

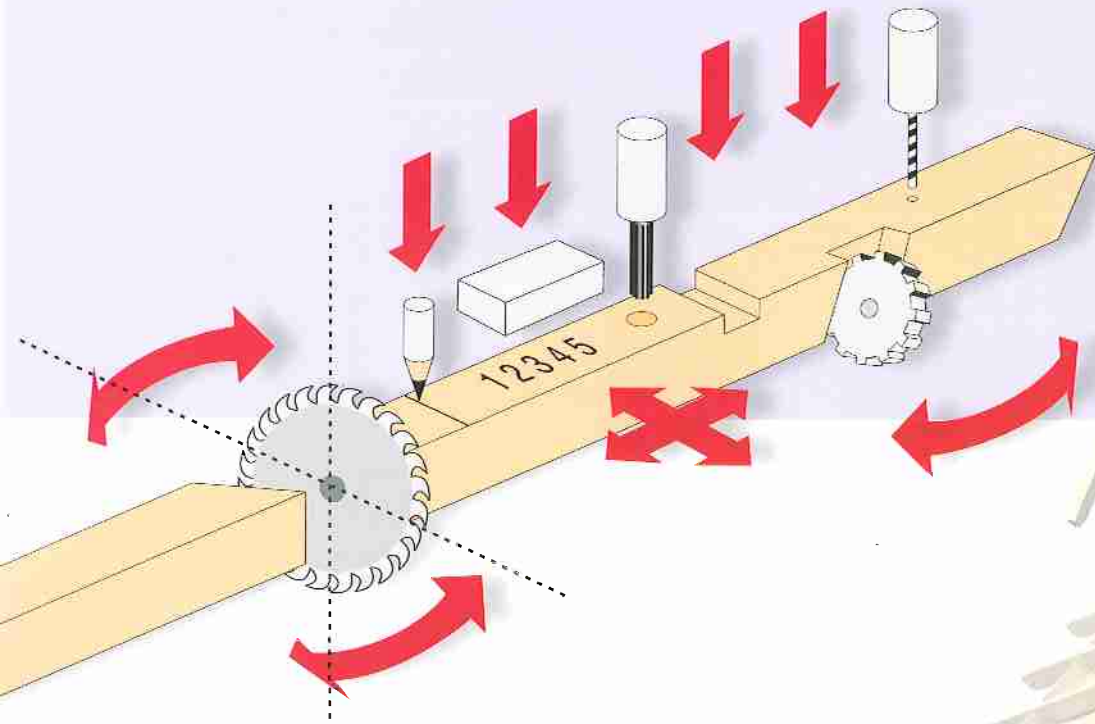
Balkenbearbeitungszentrum WBZ 110/130/160



Optimat | profi line | power line



Das System WBZ



Das System WBZ

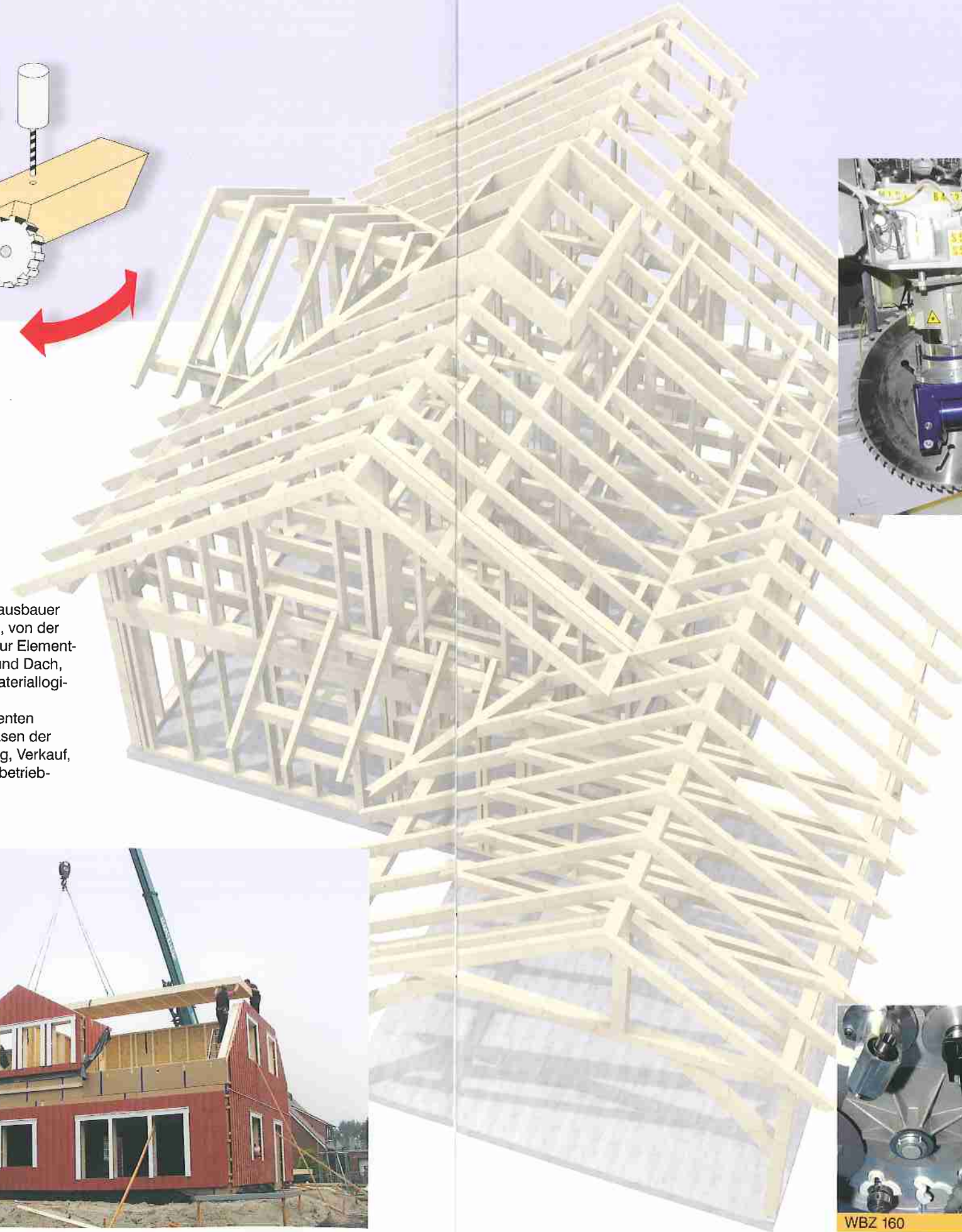
Das Balkenbearbeitungszentrum ist eigens für die Anforderungen im Holzhaus- und Fertighausbau entwickelt worden. Der modulare Aufbau bietet Ihnen die Möglichkeit, die Maschine nach Ihren individuellen Bedürfnissen auszustatten. So können Sie zum Beispiel mit der Ausstattung zum Zuschnitt als kostengünstige Basismaschine starten und diese im Lauf der Zeit Schritt für Schritt zu einer flexiblen Balkenbearbeitungsanlage ausbauen. Dies bringt Ihnen auch den Vorteil, bei der Investitionsplanung mit einem niedrigen Budget einzusteigen.

