

Profile wrapping machines

Maquinaria para el recubrimiento de perfiles



TB BARBERÁN
Solutions since 1929

www.barberan.com

Index

Indice



Profile Wrapping	Recubrimiento de molduras,	pg
Serie PL _____	Serie PL _____	06
Serie RP _____	Serie RP _____	08
Serie PUR _____	Serie PUR _____	10
Cassette _____	Cassette _____	12
Revolver Man _____	Revolver Man _____	14
Revolver Aut _____	Revolver Aut _____	16
Serie D _____	Serie D _____	18
Serie PUR-46-L _____	Serie PUR-46-L _____	20
Serie PUR-FR _____	Serie PUR-FR _____	22
Serie PUR-66-L _____	Serie PUR-66-L _____	24
Serie PUR-101-L _____	Serie PUR-101-L _____	26
Serie PUR-101-LC _____	Serie PUR-101-LC _____	28
Automatic splicing device _____	Empalme Automático _____	30
Serie DW drawer side _____	Serie DW laterales de cajón _____	32
Serie CA door frames _____	Serie CA cercos de puerta _____	34
Serie PL-65 _____	Serie PL-65 _____	36
Serie PUR-33-PVC _____	Serie PUR-33-PVC _____	38
Serie PRIMER _____	Serie PRIMER _____	40
Serie SLL _____	Serie SLL _____	42
Serie Extruder _____	Serie Extruder _____	43
Serie FL _____	Serie FL _____	44
Foil Pre-cutting _____	Precorte folio en bobina _____	46
EVA hotmelt glue head _____	Cabezal cola EVA _____	46
Flexible-seal insertión _____	Inserción Burlete _____	47
Trimming and Shaping	Refilado y Fresado	
Trimming module _____	Módulos de refilado _____	48
Shaping module _____	Módulos de fresado _____	50
Profile cutting	Cortadoras de perfiles	
Series SLX, SV, ST, _____	Series SLX, STX, SV, ST, SLV, _____	
SLV, SD-45, SLM, SDS, _____	SD-45, SLM, SDS, SCT, _____	
SCT, PCL, PCT _____	PCL, PCT _____	52
Foil cutting	Cortadoras de folio en bobina	
Series TP, TPA-R, _____	Series TP, TPA-R, _____	
TF, TFG, TFC, _____	TF, TFG, TFC, _____	57
Profile feeders	Alimentadores de molduras	
Series ATR, DM, AN, _____	Series ATR, DM, AN, _____	
AVV, AB, ARM, ANV, _____	AVV, AB, ARM, ANV, _____	
AMI, ATE, TRB, AN-HV, _____	AMI, ATE, TRB, AN-HV, _____	
ANL _____	ANL _____	60
Fleece backing	Aplicadoras Soporte chapa	
Series RCA, RCN, RCN-PUR, _____	Series RCA, RCN, RCN-PUR, _____	
RCH-PUR _____	RCH-PUR _____	66
Veneer conditioning	Preparacion de chapa	
Series BCH, TCH _____	Series BCH, TCH _____	68
Sanding machines	Lijadoras	
Series MSK, LCH _____	Series MSK, LCH _____	70
Standard equipment	Equipamiento estándar	72
Optional equipment	Equipamiento opcional	74
Special machines	Máquinas especiales	80

Quality And Service

Calidad y Servicio



QUALITY. BARBERAN, S.A. Number one objective is to offer each client with highest quality products. With this philosophy, we undertake each step with strict quality control, from the acquisition of the raw material, production, machines installation till the after sales service. The iso 9001 certification governs each manufacturing step and guarantees our quality at international level.

CALIDAD. El primer objetivo de BARBERÁN, S.A. es ofrecer a cada uno de nuestros clientes los productos de la más alta calidad. Con esta filosofía, sometemos todos los procedimientos a rigurosos controles de calidad, desde la adquisición de materia prima, la producción, la instalación hasta el servicio posventa. La certificación iso 9001 rige todos nuestros procesos productivos y avala internacionalmente nuestra calidad y servicio.



Modular system for wrapping wood, MDF, particle board, aluminum and PVC profiles

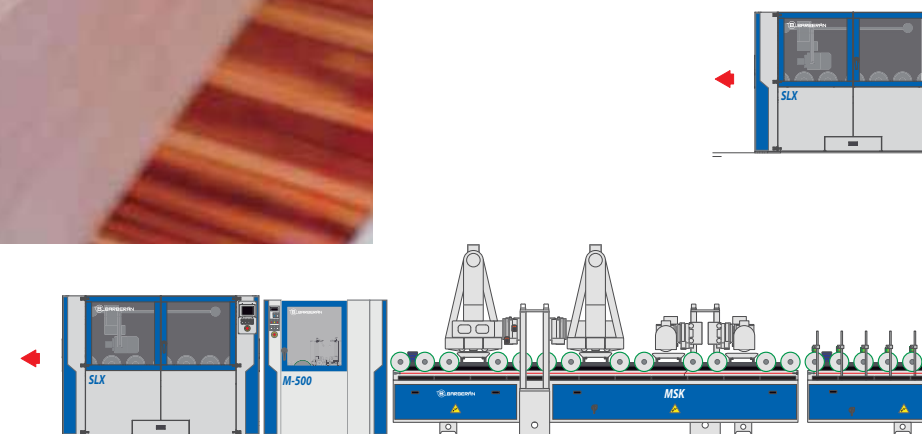
Sistema modular para recubrimiento de molduras de madera, MDF, aglomerado, aluminio y PVC

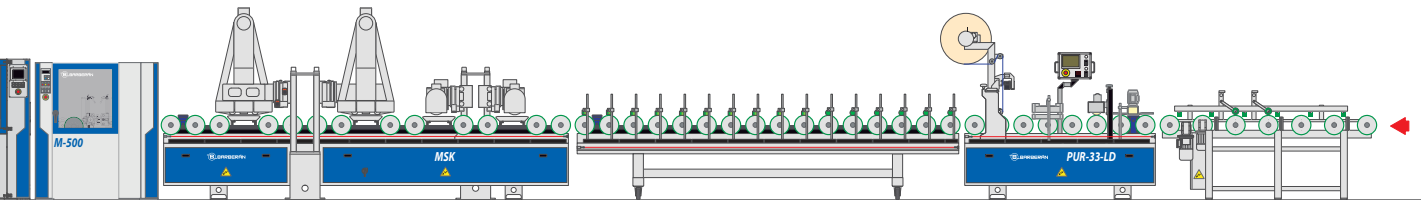
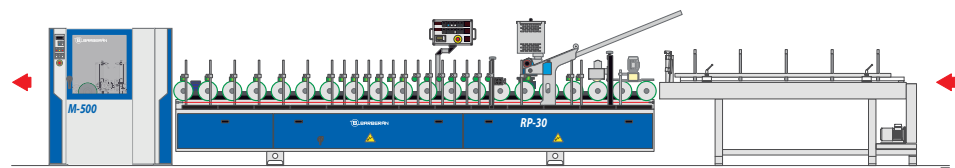
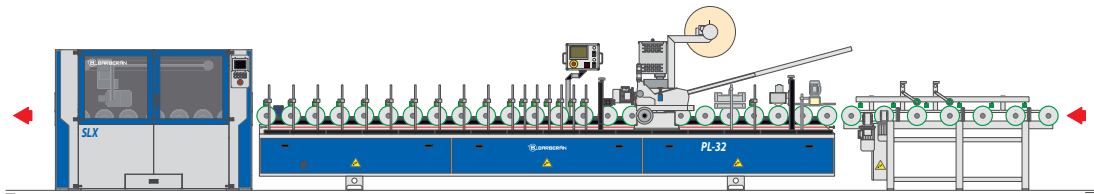
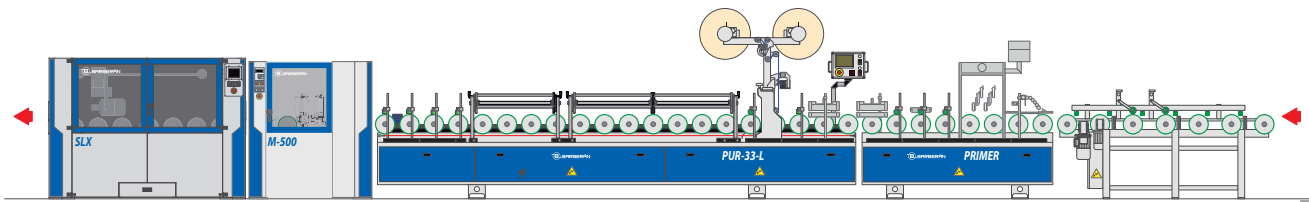
Barberan's modular system allows the composition of wrapping lines for wood, aluminum and PVC profiles to be wrapped with wooden veneer, paper or PVC foil, using a sequence of independent modules and offering a lot of different compositions which can be adapted to each manufacturing process.

There are 3 basic standard wrapping machine models for profiles with a minimum length of 600 mm and a maximum width of wrapping material up to 330 mm (PUR-33-L suitable for paper and PVC foil and PUR hotmelt glue), up to 300/320 mm (PL-32 suitable for wooden veneer and paper foil and EVA hotmelt glue) and up to 280/300 (RP-30 suitable for wooden veneer and paper foil and EVA hotmelt glue). Each of them include a slot nozzle head for PUR application or a roller head for EVA hotmelt application. These wrapping machines can work in line with trimming units, shaping units, primer application modules, different cutting systems, sanding machines, profile feeders and unloaders as well as a wide range of perfectly compatible optional components to be assembled on the machine or line.

El sistema modular en máquinas de Barberán permite componer líneas para el recubrimiento de perfiles de madera, aluminio y PVC con chapa de madera, folios de papel o folios de PVC, utilizando una sucesión de módulos independientes existiendo múltiples composiciones que se adaptan a cada proceso de fabricación.

Existen 3 modelos de recubridora estándar básicos para perfiles con una longitud mínima de 600 mm y un ancho de material de recubrimiento de hasta 330 mm (PUR-33-L para folio de papel y PVC con cola PUR), hasta 280/300 mm (RP-30 para chapa de madera y folio de papel con cola EVA) y hasta 300/320 mm (PL-32 para chapa de madera y folio de papel con cola EVA), que incluyen un cabezal aplicador de cola termofusible sistema labio para cola PUR o a rodillo para cola EVA. Existen para acoplar a estas recubridoras módulos de refilado, fresado, aplicación de primer, diferentes sistemas de corte, lijado, alimentadores y descargadores de molduras así como un amplio conjunto de componentes opcionales perfectamente compatibles para su acoplamiento sobre la máquina o línea.





Profile wrapping machines

Recubrimiento de molduras y perfiles

PL-32 / PL-45



Profile wrapping machines for wooden veneer strips (optionally paper foils and veneer from the roll) and profiles made of MDF, particleboard, low quality wood, etc. Using EVA (optionally PUR) hotmelt glue.

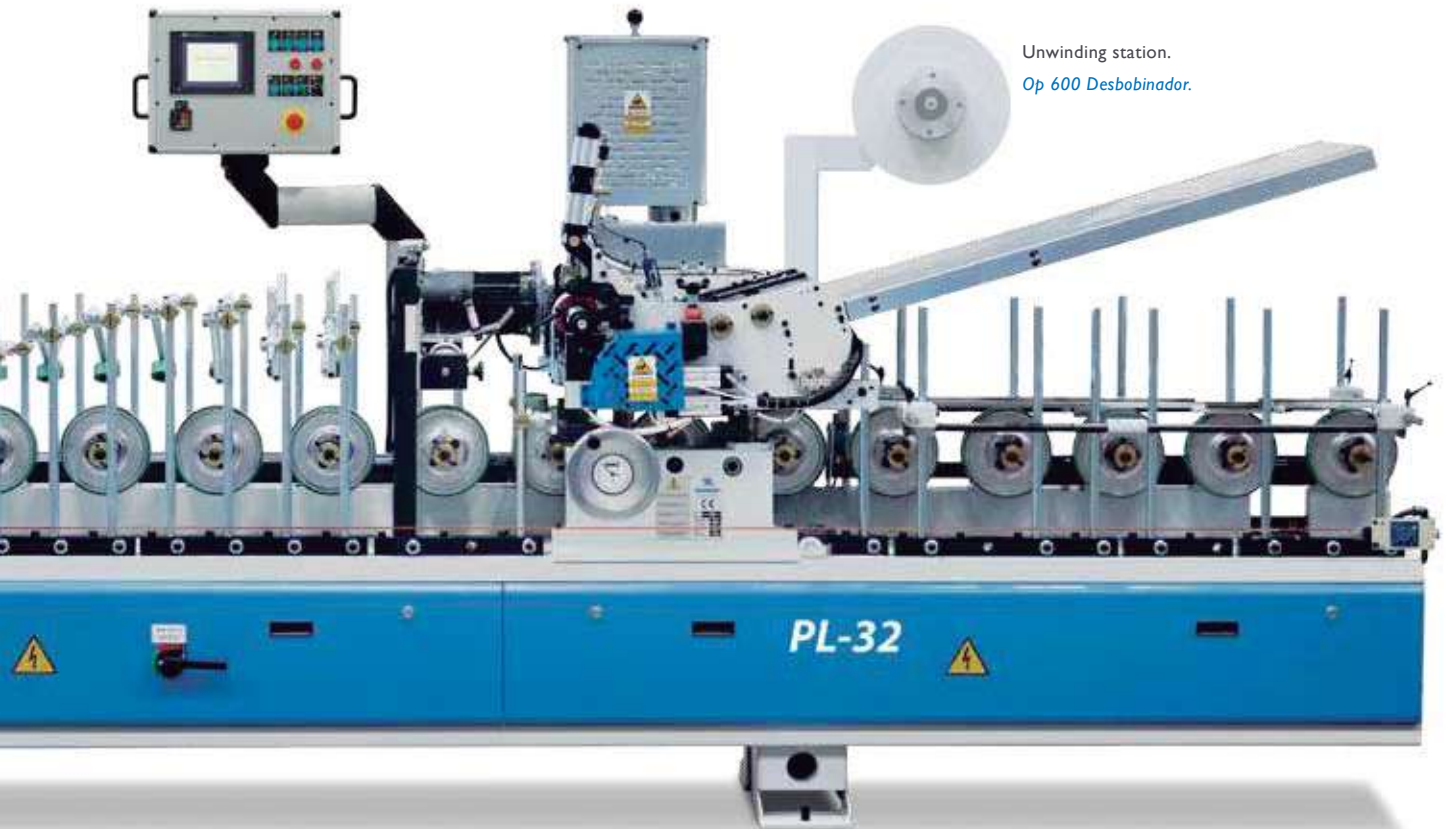
The models LR include as well a slot nozzle head for the application of paper or PVC foil with PUR hotmelt glue. Working width 300mm (PL-32) 430mm (PL-45)

Máquinas recubridoras de perfiles diseñadas para encolar y aplicar chapas de madera en tiras (opcionalmente folios de papel y chapa en bobina) con cola termofusible EVA (opcionalmente PUR) sobre perfiles de MDF, aglomerado, madera de baja calidad, etc.

Los modelos LR incluyen un cabezal de labio para aplicar además folio de papel o PVC con cola termofusible PUR.

Ancho de trabajo 300mm (PL-32) 430mm (PL-45)



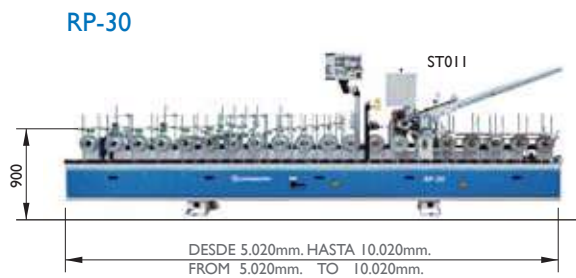


Unwinding station.
Op 600 Desbobinador.

Profile wrapping machines

Recubrimiento de molduras y perfiles

_RP-30



Profile wrapping machines for wooden veneer strips up to 280 mm width (optionally paper foils and veneer from the roll) and profiles made of MDF, particleboard, low quality wood, etc. using hotmelt glue. The models LR include as well a slot nozzle head for the application of paper or PVC foil with PUR hotmelt glue.

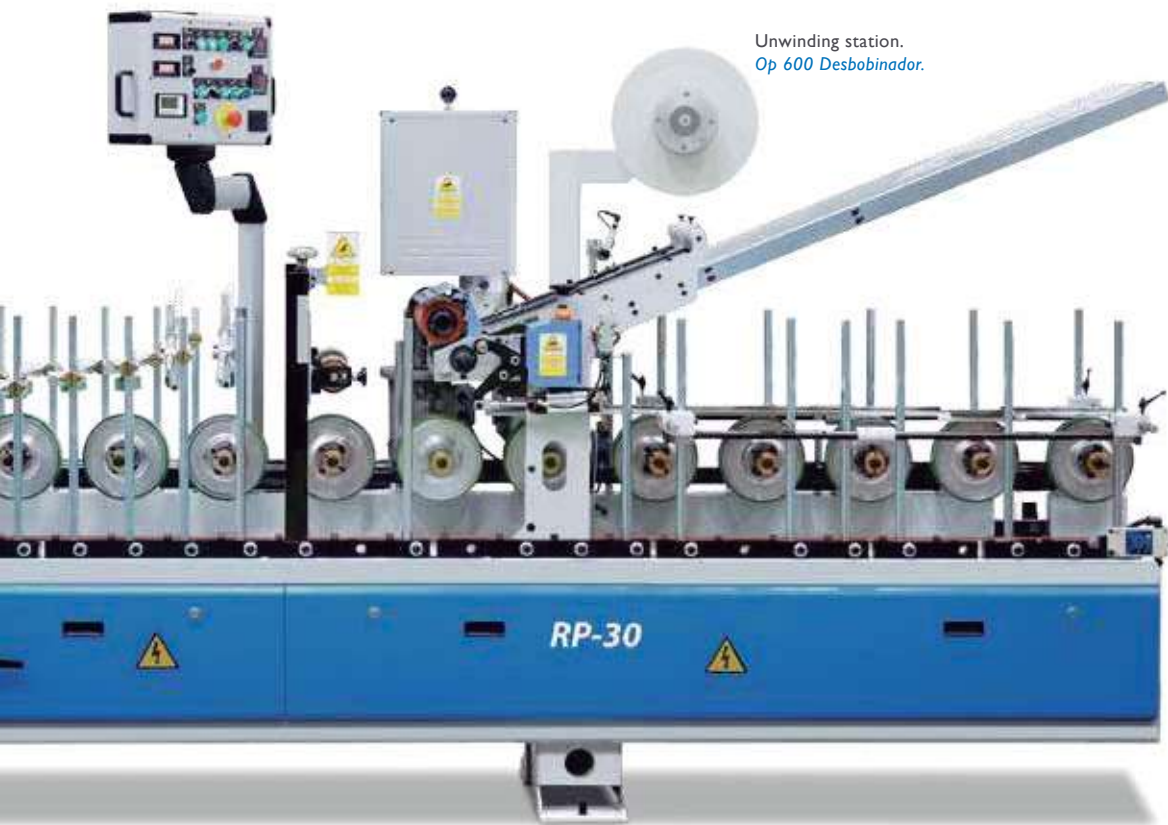
Máquinas recubridoras de perfiles diseñadas para encolar y aplicar chapas de madera en tiras de un ancho hasta 280 mm (opcionalmente folios de papel y chapa en bobina) con cola termofusible EVA/APAO sobre perfiles de MDF, aglomerado, madera de baja calidad, etc. Los modelos LR incluyen un cabezal de labio para aplicar además folio de papel o PVC con cola termofusible PUR.

Video





Unwinding station.
Op 600 Desbobinador.



Profile wrapping machines

Recubrimiento de molduras y perfiles

_PUR-33-L / PUR-46-L

PUR-33-R
PUR-46-R



PUR-33-LR
PUR-46-LR



PUR-33-L
PUR-46-L



Wrapping machine designed for veneer in rolls, paper or PVC foil glued with EVA or PUR hotmelt glues, applied by slot nozzle and independent melting unit, on profiles made of particleboard, MDF, etc. Maximum width of the wrapping material: 330 mm / 460 mm. Version R for PUR glue applied by roller and version LR for EVA hotmelt applied by roller and PUR applied with slot nozzle.

Máquina recubridora de perfiles para encolar chapas de madera en bobina, folio de papel o PVC con colas termofusibles EVA o PUR, aplicadas mediante cabezal de labio y fusor independiente, sobre perfiles de aglomerado, madera, MDF, etc. Ancho máximo del material de recubrimiento: 330 mm / 460 mm. Versión R para utilizar cola PUR aplicada a rodillo y versión LR para aplicar cola PUR mediante labio y cola EVA a rodillo.

