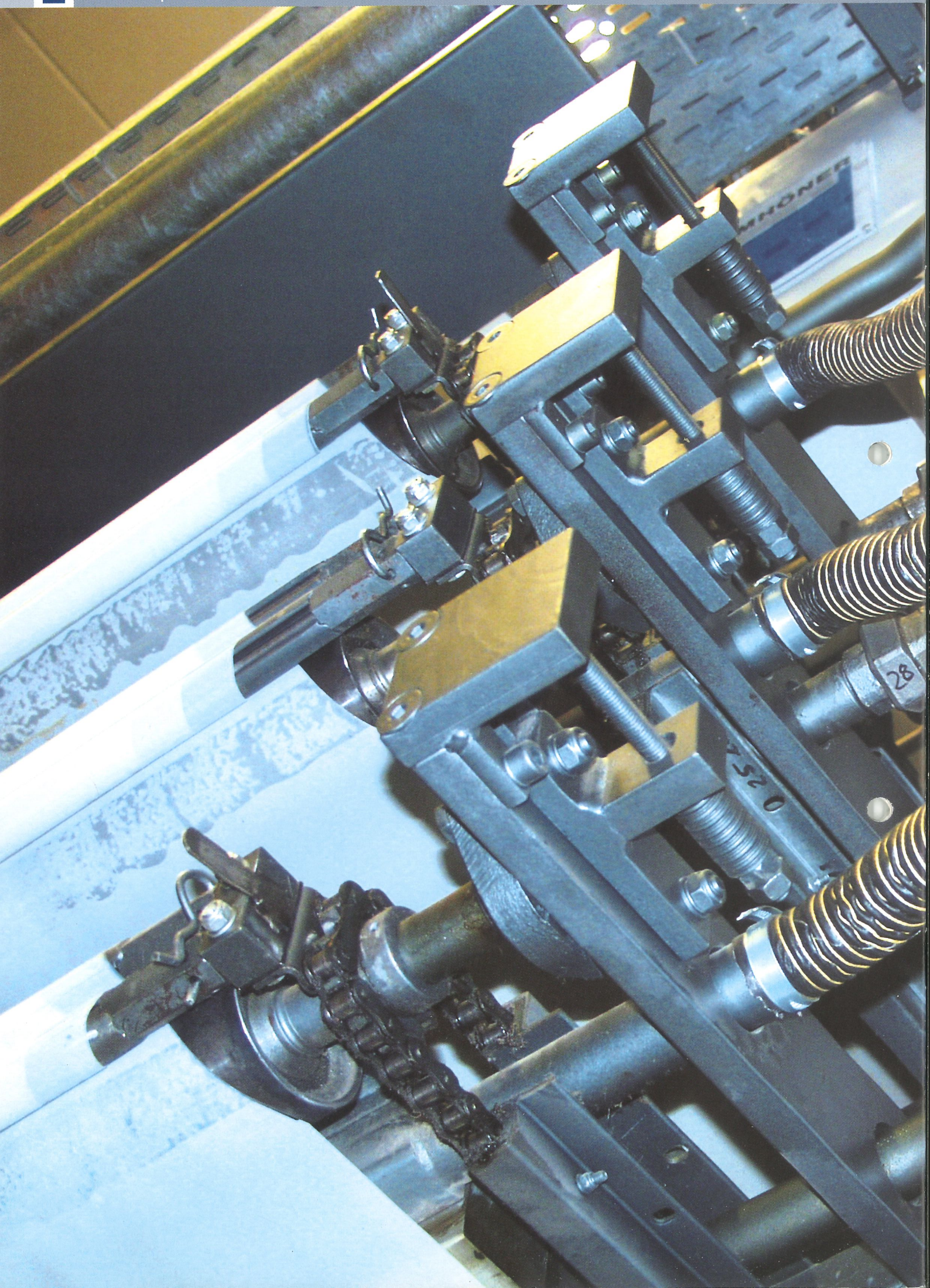
≡ Durchlaufpressen



Seit 1925 steht der Name Wemhöner als Synonym für Kompetenz und Know-how im Bereich Maschinen- und Anlagenbau in der Holz- und Holzwerkstoffverarbeitenden Industrie. Die konsequente Beobachtung sich ständig verändernder Märkte, die Berücksichtigung neuester Oberflächen- und Trägermaterialien und die daraus resultierende Entwicklung innovativer Fertigungstechniken machen **Wemhöner Pressen** weltweit zum Technologieführer für Kurztakt-, Durchlauf- und 3D Variopressen. Jede dieser drei Pressverfahren ist im Hause Wemhöner stetig technologisch weiterentwickelt worden und hat ein Niveau erreicht, das heute international als Standard zu Grunde gelegt wird.