Komplettanbieter

Weinmann bietet dem Holzhausbauer die komplette Produktpalette, von der Säge über den Abbund bis zur Elementfertigung von Wand, Decke und Dach, zum Materialhandling, der Materiallogistik sowie der Verladung. Sie haben nur einen kompetenten Ansprechpartner in allen Phasen der Beratung, sei es Projektierung, Verkauf, Produktion, Montage oder Inbetriebnahme.



Individualität durch Flexibilität



Investitionssicherheit durch modularen Aufbau

Wie von Weinmann gewohnt, ist die stufenweise Erweiterung von der reinen Zuschnittmaschine über diverse Ergänzungen bis hin zur Balkenbearbeitung mit Werkzeugwechsler problemlos möglich - und dies ohne zeitliche Einschränkung. So können Sie sich die Maschine nach Ihren Anforderungen individuell zusammenstellen.



WBZ 110



WBZ 160

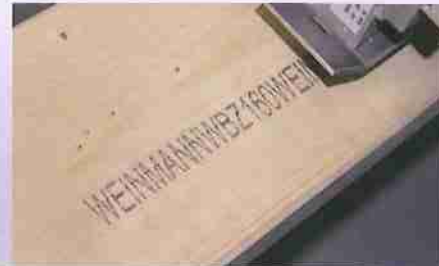
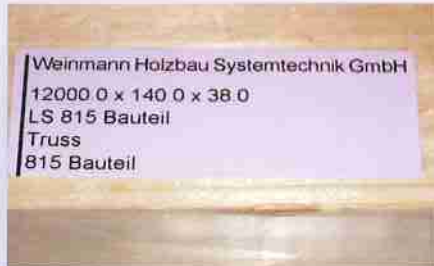


WBZ 130

Balkenbearbeitungszentrum WBZ

Der Markt gibt vor - Weinmann bietet mehr

Egal ob für Nagelplattenbinder, Holzhäuser oder für den Abbund, mit unserem WBZ Balkenbearbeitungszentrum wird Ihnen die Arbeit überall erleichtert. Stellen Sie sich den Anforderungen Ihrer Kunden unser modularer Aufbau hilft Ihnen dabei.



Etikettendrucker

Mit einer Markierungseinrichtung und einer Inkjet-Einheit sind exakte Markierungen und Beschriftungen möglich.

Weitere Merkmale



Weitere Nutzen für Sie sind das mehrlagige Sägen um hohe Kapazitäten zu erhalten. Bearbeiten von Stegträgern z.B. TJI-Trägern oder anderem Material sowie das definierte Ausfordern von Kleinteile bis 160 mm so daß automatisierte Produktionsabläufe mannlos möglich sind.



Mehrlagiges Sägen



Bearbeitungen von div. Holzprodukten



Sortierung

Kleine Gutteile (<160 mm) und Abfall werden automatisch getrennt und auf separaten Förderbändern (Option) austransportiert.

Mehr als Sägen

Das WBZ Balkenbearbeitungszentrum bietet Ihnen mehr als Sägen eines Holzbalkens. Genauso wichtig ist das Markieren und Beschriften der Bauteile wie z.B. Kom-Nr. oder das Etikettieren, wenn mehr Informationen benötigt werden bzw. das Holz Sichtqualität besitzt.

Schnell

- Zufuhrgeschwindigkeit: bis zu 2,5 m/pro Sekunde
- Hochdynamische Antriebe
- Prozessoptimierter Arbeitsablauf
- Mehrkanalige Steuerung (5-Achs-Technik)

Präzise

- Hochauflösendes Positioniersystem (Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm) durch 2 NC Greifer für Zufuhr und Abfuhr
- Hochgenaue Führungen (horizontale und vertikale Spannung)
- Überwachung sämtlicher Prozesse (z.B. Materialdimensionen)

Flexibel

- Querschnitte minimal: 20mm x 50mm, Maximal: 200mm x 420mm
- Automatische Anpassung an verschiedene Werkstücke (Holzdimensionen)
- Manuelle Eingabe oder direkte Datenübernahme aus dem CAD



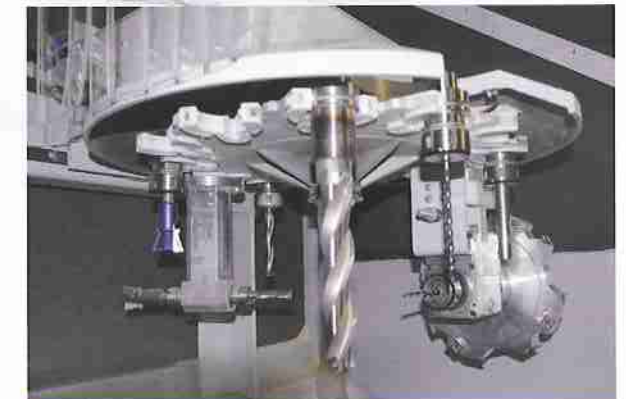
Ihr Nutzen:

- Hohe Ausbringleistung
- Kostenreduzierung durch Zeitgewinn



Ihr Nutzen:

- Passgenauigkeit auf der Montage
- Qualitätsverbesserung



Ihr Nutzen:

- Ein-Mann-Bedienung
- Automatische Übernahme von CAD Daten
- Zeitersparnis und Reduzierung der Fehlerquote

Maschinenbedienung



Ein-Mann-Bedienung

Bei der WBZ160 ist die 1 Mann Bedienung auch wirklich eine 1 Mann Bedienung. Mit einer optional erhältlichen Beschickung und unserer Software WupWorks können komplette Tagesaufträge abgearbeitet werden. Der Bediener kann sich ausschließlich auf das abstackeln der Hölzer konzentrieren.

Flexibilität bis zur letzten Sekunde

Kundenänderungen sind bis zum Einfordern des Balkens in die Maschine nachträglich möglich. Ein Vorteil, den Ihre Kunden schätzen werden - und Sie unabhängig von Ihrem Lieferanten macht.



Schalldämmendes Gehäuse = Lärmschutz

Mit einer gekapselten, schalldämmten Kabine und ergonomisch gestalteten Bedienelementen setzen wir auch bei Sicherheit, Lärmschutz und Design Maßstäbe.



Touchscreen

Einfache Bildschirmbedienung mit dem Touchscreenpanel.



Optimierte Abläufe

Sie erhalten schnelle Ergebnisse und höchste Qualität durch automatisches Optimieren der Bearbeitungen und deren Reihenfolge.

Software

Weinmann bietet Ihnen umfangreiche Softwareprogramme für die einfache Element- bzw. Einzelstabskonstruktion sowie Diagnose- und Wartungssoftware für Ihre Maschinen.