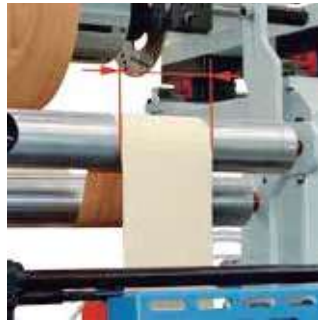




Raised control panel with gramage control and PLC.
Panel de mandos elevado con control de gramaje y PLC.
 (PUR)



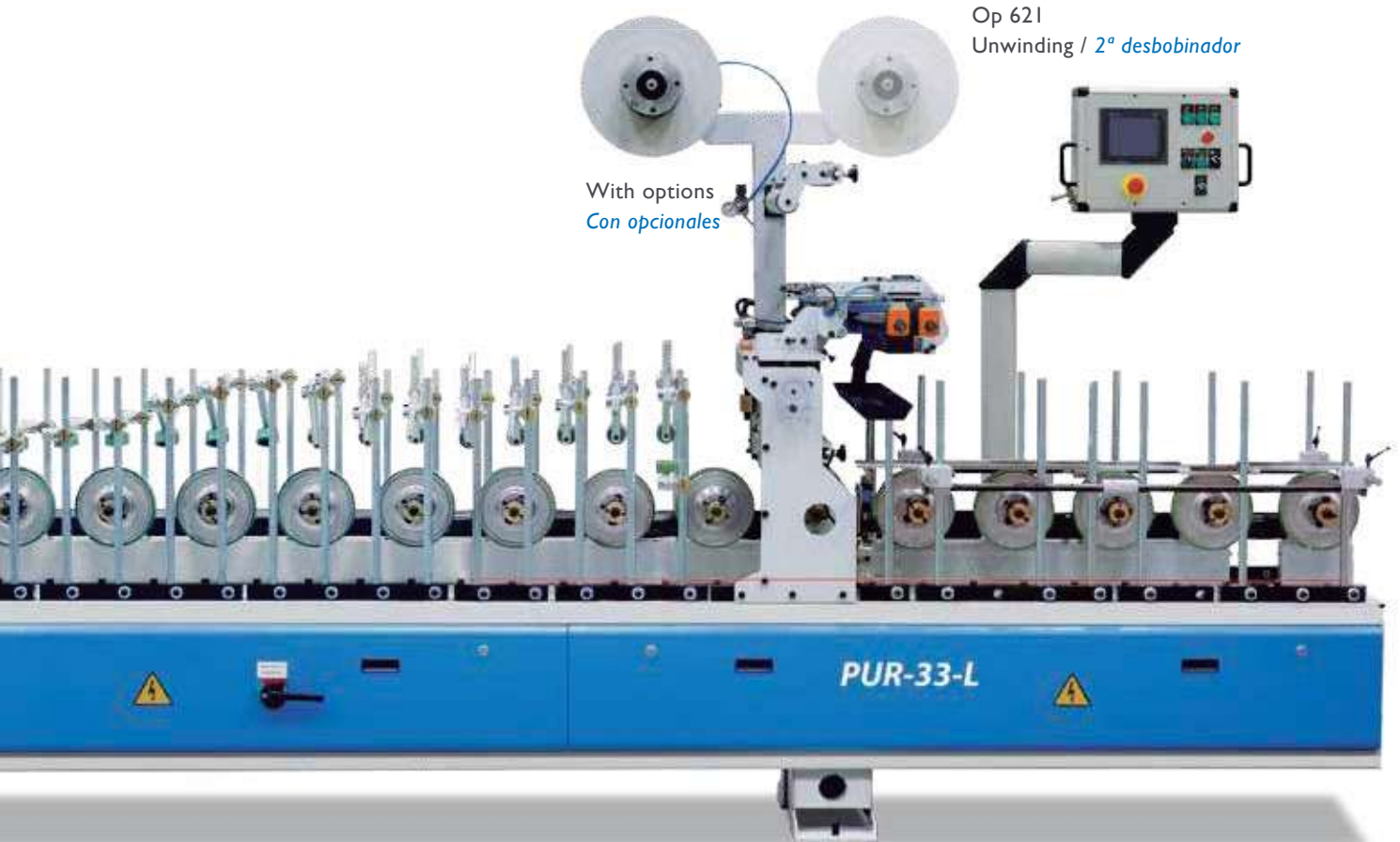
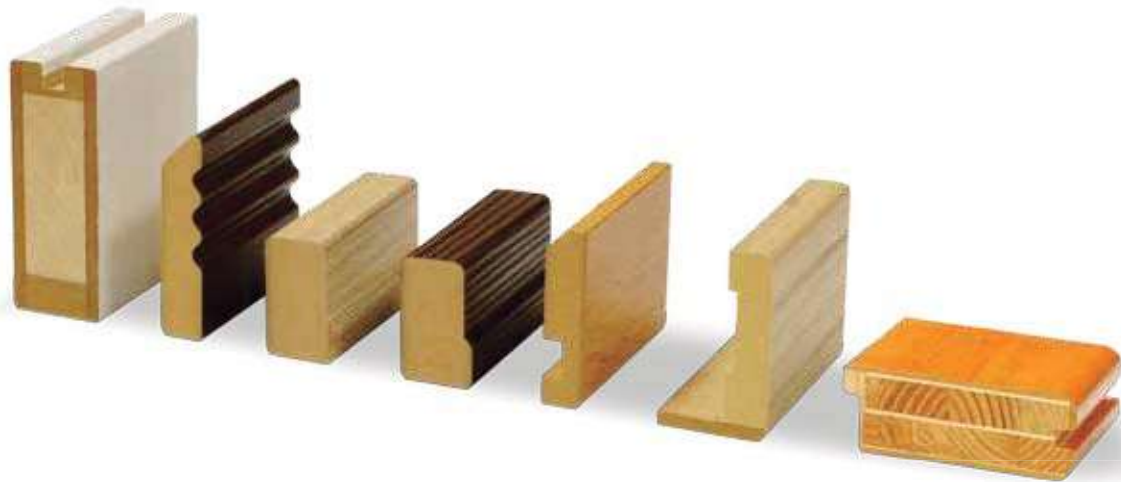
Glue grammage regulation system through PLC.
Sistema regulación gramaje cola mediante PLC.
 (PUR)



Maximum wrapping width.
Ancho máximo de recubrimiento.
 PUR-33-L 300 mm
 PUR-16-L 140 mm



Adjustable first moulding roller.
Primer rodillo moldeador ajustable en altura.
 (PUR)



Op 621
 Unwinding / 2ª desbobinador

With options
Con opcionales

PUR-33-L

Wrapping lines with quick tool change

Lineas de recubrimiento con cambio rápido de herramientas

CASSETTE



For the QUICK CHANGE of a profile shape to another without having to adjust the wrapping tools again, for wrapping machine models PL-32, PUR-33-L or RP-30.

Cassette

Wrapping zone with cassette of 2 m length for quick change of tooling in case of wrapping often profiles with the same shape.

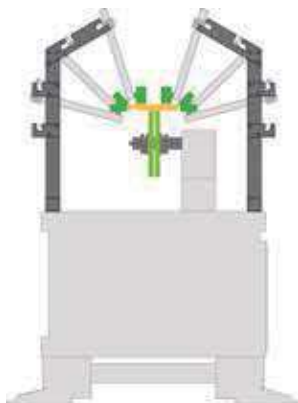
Time: Less than 10 minutes.

Para el CAMBIO RÁPIDO de las herramientas en caso de recubrir frecuentemente perfiles con la misma forma, para las máquinas recubridoras de perfiles modelo PL-32, PUR-33-L o RP-30.

Cassette

Zona de recubrimiento con cassete de herramientas de 2 m de longitud para cambios rápidos de las herramientas en caso de recubrir frecuentemente perfiles con la misma forma.

Tiempo: Menos de 10 minutos.

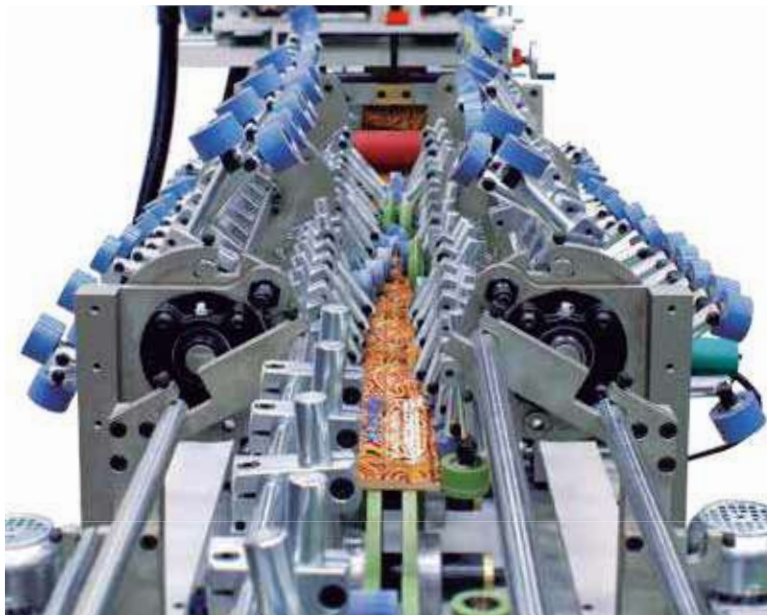




Wrapping lines with quick tool change

Lineas de recubrimiento con cambio rápido de herramientas

REVOLVER MANUAL



Manual revolver fast profile interchange system with motorized opening supports, for wrapping machine models PL-32, PUR-33-L or RP-30.

Wrapping zone with rotary tool change ready for 3 different profiles through rotary support bars of 1.5 m length and extensions of 0,75 m each.

Time: Less than 5 minutes.

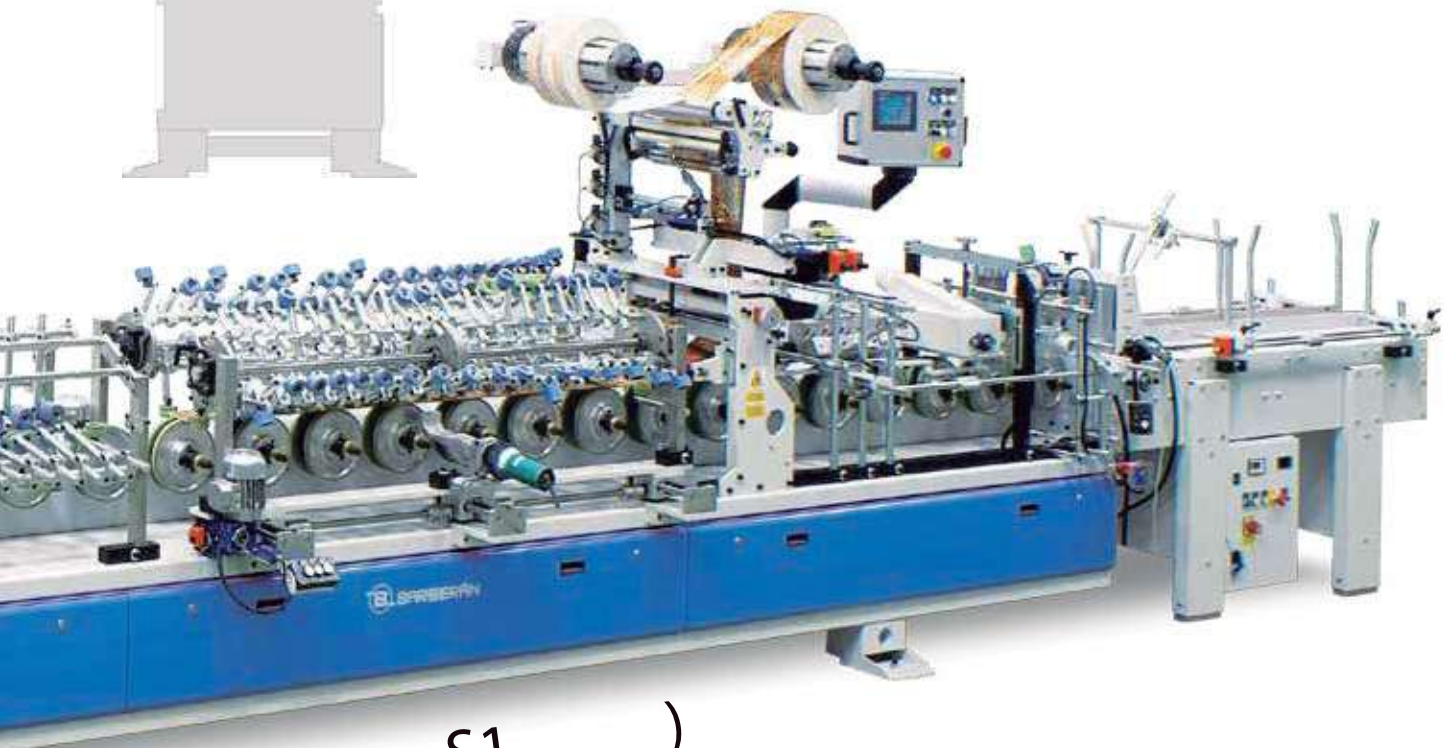
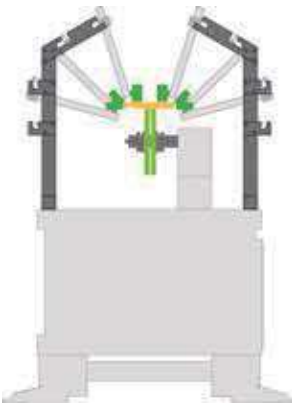
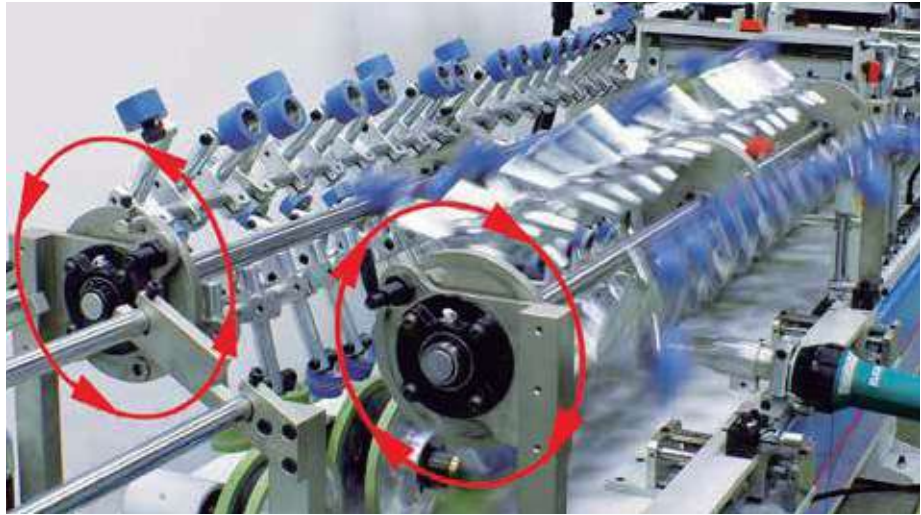
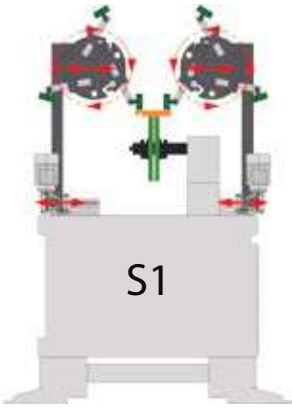
Sistema manual rotativo para el CAMBIO RÁPIDO MANUAL de las herramientas para 3 perfiles diferentes, para las máquinas recubridoras de perfiles modelo PL-32, PUR-33-L o RP-30.

Zona de recubrimiento con cambio rápido de herramientas lista para 3 perfiles diferentes mediante tambores de 1,5 m de longitud, ampliables en tramos de 0,75 m.

Tiempo: Menos de 5 minutos.



S2

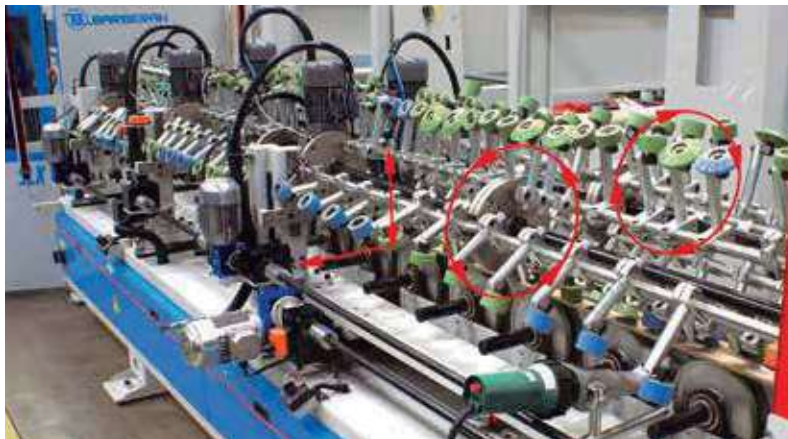


) (S1)

Wrapping lines with quick tool change

Lineas de recubrimiento con cambio rápido de herramientas

_REVOLVER AUTOMATIC



Automatic revolver fast profile interchange system with motorized opening supports, for wrapping machine models PL-32, PUR-33-L or RP-30.

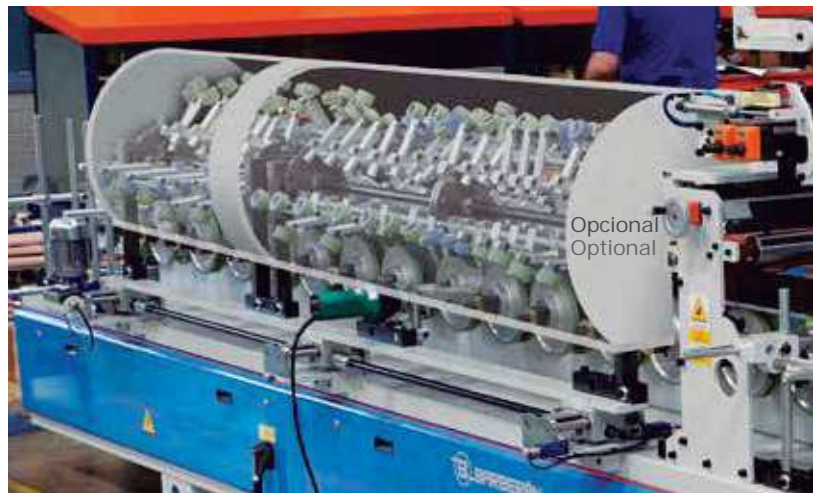
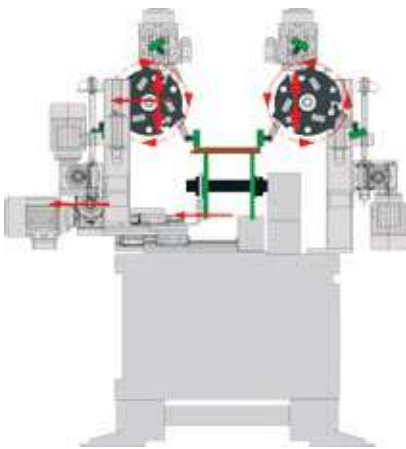
Wrapping zone with automatic rotary tool change ready for 3 different profiles through motorized rotary support bars of 2x1.5 m length and extensions of 0,75 m each.
Time: Less than 1 minute.

Sistema rotativo para el CAMBIO RÁPIDO AUTOMÁTICO de las herramientas para 3 perfiles diferentes, para las máquinas recubridoras de perfiles modelo PL-32, PUR-33-L o RP-30.



*Zona de recubrimiento con cambio rápido automático de herramientas lista para 3 perfiles diferentes mediante tambores motorizados de 2x 1,5 m de longitud.
Tiempo: Menos de 1 minuto.*





Machine with independent wrapping zone for quick profile changes.

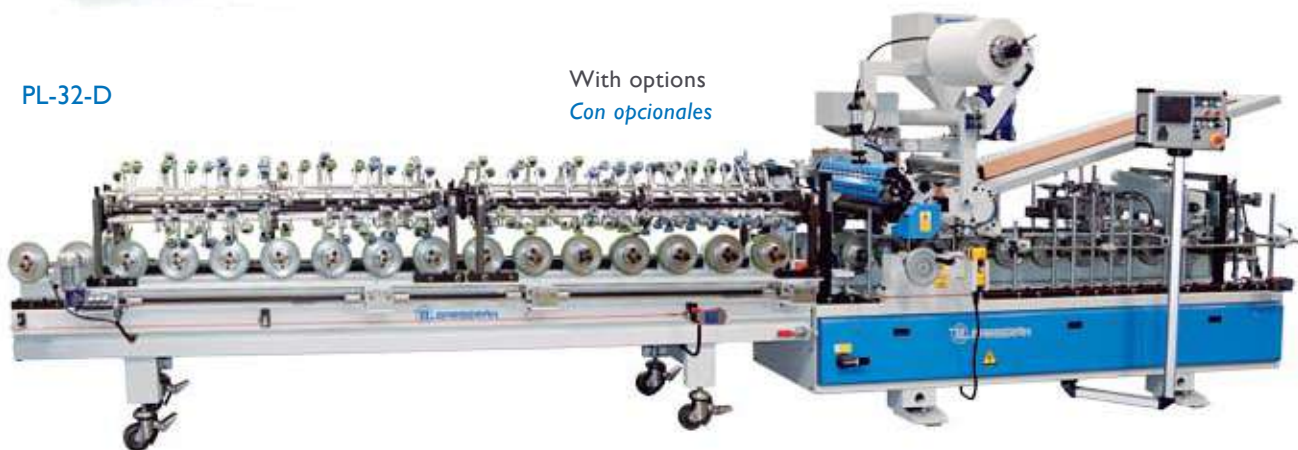
Máquina con zona de recubrimiento independiente para cambios rápidos de perfiles.



Machine divided in two parts: a base unit and an interchangeable wrapping unit. While a wrapping unit is in production, another one can be prepared for the next profile shape to be wrapped. Easy coupling.

PL-32-D

With options
Con opcionales



PUR-33-LD

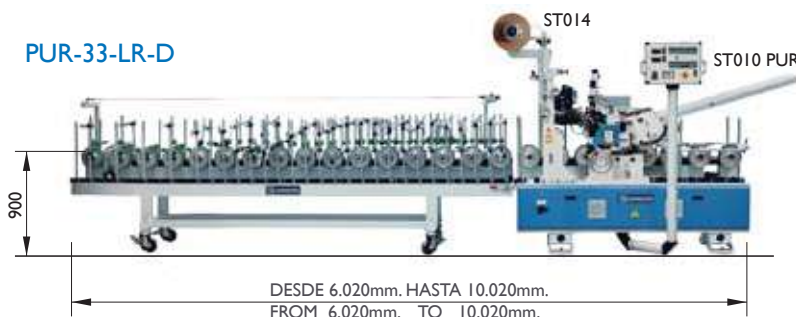
ST014



PUR-33-LR-D

ST014

ST010 PUR





Máquina con bancada dividida en dos partes de las cuales la unidad base es fija y la zona de recubrimiento intercambiable por otra. Mientras una está en producción se puede estar preparando otra para otro perfil. Fácil acoplamiento.

