

Centres de taille de charpentes WBS et WBZ



Les centres de taille de charpentes WEINMANN

Sommaire

Une aide précieuse pour :
la taille de charpentes, le débit d'ossature, la construction
de maisons préfabriquée et l'usinage de rondins.

Vos avantages :

- Des références dans plus de 50 pays
- Un seul interlocuteur pour : la machine, les logiciels, le SAV
- Des solutions intelligentes pour toutes les catégories – du débutant au professionnel
- Logiciels de machine intuitifs
- Commande ergonomique
- Rajout d'éléments possible grâce à un système modulaire
- Déroulements optimisés
- Précision élevée
- Machines compactes avec un concept de sécurité actuel
- Réduction du bruit et de l'émission de poussière



Informations

- 04** Présentation de la société WEINMANN
- 06** Les centres de taille WEINMANN
- 07** Quelle machine choisir ?

Machines

- 08** Standards
- 10** Possibilités d'usinage
- 12** Plan de machine
- 13** Données technique
- 14** **WBS 120** – Rapide
Equipement : unité de sciage avec fraise en technique 5 axes
Idéal pour le débit d'ossature, de fermettes et la taille simple
- 16** **WBS 140** – Flexible
Equipement : technique 5 axes pour la scie et 8 outils échangeables
Centre de taille universel et économique pour les petites et moyennes entreprises de charpente
- 18** **WBZ 160** – Le maximum
Equipement : unité de sciage en technique 5 axes, broche principale supplémentaire et changeur d'outils à 12 positions
Couvre l'ensemble des besoins en matière de taille

Accessoires

- 20** Options
- 22** Portique et système de stockage
- 24** Logiciels
- 26** Service

WEINMANN – Le spécialiste des machines et installations innovantes pour la construction bois

La petite entreprise de construction de machines fondée en 1985 s'est développée jusqu'à être aujourd'hui l'un des fabricants leader de machines, installations et systèmes performants pour la construction de maisons bois. Dès le début, WEINMANN a misé sur le développement d'une technique innovante adaptée aux clients et au marché. C'est pourquoi l'on retrouve des installations WEINMANN chez les constructeurs de maisons préfabriquées modernes du monde entier. Et le nombre de charpentiers faisant confiance à la qualité WEINMANN est en constante augmentation.



Partenariat

La confiance crée des liens

Rien ne vaut une relation de confiance. Nous apprécions et entretenons une bonne relation avec nos clients, un partenariat solide et durable est la base du succès de tous les intéressés.



Nous vous proposons la sécurité au sein d'un marché du bois en pleine croissance. La sécurité d'un partenaire expérimenté disposant de solutions innovantes pour les PME et l'industrie. Vous trouverez chez nous des partenaires engagés aux compétences avérées pour vous conseiller en matière de charpenterie et de construction de maisons bois. Des techniques économiques et adaptées au marché assurent votre succès et votre avenir.

Innovation

Polyvalence et flexibilité

La polyvalence pour nous, c'est être toujours en tête et avoir une longueur d'avance. Les solutions novatrices doivent être flexibles et simples en même temps.



C'est exactement ce dont nous disposons : d'une construction modulaire assurant polyvalence, précision et vitesse élevée, permettant un rajout aisé et une commande simple. Les logiciels sont homogènes sur toutes les machines WEINMANN et ils peuvent être couplés facilement avec les systèmes CAD courants. Et les réglages sont réduits. Nous vous proposons des concepts allant du matériau brut au traitement et à la production jusqu'à la préparation des commandes et la livraison. De nombreux brevets prouvent la force d'innovation WEINMANN.

Technologie

Made in Germany

Depuis 1985, l'ensemble des machines et installations sont développées à St. Johann, dans le Jura souabe, au sein du siège de la société WEINMANN. Dotés d'une expérience de plus de 30 ans dans la construction bois et membre HOMAG



Group, nous proposons à nos clients une technique supérieure au standard de branche et un service après-vente dans le monde entier. Nos produits reflètent une technologie HOMAG Group éprouvée, comme par exemple la technologie dynamique de changement d'outils. Celle-ci est utilisée depuis plus de 10 ans avec grand succès dans nos centres de taille.

En 1998, nous avons rejoint HOMAG Group et sommes actifs dans le monde entier pour nos clients :

- Plus de 5 600 collaboratrices et collaborateurs
- 22 sociétés commerciales et de service
- Plus de 100 partenaires commerciaux
- 15 sites de production en Europe, Asie et Amérique
- Plus de 100 000 machines et installations dans le monde

Centres de taille de charpentes WEINMANN

Nos machines sont évolutives, de la scie de découpe à l'installation de taille flexible. Notre système modulaire vous offre une diversité quasi-illimitée et sert de base idéale pour adapter votre machine aux besoins du marché et à la croissance de votre entreprise. Nous configurons chaque machine selon vos besoins individuels.

„La découpe pour la fabrication de cadres en bois convainc tout particulièrement par sa précision élevée, sa vitesse et un usinage efficace.“

Josef Lehmann, Lehmann Holzbau AG, Suisse (WBZ 160)

Rapides

- Vitesse d'alimentation allant jusqu'à 150 m/min
- Entraînements à dynamique élevée
- Déroulements optimisés
- Commande à canaux multiples pour un travail parallèle avec la technique 5 axes
- Technologie de changement d'outils à dynamique élevée
- Réglage minimaux par un changeur d'outils de 8 à 12 positions

Précis

- Systèmes de positionnement à haute résolution pour tous les axes
- Positionnement précis des pièces grâce à 2 grappins CN
- Système de serrage horizontal et vertical directement lors de l'usinage
- Utilisation de guides linéaires précis et robustes ayant une longue durée de vie
- Surveillance de l'ensemble des processus
- Système de mesure pour la détermination du point zéro pour une grande précision des angles et des dimensions
- Surveillance de qualité selon ISO 9001