WUP-Edit Professional

Mit dieser Software erzeugen Sie mit bereits fertigen Makros schnell und einfach Konstruktionen, die die Maschine daraufhin automatisch produziert. Im Makrokatalog sind Sparren, Balken, Pfosten, Pfetten etc. enthalten. Durch Eingabe der Variablen entstehen die fertigen Bauteile grafisch am Bildschirm. Das Programm wandelt die konstruktiven Angaben in Maschinenlesbare Daten um. Nach dem Einlegen des Materials in die Maschine wird das entsprechende Bauteil vollautomatisch und in höchster Präzision hergestellt. Die Programmierung ist direkt an der Maschine oder im Meisterbüro möglich.

Standard ist der Wup-Editor Basic. Als Programmiererweiterung gibt es den Wup-Editor Professional mit Makrofunktionen.

Kundennutzen:

Einfache Bedienung - Elemente erzeugen ohne CAD - Makrofunktionen können durch den Kunden selbst definiert werden.

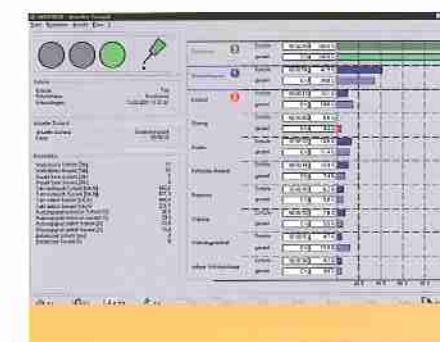
Wood Scout I + (Option II)

Mit dem multimedialen Diagnosesystem Wood-Scout werden die Fehlermeldungen benutzergerecht angezeigt und Zustände der Maschine grafisch visualisiert. Das System Wood-Scout ermöglicht eine systematische Störungsbeseitigung und führt zu einer wesentlichen Erhöhung der Verfügbarkeit der Anlage. In der Version Wood-Scout II ist ein Abspeichern von Expertenwissen mit eigenem Kommentar möglich. Dies wird bei erneutem Auftauchen des Fehlers ebenfalls wieder angezeigt. Die integrierte Maschinendokumentation öffnet sich automatisch an der richtigen Stelle zur zugehörigen Fehlerbeschreibung. Durch die benutzerfreundliche

Bereitstellung von Informationen, kann sich der Bediener wesentlich öfter, ohne Unterstützung des Weinmann-Service, selbst helfen.

Kundennutzen:

lernendes System; spezielles Kundenwissen wird systematisch archiviert und für die Zukunft bereitgehalten.



MDE

Schuler MDE Basic + Professional Mit der Maschinendatenerfassung können Sie wichtige Daten speichern und daraus die für Sie relevanten Informationen nutzen. Folgende Daten können ausgewertet werden:

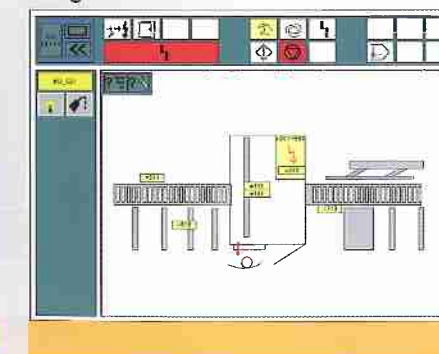
- Betriebszeiten der Maschine
- Nutzungsgrad und Taktzeit
- Produktivitätszahlen
- Störungszeiten und Störungsgrund
- Momentaner Wartungszustand
- Anstehende Wartungsmaßnahmen

So macht Schuler MDE professional Ihre Fertigung transparent und hilft Ihnen, Lücken oder Schwachstellen in der Produktion aufzudecken. Schuler MDE basic ist als Standardsoftware auf jeder Maschine kostenlos installiert.

Wup-Works 4.0

Mit dem Wup-Works werden Ihre Wup-Dateien in Maschinenlesbare Dateien umgewandelt und mit den jeweiligen Funktionen der Maschine verknüpft. Weiterhin wird eine grafische 3D-Anzeige erzeugt. Farblich besonders gekennzeichnet ist immer die aktuelle Bearbeitung, die die Maschine gerade ausführt.

Außerdem ist die aktuelle Steuerungssoftware touchscreen-kompatibel, was die Bedienung erheblich erleichtert. Zur Entlastung des Personals trägt außerdem ein optimierter Bedienungsablauf bei. Ebenfalls besteht die Möglichkeit zur Parallelbearbeitung: Während die Maschine einen laufenden Fertigungsauftrag abarbeitet, kann der Bediener am Rechner bereits den nächsten Auftrag erstellen.



Vorteile der Weinmann-Software:

- Auswahl vorgegebener Elementmakros
- Automatische Vereinzelung des Elements in Bauteile (Balken)
- Holzoptimierung
- Bearbeitungsoptimierung
- 3D Darstellung
- Touchscreen-Bedienung

Perfekte Balkenbearbeitung für den Holzhausbau

WBZ 110

Die erste Stufe beginnt mit der WBZ 110. Mit dieser Säge können alle Zuschnitte für Balken, Stiele, Ober- und Untergurte exakt und automatisch durchgeführt werden. Die hohe Flexibilität der Säge ermöglicht neben Längs- und Querschnitt sämtliche Gehrungs- und Schifterschnitte.

Mit der 7,5 kW Spindel ist ein hochdynamisches, flexibles und sehr genaues Arbeiten möglich. Dieses Sägesystem ermöglicht nicht nur kombinierte Schrägschnitte, sondern auch Abschnitte wie z.B. der Kervenschnitt.



Schifterschnitt



Winkelschnitt, Gerade- und Kervenschnitt (0 - 360° Drehwinkel)



Längsschnitt (0 - 90° Schwenkwinkel)

WBZ 130 S

Mit der zweiten Ausbau-Stufe, der WBZ 130, können zusätzlich zu den Zuschnittarbeiten Fräs- und Bohrbearbeitungen ausgeführt werden. Zwei Ausführungen sind erhältlich.

