



MAGES
CNC İŞLEME MERKEZLERİ CNC MACHINING CENTERS

2015



AES Group 1989 yılında kurulmuştur. Şirketimiz ahşap, plastik, alüminyum ve taş sektörlerine yönelik olarak CNC İşleme Merkezleri üretimi gerçekleştirmektedir. Şirketimiz gelişmekte olan ahşap işleme sektöründe rekabetçi, yenilikçi ve ileri teknoloji ürünlere sahiptir.

AES Group 10.000m² kapalı alanda ileri teknoloji ve kalite standartlarına sahip ürünlerin üretimini yapmaktadır. Ulusal pazarda lider konumda olan firmamız sürdürülebilir kalite, yenilikçi ve rekabetçi ürün anlayışı ile uluslararası pazarda da etkin bir konumdadır.

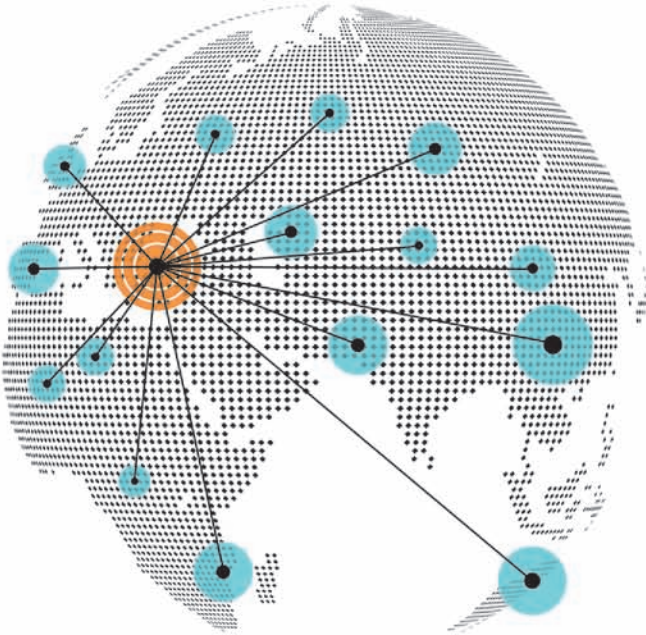
AES Group olarak müşterilerimizin ihtiyaçlarını anlayan ve en doğru çözümleri sunan alanında uzman personelimiz ile faaliyetlerimizi sürdürüyoruz.



AES Group has been established in 1989. Our company has been servicing to wood, plastic, aluminium and stone sectors to produce CNC Machining Centers. Our company has competitive, inovative and high technology products intended for fast moving wood processing industry.

AES Group has over 10.000m² closed area and continue its production for conforming to high technology and quality standarts. AES Group is industry leading in national area and has efficient position in global market with competitive, inovative and sustainable quality understanding.

AES Group olarak ürünlerimizi distribütörler ve bayiler aracılığıyla geniş bir alana yayılmış satış ağıımız ile tüm dünyaya satıyoruz. Bu satış ağı sayesinde firmamız dünya çapında profesyonel danışma ve satış sonrası servis hizmeti vermektedir.



As **AES Group** sell our products worldwide through widespread sales network with distributorship / dealers. Due to this sales network our company give customers worldwide professional advice and after sales service.

AES Group olarak en önemli önceliklerimizden birisi müşterilerimize zamanında ve etkin bir satış sonrası servis hizmeti sağlamaktır. Nitelikli ve tecrübeli servis ekibimiz satış sonrasında 7/24 siz müşterilerimize destek olmak için çalışmaktadır.

- Teknik Destek
- Tele-Destek
- Kurulum Hizmetleri
- Eğitim Faaliyetleri
- Onarım ve Tamir
- Yedek Parça Temini



As **AES Group** one of our main objectives is to provide timely and efficient after sale service to our customers. Our qualified and experienced team is working to support you 7/24 after sale.

- Technical Support
- Tele-Support
- Installation Service
- Training Activities
- Repair and Maintenance
- Square Parts Provide

Sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır.

Linear tool changer unit, earn to the machine maximum flexibility.



Otomatik takım ölçme

Makine de standart olarak bulunan otomatik takım ölçme özelliği, yeni takılan takımı operatör inisiyatiline gerek kalmadan kolayca ölçer ve hafızasına kaydeder.