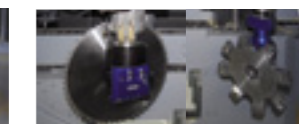
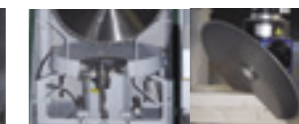
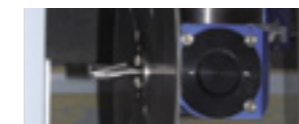
Flexibles

- Changeur d'outils avec jusqu'à 12 positions
- Adaptation automatique à diverses dimensions de pièces
- Saisie manuelle ou directe par reprise de données à partir du **CAD**
- Réalisation d'usinage complexes sans réglages
- Rajout possible de toutes les options grâce à un système modulaire
- Usinage possible des pièces courtes

WBS 120

WBS 140

WBZ 160



Capacité pour la coupe

Jusqu'à 4 500 ml/équipe en alimentation individuelle
La capacité augmente pour l'usinage par piles

Capacité pour la taille

Jusqu'à 800 ml/équipe

Jusqu'à 1 400 ml/équipe

Jusqu'à 2 200 ml/équipe

Usinage 5 axes

Oui

Oui

En option

Profondeur d'usinage pour le fraisage / perçage

Jusqu'à 120 mm

Jusqu'à 150 mm

Jusqu'à 200 mm

WB – Equipement de base

La version de base de chaque centre de taille WEINMANN est équipée de série de nombreux détails judicieux qui simplifient votre quotidien et garantissent un travail de qualité élevée dans la durée.

Elle est le fondement pour un grand nombre d'extensions disponibles à partir de notre système modulaire. Jugez par vous-même !

„Nous nous réjouissons de pouvoir concrétiser les souhaits de nos clients plus rapidement et de façon plus professionnelle.“

Karlheinz Meyer, Karlheinz Meyer Zimmereibetrieb GmbH, Allemagne (WBZ 110)

Capotage

- Cabine fermée pour une protection maximale des utilisateurs
- Insonorisation intégrée
- Eléments de commande ergonomiques
- Raccordement possible d'une aspiration pour la poussière fine

powerTouch

- powerTouch reflète la philosophie HOMAG Group : homogène, simple, ergonomique
- Concept tactile innovant conjuguant design et fonctionnalité
- Ecran multi-touch en 16:9 permettant une commande tactile, ex. zoomer, balayer et faire défiler

Grappin d'alimentation

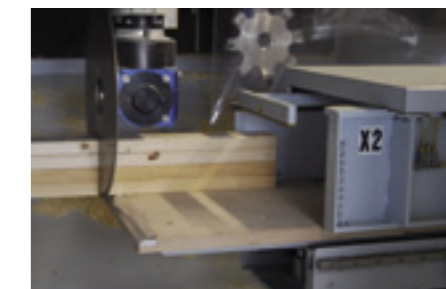
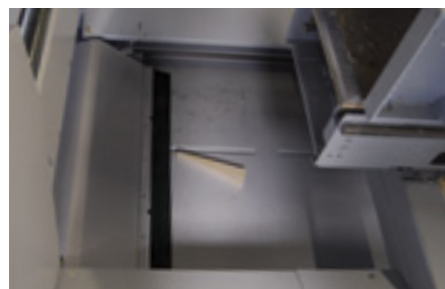
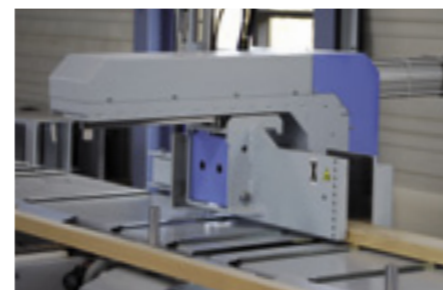
- Dynamique élevée grâce à un poids réduit
- Serrage horizontal pour chaque section
- Mesure de la longueur de la pièce brute
- Préparé pour une imprimante à jet d'encre
- Déplacement en douceur pour éviter de marquer le bois apparent

Evacuation des poutres avec table de dépose

- Evacuation et transport transversal de poutres automatiques
- Supports à déplacement manuel pour une position idéale
- Sécurité élevée par un nombre réduit de pièces mobiles
- Revêtement de surface glissant sans usure
- Longueur d'évacuation minimale 160 mm

Usinage de piles

- Le système de préhension est prévu pour les piles de poutres et les rondins
- Optimisation intégrée pour la formation de piles



Unité de triage

- Séparation automatique des pièces courtes et des chutes
- Evacuation des copeaux

Alimentation des poutres

- Stockage intermédiaire des poutres avec barrière de sécurité
- Poussée transversale manuelle des poutres sur le transporteur à rouleaux d'alimentation

Dispositif d'entraînement dans le grappin

- Dispositifs d'entraînement pour un transport dynamique et sûr des pièces
- Pas de glissement lors de l'usinage de piles

