



### Technische Daten:

Gewicht von Säge mit Strecke: cca. 4.300 kg  
Höhe: 1870mm  
Breite: 3080mm  
Raddurchmesser: 1000mm  
Hauptmotor: 15kW, 18,5kW oder 22kW  
max. Stammdurchmesser: 950mm  
Schnittkapazität: bis 25m<sup>3</sup> / 8 Stunden (es hängt ab von Stärke, Länge und Holzart)  
Sägeblattlänge PV 45: 6390mm  
Sägeblattbreite: 110-120mm  
Sägeblattstärke: 1,1-1,2mm

### Ausstattung:

mechanische oder hydraulische Stammklammern mit ein ali oder zwei Zylindern  
hydraulische Hebung des Stammes am Stammklammern  
hydraulische Winkeln 90°  
hydraulische Stammdreher mit Hydromotor  
manuelle – hydraulische Sägeblattspannung (bild1, bild2, bild3)  
oder hydraulische Sägeblattspannung  
mechanische oder hydraulische Sägeblattführung links – rechts  
hydraulische Hand für Brettabschiebung bis zum Schnittstärke 50mm  
hydraulischer Vorritzer  
Schaltpult mit Sitz an der Säge  
Sägespännenöffnung oder Vorbereitung für Absaugsystem  
Strecke -U Profil, Flachkabel, Kabelführung, Stahlseil, Leitungen und Anschluße  
hydraulisches Agregat mit Pumpe  
manuelle Einstellung der Schnittstärke mit automatische Ausschaltung  
elektronische Bewegung der Säge vor und zurück

### Optionen:

gechweißte Strecke  
elektrischer Vorritzer (bild1, bild2)  
mechanisches oder automatisches Transportband für Bretter  
getrennte Schaltpult  
Meisterschalter  
laser  
Stammvorschubroller  
digitale Ablesung der Schnittstärke



### Technische Daten:

Gewicht von Säge mit Strecke: cca. 4.600 kg

Höhe: 1870mm

Breite: 3080mm

Raddurchmesser: 1000mm

Hauptmotor: 15kW, 18,5kW oder 22kW

max. Stammdurchmesser: 950mm

Schnittkapazität: bis 25m<sup>3</sup> / 8 Stunden (es hängt ab von Stärke, Länge und Holzart)

Sägeblattlänge PV 45: 6390mm

Sägeblattbreite: 110-120mm

Sägeblattstärke: 1,1-1,2mm

### Ausstattung:

mechanische oder hydraulische Stammklammern mit ein ali oder zwei Zylindern

hydraulische Hebung des Stammes am Stammklammern

hydraulische Winkeln 90°

hydraulische Stammdreher mit Hydromotor

manuelle – hydraulische Sägeblattspannung (bild1, bild2, bild3)

oder hydraulische Sägeblattspannung

mechanische oder hydraulische Sägeblattführung links – rechts

hydraulische Hand für Brettabschiebung bis zum Schnittstärke 50mm

hydraulischer Vorritzer

Schaltpult mit Sitz an der Säge

Sägespännenöffnung oder Vorbereitung für Absaugsystem

Strecke -U Profil, Flachkabel, Kabelführung, Stahlseil, Leitungen und Anschluße

hydraulisches Agregat mit Pumpe

manuelle Einstellung der Schnittstärke mit automatische Ausschaltung

elektronische Bewegung der Säge vor und zurück

### Optionen:

gechweißte Strecke

elektrischer Vorritzer (bild1, bild2)

mechanisches oder automatisches Transportband für Bretter

getrennte Schaltpult

Meisterschalter

laser

Stammvorschubroller

digitale Ablesung der Schnittstärke





### Technische Daten:

Gewicht von Säge mit Strecke: cca. 5.100 kg  
Höhe: 2130mm  
Breite: 3720mm  
Raddurchmesser: 1200mm  
Vierräderantrieb  
Hauptmotor: 22kW, 30kW oder 37kW  
max. Stammdurchmesser: 1150mm  
Schnittkapazität: bis 28m<sup>3</sup> / 8 Stunden (es hängt ab von Stärke, Länge und Holzart)  
Sägeblattlänge: PV 45: 7605mm  
Sägeblattbreite: 110-120mm  
Sägeblattstärke: 1,1-1,2mm

