



www.wravor.com

**RAZ WRAVOR,
ZAWSZE WRAVOR!**



MASZYNY DO OBRÓBKI DREWNA

PILARKI
TAŚMOWE
POZIOME

PILARKI
TARCZOWE

LINIE DO
PIŁOWANIA

ŁUPARKI I LINIE
SORTUJĄCE

MASZYNY DO
KONSERWACJI PIŁ
TARCZOWYCH I
TAŚMOWYCH



WSZĘDZIE Z WAMI

WRAVOR

WRAVOR d.o.o.
production, trade, transport, import - export

Stranice 27/a, 3206 Stranice, Slovenia

Tel: +386-3-757-19-10

Fax: +386-3-757-19-20

E-mail: wrvor@wrvor.si

GPS: 46°21' S, 15°21' V

 : <https://www.facebook.com/wrvor.doo?fref=ts>

 : <https://twitter.com/WrvorDoo>



www.wrvor.com



CE EAC



**PILARKI
TAŚMOWE
POZIOME**

3



**PILARKI
TARCZOWE**

16



**LINIE DO
PIŁOWANIA**

20



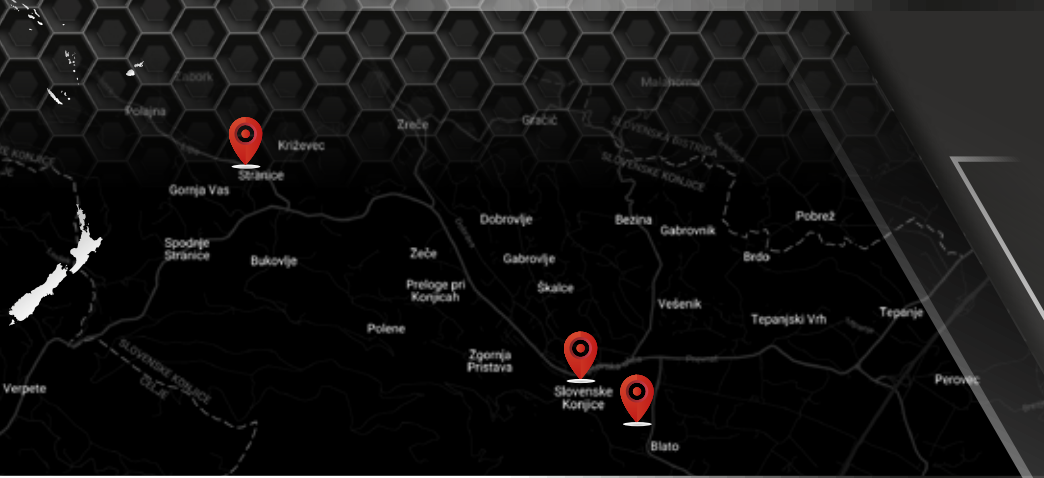
**ŁUPARKI I LINIE
SORTUJĄCE**

22



**MASZyny DO
KONSERWACJI PIŁ
TARCZOWYCH I
TAŚMOWYCH**

24



Firma posiada korzenie w rodzinie doświadczonej w prowadzeniu tartaków.

Po wieloletniej produkcji pilarek taśmowych w domowym garażu chęć zespołu na czele z Vladimirem Wravorem do zademonstrowania innowacyjnej technologii doprowadziła do ustanowienia firmy.

1934

1985

TRADYCJA

Firma narodziła się i wzrastała w sercu lasów Pohorje, gdzie ludzie mają obróbkę drewna we krwi. Z małej firmy, stworzonej z zamiłowania do drewna i jego obróbki, powstała bardzo dobrze prosperująca firma z tradycją, doświadczeniem i solidną podstawą na przyszłość, znana na całym świecie.

Główną działalnością firmy jest projektowanie i produkcja maszyn do obróbki drewna. Produktem dominującym są poziome pilarki taśmowe, które są montowane niezależnie lub podłączone do przenośników i pilarek tarczowych w liniach do piłowania, co stanowi połączenie wysokiej technologii z minimalnymi nakładami siły roboczej i optymalną wydajnością cięcia.

Cieszymy się, iż nasze maszyny zapewniają pracę i dochody małym tartakom, zakładom średniej wielkości i są również częścią dużych tartaków na całym świecie. Możemy się pochwalić tym, że nasze maszyny przetworzyły ogromne ilości różnorodnego drewna – od krajowego do twardego egzotycznego. Szczególnie dumni jesteśmy z tego, że klienci, którzy raz zdecydują się na nasze maszyny, wracają do nas z powrotem. Raz Wrvor, zawsze Wrvor!