Table support

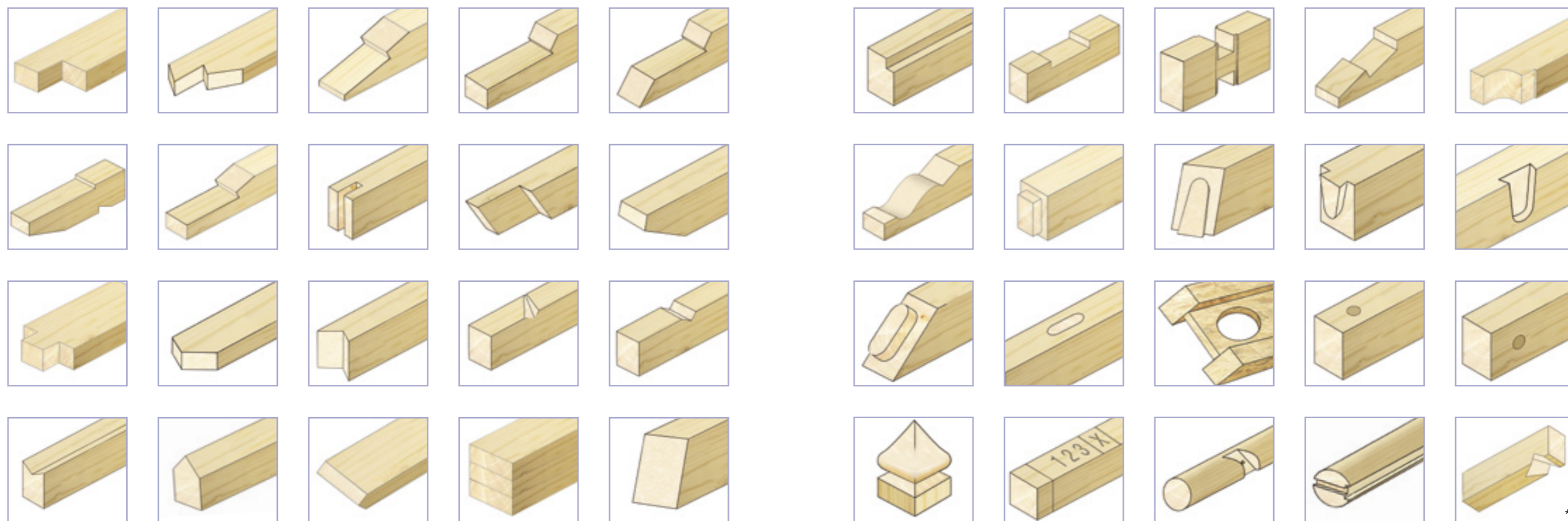
- Support de poutre au plus près de l'usinage
- Positionnement intelligent de la table
- Evacuation des pièces courtes

Possibilités d'usinage

De la WBS 120 au centre de taille pour charpentiers WBS 140 ou au centre de taille WBZ 160, un grand nombre d'usinage sont possibles. Les centres de taille avec changeur d'outils peuvent être équipés d'outils ou d'agréments supplémentaires. Ce qui augmente considérablement votre flexibilité.

„La WBS offre un excellent rapport qualité/prix et couvre toutes nos exigences.“

Hans Nehr, Holzbau Nehr GbR, Allemagne (WBS 140)