### Ausstattung:

mechanische oder hydraulische Stammklammern mit ein ali oder zwei Zylindern  
hydraulische Hebung des Stammes am Stammklammern  
hydraulische Winkeln 90°  
hydraulische Stammdreher mit Hydromotor  
manuelle – hydraulische Sägeblattspannung (bild1, bild2, bild3)  
oder hydraulische Sägeblattspannung  
mechanische oder hydraulische Sägeblattführung links – rechts  
hydraulische Hand für Brettabschiebung bis zum Schnittstärke 50mm  
hydraulischer Vorritzer  
Schaltpult mit Sitz an der Säge  
Sägespännenöffnung oder Vorbereitung für Absaugsystem  
Strecke -U Profil, Flachkabel, Kabelführung, Stahlseil, Leitungen und Anschlüsse  
hydraulisches Agregat mit Pumpe  
manuelle Einstellung der Schnittstärke mit automatische Ausschaltung  
elektronische Bewegung der Säge vor und zurück

### Optionen:

gechweißte Strecke  
elektrischer Vorritzer (bild1, bild2)  
mechanisches oder automatisches Transportband für Bretter  
getrennte Schaltpult  
Meisterschalter  
laser  
Stammvorschubroller  
digitale Ablesung der Schnittstärke  
Eingangsladerampe für Rundholz (Bild1, Bild2)  
Hand für selbstätige Stammaufladung  
Hauptschmierung von Spindeln und Sägeführungen  
Sägeblattkühlungssystem  
Kamera mit der Anzeige (Bild1, Bild2),  
Gussräder



## Horizontale Bandsäge Wravor Typ wnc 1250 AC



DIESE NEUE HORIZONTAL BANDSAEGE WRAVOR SCHNEIDET HOLS UNTER 7° SCHNITTWINKEL ZU DE STAMM. EIN WESENTLICHES VORTEIL ZUM SCHNEIDEN VON STARK HOLZ.

MIT DIESE SAEGE SCHNEIDET MAN EINFACH UND OHNE ABNEHMEN DES HOLZES 4-ECKIGE FERTIFWAREN. DASS KANN NICHT MIT VERTIKAL BANDSAEGEN.



### Technische Daten:

Gewicht von Säge mit Strecke: cca. 6.200 kg  
Höhe: 2350mm  
Breite: 3770mm  
Raddurchmesser: 1200mm  
Vierräderantrieb  
Hauptmotor: 30kW, 37kW, 45kW oder 55kW  
max. Stammdurchmesser: 1150mm  
Schnittkapazität: bis 35m<sup>3</sup> / 8 Stunden (es hängt ab von Stärke, Länge und Holzart)  
Sägeblattlänge: PV 45: 7605mm  
Sägeblattbreite: 120-140mm  
Sägeblattstärke: 1,1-1,2mm

### Ausstattung:

Gussräder  
hydraulische Stammklammern mit zwei Zylindern  
hydraulische Hebung des Stammes am Stammklammern  
Stammvorschubroller  
hydraulische Winkeln 90°  
hydraulische Stammdreher mit Hydromotor  
hydraulische Sägeblattspannung  
hydraulische Sägeblattführung links – rechts  
hydraulische Hand für Brettabschiebung  
hydraulischer Vorritzer  
Schaltpult mit Sitz an der Säge  
Sägespännenöffnung oder Vorbereitung für Absaugsystem  
Strecke -U Profil, Flachkabel, Kabelführung, Stahlseil, Leitungen und Anschlüsse  
hydraulisches Aggregat mit Pumpe  
manuelle Einstellung der Schnittstärke mit automatische Ausschaltung  
elektronische Bewegung der Säge vor und zurück  
Meisterschalter  
laser

### Optionen:

geschweißte Strecke  
getrennte Schaltpult  
digitale Ablesung der Schnittstärke  
Hand für selbsttätige Stammaufladung (bild1, bild2)  
mechanisches oder automatisches Ausgangband für Bretter  
Hauptschmierung von Spindeln und Sägeführungen  
Sägeblattkühlungssystem  
Kamera mit der Anzeige (bild1, bild2)



