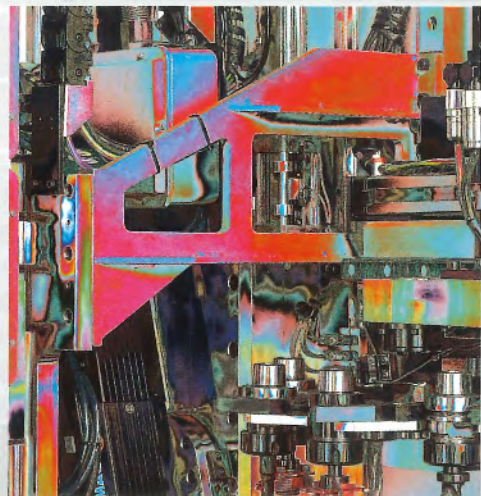
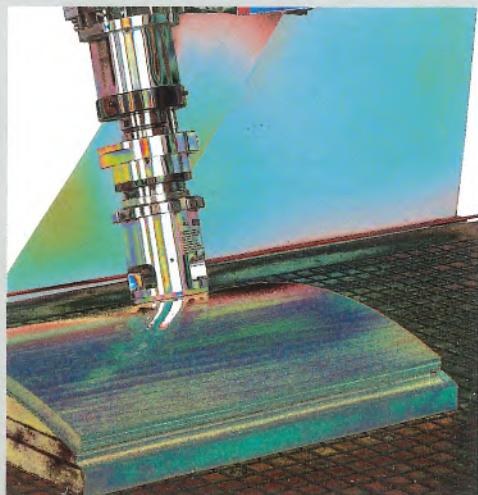




BERMAQ



personal



velocidad

3	BERMAQ
4, 5	CNC FCF
6, 7	" CR
8, 9	" CR
10, 11	" SG
12, 13	" SG
14, 15	" FCN
16, 17	" FCN-P
18, 19	" FCN-A
20, 21	" EURO
22, 23	" EURO-PX
24, 25	" QUICK
26, 27	" QUICK LASER
28, 29	LCF
30, 31	LCA
32	COMBI
33	CB-ME
34	AM I
35	AM
36, 37	AM2
38, 39	BERMAQ



BERMAQ

Un amplio equipo humano en constante investigación trabaja con la últimas innovaciones tecnológicas desarrollando los más exigentes proyectos, muchos de estos personalizados a las exigencias de nuestros clientes.

Maquinaria de precisión para trabajar la madera, plástico, metacrilato, poliestireno y aluminio, con elevadas prestaciones en cuanto a calidad, rentabilidad y velocidad de producción.

A wide team of experts continually researching and working with the most recent technological innovations. We develop the most demanding projects, most of them specially designed according to our customers' requirements.

Precision machinery to work wood, plastic, methacrylate, polystyrene and aluminium, with a high level of quality, cost-effectiveness and production speed.

Mit modernster Technologie entwickelt ein Team qualifizierter Mitarbeiter anspruchsvolle Projekte, bei denen stets die individuellen Anforderungen unserer Kunden im Vordergrund stehen. Präzisionsmaschinen für die Holz- und Kunststoffbearbeitung sowie zur Bearbeitung von Acrylglas, Polystyren und Aluminium, die höchsten Ansprüchen an Qualität, Rentabilität und Produktion genügen.

Une importante équipe humaine, en recherche constante, travaille sur les dernières innovations technologiques développant ainsi des projets très exigeants, quelques uns personnalisés par les demandes spécifiques de nos clients.

Machines de précision pour le travail du bois, plastique, méthacrylate, polystyrène et aluminium d'un haut niveau de qualité, rentabilité et vitesse de production.

centros de mecanizado FCF

Máquina a control numérico (CNC) preparada para altas producciones, ya que por su concepción, permite adaptar dos mesas móviles trabajando así, de forma alternativa sobre ellas y produciendo sin interrupción.

Trabaja principalmente sobre piezas pequeñas o medianas en materiales tales como la madera y sus aglomerados, plásticos técnicos y resinas. Sus principales usuarios son los profesionales del sector del mueble de cocina y baño, constructores de piezas modulares, sector funerario y mueble clásico.

Características técnicas

Máquina preparada para disponer desde 3 a 5 ejes controlados

Cabezales de fresado con diferentes posibilidades:

Grupos para madera y sus aglomerados

Grupos de alta velocidad para plásticos y resinas

Elección automático de herramientas

Posibilidad de adaptación de eje C para agregados



Porta-herramientas tipos ISO 30, HSK-F63

Mesa de trabajo con diferentes dimensiones:

Longitud desde 1.500 hasta 5.000 mm (2 mesas)

Anchura desde 1.500 hasta 2.500 mm

Altura útil eje Z 300 hasta 400 mm

Bomba de vacío para la sujeción de las piezas

Lubricación automática

Cabezales adicionales

Taladro múltiple

Sierra 0/45° 0/90°

Atornilladores automáticos

Fresado angular fijo o controlado por CNC 360°

Agregados

de sierra recto a 90° o inclinable con

sus diferentes posibilidades

de fresado recto a 90° o inclinable con

sus diferentes posibilidades

de taladro múltiple

FCF machining centres

Computerized Numerically Controlled (CNC) Machine prepared for large productions. Optionally, two moving tables are available to allow an uninterrupted production.