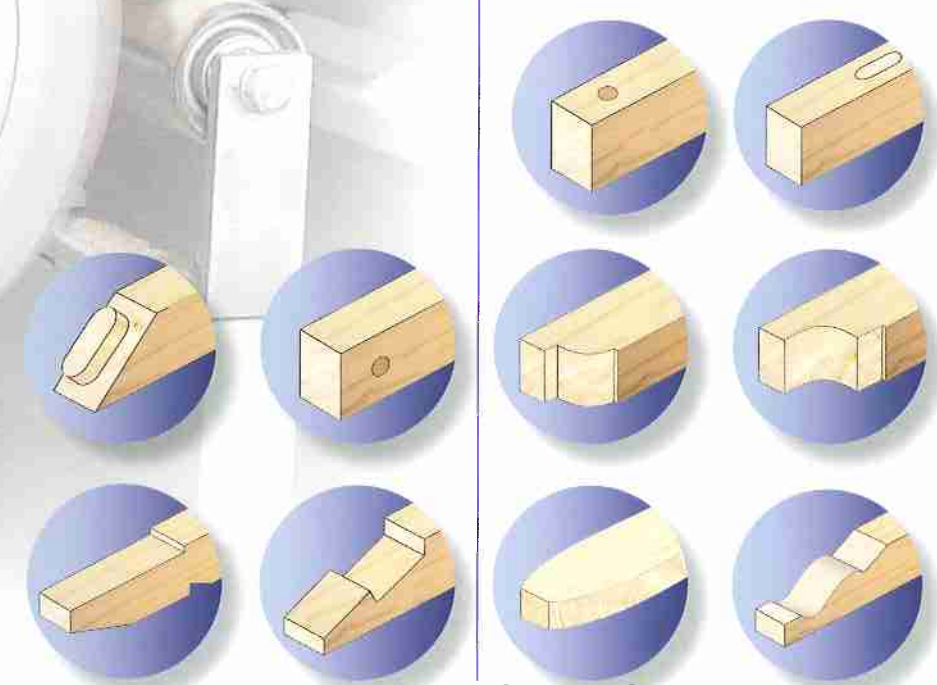
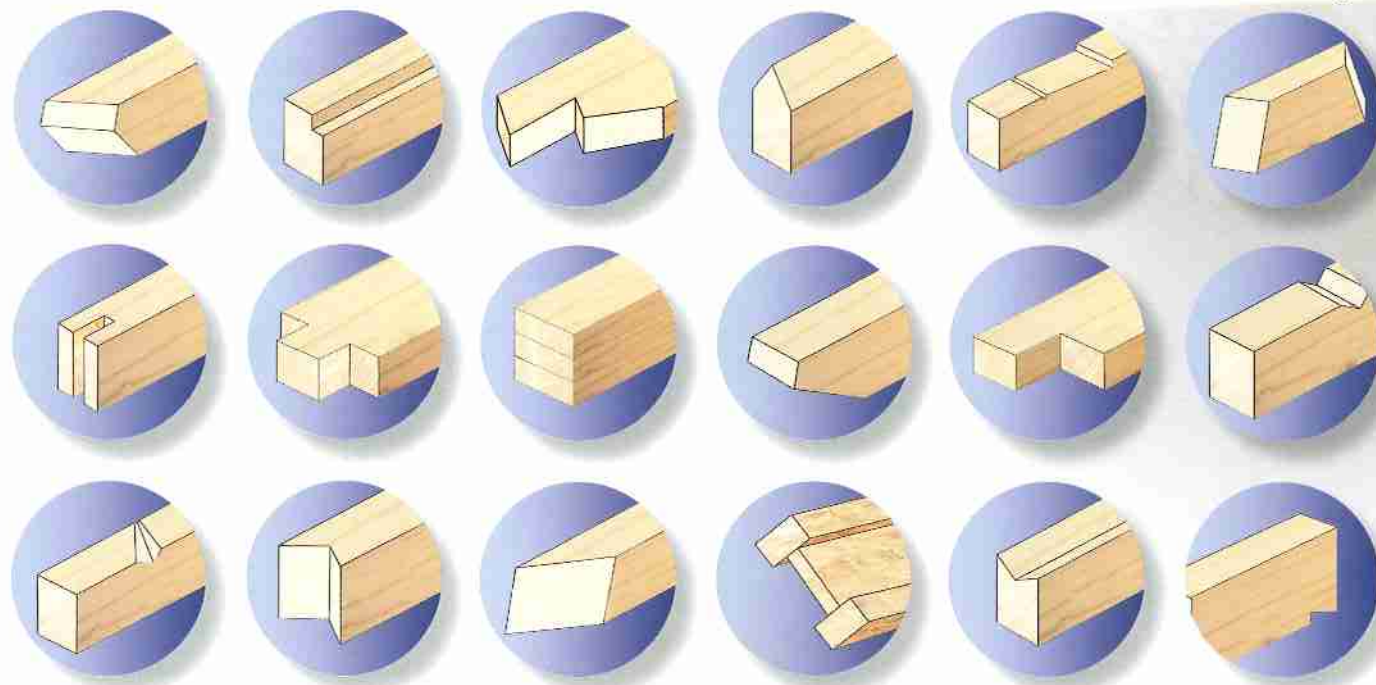
WBZ 130 S. Ausgerüstet mit einem Scheibenfräser und einem Bohrer sind Ausblattungen, Sparrenagellöcher, Gerberstoß, Hakenblatt und weitere Bearbeitungen möglich.

WBZ 130 F

WBZ 130 F. Der Fingerfräser ermöglicht Aussparungen, Bohrungen, Sparrenköpfe konvex bzw. konkav. Aber auch Turboweb's sind ausführbar.