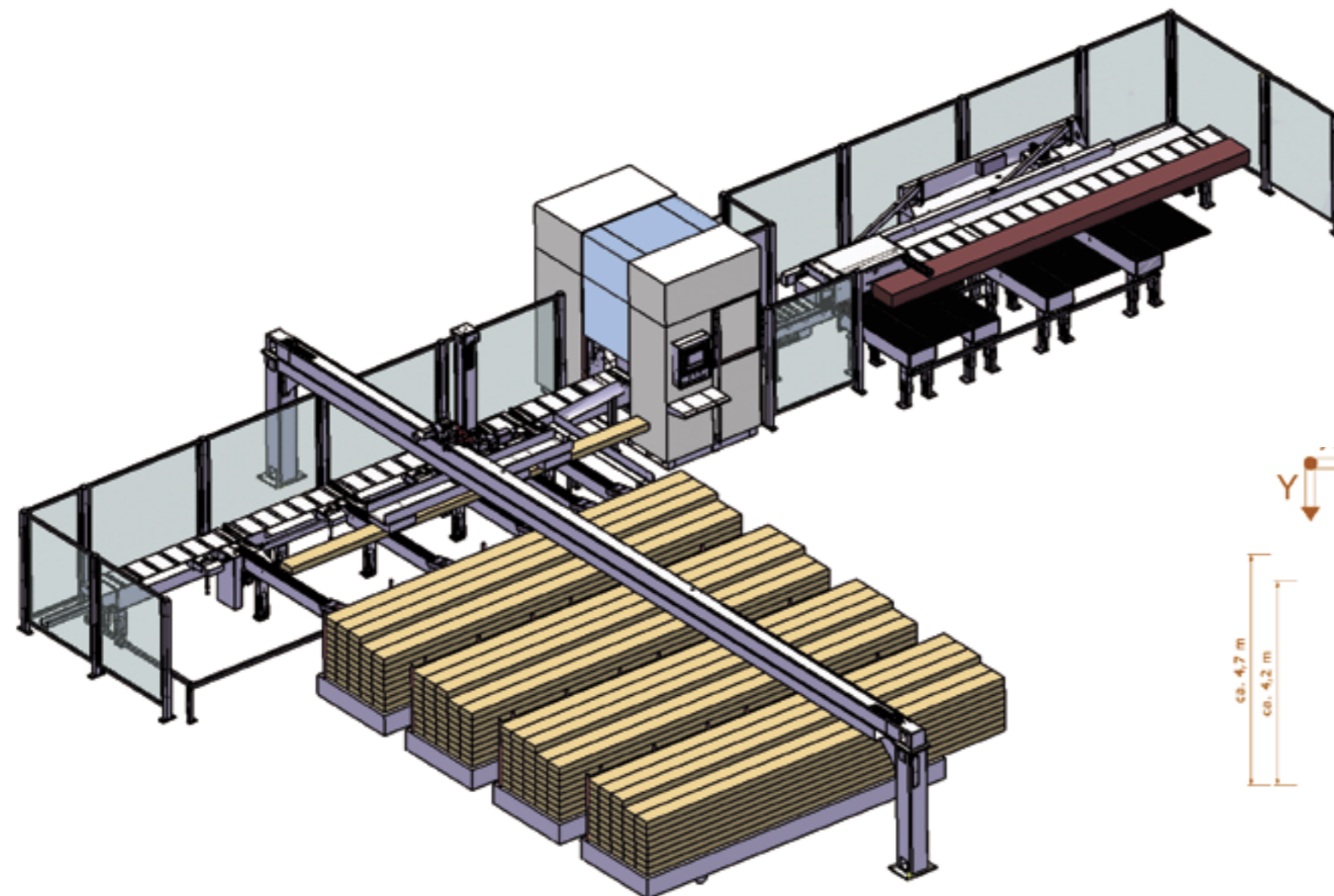


* non réalisable sur une WBS 120

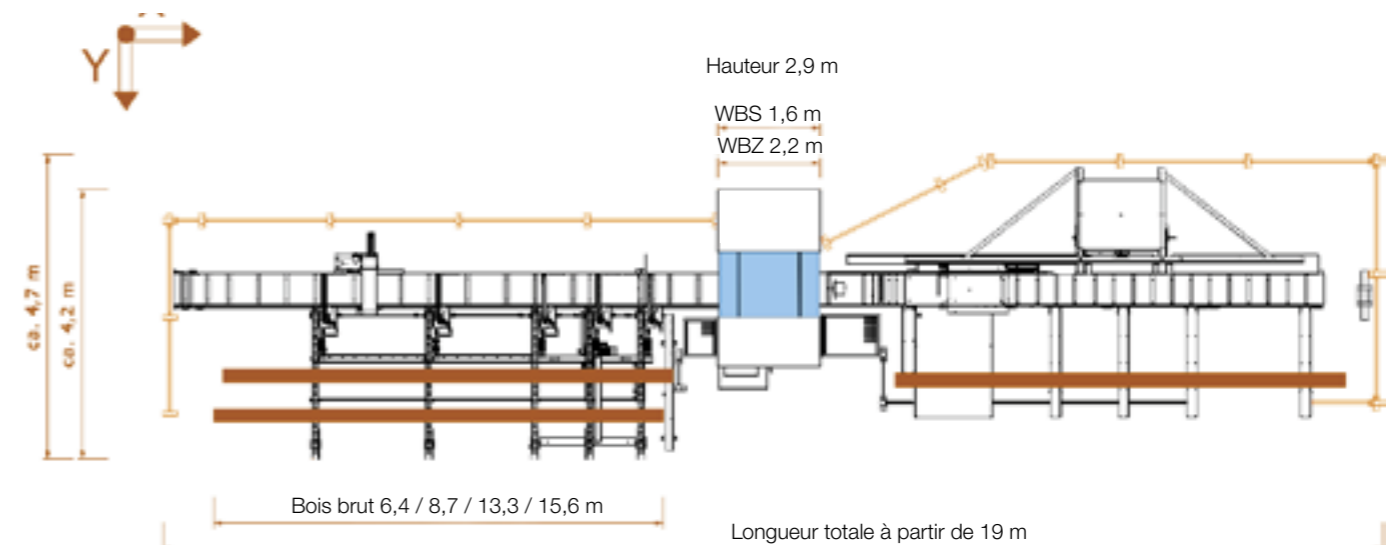
Notre technique de machines est compacte. L'implantation se fait sans travaux de génie civil spécifiques.
 Une construction modulaire permet une adaptation aux modifications des conditions de production.
 Et la sécurité au travail reste notre préoccupation principale.

„Le challenge a été d'installer la machine sans travaux de fondation et malgré le peu de place disponible dans notre hall. Cela n'a posé aucun problème.“

Christian Wcislo, Hallertauer Holzbau e.K., Allemagne (WBZ 160)



Diamètre lame de scie	555 mm
Angle de rotation	0 - 360 °
angle de pivotement	0 - 90 °
Volume d'aspiration	1.800 m³/h
Puissance absorbée scie	7,5 kW / 20 kW
Puissance absorbée usinage (consommation optimale en énergie)	10 - 20 kW
Vitesse par usinage	2 - 10 sec
Exactitude de positionnement	+ / - 0,01 mm
Coupe transversale min.	20 x 50 mm
Coupe transversale max.	200 x 455 mm
Longueur bois brut min.	700 - 1.400 mm
Hauteur de dépose	860 mm



WBS 120 – Rapide



Cette scie convient parfaitement au débit d'ossature, aux travaux de taille simple et au débit de fermettes. Elle réalise l'ensemble des opérations de façon rapide et précise. Mais elle est bien plus qu'une simple scie de débit puisqu'elle permet la réalisation automatique d'empannons, de mi-bois et d'assemblages par tenon et mortaise.

„On pose la WBS et c'est bon, on n'a pas besoin de spécialistes. De par sa convivialité et les nombreuses possibilités, c'est la solution idéale pour les PME.“

Stefan Brügger, KA Holzbau AG, Suisse (WBS 120)

Les points forts

- Rapport qualité/prix optimal
- Agrégat de sciage avec technique 5 axes
- Fixation de fraise intégrée

Agrégat de sciage avec technique 5 axes

- Agrégat de sciage rotatif et pivotant pour un travail dynamique, flexible et précis
- L'angle de rotation de 0 à 360° permet les coupes d'angle et d'empannons
- Les coupes en biais et longitudinales sont possibles grâce à l'angle de pivotement de 0 à 90°
- Des éléments de serrage verticaux et horizontaux combinés à des systèmes de préhension à commande numérique assurent une précision élevée
- Réalisation précise d'usinages inclinés, tenons à queue d'aronde sur coupe en biais, perçages ou fraisage inclinés, par ex.

Fixation de fraise intégrée

- Fraisages possibles sans réglages
- Utilisation particulièrement flexible
- Réalisation d'assemblages à mortaises et tenons, mi-bois ou dans des poutres en I
- Utilisation possible de mèches ou de fraises queues d'arondes



WBS 140 – Flexible

Le centre de taille WEINMANN WBS 140 est la solution idéale pour les petites et moyennes entreprises de charpente. Il permet une grande variété d'usinages et le débit de bois d'ossature et de fermettes.