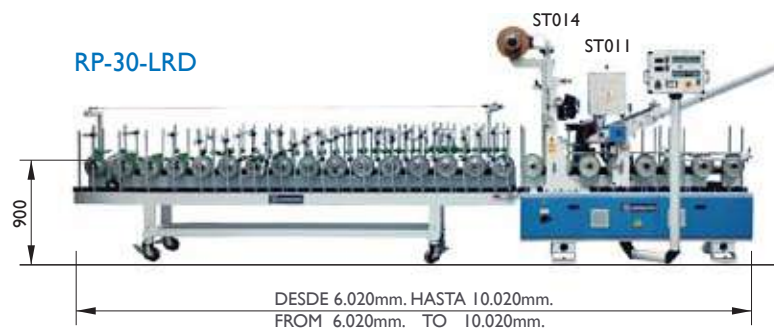
PUR-33-RD



RP-30-D



RP-30-LRD



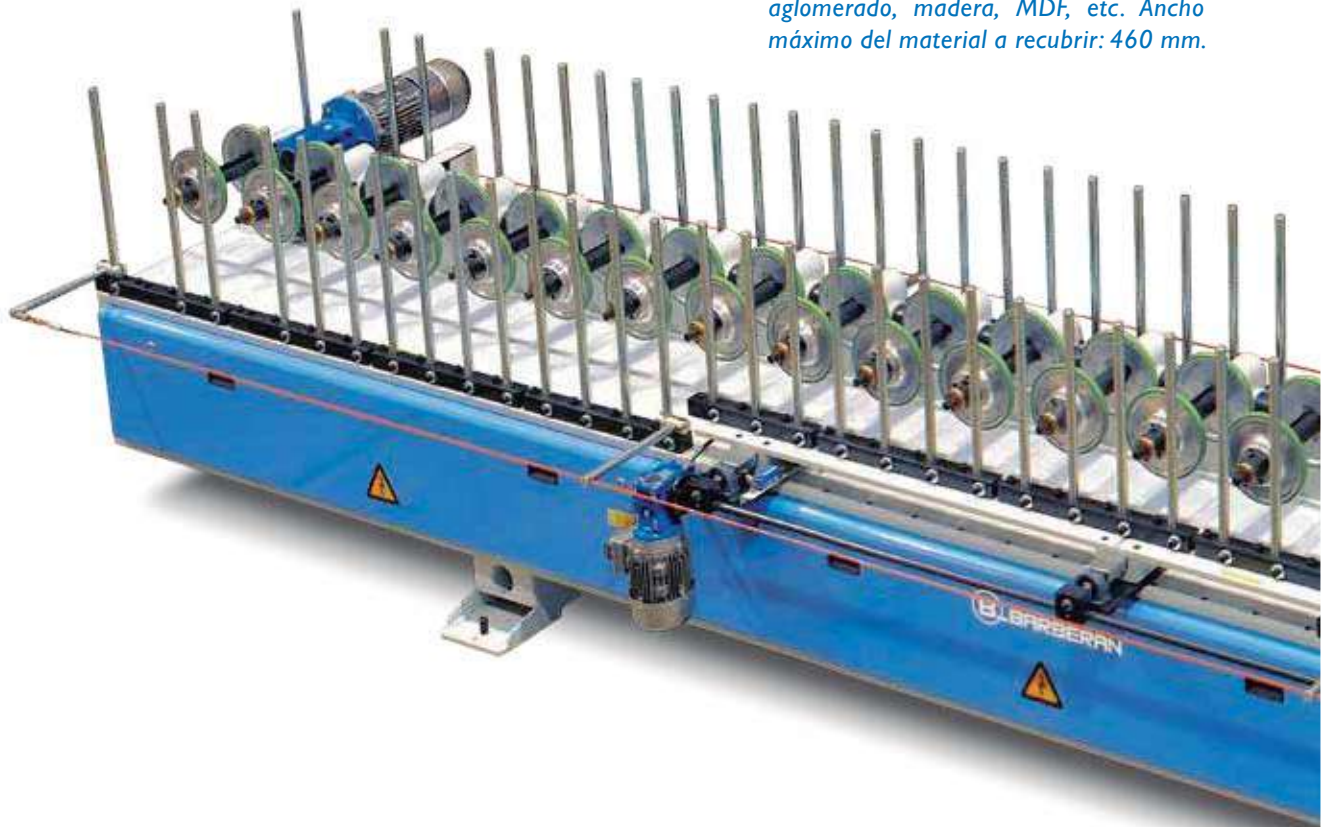
Profile wrapping machines

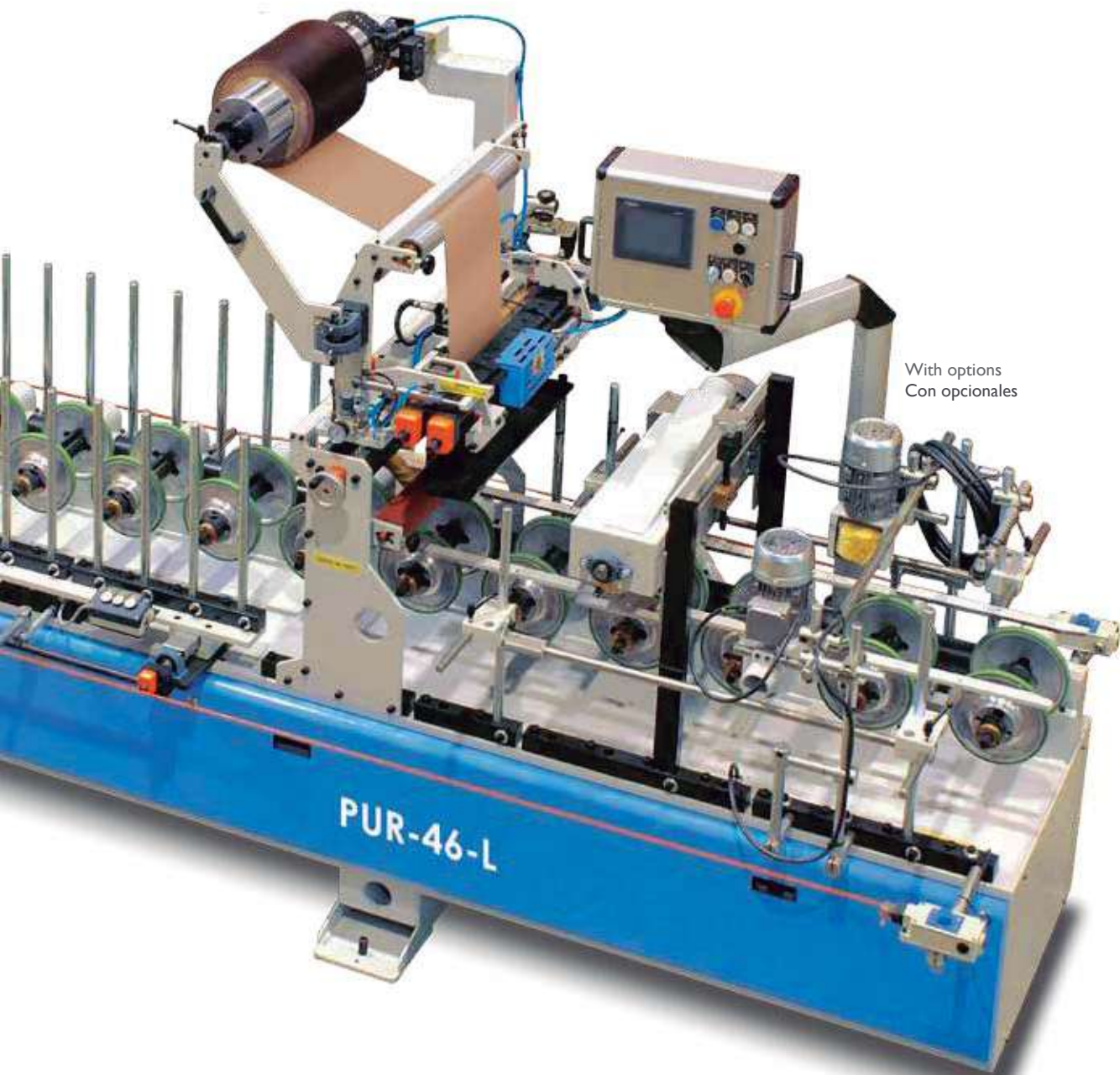
Recubrimiento de molduras y perfiles

PUR-46-L

Wrapping machine designed for the gluing and application of veneer in rolls, paper or PVC foil with EVA or PUR hotmelt glues, applied by slot nozzle and independent melting unit, on profiles made of particleboard, MDF, etc., using hot melt glue. Maximum width of the wrapping material: 460 mm.

Máquina recubridora de molduras diseñada para encolar y aplicar chapas de madera en bobina, folio de papel o PVC con colas termofusibles EVA o PUR, aplicadas con cabezal de labio y fusor independiente, sobre perfiles de aglomerado, madera, MDF, etc. Ancho máximo del material a recubrir: 460 mm.





With options
Con opcionales

wrapping

wrapping systems_17/18

Profile wrapping machines

Recubrimiento de molduras y perfiles

PUR-FR



Profile wrapping machine for gluing matt or high gloss paper, PVC, PP foils and CPL with PUR hotmelt glue by means of roller head and to be applied on profiles made of wood, PB, MDF or similar materials.

Máquina recubridora de perfiles diseñada para el encolado de folios de papel, PVC, PP y CPL con acabado mate o alto brillo por medio de un cabezal a rodillo para cola termofusible PUR y su aplicación sobre madera, aglomerado, MDF o materiales similares.





With options
Con opcionales

PUR-46-FR

wrapp

Profile and panels wrapping machine for EVA and PUR hotmelt glues

Maquina recubridora de perfiles y paneles para colas termofusibles EVA y PUR

_PUR-66-L

_PUR-81-L

Wrapping machine designed for the gluing and application of veneer in rolls, paper or PVC foil with PUR hotmelt glues, applied by slot nozzle and independent melting unit, on panels made of particleboard, MDF, etc.



Maquina recubridora de paneles diseñada para encolar y aplicar chapas de madera en bobina, folio de papel o PVC con colas termofusibles PUR, aplicadas con cabezal de labio y fusor independiente, sobre paneles de aglomerado, madera, MDF, etc.





Video



Wrapping machine of panels

Máquina recubridora de paneles

_PUR-101-L
_PUR-131-L

Wrapping machine for paper or PVC foil with slot nozzle head for PUR hot melt glue and panels made of particleboard, MDF, etc. (optionally PVC and/or aluminium).

Recubridora diseñada para el encolado de folios de papel o PVC por medio de un cabezal de laminación para cola termofusible y su aplicación sobre paneles de aglomerado, MDF, etc. (opcionalmente de PVC y/o aluminio).





PUR-101-L
Con opcionales
With optionals

Doors and panel wrapping machine

Máquina recubridora de puertas y paneles

PUR-101-LC

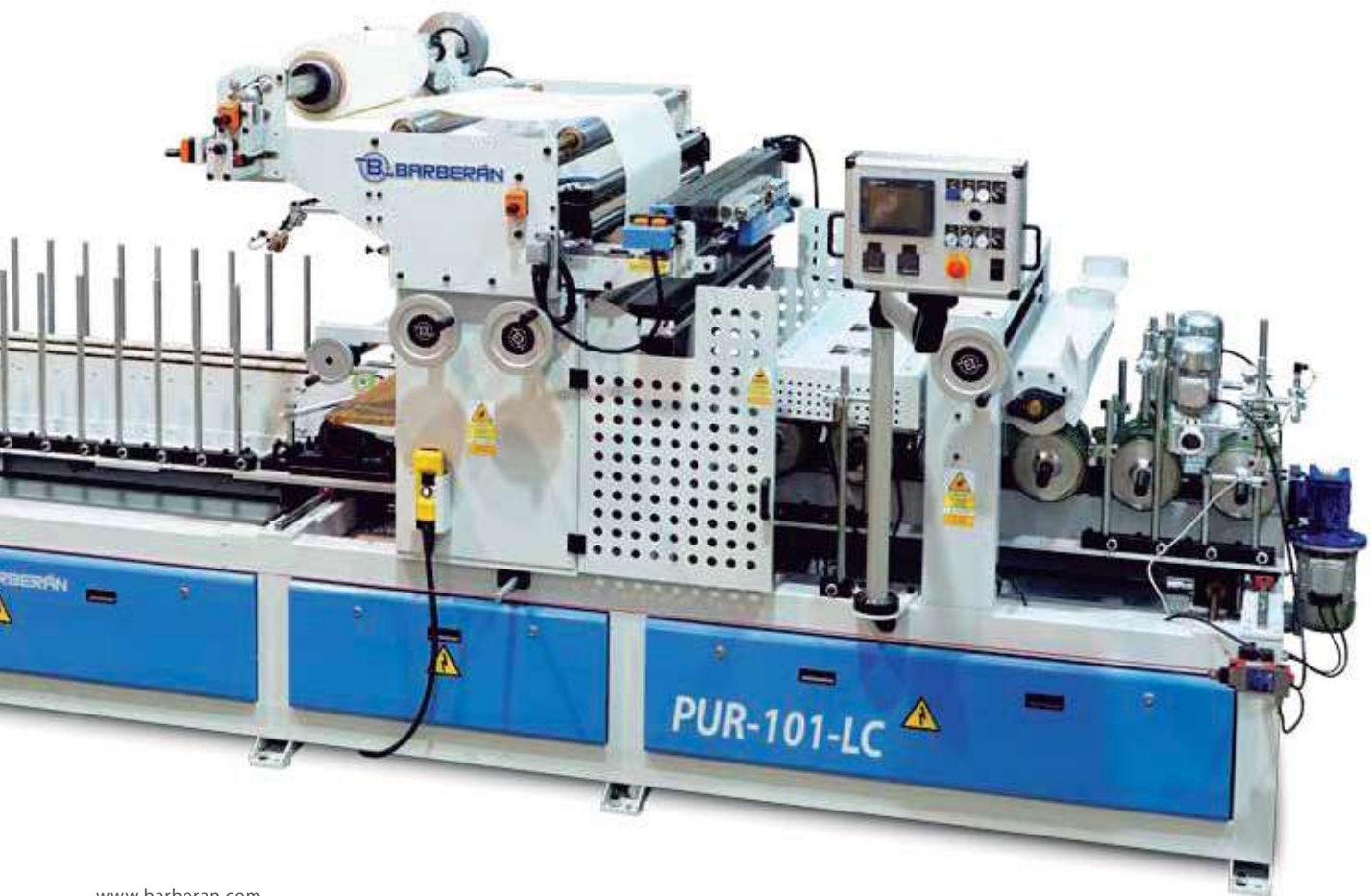


Rubber chain conveyor
Transporte de cadena de tacos de goma

Machine with rubber chain and wheel conveyor for the gluing and application of rolled material on doors and panels, made of MDF, particleboard, low quality wood, etc., (optionally PVC and/or aluminium) by means of a slot nozzle head for PUR or EVA hot melt glue.

Máquina con transporte mediante ruedas y cadena de tacos de goma para recubrir folios de papel o PVC por medio de un cabezal de labio para cola termofusible PUR o EVA sobre puertas o paneles de MDF, aglomerado, etc. (opcionalmente también sobre paneles de aluminio y PVC).





Profile wrapping machines

Recubrimiento de molduras y perfiles

High speed wrapping line

Línea de recubrimiento a alta velocidad

High speed wrapping line for paper or PVC foils or veneer from the roll with PUR hotmelt glue. It includes a system for the automatic foil splicing at the infeed and a high speed cutting module at the outfeed.

The line can work optionally up to 120 m/min.

Línea de recubrimiento para folios de papel o PVC o chapa en bobina con cola termofusible PUR. Incluye un sistema para el empalme automático de folio, un alimentador automático de perfiles a la entrada, y una cortadora de perfiles de alta velocidad a la salida. Opcionalmente puede trabajar hasta 120m/min.





Automatic splicing device *Empalme automático 629*

Unwinding set with automatic high speed splicing device for paper or PVC foils or veneer from the roll, works with all kind of materials.

Conjunto desbobinador con empalme automático a alta velocidad, para folios de papel o PVC o chapa de madera en bobina, trabaja con todo tipo de materiales



Automatic splicing device *Empalme automático 623*

Unwinding set with automatic high speed splicing device for paper or PVC foils or veneer from the roll, depending on material thickness.

Conjunto desbobinador con empalme automático a alta velocidad, para folios de papel o PVC o chapa de madera en bobina, limitando el grosor de material

Video



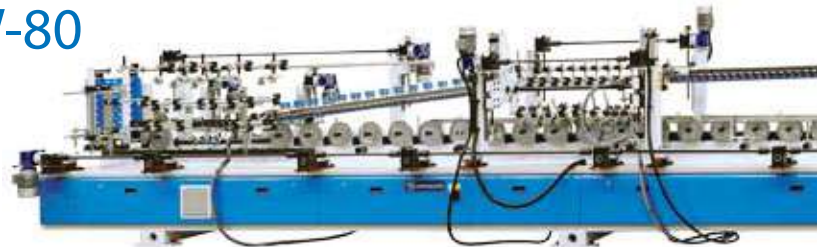
Drawer sides and Block door panel wrapping line

Línea de recubrimiento de paneles para la fabricación de puertas block o laterales de cajón

_DW-56 _DW-66 _DW-80

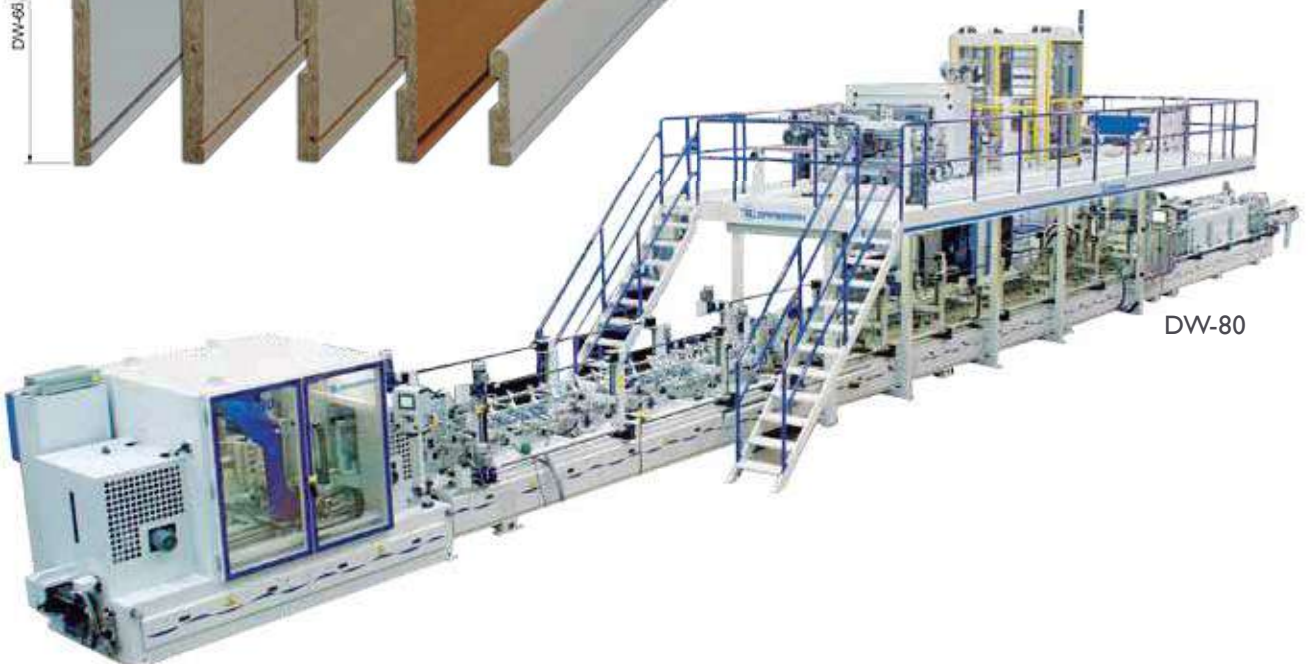


Drawer sides
Laterales de cajón



Continuous high capacity drawer side panel wrapping line with no waste. Hot melt glue application on paper or PVC foil at high speeds. Motorized wrapping tools regulation system for fast height and width settings. Machine composition to be determined.

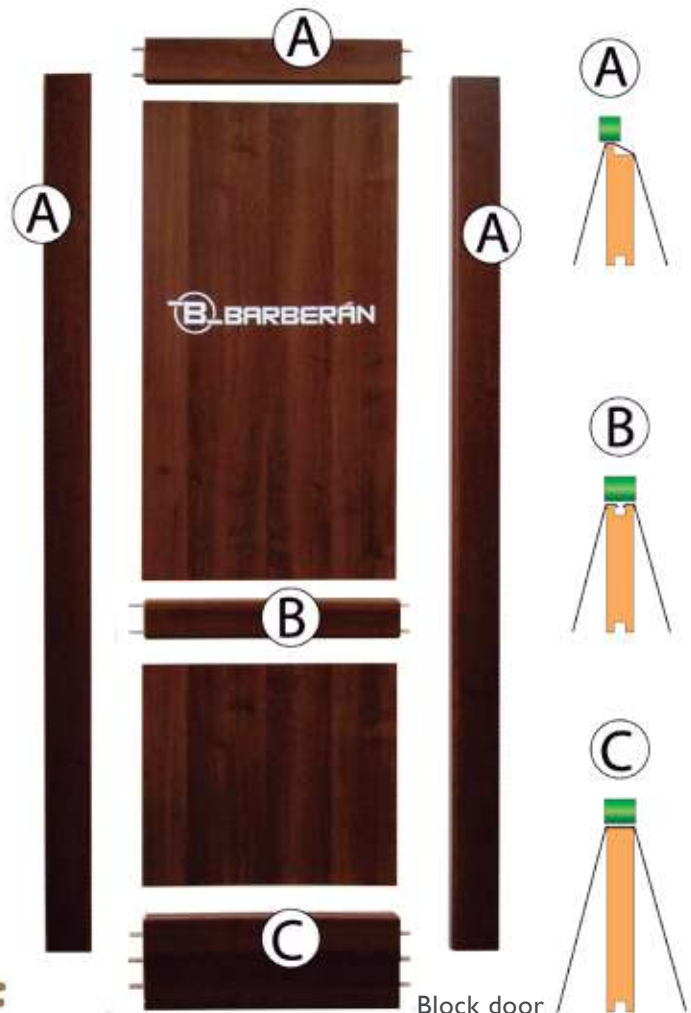
Instalación recubridora de laterales de cajón en continuo sin desperdicios. Aplicación de cola termofusible EVA sobre folios de papel o PVC a gran velocidad. Sistema de rápido ajuste motorizado de las herramientas de recubrimiento en los cambios de altura y anchura del lateral de cajón. Equipamiento a determinar.



