



MAGES
CNC İŞLEME MERKEZLERİ CNC MACHINING CENTERS

2015



AES Group 1989 yılında kurulmuştur. Şirketimiz ahşap, plastik, alüminyum ve taş sektörlerine yönelik olarak CNC İşleme Merkezleri üretimi gerçekleştirmektedir. Şirketimiz gelişmekte olan ahşap işleme sektöründe rekabetçi, yenilikçi ve ileri teknoloji ürünlere sahiptir.

AES Group 10.000m² kapalı alanda ileri teknoloji ve kalite standartlarına sahip ürünlerin üretimini yapmaktadır. Ulusal pazarda lider konumda olan firmamız sürdürülebilir kalite, yenilikçi ve rekabetçi ürün anlayışı ile uluslararası pazarda da etkin bir konumdadır.

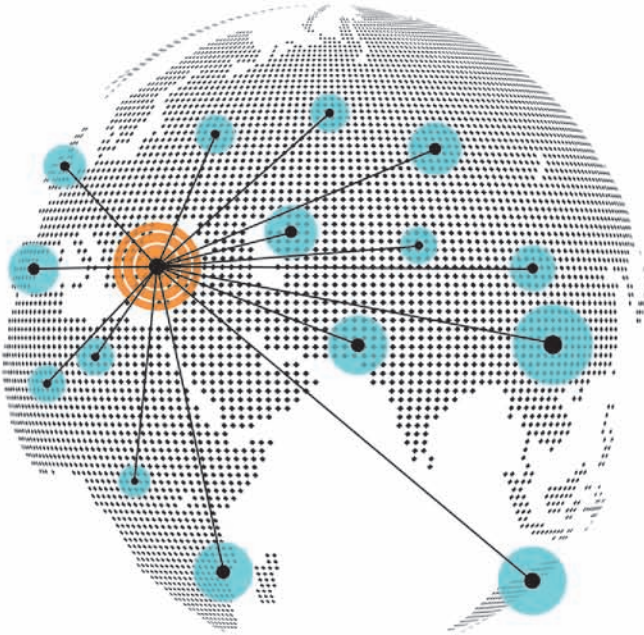
AES Group olarak müşterilerimizin ihtiyaçlarını anlayan ve en doğru çözümleri sunan alanında uzman personelimiz ile faaliyetlerimizi sürdürüyoruz.



AES Group has been established in 1989. Our company has been servicing to wood, plastic, aluminium and stone sectors to produce CNC Machining Centers. Our company has competitive, inovative and high technology products intended for fast moving wood processing industry.

AES Group has over 10.000m² closed area and continue its production for conforming to high technology and quality standarts. AES Group is industry leading in national area and has efficient position in global market with competitive, inovative and sustainable quality understanding.

AES Group olarak ürünlerimizi distribütörler ve bayiler aracılığıyla geniş bir alana yayılmış satış ağıımız ile tüm dünyaya satıyoruz. Bu satış ağı sayesinde firmamız dünya çapında profesyonel danışma ve satış sonrası servis hizmeti vermektedir.



As **AES Group** sell our products worldwide through widespread sales network with distributorship / dealers. Due to this sales network our company give customers worldwide professional advice and after sales service.

AES Group olarak en önemli önceliklerimizden birisi müşterilerimize zamanında ve etkin bir satış sonrası servis hizmeti sağlamaktır. Nitelikli ve tecrübeli servis ekibimiz satış sonrasında 7/24 siz müşterilerimize destek olmak için çalışmaktadır.

- Teknik Destek
- Tele-Destek
- Kurulum Hizmetleri
- Eğitim Faaliyetleri
- Onarım ve Tamir
- Yedek Parça Temini



As **AES Group** one of our main objectives is to provide timely and efficient after sale service to our customers. Our qualified and experienced team is working to support you 7/24 after sale.

- Technical Support
- Tele-Support
- Installation Service
- Training Activities
- Repair and Maintenance
- Square Parts Provide

RAPTOR



LINE-R



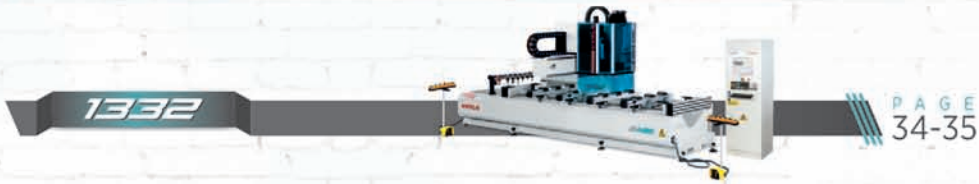
RAPTOR cabinet vision



extreme



VEGA



MatadoOR



MASTER



OPSIYONLAR / OPTIONS



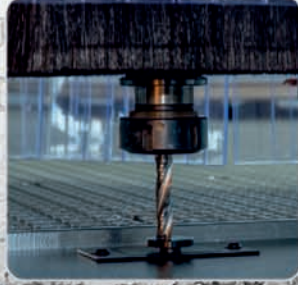
Opsiyonel bir özellik olarak sunulan bu ünite ile operatör yardımı olmadan makine otomatik olarak boşaltılıp temizlenir, bu işlem proses süresini kısaltır.

This unit is offered as an option, machine could be cleaned and unload without operator help with unloading and cleaning unit, this operation reduce process time.



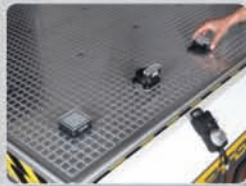
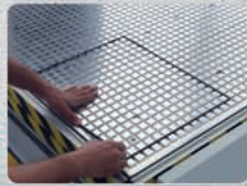
Otomatik takım ölçme
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile takımlar doğru şekilde ölçülebilmektedir.
Tools could be measured accurately with automatic tool offset.



Vakum tablası, standart vakum ekipmanları ile yapılacak işe uygun olarak kolay bir şekilde düzenlenebilmektedir.

Vacuum table could be arranged easily with standart vacuum equipment to the work that will be done.



X ve Y eksenlerinde bulunan referans barlar ile hassas referanslama yapılabilmektedir, bu referans barlar elektronik olarak kolay bir şekilde kontrol edilebilmektedir.

Accurate referencing could be done with reference bars that are on X and Y axis; this reference bars could be controlled easily as electronically.



Makine üzerine opsiyonel olarak aggregate takım kullanılabilir.
Aggregate tool could be used on the machine as optional



Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilmektedir.
Wireless connection possible to command panel



G kodları ile çalışan kontrol ünitesinde PC tabanlı çözümler kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay kullanıma imkan vermektedir.
On control unit which is working with G Codes, PC based solutions is used and it allows easier to use with user friendly interface.



Raptor'un gövdesi alüminyumdan üretilmiştir ve 8 eşit vakum alanına ayrılmıştır. Vakum bölgeleri bağımsız şekilde kontrol edilebilir. Vakumlama elektronik valfler aracılığıyla yapılmaktadır.
Raptor's body is produced aluminium and divided 8 equal vacuum zone. Vacuum zones could be controlled independently, vacuum pumping could be done by electronic valfs.



El çarkı ile eksenler manuel olarak kontrol edilebilir.
Axis could be controlled manually with hand wheel

Nesting çözüümü

Nesting solution



RAPTOR 2128 SUPER

Teknik Özellikler / Technical Features

Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x2800	Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Testere spindle / Saw spindle	n°	1
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli/8 capacity	✓	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	8
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓	Kurulu güç / Installed power	kW	30
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	250
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5000
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Ölçüler / Dimension	mm	3000x4300
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x5300



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

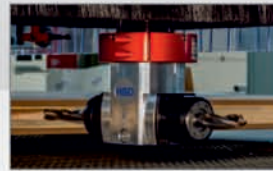
Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Aggregate Takım Opsiyonu / Aggregate Tool Option

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile köprü üzerine aggregate takım eklenebilir. Bu takım kapı işleme uygulamalarında kullanılır.

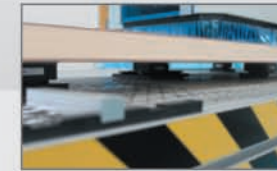
With this option that is presented as an option, aggregate tools could be addable on the bridge. Under favour of this tool, side processing could be used though door applications.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Kapı İşleme / Door Process

Makine opsiyonel olarak sunulan ekipmanlar ile kapı işleme uygulamasında da kullanılabilir.

The machine could be used the door application with optional equipments that is offered as optional



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials

Nesting çözüümü

Nesting solution



RAPTOR 2142 SUPER

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x4200	Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Testere spindle / Saw spindle	n°	1
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli/8 capacity	✓	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	8
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓	Kurulu güç / Installed power	kW	30
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	250
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	6500
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Ölçüler / Dimension	mm	3000x5700
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x6700



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

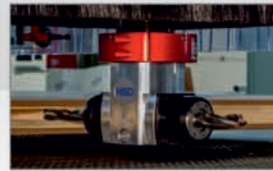
Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Aggregate Takım Opsiyonu / Aggregate Tool Option

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile köprü üzerine aggregate takım eklenebilir. Bu takım kapı işleme uygulamalarında kullanılır.

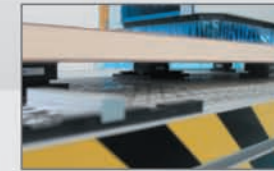
With this option that is presented as an option, aggregate tools could be addable on the bridge. Under favour of this tool, side processing could be used though door applications.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Kapı İşleme / Door Process

Makine opsiyonel olarak sunulan ekipmanlar ile kapı işleme uygulamasında da kullanılabilir.

The machine could be used the door application with optional equipments that is offered as optional



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials

Nesting çözüümü

Nesting solution



RAPTOR 2157 SUPER

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x5700	Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Testere spindle / Saw spindle	n°	1
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli/8 capacity	✓	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	2 Bölge / Double	2
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓	Kurulu güç / Installed power	kW	30
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	2x250
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	7500
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Ölçüler / Dimension	mm	3000x7200
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x8200



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

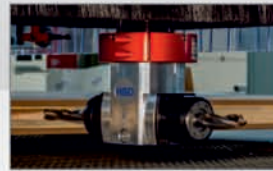
Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Aggregate Takım Opsiyonu / Aggregate Tool Option

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile köprü üzerine aggregate takım eklenebilir. Bu takım kapı işleme uygulamalarında kullanılır.

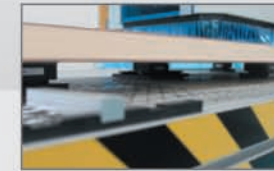
With this option that is presented as an option, aggregate tools could be addable on the bridge. Under favour of this tool, side processing could be used though door applications.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Kapı İşleme / Door Process

Makine opsiyonel olarak sunulan ekipmanlar ile kapı işleme uygulamasında da kullanılabilir.

The machine could be used the door application with optional equipments that is offered as optional



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials



25 plaka kapasiteli yükleme ünitesi, operatör yardımı olmaksızın ham maddenin işleme alınmak üzere yüklenmesini sağlar

A-25 plate capacity loading unit provides loading of raw material to be put into operation without the operator help

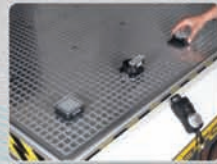
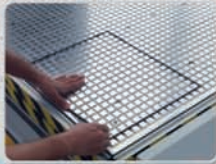


Bu ünite ile operatör yardımı olmadan makine otomatik olarak boşaltılıp temizlenir, bu işlem proses süresini kısaltır.
With this unit machine could be cleaned and unload without operator help, this operation reduce process time.



