



Produktdatenblatt Durchlaufpressen-Anlagen

Mehretagen-Durchlaufpressen-Anlagen

Anwendung: Veredelung von ebenen Holzwerkstoffplatten und Zuschnitten im Durchlauf-Verfahren. Verpressung von MDF, Spanplatten, Dünnpfatten etc. mit Furnieren, Finishfolien, HPL, CPL u. a.

Produkte: Möbelplatten, Möbelemente, Fußböden, Parkett, Zimmertüren, Paneele, Arbeitsplatten, Sandwichkomponenten

TECHNISCHE DATEN	
Applikation	ein- und beidseitig
Heizplattenlänge	bis 6,0 m, andere Längen auf Anfrage
Heizplattenbreite	bis 2,2 m, andere Breiten auf Anfrage
Trägerplatten	3,2 – 50 mm
Spezifischer Pressdruck	bis 200 N/cm ² , höhere Drücke auf Anfrage möglich
Formatfahrweise	variabel
Legesystem	manuell oder automatisch
Klebstoffsystem	PVAc-Kleber oder Harnstoffleim, andere Systeme auf Anfrage
Leistung	Zykluszeit 60 – 600 sec.