Verpresst mit einer Wemhöner KT-V-ME | Druck: bis zu 100 N/m² | Temperatur: 95 °C



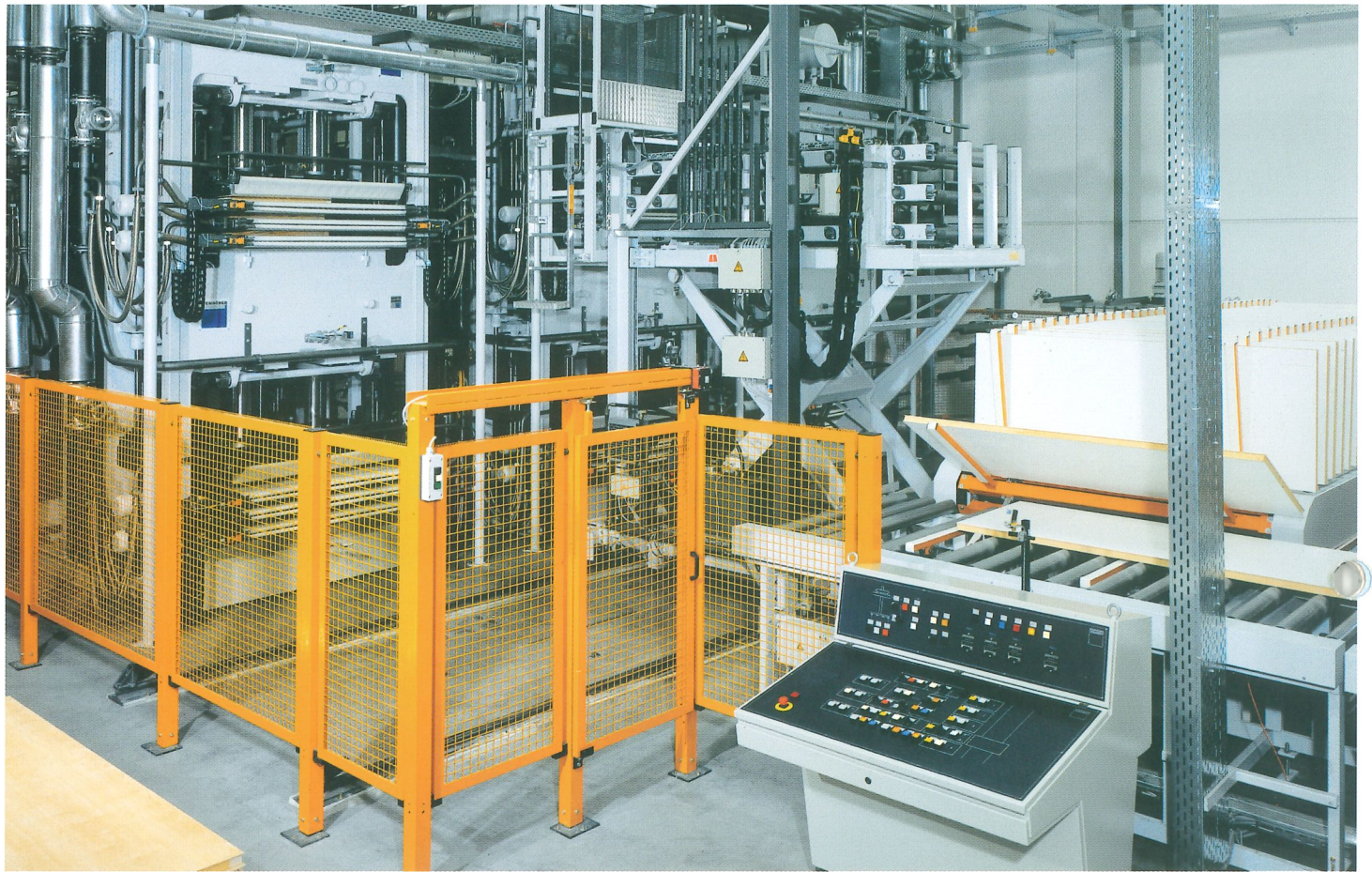


KI-V-ME für Türenproduktion | 2 x 3 Etagen: 2–6 | Pressfläche 2,8 m x 1,4 m | Jede Pressensektion ist einzeln zu steuern | Spezifischer Druck bis 200 N/m² | Temperatur: bis 130 °C