### Technische Daten:

- Gewicht von Säge mit Strecke: cca. 6.000 kg
- Höhe: 2350 mm
- Breite: 4570mm
- Raddurchmesser (geschweißt oder Guss): 1200-1300 mm
- Vierräderantrieb
- Hauptmotor: 37kW, 45kW oder 55kW
- max. Stammdurchmesser : 1500-2000 mm
- Schnittkapazität: bis 40 m<sup>3</sup>/ 8h (es hängt ab von Stärke, Länge und Holzart)
- Sägeblattlänge: 9100 / 9900 mm
- Sägeblattbreite: 140 mm
- Sägeblattstärke: 1,2mm
- Ausstattung – speciale stärkere Auführung:
  - mechanische oder hydraulische Stammklammern mit ein ali oder zwei Zylindern
  - hydraulische Hebung des Stammes am Stammklammern
  - hydraulische Winkeln 90°
  - hydraulische Stammdreher mit Hydromotor
  - manuelle – hydraulische Sägeblattspannung
  - oder hydraulische Sägeblattspannung
  - mechanische oder hydraulische Sägeblattführung links – rechts
  - hydraulische Hand für Brettabschiebung bis zum Schnittstärke 50mm
  - hydraulischer ali elektrischer Vorritzer
  - Schaltpult mit Sitz an der Säge
  - Sägespännenöffnung oder Vorbereitung für Absaugsystem
  - Strecke I-Profil, Flachkabel, Kabelführung, Stahlseil, Leitungen und Anschluße
  - hydraulisches Agregat mit Pumpen
  - manuelle Einstellung der Schnittstärke mit automatische Ausschaltung
  - elektronische Bewegung der Säge vor und zurück

### Optionen:

- geschweißte Strecke
- getrennte Schaltpult
- Meisterschalter
- laser
- Stammvorschubroller vor und zurück
- digitale Ablesung der Schnittstärke mit spezial Programm



## Technische Daten:

Gewicht von Säge mit Strecke: cca. 4.800 kg  
geschweißte Strecke von Länge 8 – 10 m  
Höhe: 1870mm  
Breite: 3080mm  
Raddurchmesser: 1000mm  
Hauptmotor: 15kW, 18,5kW oder 22kW  
max. Durchmesser von Prisma/Stamm: 950mm  
Schnittkapazität: bis 22 m<sup>3</sup>/ 8h (es hängt ab von Stärke, Länge und Holzart)  
Sägeblattlänge PV 45: 6390mm  
Sägeblattbreite: 110-120mm  
Sägeblattstärke: 1,1-1,2mm

## Ausstattung:

mechanische oder hydraulische Stammklammern mit ein oder zwei Zylindern  
hydraulische Hebung des Stammes am Stammklammern  
hydraulische Winkeln 90°  
hydraulische Stammdreher mit Hydromotor  
manuelle – hydraulische Sägeblattspannung  
oder hydraulische Sägeblattspannung  
mechanische oder hydraulische Sägeblattführung links – rechts  
getrennte Schaltpult  
Sägespähenöffnung oder Vorbereitung für Absaugsystem  
Flachkabel, Kabelführung, Stahlseil, Leitungen und Anschlüsse  
hydraulisches Agregat mit Pumpen  
manuelle Einstellung der Schnittstärke mit automatische Ausschaltung  
digitale Einstellung der Schnittstärke mit spezial automatisches Programm  
elektronische Bewegung der Säge vor und zurück  
Prismahalter  
Prismavorschubroller vor und zurück  
Hand für selbstätige Stammaufladung

## Optionen:

Brettusgangsband  
multifunkcijski joystick  
laser  
hydraulische Hand für Brettabschiebung bis zum Schnittstärke 50 mm  
hydraulischer ali elektronische Vorritzer  
spezial Programm für automatisches schnitten vor und zurück