„La qualité des pièces a augmenté alors que le temps d'usinage diminue et que le coût de la production baisse.“

Ueli Köfler, Köfler Holzbau, Suisse (WBS 140)

Les points forts

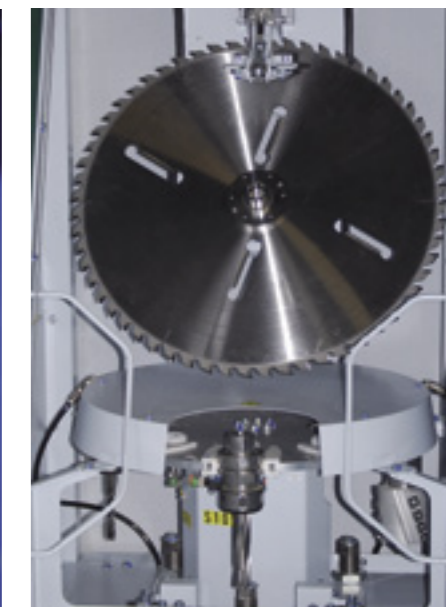
- Agrégat de sciage avec technique 5 axes
- Changeur d'outils à 8 positions
- Station pick-up pour changement de lame
- Usinage 5 axes sur tous les outils

Agrégat de sciage avec technique 5 axes

- Agrégat de sciage rotatif et pivotant pour un travail dynamique, flexible et précis
- L'angle de rotation de 0 à 360° permet les coupes d'angle et d'empannons
- Les coupes en biais et longitudinales sont possibles grâce à l'angle de pivotement de 0 à 90°
- Des éléments de serrage verticaux et horizontaux combinés à des systèmes de préhension à commande numérique assurent une précision élevée
- Adaptation automatique de la vitesse de rotation

Changeur d'outils avec station pick-up

- Changeur d'outils à 8 positions pour un travail flexible de haut niveau
- Le changeur d'outils peut être doté rapidement d'un grand nombre d'outils individuels, comme par ex. des mèches de différents diamètres, des fraises de forme et des fraises standards, etc.
- Les usinages inclinés, tenons à queue d'aronde sur coupe en biais, perçages ou fraisage inclinés, par ex., peuvent être réalisés à l'aide d'outils adaptés



WBZ 160 - Le maximum

Avec la WBZ 160 WEINMANN, vous disposez d'un centre de taille adapté à toutes les exigences. Un changeur d'outils avec de nombreuses possibilités d'utilisation optimise vos applications habituelles et rend la machine flexible pour la taille de charpente, le débit de bois d'ossature et de fermettes.

„Nous avons des marchés sur lesquels les contraintes de délai sont si importantes qu'un artisan travaillant manuellement ne pourrait pas réaliser la commande en temps voulu.“

Michel Christal, Ossabois, France (WBZ 160)

Les points forts

- Agrégat de sciage avec technique 5 axes
- Deux broches principales intégrées
- Changeur d'outils à 12 positions

Agrégat de sciage avec technique 5 axes

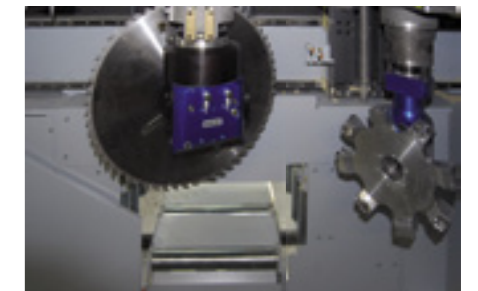
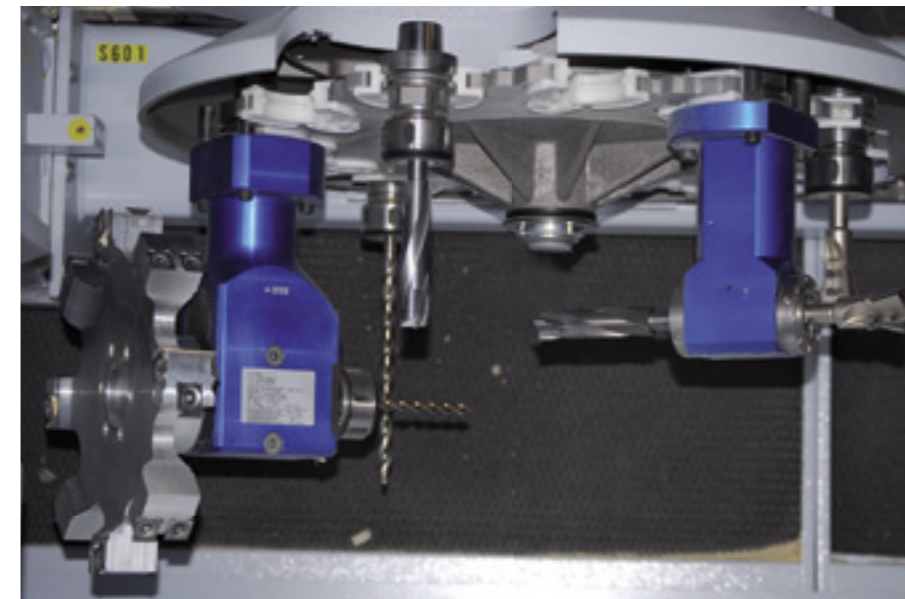
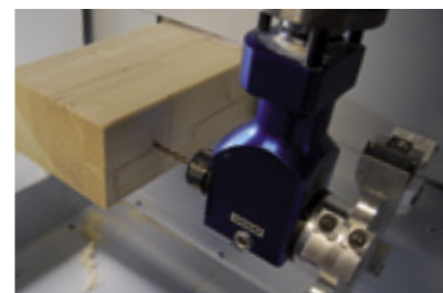
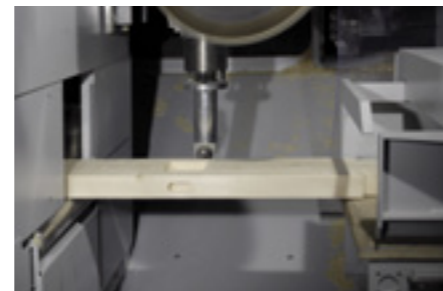
- Agrégat de sciage rotatif et pivotant pour un travail dynamique, flexible et précis
- L'angle de rotation de 0 à 360° permet les coupes d'angle et d'empannons
- Les coupes en biais et longitudinales sont possibles grâce à l'angle de pivotement de 0 à 90°
- Des éléments de serrage verticaux et horizontaux combinés à des systèmes de préhension à commande numérique assurent une précision élevée

