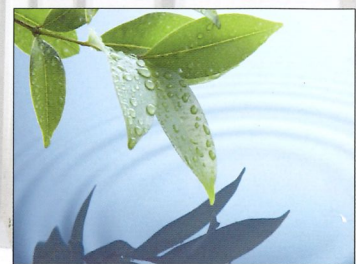
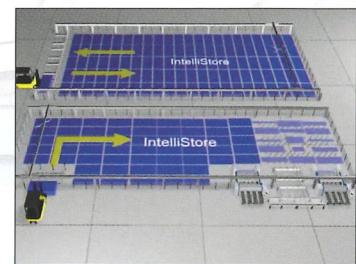


BARGSTEDT Flächenlager **Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen**



Intelligente Logistik als Schlüssel zum Erfolg

BARGSTEDT Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.



Ihre Vorteile

- Mehr Flexibilität
- Gesteigerte Produktivität
- Hohe Materialausbeute
- Mehr Dynamik in der Auftragsbearbeitung
- Deutliche Rationalisierungseffekte



Inhalt

- 04 Flächenlager TLF 210
- 06 Flächenlager TLF 411
- 08 Flächenlager TLF 610
- 10 Flächenlager TLF 810
- 12 Lagersteuerung woodStore
- 14 Ressourceneffizienz inklusive

TLF 210 - Intelligente Logistik für das Handwerk

Das Starter-Lager in den intelligenten Materialfluss und damit in eine neue Form der Wettbewerbsfähigkeit. Bereits die kleinste Version lässt kaum Wünsche offen. Verkehrswege werden optimiert, Material und Zeit messbar gespart. Das TLF 210 ist intelligente Logistik zum unschlagbaren Preis.

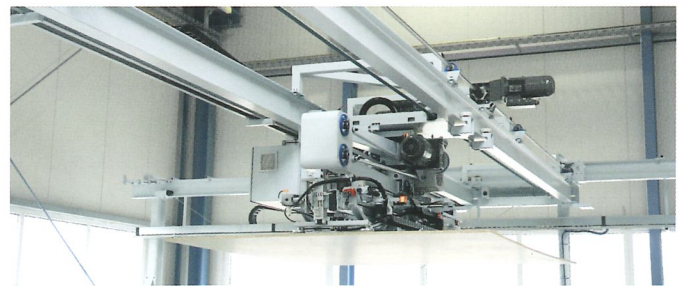
Einbindung von CNC Maschinen leicht gemacht TLF 210 als Profiversion

Mit der Anbindung der Profiversion eines TLF 210 entwickelt sich die CNC Maschine schlagartig zu einem logistisch ausgereiften CNC Fertigungszentrum. Materialfluss- und -verwaltung laufen vollautomatisch und der Bediener kann sich komplett auf die Fertigung an der Bearbeitungsmaschine konzentrieren.



Wir transportieren störungssicher, egal welche Platte

Die jahrelange Erfahrung macht den Unterschied. Wie jedes Lager aus der Baureihe Flächenlager ist auch das TLF 210 bereits in der Optimat Version mit der vielfach bewährten Überwachungstechnik zum störungsfreien Plattentransport ausgestattet.



Profi Variante mit noch sanfteren Bewegungen

Die leistungsstärkere Profivariante bietet noch mehr Flexibilität in der Maschinenanbindung. Der Drehantrieb läuft dank sensibler Antriebstechnik noch ruhiger als bei der Optimat Variante. Das Leistungsspektrum ist identisch. Ob z.B. MDF-Rohplatten mit 3 mm Dicke oder schwere 250 kg Platten - die TLF 210 Reihe transportiert jedes Material und das sicher.

Technische Daten	Flächenlager TLF 210		Flächenlager TLF 210 Y	
	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite	5.000 mm	12.000 mm	-	-
Gerüstlänge	10.000 mm	50.000 mm	5.000 mm	50.000 mm
Geschwindigkeit Brücke	60 m/min.	110 m/min.	-	-
Geschwindigkeit Fahrwagen	80 m/min.	130 m/min.	80 m/min.	130 m/min.
Geschwindigkeit Hubantrieb	30 m/min.	45 m/min.	30 m/min.	45 m/min.
Werkstücklänge	2.000 - 4.200 mm	1.200 - 4.200 mm	2.000 - 4.200 mm	1.200 - 4.200 mm
Werkstückbreite	800 - 2.200 mm	min. 400 mm	800 - 2.200 mm	min. 400 mm
Werkstückdicke Rohplatten	ab 12 mm	ab 3 mm	ab 12 mm	ab 3 mm
Werkstückgewicht	250 kg	250 kg	250 kg	250 kg

Lager-Säge als Zuschnittcenter, Optimierung bereits auf kleinstem Raum rentabel

- Die Kombination rechnet sich bereits ab 30 zu schneidenden Platten am Tag
- Hohe Flexibilität durch optimale Nutzung der verfügbaren Fläche auf kleinstem Raum
- Optimale Materialausbeute durch ideale Materialverwertung vom Neu- bis zum Restteil

Transparenz und einfache Bedienung egal von welchem Terminal

Die leistungsstarken Kombinationen sind in der Kommunikation perfekt aufeinander abgestimmt. Hard- und Software sprechen eine Sprache. Das Ergebnis sind Lager-Säge-Kombinationen, die die Produktionskapazität ab der ersten Minute steigern.