Otomatik takım ölçme
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile takımlar doğru şekilde ölçülebilmektedir.
Tools could be measured accurately with automatic tool offset.



Vakum tablası, standart vakum ekipmanları ile yapılacak işe uygun olarak kolay bir şekilde düzenlenebilmektedir.
Vacuum table could be arranged easily with standart vacuum equipment to the work that will be done.

X ve Y eksenlerinde bulunan referans barlar ile hassas referanslama yapılabilmektedir, bu referans barlar elektronik olarak kolay bir şekilde kontrol edilebilmektedir.
Accurate referencing could be done with reference bars that are on X and Y axis; this reference bars could be controlled easily as electronically.



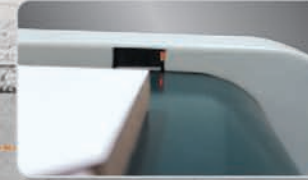
El çarkı ile eksenler manuel olarak kontrol edilebilir.
Axis could be controlled manually with hand wheel



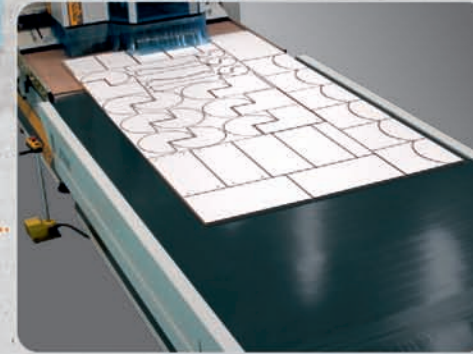
Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilmektedir.
Wireless connection possible to command panel



G kodları ile çalışan kontrol ünitesinde PC tabanlı çözümler kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay kullanıma imkan vermektedir.
On control unit which is working with G Codes, PC based solutions is used and it allows easier to use with user friendly interface.



Konveyör sensörü işlenmiş olarak hattın sonuna varacak olan ürünün otomatik olarak algılanmasını sağlar. Böylece makine operatöre malzemeyi otomatik ulaştırır.
Csensor provides automatic detection of the processed products that are going to arrive to the end of the production line. Thereby machine convey to material automatically to operator



Konveyör ünitesi işlenmiş ürünü operatör yardımı olmaksızın hattın sonuna taşır. Böylece makine boşaltma süresince beklemek zorunda kalmaz
Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without the operator help. Thus machine doesn't need to wait when unloading

Tam otomatik üretim hattı

Full automatic production line



LINE-R 2128 SUPER

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x2800	Delik Delme Ünitesi / Bring Unit	n°	22
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Boşaltma Ünitesi / Unloading and Cleaning Unit	Standard	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Konveyör Ünitesi / Conveyor Unit	2128	✓
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Yükleme Ünitesi / Loading Unit	plate n°	25
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Kurulu güç / Installed power	kW	40
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Vakum / Vacuum	m ³ / h	250
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	1000-24000	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5000+1700
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli / 8 capacity	✓	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓	Ölçüler / Dimension	mm	3000x10000
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x11000



Yükleme Ünitesi / Loading Unit

25 plaka kapasiteli yükleme ünitesi, operatör yardımı olmaksızın ham maddenin işleme alınmak üzere yüklenmesini sağlar.

A-25 plate capacity loading unit provides loading of raw material to be put into operation without the operator help.



Boşaltma ve Temizleme Ünitesi / Unloading and Cleaning Unit

Bu ünite ile operatör yardımı olmadan makine otomatik olarak boşaltılıp temizlenir, bu işlem proses süresini kısaltır.

With this unit machine could be cleaned and unload without operator help, this operation reduce process time.



Konveyör Ünitesi / Conveyor Unit

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünü operatör yardımı olmaksızın hattın sonuna taşır. Böylece makine boşaltma süresince beklemek zorunda kalmaz.

Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without the operator help. Thus machine doesn't need to wait when unloading.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Barkod Printer / Barcode Printer

Üretilen parçaların barkod etiketleri hazırlanır ve istenilen parçanın üzerine yapıştırılır. Böylece parçanın üretimde takip edilmesi mümkün olur.

Labels of produced parts prepared and paste on desired part. Thus it is possible to follow in production.

Tam otomatik üretim hattı

Full automatic production line



LINE-R 2142 SUPER

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x4200	Delik Delme Ünitesi / Bring Unit	n°	22
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Boşaltma Ünitesi / Unloading and Cleaning Unit	Standard	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Konveyör Ünitesi / Conveyor Unit	2142	✓
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Yükleme Ünitesi / Loading Unit	plate n°	25
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Kurulu güç / Installed power	kW	40
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Vakum / Vacuum	m³ / h	2 x 250
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	1000-24000	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	6500+2650
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli / 8 capacity	✓	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓	Ölçüler / Dimension	mm	3000x11300
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x14500



Yükleme Ünitesi / Loading Unit

25 plaka kapasiteli yükleme ünitesi, operatör yardımı olmaksızın ham maddenin işleme alınmak üzere yüklenmesini sağlar.

A-25 plate capacity loading unit provides loading of raw material to be put into operation without the operator help.



Boşaltma ve Temizleme Ünitesi / Unloading and Cleaning Unit

Bu ünite ile operatör yardımı olmadan makine otomatik olarak boşaltılıp temizlenir, bu işlem proses süresini kısaltır.

With this unit machine could be cleaned and unload without operator help, this operation reduce process time.



Konveyör Ünitesi / Conveyor Unit

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünü operatör yardımı olmaksızın hattın sonuna taşır. Böylece makine boşaltma süresince beklemek zorunda kalmaz.

Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without the operator help. Thus machine doesn't need to wait when unloading.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Barkod Printer / Barcode Printer

Üretilen parçaların barkod etiketleri hazırlanır ve istenilen parçanın üzerine yapıştırılır. Böylece parçanın üretimde takip edilmesi mümkün olur.

Labels of produced parts prepared and paste on desired part. Thus it is possible to follow in production.

Tasarımdan üretime en hızlı yol

Fastest way from design to production



Tasarla
Design it



Üret
Build it



Avantajlar / Benefits

- Hızlı ve kolay tasarım
Fast and easy design
- Geniş aksesuar kütüphanesi
Wide accessory library
- Esnek fiyatlandırma metodları
Flexible pricing methods
- Üretimde artış
Increase productivity

RAPTOR 2142 SUPER cabinet vision.

Teknik Özellikler / Technical Features

Çalışma Alanı / Working area	mm	2100x4200	Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Testere spindle / Saw spindle	n°	1
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	12 kW HSK F 63	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm	24000	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	8
Hareketli Magazin / Rotary Magazine	8 kapasiteli/8 capacity	✓	Kurulu güç / Installed power	kW	30
CAD/CAM Program	Cabinet Vision	✓	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	2x250
Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓	Boşaltma ünitesi / Unloading and Cleaning Unit	Standard	✓
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	80	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	6500
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Ölçüler / Dimension	mm	3000x5700
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4500x6700
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14			



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

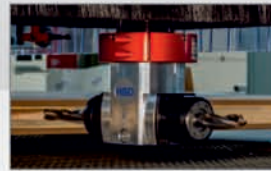
Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Aggregate Takım Opsiyonu
Aggregate Tool Option

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile köprü üzerine aggregate takım eklenebilir. Bu takım kapı işleme uygulamalarında kullanılır.

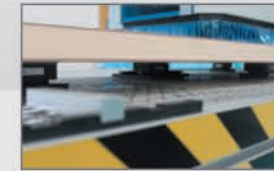
With this option that is presented as an option, aggregate tools could be addable on the bridge. Under favour of this tool, side processing could be used though door applications.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Kapı İşleme / Door Process

Makine opsiyonel olarak sunulan ekipmanlar ile kapı işleme uygulamasında da kullanılabilir.

The machine could be used the door application with optional equipments that is offered as optional



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials

Sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır.

Linear tool changer unit, earn to the machine maximum flexibility.



Otomatik takım ölçme

Makine de standart olarak bulunan otomatik takım ölçme özelliği, yeni takılan takımı operatör inisiyatiline gerek kalmadan kolayca ölçer ve hafızasına kaydeder.

Automatic tool offset

Standart tool changer which the machine has standart feature, can be measured and hold by the machine without operator initiative.



Vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

Vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.





Opsiyonel olarak eklenebilen çoklu delik ünitesi ile dikey delik delme işlemleri hızlı ve verimli bir şekilde yapılabilir.
Boring unit could make vertical boring applications fast and efficient way as an options



Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilmektedir.
Wireless connection possible to command panel



G kodları ile çalışan kontrol ünitesinde PC tabanlı çözümler kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay kullanıma imkan vermektedir.
On control unit which is working with G Codes, PC based solutions is used and it allows easier to use with user friendly interface.



El çarkı ile eksenler manuel olarak kontrol edilebilir.
Axis could be controlled manually with hand wheel

Ekonomi yaratin

Create economy



extreme 1530

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working Area	mm	1500x3000	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
X Eksen Hızı / Speed Movement X axis	m/min	60	Kontrol ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Y Eksen Hızı / Speed Movement Y axis	m/min	60	Kurulu Güç / Installed Power	kW	25
Z Eksen Hızı / Speed Movement Z axis	m/min	15	Vakum Pompası / Vacuum Pump	m ³ / h	250
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Stroke	mm	200	Çalışma Bölgesi / Working Region	Tek Bölge / Single	1
Spindle Motor Tipi / Electro-spindle Type	kW	9 kW HSK F 63	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	3800
Spindle Motor Devri / Electro-spindle Power	rpm	24000	Ölçüler / Dimension	mm	2050x4250
Sabit Takım Değiştirme / Bar Style Tool Change	n°	11	Kurulum Ölçüleri / Installation Dimension	mm	3550x5250



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

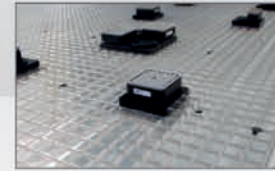
Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Hassas ve Pratik Referanslama Sensitive and Practical Referencing

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Sabit Takım Değiştirme Linear Tool Changer

11 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 11 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 11 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 11 kind of tools could wait ready to use on the machine

Ekonomi yaratın

Create economy



extreme 2128

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working Area	mm	2100x2800	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
X Eksen Hızı / Speed Movement X axis	m/min	60	Kontrol ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Y Eksen Hızı / Speed Movement Y axis	m/min	60	Kurulu Güç / Installed Power	kW	25
Z Eksen Hızı / Speed Movement Z axis	m/min	15	Vakum Pompası / Vacuum Pump	m ³ / h	250
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Stroke	mm	200	Çalışma Bölgesi / Working Region	Tek Bölge / Single	1
Spindle Motor Tipi / Electro-spindle Type	kW	9 kW HSK F 63	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	4250
Spindle Motor Devri / Electro-spindle Power	rpm	24000	Ölçüler / Dimension	mm	3000x4300
Sabit Takım Değiştirme / Bar Style Tool Change	n°	14	Kurulum Ölçüleri / Installation Dimension	mm	4500x5300