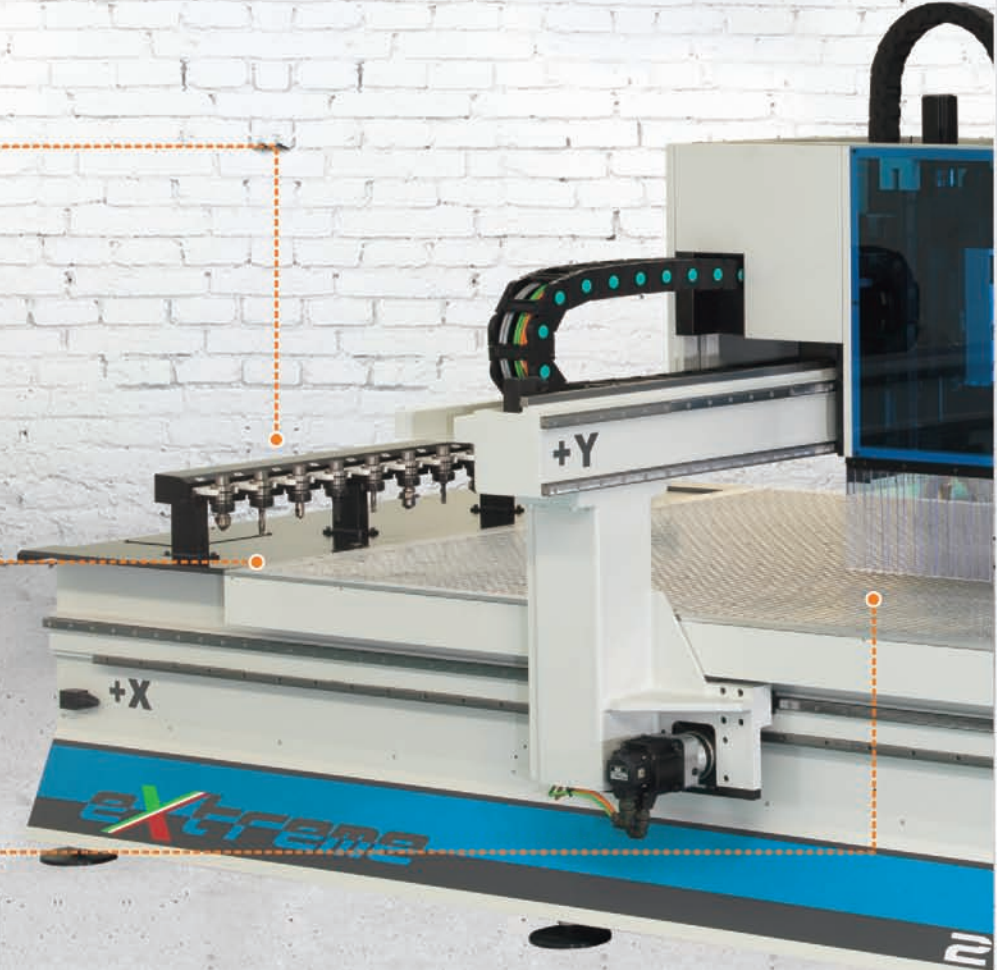
Automatic tool offset

Standart tool changer which the machine has standart feature, can be measured and hold by the machine without operator initiative.



Vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

Vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.





Opsiyonel olarak eklenebilen çoklu delik ünitesi ile dikey delik delme işlemleri hızlı ve verimli bir şekilde yapılabilir.
Boring unit could make vertical boring applications fast and efficient way as an options



Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilmektedir.
Wireless connection possible to command panel



G kodları ile çalışan kontrol ünitesinde PC tabanlı çözümler kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay kullanıma imkan vermektedir.
On control unit which is working with G Codes, PC based solutions is used and it allows easier to use with user friendly interface.



El çarkı ile eksenler manuel olarak kontrol edilebilir.
Axis could be controlled manually with hand wheel

Ekonomi yaratin

Create economy



extreme 1530

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working Area	mm	1500x3000	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
X Eksen Hızı / Speed Movement X axis	m/min	60	Kontrol ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Y Eksen Hızı / Speed Movement Y axis	m/min	60	Kurulu Güç / Installed Power	kW	25
Z Eksen Hızı / Speed Movement Z axis	m/min	15	Vakum Pompası / Vacuum Pump	m ³ / h	250
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Stroke	mm	200	Çalışma Bölgesi / Working Region	Tek Bölge / Single	1
Spindle Motor Tipi / Electro-spindle Type	kW	9 kW HSK F 63	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	3800
Spindle Motor Devri / Electro-spindle Power	rpm	24000	Ölçüler / Dimension	mm	2050x4250
Sabit Takım Değiştirme / Bar Style Tool Change	n°	11	Kurulum Ölçüleri / Installation Dimension	mm	3550x5250