DW-80



DW-56



Block door
Puertas block



Vertical Wrapping
Recubrimiento Vertical



Door and angle profile gluing and assembling line. *Linea para fabricar cantoneras y redondear aristas.*

_CA

Automatic installation for building “L” shape profiles starting from two laths for adjustable door frames suitable for different wall widths, model CA o CA-T with edge shaping unit M-503. Wooden veneer wrapping (optionally paper) with models PL-32 or RP-30 for EVA or poliolefine hotmelt glues.

Instalación automática para formar perfiles angulares partiendo de dos listones para marcos de puerta adaptables a diferentes anchos de pared, modelo CA o CA-T con redondeado de aristas mediante el módulo de fresado M-503. Recubrimiento de chapa de madera o papel (opcional) con máquina PL-32 o RP-30 para colas termofusibles EVA o poliolefina.



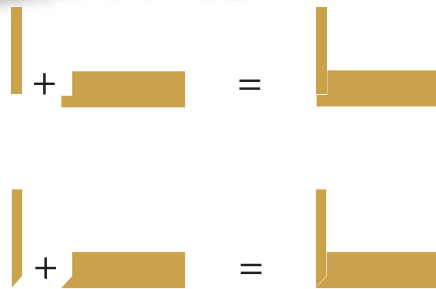
_CA-P

New

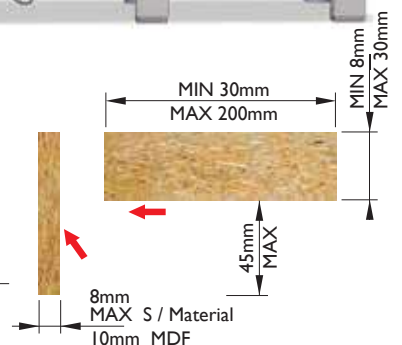


Machine designed for the gluing and assembling of two laths of wood -or similar materials- using hot melt glue to make a 90° angle.

Máquina diseñada para el encolado y unión de dos listones de madera o material similar- en ángulo de 90° con cola termofusible para formar perfiles en ángulo o cantoneras.



New



Panel wrapping machines

Recubrimiento de paneles

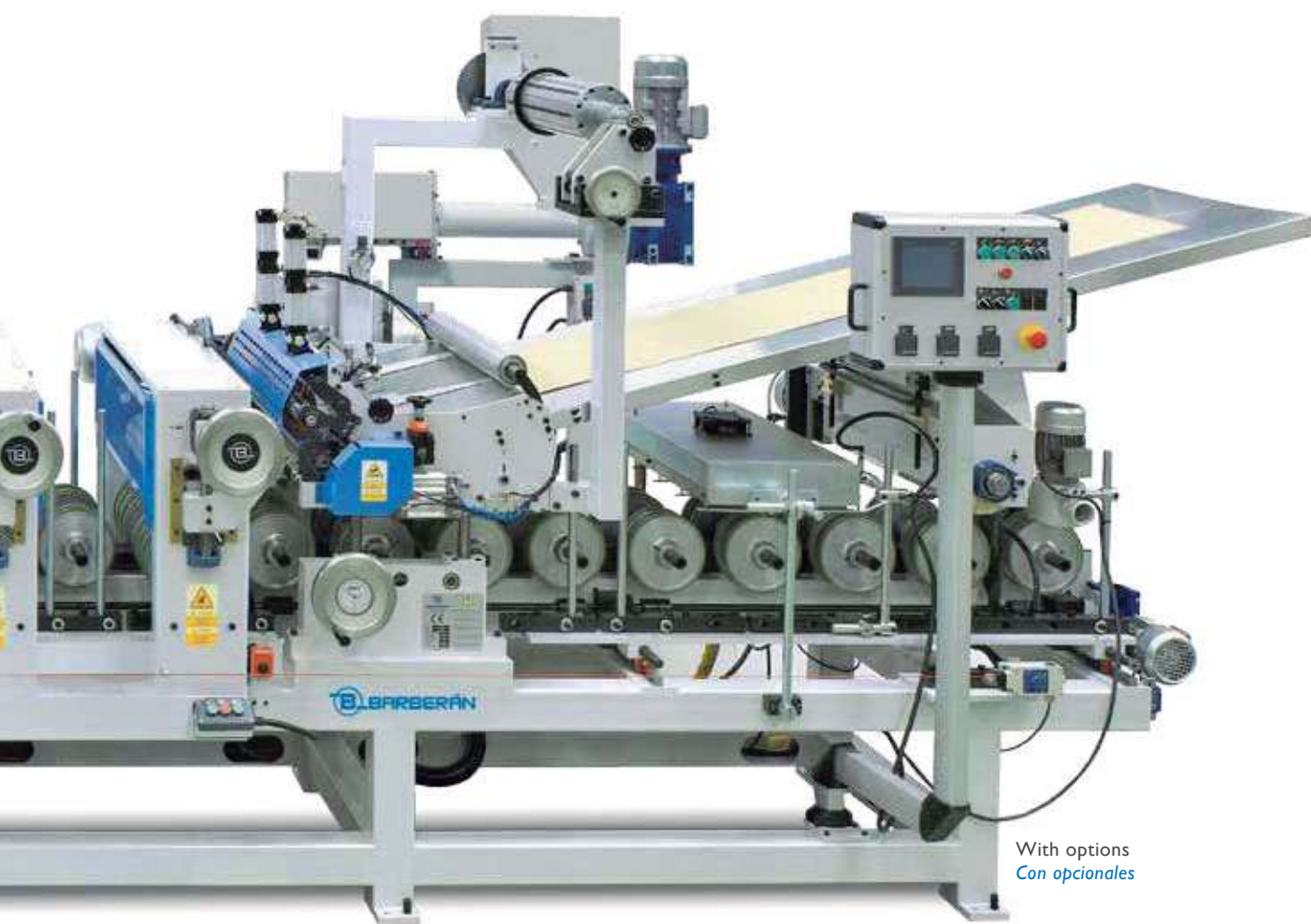
_PL-65



Panel wrapping machine designed for the gluing (with roller) and application of veneer strips (optionally paper foil and roll veneer) with hotmelt glue on profiles made of particleboard, MDF, etc. Maximum width of the wrapping materials: 630 mm.

Máquina recubridora de paneles diseñada para encolar (mediante rodillo) y aplicar chapas de madera en tiras (opcionalmente folios de papel y chapa en bobina) con cola termofusible sobre paneles de aglomerado, madera, MDF, etc. Ancho máximo del material de recubrimiento: 630 mm.





With options
Con opcionales

Profile wrapping machine for EVA and PUR hotmelt glues

Recubridora de molduras para perfiles de PVC o Aluminio

PUR-33 + primer

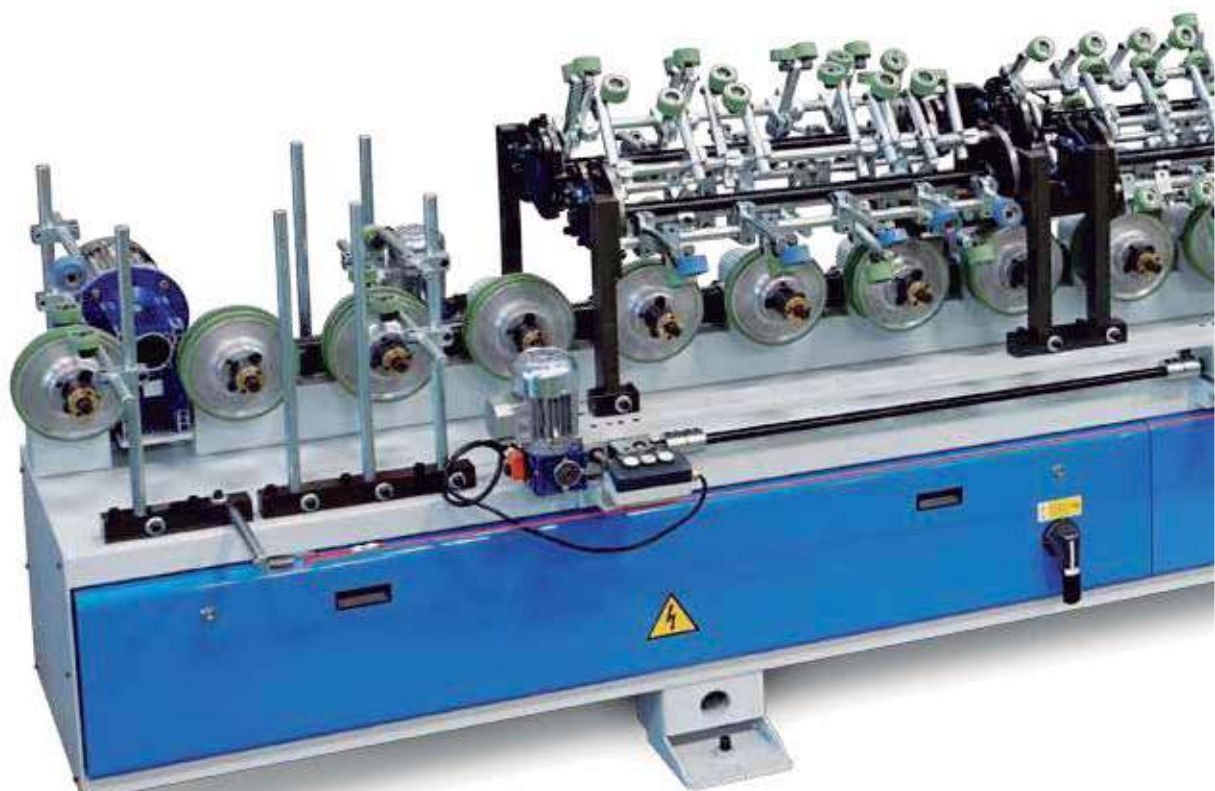


Wrapping machine specially designed to wrap PVC profiles. This machine includes a primer station at the infeed, so that the PVC profiles can be pre-treated before the wrapping process starts. It uses PUR hotmelt glue, which, apart from paper foil, makes this machine suitable also for foils made of PVC or other plastics.

This wrapping machine can optionally include a quick rotary tool changing system for up to 3 different profiles made of PVC or aluminium.

Máquina recubridora especialmente adecuada para recubrir perfiles de PVC, ya que en la misma bancada incluye una estación para aplicar "primer", a fin de preparar este tipo de materiales antes de su recubrimiento. Utiliza cola termofusible PUR, por lo que también es compatible, además de folio de papel, con otros materiales de recubrimiento como son el PVC u otros plásticos.

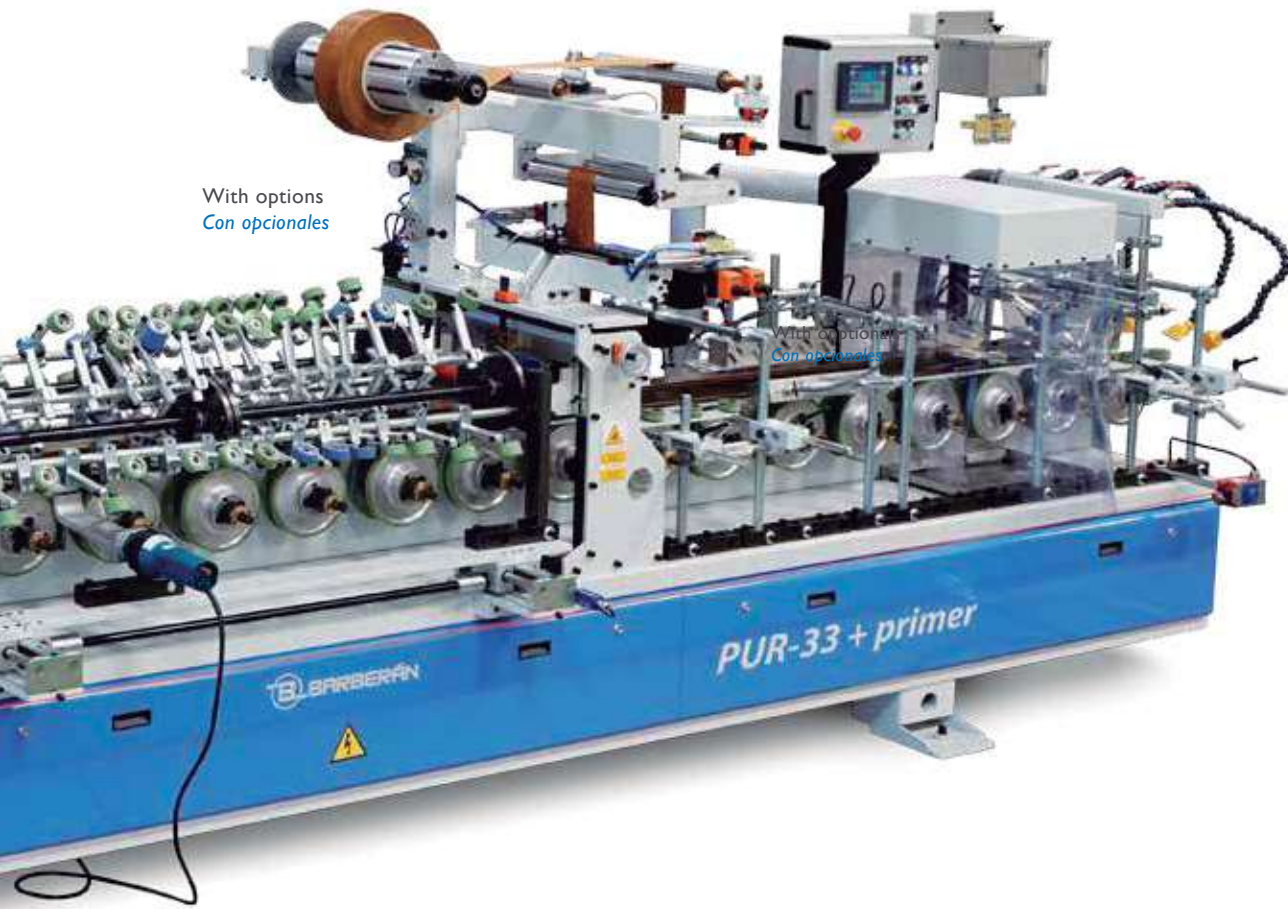
Esta recubridora opcionalmente puede incluir el sistema de cambio rápido de herramientas para recubrir hasta tres tipos diferentes de perfiles de PVC o aluminio.





With options
Con opcionales

With options
Con opcionales



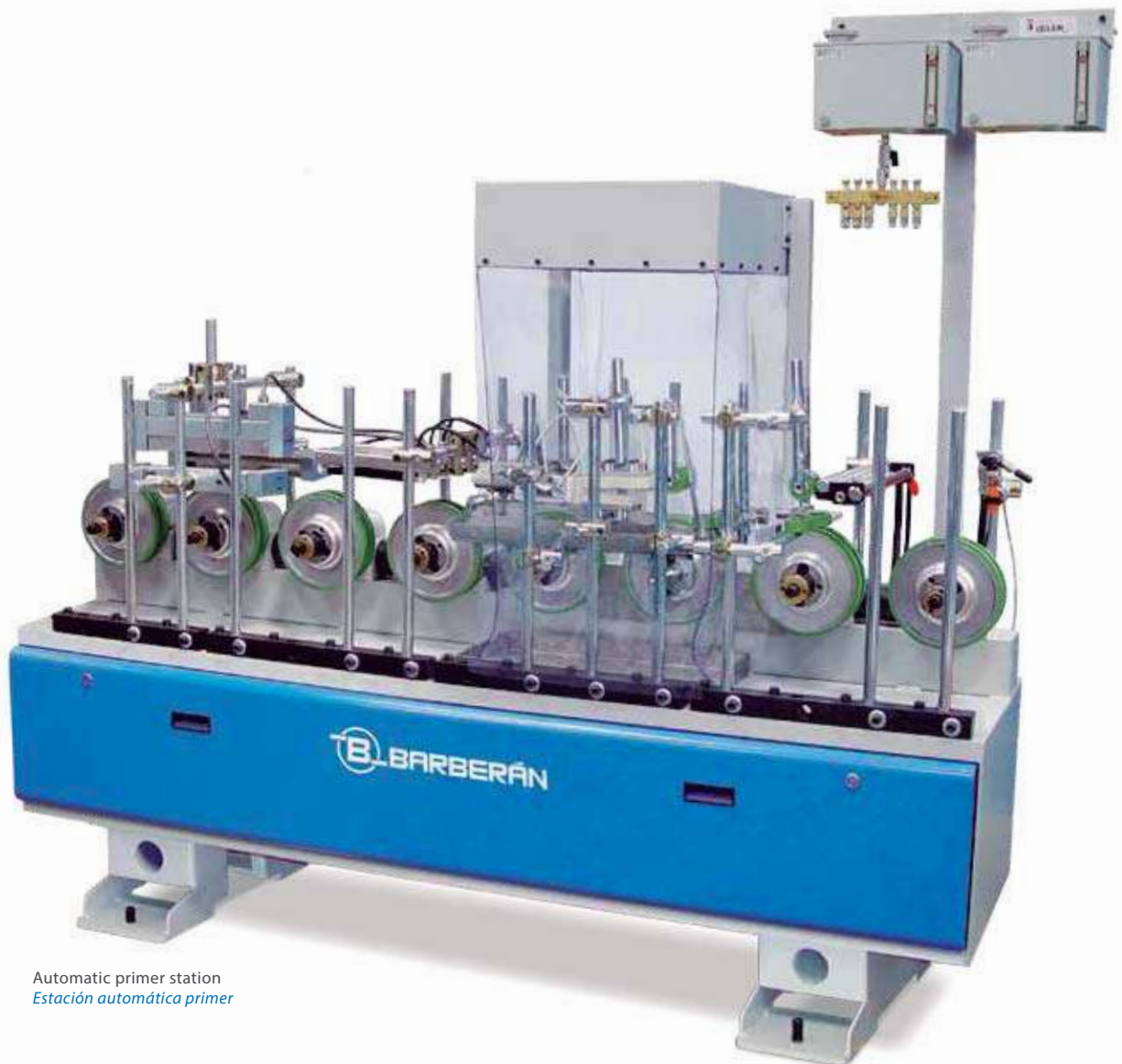
Modular system for the application of primer on aluminium and PVC profiles

Sistema modular de primer para el tratamiento de perfiles de aluminio y PVC

M-855

Primer station with automatic dosing of primer quantity by means of valves connected to a PLC.

Estación para la aplicación de primer con dosificado automático por válvulas conectadas a un PLC.



Automatic primer station
Estación automática primer



Application tank.
Deposito de Primer.



Check zone.
Zona de verificación.



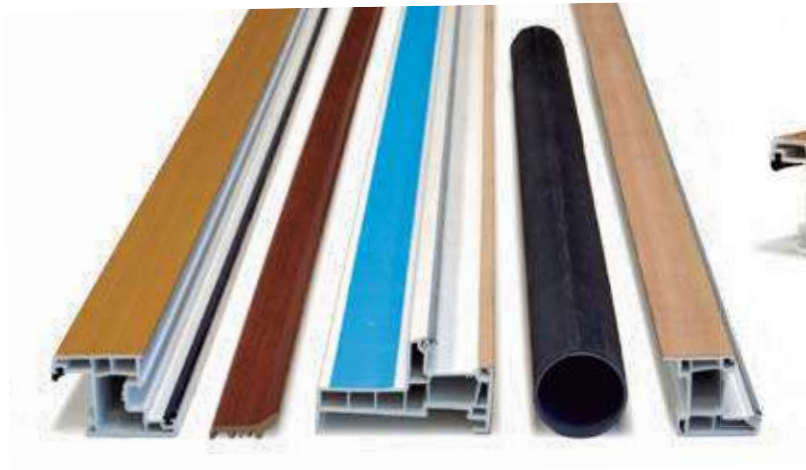
IRK-1000w screen.
Pantalla IRK-1000w.



Deionizer for PVC profiles.
Desionizador para perfiles de PVC.



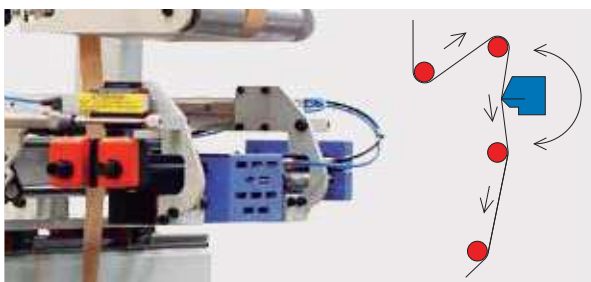
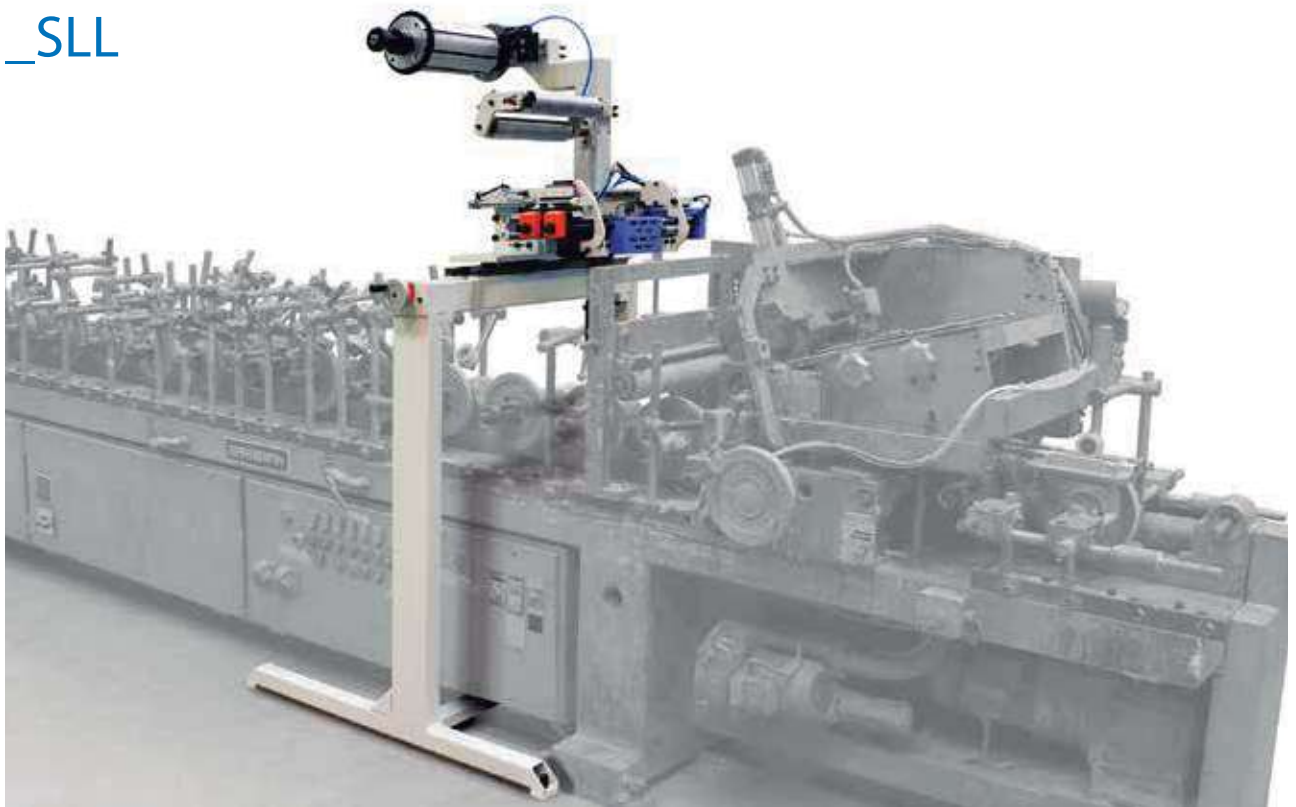
Product application zone.
Zona de aplicación del producto.