## Kreissäge – Besäumer Typ 500

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



### Technische Daten:

Hauptmotor 7,5 kW  
max. Schnittstärke 100mm - Kreisblatt fi 350  
Schneidegeschwindigkeit: bis 30 m/ min  
Schneidemöglichkeit vor und zurück, Variatorvorschub  
Max. Parallelschnittbreite – ohne drehen: 250 mm  
max. Parallelschnittbreite mit drehen : 1000mm  
max.. Schnittlänge: 4.5 m

### Option:

Laser  
Streckeverlängerung

## Kreissäge – Besäumer Typ 500 S

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



### Technische Daten:

Hauptmotor 7,5 kW  
max. Schnittstärke 100mm - Kreisblatt fi 350  
Schneidegeschwindigkeit: bis 30 m/ min  
Schneidemöglichkeit vor und zurück, mit HITACHI Elektronik  
automatischer Vorschub  
Digitaleinstellung der verschiedene Schnittbreite  
Max. Parallelschnittbreite – ohne drehen: 250 mm  
max. Parallelschnittbreite mit drehen : 1000mm  
max.. Schnittlänge: 4.5 m  
1 Stk Laser

### Option:

Streckeverlängerung

## Querkreissäge - Typ 700

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



### Technische Daten:

Hauptmotor 3 kW  
Walzbahn links 3,5 m  
Walzbahn rechts 3,5 m  
Schnittstärke: 100 mm  
Schnittbreite: 700 mm  
Schnittlänge: 6m  
Kreisblatt: fi 350mm

### Option:

Streckeverlängerung

## type 700B

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



tip 650

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



Mehrblättrige Kreissäge – Doppelbesäumer Typ 750 (Amerikaner) 20/120

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



## Technische Daten:

Hauptmotor: 22 kW

min./max. Schnittstärke: 20mm / 120 mm

max. Schnittbreite: 750 mm

max. Kreisblattdurchmesser : fi 400 mm

max. Blätterzahl: 5 Stk.

3 Stk. befestigte Kreisblätter, 2 Stk. hydraulisch bewegliche Kreisblätter links-rechts

max. Parallelschnitt: 600 mm

min. Parallelschnitt: 50 mm

5 Stk. Antriebswalzen (3 Stk unten, 2 Stk oben)

Hydraulische Bewegung des Kopfes an der Achse

hydraulische Hebung und Drucken der obere Antriebswalzen

Automatisches Vorschub mit dem Frequenzumrichter

Vorschubgeschwindigkeit 0 – 25 m/min (0-40m/min)

Eingangswalzbahn: 3400 mm

Ausgangswalzbahn: 3400 mm

Zusammenlänge der Maschine : 8240 mm

Breite der Maschine: 1250 mm

Höhe der Maschine: 1400 mm

Sägespähenöffnung fi200

2 Stk. Laser 15mW

## Option:

Hauptmotor: 30kW

automatisches Förderband für Sägespähen: Länge 1,6m



## Technische Daten:

Hauptmotor: 30 kW  
min./max. Schnittstärke: 20mm / 160 mm  
max. Schnittbreite: 750 mm  
max. Kreisblattdurchmesser : fi 500 mm  
max. Blätterzahl: 8 Stk.  
6 Stk. befestigte Kreisblätter, 2 Stk. hydraulisch bewegliche Kreisblätter links-rechts  
max. Parallelschnitt: 600 mm  
min. Parallelschnitt: 50 mm  
6 Stk. Antriebswalzen (4 Stk unten, 2 Stk oben)  
Hydraulische Bewegung des Kopfes an der Achse  
hydraulische Hebung und Drucken der obere Antriebswalzen  
Automatisches Vorschub mit dem Frequenzumrichter  
Vorschubgeschwindigkeit 0 – 25 m/min (0-40m/min)  
Eingangswalzbahn: 3400 mm  
Ausgangswalzbahn: 3400 mm  
Zusammenlänge der Maschine : 8240 mm  
Breite der Maschine: 1250 mm  
Höhe der Maschine: 1400 mm  
Sägespähenöffnung fi250  
2 Stk. Laser 15mW