It mainly produces small or medium size parts on materials such as wood, chipboard, technical plastics and resins. Its main users are professionals of the manufacturing sector of kitchen and bathroom furniture, manufacturers of modular parts, funeral industry and classic furniture.

Technical specifications

Machine with 3 to 5 controlled axis

Milling heads with different possibilities:

Units to work wood and chipboard

High speed units to work plastics and resins

Automatic tool change, optional

C axis for aggregates, optional

Tool-holder, type ISO-30 or HSK-F63

Working table with different dimensions:

Length from 1.500 to 5.000 mm (2 tables)

Width from 1.500 to 2.500 mm

Working height of the Z axis from 300 to 400 mm

Vacuum pump for the fastening of parts

Automatic lubrication



Additional heads

Multiple drilling unit

Sawing unit 0/45° 0/90°

Automatic screwdrivers

Fixed angular milling head or controlled by the CNC

Aggregates

Straight sawing aggregate at 90°

or tilting aggregate with different possibilities

Straight milling aggregate at 90°

or tilting aggregate with different possibilities

Multiple drilling aggregate

FCF Bearbeitungszentrum

CNC-gesteuerte Portal-Fräsmaschinen für hohe Produktion. Tandemische zum wechselseitigen Arbeiten ohne Maschinenstillstandzeiten.

Ideal zum Bearbeiten kleiner und mittelgrosser - aber auch übergrosser - Werkstücke aus Massivholz, Plattenmaterialien, technischen Kunststoffen und -harzen.

Zum Einsatz im Innenausbau, zur Herstellung von Küchen- und Badezimmermöbeln, Bausatzmöbeln, im Systemmöbelbau sowie Möbelbau im allgemeinen.

Technische Daten

Bis zu 5 CNC-gesteuerte Achsen

Hauptfrässpindeln für unterschiedliche Einsatzbereiche:

Frässpindel für Massivholz und Plattenmaterialien

HSC-Spindel für Kunststoffe und Kunstharze

Automatischer Werkzeugwechsler

CNC-gesteuerte Drehachse (C-Achse)

Werkzeugaufnahmen: SK-30, HSK-63F, Sonderaufnahmen

Arbeitsmasse:

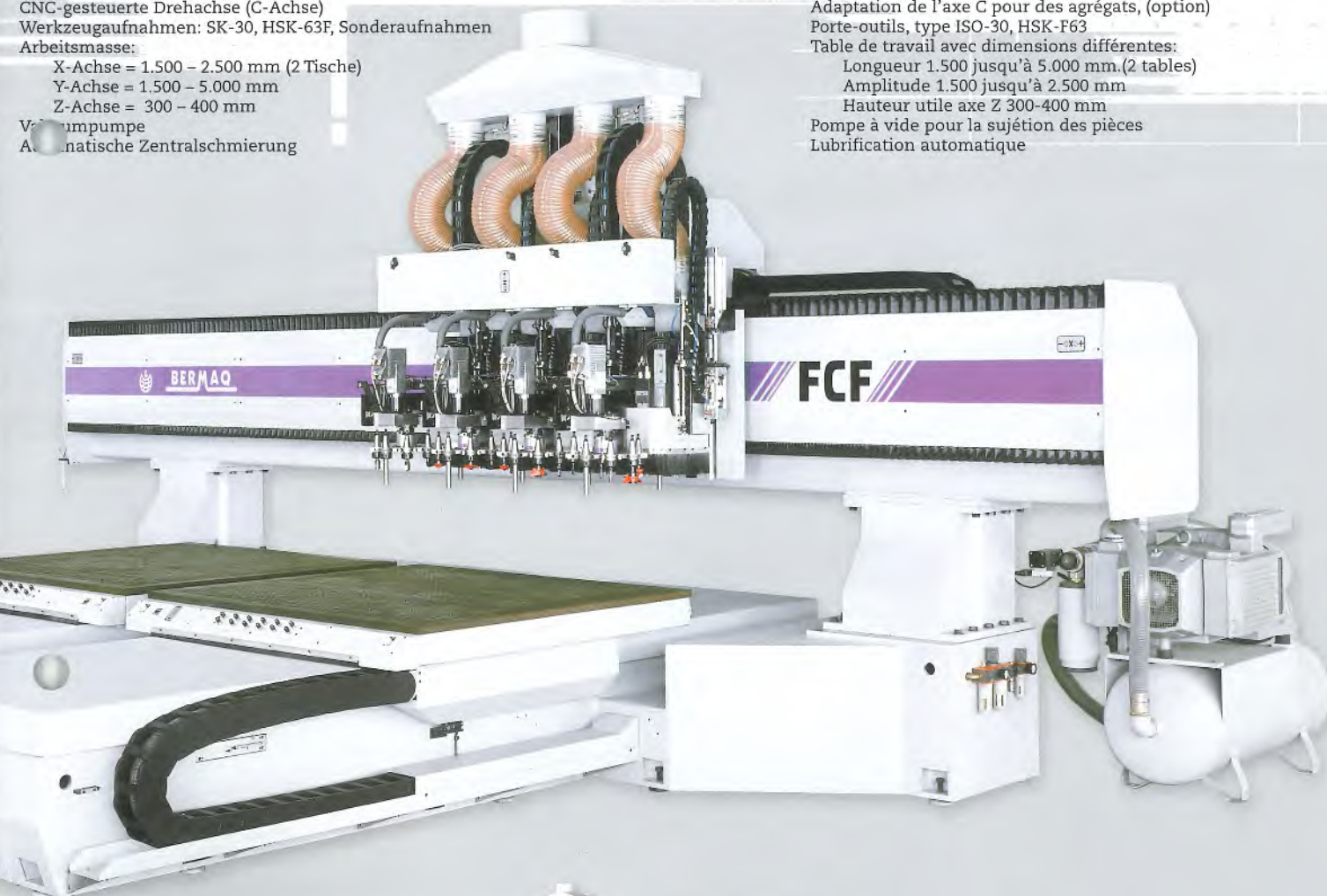
X-Achse = 1.500 - 2.500 mm (2 Tische)