Kurze Teile möglich



Modular aufgebaut - hochflexibel für jede Anwendung

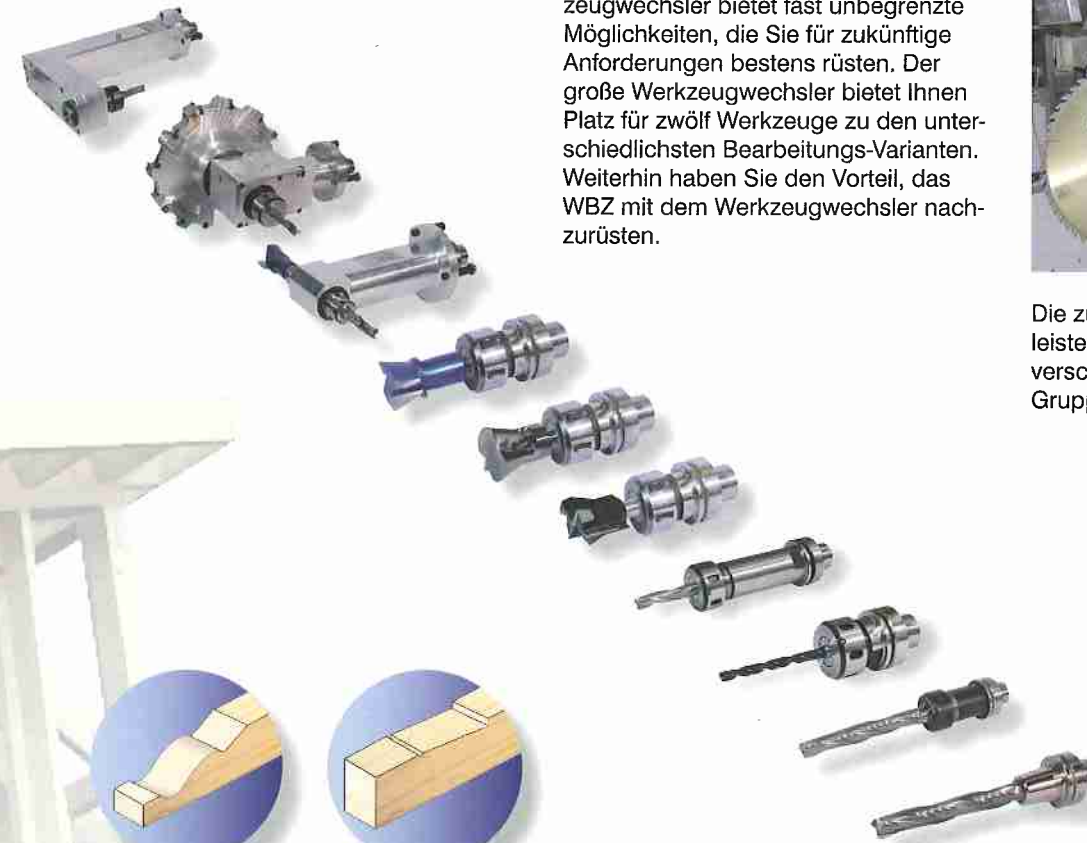
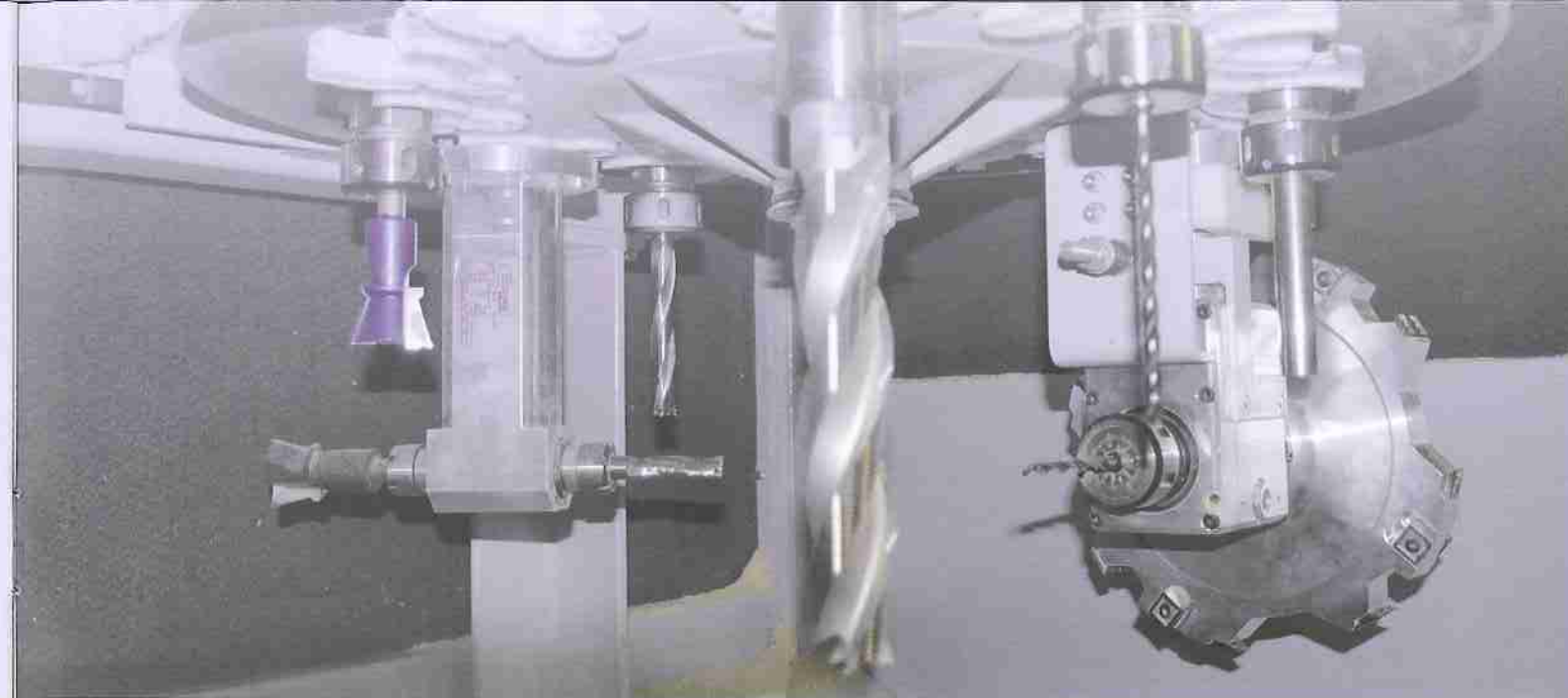
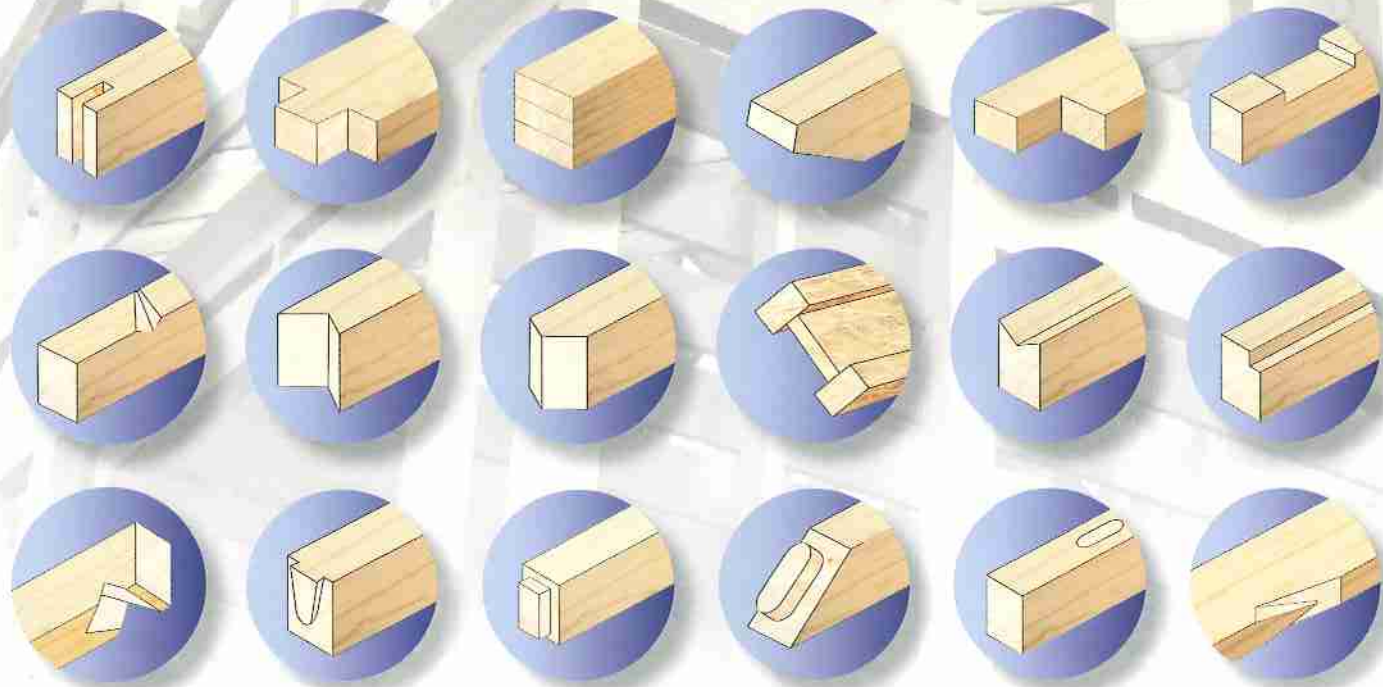
WBZ 160