Changeur d'outils

- Changeur d'outils à 12 positions pour un travail flexible de haut niveau
- Le changeur d'outils peut être doté rapidement d'un grand nombre d'agrégats et d'outils individuels, comme par ex. des mèches de différents diamètres, des fraises de forme et des fraises standards, blocs à moiser, etc.
- Au besoin, possibilité d'extension pour des agrégats 5 axes

Deuxième broche principale

- Deux broches principales intégrées dans le centre de taille
- Pas de remplacement de la lame de scie, ce qui réduit le temps de passage
- Qualité de fraisage parfaite par vitesse de rotation optimale



En tant que fournisseur de systèmes pour la construction bois, nous vous proposons de nombreuses options. Le concept modulaire WEINMANN permet d'investir dans une version de base et vous laisse la liberté d'intégrer chaque module ultérieurement dans la machine.

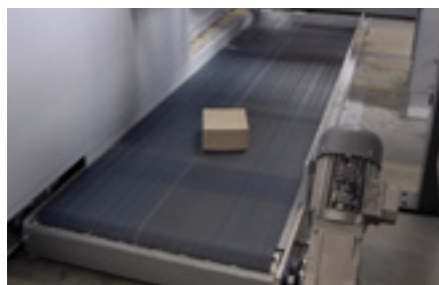
„En accroissant sa production, mon client a rajouté un changeur d'outils sur son centre de taille. Grâce à une construction modulaire, la modification a pu être planifiée et réalisée en temps réduit et sans arrêt de la production.“

Adrie Kooijman, KOOIJMAN Industrial Consultancy, Pays-Bas

Tapis de transport de chutes

Tapis de transport pour l'évacuation automatique des copeaux et des restes

- Installation possible sur un sol plan
- Commande automatique pour une utilisation sans entretien
- Sécurité élevée
- Transport direct vers un container à déchets



Tapis de transport

- Transport de pièces courtes (inférieures à 160 mm) avec récupération facile
- Commande automatique pour une utilisation sans entretien

Alimentation de poutre automatique avec / sans séparation

Introduction et séparation automatique de poutres sur chaînes en acier inoxydable

- Vitesse de transport allant jusqu'à 12 m/min.
- Réduction du temps de passage par flux de travail optimal
- Commande de machine ergonomique assurant une sécurité de service élevée
- Le pré-stockage des poutres permet de produire pendant les temps de pause
- Pré-stockage possible de différentes sections en ordre libre
- Usinage de piles pour une capacité élevée



Unité de tri sous forme de bande de transport

- Rendement élevé sans temps d'attente



Agrégat d'usinage par le bas powerSIX

Usinage automatique sur 6 côtés sans retournement

- Réalisation possible de connecteurs classiques, d'entailles cache-moineaux et d'assemblages bilatéraux en queue d'aronde sur des faitières
- Vitesse d'usinage plus élevée
- Précision élevée et manutention aisée, le retournement étant inutile
- Utilisable sur la WBZ 160

Imprimante à jet d'encre

Imprimante à jet d'encre pour le marquage des pièces

- Marquage alphanumérique à hauteur variable
- Résolution allant jusqu'à 300 x 600 dpi
- Impression lors des temps morts pour un temps de passage optimal
- Marquage des pièces sans intervention manuelle
- Installation protégée de l'imprimante en-dehors de la zone d'usinage
- Système à cartouches échangeables



Stylo à encre / marqueur

Marquage de lignes sur matériaux en bois et panneaux

- Marquage possible à 90° par rapport au chant de la poutre
- Marquage possible de la face supérieure et des deux faces étroites de la poutre
- Marquage de passages de câbles et tracés de position pour assemblage



Imprimante d'étiquettes

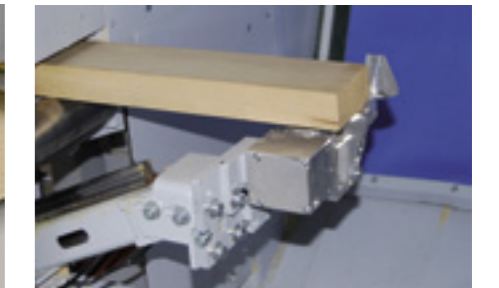
pour le marquage des pièces

- Convient tout particulièrement pour les pièces apparentes
- Toutes les indications peuvent être imprimées
- Dispensateur-dérouleur automatique
- Résolution allant jusqu'à 300 dpi
- Fixation manuelle des étiquettes à l'endroit souhaité

Système de mesure pour la détermination du point zéro pour le sciage

Correction automatique du point zéro de la position d'usinage pour les bois cintrés ou vrillés

- Correction du point zéro pour le sciage
- Augmentation de la précision allant jusqu'à 90 %



Onduleur

Sécurisation du PC de commande

- Stabilisateur de tension pour le système électronique
- Protection du PC contre les crêtes de tension
- Arrêt du PC en cas de coupure de courant

Portique et système de stockage

Fabrication just-in-time de pièces individuelles, haut degré d'automatisation et stock minimal, voici quelques-uns des avantages d'un îlot de production WEINMANN. Grâce à nos portiques et systèmes de stockage, le bon matériau est au bon endroit au bon moment. Ce qui évite les erreurs et élimine les temps d'attente.

„Nous sommes très satisfaits du portique, de la scie et du SAV WEINMANN ainsi que de son partenaire Klingelberg Klaus et de la machine A1.“

Nicky Wijlens, Bouwbedrijf Wijlens BV, Pays-Bas (WBZ 160)

Dispositif de levage

Pour un transport manuel simple des poutres par des rails de guidage.