TLF 210 Y als 1-Achs Lager für die einfache Maschinenbeschickung mit mehreren Stapelplätzen

- Optimal für den Einsatz in schmalen Räumen
- Anbindung an unterschiedliche Bearbeitungsmaschinen für einen vollautomatischen Betrieb
- Ideal als Lager für Arbeitsplatten und Streifenlagerung mit mehreren Stapelplätzen



Profitieren Sie von den Möglichkeiten, die Ihnen HOMAG Group bietet

- Projektierung und Service aus einer Hand
- Kompatible, standardisierte Schnittstellen
- Abgestimmte Finanzierungskonzepte
- Attraktive Leistungsklassen für alle Betriebsgrößen

Wenn es um unsere Kunden geht, gehen wir auf Nummer Sicher

Die Arbeitssicherheit unserer Kunden und deren Mitarbeiter ist für uns ebenso wichtig wie die Gewährleistung eines sicheren Handlings. Dafür werden unsere Anlagen nach den höchsten Sicherheitsstandards abgenommen. Denn jede Produktionsstörung durch fehlende Sicherheitskonzepte behindert die Produktion und kostet Geld.



TLF 411 - Das Multitalent für besondere Ansprüche

Leicht zu bedienen und überzeugend in Preis, Leistung, Qualität und Funktionalität. Als Zuschnittcenter kombiniert mit einer Plattenaufteilsäge ist das Multitalent ebenso leistungsstark wie in der Kombination mit einer CNC Bearbeitung.

TLF 411 - als Zuschnittcenter mit einer Säge der HPP-Baureihe von HOLZMA

Die intelligenten Schnittstellen des TLF411 machen die Kombination mit einer HOLZMA Säge zur Ideallösung. Welche HPP-Säge auch angebunden wird, das Lager steigert die Kapazität der Säge - und das täglich. So harmonisiert jede Kombination perfekt in Größe, Leistung und Geschwindigkeit.



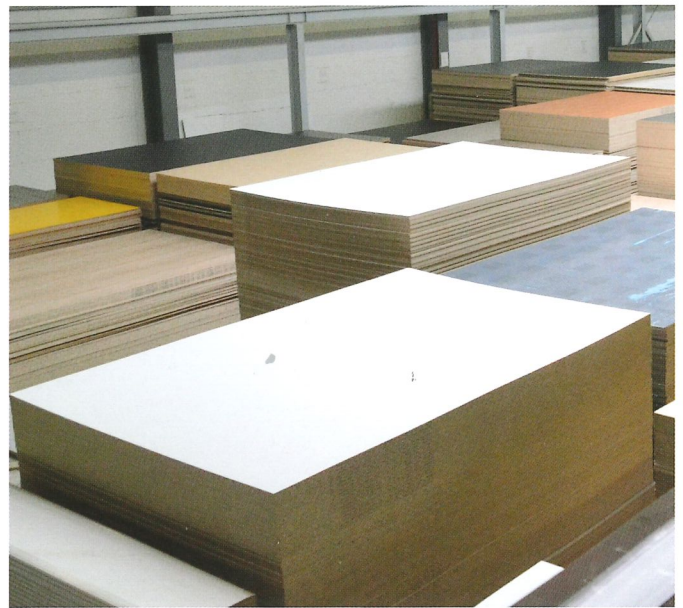
Präzise CNC Bearbeitung mit der intelligenten Logistik des TLF 411

Wie Sägen werden CNC Bearbeitungsmaschinen über standardisierte Schnittstellen auf einfachste Weise mit dem Lager gekoppelt und so zu noch effizienteren Bearbeitungszentren. Die Anbindung eines TLF 411 an eine CNC Bearbeitung kombiniert so intelligente Logistik mit der Vielfalt einer CNC Maschine.

Großes Spektrum - viele Möglichkeiten

Auch beim Plattenspektrum ist das TLF 411 ein echtes Multitalent. Störungsfrei werden...

- Platten bis zu einer Länge von 5600 mm,
- Luftdurchlässige Platten ab einer Dicke von 3 mm
- Platten bis zu 350 kg Einzelgewicht und
- Sondematerialien wie Plexiglas oder Kunststoff, Lamine und vieles mehr transportiert.



