

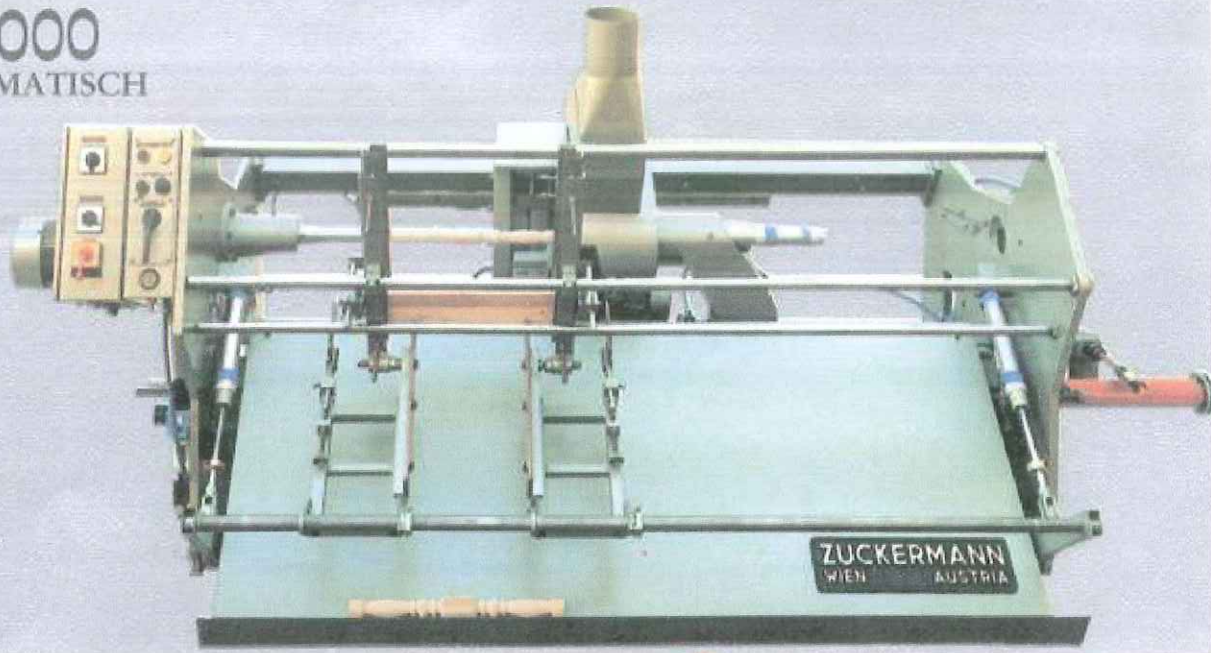
ZUCKERMANN

VIENNA — AUSTRIA



HIT-1000

HALBAUTOMATISCH



Die Maschine ist eine schwere Halbautomatische stabile Präzisions Drechselfräs- u. Schleifmaschine. Auch Originalwerkstücke können anstelle der Schablonen benutzt werden.

Vorschubsteuerung geschlossenes hydro- pneumatisches System.

Der sägeblattähnliche Fräser und das Schleifaggregat sind in einer kompakten Maschineneinheit zusammengefaßt. Werkstückeinspannung erfolgt pneumatisch.

Technical data and configuration:

Werkstückdurchmesser mit Lünette max.	120 mm
Werkstückdurchmesser ohne Lünette max.	200 mm
Bearbeitungslänge max.	1000 mm
Werkstückdrehzahl	1500 U/min
Drechselfräser:	
Durchmesser	350 mm
Drehzahl	3700 U/min
Aufnahmebohrung	60 Ø H7
Schleifband:	
Länge	1780 mm
Breite	25 mm
Körnung Standard	K 100
Vorschubsteuerung: (Stufenlos)	

Arbeitsvorschub (Handsteuerung) 0-8000	mm/min
Eilgang zurück (Handsteuerung)	8 m/min
Füllmenge Medienwandler Hit- 1000 ca.	8 l

Pneumatiksystem:

Hauptanschluß R 3/8	6 bar
Verbrauch (bei 1 min Takt) Hit -1000 ca.	80 NL/min

Elektrik:

Werkstückantrieb	4 kW
Werkzeugantrieb	5,5 kW
Schleifbanantrieb	0,55 kW
Gesamtanschlußleistung	10,05 kW

Absaugung:

Anzahl der Absaugstutzen	1
Anschlußdurchmesser	150 mm
Luftgeschwindigkeit im Absaugstutzen	30 m/sec

Pressluftwartungseinheit

Bearbeitungsmöglichkeit/ Musterbeispiele

Fundamentplan

Bedienungsanleitung u. Schaltpläne

Extras:

Ersatz Drechselfräser Ø 350 mm (Neu)

Dimensions and weights:

Platzbedarf

L x B x H 3250 x 1300 x 1500 mm

Gewicht 1200 kg