Raz Wrvor, zawsze Wrvor!

Dlaczego warto wybrać Wrvor?



JAKOŚĆ

W maszynach montujemy sprawdzone i wysokiej jakości komponenty uznanych dostawców.



ELASTYCZNOŚĆ

Nie oferujemy standardowych maszyn, wszystkie urządzenia są wykonane na zamówienie i według wymagań klienta.



OBSŁUGA KLIENTA

Jesteśmy otwarci na wszelkie pytania i pomoc nawet po upływie terminu gwarancji, a dzięki serwisom na całym świecie, umożliwiamy nieprzerwaną pracę zakładu.



KRÓTKI CZAS REAKCJI

Szybko reagujemy na wszystkie zapytania klientów, a w przypadku problemów rozwiązujemy je w możliwie najkrótszym czasie.



... wiele innowacji.

WIZJA



WYJĄTKOWE OSIĄGNIĘCIA GOSPODARCZE

Założyciel i dyrektor Vladimir Wravor otrzymał nagrodę od Izby Handlu i Przemysłu Słowenii za wyjątkowe osiągnięcia gospodarcze i przedsiębiorczość.

Firma stała się znaną marką w swojej branży i standardzie jakości. Otrzymała różne wysokie nagrody jako wystawca z najlepszymi osiągnięciami technicznymi w dziedzinie technologii obróbki drewna. Wszystkie produkty są certyfikowane zgodnie z normami UE CE i rosyjskim standardem jakości GOST.



INNOWACJA I WŁASNY ROZWÓJ

Zawsze szukamy nowych rozwiązań, jak ulepszyć maszynę i stale wprowadzamy nowe technologie, za którymi podążają firmy konkurencyjne.

Siedziba, produkcja i magazyn
na ponad 10 000 m² i w trzech
lokalizacjach

Nasza wizja jest jasna, **BYĆ NAJLEPSZYMI** z tym co, mamy najlepszego do zaoferowania naszym klientom.

WRC 2000 AC

Pilarki taśmowe poziome do cięcia dużych kłód



**NAJWIĘKSZA PILARKA
TAŚMOWA NA ŚWIECIE**



podnośnik nożycowy do ciężkich
desek

WRC 2000 AC

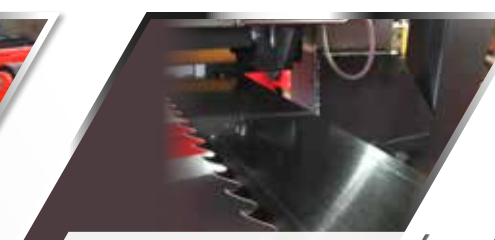
SPECYFIKACJA TECHNICZNA

średnica kół głównych: 1350 mm
szerokość kół głównych: 160 mm
maks. średnica kłody: Ø 2000 mm
długość cięcia: według życzenia
długość i szerokość brzeszczotu : 10215/180 mm *
moc silnika głównego [kW]: 75 kW / 110 kW
Wydajność cięcia: do 100 m³ / 8h *
* w przypadku brzeszczotu dwustronnego szerokość wzrasta o 20 mm

* Opcje / akcesoria (strona 14)



wyjatkowo masywna konstrukcja



szeroki brzeszczot taśmowy z
chłodzeniem



masywne dwustopniowe kliny
zaciskowe i wspornik kłody

**Pilarki taśmowe poziome do
cięcia dużych kłód o większych
średnicach z egzotycznego
twardego drewna.**

Cechą charakterystyczną tych pilarek jest masywna i szeroka konstrukcja z dodatkowymi wzmocnieniami toru i komponentów. Wszystkie części do manipulowania i sterowania łącznie z elektroniką, są dostosowane do trudnych warunków pogodowych. Zmodernizowaliśmy również kształt dla prostszego transportu i montażu.