## Option:

Hauptmotor: 37kW  
Hauptmotor: 45kW



### Technische Daten:

Hauptmotor: 2x55kW oder 2x 75kW  
min./max. Schnittstärke: 40mm / 250 mm  
max. Schnittbreite: 700 mm  
Max. Kreisblattdurchmesser: fi 450 mm  
max. Blätterzahl: 20 Stk  
Automatisches Vorschub mit dem Frequenzumrichter  
Vorschubgeschwindigkeit 0 – 25 m/min (0-40m/min)  
Länge der Maschine (ohne Walzbahnen): 2400 mm  
Breite der Maschine: 1700 mm  
Höhe der Maschine: 1600 mm  
Sägespännenöffnung: fi250  
2 Stk Laser 15mW  
automatisches Förderband für Sägespänen: Länge 2200mm

## Manuelle Schleifmaschine Für kreissägen Typ WCM

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



### Technische Daten:

Motor- Stärke: 1-0,37 kW/2800 u/min  
Anschlußwert 380 V  
Schleifdurchmesser 90 - 180 mm; 180 - 500 mm  
Schleifschritt von 0 - 50 -100 mm  
Zahnvorneteilschleifen (A) -6° - 35°  
Zahnhinterteilschleifen (B) 0° - 35°  
Zahnseiteteilschleifen (C) 0° - 45°  
Dimension: Höhe 550 x Breite 430 x Länge 800 mm  
Gewicht: 42 kg

## Automatische Schleifmaschine für Kreissägen Typ WCA

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)

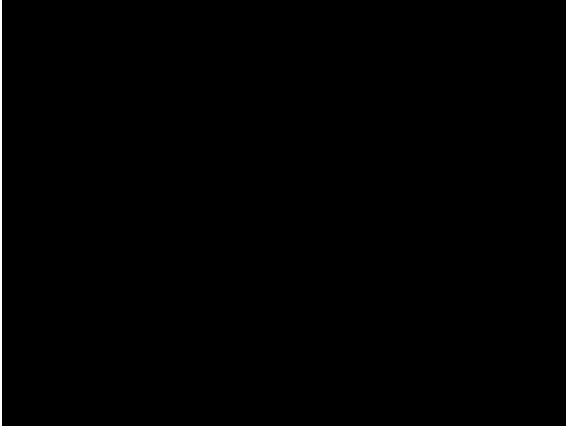


### Technische Daten:

Motor - Stärke 1-0,37 kW/2800 u/min  
Anschlußwert 380 V  
Schleifdurchmesser 90–180 mm; 180–500 mm  
Schleifschritt: 0-50-100 mm  
Zahnvorneteilschleifen (A) 6°- 35°  
Zahnhinterteilschleifen (B) 0°-35°  
Zahnseiteteilschleifen (C) 0°- 45°  
Schleifgeschwindigkeit: 0-35Z/min  
Komprimiert Luft 5-8 bar  
Dimension: Höhe 1300 mm x Breite 550 mm x Länge 1400 mm  
Gewicht 185 kg  
Die Maschine programmiert sich elektronisch.

## Schleifmaschine für Bandsägeblätter Typ 200-PROFI

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



### Technische Daten:

H.-Motorstärke 0,55kW/2800 u/min  
Vorschubmotor: 0,3 kW/1400 u/min  
Anschlußwert: 380 V  
Schleifstein: fi20x10  
Blattbreite: 50 – 250 mm  
Schleifwinkel von 15° bis 30°  
Schleifschritt: von 25 – 60 mm  
Schleifgeschwindigkeit: bis 30 Zähne/min.  
Dimension: Höhe 1200 mm x Breite 800 mm x Länge 1400 mm  
Gewicht: 250 kg  
Schleift 4 Zahnformen

## Schleifmaschine für Bandsägeblätter Typ 200

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



### Technische Daten:

H.-Motorstärke 0,55kW/2800 u/min  
Vorschubmotor 0,3 kW/1400 u/min  
Anschlußwert: 380 V  
Schleifstein: fi20x10  
Blattbreite: 50 – 250 mm  
Schleifwinkel von 15° bis 30°  
Schleifschritt von 25 – 60 mm  
Schleifgeschwindigkeit bis 30 Zähne/min.  
Dimension: Höhe 1100 mm x Breite 750 mm x Länge 1400 mm  
Gewicht: 115 kg  
Schleift 1 Zahnform



