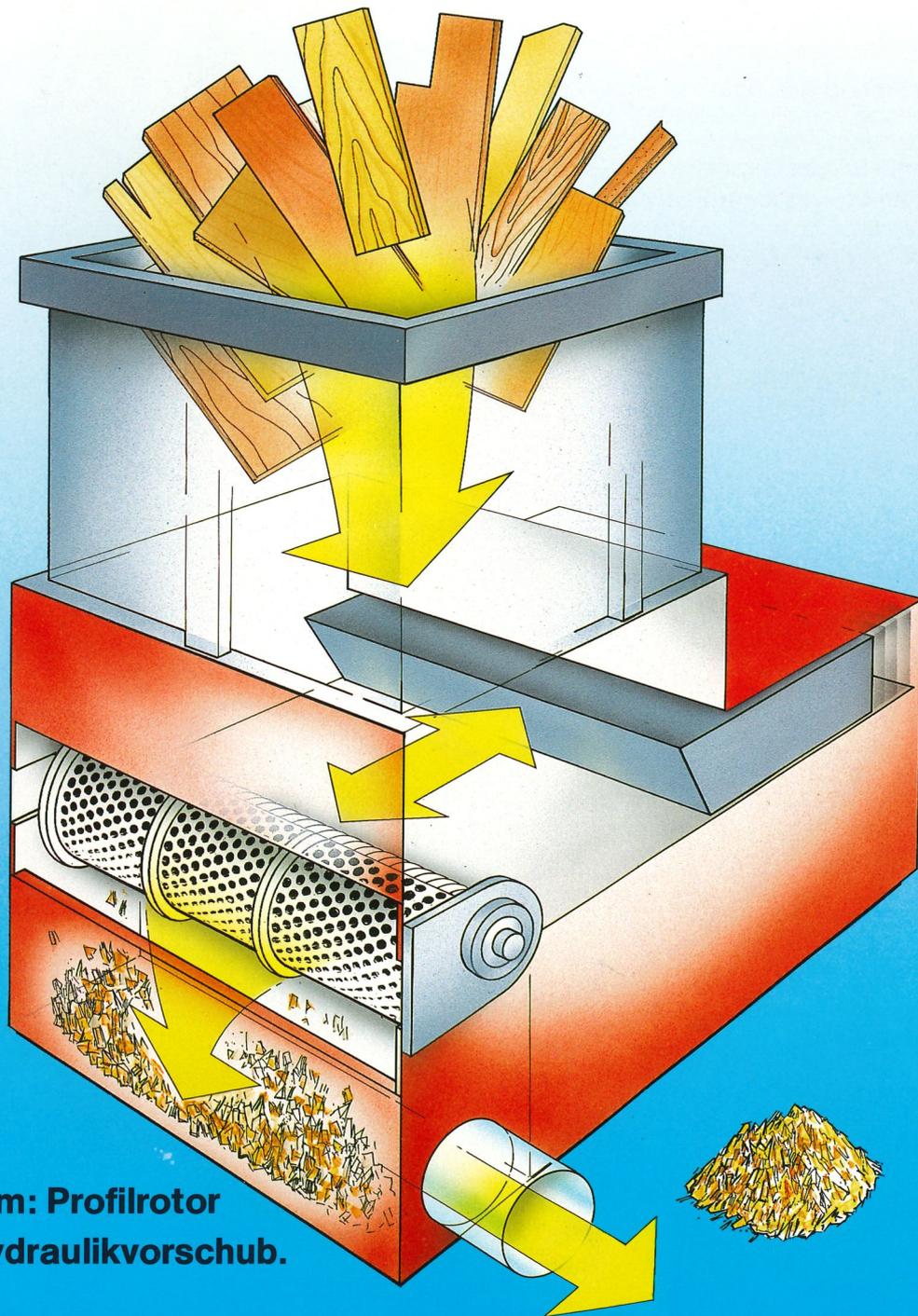


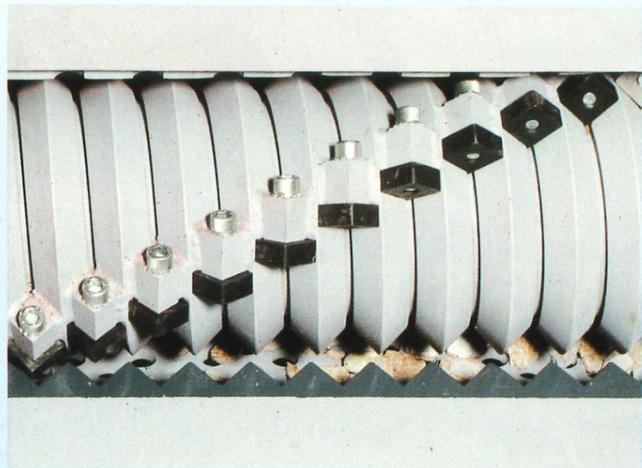
weima

ZERKLEINERUNGSTECHNIK

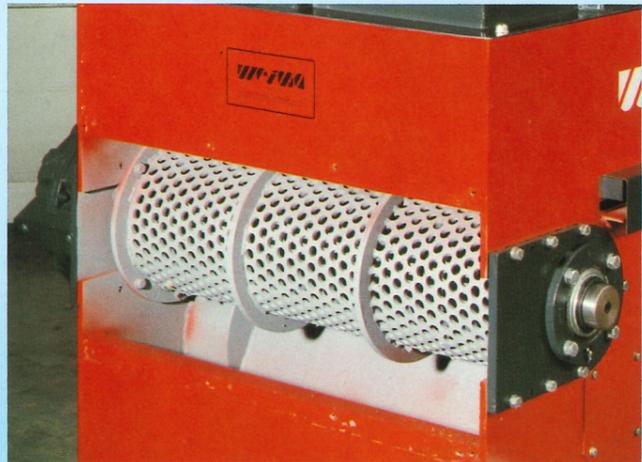


**System: Profilorotor
mit Hydraulikvorschub.**

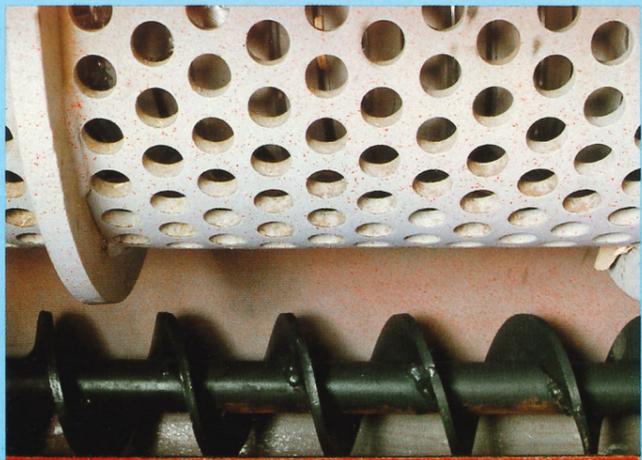
Der Leise- und Langsamläufer!