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Hassas ve Pratik Referanslama Sensitive and Practical Referencing

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Sabit Takım Değiştirme Linear Tool Changer

14 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 14 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 14 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 14 kind of tools could wait ready to use on the machine

Ekonomi yaratin

Create economy



extreme 1640

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working Area	mm	1600x4000	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
X Eksen Hızı / Speed Movement X axis	m/min	60	Kontrol ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Y Eksen Hızı / Speed Movement Y axis	m/min	60	Kurulu Güç / Installed Power	kW	25
Z Eksen Hızı / Speed Movement Z axis	m/min	15	Vakum Pompası / Vacuum Pump	m ³ / h	250
Z Eksen Mesafesi / Z Axis Stroke	mm	200	Çalışma Bölgesi / Working Region	Tek Bölge / Single	1
Spindle Motor Tipi / Electro-spindle Type	kW	9 kW HSK F 63	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	4800
Spindle Motor Devri / Electro-spindle Power	rpm	24000	Ölçüler / Dimension	mm	2150x5250
Sabit Takım Değiştirme / Bar Style Tool Change	n°	11	Kurulum Ölçüleri / Installation Dimension	mm	3650x6250



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

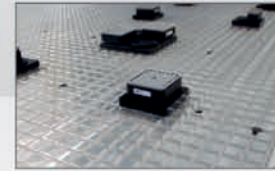
Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



Hassas ve Pratik Referanslama Sensitive and Practical Referencing

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Sabit Takım Değiştirme Linear Tool Changer

11 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 11 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 11 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 11 kind of tools could wait ready to use on the machine

Ekonomi yaratin

Create economy



extreme 2142

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working Area	mm	2100x4200	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
X Ekseni Hızı / Speed Movement X axis	m/min	60	Kontrol ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Y Ekseni Hızı / Speed Movement Y axis	m/min	60	Kurulu Güç / Installed Power	kW	25
Z Ekseni Hızı / Speed Movement Z axis	m/min	15	Vakum Pompası / Vacuum Pump	m ³ / h	250
Z Ekseni Mesafesi / Z Axis Stroke	mm	200	Çalışma Bölgesi / Working Region	Tek Bölge / Single	1
Spindle Motor Tipi / Electro-spindle Type	kW	9 kW HSK F 63	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5500
Spindle Motor Devri / Electro-spindle Power	rpm	24000	Ölçüler / Dimension	mm	3000x5700
Sabit Takım Değiştirme / Bar Style Tool Change	n°	14	Kurulum Ölçüleri / Installation Dimension	mm	4500x6700



Nesting / Nesting

Nesting uygulaması ile farklı boyut ve şekillerdeki parçalar en az fire ve optimum süre mantığında işlenir. Nesting yerleştirme işlemi makine tarafından otomatik olarak yapılmaktadır.

Different dimensions and shape of pieces could be processed with nesting application as minimum waste and optimum time logic



**Hassas ve Pratik Referanslama
Sensitive and Practical Referencing**

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Çok Yönlü Kullanım / Multiway usage

Çeşitli ham maddelerin işlenebilmesi ve üretilebilmesi için gerekli olan alt yapıya sahiptir.

The machine has necessary substructure for process and product to variety raw materials



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine

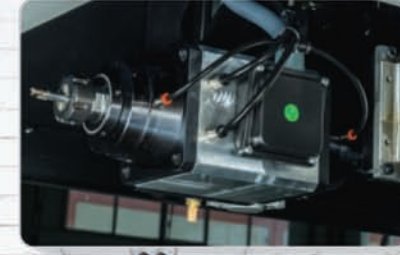


**Sabit Takım Değiştirme
Linear Tool Changer**

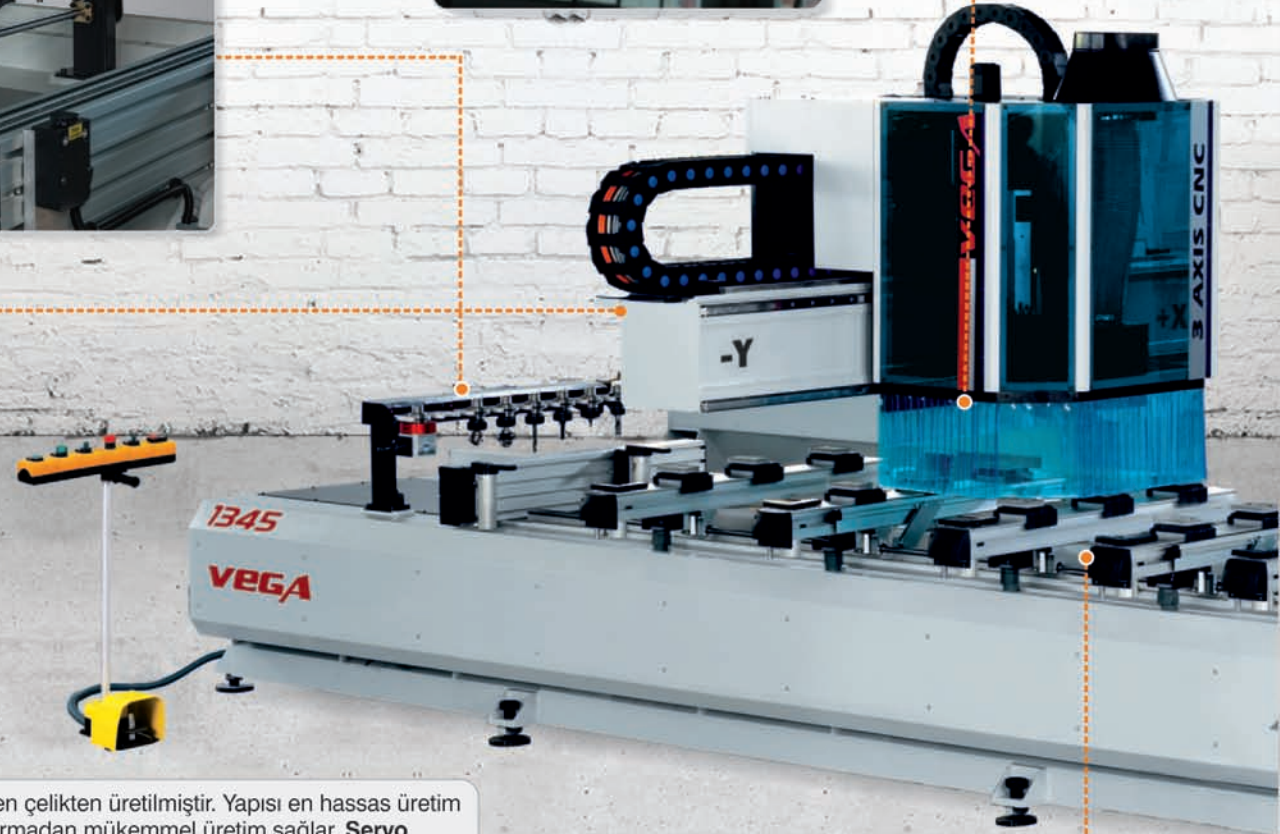
14 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 14 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 14 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 14 kind of tools could wait ready to use on the machine

Standart 8'li sıralı magazin aggregate gibi ağır takımların kolay kullanımını sağlar.
Standart linear tool changer that has 8 tool capacity, could be holded heavy tools like aggregates, it allows easy way usage.



Makine üzerinde opsiyonel olarak yan freze motoru kullanılabilir.
Side milling motor could be used on the machine as an option.



VEGA'nın gövdesi tamamen çelikten üretilmiştir. Yapısı en hassas üretim şartlarında dahi sorun çıkarmadan mükemmel üretim sağlar. **Servo motorlar ultra high inertia serisi** olup ivmelenmesi mükemmeldir.
VEGA's body has produced completely steel. Machine structure provides an excellent production without problem even in the most precise production conditions. Ultra high inertia series servo motor's acceleration is excellent.



Otomatik takım ölçme
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile
takımlar doğru şekilde
ölçülebilmektedir.
Tools could be measured
accurately with automatic
tool offset.



Kumanda panosu ile kablosuz
bağlantı yapılabilmektedir.
Wireless connection possible to
command panel

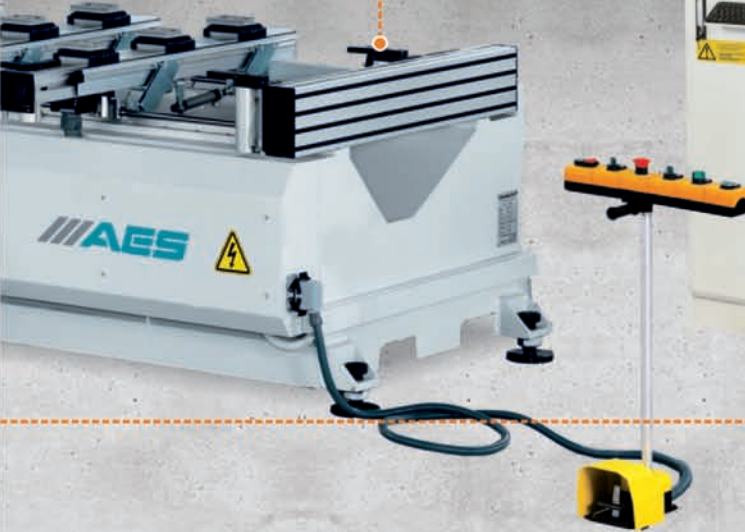


El çarkı ile eksenler
manuel olarak kontrol
edilebilir.
Axis could be controlled
manually with hand wheel



G kodları ile çalışan kontrol
ünitesinde PC tabanlı çözümler
kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi
kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay
kullanıma imkan vermektedir.