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

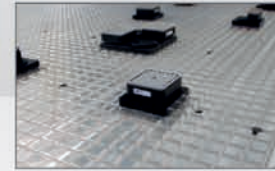
Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Hassas ve Pratik Referanslama Sensitive and Practical Referencing

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Sabit Takım Değiştirme Linear Tool Changer

11 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 11 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 11 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 11 kind of tools could wait ready to use on the machine

Ekonomi yaratin

Create economy



extreme 2128

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working Area	mm	2100x2800	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
X Eksen Hızı / Speed Movement X axis	m/min	60	Kontrol Ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Y Eksen Hızı / Speed Movement Y axis	m/min	60	Kurulu Güç / Installed Power	kW	25
Z Eksen Hızı / Speed Movement Z axis	m/min	15	Vakum Pompası / Vacuum Pump	m ³ / h	250
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Stroke	mm	200	Çalışma Bölgesi / Working Region	Tek Bölge / Single	1
Spindle Motor Tipi / Electro-spindle Type	kW	9 kW HSK F 63	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	4250
Spindle Motor Devri / Electro-spindle Power	rpm	24000	Ölçüler / Dimension	mm	3000x4300
Sabit Takım Değiştirme / Bar Style Tool Change	n°	14	Kurulum Ölçüleri / Installation Dimension	mm	4500x5300



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

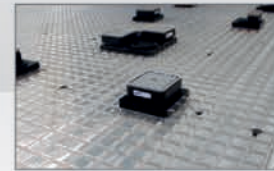
Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Hassas ve Pratik Referanslama Sensitive and Practical Referencing

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Sabit Takım Değiştirme Linear Tool Changer

14 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 14 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 14 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 14 kind of tools could wait ready to use on the machine

Ekonomi yaratin

Create economy



extreme 1640

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working Area	mm	1600x4000	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
X Eksen Hızı / Speed Movement X axis	m/min	60	Kontrol ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Y Eksen Hızı / Speed Movement Y axis	m/min	60	Kurulu Güç / Installed Power	kW	25
Z Eksen Hızı / Speed Movement Z axis	m/min	15	Vakum Pompası / Vacuum Pump	m ³ / h	250
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Stroke	mm	200	Çalışma Bölgesi / Working Region	Tek Bölge / Single	1
Spindle Motor Tipi / Electro-spindle Type	kW	9 kW HSK F 63	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	4800
Spindle Motor Devri / Electro-spindle Power	rpm	24000	Ölçüler / Dimension	mm	2150x5250
Sabit Takım Değiştirme / Bar Style Tool Change	n°	11	Kurulum Ölçüleri / Installation Dimension	mm	3650x6250



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

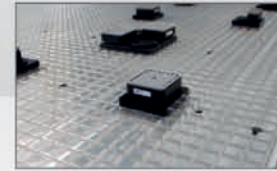
Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Hassas ve Pratik Referanslama Sensitive and Practical Referencing

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Çok Yönlü Kullanım / Multway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Sabit Takım Değiştirme Linear Tool Changer

11 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 11 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 11 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 11 kind of tools could wait ready to use on the machine

Ekonomi yaratin

Create economy



extreme 2142

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working Area	mm	2100x4200	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
X Ekseni Hızı / Speed Movement X axis	m/min	60	Kontrol ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Y Ekseni Hızı / Speed Movement Y axis	m/min	60	Kurulu Güç / Installed Power	kW	25
Z Ekseni Hızı / Speed Movement Z axis	m/min	15	Vakum Pompası / Vacuum Pump	m ³ / h	250
Z Ekseni Mesafesi / Z Axis Stroke	mm	200	Çalışma Bölgesi / Working Region	Tek Bölge / Single	1
Spindle Motor Tipi / Electro-spindle Type	kW	9 kW HSK F 63	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5500
Spindle Motor Devri / Electro-spindle Power	rpm	24000	Ölçüler / Dimension	mm	3000x5700
Sabit Takım Değiştirme / Bar Style Tool Change	n°	14	Kurulum Ölçüleri / Installation Dimension	mm	4500x6700



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



**Hassas ve Pratik Referanslama
Sensitive and Practical Referencing**

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



**Sabit Takım Değiştirme
Linear Tool Changer**

14 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 14 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 14 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 14 kind of tools could wait ready to use on the machine



Hareketli Magazin

Makine ile birlikte standart olarak sunulan magazine ek olarak opsiyonel magazin eklenebilir.

Rotary Tool Changer

Optional magazine can be added with an edition addition to standard magazine on the machine.