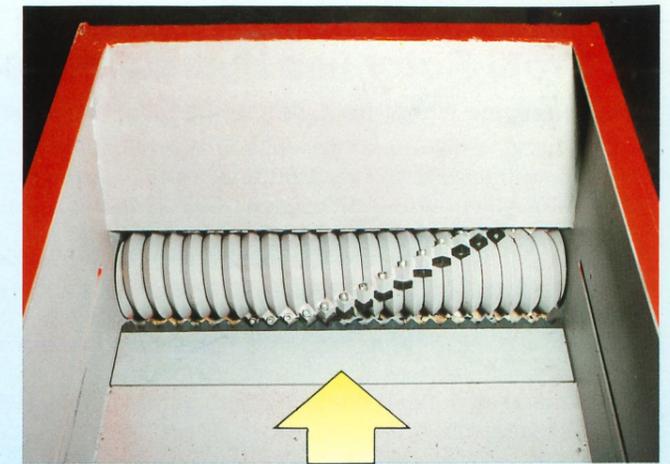
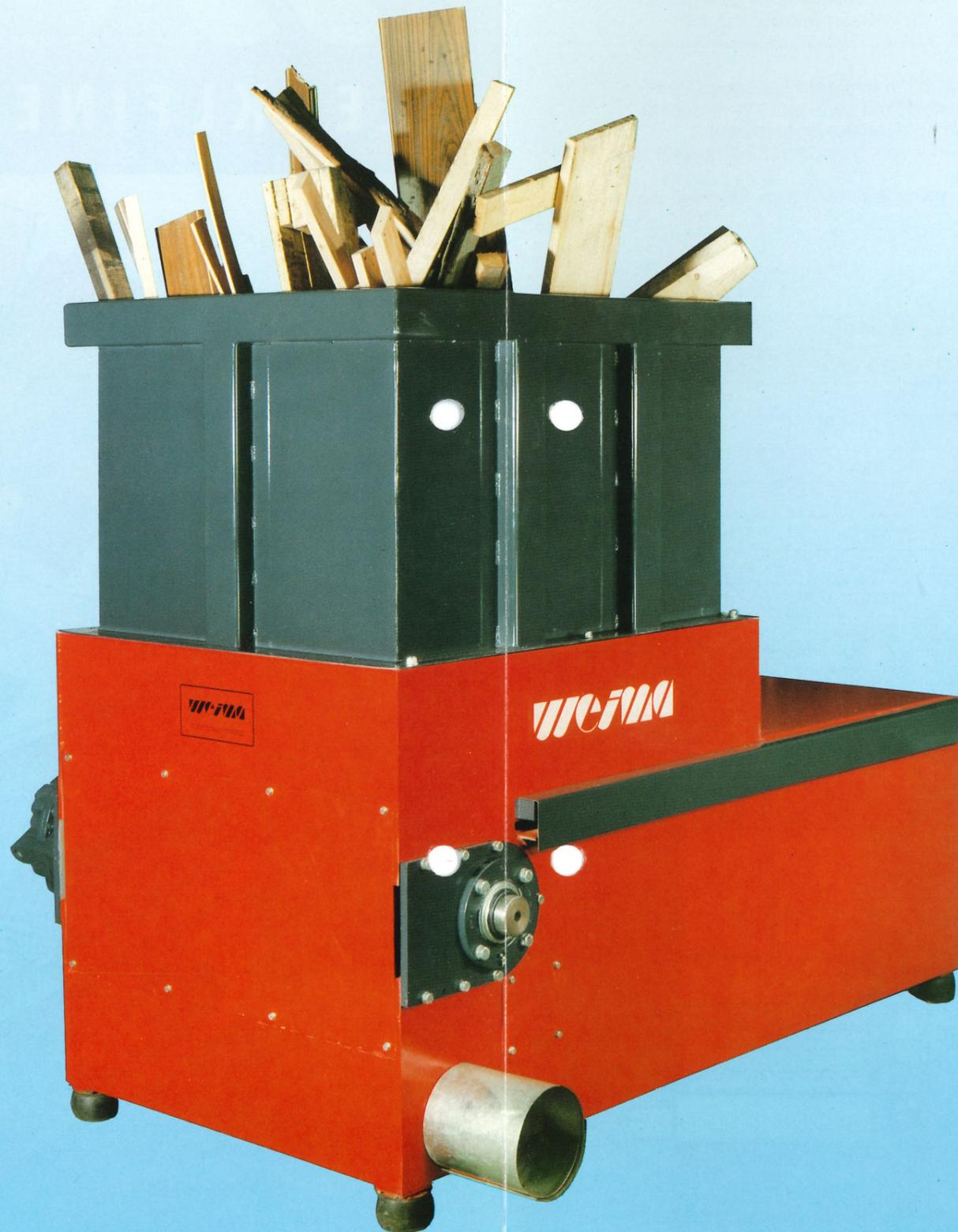
Profilrotor mit Wende-Brechplatten. Hohe Standzeit durch Verwendung von Spezial-Stahl – 8 mal drehbar. Enorme Zerspanung beim Brech- und Quetschvorgang wegen horizontaler Bewegung der Werkzeuge. **Ziehender Schnitt – geringer Kraftaufwand.**