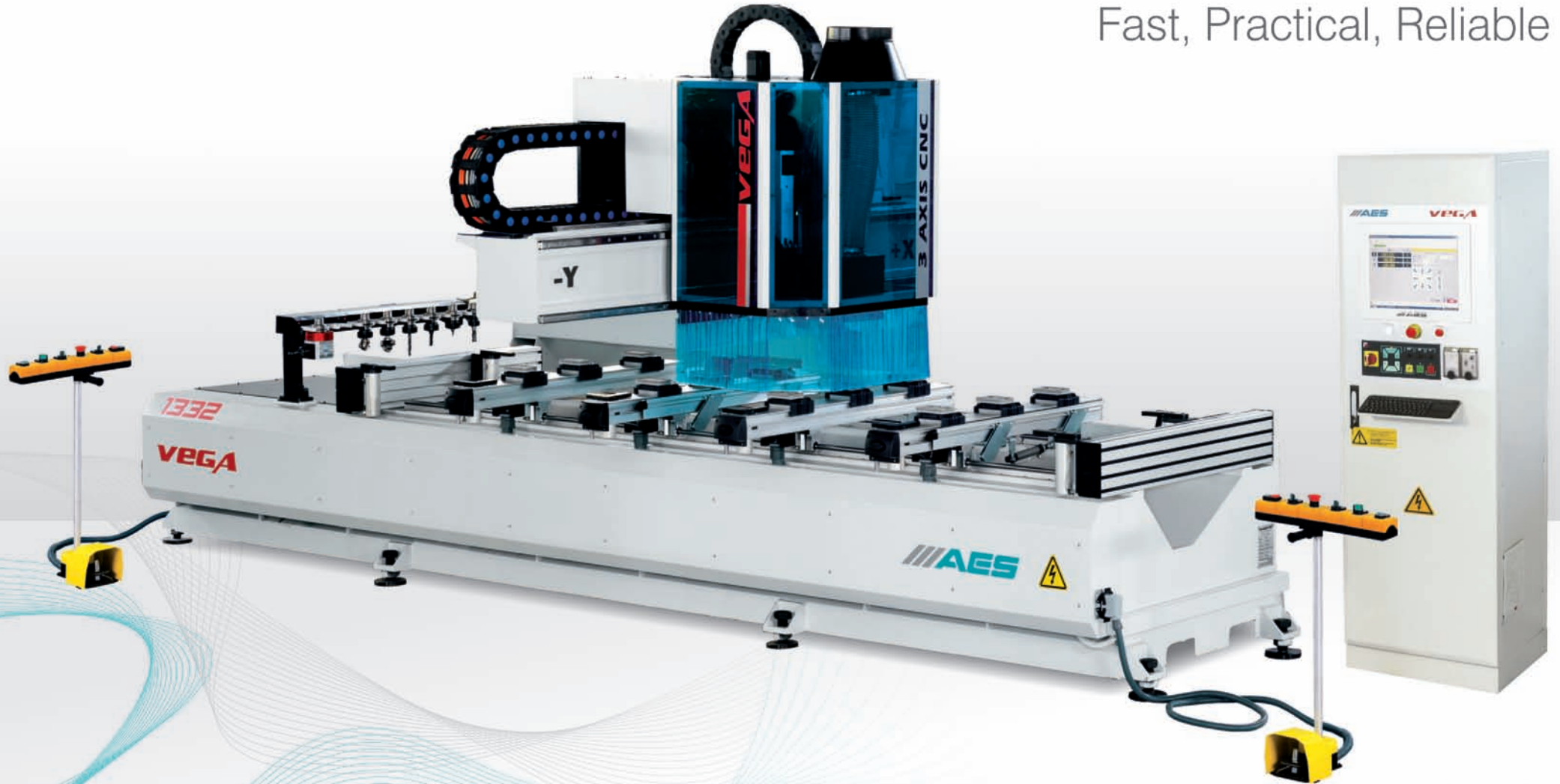
On control unit which is working
with G Codes, PC based solutions
is used and it allows easier to use
with user friendly interface.



Vega modellerinde manyetik vakum
konsollar kullanılmaktadır.
Vega has a magnetic vacuum
consols.

Hızlı, Pratik, Güvenilir

Fast, Practical, Reliable



VEGA 1332

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x3200	Sabit takım değiştirme / Linear tool change	n°	8
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Kontrol Ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	70	Çalışma Bölgesi / Working area	2 Bölge / Double	2
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	70	Konsol Sayısı / Console Number	n°	6
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulu güç / Installed power	kW	25
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	10	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	100
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	3700
Testere spindle / Saw spindle	n°	1	Ölçüler / Dimension	mm	2250x4800
			Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4000x6500



Çoklu Delik Ünitesi Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekilli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to be desired measure and shape.



Yan Freze Opsiyonu Side Milling Motor Option

Opsiyonel olarak yan freze motoru eklenebilir. Bu opsiyon ile kapı işleme uygulamaları yapılabilir.

With this feature that is presented as an option, side milling motor could be addable. Under favour of this option, door processing applications could be done



Çift Bölge Çalışma Özelliği Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare other part.

Hızlı, Pratik, Güvenilir

Fast, Practical, Reliable



VEGA 1345

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x4500	Sabit takım değiştirme / Linear tool change	n°	8
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Kontrol Ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	70	Çalışma Bölgesi / Working area	2 Bölge / Double	2
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	70	Konsol Sayısı / Console Number	n°	8
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulu güç / Installed power	kW	25
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	10	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	100
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5000
Testere spindle / Saw spindle	n°	1	Ölçüler / Dimension	mm	2250x6000
			Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4000x7500



Çoklu Delik Ünitesi Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekilli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

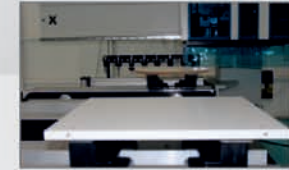
Sizing and cutting features could be cut materials to be desired measure and shape.



Yan Freze Opsiyonu Side Milling Motor Option

Opsiyonel olarak yan freze motoru eklenebilir. Bu opsiyon ile kapı işleme uygulamaları yapılabilir.

With this feature that is presented as an option, side milling motor could be addable. Under favour of this option, door processing applications could be done



Çift Bölge Çalışma Özelliği Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare other part.

Hızlı, Pratik, Güvenilir

Fast, Practical, Reliable



VEGA 1345 MT

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x4500	Sabit takım değiştirme / Linear tool change	n°	8
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	CAD/CAM Program	Alphacam Essential 2D	✓
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	9 kW HSK F 63	Kontrol Ünitesi / Controller Unit	PC-Based	✓
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	-
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	70	Çalışma Bölgesi / Working area	2 Bölge / Double	2
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	70	Konsol Sayısı / Console Number	n°	-
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulu güç / Installed power	kW	25
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	-	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	250
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	-	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5500
Testere spindle / Saw spindle	n°	-	Ölçüler / Dimension	mm	2250x6000
Hareketli takım değiştirme / Rotary tool change	n°	8	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	4000x7500



Yüzey İşleme / Surface processing

Yüksek kalite spindle ile yüzey işleme uygulamalarında mükemmel sonuçlar alınabilmektedir.

With high quality spindle motor you could have excellent results for surface processing applications.



Oyma / Engraving

3D oyma işlemleri makine tarafından kolay ve doğru şekilde yapılabilmektedir.

3D engraving works could be done easily and accurately by the machine



Hassas ve Pratik Referanslama / Sensitive and Practical Referencing

Tablanın içinden çıkan hassas referanslama pistonları sayesinde, malzeme kolayca referanslanabilir.

Owing to sensitive referencing pistons which is going out in table, materials can be referencing easily



Hareketli Takım Değiştirme / Rotary Tool Changer

Köprü üzerinde bulunan 8 takım kapasiteli hareketli takım değiştirme ünitesi ile takımlar hızlı bir şekilde değiştirilebilir.

Owing to 8 capacity rotary tool changer unit that is located on the bridge tools could be change faster.



Sabit Takım Değiştirme / Linear Tool Changer

8 takım kapasiteli sabit takım değiştirme ünitesi, makineye maksimum esneklik kazandırmaktadır. Böylece 8 çeşit takım kullanıma hazır olarak makinede bekleyebilir.

Linear tool changer unit which is 8 tools capacity, earn to the machine maximum flexibility. Thus 8 kind of tools could wait ready to use on the machine

Standart 8'li sıralı magazin aggregate gibi ağır takımların kolay kullanımını sağlar.
Standart linear tool changer could be holded heavy tools like aggregates, it allows easy way usage.



Özel tasarım çift taraflı yan yüzey işleme spindile
Special design double side Side Milling Motor.



Otomatik takım ölçme
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile takımlar doğru şekilde ölçülebilmektedir.
Tools could be measured accurately with automatic tool offset.



Matadoor'un gövdesi tamamen çelikten üretilmiştir. Yapısı en hassas üretim şartlarında dahi sorun çıkarmadan mükemmel üretim sağlar. Servo motorlar ultra high inertia serisi olup ivmelenmesi mükemmeldir.
MATADOOR's body has produced completely steel. Machine structure provides an excellent production without problem even in the most precise production conditions. Ultra high inertia series servo motor's acceleration is excellent.





Hızlı ve kolay üretim için hazır makrolar
Ready macros for faster and easier production



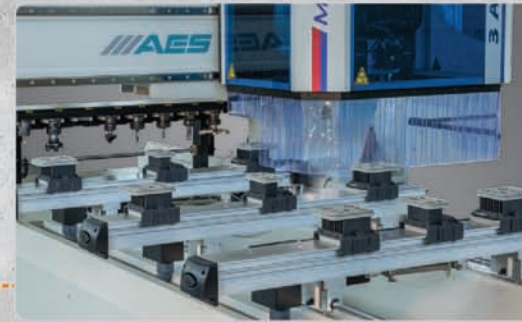
Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilir.
Wireless connection possible to command panel



El terminali
Operator terminal



Matadoor serilerinde dokunmatik ekran PC tabanlı kontrol ünitesi sunulmaktadır. Uzaktan bağlantı özelliği sayesinde servis verilebilmektedir.
Touch Screen PC Based control unit is used at Matadoor series . Thanks to remote connection can make service.



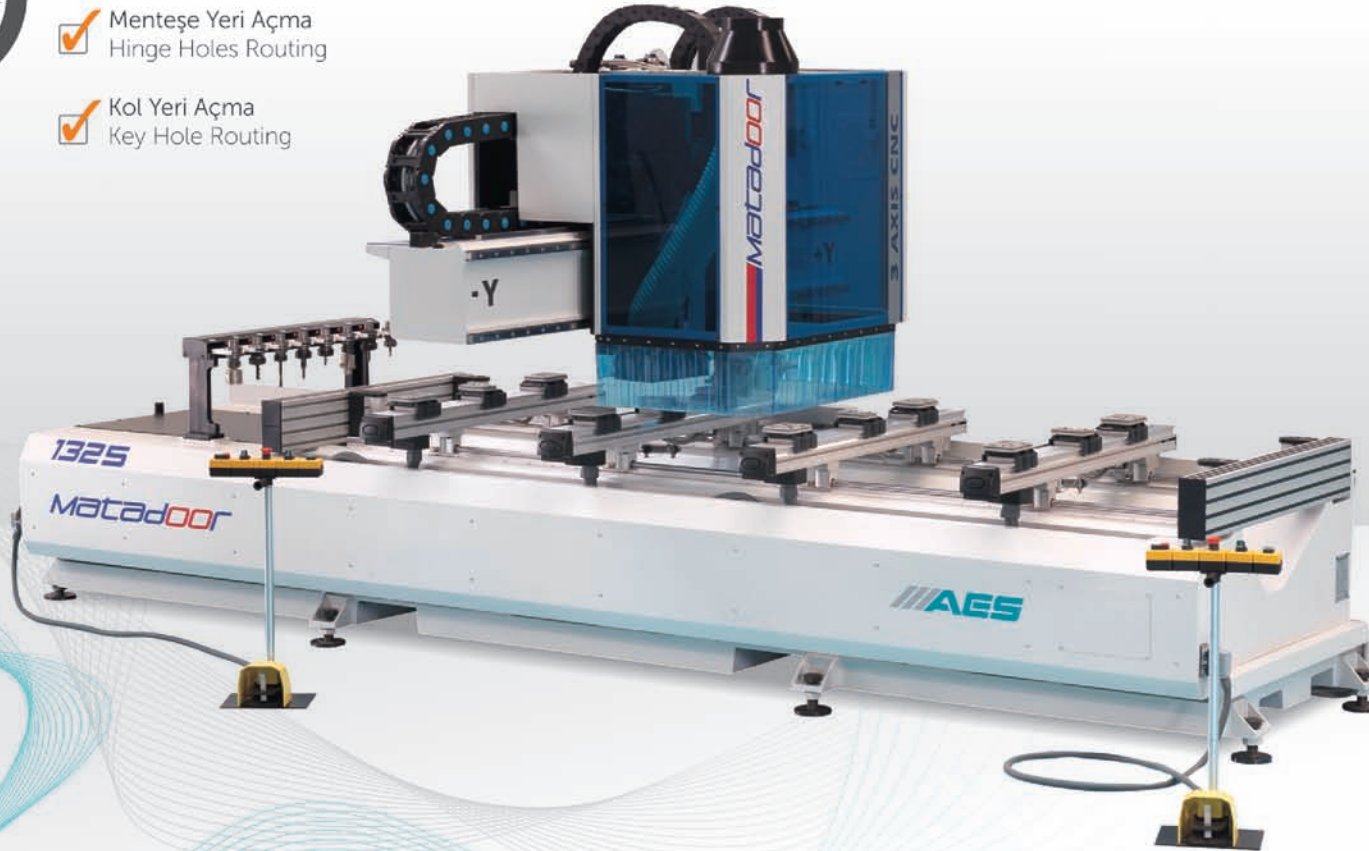
Matadoor modelinde manyetik vakum konsollar bulunmaktadır.
Matadoor has a magnetic vacuum consoles.