Slot nozzle support

Soporte para labio de laminación

_SLL



Slot nozzle gluing head with fast regulation system of the application width even during production.

Labio de laminación ajustable, que permite regular fácilmente el ancho de laminación, incluso durante la producción.



Independent slot nozzle head with double unwinder.

Cabezal independiente con doble desbobinador.

Granulate glue feeding device

Alimentador de cola en granza

Extruder

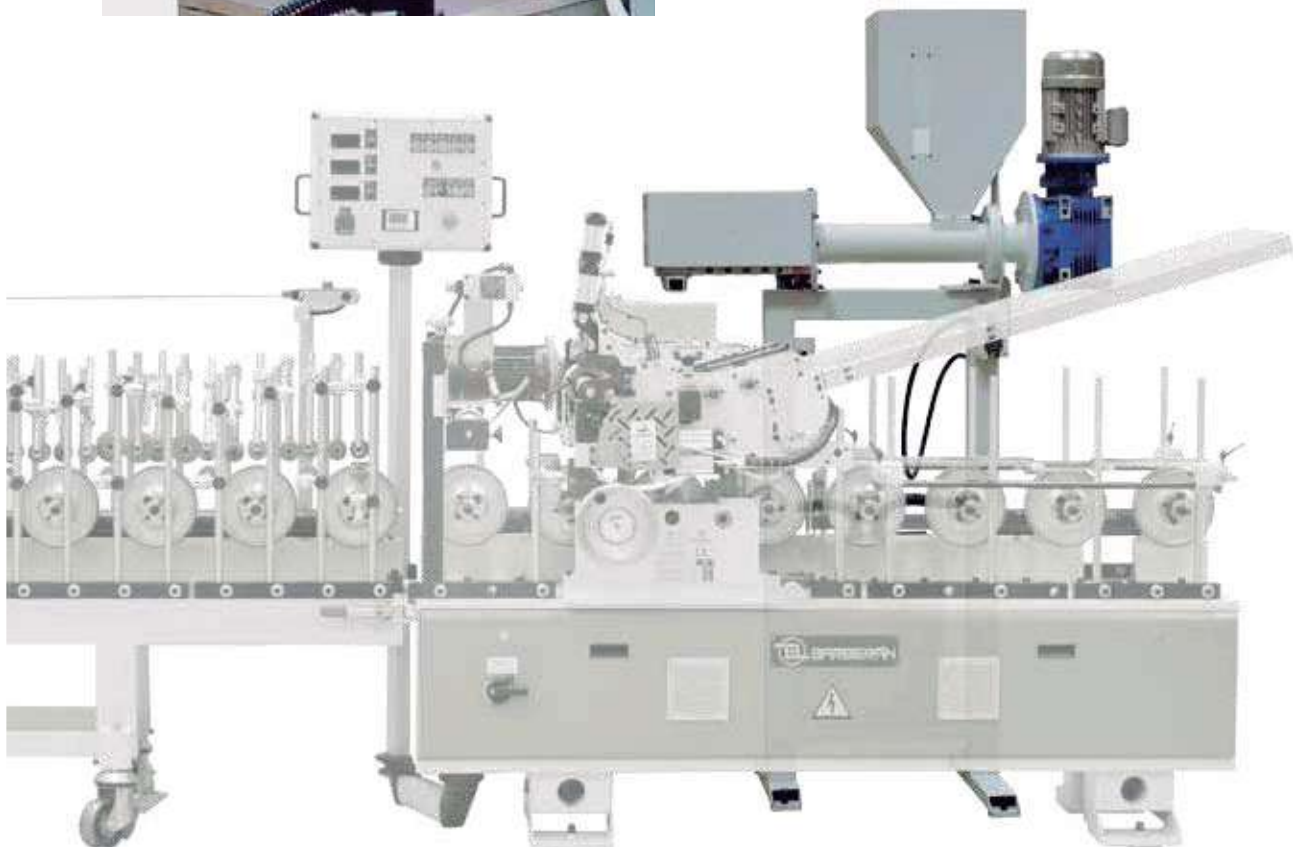


INDEPENDENT WORM GEAR EXTRUDER

Free standing unit of worm gear extruder with control panel, to supply premelted glue according to the gluing head requirements of the fed machine.

EXTRUSIONADOR DE COLA AUTÓNOMO

Extrusor sistema husillo, montado sobre una estructura metálica independiente con la altura necesaria para suministrar cola fundida según requiera el cabezal aplicador de la máquina atendida.



Gluing machine for flooring laths

Máquina para encolar listones para parqueté

_FL-300

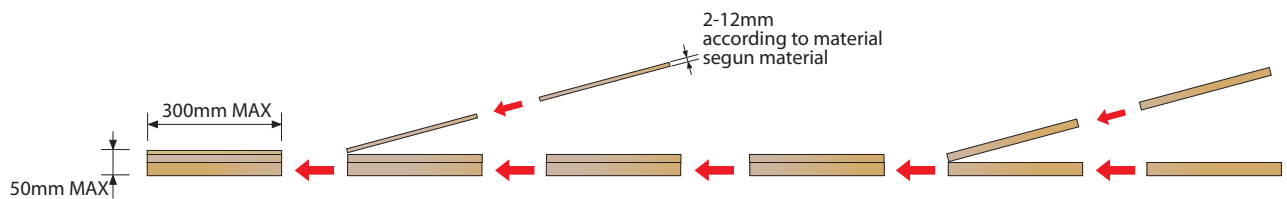


Machine for gluing (with EVA hotmelt glue) and pressing two laths together (one upon the other). It can be also used for manufacturing flooring tiles.

Máquina para el proceso de encolado (mediante cola termofusible EVA) para la unión de dos listones, uno encima de otro.



Video

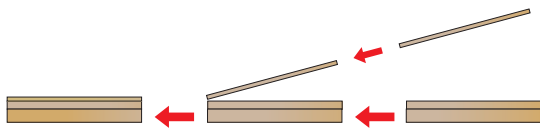


_FL-300 - PUR

Machine for gluing (with PUR hotmelt glue) and pressing two laths together (one upon the other). It can be also used for manufacturing flooring tiles.

Máquina para el proceso de encolado (mediante cola termofusible PUR) para la unión de dos listones, uno encima de otro. También puede servir para la formación de parquet.





Video



Foil pre-cut system *Sistema de precorte de folio en bobina*

_0541



Pre-cutting system for wooden veneer, paper and PVC foils, low pressure laminates and similar materials from the roll, so that the profiles can be separated at the machine's outfeed.

Sistema de precorte de chapas de madera, folios de papel, folios de PVC, laminados de baja presión o materiales similares en bobina de manera que los perfiles se puedan separar al final de la máquina.



Wrapping machine with EVA hotmelt glue head *Recubridora con cabezal para cola termofusible EVA*

_EVA-33-L



Profile wrapping machine designed for the gluing and application of rolled material on profiles, made of MDF, particleboard, low quality wood, etc. by means of a slot nozzle head for EVA hot melt glue.

Maquina recubridora de molduras diseñada para el encolado de folios de papel, PVC o chapa de madera flexible en bobina por medio de un cabezal de laminación para cola termofusible EVA y su aplicación sobre molduras de MDF, aglomerado, etc.



Flexible-seal insertion module

Módulo para la inserción longitudinal de burlete en perfiles

MIB-32



Module for rubber seal insertion in door frames composed by a two meter long wrapping machine bedframe, separate adjustable profile guides along the machine sides, control panel with electronic speed adjustment and seal guiding rollers, built-in door seal cutting system. The seal guiding and insertion tool is specific according to seal's shape, size and rigidity.

Módulo para la inserción de burletes de goma para marcos de puerta compuesto por bancada tipo recubridora de 2 metros de longitud, guías de apertura rápida independiente en ambos lados de la máquina, eje desbobinador, panel de control con variación electrónica de la velocidad y rodillos guía para el burlete y sistema para corte del burlete integrado. El utillaje para el guiado e inserción del burlete es específico en función de la forma, tamaño y rigidez de éste.



Video



Trimming and shaping machines for profiles

Refilado y fresado de molduras y perfiles

Trimming module without feelers

Módulo de refilado sin palpadores

_M-500



Module for trimming out wrapping material surplus from profiles wrapped with wooden veneer, low pressure laminates or similar materials by means of 2 tilttable trimming units driven by high frequency motors.

Módulo para el refilado de sobrante de material de recubrimiento en perfiles recubiertos con chapa de madera, laminados de baja presión o materiales similares mediante 2 refiladores con motores de alta frecuencia orientables.



_M-503



Shaping module for rounding sharp edges of simple or "L" shape profiles.

Módulo de mecanizado diseñado para redondear las aristas superiores de perfiles simples o angulares.



rounding sharp edges
redondear aristas

Trimming module with feelers *Módulo de refilado con palpadores*

_M-502

Module for trimming out wrapping material surplus from profiles wrapped with wooden veneer, low pressure laminates or similar materials by means of 2 tiltable trimming units with 2 high frequency motors and floating device composed of horizontal and vertical guiding wheels.

Módulo para el refilado de sobrante de material de recubrimiento en perfiles recubiertos con chapa de madera, laminados de baja presión o materiales similares mediante 2 refiladores con motores de alta frecuencia orientables y guiados mediante un sistema de ruedas palpadoras en horizontal y vertical.



Profile trimming and shaping machines

Refilado y fresado de molduras y perfiles

Independent 1 TOUPI module

Módulo independiente 1 TUPIS

_M-Tupi-1



Independent module with one TOUPI shaping head to be placed in line after a profile wrapping machine. It is suitable as well for sectioning profiles lengthwise.

Modulo independiente con un cabezal moldeador TUPI para colocar en línea con una máquina recubridora de molduras. Indicado también para el seccionado longitudinal de molduras.

Independent 2 TOUPI module

Módulo independiente 2 TUPIS

M-Tupi-2



Independent module with two TOUPI shaping heads to be placed in line after a profile wrapping machine or an "L" shape profile building machine. It is equipped with metallic dented conveyor wheels, profile holding rollers and motorized adjustment of the guiding tools.

Modulo independiente con dos cabezales moldeadores TUPI para colocar en línea con una máquina recubridora de molduras o una formadora de cantoneras. Dispone de ruedas de transporte metálicas dentadas, prensos para la sujeción de las molduras y regulación motorizada de las herramientas de guiado.

Independent 3 TOUPI module

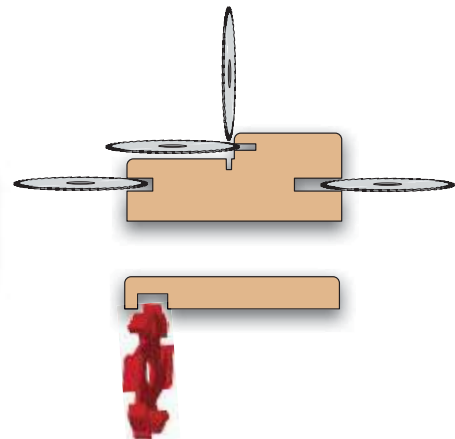
Módulo independiente 3 TUPIS

M-Tupi-3



Independent module with three TOUPI shaping heads to be placed in line after a profile wrapping machine. Specially suitable for grooving door jambs. Equipped with metallic cog conveyor wheels.

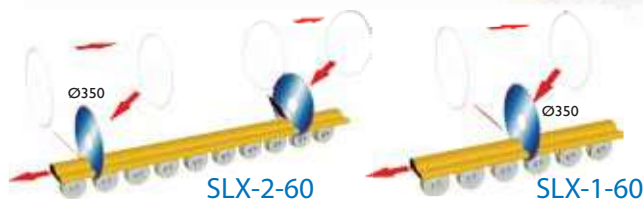
Modulo independiente con tres cabezales moldeadores TUPI para colocar en línea con una máquina recubridora de molduras. Indicado especialmente para el ranurado de los batientes de las puertas. Dispone de ruedas de transporte metálicas dentadas.



Profile cutting machines

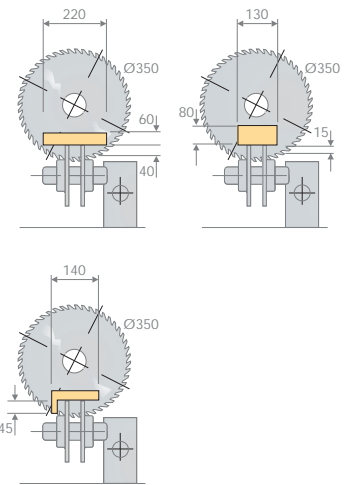
Máquinas cortadoras y reafiladoras de perfiles

_SLX-1-60



Flying saw profile cutting machine. Profile feed speed up to 60 m/min. Up to 30 cuts per minute, according to the feeding speed.

Sierra de corte al vuelo. Velocidad avance molduras y perfiles hasta 60 m/min. Hasta 30 cortes por minuto según velocidad de avance.

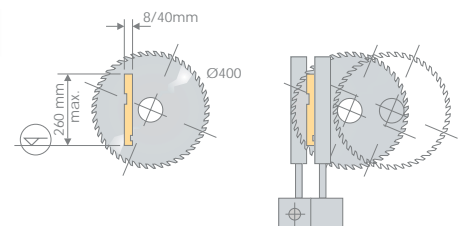


_SV-1-56 _SV-2-56



Saw for cutting profiles in vertical position (drawer sides, etc). Speed up to 60 m/min (up to 45 cuts/min) in model SV-1-56 (1 saw) and up to 100 m/min (up to 90 cuts/min) in model SV-2-56 (2 saws).

Sierra para cortar molduras y perfiles en posición vertical (laterales de cajón, etc). Velocidad hasta 60 m/min (hasta 45 cortes/min) en mod. SV-1-56 (1 sierra) y velocidad hasta 100 m/min (hasta 90 cortes/min) en mod. SV-2-56 (2 sierras).

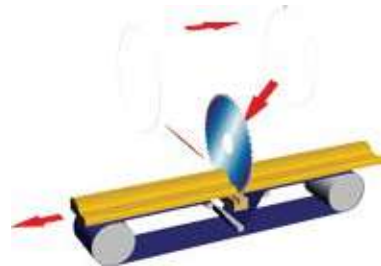
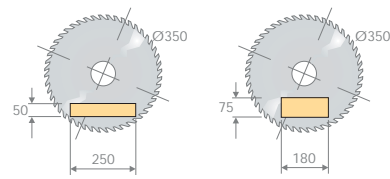


_ST



Flying saw that permits to cut profiles with a flat base at a speed of 80 m/min with 50 cuts per minute.

Sierra de corte al vuelo que también permite cortar piezas de base plana a una velocidad de 80 m/min con 50 cortes por minuto.

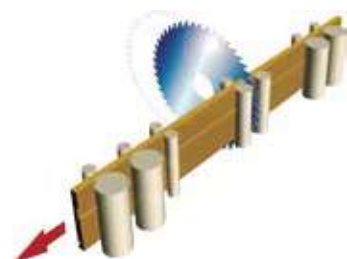
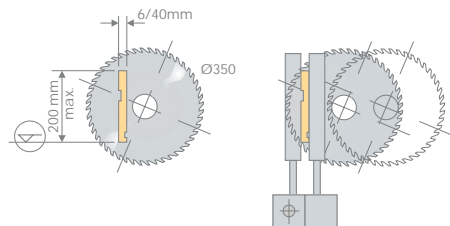


_SLV



Flying saw profile cutting machine. Profile feed speed up to 60 m/min. Up to 30 cuts per minute, according to the feeding speed.

Sierra de corte al vuelo. Velocidad avance molduras y perfiles hasta 60 m/min. Hasta 30 cortes por minuto según velocidad de avance.



Profile cutting machines

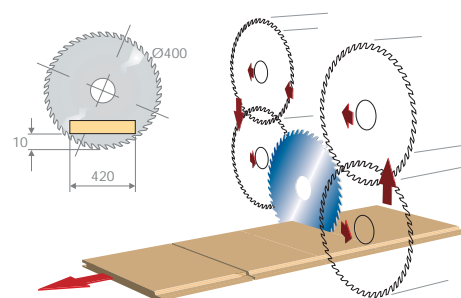
Máquinas cortadoras y refiladoras de perfiles

_SD-45



Transversal panel cutting saw with diagonal movement. Maximum speed 40 m/min (up to 20 cuts per minute depending on panel speed). Maximum panel width 420 mm (SD-45).

Sierra de corte transversal con desplazamiento en diagonal. Velocidad transporte hasta 40 m/min (hasta 20 cortes por minuto según velocidad de avance del panel). Ancho máximo de los paneles 420 mm (SD-45).

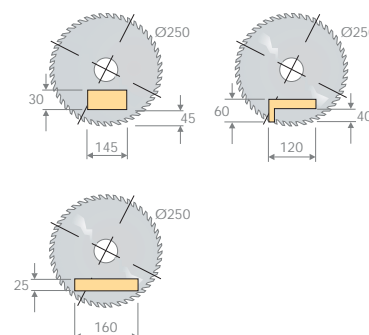


_SLM



Flying saw for the separation of profiles wrapped with foil. Only valid for profiles of wood, MDF or similar. No valid for profiles of aluminium, PVC or similar. Maximum speed 50 m/min.

Sierra de corte al vuelo para la separación de perfiles recubiertos con folio. Únicamente válida para perfiles de Madera, MDF o similares. No válida para perfiles de aluminio, PVC o similares. Velocidad máxima 50 m/min.



_SDS



Machine for performing the separation cut of panels wrapped continuously with PVC and other foils. It cuts the foil between panels only.

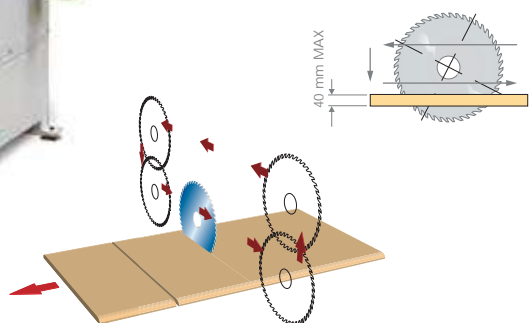
Máquina para cortar PVC y otros folios, aplicados en continuo sobre paneles, llevando a cabo el corte de separación entre los mismos, cortando únicamente el folio entre ellos.

_SCT



Diagonal cutting saw for panel cross cut. Panel feed speed up to 20 m/min, with 10 cuts per minute, according to piece thickness and length. Panel cutting width from 800 to 1300 mm.

Sierra de corte transversal con desplazamiento longitudinal. Velocidad avance hasta 20 m/min, con 10 cortes por minuto, según grosor y longitud de los paneles. Anchos de corte entre 800 y 1300 mm.



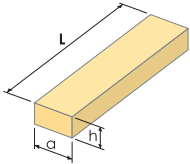
Profile cutting machines

Cortadoras y reafiladoras de perfiles

_PCL

Mod.	L	a	h
PCL-2500	1000 - 2500	400	80
PCL-3100	1000 - 3100		
PCL-3700	1000 - 3700		
PCL-4250	1000 - 4300		

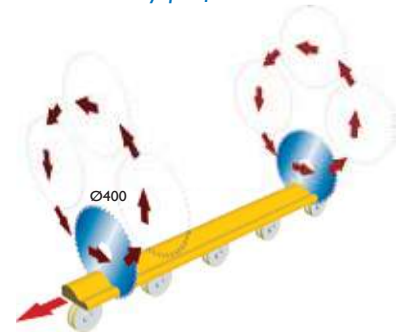
(mm)



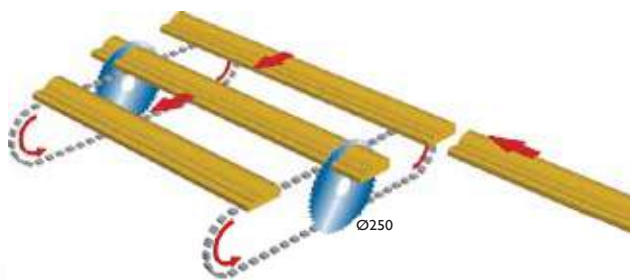
Max. Cut section
Max. Sección corte: 400x80mm

High precision double end profile cutting machine with two saws.

Retestadora de alta precisión con sistema de avance corte regulado, doble sierra para molduras y perfiles.

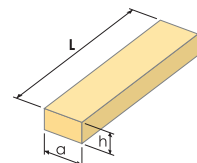


_PCT



Two saw high precision double end profile cutting machine with lateral outfeed.

Retestadora doble de alta precisión para perfiles de superficie plana, con doble sierra para molduras y perfiles con descarga lateral.