### Technische Daten:

druck: 6 Bar; 400W 3Kw  
sägeblattlänge: von 5300 mm voraus  
sägeblattbreite: 70-280 mm (300-350+)  
sägeblattstärke: 0,9-3,6 mm  
stellitebolzendurchmesser: max 1000 mm  
stellitebolzenform: rund 3,2-4-5,0-6,4-8,0  
T-Form 3,8-4,8-5,8  
schweissenestellitelänge: von 3-8 mm  
min. Zahnhöhe: 6 mm  
zahnschritt: 25-50 mm (15-60 mm)  
winkel: 15-30°  
dimensionen von Schneideplatte: fi125 x 22 x 1mm  
gasart: Propan / Butan  
geschwindigkeit von schweissen und Ablassung: 5-9 Zähne/min  
maschinedimension 1500 x 840 x 880  
blatthalter: 3400 x 1,15  
gewicht 710 kg  
Die maschine kann alle Zahnformen stelliteieren!



## Automatischemaschine für Stelliteblätterschleifung Typ WCS

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



### Technische Daten:

maschinedimension: 1380 x 1100 x 1050mm  
maschinedimension mit Blatträger 3700 x 1600mm  
sägeblattstärke: 0-9 mm  
zahnschritt: 5-50 mm  
längsseitsschleifwinkel von 0°-8°; 0°-8°  
schleifstein: 100 x 20 x 50 mm  
schleifgeschwindigkeit: 12 | 24 Zähne /min (3-22)  
anschlußwert: 400V 1,6 kW  
sägeblattlänge: von 5500 mm  
sägeblattbreite: 70-280(300-350)mm  
gewicht: 700 kg  
Kann alle Zahnformen schleifen!

## Sägeblatt Schweißgerät Typ WW

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



### Technische Daten:

Schweißgerät CO2 160/180 A, 220/380 V  
Sägeblattbreite: 50 - 250 mm  
Sägeblattstärke: : 0,7 – 2.5 mm  
Arbeitstemperatur (Nachlass) von 0° bis 500° C  
Anschlußwert 220 V  
Kupferheizplatten, Antriebskraft: 1800 W  
Dimension: Höhe 1400 x Breite 1000 x Länge 1500 mm  
Gewicht: 185 kg

## Sägeblatt Walzmaschine Typ WR mit ausgleichstisch

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)

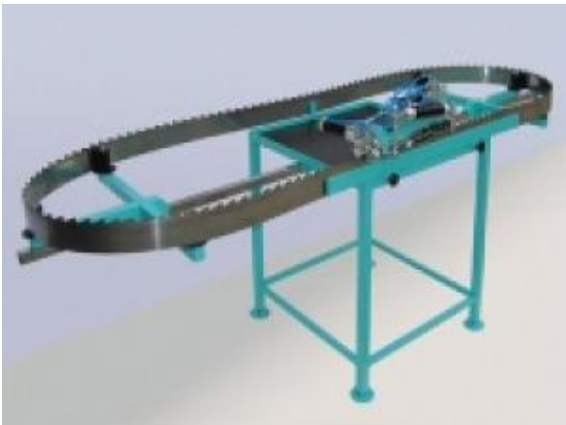


### Technische Daten:

H.-Motorstärke: 1,1 kW/1400 u/min  
Anschlußwert: 380 V  
Sägeblattbreite: 70 - 250 mm  
Walzgeschwindigkeit: 10 m/min  
Dimension: Höhe 2000 mm x Breite 3200 mm x Länge 700 mm  
Gewicht: 280 kg

## Pneumatisches Handstauch und Egalisiergerät Typ WPE mit Klemmtisch

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



### Technische Daten:

Staubolzendurchmesser: fi10 - fi11 mm  
Blattdicke: 0,9 mm bis 1,4 mm  
Zahnhöhe: ab 10 mm  
Zahnteilung: ab 25 - 60 mm  
Blattbreite: 70 - 250 mm  
Druckluftanschl.  
Druckluftmenge: mind. 300 l/min  
Dimension: Höhe 1300 mm x Breite 600 mm x  
Länge 200 mm  
Gewicht: 25 kg