Unterhalb des Rotors ist das Lochsieb angebracht. Umschlingungswinkel 315°, dadurch pro Umdrehung hoher Spanauswurf. Die Größe der Schnitzel hängt vom Lochdurchmesser des Lochsiebes ab. (Späne fallen auch ohne Absaugung aus dem Sieb und können per Schnecke oder Förderband abtransportiert werden).



Zubehör: Bei schwächeren Absaugungen kann das Schnitzelgut mit einer Schnecke direkt dem Ventilator kontinuierlich zugeführt werden (Mehrpreis).



Ein hydraulisch gesteuertes Vorschubaggregat drückt die Holzmenge auf den langsam laufenden Profil-Rotor. Der Vorschub wird dabei lastabhängig gesteuert, so daß die Maschine mit 11 bzw. 15 kW Anschlußwert auskommt.

Typ WL 7-11



① Die Hydraulik steuert das Vorschubaggregat.
② Getriebe mit hohem Drehmoment treibt den Rotor an.

Weima Leise- und Langsamläufer TYPE WL mit Profil-Rotor und Hydraulikvorschub.

Diese Maschine wurde nach den Wunschvorstellungen der holzverarbeitenden Betriebe konzipiert.

Mit dem Langsamläufer können alle Arten von Holzabfällen, Spreißeln, Paletten, beschichtete Spanplatten usw. zu Brennholzspänen verarbeitet werden, in dem man diese Holzstücke in einen Trichter aufgibt.

Der Trichter kann durch Abkippen eines Vorratsbehälters oder manuell, oder per Hand beschickt werden. Danach schaltet man die Maschine ein.

Ein Hydraulisch gesteuertes Vorschubaggregat drückt die Holzmenge auf den **langsam** laufenden Profil-Rotor. Der Vorschub wird dabei lastabhängig gesteuert, so daß die Maschine mit geringem kW-Anschluß auskommt. Das besondere Merkmal ist der Profil-Rotor mit Wende-Brechplatten aus Spezialstahl.

Hierdurch wird ein sehr homogenes Schnitzelgut erreicht. Die Größe hängt von dem Lochdurchmesser des Lochsiebes ab.

Die Maschine ist äußerst unempfindlich gegen Nägel, Metallklammern, sowie anderen Fremdkörpern, die im Holzabfall sein können.

Technische Daten

Typen	WL 5	WL 7	WL 9	WL tandem
Zuführöffnung	800 x 1000 mm	1000 x 1200 mm	1000 x 1200 mm	2000 x 1200 mm
Trichterhöhe	1300 mm	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Trichtereinhalt	1,4 m ³	1,6 m ³	1,6 m ³	3,2 m ³
Rotor- ϕ	225 mm	225 mm	225 mm	225 mm
Rotordrehzahl	60 - 90	60 - 90	60 - 90	60 - 90
Kraftbedarf	7,5 kW	11 kW	15 kW	2 x 15 kW
Werkzeuge	24	24	24	48
Sieblochung	10/15/20	10/15/20	10/15/20	10/15/20
Absaugstutzen- ϕ	160 mm	160 - 200 mm	200 - 250 mm	2 x 250 mm
Luftgeschwindigkeit	ca. 28 m/sec	ca. 28 m/sec	ca. 28 m/sec	ca. 28 m/sec
Gewicht	1.800 kg	2.250 kg	2.500 kg	5.000 kg