- Grappin flexible pour diverses dimensions de poutres
- Commande par un seul opérateur
- Décalage manuel en X et Y
- Commande ergonomique par palan

Portique d'alimentation WHP

Le portique d'alimentation CN sert à l'alimentation automatique des pièces brutes du centre de taille. Les pièces brutes sont prises en charge à l'aide d'un grappin par vissage ou ventousage à partir d'une pile et déposées sur le dispositif de séparation du centre de taille.

- Positionnement possible sur diverses zones d'empilage
- Contrôle de stock automatique
- Manutention rapide des charges lourdes
- Rendement élevé par alimentation de matériau continue
- Formation de pile automatique pour un rendement élevé

Pré-tri des poutres

Le pré-tri des poutres prépare les pièces pour un usinage optimal au centre de taille.

- Reconnaissance sans contact des courbures du bois
- Tri des pièces trop courbées
- Dispositif de pivotement pour l'alignement des bois
- Formation de piles automatique

Formation de paquets

Evacuation automatique des pièces coupées puis empilage automatique en paquets.

- Formation de couche automatique
- Formation de paquets automatique
- Descente du paquet au niveau de la machine
- Signalisation du paquet fini



Le rôle des logiciels est de plus en plus important. Les logiciels pour la préparation du travail et la machine sont entièrement développés par nos soins pour une réalisation optimale des souhaits des clients. Profitez de notre offre de modules logiciels adaptés de façon optimale à votre machine.

„La convivialité de la machine nous a impressionné. Généralement, on s'en sort avec les logiciels en place dans l'entreprise, de sorte qu'il n'y a pas de frais supplémentaires pour la CAD.“

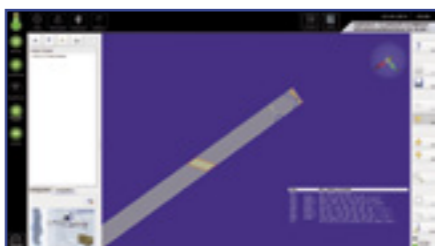
Stefan Brügger, KA Holzbau AG, Suisse (WBS 120)

Les avantages

- Un logiciel pour plusieurs machines
- Commande homogène pour chaque machine WEINMANN
- Convivialité élevée
- Structure simple, compréhension aisée des programmes
- Commande logicielle en votre langue
- Solutions complètes pour l'intégration de la machine dans le processus de fabrication
- Modules adaptés les uns aux autres
- Architecture logicielle actuelle
- Mises à jour logicielles gratuites

wupWorks 4

A l'aide du logiciel wupWorks 4, les fichiers WUP/BTL générés par la CAD sont automatiquement convertis en programmes CN. Ils permettent à l'opérateur de faire fonctionner la machine sans intervention manuelle.



Les différentes données sont représentées de façon graphique sous forme de modèle en 3D. Elles passent à travers plusieurs routines d'optimisation pour un résultat optimal. Les outils adéquats sont sélectionnés de façon automatique.

- Optimisation des usinages, outils, course de déplacement et matériaux
- Filtrage de certaines pièces, ex. : montants préfabriqués ou bois de remplissage
- Remplissage de restes avec des pièces standards, comme par ex. des linteaux ou des garde-corps
- Support de profils utilisateurs pour des stratégies d'usinage individuelles
- Sortie de listes (liste bois, commandes planifiées, listes de pièces, historique de production, etc.)

Banque de données de l'outillage

Ce logiciel permet la gestion des données d'outils : dimensions, cotes de collision et vitesses de rotation. Une interface graphique aide l'utilisateur lors de la saisie. Auf diesem Weg kann die Maschinensoftware die optimalen Werkzeuge auswählen. wupWorks AV / Wx4

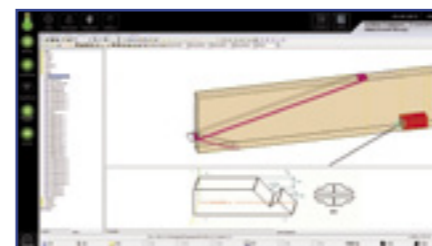


Grâce à la préparation du travail par wupWorks, vous pouvez optimiser les commandes à partir du bureau. Vous pouvez faire une simulation de temps pendant la préparation pour déterminer le temps d'usinage et améliorer la réalisation des offres et le contrôle des données. La sortie d'une liste de bois brut et une comparaison automatique des outils sont possibles entre la machine et le bureau.

- Moins de temps morts grâce à l'optimisation des séquences de données
- Réduction du temps de passage en machine

wupEditor Basic & Professional

Le wupEditor permet l'enregistrement, la représentation graphique et l'édition de fichiers WUP ou BTL sortis par une CAD. Les pièces peuvent être réalisées de façon simple et rapide par des macros ou alors complétées et transmises directement à wupWorks. Aucun système CAD n'est nécessaire.



- Contrôle de données simple
- Adaptation et modification rapide des pièces générées par une CAD
- Génération simple de pièces complètes à l'aide de fonctions macros
- Réalisation de fonctions macros spécifiques
- Réduction des temps morts en production par l'adaptation des pièces directement à la machine
- Affichage graphique en 3D

woodScout I & II

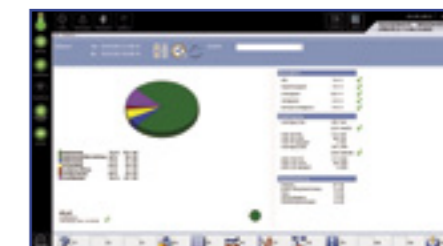
Le système de diagnostic woodScout affiche les avertissements et les erreurs. Le programme permet une élimination systématique des défauts, ce qui augmente la disponibilité de la machine.



- Vous pouvez d'autre part, ajouter vos commentaires au savoir-expert. La documentation de machine intégrée s'ouvre de façon automatique à l'endroit où le défaut est décrit. Grâce à la mise à disposition simple et conviviale des informations, l'utilisateur est en mesure d'éliminer lui-même rapidement les défauts.
- Affichage des défauts et des alarmes
 - Diagnostic simple et rapide et élimination des défauts
 - Réduction des temps morts

MMR Basic, Professional & Office

Le module logiciel MMR (Machine Monitoring & Reporting) enregistre les données de production pour une exploitation centralisée au bureau: nombre de pièces produites, temps d'utilisation de la machine et bien davantage. L'entretien peut être réalisé de façon optimale grâce à des indications spécifiques.