Technische Daten	Flächenlager TLF 411		Flächenlager TLF 411 Y	
	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite	5.000 mm	16.000 mm	-	-
Gerüstlänge	10.000 mm	50.000 mm	10.000 mm	50.000 mm
Geschwindigkeit Brücke	60 m/min.	110 m/min.	-	-
Geschwindigkeit Fahrwagen	80 m/min.	130 m/min.	80 m/min.	130 m/min.
Geschwindigkeit Hubantrieb	30 m/min.	45 m/min.	30 m/min.	45 m/min.
Werkstücklänge	2.000 - 4.200 mm	max 5.600 mm	2.000 - 4.200 mm	max. 5.600 mm
Werkstückbreite	800 - 2.200 mm	min. 400 mm	800 - 2.200 mm	min. 400 mm
Werkstückdicke Rohplatten	ab 12 mm	ab 3 mm	ab 12 mm	ab 3 mm
Werkstückgewicht	250 kg	350 kg	250 kg	350 kg

TLF 411 Y als 1-Achs Lager für die einfache Maschinenbeschickung mit mehreren Stapelplätzen

- Optimal für den Einsatz in schmalen Räumen
- Anbindung an unterschiedliche Bearbeitungsmaschinen für einen vollautomatischen Betrieb
- Ideal als Lager für Arbeitsplatten und Streifenlagerung mit mehreren Stapelplätzen

Wir optimieren den Lagerbereich und sparen für Sie wertvolle Produktionsfläche

- Jeder Stapelplatz im Lager ist als Vorauslagerplatz frei wählbar! Das schafft mehr Platz im Lager!
- Bei uns dreht die Schere mit! Auch bei 90° Drehungen können Platten optimal angeordnet, ohne Platzverlust abgelegt werden.

Reduzierung des eingesetzten Kapitals vom Einlagern bis zum Sägen

- Materialverbrauch wird mit dem Bestellwesen und der Auftragsplanung koordiniert
- Niedrige Kapitalbindung durch bedarfsgerechte Lagerhaltung
- Geringer Ressourcenverbrauch durch vollautomatische Resteverwaltung - auch für die Teile die nicht mehr ins Lager passen



Profitieren Sie von den Möglichkeiten, die Ihnen HOMAG Group bietet

- Projektierung und Service aus einer Hand
- Kompatible, standardisierte Schnittstellen
- Abgestimmte Finanzierungskonzepte
- Attraktive Leistungsklassen für alle Betriebsgrößen

Wenn es um unsere Kunden geht, gehen wir auf Nummer Sicher

Die Arbeitssicherheit unserer Kunden und deren Mitarbeiter ist für uns ebenso wichtig wie die Gewährleistung eines sicheren Handlings. Dafür werden unsere Anlagen nach den höchsten Sicherheitsstandards abgenommen. Denn jede Produktionsstörung durch fehlende Sicherheitskonzepte behindert die Produktion und kostet Geld.



TLF 610 - Mehr Spielraum für die industrielle Fertigung

Jede Menge Spielraum bei der Kombination mit Bearbeitungsmaschinen und in den Plattenvarianten macht das TLF 610 zur Ikone unter den Lagersystemen. Dieses Lagersystem ist die ideale Lösung für hocheffiziente Logistik in der industriellen Fertigung.

Handling ohne Grenzen - Vollintegrierte Transportsysteme für schonende Materialrückführung

Die hohe Schnittstellenkompatibilität des TLF610 macht es möglich. Bearbeitungsmaschinen können leicht über Rückführstrecken gekoppelt und Plattenreste schonend ins Lager rückgeführt werden. Das entlastet den Bediener und sorgt für eine messbare Einsparung der Materialkosten.



Bei großen Flächenlagern extrem wichtig - nur bei BARGSTEDT verfügbar - die Lagerflächenoptimierung

Das TLF 610 benötigt wie alle BARGSTEDT Lager für die Ablage von kleinen Teilen nicht den drei- bis vierfachen Platz. Lediglich der Raum für die Traverse wird benötigt. Lagerbewegungen werden permanent im Hintergrund überwacht und die Lagerorganisation automatisch den Produktionsverhältnissen angepasst.



Von Holz über Kunststoff bis Plexiglas - Das TLF 610 bietet jede Menge Möglichkeiten

Schnell, vollautomatisch und präzise werden Platten ein- und ausgelagert, kommissioniert oder den Bearbeitungsmaschinen zugeführt. Bei einer maximalen Spannweite von 16 m lässt sich ein enormes Platzenspektrum sicher verwalten und transportieren.