2 dakika 30 saniye'de kapının tüm işlemlerini bitirir.

It finish in 2 minutes 30 seconds to all process of the door



- Ebatlama
Sizing
- Kilit Yeri Açma
Lock Case Routing
- Mentşe Yeri Açma
Hinge Holes Routing
- Kol Yeri Açma
Key Hole Routing



Matadoor 1325

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300 x 2500	CAD/CAM program / CAD/CAM program	Alphacam Essential 2D	✓
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	90	Kontrol Ünitesi / Control unit	PC-Based	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	90	Kurulu güç / Installed power	kW	30
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Vakum pompası / Vacuum pump	m ³ /h	100
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	190	Çalışma bölgesi / Working region	Tek Bölge / Single	1
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	12 kW HSK F 63	Konsol Sayısı / Console Number	n°	4
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	Kg	3800
Yan Freze Motoru / Milling motor	kW	5 kW ER 32	Max. testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	-
Hareketli magazin / Rotary magazine	8 automatic	-	Ölçüler / Dimension	mm	2250 x 4100
			Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	3500 x 5800



Geniş Macro Kütüphanesi / Wide Macro Libraries

Matadoor'un geniş makro kütüphanesinden çeşitli kilit ve menteşe tiplerinden istediğiniz modeli seçip, otomatik üretim yapabilirsiniz. Böylece her uygulama öncesi çizim yapmanıza gerek kalmadığından vakit kaybetmezsiniz.

You could select desired various hinges and lock case types from macro library and could made production automatically. Thus you do not need to drawing before every application and you could earn more time.



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği / Hinges and lock case processing feature

Makinenin standart özelliği olan 5 kW / 18.000 rpm/min çift çıkışlı motor ile, kilit ve menteşe yerleri, standart sürenin %30'u gibi bir sürede açabilirsiniz. Matadoor modellerinin kapı uygulamalarında etkili olmasının sebebi dikeyde ve yatayda ayrı 2 spindle kullanılmasıdır.

With 5 kW / 18.000 rpm/min double valve motor, lock and hinges cases that are standart specialities to the machine, to routing to do shortly time %30 faster than standart time. The reason of this Matadoor series are effective to door application, to use 2 spindle on vertical and horizontal surface.



Kol Yeri Açma / Key Hole Routing

Kol yeri hazır makrolardan istenilen tipi seçerek kolayca üretebilirsiniz.

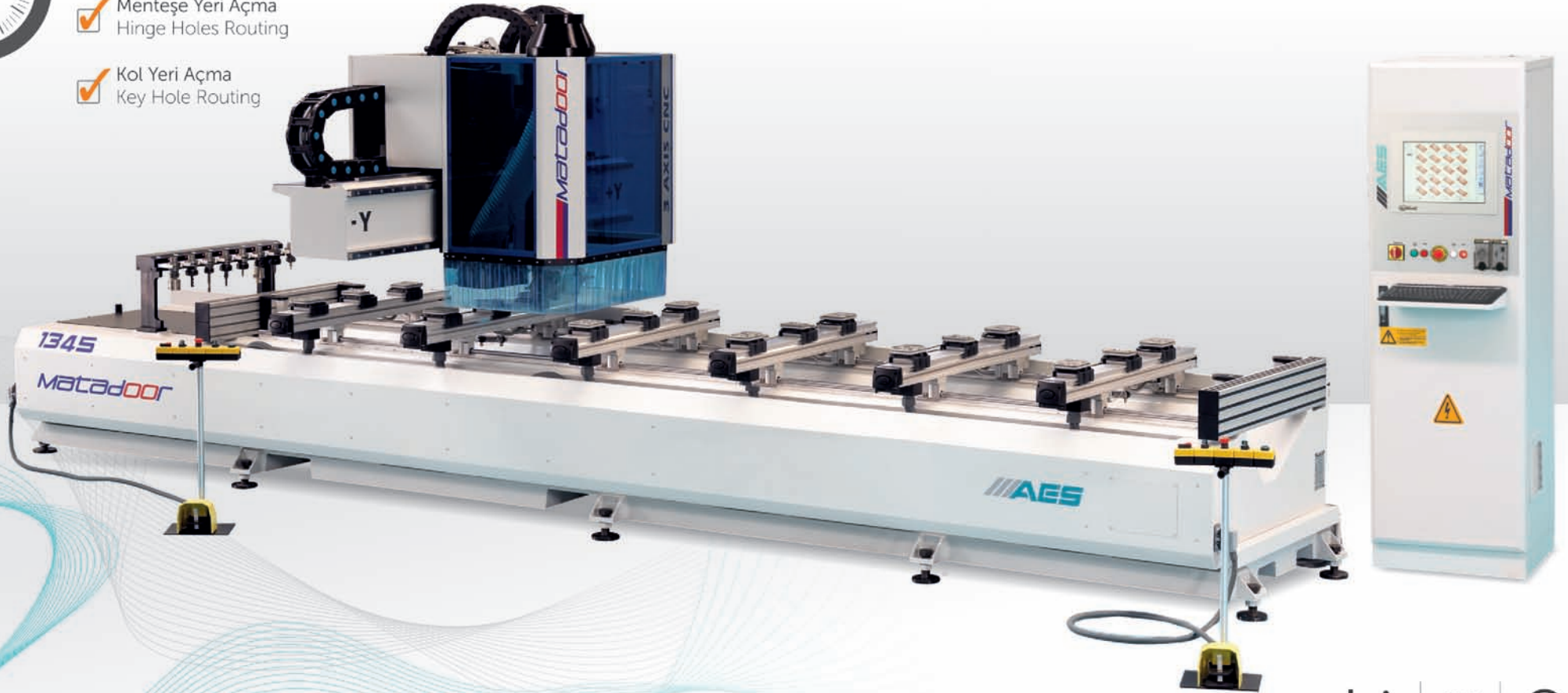
You can produce easily to selected intended type ready macros.

2 dakika 30 saniye'de kapının tüm işlemlerini bitirir.

It finish in 2 minutes 30 seconds to all process of the door



- Ebatlama
Sizing
- Kilit Yeri Açma
Lock Case Routing
- Mentşe Yeri Açma
Hinge Holes Routing
- Kol Yeri Açma
Key Hole Routing



Matadoor 1345

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300 x 4500	CAD/CAM program / CAD/CAM program	Alphacam Essential 2D	✓
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	90	Kontrol Ünitesi / Control unit	PC-Based	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	90	Kurulu güç / Installed power	kW	30
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Vakum pompası / Vacuum pump	m ³ /h	140
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	190	Çalışma bölgesi / Working region	İki Bölge / Double	2
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	12 kW HSK F 63	Konsol Sayısı / Console Number	n°	6
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	Kg	5000
Yan Freze Motoru / Milling motor	kW	5 kW ER 32	Max. testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	-
Hareketli magazin / Rotary magazine	8 automatic	-	Ölçüler / Dimension	mm	2250 x 6000
			Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	3500 x 8000



Geniş Macro Kütüphanesi / Wide Macro Libraries

Matadoor'un geniş makro kütüphanesinden çeşitli kilit ve menteşe tiplerinden istediğiniz modeli seçip, otomatik üretim yapabilirsiniz. Böylece her uygulama öncesi çizim yapmanıza gerek kalmadığından vakit kaybetmezsiniz.

You could select desired various hinges and lock case types from macro library and could made production automatically. Thus you do not need to drawing before every application and you could earn more time.



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekilli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği Hinges and lock case processing feature

Makinenin standart özelliği olan 5 kW / 18.000 rpm/min çift çıkışlı motor ile, kilit ve menteşe yerleri, standart sürenin %30'u gibi bir sürede açabilirsiniz. Matadoor modellerinin kapı uygulamalarında etkili olmasının sebebi dikeyde ve yatayda ayrı 2 spindle kullanılmasıdır.

With 5 kW / 18.000 rpm/min double valve motor, lock and hinges cases that are standart specialities to the machine, to routing to do shortly time %30 faster than standart time. The reason of this Matadoor series are effective to door application, to use 2 spindle on vertical and horizontal surface.



Kol Yeri Açma / Key Hole Routing

Kol yeri hazır makrolardan istenilen tipi seçerek kolayca üretebilirsiniz.

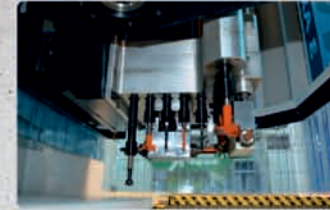
You can produce easily to selected intended type ready macros

Standart 8'li sıralı magazin aggregate gibi ağır takımların kolay kullanımını sağlar.
Standart linear tool changer that has 8 tool capacity, could be holded heavy tools like aggregates, it allows easy way usage.



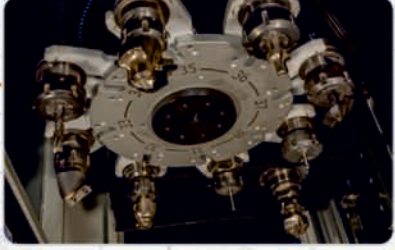
Master'in gövdesi tamamen çelikten üretilmiştir. Yapısı en hassas üretim şartlarında dahi sorun çıkarmadan mükemmel üretim sağlar. Servo motolar ultra high inertia serisi olup ivmelenmesi mükemmeldir.

MASTER's body has produced completely steel. Machine structure provides an excellent production without problem even in the most precise production conditions. Ultra high inertia series servo motor's acceleration is excellent.



Makina üzerinde bulunan çoklu delik ünitesi ile delik delme işlemleri hızlı ve verimli bir şekilde yapılabilir.

Boring unit is located on the machine could make boring applications fast and efficient way.