Wemhöner Durchlaufpressen – Know-how auf allen Ebenen

Außergewöhnliches Design in Verbindung mit edlen Holzoberflächen gibt heutigen Wohnmöbeln ihren Charakter. Zusammen mit Türen, Paneelen und Parkettfußböden bestimmen sie moderne Wohnraumgestaltung, dokumentieren Individualität, schaffen Ambiente. Dazu trägt natürlich die Vielfalt der verfügbaren Furniere aus heimischen und exotischen Hölzern ebenso wie der Einsatz von holzimitierenden Laminaten und Kunststoff-Folien bei. Im Zentrum der deutschen Möbelindustrie gegründet, hat Wemhöner schon früh Pressverfahren für die unterschiedlichsten

Anforderungen bei der Herstellung von Basisprodukten für den Möbelbau, die Türen-, Paneele- und die Holzfußbodenherstellung entwickelt. Diese jahrzehntelange Erfahrung im Maschinenbau für die holz- und holzwerkstoffverarbeitende Industrie hat zu einer Spezialisierung in der Oberflächenveredelung von Holzwerkstoffen geführt. So lassen Wemhöner Ein- oder Mehretagen-Durchlaufpressen in Bezug auf Flexibilität, Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit kaum noch Wünsche offen.



Die beiden Seiten zeigen eine KT-V-ME für die Türenproduktion mit automatischer Legestation

Wemhöner Mehretagenpressen – sechs auf einen Streich

Die Wemhöner Pressentechnologie ist geballtes Know-how rund um den eigentlichen Pressvorgang. Gerade die Mehretagen-Durchlaufpressen sind das Beispiel einer optimalen Abstimmung auf Produkt, Produktionsprozess und Kapazität ■ Orientiert an den örtlichen Gegebenheiten können sie einzeln oder zu mehreren auf- oder nebeneinander installiert werden. Automatische Systeme beschicken und entladen Pressen ab 2,6 m Länge und 1,2 m Breite. Der Teiletransport innerhalb der Pressetagen erfolgt über zwangsgeführte Folienbänder. Die oberhalb der Pressplatten angeordneten

Zylinder gewähren eine gleichmäßige Druckverteilung von unter 10 N/m² bis mehr als 200 N/m². Fluide Medien wie Thermoöl oder Heißwasser beheizen die Etagen bis zu 130 °C, wobei der Einsatz von Spezialeinlagen oder eine Bitherme Beheizung unterschiedliche Presstemperaturen erlauben. Vollautomatische Legesysteme und Abstapelanlagen machen diese Pressenlinien komplett ■ Wemhöner Mehretagen-Durchlaufpressen sind weltweit Maßstab durch ihre ideale Kombination von automatischen Konzepten über Materiallegung und Transport.





Wemhöner Einetagenpressen – Flexibilität eingebaut

Die Einetagen-Durchlaufpressen von Wemhöner sind aufgrund ihrer Ausbaumöglichkeiten vom Einstiegsmodell bis zum Vollautomaten für individuelle Kleinauflagen bis zu Serienproduktionen einsetzbar ■ Einzel steuerbare Druckzylinder lassen eine variable und optimale Nutzung der Druckfläche zu und erlauben formatunabhängige Produktionen bei Pressenlängen von 2,6 bis 16 Metern und Breiten von 1,0 bis 3,2 Metern. Ein automatisches Chargen-Vermessungssystem variiert dazu den spezifischen Pressdruck nach vorgegebener Druckstufe von 10 N/m^2 bis 200 N/m^2 . Eine getrennte Temperatursteuerung der oberen und unteren Heizplatte lässt ein gleichzeitiges Beschichten