Intelli Store
spart bis 30 %
Bewegungen
im Lager

Technische Daten	Flächenlager TLF 610	
	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite	5.000 mm	16.000 mm
Gerüstlänge	10.000 mm	50.000 mm
Geschwindigkeit Brücke	80 m/min.	120 m/min.
Geschwindigkeit Fahrwagen	80 m/min.	120 m/min.
Geschwindigkeit Hubantrieb	30 m/min.	90 m/min.
Werkstücklänge	2.000 - 4.200 mm	max. 5.600 mm
Werkstückbreite	800 - 2.200 mm	min. 400 mm
Werkstückdicke Rohplatten	ab 12 mm	ab 3 mm
Werkstückgewicht	250 kg	350 kg

Viel Spielraum für die industrielle Fertigung - Da ist für jeden Anspruch etwas dabei

- Verschiedenste Materialsorten können vollautomatisch verwaltet, großflächig gelagert werden.
- Intellistore, das Optimierungsprogramm als Garant für kurze Wege zum nächsten Bearbeitungsschritt.
- Automatisierte Rückführstrecken zum Transport von Materialresten von der Bearbeitungsmaschine zurück ins Lager.

Das TLF 610 organisiert die Logistik, damit die Bearbeitungsmaschine optimal arbeiten kann

- Vom Einlagerplatz bis zur Bearbeitungsmaschine wird vollautomatisch gelagert, sortiert und transportiert.
- Hohe laufende Personalkosten werden gesenkt
- Wartezeiten an der Bearbeitungsmaschine entfallen durch den kontinuierlichen Materialfluss.

Vollautomatische Materialverwertung vom Neuteil bis zum kleinen Plattenrest

- Alle gelagerten Reste werden als verplanbarer Bestand mit Namen, Nummer und Belegung für die Optimierung erfasst.
- Verwaltung manuell gelagerter Reste in realistischer Darstellung.
- Einfache Erzeugung, Anzeige und Ausdruck von Entnahmelisten.



Profitieren Sie von den Möglichkeiten, die Ihnen HOMAG Group bietet

- Projektierung und Service aus einer Hand
- Kompatible, standardisierte Schnittstellen
- Abgestimmte Finanzierungskonzepte
- Attraktive Leistungsklassen für alle Betriebsgrößen

Wenn es um unsere Kunden geht, gehen wir auf Nummer Sicher

Die Arbeitssicherheit unserer Kunden und deren Mitarbeiter ist für uns ebenso wichtig wie die Gewährleistung eines sicheren Handlings. Dafür werden unsere Anlagen nach den höchsten Sicherheitsstandards abgenommen. Denn jede Produktionsstörung durch fehlende Sicherheitskonzepte behindert die Produktion und kostet Geld.

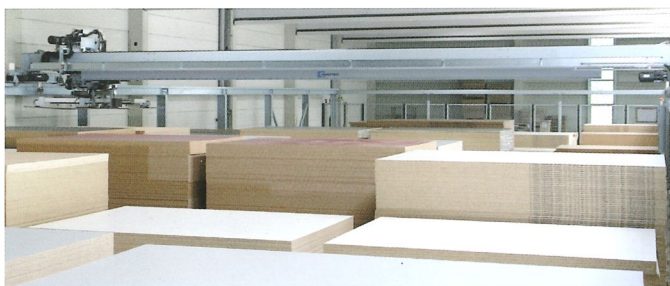


TLF 810 - Logistik für die ganz großen Wünsche

Das Lager für den HighEnd Bereich erfüllt auch die ganz großen Wünsche. Zu den vielen Varianten in der Einbindung von Bearbeitungsmaschinen erlaubt das spezielle Design des TLF 810 zudem Spannweiten jenseits der 16 m und bietet so Raum für die verschiedensten Materialsorten.

Flexibel in der Anbindung von Bearbeitungsmaschinen aller Art bis zum HighEnd Bereich

Welche Maschine auch eingebunden werden soll, die Schnittstellenkompatibilität des TLF 810 erlaubt die Anbindung vielfältiger Bearbeitungsmaschinen. Dank dieser Flexibilität kann die Leistung jeder angeordneten Maschine sofort auf ihr Optimum gesteigert werden.



Vollautomatische Materialzuführung - Von Klein bis Groß, auf den Punkt genau positioniert

Bis 5.600 mm Länge können einzelne Platten oder Plattenpakete dem Lager zugeführt werden. Einmal auf dem Einlagerplatz abgelegt und am Terminal eingeschannt, wird das Material vollautomatisch vom Lager an die ideale Position für den nächsten Bearbeitungsschritt transportiert und abgelegt.

Jede Menge Platz für die verschiedensten Materialsorten

Hier ist der Platz fast unbegrenzt. Das TLF 810 bietet mit Spannweiten von 16 - 21 m die größten Weiten unter den BARGSTEDT Lageranlagen.

Bei diesem Flächenlager kommt die durch Laser gesteuerte Positionierung zum Einsatz, wodurch jede Platte punktgenau im gesamten Lager abgelegt bzw. aufgenommen werden kann.