Mit der dritten Stufe, dem Balkenbearbeitungszentrum WBZ 160, steht Ihnen eine Anlage zur Verfügung, die nahezu keine Wünsche offen lässt. Ein Werkzeugwechsler mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten optimiert Ihre bisherigen Anwendungen und macht das WBZ hochflexibel für jeden Holzhausbauer.

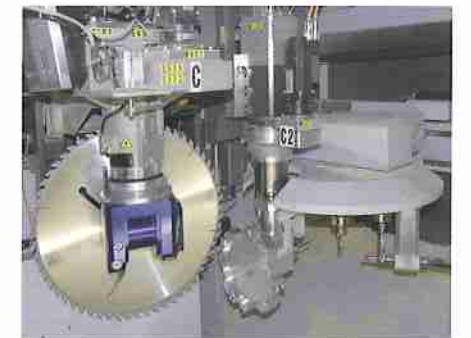


Das heißt schneller Zuschnitt bei Pfosten, Riegeln und Stielen für den Wandelementebau, sowie komplexe Bearbeitungen beim Dachabbund.

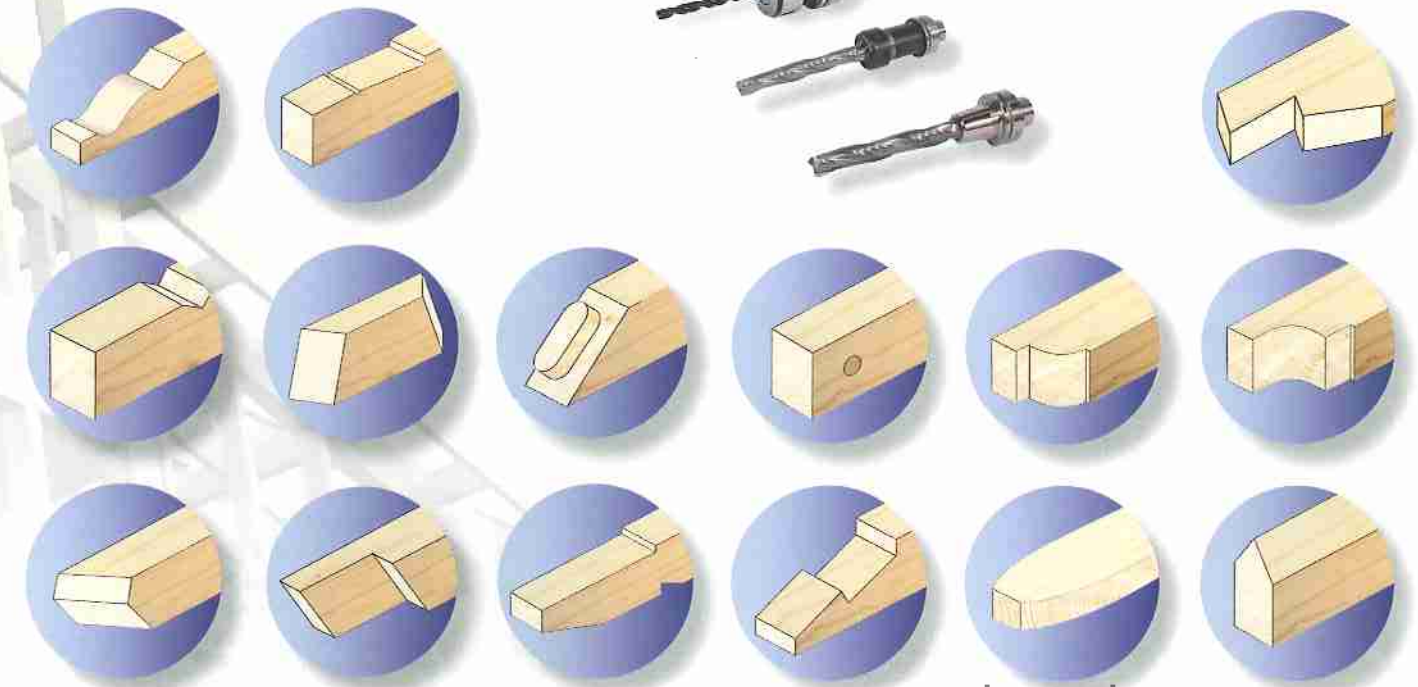


Werkzeugwechsler

Die Hochleistungsspindel mit Werkzeugwechsler bietet fast unbegrenzte Möglichkeiten, die Sie für zukünftige Anforderungen bestens rüsten. Der große Werkzeugwechsler bietet Ihnen Platz für zwölf Werkzeuge zu den unterschiedlichsten Bearbeitungs-Varianten. Weiterhin haben Sie den Vorteil, das WBZ mit dem Werkzeugwechsler nachzurüsten.



Die zuverlässige Funktionalität gewährleistet der tausendfache Einsatz in verschiedenen Maschinen der Homag Gruppe.



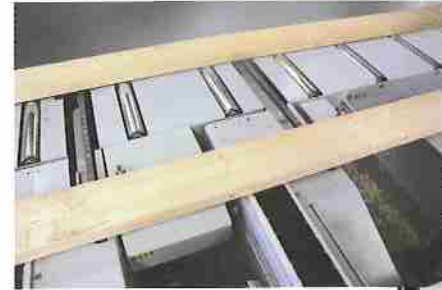
1 Maschine + 1 Bediener = Ergebnis³

Zufuhr

Die Werkstücke werden dem Sägezentrum manuell oder automatisch zugeführt. Beim Einfördern wird der Balken an den Anschlag geschoben und von der Vorschub-einheit übernommen. Während der gesamten Bearbeitung wird der Balken mehrfach geführt. Danach wird der Balken automatisch aus- und quergefördert.



Greifwagen und Spanneinrichtungen ermöglichen eine unvergleichlich schnelle und präzise Holzhandhabung und somit sehr kurze Durchlaufzeiten ohne Rüsten und Einstellen.