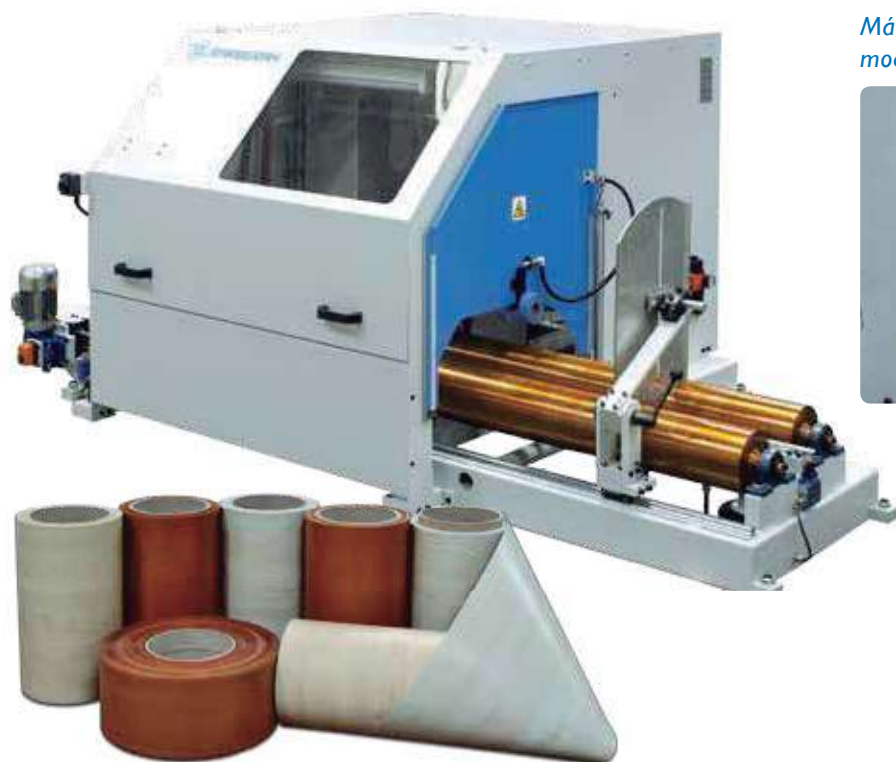
Mod	L	a	h
PCT-2500	1200 - 2500	250	50
PCT-3100	1400 - 3100		
PCT-3700	1500 - 3700		
PCT-4250	1800 - 4250		

(mm)

Roll cutting machines

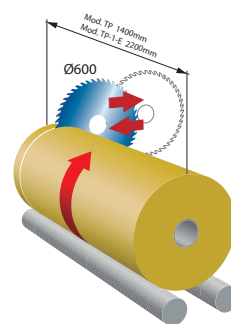
Máquinas cortadoras de bobinas

_TP



Paper roll cutting machine, mod TP.

Máquina cortadora de bobinas de papel mod.TP.



_TPA-R

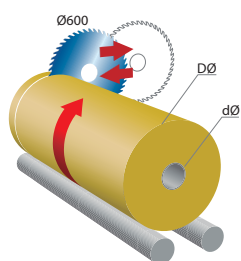


Automatic spool cutting machine by means of circular saw, with control board for the programming of the width and quantity of the cuts.

Cutting possibilities according to roll diameters (outer D and inner d)

Máquina cortadora de bobinas mediante sierra circular, con panel de programación del número y ancho de los cortes.

Posibilidades de corte según diámetros bobinas (exterior D e interior d)



Video



Foil cutting machines

Máquinas cortadoras de folio

_TF / TFG

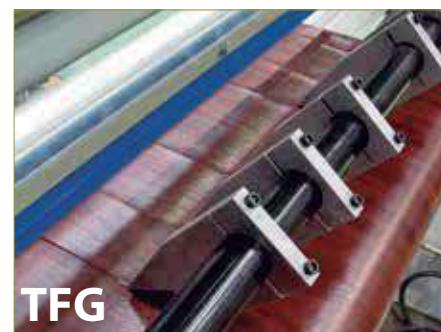


TF. Máquina cortadora de folio.
Ancho mínimo de corte 33 mm
estándar (anchos inferiores consultar).

*Paper and PVC foil slitting machine.
Standard minimum cutting width 33 mm
(ask for smaller widths).*

TFG. For the multiple slitting of wide
spools of PVC foils in smaller stripes.
Mínimum slitting width 25 mm.
Not valid for paper coils.

*Máquina para cortar bobinas anchas de
folio de PVC en tiras más estrechas.
Ancho mínimo de corte 25 mm.
No válida para folios de papel.*



_TFC

Slitting machine for foils used to wrap edges. Minimum slitting width 15 mm.

Máquina cortadora múltiple para la producción de bobinas para cantos. Ancho mínimo de corte 15 mm.



Profile feeders

Alimentadores de molduras

_ATR



Profile feeder with lateral loading. Allows the automatic feeding of all type of flat base or "L" shape profiles. Maximum speed 60 m/min.

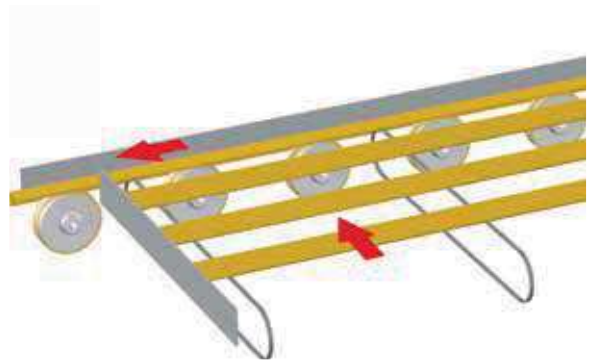
Alimentador de perfiles con carga lateral. Permite la alimentación automática de todo tipo de molduras de base plana o cantoneras. Velocidad máxima 60 m/min.

_ATR-V



Video

Optional
Opcional



_DM



Profile unloader composed by a roller conveyor and a belt cross transfer which accumulates the profiles to feed them out sideways.

Descargador lateral de perfiles formado por un transporte de rodillos motorizados y unas correas de transporte que acumulan y descargan las molduras lateralmente.

_AN



Automatic profile feeder with pneumatic pushing system for light profiles that allow stacking.

Alimentador automático de perfiles con sistema de empuje neumático para perfiles poco pesados que permitan apilarse.



_AVV



Automatic profile feeder with motorized pushing system for heavy profiles that allow stacking.

Alimentador automático de perfiles con sistema de empuje motorizado para perfiles pesados que permitan apilarse.

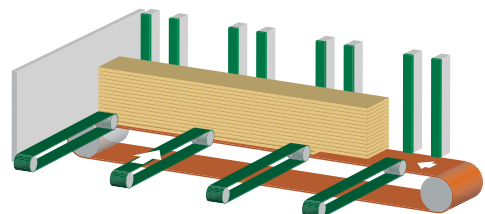


_AMP



Automatic feeder for flat moldings. Allows to stack several piles waiting to be fed in.

Alimentador automático para molduras planas. Permite cargar varias pilas de molduras.



Profile feeders

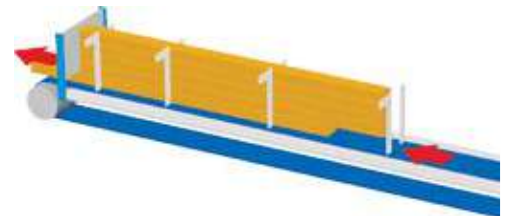
Alimentadores de molduras

_AB



Automatic high speed profile feeder with conveyor belt for profiles that allow stacking.

Alimentador automático de perfiles para altas velocidades con banda de transporte para perfiles que permitan apilarse.

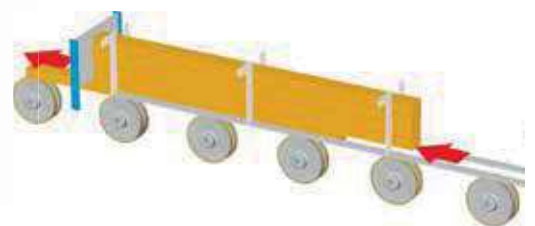


_ARM



Profile feeder with fixed or shiftable metallic cog wheels for profiles that allow stacking.

Alimentador de perfiles de ruedas metálicas dentadas desplazables o fijas. Los perfiles deben permitir ser apilados.

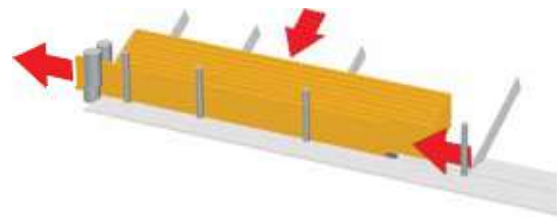


_ANV



Profile feeder in vertical position for drawer sides or similar.

Alimentador de molduras en posición vertical, para laterales de cajón o similares.

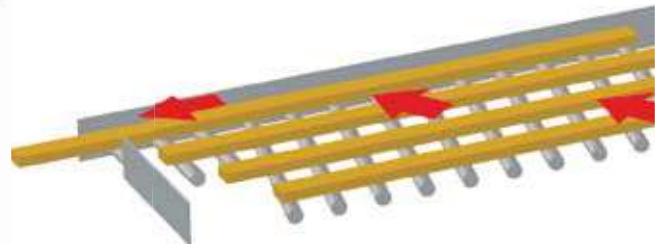


_AMI



Profile feeder/transfer with inclined motorized rollers for flat base profiles.

Alimentador perfiles con mesa de rodillos motorizados inclinados para perfiles de base plana.



Profile feeders

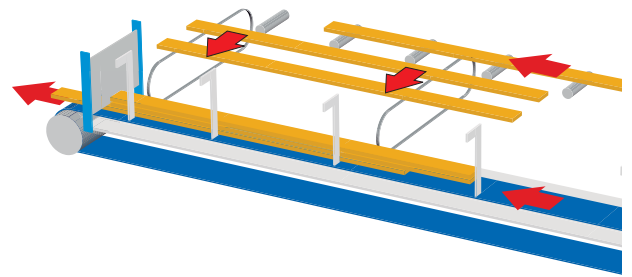
Alimentadores de molduras

_ATE



Feeder with transfer plus gluing of heads, feeding to the wrapping machine in horizontal position, for drawer sides or similar items.

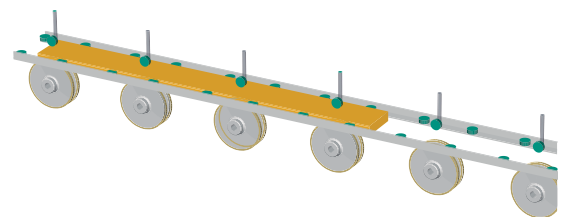
Alimentador con traslado más encolado de testas, y alimentación a recubridora en posición horizontal, para laterales de cajón o similares.



_TRB



Driving wheel conveyor
Transportador de ruedas para molduras.



_AN-HV

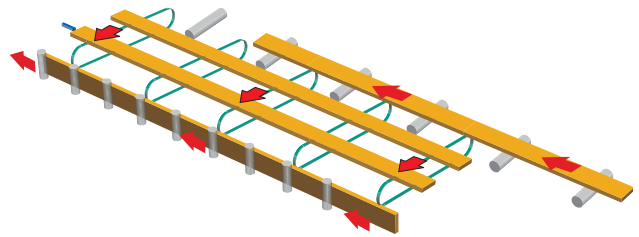


Transfer/feeder for laths, drawer sides, shelves or similar from horizontal loading to vertical feeding position.

Transfer/alimentador de listones, laterales de cajón, estantes o similares de carga horizontal a alimentación vertical.



Video

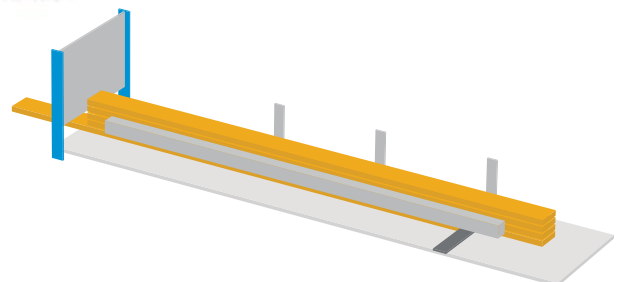


_ANL



Automatic profile feeder with motorized pushing system for heavy profiles that allow stacking. It creates a separation between profiles.

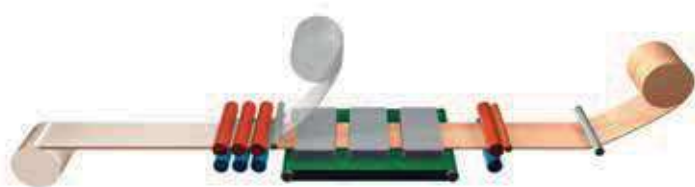
Alimentador automático de perfiles con sistema de empuje motorizado para perfiles pesados que permitan apilarse. Crea una separación entre las piezas.



Fleece backing machines

Máquinas aplicadoras de papel sobre chapa

_RCN-400/3 PVAc



Machine for the application of flexible fleece on wooden veneer strips (optionally from the roll) using PVAc glues to grant more resistance while bending veneer to wrap profiles with difficult shapes and sharp edges. Speed up to 30 m/min.

Máquina para la aplicación de soporte flexible sobre chapas de madera en tiras (opcionalmente en bobina) mediante colas PVAc para dar resistencia a la chapa en el recubrimiento de molduras con formas difíciles y cantos vivos. Velocidad hasta 30 m/min.



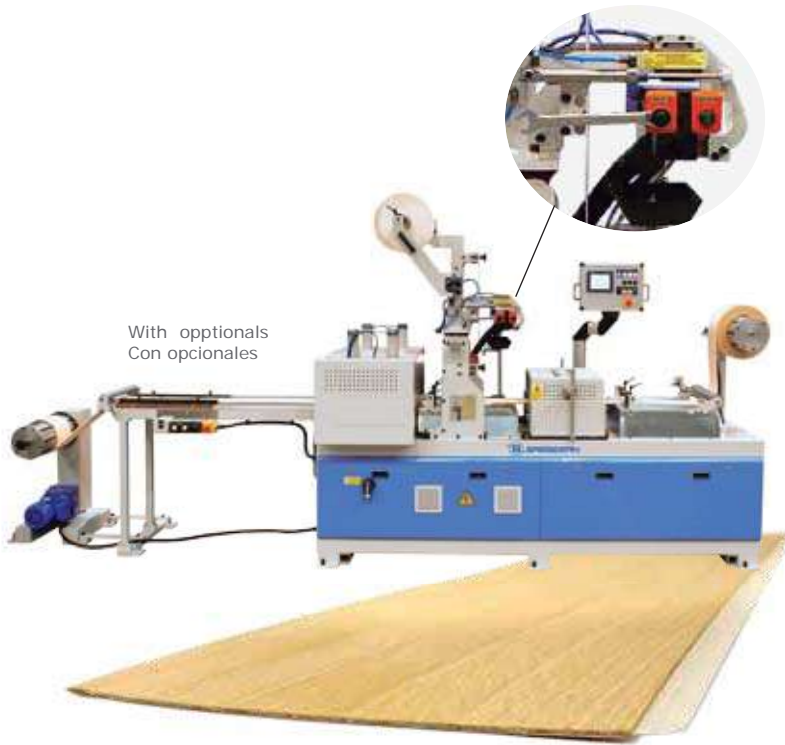
_RCA-400/3 PVAc



Machine for fleece application on veneer strips or rolls (option), using PVAc glues in order to make veneer more flexible and break-resistant for the wrapping of sharp edges and difficult profile shapes. Speed up to 50 m/min, according to product.

Máquina para la aplicación de un papel sistema tejido no tejido sobre las láminas de madera (chapa) mediante colas PVAc para dar resistencia a la chapa para recubrimiento de molduras con formas difíciles y con cantos vivos. Con rodillos de presión calefactados mediante resistencia eléctrica en baño de aceite térmico. Velocidad hasta 50 m/min, según producto.

_RCN-PUR-L



Machine for the application of fleece on wooden veneer using PUR hotmelt glue to achieve more resistance and flexibility in the profile wrapping. The machine is also able to glue veneer onto already fleece backed veneers for increasing its thickness. Speed up to 60 m/min.

Máquina para aplicar papel-soporte (fleece) con cola PUR aplicada con labio sobre chapa de madera a fin de obtener un material para el recubrimiento de perfiles de gran resistencia y flexibilidad. También se puede encolar chapa sobre fleece con chapa para aumentar el grosor de ésta. Velocidad hasta 60 m/min.



Video

_RCN-PUR/2R



Machine for the application of fleece on wooden veneer using PUR hotmelt glue to achieve more resistance and flexibility in the profile wrapping. The machine is also able to glue veneer onto already fleece backed veneers for increasing its thickness, according to product.

Máquina para aplicar papel-soporte (fleece) con cola PUR aplicada con cabezal de rodillos (PL) sobre chapa de madera a fin de obtener un material para el recubrimiento de perfiles de gran resistencia y flexibilidad. También se puede encolar directamente chapa sobre chapa para aumentar el grosor de ésta. Velocidad hasta 60 m/min, según producto.

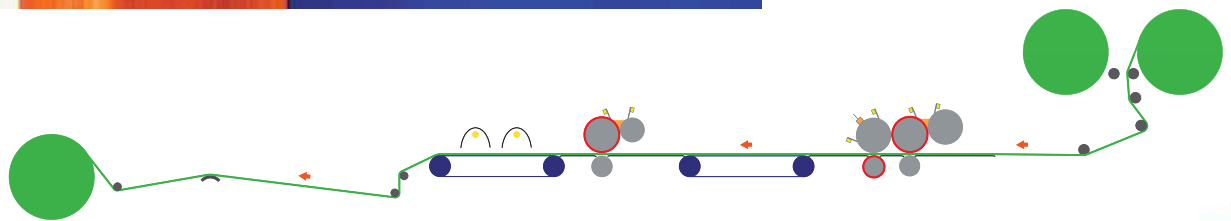
Lacquering system with polyurethane hotmelt lacquer *Linea de barnizado termofusible (hot coating)[®]*

_BCH



Compact machine designed for the application of Hot Coating[®] on veneer to achieve finished rolls before they are used in a profile wrapping machine. This machine avoids to use expensive spraying, drying and sanding machines after wrapping the profiles.

Máquina compacta concebida para aplicar Hot Coating[®] sobre chapa para obtener bobinas acabadas antes de su posterior utilización en una recubridora de molduras, con lo que se evita tener que barnizar y secar las molduras posteriormente mediante costosos sistemas de aplicación y secado de barniz.



_TCH



Module specially designed for the application and drying of stain on wooden veneer from the roll, to be incorporated optionally in a hotmelt lacquering machine for veneer in rolls, model BCH.

Módulo para la aplicación y secado de tinte sobre chapa de madera en bobina, diseñado para incorporarse opcionalmente a una barnizadora termofusible para chapa, modelo BCH.



Profile sanding machines

Lijadoras de molduras

MSK

The sanding of solid, wrapped or varnished profiles, straight or irregularly shaped can be done with different models of machines composed by standard sanding heads, which can be adapted to each demand. These machines are easy to handle and time saving in preparation and commissioning.

They are equipped with advanced technology and guarantee a high-quality sanding.

- Variable and adjustable parameters.
- Feed speed of the workpieces.
- Features, pressure and abrasive speed.
- Position of the sanding head.

Composition and equipment according to the demands of each sanding process.

El lijado de perfiles y molduras, ya sean macizos, rechapados o lacados con formas rectas o irregulares, se puede efectuar con los diferentes modelos de máquinas compuestas de cabezales lijadores adaptables a cada exigencia.

La facilidad de manejo y la reducción de tiempos en la preparación y puesta en marcha, junto con la avanzada tecnología garantizan un lijado de alta calidad.

- Parámetros variables y ajustables.*
- Velocidad de avance de las piezas.*
- Características, presión y velocidad del abrasivo.*
- Posicionamiento del cabezal de lijado.*

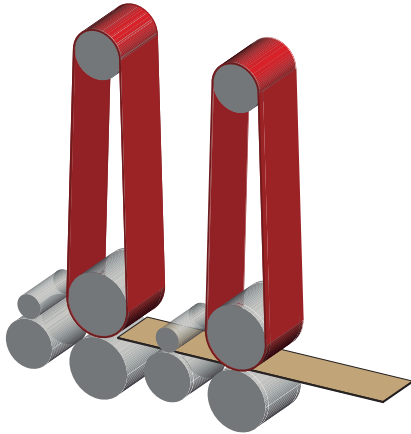
Composición y equipamiento según las necesidades propias de cada lijado.



Wooden veneer sanding machine

Lijadora de chapa y bobina

_LCH



Stripped veneer sanding machine formed by a transport and two sanding heads that work longitudinally.

Lijadora de chapa de madera en tiras, formada por un transporte y dos cabezales lijadores de banda que trabajan longitudinalmente.



Vel. de trabajo <i>Working speed</i>	Ancho max. lijado <i>Max. Sanding width</i>	Ancho de lija <i>Sanding belt width</i>	Grosor min. chapa <i>Min. Veneer thickness</i>	Grosor max. chapa <i>Max. Veneer thickness</i>	Velocidad lijas <i>Speed of the sanding belts</i>	Ø Rodillo lijado <i>Ø Sanding belt rollers</i>	Altura de trabajo <i>Working height</i>
10 - 50 m/min	300 mm	310 mm	0,4 mm	1 mm	23 m/seg	Ø 290 mm	900 mm

Standard equipment

Equipamiento estándar



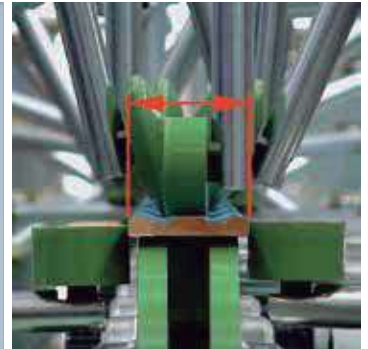
Built-in electrical cabinet.
Armario dentro de bancada.



Fast opening system.
Apertura rápida.