Technische Daten	Flächenlager TLF 810	
	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite	5.000 mm	21.000 mm
Gerüstlänge	10.000 mm	50.000 mm
Geschwindigkeit Brücke	80 m/min.	120 m/min.
Geschwindigkeit Fahrwagen	80 m/min.	120 m/min.
Geschwindigkeit Hubantrieb	30 m/min.	90 m/min.
Werkstücklänge	2.000 - 4.200 mm	max. 5.600 mm
Werkstückbreite	800 - 2.200 mm	min. 400 mm
Werkstückdicke Rohplatten	ab 12 mm	ab 3 mm
Werkstückgewicht	250 kg	350 kg

Optimale Auslastung für die angeschlossenen Bearbeitungsmaschinen

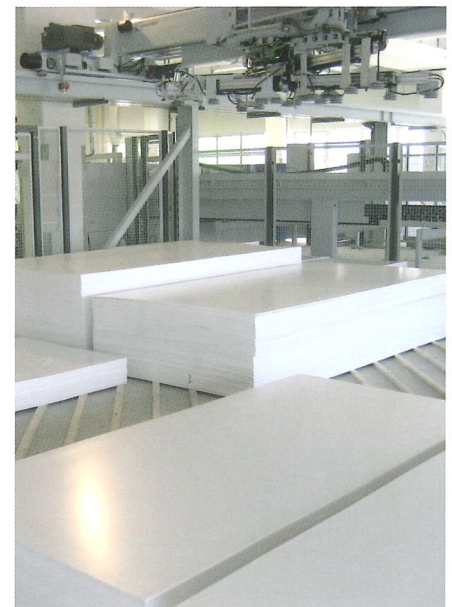
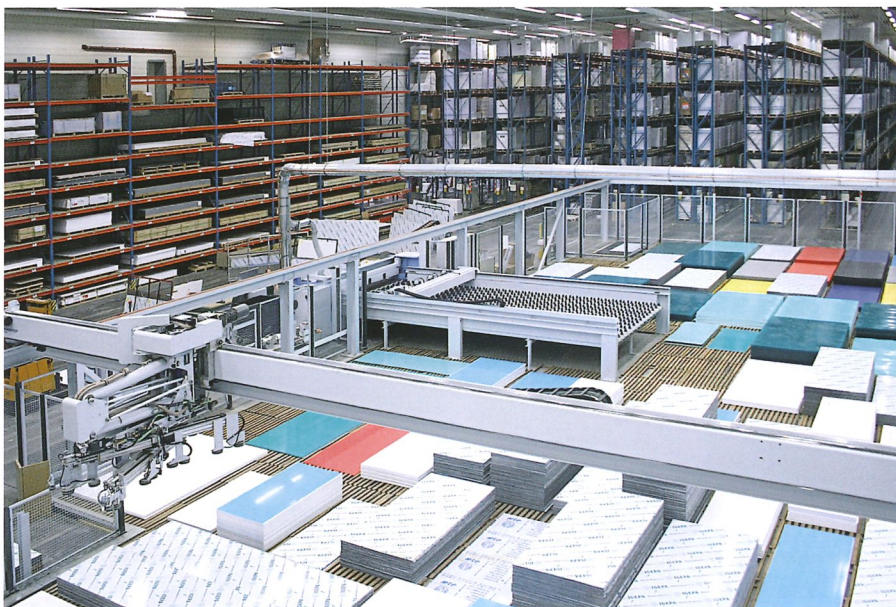
- Effektiver Produktionsfluss durch intelligentes Vorauslagern
- Platten werden immer bestmöglich zum nächsten Bearbeitungsschritt gelagert
- Rücktransport von Restteilen durch vollautomatisches Restehandling

Spielend leicht aussehende Logistik für mehr Flexibilität in der Fertigung

- Das verfügbare Material wird durch ständige Rückmeldung verplanbarer Bestände optimiert
- Steuerung der Produktionsabfolge von jedem mit dem Lager verbundenen Terminal
- Sämtliches Material wird von der Lagersteuerung erfasst und mit Namen, Nummer und Belegung verwaltet

Hohe Materialvielfalt - mit hoher Stabilität sicher transportiert

- In Verbindung mit dem Dünnteilepaket 3 können von
- Laminaten
 - über beschichtete oder unbeschichtete Platten
 - bis hin zu Plexiglas oder Kunststoff
- alle Materialien sicher transportiert und bei voller Transparenz verwaltet werden.



Profitieren Sie von den Möglichkeiten, die Ihnen HOMAG Group bietet

- Projektierung und Service aus einer Hand
- Kompatible, standardisierte Schnittstellen
- Abgestimmte Finanzierungskonzepte
- Attraktive Leistungsklassen für alle Betriebsgrößen

Wenn es um unsere Kunden geht, gehen wir auf Nummer Sicher

Die Arbeitssicherheit unserer Kunden und deren Mitarbeiter ist für uns ebenso wichtig wie die Gewährleistung eines sicheren Handlings. Dafür werden unsere Anlagen nach den höchsten Sicherheitsstandards abgenommen. Denn jede Produktionsstörung durch fehlende Sicherheitskonzepte behindert die Produktion und kostet Geld.