- Possibilité de motifs manuels pour les états d'attente de la machine
- Les travaux de maintenance s'affichent selon les besoins par des indications
- Mise en protocole et exploitation des équipes
- Exploitation de codes sous forme de valeurs journalières/ par équipe et par les compteurs de la machine
- Exploitation graphique de l'état de la machine par l'affichage d'intervalles et sous forme de diagramme linéaire, de Pareto et Gantt
- Analyse de défauts par les messages d'erreurs de la machine
- Liaison possible à MMR Office pour l'exploitation centrale des données au bureau

La satisfaction de nos clients est notre priorité absolue. C'est pourquoi nous vous offrons un service rapide, des délais réduits pour les pièces de rechanges et des prestations adaptées à vos exigences. Notre rapidité d'intervention est l'une de nos compétences clés. Il y a toujours un spécialiste WEINMANN ou HOMAG Group près de chez vous – grâce à un excellent réseau de service sur plus de 70 pays et 5 continents.

„Le service est rapide et fiable et les pièces de rechange sont livrées dans les meilleurs délais. D'autre part, WEINMANN est en permanence en contact avec ses clients, pour réaliser des améliorations.“

Josef Wicki, Wicki Holzbau AG, Suisse (WBZ 160)

Vos avantages

- SAV complet
- Disponibilité du SAV et des pièces de rechange dans le monde entier
- Temps d'intervention réduits grâce à la proximité
- Formation complète chez WEINMANN
- Frais d'intervention réduits grâce à une formation solide des collaborateurs
- Assistance optimale pour vos collaborateurs chargés de la commande et de l'entretien des machines
- Diagnostic à distance efficace par internet
- Sociétés de service présentes dans le monde entier
- Service 24h/24

Financement & leasing

HOMAG Finance propose des concepts de financement parfaitement adaptés à vos exigences particulières.

Vous profitez d'un conseil professionnel et d'un déroulement rapide non bureaucratique.



Ensemble avec nos partenaires, nous vous proposons un accompagnement fiable et compétent durant l'ensemble des phases de votre projet.

Et vous êtes flexibles – dans la sélection du modèle de contrat et en ce qui concerne sa durée. Vous gardez une **marge de manœuvre** et vos fonds propres sont préservés. En tant que client, vous disposez d'un interlocuteur qui s'occupe de l'ensemble du déroulement. Ce qui vous fait gagner du temps et réduit les démarches administratives. Pour que vous puissiez vous concentrer sur votre propre entreprise.

Formation

Des exigences élevées nécessitent une qualification élevée. Pouvez-vous imaginer tout le potentiel inutilisé lorsque le savoir-faire fait défaut face à un parc de machines automatisé ?



Nous y faisons face avec un enseignement moderne, un équipement technique soutenu pour les séminaires théoriques et pratiques et une équipe de formateurs expérimentés. Nos formateurs ont tous une expérience pratique en matière de technique de machine, de construction bois et de systèmes. Avec vous, **ils élaborent des solutions ciblées pour la préparation du travail et la logistique**. D'autre part, nous vous formons pour la **commande et l'entretien des machines**. Nos techniciens vous conseillent de la CAD au produit fini.

Service sur site

Proximité et accessibilité sont la base d'un service adapté à vos besoins. Nous vous proposons les deux et ceci **dans le monde entier**. Vous pouvez compter sur nous pour le montage, la mise en route, l'entretien, les réparations et les inspections.



En cas de besoin, nous vous assistons dans la phase de démarrage par un suivi de production.

Nos spécialistes du Service Center sont à votre disposition dans le monde entier. En tant que membre HOMAG Group, nous profitons d'un réseau de 22 sociétés commerciales et de service. Vous pouvez à tout moment faire appel à un interlocuteur compétent qui parle votre langue.

Pièces de rechange

Un approvisionnement décentralisé en pièces de rechange et des offres de pièces de rechange et d'usure spécifiques assurent une meilleure disponibilité des pièces et la réduction des temps morts.



Des collaborateurs compétents et serviables vous conseillent pour tout ce qui concerne les pièces de rechange. Nous regroupons les pièces les plus importantes dans un pack de pièces de rechange et d'usure individuel pour votre machine. Grâce à l'intégration de nos sociétés commerciales et partenaires commerciaux et de l'ensemble des sociétés de production HOMAG Group dans une logistique de pièces de rechange, nous pouvons vous garantir une **disponibilité élevée** des pièces de série. Et pour assurer un maximum de disponibilité pour les pièces fabriquées à la contremarque pour les solutions spécifiques spéciales, nous vous remettons une liste des pièces de rechange conseillées pour que vous puissiez les stocker sur votre site.

Service à distance

Chaque machine WEINMANN est livrée prête pour le service à distance. Le diagnostic à distance permet de résoudre immédiatement plus de 85% des défauts sans que l'intervention d'un technicien ne soit nécessaire sur site.



Nous réalisons **une liaison** en ligne entre le Service Center et le PC de la machine pour la commande et le diagnostic à distance de votre machine par TeleServiceNet – comme par l'opérateur lui-même et même pendant la production. Ce qui permet la modification des programmes, les mises à jour ou la sauvegarde de vos données machine. Les temps morts et les frais d'intervention inutiles sont supprimés. Et nous pouvons assister le personnel chargé de la commande et de la maintenance de vos machines. Notre équipe de techniciens SAV est composée de spécialistes accessibles rapidement et **réactifs**.



Une entreprise HOMAG Group



WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

Forchenstr. 50

D-72813 St. Johann - Lonsingen

Tél.: +49 7122 8294 0

Fax: +49 7122 8294 52066

info@weinmann-partner.de

www.weinmann-partner.com