



**FCF**

**FCF MACHINING CENTRES**

Computerized Numerically Controlled Machining Centre (CNC) prepared for large productions. Optionally, two moving tables are available to allow an uninterrupted production. It mainly produces small or medium parts on wood, derived products and resins. Its main users are furniture manufacturers (classical, kitchen and bathroom furniture), manufacturers of modular parts and professionals of the funeral industry.

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

- Machine with 3 to 5 controlled axes
- Milling heads to work wood and its derived products
- Automatic tool change (optional)
- C axis for aggregates (optional)
- ISO-30 or HSK-F63 cones
- Working table with different dimensions:
  - Length from 1.500 to 6.000 mm (2 tables)
  - Width from 1.500 to 3.000 mm
  - Working height of the Z axis from 300 to 400 mm
- Vacuum pump
- Automatic lubrication

**ADDITIONAL HEADS**

- Multiple drilling unit
- Sawing unit 0/45° 0/90°
- Automatic screwdrivers
- Fixed angular milling head or controlled by the CNC

**AGGREGATES**

- Straight sawing aggregate at 90° or tilting aggregate with different possibilities
- Straight milling aggregate at 90° or tilting aggregate with different possibilities
- Multiple drilling aggregate

**CENTROS DE MECANIZADO FCF**

Centro de mecanizado de control numérico (CNC) preparado para altas producciones. Permite adaptar dos mesas móviles trabajando de forma alternativa y produciendo sin interrupción. Trabaja principalmente piezas pequeñas o medianas de madera, derivados y resinas. Sus principales usuarios son los fabricantes de mobiliario (mueble clásico, de cocina y baño), constructores de piezas modulares y profesionales del sector funerario.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

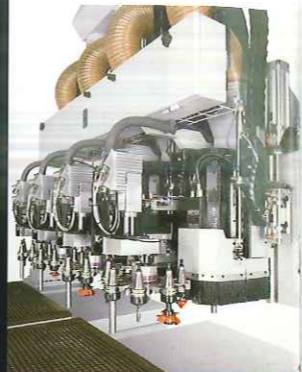
- Máquina preparada para disponer desde 3 a 5 ejes controlados
- Cabezales de fresado para madera y derivados
- Elección cambio automático de herramientas
- Posibilidad de adaptación de eje C para agregados
- Cono ISO 30 o HSK-F63
- Mesa de trabajo con diferentes dimensiones:
  - Longitud desde 1.500 hasta 6.000 mm (2 mesas)
  - Anchura desde 1.500 hasta 3.000 mm
  - Altura útil eje Z 300 hasta 400 mm
- Bomba de vacío
- Lubricación automática

**CABEZALES ADICIONALES**

- Taladro múltiple
- Sierra 0/45° 0/90°
- Atornilladores automáticos
- Fresado angular fijo o controlado por CNC 360°

**AGREGADOS**

- de sierra recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades
- de fresado recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades
- de taladro múltiple



**CENTRES D'USINAGE FCF**

Centre d'usinage à commande numérique (CNC) préparé pour des grandes productions. Il est possible d'adapter deux tables mobiles qui peuvent travailler alternativement et sans interruption. Elle travaille principalement des pièces petites ou moyennes en bois, produits dérivés et résines. Les usagers principaux de cette machine sont des professionnels du meuble (meuble classique, de cuisine et bain), des constructeurs de pièces modulaires et des professionnels du secteur funéraire.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Machine équipée avec 3 à 5 axes contrôlés
- Têtes de fraisage pour le bois et dérivés
- Changement automatique d'outils (optionnel)
- Adaptation de l'axe C pour des agrégats (optionnel)
- Cône ISO-30 ou HSK-F63
- Table de travail avec dimensions différentes:
  - Longueur 1.500 jusqu'à 6.000 mm (2 tables)
  - Largeur 1.500 jusqu'à 3.000 mm
  - Hauteur utile axe Z 300-400 mm
- Pompe à vide
- Lubrification automatique

**TÊTES ADDITIONNELLES**

- Perçage multiple
- Scie 0/45° 0/90°
- Vissages automatiques
- Fraisage angulaire fixe ou contrôlé par CNC 360°

**AGRÉGATS**

- de scie verticale 90° ou inclinable avec différentes possibilités
- de fraisage verticale 90° ou inclinable avec différentes possibilités
- de perçage multiple

**FCF BEARBEITUNGSZENTRUM**

CNC-gesteuerte Portal-Bearbeitungszentrum für hohe Produktion. Tandemtische zum wechselseitigen Arbeiten ohne Maschinenstillstandzeiten. Ideal zum Bearbeiten kleiner und mittelgrosser - aber auch übergrosser - Werkstücke aus Massivholz und Holzverbindungen. Zum Einsatz im Innenausbau, zur Herstellung von Küchen- und Badezimmermöbeln, Bausatzmöbeln, im Systemmöbelbau sowie Möbelbau im allgemeinen.

**TECHNISCHE DATEN**

- 3 bis zu 5 CNC-gesteuerte Achsen
- Frässpindel für Massivholz und Holzverbindungen
- Automatischer Werkzeugwechsler (Option)
- CNC-gesteuerte Drehachse, C-Achse (Option)
- Werkzeugaufnahmen: SK-30 oder HSK-63F, Sonderaufnahmen
- Arbeitsmasse:
  - X-Achse = von 1.500 bis 6.000 mm (2 Tische)
  - Y-Achse = von 1.500 bis 3.000 mm
  - Z-Achse = von 300 bis 400 mm
- Vakuumpumpe
- Automatische Zentralschmierung

**OPTIONEN**

- Mehrspindel-Bohraggregat
- Sägeaggregat 0/45° 0/90°
- Automatische Schraubereinheit
- Festes winkelförmiges Fräsaggregat oder CNC-gesteuert 360°

**AGGREGATE**

- Sägeaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
- Winkelfräsaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
- Mehrspindel-Bohraggregat