## Technische Daten:

H.-Motorstärke: 1,1 kW/1400 u/min  
Anschlußwert: 380 V  
Stauchbolzendurchmesser: fi10 - fi13 mm  
Blattstärke: 0,9 mm bis 1,4 mm  
Zahnhöhe: ab 10 mm  
Zahnteilung: 25- 60 mm  
Blattbreite: 70 – 250 mm  
Stauchgeschwindigkeit: 30 Zähne/min  
Dimension: Höhe 1300 mm x Breite 600 mm x Länge 1200 mm  
Gewicht: 420 kg

## Option:

EGALISIERGERÄT – manuell Typ WE  
STAUCHGERÄT – manuell Typ WP



Säge-Linie Wravor Typ 1200 P-NB bestat aus Bandsäge Typ 1200 P-NB, Aufladerampe für selbstständige Stammaufladung und Brettausgangstrporter von die Bandsäge bis zum der nächste beliebig plasierte Maschine (Mehrblättrige Kreissäge, Besäumer oder Querkreissäge).

Bandsäge  
Stammaufladerampe  
Brettausgangstrporter  
Bandsäge

### Technische Daten:

Gewicht von Säge mit Strecke: cca. 7200 kg  
geschweißte Strecke; Länge 10-12m  
Höhe: 2350mm  
Breite: 3770mm  
Raddurchmesser: 1200mm  
Hauptmotor: 30kW, 37kW, 45kW ali 55kW  
max. Stammdurchmesser: 1150mm  
Bandsägeblattlänge PV 45: 7605mm  
Bandsägeblattbreite: 120-140mm  
Bandsägeblattstärke: 1,1-1,2mm

### Ausstattung

hydraulische Stammklammern mit zwei Zylindern  
hydraulische Hebung des Stammes am Stammklammern  
hydraulische Winkeln 90°  
hydraulische Bewegung von Keilen auf Stammklammern – zwei Positionen  
hydraulische Stammdreher mit Hydromotor  
hydraulische Sägeblattspannung  
hydraulische Sägeblattführung links – rechts  
hydraulische Hand für Brettabschiebung zurück  
hydraulischer Vorritzer  
Schaltpult mit Sitz an der Säge  
Sägespähenöffnung oder Vorbereitung für Absaugsystem  
Flachkabel, Kabelführung, Stahlseil, Leitungen und Anschluße  
2 Stk. hydraulisches Agregat mit Pumpen  
manuelle Einstellung der Schnittstärke mit automatische Ausschaltung  
elektronische Bewegung der Säge vor und zurück  
Stammvorschubroller vor und zurück mit Hydromotor  
Meisterschalter  
laser

### Optionen

getrennte Schaltpult  
digitale Ablesung der Schnittstärke mit spezial Programm  
Stammaufladerampe  
3 oder 4 automatische Walzebähne

Länge 4-6 m oder mehr  
Kapazität von einmaliger Aufladung von 10 bis 15 m<sup>3</sup>  
Brettausgangstransporter  
Bandlänge: 3,0 m oder mehr  
Bandlänge mit Schraubewalzen: 6,0 m oder mehr  
Bandbreite: 1,0 m  
Gewicht von dem Transporter: 1350 kg  
Brettlänge: 1,5 – 6,2 m oder mehr  
Vorschubgeschwindigkeit: 5-30m/min

## Optionen:

getriebenes Brettrahnen  
automatische Bürsten für Sägespähenabwischung  
Brettsortierung links-rechts

## Säge-Linie Wravor Typ 1200 P-NB DOUBLE

[www.wravor.si](http://www.wravor.si)



Säge-Linie Wravor Typ 1200 P-NB DOUBLE besteht aus Entrindungsmaschine für Stämme, Längsgehendes Stammtransporter und zwei Bandsägen, die auf linke und rechte Seite platziert sind. Die Schnittkapazität ist cca. bis 80 m<sup>3</sup> auf 8 Arbeitsstunden.