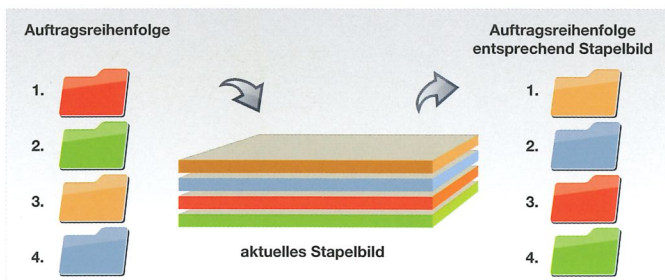
Intuitiv, flexibel, schnell - woodStore 6

Die Lagersteuerung „woodStore“ setzt bereits in der BasicLine der neuen Version 5 Maßstäbe.

Die ansprechende 3D Optik bietet noch mehr Komfort und macht die Bedienung des Lagers zum Kinderspiel.

Optimaler Materialfluss durch IntelliStore - unabhängig von Lagergröße und Materialvielfalt

Die Lagerbewegungen werden permanent im Hintergrund überwacht und die Lagerorganisation automatisch den Produktionsverhältnissen angepasst. Durch dieses Optimierungsmodul reduzieren sich die Umstapelvorgänge im Lager um bis zu 30%. Das führt zu einer messbaren Leistungssteigerung des Lagers.

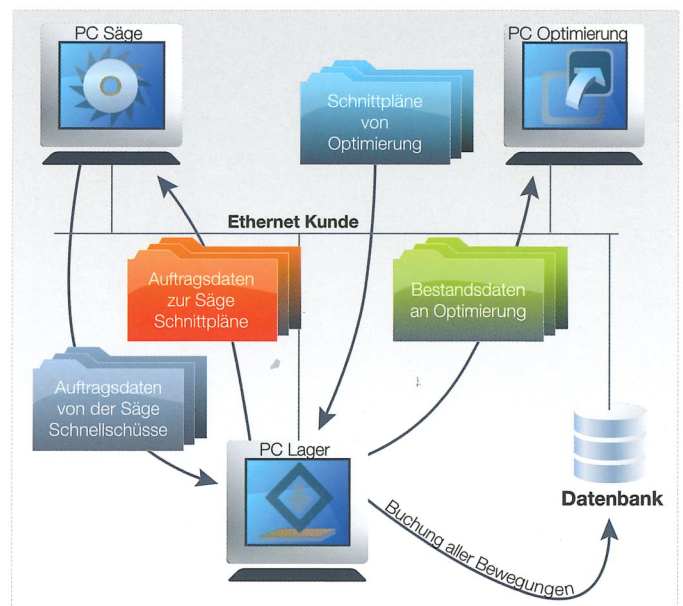


Optimierung im Produktionsablauf - Auftragsreihenfolge entsprechend dem Stapelbild

Die optimale Produktionsreihenfolge wird unter Berücksichtigung von Prozessen wie z.B. dynamische Schnellschüsse, Materialcode, Restteile oder Außenlagerteile durch das Lager bestimmt. In Verbindung mit dem Vorauslagern wird eine Reduzierung der Umstapelvorgänge um bis zu 90% erreicht.

Durchdachte Kommunikation mit der Multimasterkopplung

Die Multimasterkopplung ermöglicht die Verarbeitung von Auftragsdaten. So steuert das Lager die Säge oder wenn nötig, wird das Lager durch die Säge gesteuert. Dank dieses Moduls kann flexibel auf Produktionsänderungen von jedem verbundenen Terminal reagiert werden.



Lagersteuerung mit vielen Möglichkeiten und hoher Transparenz

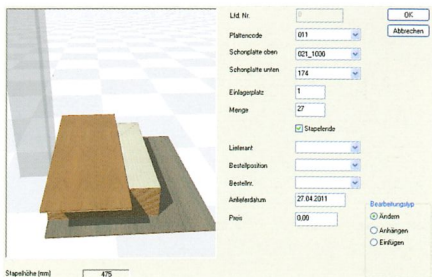
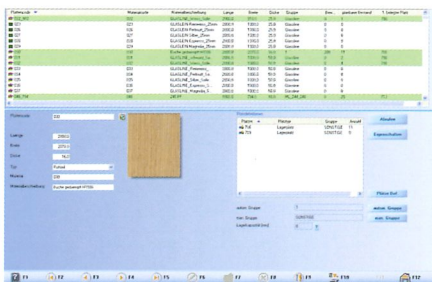
Die Lagersteuerung woodStore 6 kontrolliert und verwaltet den gesamten Lagerbestand und optimiert den Materialfluss in der Produktion. So wird der gesamte Materialbestand erfasst und der zur Verfügung stehende Platz berechnet.

