



ab **198.000,- €**

Preise ab Werk (Deutschland)  
zzgl. länderspezifische Anpassungen  
und MwSt.

## WBZ 160 edition - Abbund und mehr!

Das Balkenbearbeitungszentrum **WBZ 160 edition** als Allroundtalent im Abbund und für die Herstellung von Holzhäusern und Nagelplattenbindern. Wir bieten die WBZ mit kompletter Werkzeugausstattung inkl. Schwalbenschwanzfräser, Markier- und Beschriftungssystem sowie umfangreichem Softwarepaket zum Jubiläumspreis an.



### WBZ 160 edition

Querschnitt min	20 x 50 mm
Querschnitt max	200 x 400 mm
Werkzeugwechsler	12-fach
Geschwindigkeit pro Bearbeitung	2-10 sek

- Großes Produktspektrum für den gesamten Holzhäusbau - Zuschnitt von Balken für Wand, Giebel, Dach, Decke, Holzbindern
- Verschnittoptimierung - Nutzungsgrad bis zu 98%
- Vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten mit der 7,5 kW Spindel z.B. kombinierte Sägeschnitte, Kervenschnitte, Winkelschnitte, Längsschnitte, Schifterschnitte und vieles mehr.
- Einfache Erweiterung von Werkzeugen durch den 12-fach Werkzeugwechsler
- Modernes Sicherheitskonzept durch eine schallgedämmte, geschlossene Kabine.
- Hohe Genauigkeit durch ein hochauflösendes Positioniersystem

## WBZ 160 edition - bietet noch mehr!



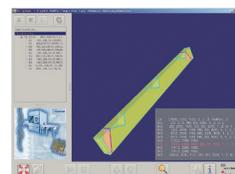
**Zufuhr:**  
Die Werkstücke werden dem Sägezentrum manuell oder automatisch zugeführt. Während der gesamten Bearbeitung

wird der Balken mehrfach gespannt, wodurch eine hohe Genauigkeit gewährleistet wird. Greifwagen und Spanneinrichtungen ermöglichen eine unvergleichlich schnelle und präzise Holzhandhabung und somit sehr kurze Durchlaufzeiten ohne Rüsten und Einstellen.



Abfall werden automatisch getrennt und optional auf separaten Förderbändern austransportiert.

**Abfuhr und Sortierung:**  
Nach der Bearbeitung wird der Balken automatisch quergefördert. Kleine Gutteile (< 160 mm) und



**Wup-Works 4.0:**  
Mit Wup-Works werden die BTL Daten aus einem beliebigen CAD-Programm in die Maschine eingelesen. Eine grafische 3D Anzeige und optionalem

Touchscreen erleichtern dem Bediener die Arbeit erheblich. Weiterhin übernimmt die Steuerung verschiedene Optimierungen:

- Materialoptimierung
- Bearbeitungsoptimierung
- Ausfiltern bestimmter Bauteile
- Auffüllen von Resthölzern mit Standardbauteilen