WRC 1550 AC



podwójna ruchoma
obrotnica do dużych kłód



kierowany z pulpitu w kabinie

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

średnica kół głównych:	1350 mm
szerokość kół głównych:	160 mm
maks. średnica kłody:	Ø 1550 mm
długość cięcia 1550 mm:	według życzenia
długość i szerokość brzeszczotu:	9800/180 mm *
moc silnika głównego [kW]:	55 / 75 kW
wydajność cięcia:	do 80 m ³ / 8h *
* w przypadku brzeszczotu dwustronnego szerokość wzrasta o 20 mm	
* Opcje / akcesoria (strona 14)	

WRC 1250 AC

Pilarka taśmowa pozioma dla tartaków o wysokiej wydajności



WRC 1250 AC

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

średnica kół głównych: 1250 mm
szerokość kół głównych: 135 mm
maks. średnica kłody: Ø 1250 mm
długość cięcia: według życzenia
długość i szerokość brzeszczotu: 9045/160 mm *
Moc silnika głównego [kW]: 45/55 kW
wydajność cięcia: do 55 m³ / 8h *
* w przypadku brzeszczotu dwustronnego szerokość wzrasta o 20 mm

* Opcje / akcesoria (strona 14)

Szybki i precyzyjny rżaz



filmowanie cięcia za pomocą kamery



ostrze wstępne podąża za kształtem kłody



dotychczasowe ramię do kierowania deskami



szybka manipulacja kłodami



masywna i mocna konstrukcja toru z ulepszonych materiałów, ruchome obrotnice, wzmocnione wsporniki, ruchome rolki pionowe i poziome



Pilarki taśmowe poziome o dużej wydajności cięcia

Pilarki o masywnej konstrukcji różnią się od innych wysokim poziomem automatyzacji, co przyczynia się do wysokiej wydajności przy minimalnym zaangażowaniu siły roboczej. Są one wyposażane w pełni zautomatyzowany system automatycznej regulacji cięcia i grubości. W większości przypadków są one połączone w linii produkcyjnej z rampą załadowniczą, przenośnikami wyjściowymi i brzeszczotami piły tarczowej.



WRC 1225 AC

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

średnica kół głównych:	1200 mm
szerokość kół głównych:	125 mm
maks. średnica kłody:	Ø 1250 mm
długość cięcia:	według życzenia
długość i szerokość brzeszczotu:	8685 / 150 mm *
Moc silnika głównego [kW]:	30 - 45 kW
wydajność cięcia:	do 43 m ³ / 8h *

* w przypadku brzeszczotu dwustronnego szerokość wzrasta o 20 mm

* Opcje / akcesoria (strona 14)



boczne chwytaki na torze

WRC 1150 AC

Pilarki taśmowe poziome do mniejszych tartaków



WRC 1150 AC

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

średnica kół głównych: 1150 mm
szerokość kół głównych: 115 mm
maks. średnica kłody: Ø 1150 mm
długość cięcia: według życzenia
długość i szerokość brzeszczoty: 8190/140 mm*
moc silnika głównego [kW]: 22 - 45 kW
wydajność cięcia: do 20 - 40 m³ / 8h *

* w przypadku brzeszczoty dwustronnej szerokość wzrasta o 20 mm

* Opcje / akcesoria (strona 14)



automatyczne smarowanie
i czyszczenie



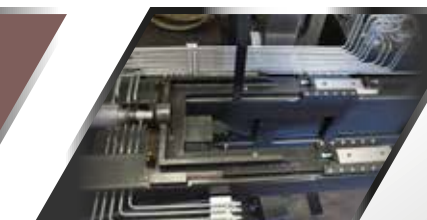
wrzeciona z podwójnym
gwintem



ramię do prowadzenia desek



podwójne ostrze wstępne



Układ hydrauliczny znajduje się poniżej toru, jako część toru jest zabezpieczony blachą ochronną i ocynkowanymi rurami hydraulicznymi.

Pilarki taśmowe poziome o mniejszej wydajności cięcia

Pilarki taśmowe poziome są przeznaczone dla osób, dla których cięcie kłód stanowi jedynie dodatkową działalność. Pilarki te są stosunkowo proste, ale wystarczająco wyposażone w elementy hydrauliczne i ułatwiają pracę. Pilarki są przystosowane do łatwego montażu i minimalnego wykorzystania siły roboczej.



WRC 1050 AC



szeroka gama urządzeń do manipulowania kłódą



klimatyzowana kabina na pilarsce

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

średnica kół głównych:	1050 mm
szerokość kół głównych:	100 mm
maks. średnica kłody:	∅ 1050 mm
długość cięcia:	według życzenia
długość i szerokość brzeszczotu:	7470 / 120 mm*
moc silnika głównego [kW]:	18,5-45 Kw
wydajność cięcia:	fino a 30 m ³ / 8h *

* w przypadku brzeszczotu dwustronnego szerokość wzrasta o 20 mm

* Opcje / akcesoria (strona 14)



**WRC 1050
VENEER**

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

średnica kół głównych: 1050 mm
szerokość kół głównych: 100 mm
wymiary pryzmy: 850 / 750 mm
długość cięcia: według życzenia
długość i szerokość brzeszczotu: 7470 / 140 mm *
moc silnika głównego [kW]: 30 - 55 kW
wydajność cięcia: do 850 lameli / 8h *