Makine üzerinde 8'li hareketli magazin bulunmaktadır.
8 tool capacity tool changer is used on the machine.



Otomatik takım ölçme
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile takımlar doğru şekilde ölçülebilmektedir.
Tools could be measured accurately with automatic tool offset.



Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilmektedir.
Wireless connection possible to command panel

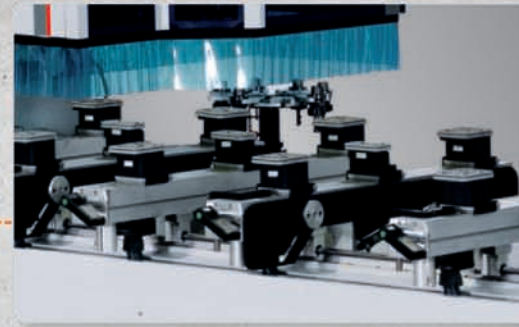


El çarkı ile eksenler manuel olarak kontrol edilebilir.
Axis could be controlled manually with hand wheel



G kodları ile çalışan kontrol ünitesinde PC tabanlı çözümler kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay kullanıma imkan vermektedir.

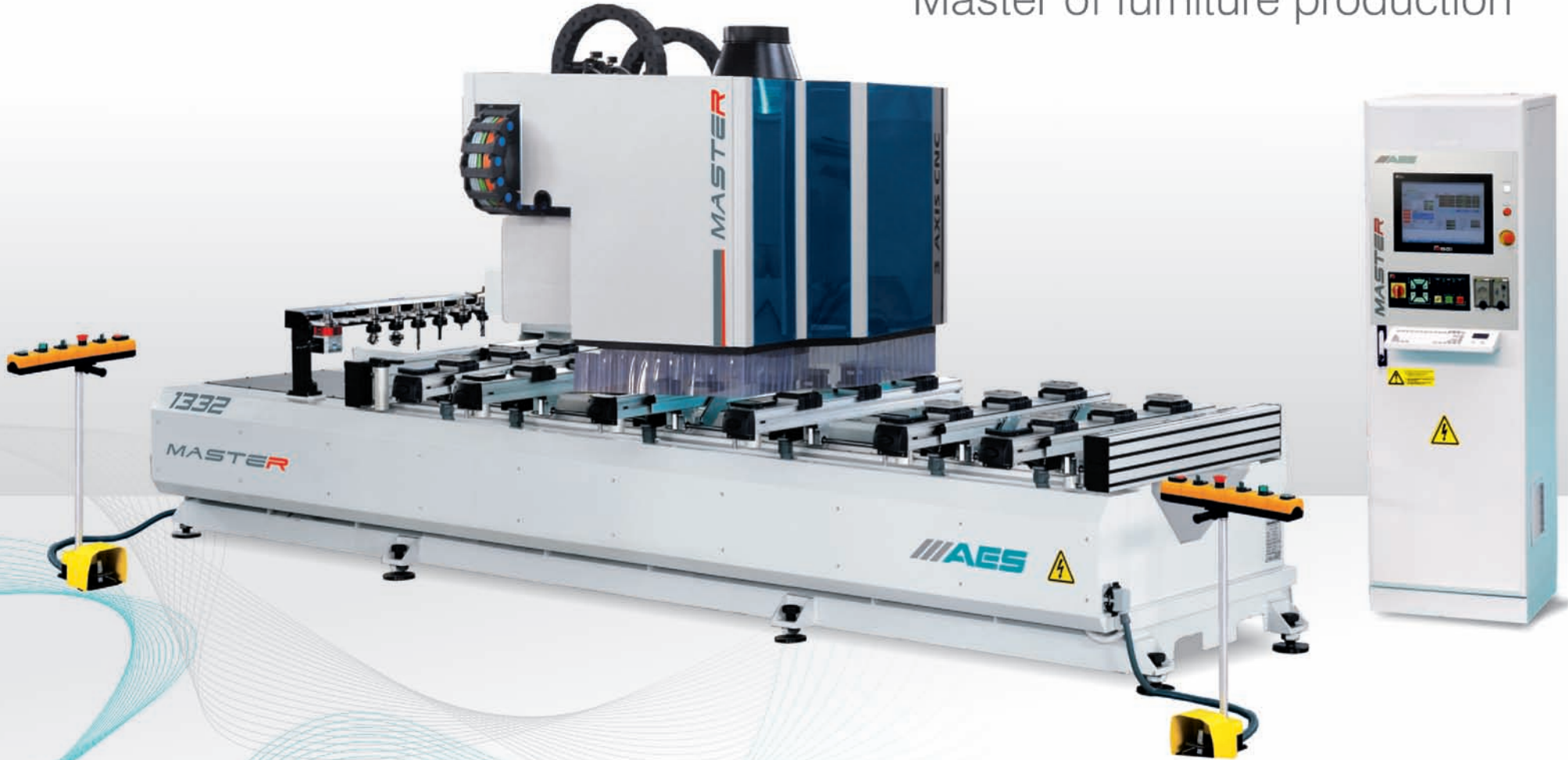
On control unit which is working with G Codes, PC based solutions is used and it allows easier to use with user friendly interface.



Master modellerinde SCHMALZ çift üniteli konsollar kullanılmaktadır.
SCHMALZ double unit consoles are used Master series

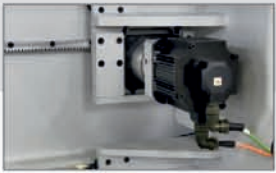
Mobilya üretim uzmanı

Master of furniture production



MASTER 1332

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x3200	Hareketli magazin / Rotary magazine	n°	8
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	CAD/CAM Program	Alphacam Std Router 3D	✓
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	12 kW HSK F 63	Kontrol Ünitesi / Control Panel	PC-Based	✓
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	100	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	2
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Konsol Sayısı / Console Number	n°	6
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulu güç / Installed power	kw	25
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	140
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	5100
Testere spindle / Saw spindle	n°	2	Ölçüler / Dimension	mm	2250x4800
Sabit takım değiştirme / Linear tool changer	n°	8	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	3500x6500



Güçlü Gövde / Strong Body

Güçlü gövdesi sayesinde uzun yıllar hassas çalışır

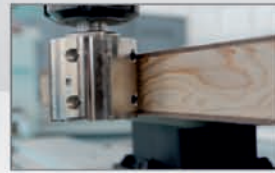
It work sensitive for many years through strong body



Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel) / Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option



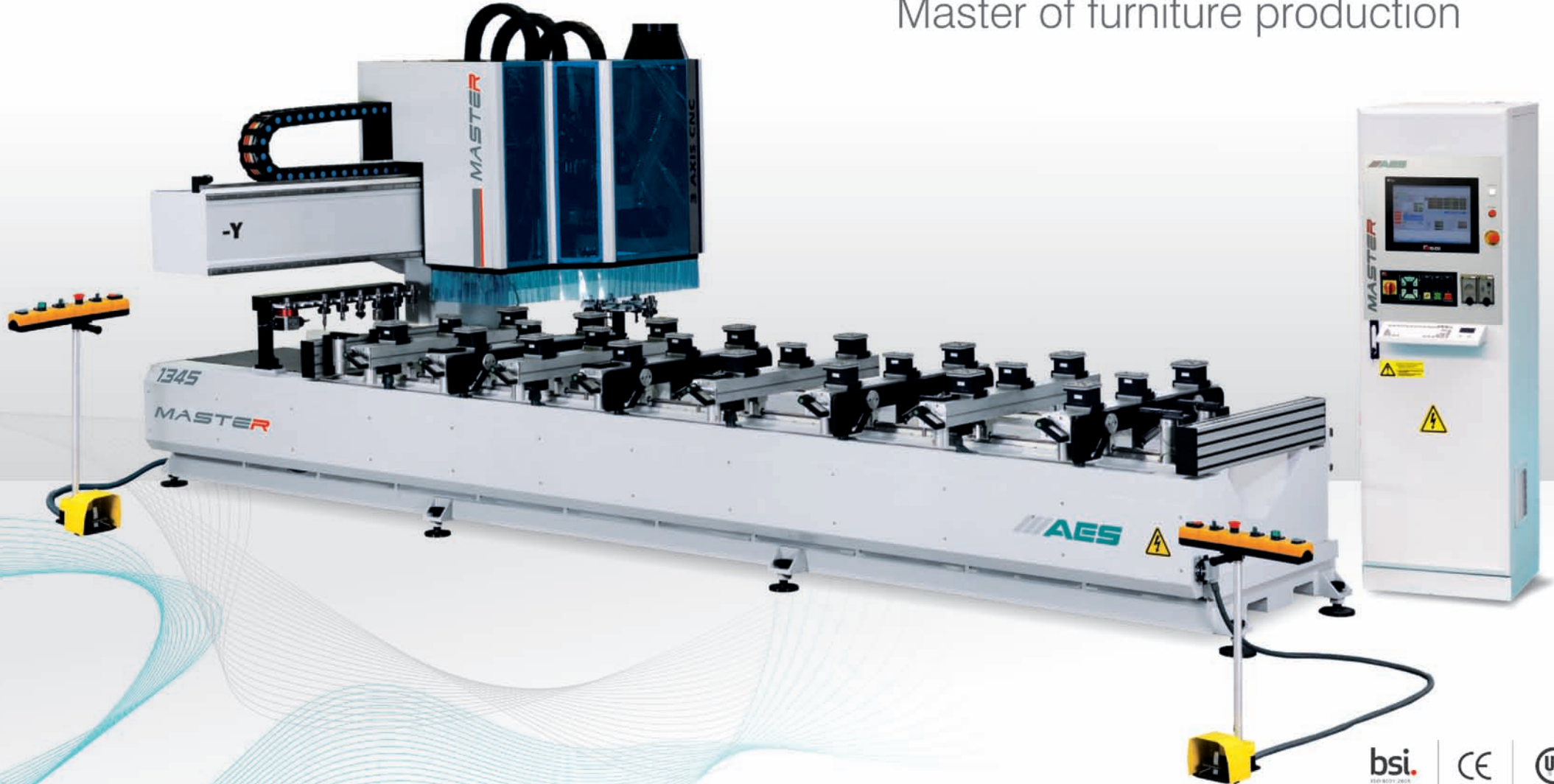
Çift Bölge Çalışma Özelliği / Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare other part.