Die in woodStore 6 integrierten Software-Module sorgen für eine Lagerorganisation, die sich automatisch den ändernden Produktionsverhältnissen anpasst.



View

- Bei der Auswahl und Eingabe von Teilnummern oder Plattencodes wird automatisch zu jeder Platte das passende Dekorfoto angezeigt.

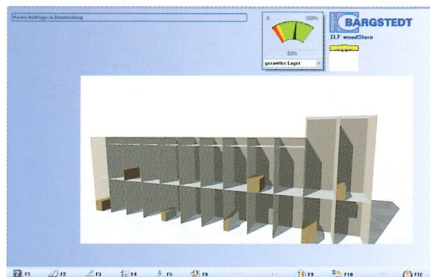
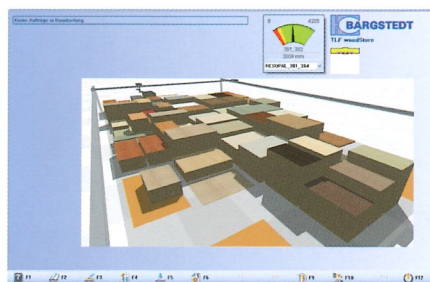


Infeed

- Jetzt noch mehr Übersicht - jeder Stapel wird komplett mit Schonplatte, Abdeckplatte und Festkante dreidimensional dargestellt.
- Fehler ausgeschlossen - Die Eingabe von Stapel-daten ist mit der neuen 3D Ansicht spielend einfach

Stack

- Die virtuelle Ansicht aller im Lager vorhandenen Stapelplätze macht es möglich - „Fliegen“ Sie virtuell durch das Lager und betrachten sich jeden Materialstapel realitätsgetreu in 3D
- Größtmögliche Transparenz und Kontrolle des Lagerbestandes

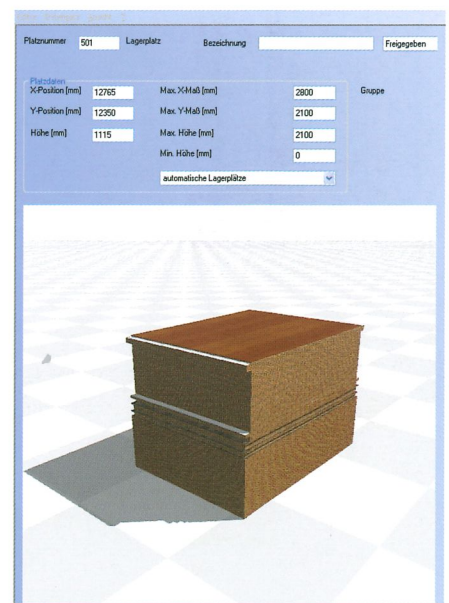


OffCut-Assist

- Optimale Materialausbeute vom Neu- bis zum Restteil
- Verwaltung manuell gelagerter Reste in realistischer Darstellung
- Einfache Erzeugung, Anzeige und Ausdruck von Entnahmelisten
- Signalampel zur Teileidentifikation (Rot: Teil bereits verplant; Grün: Teil verfügbar)

Input

Mit der intelligenten Datenvorlage können neue Platten simpel definiert werden. Dazu werden einmalig Plattenabmessungen und Materialcode eingeben. Alle anderen Parameter ermittelt die Software automatisch. Das Beste: Selbst Gewichtstoleranzen der angelieferten Platten werden automatisch ermittelt und die idealen Einstellungen zum Plattenhandling selbstständig vom Lagersystem berechnet.





Energie- und Ressourceneffizienz inklusive

Je effizienter Unternehmen mit Ressourcen umgehen, desto höher ist die Wertschöpfung, die ihre Produkte erzielen. Mit den Lagersystemen stellt BARGSTEDT seinen Kunden logistische Lösungen zur Verfügung, die den gesamten Materialfluss zwischen Anlieferung und Bearbeitungsmaschine optimieren, vorhandene Ressourcen maximieren und energieeffizient nutzen.