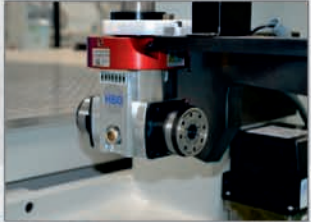


Çoklu Delik Ünitesi

Orta yoğunluktaki lif levhalar, suntalar vb. Materyaller üzerinde delik delmek için kullanılmaktadır. Bu özellik sayesinde birden fazla deliğin daha doğru, pratik ve seri şekilde yapılması sağlanmaktadır.

Boring Unit

It is used for drilling on materials such as medium-density fiberboard (mdf), chipboard etc. Thanks to this feature to be provided much more one hole to make more straight, practical and serially.



Özel Takım ve Aggregate'ler

Aggregate kapı uygulamalarında yan yüzeylerde ve menteşe ve kilit yeri açma işlemlerinde parça üzerinde çalışma yapılabilmesini sağlar.

Special Tools and Aggregates

Aggregate provides the piece work on the side surface in the door application and processing hinge and lock places. With this option production can be done easily.



Boşaltma- Temizleme Ünitesi

Bu unite ile boşaltma ve temizleme işlemi operatör yardımı olmadan otomatik şekilde makine tarafından yapılır ve zamandan tasarruf sağlar.

Unloading-Cleaning Unit

With this unit unloading and cleaning can be done by machine automatically without operator help and it causes a decrease of time.



Yan Freze Spindle

Bu opsiyon kapı ve menteşe uygulamaları için uygulanabilir çözümler üretmektedir, sağladığı pratik ve hızlı üretim olanakları ile verimliliğini arttırmaktadır.

Side Milling Motor

This option has generated suitable solutions for door and hinges applications, with this providing practical and faster production opportunities, it increases production efficiency.



Yükleme Ünitesi

Yükleme ünitesi 25 tabla kapasitesine sahiptir, yükleme ünitesi üzerindeki tablalar operatör yardımı olmaksızın işleme alınır.

Loading Unit

Loading unit has 25 plate capacity, plates that are on the loading unit can be put into operation without operator help.



Transfer Sistemleri

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünleri operatör yardımı olmadan üretim hattının sonuna taşır. Bu sayede makineyi boşaltmak için beklemeye gerek kalmaz.

Transfer Systems

Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without operator help. There is no need for waiting to machine unloading.



Güvenlik Bariyeri

Makine çalışırken operatör çalışma alanı üzerinde iki ışık bariyerinin arasında ise makine durur.

Safety Barrier

While the machine is working, if the operator is between at least two flashing barriers which are on the working area, it provides the machine to stop.

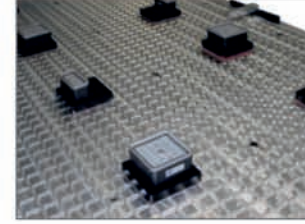


Güvenlik Paspası

Makine çalışırken operatör paspasın üstünde ise makineyi tedbir olarak durdurur.

Safety Mat

It stops the machine as a precautionary measure if the operator is on the safety mat while the machine is working.



Vakum Pedleri

Vakum pedleri ile, vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

Vacuum Pads

With vacuum pads, vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.



Güvenlik Çiti

Bu opsiyon, makinanın çalışması sırasında çalışma alanında oluşabilecek olan tehlikelerden kişilere veya eşyalara zarar gelmesini önlemek amacıyla kullanılmaktadır.

Safety Grid

It prevents the material and person who can cause danger to go into the working area of the machine.



Barkod Printer

Bu opsiyon stok ve sipariş yönetiminde esnek fiyatlama sunmaktadır.

Barcode Printer

This option is offer prolificacy on stock and order management



Alphacam 3D

Program 3D CAD/CAM çizimleri yapabilmektedir. Temel teknik çizimlerin yanı sıra detaylı mobilya çizimleri program tarafından yapılabilir.

Alphacam 3D

The program can make 3D CAD/CAM drawings. Program make drawings as basic technical draws also detailed furniture draws.



Klima Ünitesi

Bu opsiyon ile CNC çalışma alanındaki sıcaklığı ayarlanabilmektedir.

Climate Unit

This option offers for arrange to area temperature where CNC machines working.



Cabinet Vision

Cabinet Vision, hızlı ve kolay tasarım, geniş aksesuar kütüphanesi ile "tasarla" "üret" mantığıyla çalışan bir mobilya üretim programıdır.

Cabinet Vision

The program as an furniture production program which is working to fast and easy design, with larger library and "design" and "build it" logic.



NOSAB ŞEFTALİ CAD. 118. SK.
NO:4 NİLÜFER BURSA / TÜRKİYE

TEL : +90 224 443 33 90
FAX : +90 224 443 29 65

info@aescnc.com
www.aescnc.com