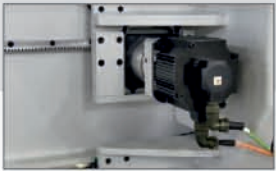
Mobilya üretim uzmanı

Master of furniture production



MASTER 1345

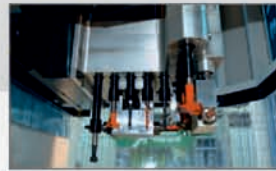
Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x4500	Hareketli magazin / Rotary magazine	n°	8
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	CAD/CAM Program	Alphacam Std Router 3D	✓
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	12 kW HSK F 63	Kontrol Ünitesi / Control Panel	PC-Based	✓
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	100	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	2
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Konsol Sayısı / Console Number	n°	8
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulu güç / Installed power	kw	25
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	140
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	6200
Testere spindle / Saw spindle	n°	2	Ölçüler / Dimension	mm	2250x6000
Sabit takım değiştirme / Linear tool changer	n°	8	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	3760x7500



Güçlü Gövde / Strong Body

Güçlü gövdesi sayesinde uzun yıllar hassas çalışır

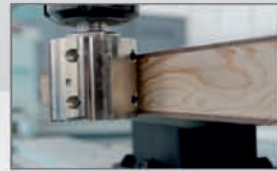
It work sensitive for many years through strong body



Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekilli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel) / Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option



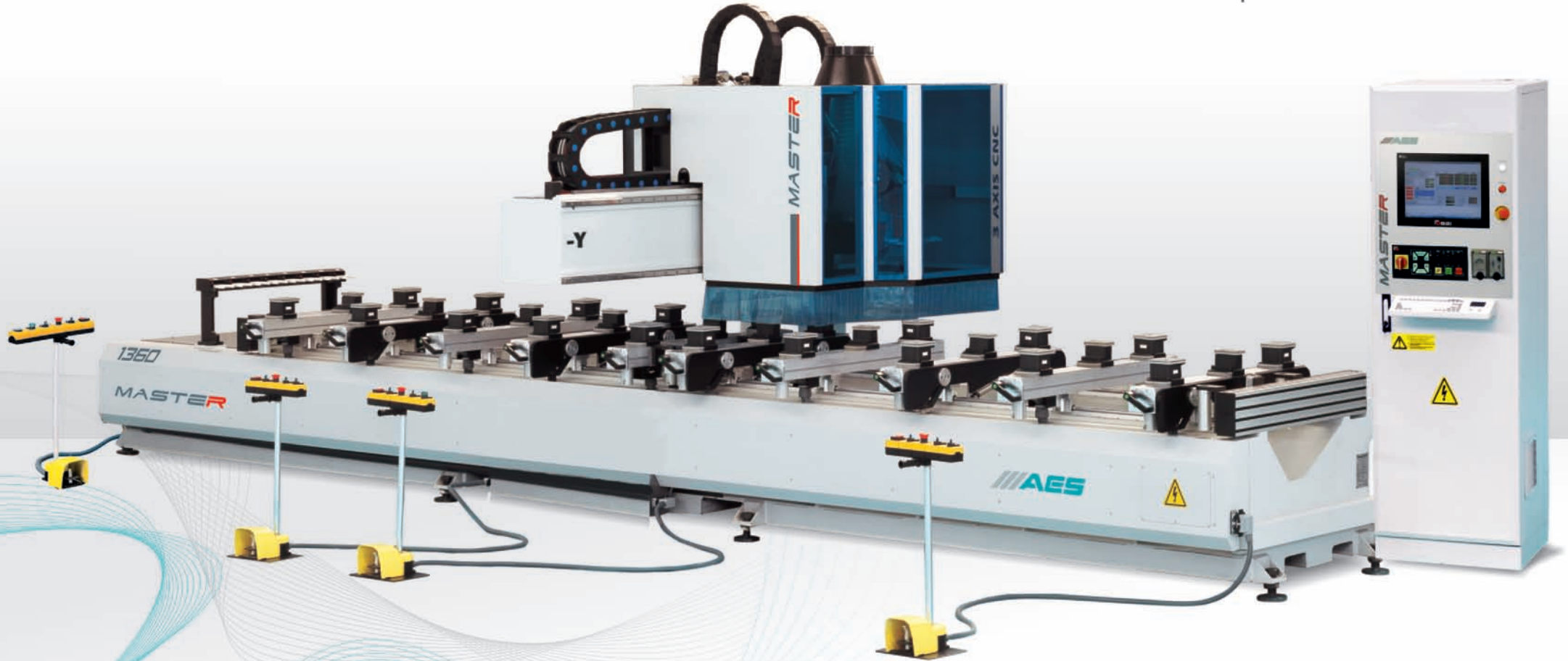
Çift Bölge Çalışma Özelliği / Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare other part.

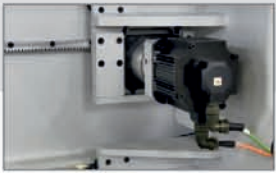
Mobilya üretim uzmanı

Master of furniture production



MASTER 1360

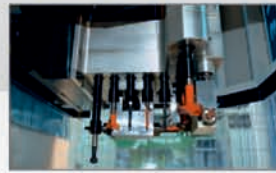
Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x6000	Hareketli magazin / Rotary magazine	n°	8
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	CAD/CAM Program	Alphacam Std Router 3D	✓
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	12 kW HSK F 63	Kontrol Ünitesi / Control Panel	PC-Based	✓
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	100	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	2
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	80	Konsol Sayısı / Console Number	n°	10
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Kurulu güç / Installed power	kw	25
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	250
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	kg	7200
Testere spindle / Saw spindle	n°	2	Ölçüler / Dimension	mm	2250x7500
Sabit takım değiştirme / Linear tool changer	n°	8	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	3760x9000



Güçlü Gövde / Strong Body

Güçlü gövdesi sayesinde uzun yıllar hassas çalışır

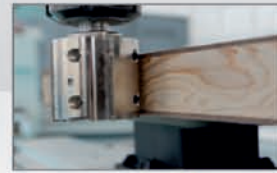
It work sensitive for many years through strong body



Çoklu Delik Ünitesi / Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel) / Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option



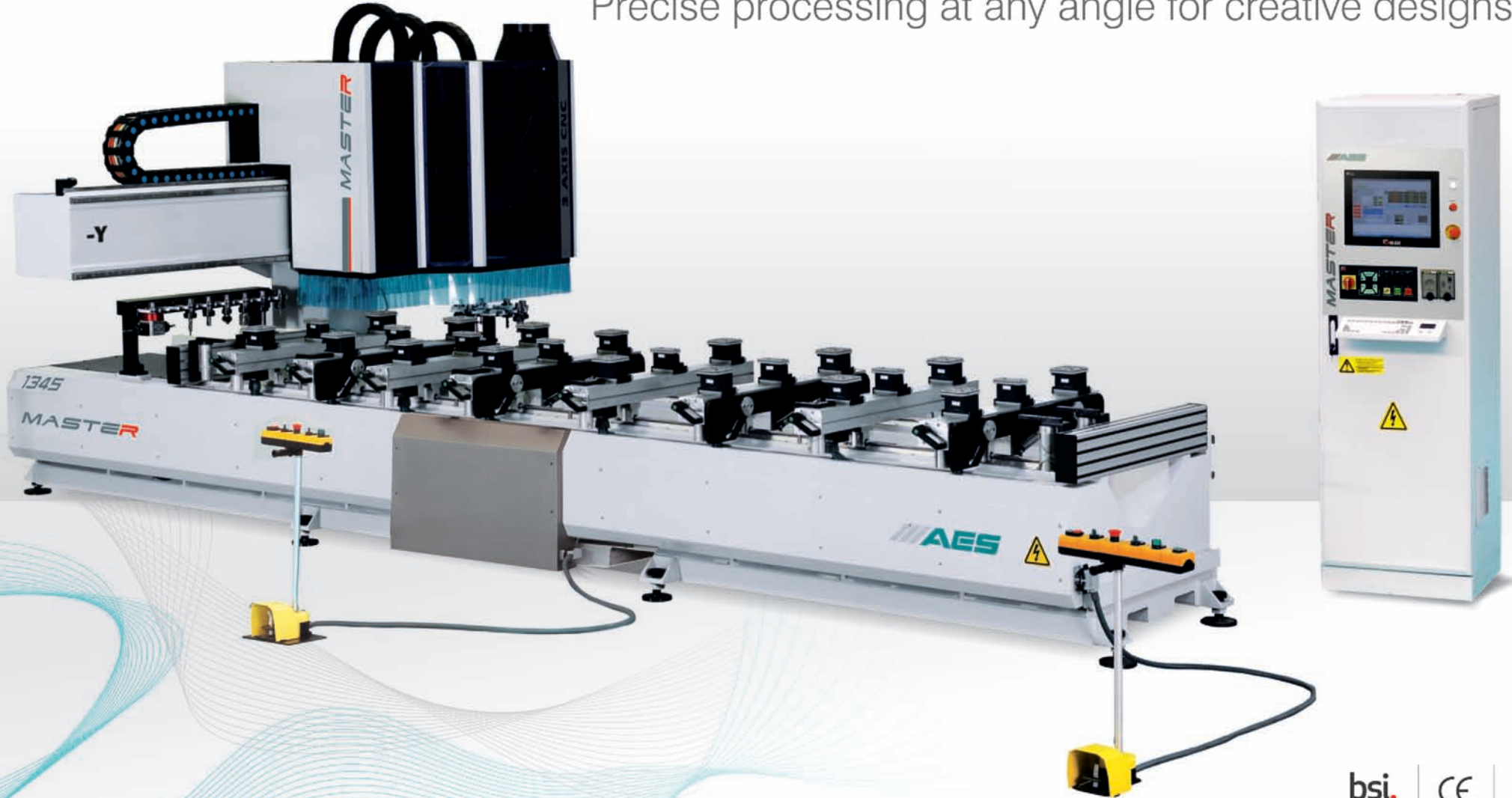
Çift Bölge Çalışma Özelliği / Double Zone Processing Feature

Çift Bölge Çalışma, makine bir alanda çalışırken, operatör diğer alanı hazırlayarak üretim sürecinin daha hızlı olmasını sağlar.

While the machine process in a part with double zone processing, operator provide production processes faster by prepare pther part.

Yaratıcı tasarımlar için her açıda kusursuz çalışma

Precise processing at any angle for creative designs



MASTER 5X 1345

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x4500	Testere spindle / Saw spindle	n°	2
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Sabit takım değiştirme / Linear tool change	n°	8
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	7 kW HSK F 63	Hareketli magazin / Rotary magazine	n°	8
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm/min	24000	CAD/CAM Program	Alphacam Std Router 3D	✓
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	100	Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	70	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	2
A eksen hızı / Speed movement A axis	m/min	12	Konsol Sayısı / Console Number	n°	8
C eksen hızı / Speed movement C axis	m/min	12	Kurulu güç / Installed power	kw	25
A eksen açısı / A axis angle	degree	146°	Vakum pompası / Vacuum Pump	m³/h	140
C eksen açısı / C axis angle	degree	426°	Ağırlık / Weight	kg	6200
Delik delme dikey spindle / N. vertical spindles	n°	14	Ölçüler / Dimension	mm	2250x6000
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	3761x7500



Açılı Kesme
Angular Cutting

Açılı kesme özelliği ile ürünün düz olmayan yüzeylerinde kesme işlemi yapılabilir.

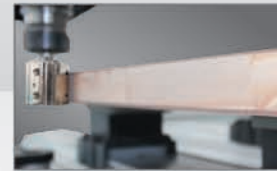
With angular cutting, cutting process could be done on the nonflat surfaces of material.



Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel)
Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option

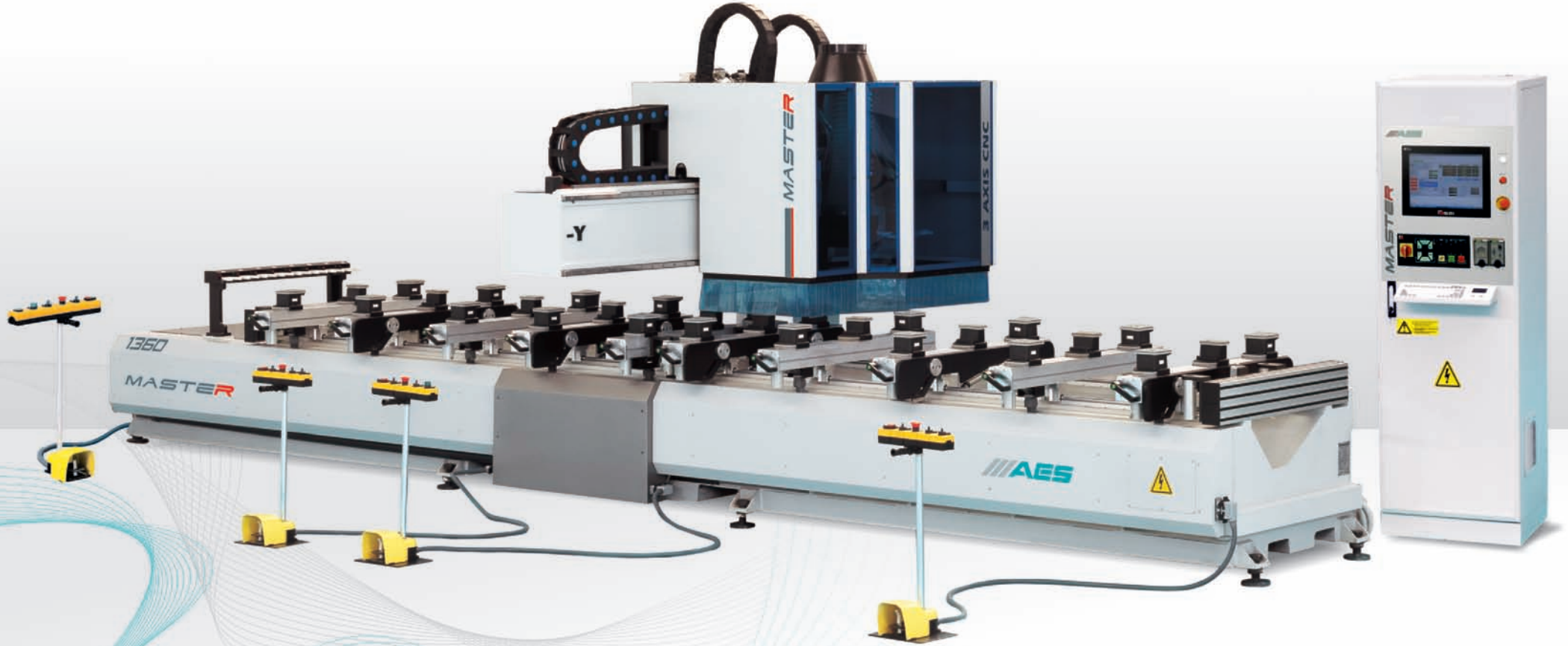


5 Eksen Açılı Kafa
5 axis rotary head



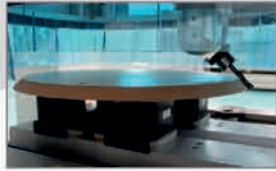
Yaratıcı tasarımlar için her açıda kusursuz çalışma

Precise processing at any angle for creative designs



MASTER 5X 1360

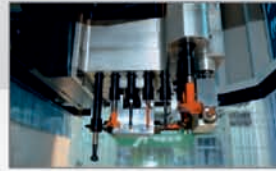
Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300x6000	Testere spindle / Saw spindle	n°	2
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	200	Sabit takım değiştirme / Lineer tool change	n°	8
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	7 kW HSK F 63	Hareketli magazin / Rotary magazine	n°	8
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm/min	24000	CAD/CAM Program	Alphacam Std Router 3D	✓
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	100	Kontrol Ünitesi / Control Unit	PC-Based	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	70	Max testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	120
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Vakum Bölgesi / Vacuum zone	n°	4
A eksen hızı / Speed movement A axis	m/min	12	Konsol Sayısı / Console Number	n°	10
C eksen hızı / Speed movement C axis	m/min	12	Kurulu güç / Installed power	kw	25
A eksen açısı / A axis angle	degree	146°	Vakum pompası / Vacuum Pump	m ³ /h	140
C eksen açısı / C axis angle	degree	426°	Ağırlık / Weight	kg	7200
Delik delme dikey spindle / N.vertical spindles	n°	14	Ölçüler / Dimension	mm	2250x7500
Delik delme yatay spindle / N. horizontal spindles	n°	3x2	Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	3760x9000



Açılı Kesme
Angular Cutting

Açılı kesme özelliği ile ürünün düz olmayan yüzeylerinde kesme işlemi yapılabilir.

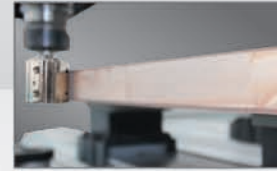
With angular cutting, cutting process could be done on the nonflat surfaces of material.



Çoklu Delik Ünitesi
Boring Unit

Çoklu delik ünitesi parça üzerinde yatay ve dikey delik delme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde yapmak için kullanılır.

Boring unit is used for vertical and horizontal drilling process faster and productive way on piece



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekilli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği (opsiyonel)
Hinges and lock case processing feature (optional)

Opsiyonel olarak sunulan bu özellik ile hazır makrolar kullanılarak menteşe ve kilit yeri açılabilir, makine bu opsiyon ile kapı uygulamalarında da kullanılabilir.

With this feature that is presented as optional, hinges and lock case unrolling could be done to use ready macros, the machine is used for door applications with this option



5 Eksen Açılı Kafa
5 axis rotary head





Hareketli Magazin

Makine ile birlikte standart olarak sunulan magazine ek olarak opsiyonel magazine eklenebilir.

Rotary Tool Changer

Optional magazine can be added with an edition addition to standard magazine on the machine.

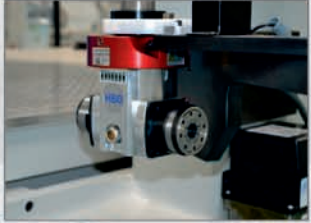


Çoklu Delik Ünitesi

Orta yoğunluktaki lif levhalar, suntalar vb. Materyaller üzerinde delik delmek için kullanılmaktadır. Bu özellik sayesinde birden fazla deliğin daha doğru, pratik ve seri şekilde yapılması sağlanmaktadır.

Boring Unit

It is used for drilling on materials such as medium-density fiberboard (mdf), chipboard etc. Thanks to this feature to be provided much more one hole to make more straight, practical and serially.



Özel Takım ve Aggregate'ler

Aggregate kapı uygulamalarında yan yüzeylerde ve menteşe ve kilit yeri açma işlemlerinde parça üzerinde çalışma yapılabilmesini sağlar.

Special Tools and Aggregates

Aggregate provides the piece work on the side surface in the door application and processing hinge and lock places. With this option production can be done easily.



Boşaltma- Temizleme Ünitesi

Bu unite ile boşaltma ve temizleme işlemi operatör yardımı olmadan otomatik şekilde makine tarafından yapılır ve zamandan tasarruf sağlar.

Unloading-Cleaning Unit

With this unit unloading and cleaning can be done by machine automatically without operator help and it causes a decrease of time.



Yan Freze Spindle

Bu opsiyon kapı ve menteşe uygulamaları için uygulanabilir çözümler üretmektedir, sağladığı pratik ve hızlı üretim olanakları ile verimliliğini arttırmaktadır.

Side Milling Motor

This option has generated suitable solutions for door and hinges applications, with this providing practical and faster production opportunities, it increases production efficiency.

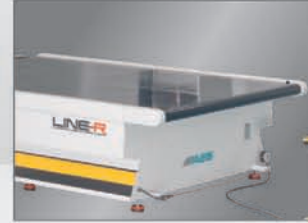


Yükleme Ünitesi

Yükleme ünitesi 25 tabla kapasitesine sahiptir, yükleme ünitesi üzerindeki tablalar operatör yardımı olmaksızın işleme alınır.

Loading Unit

Loading unit has 25 plate capacity, plates that are on the loading unit can be put into operation without operator help.

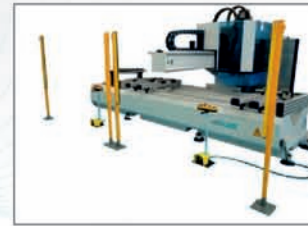


Transfer Sistemleri

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünleri operatör yardımı olmadan üretim hattının sonuna taşır. Bu sayede makineyi boşaltmak için beklemeye gerek kalmaz.

Transfer Systems

Conveyor unit carries the processed products to the end of the production line without operator help. There is no need for waiting to machine unloading.



Güvenlik Bariyeri

Makine çalışırken operatör çalışma alanı üzerinde iki ışık bariyerinin arasında ise makine durur.

Safety Barrier

While the machine is working, if the operator is between at least two flashing barriers which are on the working area, it provides the machine to stop.

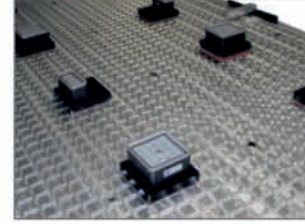


Güvenlik Paspası

Makine çalışırken operatör paspasın üstünde ise makineyi tedbir olarak durdurur.

Safety Mat

It stops the machine as a precautionary measure if the operator is on the safety mat while the machine is working.



Vakum Pedleri

Vakum pedleri ile, vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

Vacuum Pads

With vacuum pads, vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.



Güvenlik Çiti

Bu opsiyon, makinanın çalışması sırasında çalışma alanında oluşabilecek olan tehlikelerden kişilere veya eşyalara zarar gelmesini önlemek amacıyla kullanılmaktadır.

Safety Grid

It prevents the material and person who can cause danger to go into the working area of the machine.



Barkod Printer

Bu opsiyon stok ve sipariş yönetiminde esnek fiyatlama sunmaktadır.

Barcode Printer

This option is offer prolificacy on stock and order management



Alphacam 3D

Program 3D CAD/CAM çizimleri yapabilmektedir. Temel teknik çizimlerin yanı sıra detaylı mobilya çizimleri program tarafından yapılabilir.

Alphacam 3D

The program can make 3D CAD/CAM drawings. Program make drawings as basic technical draws also detailed furniture draws.



Klima Ünitesi

Bu opsiyon ile CNC çalışma alanındaki sıcaklığı ayarlanabilmektedir.

Climate Unit

This option offers for arrange to area temperature where CNC machines working.



Cabinet Vision

Cabinet Vision, hızlı ve kolay tasarım, geniş aksesuar kütüphanesi ile "tasarla" "üret" mantığıyla çalışan bir mobilya üretim programıdır.

Cabinet Vision

The program as an furniture production program which is working to fast and easy design, with larger library and "design" and "build it" logic.



NOSAB ŞEFTALİ CAD. 118. SK.
NO:4 NİLÜFER BURSA / TÜRKİYE

TEL : +90 224 443 33 90
FAX : +90 224 443 29 65

info@aescnc.com
www.aescnc.com