* Opcje / akcesoria (strona 14)

Automatyczne pilarki taśmowe do cięcia cienkich oklein

Ten typ pilarki poziomej został stworzony i zaprojektowany na podstawie wielu lat projektowania i testowania u naszych klientów. Wiele patentów posiada na samej pilarce pełną automatyzację, automatyczne dwustronne cięcie cienkiej okleiny z tolerancją 0,1 mm! , automatyczne odczytywanie wymiarów, automatyczne przemieszczanie i usuwanie lameli.



Może być wyposażony w rampę załadunkową ...



... lub rampę automatyczną...



... i przenośniki wyjściowe ze zrobotyzowaną manipulacją.



maszyna posiada opatentowane ramię do obracania pryzm



regulowane ramię do desek



dodatkowy wentylator do trocin na maszynie



maszyna może być obsługiwana oddzielnie lub razem w linii wielu pilarek

Pilarka taśmowa pozioma do cięcia wełny kamiennej i płyt pilśniowych

Maszyna posiada specjalne uchwyty, które można dostosować pod ciśnieniem oraz wysoki stopień automatyzacji i manipulacji ciętego materiału.



Cięcie tworzyw sztucznych

Maszyna jest wyposażona w specjalne chwytaki próżniowe lub ramię robota do manipulowania obrabianymi przedmiotami.



Pilarki taśmowe z głowicą

W maszynie można zainstalować piły tarczowe do jednoczesnego obcinania desek i cięcia.