Steigerung der Prozessstabilität

- Einfaches und sicheres Handling der Platten bei hoher Sortenvielfalt
- Keine Produktionsstörungen durch fehlendes Material
- Qualitätssicherung - Lieferanten und Warenzugänge lassen sich eindeutig dem fertigen Produkt zuordnen

Optimierung des Fertigungsprozesses

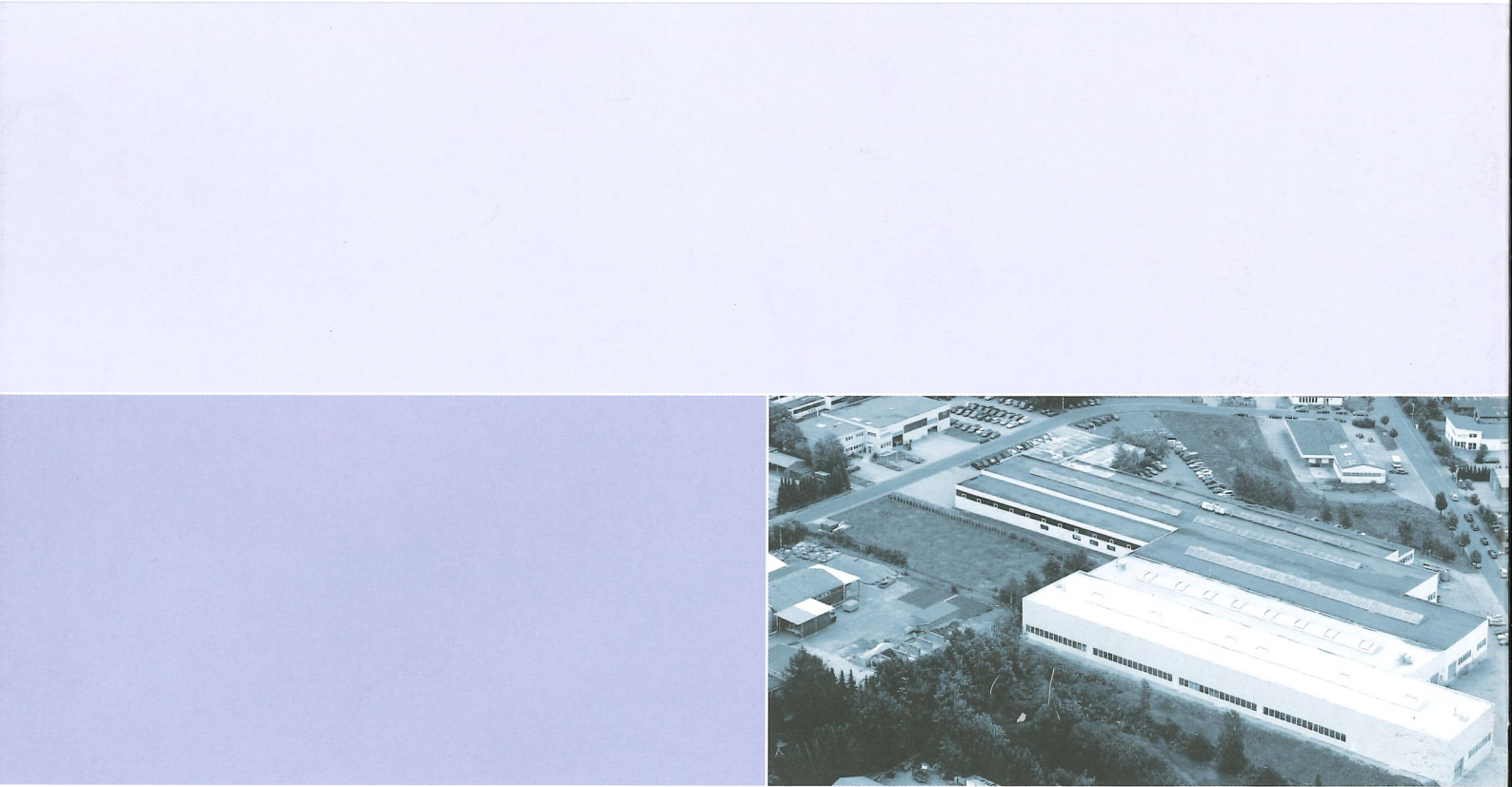
- Der Materialumschlag wird optimiert - es werden nur die Mengen gelagert, die in absehbarer Zeit benötigt werden
- Nicht benötigte Lagerbestände werden reduziert - Materialverbrauch wird mit dem Bestellwesen und der Auftragsplanung koordiniert

Geschlossene Ressourcenkreisläufe

- Reduzierung der Lieferzeiten ermöglicht zeitgerechte Beschaffung
- Optimales Resthandling senkt die Materialkosten

Verlustfreier Infrastrukturbetrieb

- Personalressourcen werden eingespart - Zuschnitt und Materialbereitstellung sind voneinander entkoppelt
- Automatisierter Transport sorgt für hohe Auslastung der Bearbeitungsmaschinen
- Das gesamte Material wird verwaltet, nicht nur das was sich im Lager befindet



Ein Unternehmen der HOMAG Group



BARGSTEDT Handlingsysteme GmbH

Industriestraße 8/13

21745 HEMMOOR

DEUTSCHLAND

Tel. +49 4771 603-0

Fax +49 4771 4195

info@bargstedt.com

www.bargstedt.com