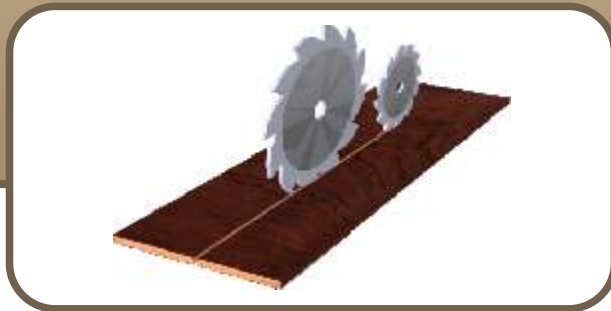


FML-T



Modello 2TS - 1500T
2TS - 1500T Model



La FML-T è una fresatrice longitudinale a tappeto ideata per eseguire tagli o fresature longitudinalmente su pannelli larghi fino 1050 mm, anche rivestiti con PVC, laminati vari, fogli di legno, etc. Molteplici sono le configurazioni e le dotazioni possibili di questa macchine, il modello base è equipaggiato di:

- Avanzamento pezzo tramite tappeto diviso in due, per far sì che sia possibile il taglio passante;
- 4 gruppi pressori con ruote libere rivestite in gomma;
- 2 registri laterali guida-pezzo in laminato plastico, che si posizionano simultaneamente in funzione della larghezza del pezzo da fresare;
- Posizionamento orizzontale delle teste tramite vite filettate trapezoidale e lettura con contatore digitale meccanico;
- Aggiustaggio della profondità di taglio tramite volantino e con lettura digitale centesimale;
- Cuffie d'aspirazione e protezione utensile;
- Trasmissione delle teste a cinghia dentata;
- Logica di funzionamento gestita da PLC.

The FML-T is a longitudinal belt milling machine devised for executing longitudinal cuts and grooves on boards up to 1050 mm of width, also coated with PVC, various laminated, wooden sheets, and so on. Various are the possible configuration of these machines, the standard model is provided with:

- Advancement through belt group, divided in two in order to make possible the passing cut of the circular saw-blade;
- 4 hold-down groups with free rubber coated wheels, which can be manually positioned and adjusted according to the thickness to work, with moving on linear bushes and position readout on digital mechanical counter;
- 2 fences in laminated plastic, which are simultaneously adjustable according to the workpiece width, with guide function under milling process;
- Heads equipped with horizontal manual movement through trapezoidal screw and position readout on digital mechanical counter;
- Protection hoods & suction intakes on the tools;
- Spindles with toothed belt transmission;
- operation logic controlled by PLC.

FML-T

DATI TECNICI :	FML 2TS – 1500T
Motorizzazione mandrini	3,7 kW
Naso porta-lame	Ø 30 x 56 mm 6000 giri/min'
Velocità d'avanzamento	Da 5 a 30 m/min'
Altezza piano di lavoro	873 mm
Diametro max. utensili	250 mm
Larghezza max. pezzo da lavorare	1050 mm
Lunghezza min. pezzo da lavorare	520 mm
Spessore max. pezzi	30 mm
Dimensione attacchi aspirazione	Ø 100 mm
Tensione d'esercizio standard	400 V / 50 Hz
Dimensioni macchina	1830x1860x1770 h mm
Peso macchina	1400 kg. ca.

TECHNICAL DATA :	FML 2TS - 1500T
Spindles motorization	3,7 kW
Tool-holder nose	Ø 30 x 56 mm 6000 r.p.m.
Advancement speed	From 5 to 30 m/min'
Working table height	873 mm
Max. tools diameter	250mm
Max work-piece width	1050 mm
Min. work-piece length	520 mm
Max. thickness of the work-pieces	30 mm
Suction inlet dimensions	Ø 100 mm
Standard supply power	400 V / 50 Hz
Machine dimensions	1830x1860x1770 h mm
Machine weight	Approx. 1400 Kg.

ARICHIESTA :

- Gruppo mandrino ad incidere.
- Ruota inferiore con funzione di copia.
- personalizzazione e monitoraggio del ciclo di lavorazione tramite PLC.

ACCESSORI ed UTENSILI :

- anelli distanziali in acciaio con piani rettificati (tolleranza 3 µm)

ON REQUEST :

- Engraver head
- Bottom free wheel with the function of copy the inferior surface of the workpiece
- personalization and monitoring of working cycle by PLC

ATTACHMENT and TOOLS :

- spacer rings made of steel with ground plane surfaces (3 µm tolerance)



MARIO ZAFFARONI & Figli s.r.l.

MACCHINE ED IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE DEL PANNELLO

22078 TURATE (CO) - Via Centro Industriale Europeo, 24
 Tel. +39 02 9688453 Fax. +39 02 9682718
 e-mail: info@zaffaroni.com http://www.zaffaroni.com