Opcje / wyposażenie dodatkowe

Opcje / wyposażenie na torze

TOR



wkręcany w beton



do dużych i ciężkich kłód



z automatycznym systemem do czyszczenia odpadów i trocin

ZACISK



zacisk z jednym siłownikiem



zacisk z dwoma siłownikami + mechaniczne podnoszenie kołków



zacisk dwusiłownikowy + hydrauliczne podnoszenie kołków

OBROTNIKA



obrotnica pojedyncza



urządzeniem obracające przesuwne



podwójne przesuwne obrotnice

PODNOSENIE + PRZEMIESZCZANIE



oparcie mechaniczne



podnoszenie



siłownik podnoszenia + przemieszczenia

WSPORNIK KĄTOWY



wspornik kątowy



podwójne przesuwne obrotnice

Dodatkowo



wielofunkcyjny joystick



laser



monitor



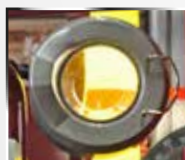
kamera



centralne smarowanie



lusterko wsteczne



szkło powiększające



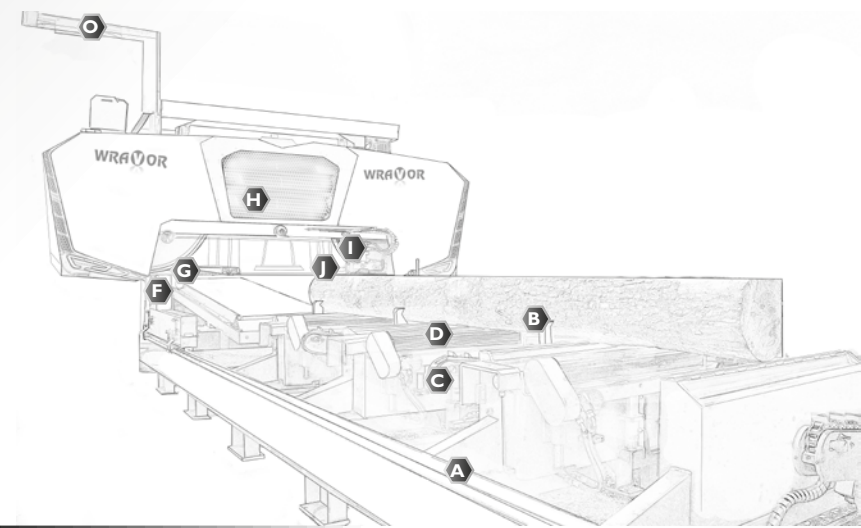
światło



automatyczne chłodzenie i smarowanie brzościotu



centralne smarowanie



**Opcje /
wyposażenie
pilarki**

PRZESUW W GÓRĘ – W DÓŁ



F1 podnoszenie – spuszczenie wrzeczona



F2 podnoszenie – spuszczenie łańcucha



F3 szybkie wrzeczona z serwonapędem

PROWADNICA BRZESZCZOTU



G1 prowadnice mechaniczne



G2 prowadnice hydrauliczne



G3 za pomocą mgły olejowej pod ciśnieniem

**NAPINANIE
BRZESZCZOTU**



H1 ręcznie hydraulicznie



H2 automatycznie – hydraulicznie + akumulator

KOŁA



I1 spawane



I2 odlewane

OSTRZE WSTĘPNE



J1 elektryczne



J2 hydrauliczne ze śledzeniem



J3 ostrze wstępne podwójne, hydrauliczne lub elektryczne

**USTAWIENIE
GRUBOŚCI CIĘCIA**



K1 odczyt na listwie – ręcznie regulowane



K2 automatyczny odczyt i wprowadzanie wymiarów



K3 automatyczny odczyt, programowane wprowadzanie wymiarów

PANEL STEROWANIA



L1 na pilarcie



L2 oddzielnie



L3 klimatyzowana kabina z panelem sterowania, oddzielna lub na maszynie

RAMIĘ DO DESEK



M1 mechaniczne



M2 ramię hydrauliczne



M3 dodatkowe ramię do prowadzenia desek

EKSTRAKCYJA TROCIN



N1 kłapa mechaniczna / rynnna



N2 rura + przyłącze



N3 wentylator

WSPORNIK KABLA



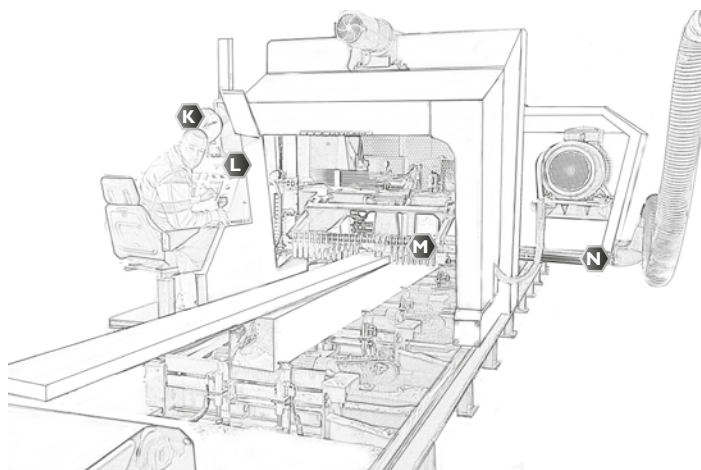
O1 lina stalowa



O2 automatyczny odczyt, programowe wprowadzanie wymiarów



O3 łańcuch energetyczny



Pilarki tarczowe do wzdłużnego cięcia

PILA TARCZOWA 60R



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

technika:	Pneumatyczna pilarka tarczowa dolnowrzecionowa
silnik główny:	6 kW
pila tarczowa średnica Ø (mm):	500/30
pneumatyczny:	TAK (30 m ³ /H)
maks. szerokość cięcia (mm):	585
maks. wysokość cięcia (mm):	160
przyłącze odciągowe Ø (mm):	125

PILA TARCZOWA 70W



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

technika:	Ręczna pilarka tarczowa poprzeczna górnowrzecionowa
silnik główny:	3 kW
pila tarczowa średnica Ø (mm):	400/30
pneumatyczny:	OPCJA
maks. szerokość cięcia (mm):	700
maks. wysokość cięcia (mm):	100
przyłącze odciągowe Ø (mm):	100

WŁĄCZONE DO LINII

MASZYNY MOGĄ BYĆ SAMODZIELNE LUB PODŁĄCZONE DO LINII ZA POMOCĄ MECHANICZNYCH LUB AUTOMATYCZNYCH PRZENOŚNIKÓW



PILA TARCZOWA 80M



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

technika: Pneumatyczna pilarka tarczowa poprzeczna dolnowrzecionowa
silnik główny: 7,5/11 kW
pila tarczowa średnica Ø (mm): 600/40
pneumatyczny: TAK maks. wysokość cięcia (mm): 165
maks. szerokość cięcia (mm): 800 przyłącze odciągowe Ø (mm): 160+100

PILA TARCZOWA 100W



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Technika: Pneumatyczna pilarka tarczowa poprzeczna górnwrzecionowa
silnik główny: 6 kW
pila tarczowa średnica Ø (mm): 550/40
pneumatyczny: TAK maks. wysokość cięcia (mm): 160
maks. szerokość cięcia (mm): 1000 przyłącze odciągowe Ø (mm): 100