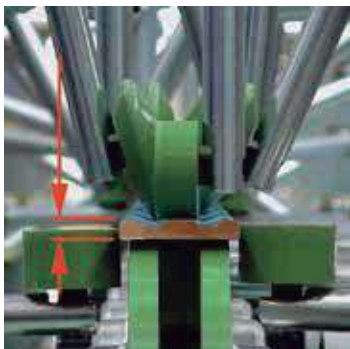


Electronic speed variation 10-60m/min.
Variación electrónica de velocidad 10-60m/min.



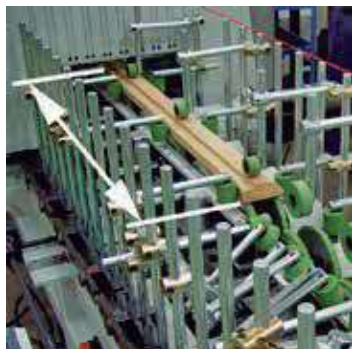
Profile width.
Ancho de perfil.

PUR-33-L	10-300 mm
PUR-16-L	10-140 mm
PL-32	10-300 mm
RP-30	10-280 mm
RP-15	10-140 mm



Profile height.
Altura de perfil.

PUR-33-L	2-90 mm
PUR-16-L	2-120 mm
PL-32	2-120 mm
RP-30	2-90 mm
RP-15	2-75 mm



Minimum length profile 600mm.
Longitud mínima de perfil 600mm.



Fast adjustment moulding infeed guides.
Guías de entrada de moldura de ajuste rápido.



Hot melt dosing adjustment.
Ajuste dosificación cola termofusible.
(RP & PL)



Transport forward and backwards to prepare the tools.
Avance y retorcido del transporte para preparar las herramientas.



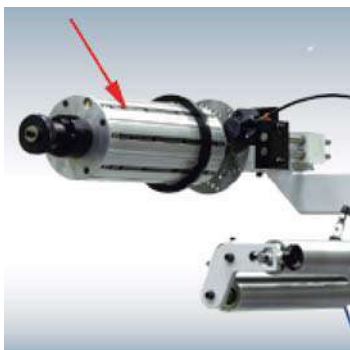
CE safety standards.
Normas seguridad CE.



Housing to enable the loading and transport of the machine. Levelling system of the bedframe with key.
Alojamiento para facilitar la carga y el transporte de la maquina. Sistema de nivelación de la bancada con llave suministrada.



PUR hotmelt glue head, slot nozzle type.
Cabezal aplicador de cola PUR sistema labio.
(PUR)



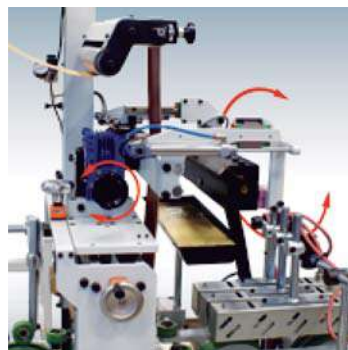
Unwinding system with air shaft Ø152 o Ø76 mm.
Desbobinador eje expandible Ø152 o Ø76 mm.

(PUR)



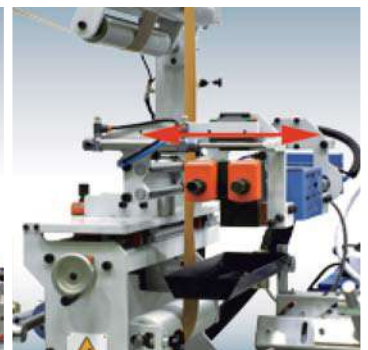
Lateral adjustment system.
Sistema ajuste lateral.

(PUR)



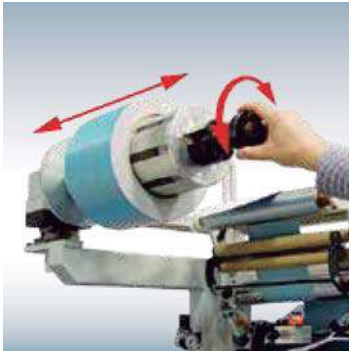
Turning head system.
Sistema giro cabeza.

(PUR)

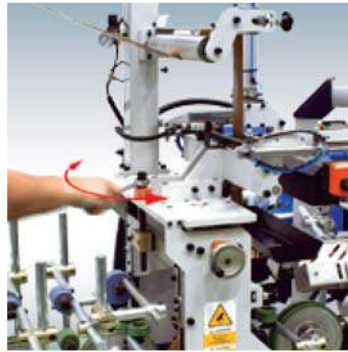


Approaching nozzle to foil.
Aproximación labio a folio.

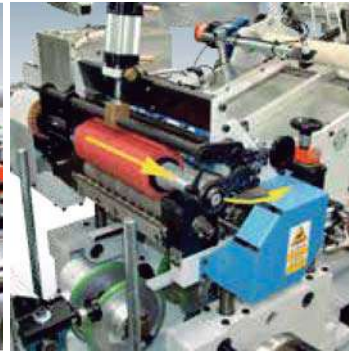
(PUR)



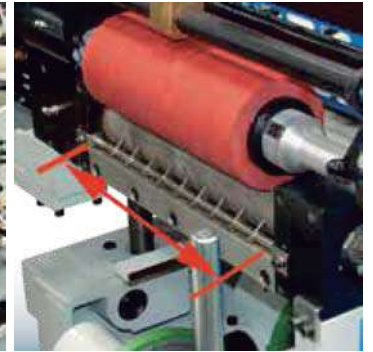
Centring system and lateral adjustment of foil.
Sistema centraje y ajuste lateral folio.
(PUR)



Raising of molding roller.
Elevación rodillo moldeador.
(PUR)



Counter-pressure roller with fast extraction of segments.
Rodillo de contrapresión con extracción rápida de segmentos.
(PL)



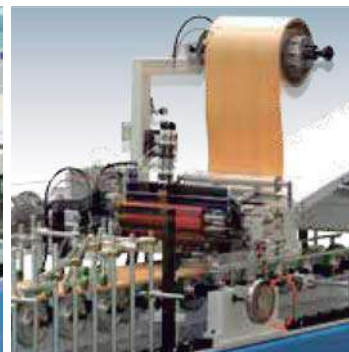
Maximum veneer width 300mm.
Ancho máximo de chapa 300mm.
(PL-32)



Applicator roller with fast disassembling.
Rodillo aplicador de extracción rápida de segmentos.
(PL)



Counter-pressure roller pneumatically driven.
Rodillo de contrapresión con mando neumático.
(PL)



Hot melt coating head lifting system.
Elevación cabezal aplicador cola termofusible.
(PL)



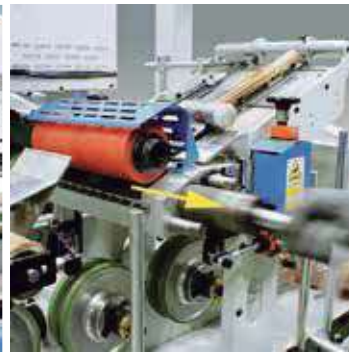
Adjustable first moulding roller.
Primer rodillo moldeador ajustable.
(RP & PL)



Pressure roller pneumatic control.
Rodillo de contrapresión con mando neumático.
(RP)



Roller hotmelt glue application head.
Cabezal aplicador de cola termofusible sistema rodillo.
(RP-30)



Fast disassembling of applicator roller.
Rodillo aplicador de extracción rápida.
(RP30)



Synchronism timer for pressure roller (up or down position).
Temporizador de sincronismo del rodillo de contrapresión. (Levantar o bajar).
(RP & PL)



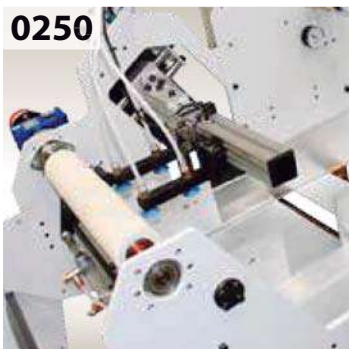
Tool bar fixing supports.
Soportes para la sujeción de herramientas.



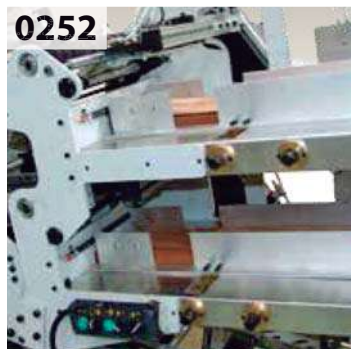
2 Wheels per shaft (manual opening).
2 Ruedas por eje (Apertura manual).

Optional equipment

Equipamiento opcional



0250
Automatic feeder of HPL or wood veneer strips by means of a suction pad line.
Alimentador automático de tiras de chapa o laminados HPL con una línea de ventosas.



0252
Automatic double feeder of HPL or wood veneer strips.
Doble alimentador automático de tiras de chapa o laminados HPL.



0260
Tray for veneer strips.
Rampa-soporte para paquetes de chapa.



0300
0301
Extruder to supply premelted glue according to the gluing head requirements and type of glue..
Max 100kg/h.
Extrusor sistema husillo para suministrar cola fundida según requiera el cabezal aplicador.
Max 100kg/h. Según tipo de cola.



0305
Second glue preheating tank with unions.
2º depósito de pre fusión con uniones.

(RP & PL)



0306
Glue premelting tank (20 kg) for RP-15.
Depósito de pre fusión de cola termofusible, (20 kg) para RP-15.



0310
0315
Automatic pump for automatic polyurethane or PVAc glue supply.
Bomba de alimentación de cola Poliuretánica o PVAc.



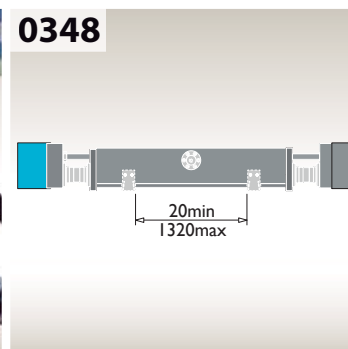
0320
3 guns + stainless pump for PVAc glue application.
3 pistolas + bomba inox. para aplicar cola PVAc.



0345
Melter, hose and hotmelt glue groove filling gun.
Fusor + mangueras + pistola para aplicar cola termofusible en ranuras.



0347
Bottom support with uncoiling station and slot nozzle head.
SopORTE inferior con eje desbobinador y labio laminador.



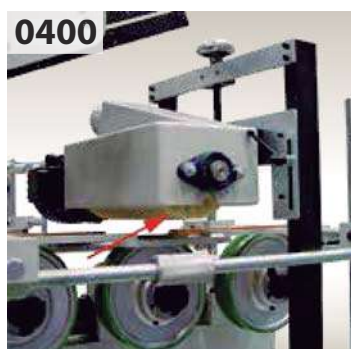
0348
Slot nozzle hot melt gluing head, with application width fast regulation system.
Labio de laminación ajustable, que permite regular fácilmente el ancho de laminación.



0355
Feeding system for hotmelt granulate to the extruder tank.
Sistema de Alimentación de cola termofusible GRANZA, al depósito del inyector.



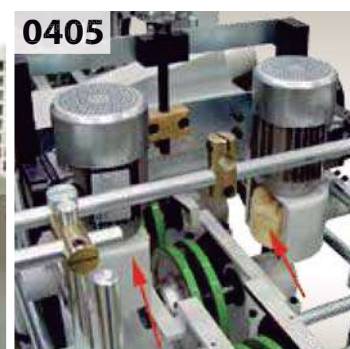
0360
Polyurethane glue application head with eccentric lower roller.
Cabezal aplicación cola poliuretánica con rodillo inferior excéntrico.



0400
Horizontal cleaning brush.
Cepillo de limpieza horizontal.



0401
Bottom cleaning brush, to remove the dust from the bottom of the profile.
Cepillo de limpieza inferior, para la limpieza del dorso de la moldura.



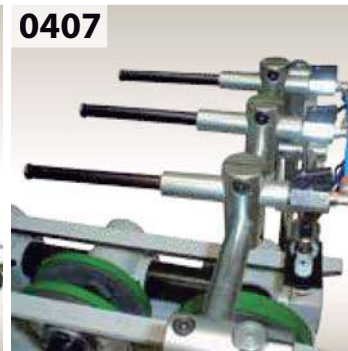
0405
Set of two side brushes for profile border cleaning.
Conjunto de dos cepillos de limpieza para cantos o bordes.



0405c
Set of two vertical brushes for drawer-side surfaces.
Conjunto de dos cepillos de limpieza para costados del cajón.



0406
Set of 4 air nozzles for profile cleaning
Conjunto de 4 toberas para soplado de limpieza



0407
Profile air cleaning unit.
Conjunto para soplado de limpieza.



0410
Foil cleaning system before gluing.
Sistema de limpieza del folio antes del encolado



0424
Veneer steaming equipment.
Equipo vaporizador para chapas frágiles.



0504
Central milling unit with protection housing, to cut veneer.
Fresa central con cabina de protección, para corte de la chapa en el galce.



0505
Planing cutter (with protection) for flat base mouldings.
Cabezal de cepillado inferior para molduras de base plana (con protección).



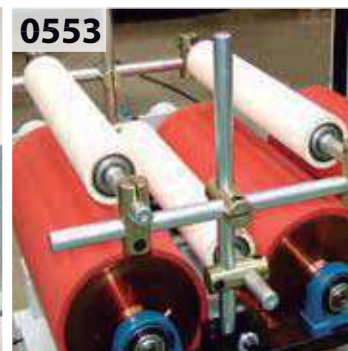
0510
Milling cutter for shaping, grooving or cutting with 1,5/3/4,4/5,5 or 7,5 kw motor+inverter.
Cabezal tupi para moldurar, fresar, ranurar o serrar con motor+conv.De (1,5/3/4,4/5,5 y 7,5 kw).



0511
Shaping head soundproof housing.
Capota de protección insonorizada para tupi/s.



0550
Cutting blade between wrapped profiles.
Cuchilla de corte entre perfiles recubiertos.



0553
Grupo de rodillos rompe-folio
Group of rollers for paper foil breaking.



0555
Rotary foil cutting group (top/bottom).
Dispositivo de corte rotativo entre perfiles (superior+inferior).



0560
Set of two foil surplus cutting knives with double feelers.
Conjunto de dos cuchillas tipo cutter, con doble palpador.



0561
Suction for foil waste removal (Venturi system).
2 Aspiraciones del folio sobrante (Sistema venturi).



0565
Pvc foil surplus cut before gluing.
Dispositivo para corte de saneamiento del folio de pvc antes de encolar.



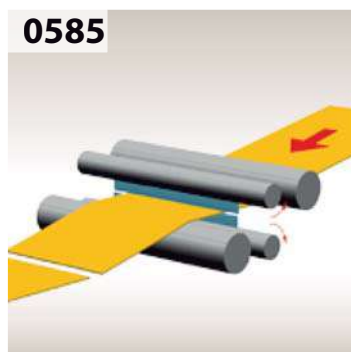
0575
Foil cleaning cut for PVC and paper foil with two pneumatic motors, before foil gluing.
Corte del folio a medida con dos motores neumáticos antes del encolado.

Optional equipment

Equipamiento opcional



0581
This device cuts the veneer or CPL from the roll before gluing.
Dispositivo para corte en continuo de chapa en bobina (o CPL) antes del encolado.



0585
Cutting device of roll veneer or laminate when production stops.
Corte folio/chapa en bobina cuando se interrumpe la producción.



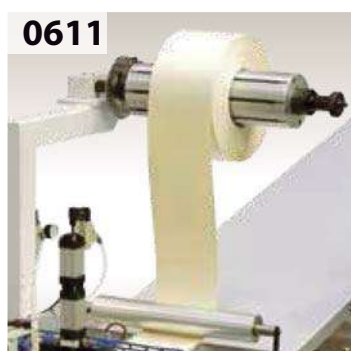
0600
Unwinding station for foil or veneer with air shaft.
Desbobinador para chapas y folios en bobina con eje expansible.



0605
Second unwinding unit for Polyurethane and PVAc glue application.
2º Desbobinador, para aplicaciones de colas poliuretánicas y PVAc.



0610
Special unwinding unit for veneer spools with aluminum stripe joint.
Desbobinador especial para bobinas de chapa con junta de aluminio.



0611
Special unwinding unit with expandable shaft to work with thin paper foil.
Desbobinador especial con eje expansible para trabajar con papeles finos.



0615
Foil surplus collector to initiate the wrapping process with rolled material.
Bobinador para recoger el folio inicial sin encolar.



0620
Two unwinding stations with manual splicing device with air shafts.
Doble desbobinadores con empalme manual (cola termofusible). Eje expansible. (PL-RP)



0621
Second spool with semi-automatic splicing device.
Segundo desbobinador con empalme semi automático. (PUR)



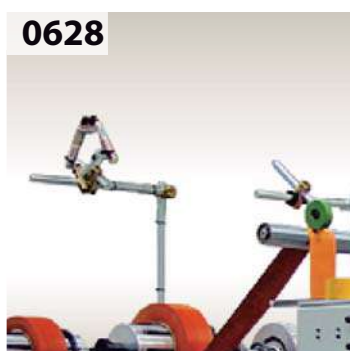
0623
Automatic paper or PVC foil splicing device.
Empalme automático de folio de papel o PVC.



0625
0626
Automatic paper or PVC foil splicing for high speeds.
Empalme automático de folio de papel o PVC para altas velocidades.



0627
Automatic tensioning system of the two spools for a constant tension.
Sistema de tensado automático de las bobinas a tensión constante.



0628
Diameter detectors for the automatic braking of the spools.
Detectores de diámetro para el frenado automático de las bobinas.



0628b
Electronic diameter detector for the automatic spool splicing.
Detectores de diámetro electrónico para el cambio automático de la bobina.



0629
Automatic high speed splicing device for paper or PVC foils or veneer in rolls.
Conjunto desbobinador con empalme automático a alta velocidad, para folios de papel o PVC o chapa de madera en bobina.



0635
Standard spool continuous automatic brake (magnetic powder) regulation.
Regulación automática del freno (polvo magnético) de una bobina estándar.



0640
Protection film unwinding station.
Desbobinador para recubrir con film protector molduras recubiertas.



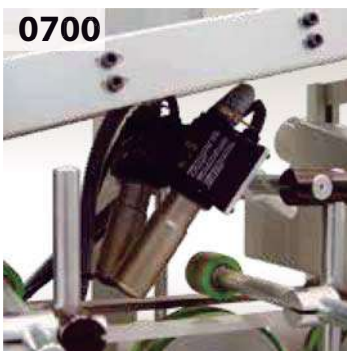
0645b
This air shaft allows you to make an immediate change from an internal coil diameter of 76 mm to another of 152 mm.
Permite realizar un cambio inmediato de un diámetro interno de bobina de 76 mm a otro de 152 mm.



0648
Unwinder assembly with automatic splicing for roll veneer or CPL.
Desbobinador con empalme automático para CPL o chapas de madera en bobina.



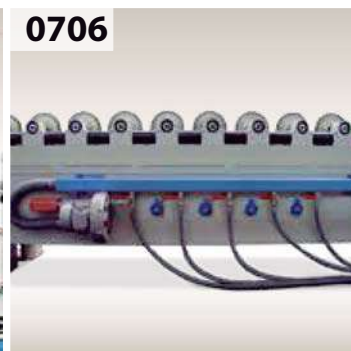
0649
Automatic splicing device for rolled veneer, with aluminum strips.
Conjunto desbobinador con empalme automático para chapa de madera en bobina con junta de aluminio.



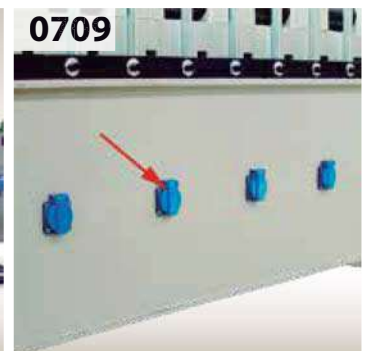
0700
Hot air blower for glue reactivation, PL type. Blower turbine is required.
Calefactor para reactivación de colas, tipo PL. Es necesaria turbina soplante.



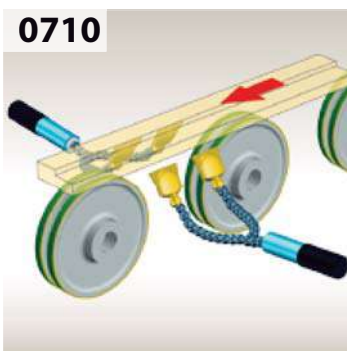
0705
Hot air blower for glue reactivation, RP type.
Calefactor para reactivación de colas, tipo RP.



0706
Central turbine for hot air blowers, PL type.
Turbina para calefactores tipo PL.



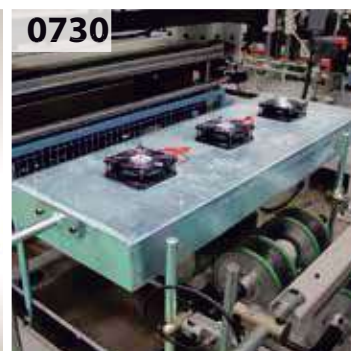
0709
4 Additional sockets for heaters.
4 Enchufes adicionales para calefactores.



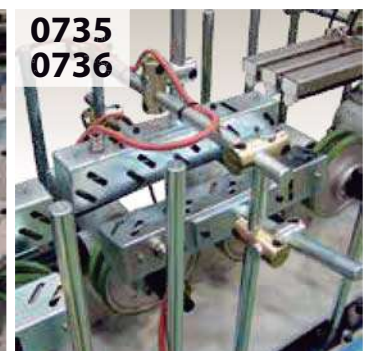
0710
Cold air blower for wrapped profiles.
Enfriador de moldura recubierta.



0725
Heated support guide for glued veneer of 480 mm length.
Guía soporte con calor, de 480 mm de longitud, para la chapa encolada. (RP & PL)



0730
IR screen for panel or profile pre-heating
Pantalla IR plana para precalentamiento del perfil (RP & PL)



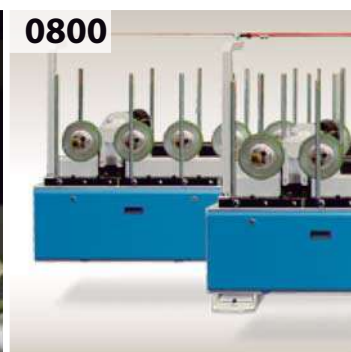
0735 0736
IR screen for profile preheating and laminate softening (1000W).
Pantallas IR precalentamiento y reactivación (1000W).



