



A-544 | ABTENAU - AUSTRIA
TEL: +43 - 6243 - 2436

Automatische Kappsäge Serie TS

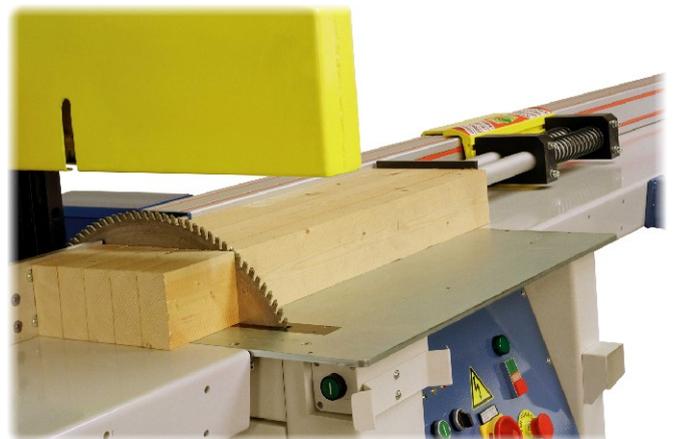


Tech. Daten:
Untertischkappsäge in verschiedenen
Größen - Siehe Datenblatt MPC!

Vorschubsystem - Standard:
Schiebekraft: Bis ca. 100kg
Vorschub: Bis 60m/min
Genauigkeit: +/- 0,2mm
Netto Arbeitslänge: 2,3; 4,1; 6,0; 7,8m

Vorschubsystem - Ausführung TSL
Schiebekraft: Bis ca. 100kg
Vorschub: Bis 60m/min
Genauigkeit: +/- 0,2mm
Netto Arbeitslänge: 2,3; 4,1; 6,0; 7,8m

Produktion und Genauigkeit auf höchster Ebene!
Nach Eingabe oder Online- Laden der Schnittliste wird das Material auf den Tisch gelegt. Nach Starten der Anlage läuft der Zyklus vollautomatisch ab. Das Werkstück wird auf Position geschoben und gekappt, bis die gesamte Länge aufgearbeitet wurde. Nach Zyklusende fährt der Schieber wieder in die Ladeposition. Es können auch mehrere Werkstücke auf einmal geladen werden.



AUER MACHT POWER - INNOVATION FÜR DEN HOLZBAU

WWW.AUERTECH.AT



A-544 | ABTENAU - AUSTRIA
TEL: +43 - 6243 - 2436

Serie TS - Optimierung & Fehlererkennung

Optimizer:

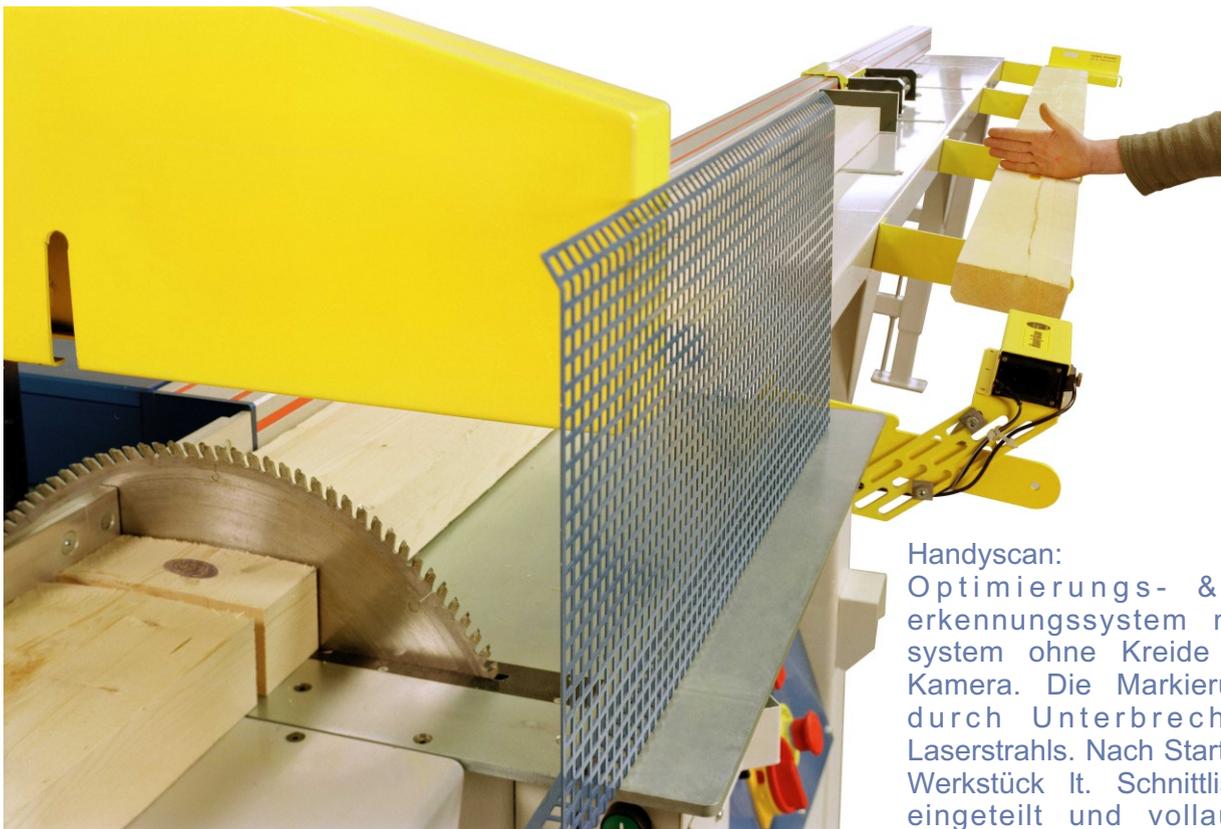
Die Schnittliste wird lt. Länge, Stückzahl und Priorität optimiert. Lieferbar mit Etikettendrucker.

Optimaster:

Spezielles Softwareprogramm Zum Optimieren von hochwertigen Holzarten. Das Programm berücksichtigt verschiedene Längen, stirnseitige Risse oder Krümmungen. Für die Möbel oder Fensterfabrikation geeignet.

Tigerlink:

Softwareprogramm zum Ordnen von Schnittlisten i Tabellenkalkulationsprogramm (z.B. Excel). Schickt mehrere Listen online zur Sägensteuerung.



Handyscan:

Optimierungs- & Fehlererkennungssystem mit Lasersystem ohne Kreide und ohne Kamera. Die Markierung erfolgt durch Unterbrechung des Laserstrahls. Nach Starten wird das Werkstück lt. Schnittliste optimal eingeteilt und vollautomatisch abgelängt. Während des Kappvorgangs wird das nächste Holz bereits markiert. Identifikation der Teile durch Etikettendrucker möglich.