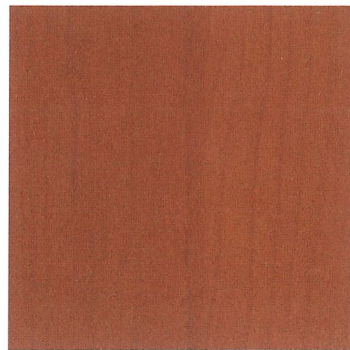
von zwei unterschiedlichen Oberflächenmaterialien zu. In Verbindung mit einer Kleberauftragmaschine ist ein schneller Wechsel zwischen UF- und PVAc-Leimen möglich. Das Materialhandling vor und hinter der Presse kann individuell gestaltet werden: ein- oder doppelseitig, manuell oder bedienerlos. Beschichtungsmaterialien wie Furniere, Dekorfolien, Laminare oder Gegenzugpapiere können von Hand oder automatisch zugeführt werden ■ Wemhöner Einetagen-Durchlaufpressen können als integrationsfähige Einzelanlage oder als komplette Produktionslinie eingesetzt werden.

Wemhöner Pressen – immer *state-of-the-art*.





1



2



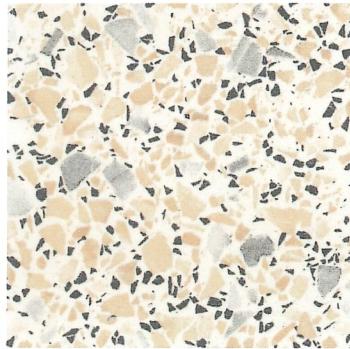
3



4



5



6



7



8



9



10



11



12

Wemhöner Durchlaufpressen – fast unendliche Möglichkeiten

1_Presse: KT-V-ME | Zimmertür | Dekorfolie

2_Presse: KT-V-1E | Echtholz furnier Palisander

3_Presse: KT-V-ME | Zimmertür | Echtholz furnier Kiefer

4_Presse: KT-V-ME | Küchenarbeitsplatte | Echtholz furnier Limba

5_Presse: KT-V-1E | Landhausdielen | Echtholz furnier Esche

6_Presse: KT-V-ME | Küchenarbeitsplatte | Dekorfolie

7_Presse: KT-V-ME | Zimmertür | Echtholz furnier Ahorn

8_Presse: KT-V-1E | Landhausdielen | Echtholz furnier Ahorn

9_Presse: KT-V-ME | Küchenarbeitsplatte | Dekorfolie

10_Presse: KT-V-ME | Küchenarbeitsplatte | Dekorfolie

11_Presse: KT-V-1E | Parkett | Echtholz furnier Merbau

12_Presse: KT-V-1E | Parkett | Echtholz furnier Teak



13



14



15



16



17



18



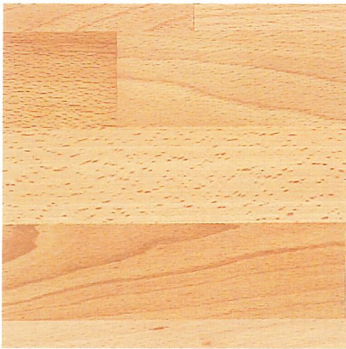
19



20



21



22



23



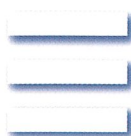
24

- 13_Presse: KT-V-1E | Parkett | Echtholz furnier Walnuss
 14_Presse: KT-V-1E | Parkett | Echtholz furnier Merbau
 15_Presse: KT-V-1E | Parkett | Echtholz furnier Kirsche
 16_Presse: KT-V-1E | Parkett | Echtholz furnier Buche natur
 17_Presse: KT-V-ME | Küchenarbeitsplatte | Echtholz furnier Buche
 18_Presse: KT-V-ME | Küchenarbeitsplatte | Echtholz furnier Birke

- 19_Presse: KT-V-1E | Parkett | Echtholz furnier Merbau
 20_Presse: KT-V-1E | Landhausdielen | Echtholz furnier Eiche
 21_Presse: KT-V-ME | Zimmertür | Echtholz furnier Eiche hell
 22_Presse: KT-V-ME | Küchenarbeitsplatte | Echtholz furnier Buche natur
 23_Presse: KT-V-ME | Parkett | Echtholz furnier Kirsche
 24_Presse: KT-V-1E | Möbelplatten | Echtholz furnier Merbau

**WEMHÖNER
PRESSEN**

Technik die verbindet



**Heinrich Wemhöner GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik**

Planckstraße 7
32052 Herford
Germany

Fon +49/52 21/77 02-0
Fax +49/52 21/77 0-39

www.wemhoener.de
sales@wemhoener.de