PILA TARCZOWA 100M



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

technika: Pneumatyczna pilarka tarczowa dolnowrzecionowa
silnik główny: 7,5/11 kW
pila tarczowa średnica Ø (mm): 700/40
pneumatyczny: TAK maks. wysokość cięcia (mm): 130
maks. szerokość cięcia (mm): 1000 przyłącze odciągowe Ø (mm): 160



Pilarki tarczowe do cięcia wzdłużnego

Wielopięta tarczowa jednoosiowa – głowicowa 750 20-100



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

silnik główny:	22 kW
maks. grubość cięcia	20/100 mm
maks. szerokość cięcia	600 mm
piła tarczowa	Ø 350/80 mm
maks. liczba pił tarczowych	4 sztuki
liczba posuwnych pił tarczowych	1 sztuka

Opcje: cyfrowa regulacja szerokości cięcia / szczotki / dodatkowy laser / zbieracz trocin z taśmą automatyczną

Wielopięta tarczowa jednoosiowa 750 20-120 / (2 x) / (3 x) / (4 x) / szczotki typu B



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

silnik główny:	22/30/37 kW
maks. grubość cięcia	20/120 mm
maks. szerokość cięcia	900-1000 mm
piła tarczowa	Ø 400/90 mm
maks. liczba pił tarczowych	8 sztuk
liczba posuwnych pił tarczowych	1 sztuka / 2 x - 2 sztuki / 3 x - 3 sztuki / 4 x - 4 sztuki
cyfrowa regulacja szerokości cięcia	

Opcje: szczotki / dodatkowy laser / zbieracz trocin z taśmą automatyczną

Wielopięta tarczowa jednoosiowa 750 20-160 / (2 x) / (3 x) / (4 x) / szczotki typu B



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

silnik główny	30/37/45/55 kW
maks. grubość cięcia	20 mm / 160 mm
maks. szerokość cięcia	900 - 1000 - 1250 mm
piła tarczowa	Ø 500/90 mm
maks. liczba pił tarczowych	10 sztuk
liczba posuwnych pił tarczowych	1 sztuka / 2 x - 2 sztuki / 3 x - 3 sztuki / 4 x - 4 sztuki

średnica otworu do ekstrakcji	Ø 200
automatyczna taśma do trocin	1600 mm
laser (liczba zależy od ruchomych arkuszy)	15 mW

Opcje: regulacja cyfrowa grubości cięcia V130 / V280, automatyczny tor wejściowy z centratorem, automatyczna linia wyjściowa z wyrzutem.

Wielopięta tarczowa dwuosiowa 750 40-200



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

silnik główny	37/45/55 kW
maks. grubość cięcia	40 mm / 200 mm
maks. szerokość cięcia	800 - 900
piłarka tarczowa	Ø 400 mm / 90 mm
maks. liczba pił tarczowych	10 + 10 sztuk

średnica otworu do ekstrakcji	Ø 250
automatyczna taśma do trocin	2200 mm
laser	15 mW

Opcje: automatyczna linia wyjściowa z wyrzutem

Wielopięta tarczowa dwuosiowa 750 40-250



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

silnik główny	45/55/75 kW		
maks. grubość cięcia	40 mm / 250 mm		
maks. szerokość cięcia	600 - 700 mm		
piła tarczowa	Ø 450 mm / 90 mm	automatyczna taśma do trocin	2200 mm
maks. liczba pił tarczowych	10 + 10 sztuk	laser	15 mW
średnica otworu do ekstrakcji	Ø 250	Opcje: automatyczna linia wyjściowa z wyrzutem	