Bandsäge  
Stammaufladerampe  
Brettausgangstransporter

Bandsäge

## Technische Daten:

Gewicht von Säge mit Strecke: cca. 7200 kg  
geschweißte Strecke; Länge 10-12m  
Höhe: 2350mm  
Breite: 3770mm  
Raddurchmesser: 1200mm  
Hauptmotor: 30kW, 37kW, 45kW ali 55kW  
max. Stammdurchmesser: 1150mm  
Bandsägeblattlänge PV 45: 7605mm  
Bandsägeblattbreite: 120-140mm  
Bandsägeblattstärke: 1,1-1,2mm

## Ausstattung:

hydraulische Stammklammern mit zwei Zylindern  
hydraulische Stammklammern mit zwei Zylindern  
hydraulische Winkeln 90°  
hydraulische Bewegung von Keilen auf Stammklammern – zwei Positionen  
hydraulische Stammdreher mit Hydromotor  
hydraulische Sägeblattspannung  
hydraulische Sägeblattführung links – rechts

hydraulische Hand für Brettabschiebung zurück  
hydraulischer Vorritzer  
Schaltpult mit Sitz an der Säge  
Sägespähenöffnung oder Vorbereitung für Absaugsystem  
Flachkabel, Kabelführung, Stahlseil, Leitungen und Anschlüsse  
2 Stk. hydraulisches Agregat mit Pumpen  
manuelle Einstellung der Schnittstärke mit automatische Ausschaltung  
elektronische Bewegung der Säge vor und zurück  
Stammvorschubroller vor und zurück mit Hidromotor  
Meisterschalter  
laser

## **Optionen:**

getrennte Schaltpult  
digitale Ablesung der Schnittstärke mit spezial Programm  
Stammaufladerampe  
3 oder 4 automatische Walzebähne  
Länge 4-6 m oder mehr  
Kapazität von einmalige Aufladung von 10 bis 15 m3  
Brettausgangstransporter  
Bandlänge: 3,0 m oder mehr  
Bandlänge mit Schraubewalzen: 6,0 m oder mehr  
Bandbreite: 1,0 m  
Gewicht von dem Transporter: 1350 kg  
Brettlänge: 1,5 – 6,2 m oder mehr  
Vorschubgeschwindigkeit: 5-30m/min

## **Optionen:**

getriebenes Brettransporter  
automatische Bürsten für Sägespähenabwischung  
Brettsortierung links-rechts



## Automatische Säge-linie für Dünne Stämme



### Technische Daten:

automatische Stammtransporter für Stammstärke von 14 cm bis 40 cm

Schaltpult

Längsstammtransporter

Horizontale Bandsäge Wravor Typ 1200 NB Profi

automatische Stammtransporter für Stammstärke von 14 cm bis 40 cm

vertikale Bandsäge DUPLEX

Transporter für Brettransport und beschneidene Prismen voraus

vertikale Bandsäge DUPLEX

Brettransporter

mehrblättrige Kreissäge Typ 750 (20/120) mit automatische Brettsortierung

Brettransporter

Horizontale Bandsäge

Brettransporter

mehrblättrige Kreissäge mit zwei Achsen Typ 750 (40/250)

Brettransporter

mehrblättrige Kreissäge Typ 750 (20/120) mit automatische Brettsortierung

Brettransporter

Brettransporter mit Transportband

KAPAZITÄT:

bis 200 m<sup>3</sup>/8 h, Stammstärke von 40 cm bis 120 cm

KAPAZITÄT:

bis 60m<sup>3</sup>/8h, Stammstärke von 14 cm bis 40 cm

STAMMLÄNGE::

von 2,5 m bis 6,2 m



## Technische Daten:

Höhe: 8 m  
Breite: 1,8 m  
Arbeitslänge: 1,5 m  
Gewicht: 5.500 kg  
Stammlänge: 2 – 6,5 m  
Stammdurchmesser: fi200 – fi1000mm  
Kapazität: cca. 50. 000m<sup>3</sup>/Jahr