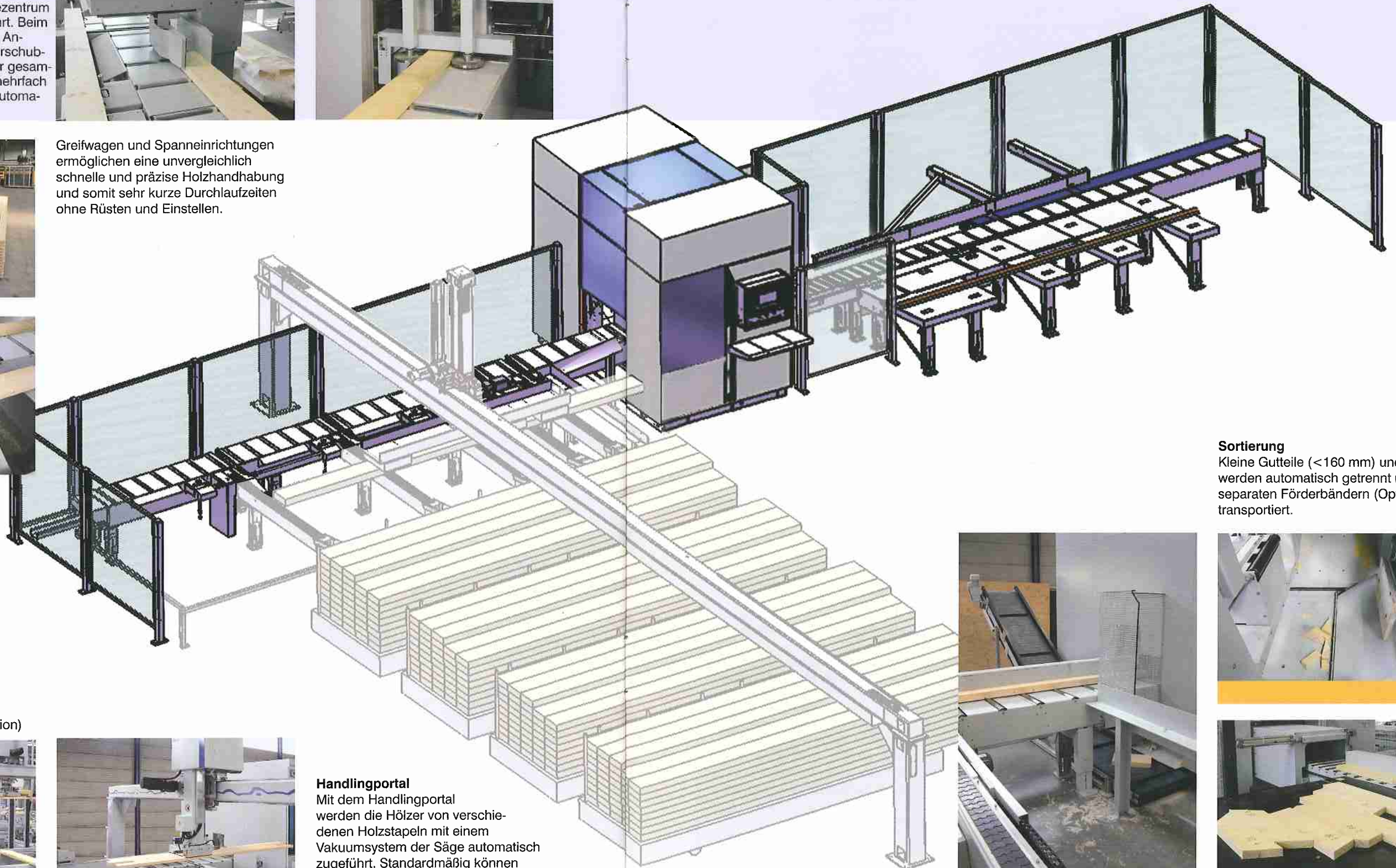
Automatische Zufuhr (Option)

Automatische Beschickung (Option)



Handlingportal
Mit dem Handlingportal werden die Hölzer von verschiedenen Holzstapeln mit einem Vakuumsystem der Säge automatisch zugeführt. Standardmäßig können bis zu 5 verschiedene Holzdimensionen vorgelagert werden. Optional sind auch weitere Stapelplätze verfügbar.

Abfuhr



Sortierung
Kleine Gutteile (<160 mm) und Abfall werden automatisch getrennt und auf separaten Förderbändern (Option) aus-transportiert.

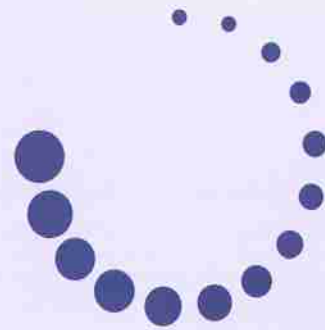


Förderband für die automatische Reststückentsorgung (Option)



Definierte Holzablage

lifeline I service



Service ein Maschinenleben lang.

Was bietet WEINMANN mit lifeline? Unter dem Begriff lifeline hat WEINMANN sein umfangreiches Dienstleistungsangebot zusammen gefasst. Hier finden Sie neben individuellen Schulungen, ausgereifter Software und einem schnellen Teileversand ein breites Spektrum an Serviceleistungen zu günstigen Konditionen.

Der kürzeste Weg zu erstklassigen Ersatzteilen

Die Verfügbarkeit hochwertiger WEINMANN Originalteile ist Voraussetzung für einen reibungslosen Betrieb. Je schneller das benötigte Ersatzteil bei Ihnen ist, desto kürzer die Stillstandszeiten. Deshalb hat WEINMANN nahezu alle Maschinenteile ständig auf Lager.



Weltweite Servicecenter

Nähe und Erreichbarkeit sind das A und O für perfekten Service. WEINMANN bietet Ihnen beides - und zwar weltweit.

Sollte einmal ein Serviceeinsatz vor Ort nötig werden, ist ein Spezialist von Weinmann oder einem anderen Unternehmen der Homag-Gruppe schnell zur Stelle. Denn durch die Einbindung in die Homag-Gruppe verfügt Weinmann über ein weltweit hervorragend ausgebautes Servicenetz. Das heißt kurze Wege, rasche Aktivitäten und intensive Kunden-nähe.

Ihre Bestellungen werden sofort bearbeitet und möglichst zeitnah versendet. Darüber hinaus bietet das Unternehmen individuelle Ersatzteilkpakete an, die Ihnen noch mehr Sicherheit für die laufende Produktion geben.



Unsere Leistungen im Bereich lifeline gliedern sich in folgende Aufgabenfelder:

- **Fernservice** – die Service-Hotline
- **Vor-Ort-Service** – Montage & Instandhaltung
- **Wissensmanagement** – Schulungen & Dokumentation
- **Ersatzteile** – Teile & Zubehör

Effizienter Fernservice

Zeit ist Geld. Das gilt besonders im laufenden Produktionsprozess. Jede Störung und erst recht ein Maschinenstillstand führen zu kostspieligen Unterbrechungen. Um dem vorzubeugen und Ihnen im Notfall schnell und gezielt zu helfen, hat WEINMANN kurze Servicewege eingerichtet. Das Ergebnis ist eine Kombination aus Experten-Hotline und Hightech-Tools zur Ferndiagnose. Damit sparen Sie wertvolle Zeit und sichern sich niedrige Servicekosten.