WŁĄCZONE DO LINII

MASZYNY MOGĄ BYĆ SAMODZIELNE LUB PODŁĄCZONE DO LINII ZA POMOCĄ MECHANICZNYCH LUB AUTOMATYCZNYCH PRZENOŚNIKÓW



Linie obróbki drewna

Linia PROFI



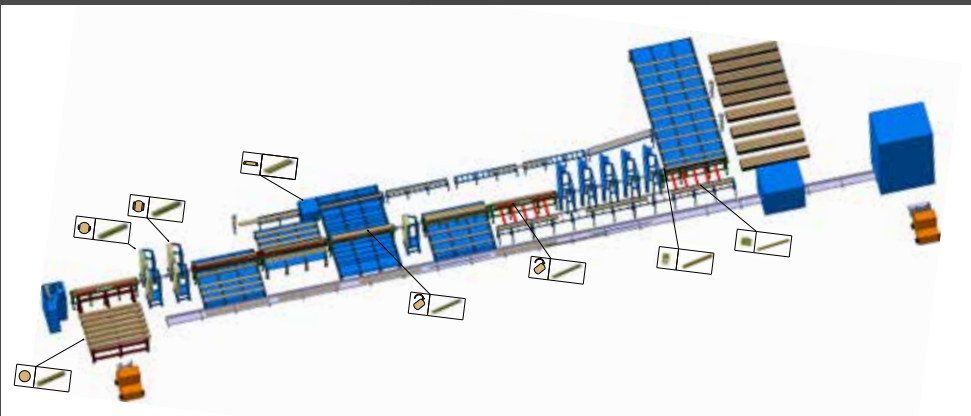
Jest to połączenie wybranych pilarek taśmowych i pilarek tarczowych w celu zmaksymalizowania wydajności produktów końcowych na małej powierzchni.
min./maks. średnica kłody według typu maszyny 120 - 1500 mm
min./ maks. długość kłody według typu maszyny 1 - 16 m



- ssanie
- pilarka tarczowa do wzdłużnego cięcia desek
- rampa załadownicza
- piła taśmowa
- przenośniki automatyczne wyjściowe i poprzeczne
- wielopięły tarczowe do cięcia desek po szerokości

Linia WMH (Wravor multi head)

Linia obróbki drewna jest zestawiona z pił, które tną kłody o mniejszych średnicach i wymagają automatycznego kierowania i manipulowania.



MULTI CUT

Linia obróbki drewna to połączenie dwóch różnych rodzajów pił taśmowych w celu optymalnego wykorzystania różnych średnic kłód. Na poszczególnych liniach można ciąć kłody o małych i dużych średnicach i każda z nich jest specjalnie zaprojektowana dla swojego celu. Piły poprzeczne i tarczowe są wyposażone w komputer zapewniający szybsze dostosowanie do zmian wymiarów. Automatyczne przenośniki zbierają materiały końcowe i transportują je do linii sortującej.



Linia obróbki drewna to CS z piłami tarczowymi

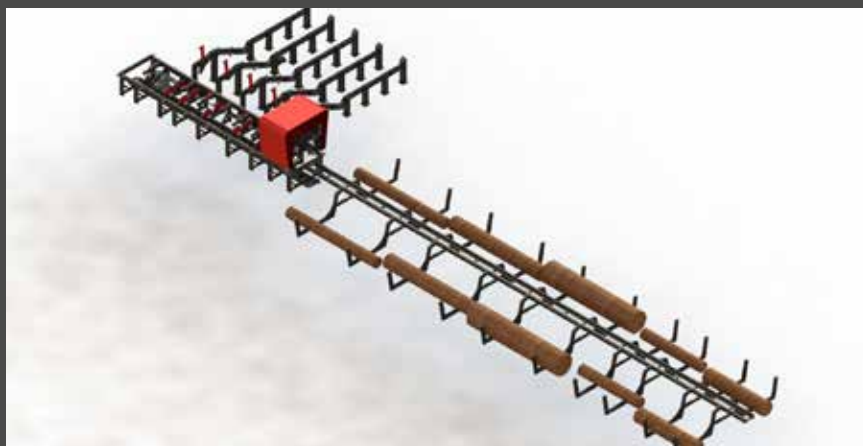


Automatyczna Linia obróbki drewna z wielopiłami umożliwia wysoką wydajność ciętych desek. Wielopiły mogą być montowane jako część linii obróbki drewna lub oddzielnie.



ŁUPIARKI

Wykonane są dla kłód o średnicy 200 - 1500 mm.
Oferujemy również opcję sortowania kłód według długości i średnicy.



Załadunek i sortowanie

Ramiona do samozaładunku



Ramiona do samozaładunku są zalecane dla średnich i małych pilarek taśmowych o mniejszej pojemności kłód.

Rampa załadowcza i200 / i240 / i270 / i300



Wydajność cięcia zależy od systemu załadunku kłód.
Oferujemy szeroką gamę różnych ramp załadunkowych dla małych / dużych / długich / krótkich kłód.

Przeñośniki do desek i pryzm



Masywne przeñośniki wyjściowe desek działają w systemie automatycznym i mają możliwość sortowania w lewo / w prawo lub prosto.

Przeñośniki poprzeczne



Przeñośniki poprzeczne dopełniają linie z wielopitłą lub głowicą tworząc kompletną linię automatyczną.

Przenośniki wyjściowe + szczotki



Obrzeczane deski mogą być transportowane za pomocą przenośnika mechanicznego lub automatycznego. Trociny z desek można czyścić szczotkami.