0740
IR lamps power regulation from the control board.
Regulación de potencia de las lámparas IR desde el panel de control.



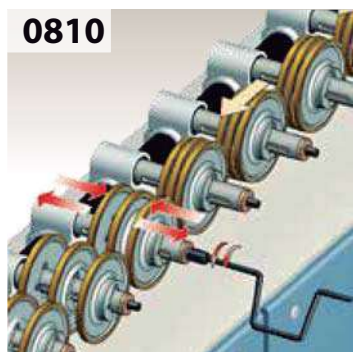
0742
Infrared foil heat detector.
Detector de calor en el folio por infrarrojos.



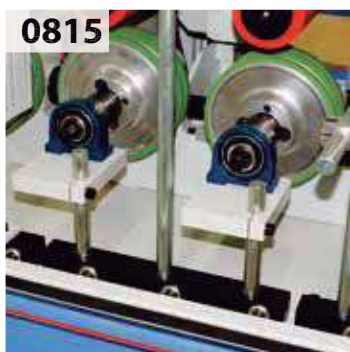
0800
Segment of one-meter conveyor.
Tramo de 1 metro adicional de bancada.

Optional equipment

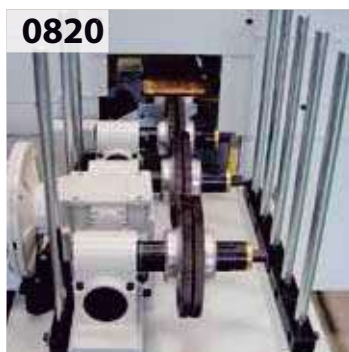
Equipamiento opcional



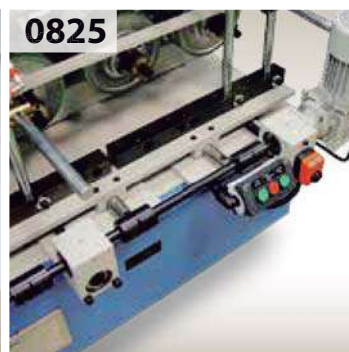
0810
Additional transport wheel (2° for RP-15 or 3° central for RP-30 and PL-).
Acoplar una rueda de transporte adicional (2° para RP-15 ó 3° central para RP-30 y PL-).



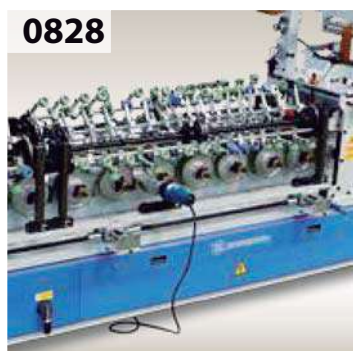
0815
Wheel shaft, supported at both ends, for flat panel wrapping.
Eje de doble apoyo, para ruedas de transporte especiales, para paneles planos.



0820
Metallic cog transport wheels.
Ruedas de transporte metálicas dentadas.



0825
Motorised opening of moulding tools in one side.
Abertura motorizada de las herramientas un lado.



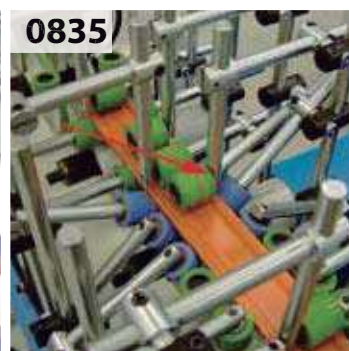
0828
Manual revolver fast profile interchange system with motorized opening supports.
Sistema de cambio rápido de perfil mediante revólver manual sobre brazos de apertura motorizada.



0829
Automatic revolver fast profile interchange system.
Sistema de cambio rápido de perfil mediante revólveres automáticos.



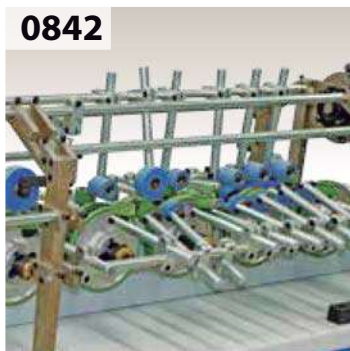
0832
Manual opening of the jamb wrapping tools.
Abertura manual de las herramientas para ajuste del galce. Longitud del brazo, 1 metro.



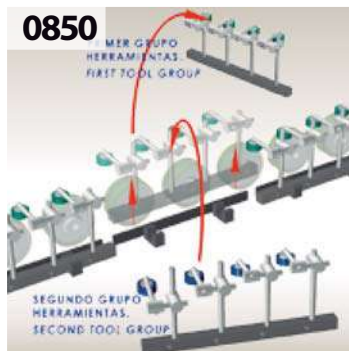
0835
Set of additional tools for PVC or paper foil wrappings using hot melt glue.
Herramientas adicionales para recubrir con folio de papel impregnado con cola termofusible.



0841
Interchangeable 2 meters long tool-holder CASSETTE.
CASSETTE portaherramientas partido, de longitud 2m.



0842
Set/s of 36 rubber rollers and 16 tool bars for tool-holder CASSETTE.
Juego/s de 36 ruedas moldeadoras y 16 barras, y accesorios necesarios para montarlas sobre un CASSETTE.



0850
Hydraulic system for a quick change of assembled tools.
Sistema hidráulico de cambio rápido de herramienta agrupadas.



0851
Set of 1 square base and 4 bars.
Conjunto de un soporte cuadrado con 4 barras redondas verticales.



0852
Hydraulic system for a quick change of individual tools.
Sistema hidráulico de cambio rápido de herramienta individuales.



0853
Set of one fixation support to bed and one support bar for moulding tools.
Conjunto de una base de fijación con una barra soporte redonda para fijar herramientas de moldeo.



0855
PRIMER station with tank and applicators.
Estación PRIMER aplicadores y deposito.

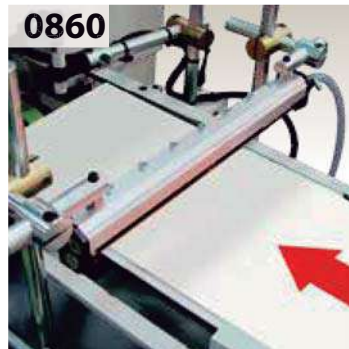


0856
PRIMER station safety housing.
Cabina de protección de la estación de PRIMER.



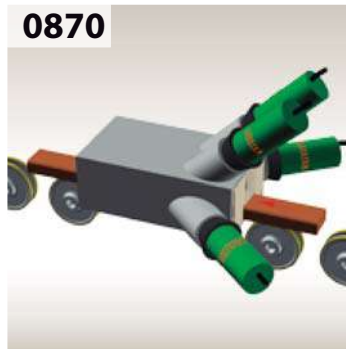
0857

3 Black light lamps for the visual control of the "PRIMER" applied on the moulding.
3 Lámparas de luz negra para control ocular del "PRIMER" aplicado en la moldura.



0860

Deionizer for PVC profiles.
Desionizador para perfiles de PVC.



0870

Heating tunnel for aluminium profile preparation, ready for up to 4 hot air blowers.
Túnel calefactor preparación aluminio, preparado para incorporar 4 calentadores.



0871

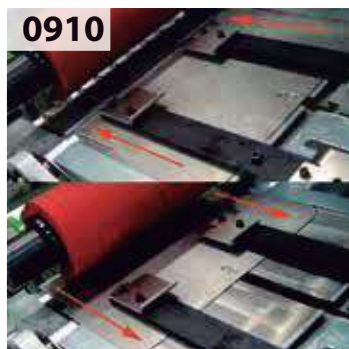
Guides with rubberised wheels for pvc profiles.
Guías laterales con ruedas de deslizamiento para perfiles de pvc.



0900

Smooth or knurled hot melt glue applicator roller.
Rodillo aplicador adicional liso o ranurado.

(RP & PL)



0910

Foil blocking system, gluing roller automatic hiding.
Sistema ocultación del rodillo aplicador de cola termofusible.



0913

Auxiliary cable command for the control of the conveyor to facilitate the molding tools adjustment operations.
Mando auxiliar con cable de 3 metros para el control de avance/retroceso del transporte en operaciones de ajuste.



0915

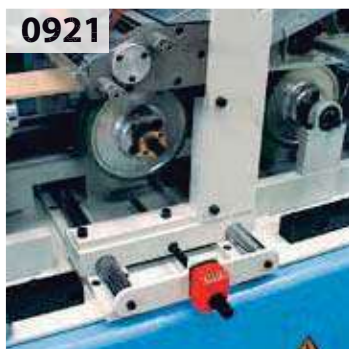
Rounter pressure roller fast changing system.
Sistema de cambio rápido para el rodillo prensor de la cabezal de cola termofusible.



0920

Hot melt coating head lifting system.
Elevación cabezal aplicador cola termofusible.

(RP)



0921

Manual displacement of the hot-melt nozzle to change the wrapping centre.
Desplazamiento manual del cabezal termofusible para el cambio del centro de recubrimiento.



0950

Operator electronic panel for production control with graphic screen.
Panel electrónico para el control de la producción, con pantalla alfanumérica.



0951

Operator electronic panel with graphic touch screen.
Panel electrónico para el control de la producción, con pantalla gráfica táctil.



0953

Operator electronic panel with graphic touch screen.
Diagnóstico y programaciones remotas por modem telefónico con línea analógica o mediante internet por dirección IP.



0955

Centralised electronic speed control of several machines.
Sistema de ajuste centralizado de la velocidad electrónica de varias máquinas.



0956

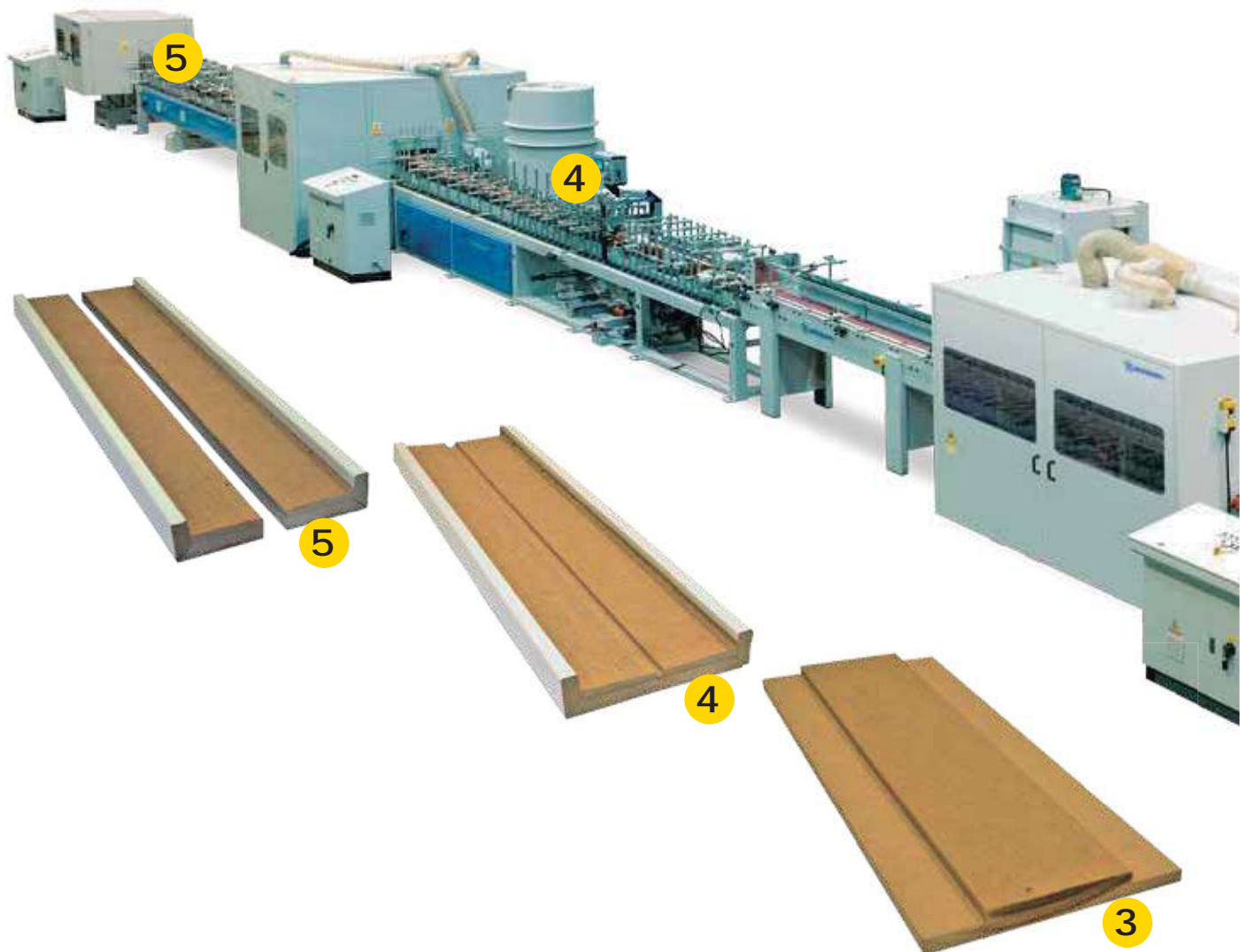
Three-phase inverter/soft 0,75 kw
Convertidor/es de frecuencia trifásico/s de 0,75 kw.



0959

Cnc program for the automatic drawer side wrapping tools positioning.
Programa cnc para el posicionamiento automático de las herramientas en el recubrimiento de laterales de cajón.

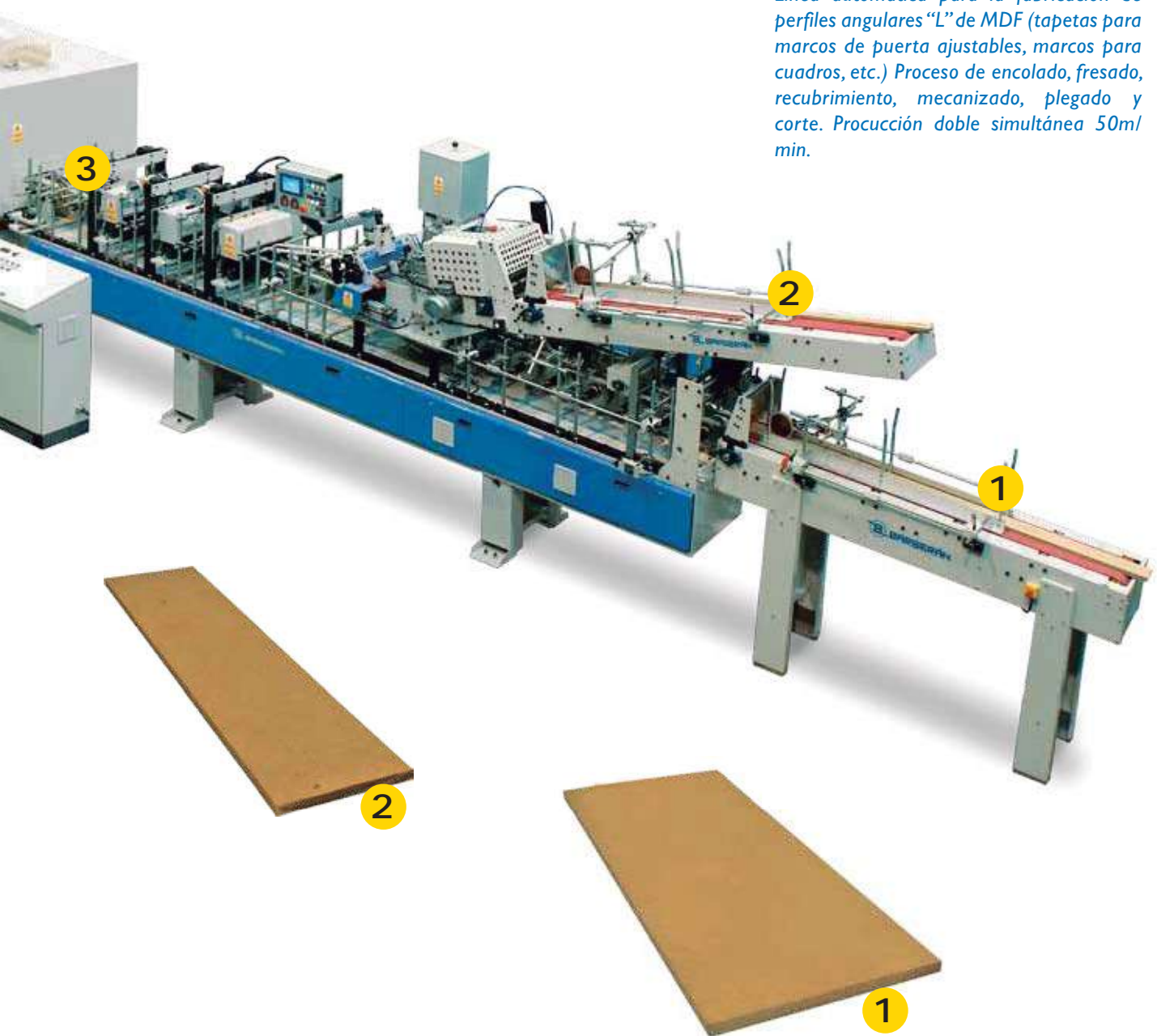
Automatic line for manufacturing "L" shape profiles *Línea automática para la fabricación de perfiles angulares*



Gluing of top and bottom lath / *Encolado de liston superior e inferior*

Automatic line for manufacturing “L” shape profiles made of MDF (adjustable door frames, picture frames, etc.). Gluing, shaping, wrapping, milling, folding and cutting processes. Simultaneous production of two frames at 50 m/min.

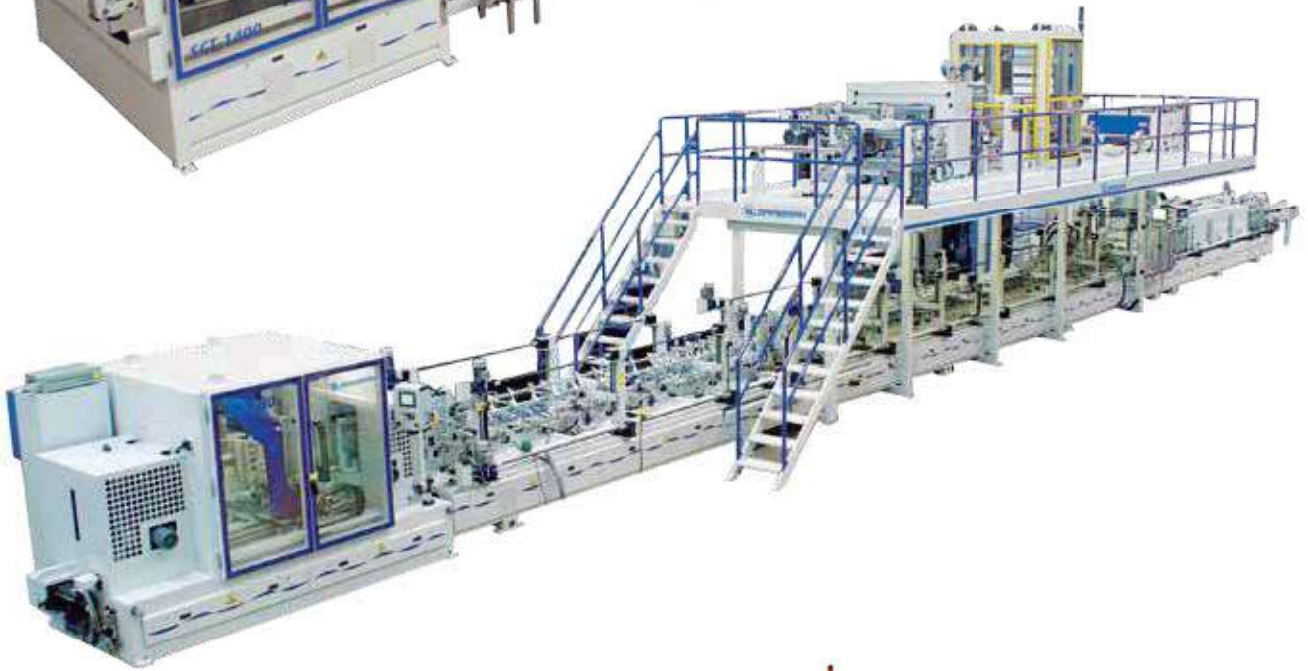
Línea automática para la fabricación de perfiles angulares “L” de MDF (tapetas para marcos de puerta ajustables, marcos para cuadros, etc.) Proceso de encolado, fresado, recubrimiento, mecanizado, plegado y corte. Producción doble simultánea 50m/min.



Special machines

Máquinas especiales







Reservado el derecho de introducir modificaciones que aconsejen los nuevos desarrollos técnicos. Los detalles, colores y equipamientos de las ilustraciones son solo para fines informativos. Dado que los datos técnicos o equipamientos pueden variar, se ruega consultar.

We reserve us the right to introduce modifications according to the new technical developments, the details, colours and equipments of the illustrations are only for information purposes. As the technical details or equipments can vary, please consult.

Wir behalten uns das recht auf änderungen vor, die aufgrund der entwicklung neuer technologien notwendig sind. Die Einzelheiten, Farben und Ausrüstungen der Abbildungen sind nur zur information. Da sich die technischen Angaben ändern können, bitten wir um Nachfrage.

Nous reservons le droit d'introduir des modifications en fonction des nouveaux développements technologiques. Les détails, couleurs et équipements des illustrations ont le seul but d'informer le client. Comme les détails techniques ou les équipements peuvent varier, prière de consulter.

Ci riserviamo il diritto d'introdurre modifche senza preavviso. Si dichiara che: i colori e gli equipaggiamenti delle illustrazioni sono stati esposti solo per fini informativi, poichè i dati tecnici e gli equipamenti possono variare. Si chiede di consultare il ns ufficio.



Pol.Ind. "CAMÍ RAL"
C/.Galileo 3-9 Apartado Postal nº160
08860 Castelldefels
BARCELONA - ESPAÑA
Telf.: (34) 93 635 08 10
E-mail: barberan@barberan.com
Internet: www.barberan.com



MADE IN SPAIN