Ein Anruf bei der WEINMANN Help Line genügt, und schon sind Sie mit einem Experten verbunden, der Ihre Maschine kennt und sofort weiterhilft. Auf deutsch und englisch. So lassen sich die meisten Fragen direkt klären und kleinere Störungen im Betriebsablauf sofort beheben.

Ihre Vorteile:

- Schnelle Problemlösung
- Optimaler Support für Ihr Bedien- und Wartungspersonal
- Sinkende Servicekosten durch weniger Monteureinsätze

Richtig verbunden:

Teleservice per Modem und/oder TeleServiceNet.

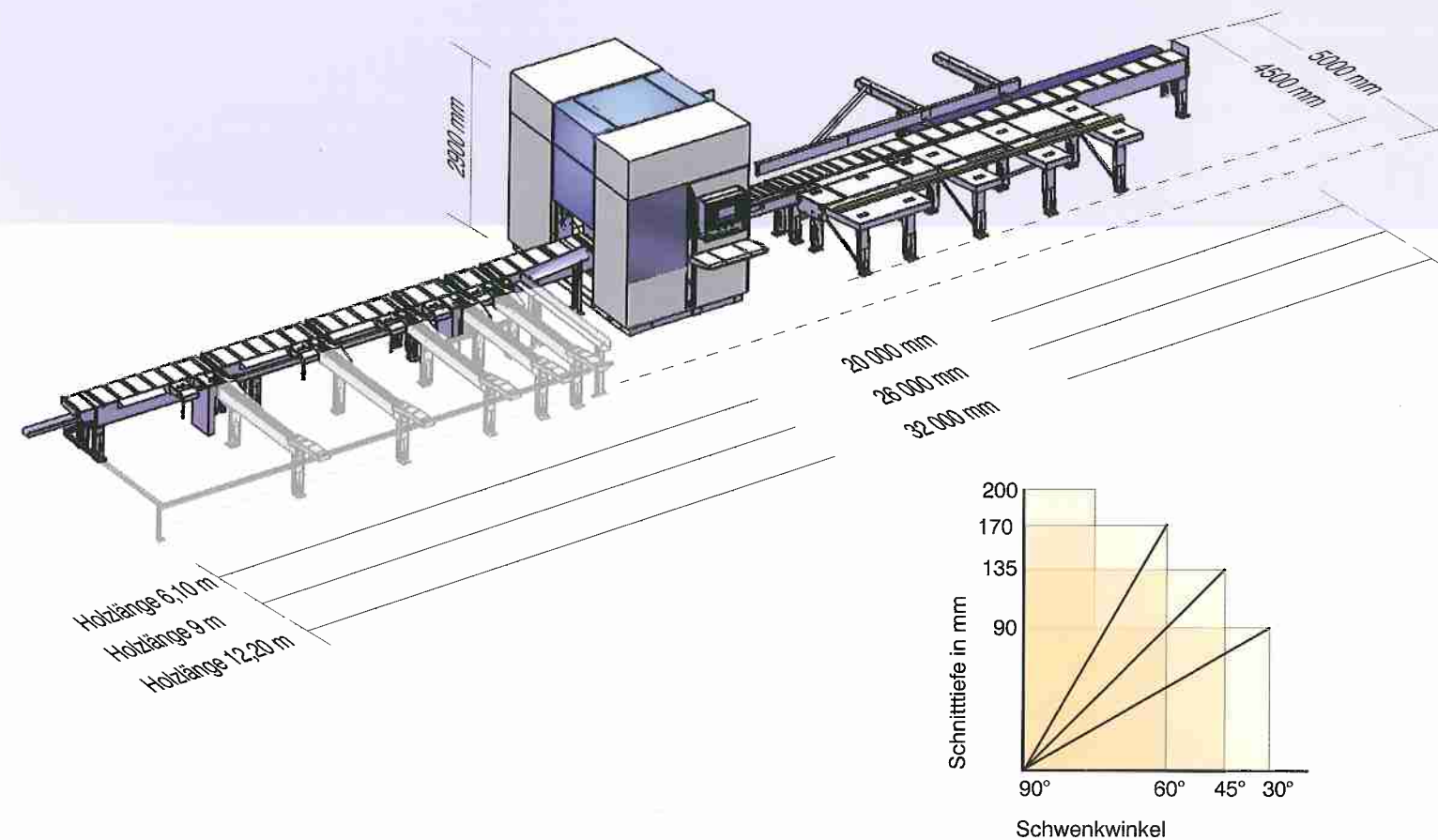
Noch einen Schritt weiter geht der WEINMANN Teleservice per Modem- und/oder TeleServiceNet. Nach Abschluss einer entsprechenden Servicevereinbarung haben unsere Help Line Mitarbeiter mit diesen Hightech-Instrumenten direkten Zugriff auf Ihre Anlagen. Sie können die Maschine fernsteuern, sämtliche Abläufe diagnostizieren und auf alle Funktionen einwirken – und das sogar bei laufender Produktion.



Praxisgerechte Schulung

Weinmann-Produkte sind zwar einfach zu bedienen, doch eine gründliche Schulung verkürzt die Inbetriebnahmezeiten, erspart unnötige Versuche, erhöht die Fertigkeit der Bediener und steigert die Effizienz von Maschinen und Anlagen vom ersten Tag an.

Technische Daten



Sägeblattdurchmesser:	550 mm
Drehwinkel:	0 - 360°
Schwenkwinkel:	0 - 90°
Absaugvolumen:	8000 m ³ /h
Leistungsaufnahme beim Sägen:	7,5 kW
Bearbeitung:	14,5 kW
Geschwindigkeit pro Bearbeitung:	2 - 10 sec

Abmessung der Werkstücke	
Querschnitt min.:	20 x 50 mm
Querschnitt max.:	200 x 420 mm
Holzlänge min.:	1000 mm
Restlänge min.:	160 mm

Bearbeitungsmöglichkeiten	WBZ 110	WBZ 130 F	WBZ 130 S	WBZ 160
Sägen	■	■	■	■
Fräsen Bauteilseite oben	■	■	■	■
Fräsen Bauteilseite alle	■	■	eingeschränkt	■
Bohren Bauteilseite alle	■	■	eingeschränkt	■
Werkzeugwechsler	■	■	■	■
Markieren (Kuli)	■	■	■	■
Markieren (Inkjet)	■	■	■	■
Etikettendruck	■	■	■	■

Die dargestellten Bearbeitungen sind abhängig von den Materialdimensionen und der Werkzeugbestückung der Maschine.