Przenośnik do pryzm



Znajduje się przed pilarką taśmową, gdzie pryzmy są automatycznie przesuwane w kierunku bocznego przenośnika poprzecznego.

Mechaniczny przenośnik rolkowy



Automatyczny przenośnik trocin i odpadów



Maszyny do konserwacji pilarek tarczowych i taśmowych

Maszyna do ręcznego szlifowania pilarek tarczowych typu WCM



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

moc silnika	1 - 0,37 kw 2800 obr./min
napięcie znamionowe	380 V
średnica szlifowania	90 - 180 mm 180 - 500 mm
uzębienie rozsuwane	0 - 50 - 100 mm

Automatyczna szlifierka do pił tarczowych typu WCA



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

moc silnika	1 - 0,37 kw 2800 obr./min
napięcie znamionowe	380 V
średnica szlifowania	90 - 180 mm 180 - 500 mm
uzębienie rozsuwane	0 - 50 - 100 mm

Szlifierka do brzeszczotów typu 200 PROFI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

silnik główny	0,55 kW 2800 obr / min
silnik wyporowy	0,3 kW 1400 obr / min
napięcie znamionowe	380 V
szerokość brzeszczotu	50 - 250 mm
kąt szlifowania	od 15 ° do 30 °
uzębienie rozsuwane	od 25 - 60 mm
szlifuje 4 kształty zębów	N, O, S, SB
Opcje:	szlifierka chłodzona wodą

Maszyna do spawania brzeszczotów typ WW



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

spawarka CO ₂	160/180 A 220/380 V
szerokość brzeszczotu	50 - 250 mm
grubość brzeszczotu	0,7 - 2,5 mm
napięcie nominalne	220 V

Oferujemy szeroką gamę maszyn do konserwacji pilarek tarczowych i taśmowych

Maszyna do walcowania brzeszczotów typ WR ze stołem do wyrównywania



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

moc silnika	1,1 kW
1400 obr./min	
napięcie znamionowe	380 V
szerokość taśmy	70 - 250 mm

Automatyczna maszyna do obkurczania i wyrównywania pił taśmowych typu WAE



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

moc silnika	1,1 kW
1400 obr./min	
napięcie znamionowe	380 V
Grubość taśmy:	0,9 mm - 1,4 mm
wysokość zęba	10 mm
uzębienie rozsuwane	od 25 do 60 mm
szerokość taśmy	70-250 mm
szybkość kompresji	30 t / min

Opcje: maszyna do ręcznego wyrównywania pił taśmowych typu WE, maszyna do ręcznej kompresji pilarek taśmowych typu WP

Maszyna automatyczna do szlifowania typ WWS



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

długość brzeszczotu taśmowego	5300 mm
szerokości brzeszczotu taśmowego	70 - 280 mm
(300-350+)	
grubość brzeszczotu taśmowego	0,9 - 3,6 mm
długość spawanej satyny	3 - 8 mm
Maszyna może szlifować wszystkie rodzaje zębów!	
min. wysokość zęba	6 mm
uzębienie rozsuwane	25 - 50 mm
(15 - 60 mm)	
kąt szlifowania bocznego	15 - 30 °

Automatyczna maszyna do szlifowania bocznego pił stelitowych typu WCS



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

grubość brzeszczotu	0 - 9 mm
Maszyna może szlifować wszystkie rodzaje zębów!	
uzębienie rozsuwane	5 - 50 mm
kąt szlifowania bocznego	od 0° - 8°
długości brzeszczotu taśmowego	5500 mm
szerokość brzeszczotu taśmowego	70 - 280
(300 - 350) mm	

Nowa pilarka WRC,



performance by black series

WRC 1050 AC
Black Series performance



Połączenie nowoczesnego sprzętu, kontrolnych urządzeń częstotliwości silników i posuwów.
Łagodny rozruch i zatrzymanie



Ramię do odsuwania desek z regulacją wysokości i dodatkowymi chwytakami bocznymi



Prowadnice brzeszczotu ciśnieniowe z mgłą olejową
Automatyczne smarowanie
Ostrze wstępne podąża za kształtem kłody



Masywna i podnoszona gąsienica z automatycznym przenośnikiem trocin i odpadów



Najnowszy sprzęt do obsługi kłód: ruchome obrotnice, opatentowane szybkie obrotnice kłody i przyzmy, dwustopniowe siłowniki hydrauliczne



Oddzielny samodzielny panel sterowania z siedziskiem i dwoma wielofunkcyjnymi joystickami