Y-Achse = 1.500 - 5.000 mm

Z-Achse = 300 - 400 mm

Vakuumpumpe

Automatische Zentralschmierung



Optionen

Mehrspindel-Bohraggregat

Sägeaggregat 0/45° 0/90°

Automatische Schraubeinheit

Festes winkelförmiges Fräsaggregat oder CNC-gesteuert 360°

Aggregate

Sägeaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)

Winkelfräsaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)

Mehrspindel-Bohraggregat

centres d'usinage FCF

Machine avec contrôle numérique (CNC) préparée pour des grandes productions parce que grâce à son concept, il est possible d'adapter deux tables mobiles travaillant alternativement et produisant sans interruption.

Elle travaille principalement des pièces petites ou moyennes des matériaux comme le bois et l'aggloméré, le plastique technique et les résines. Les usagers principaux de cette machine sont des professionnels du meuble de cuisine et bain, du secteur funéraire, des constructeurs de pièces modulaires, et des fabricants de meubles classiques.

Caractéristiques techniques

Machine équipée avec 3 à 5 axes contrôlés

Têtes de fraisage avec différentes possibilités:

Groupes pour bois et agglomérés

Groupes de grande vitesse pour plastiques et résines

Changement automatique d'outils, optionnel

Adaptation de l'axe C pour des agrégats, (option)

Porte-outils, type ISO-30, HSK-F63

Table de travail avec dimensions différentes:

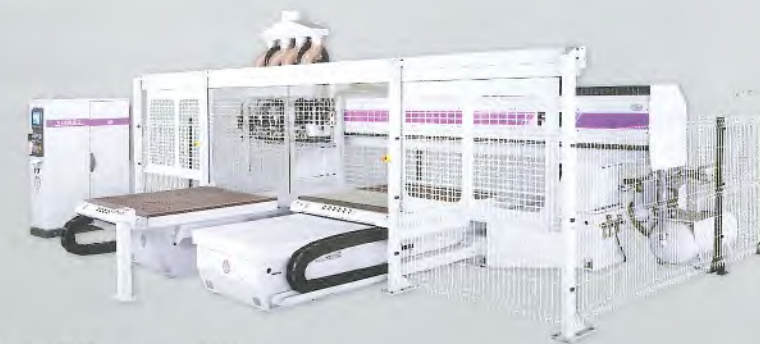
Longueur 1.500 jusqu'à 5.000 mm (2 tables)

Amplitude 1.500 jusqu'à 2.500 mm

Hauteur utile axe Z 300-400 mm

Pompe à vide pour la sujeción des pièces

Lubrification automatique



Têtes additionnelles

Perçage multiple

Scie 0/45° 0/90°

Vissages automatiques

Fraisage angulaire fixe ou

contrôlé par CNC 360°

Agrégats

de scie verticale 90° ou inclinable avec différentes possibilités

de fraisage verticale 90° ou inclinable avec différentes possibilités

de perçage multiple

centros de mecanizado CR

Máquina de tipo universal destinada al mecanizado de todo tipo de materiales no férricos. Especialmente sobre los acabados de moldes de aluminio a alta velocidad, bloques de resinas o fibras especiales.
Máquina ideal para el sector del molde en general.

Características técnicas

Máquina preparada para disponer desde 3 a 5 ejes controlados
Cabezales de fresado con diferentes posibilidades:
Grupos para madera y sus aglomerados
Grupos combinados para madera y aluminios en placa
Grupos de alta velocidad para plásticos y resinas
Grupos para el poliestireno
Elección cambio automático de herramientas
Posibilidad de adaptación de eje C para agregados
Porta-herramientas tipos ISO 30, HSK-F63
Mesa de trabajo con diferentes dimensiones:
Longitud desde 1.500 hasta 5.000 mm (2 mesas)
Anchura desde 1.500 hasta 2.500 mm
Altura útil eje Z máximo 1.250 mm
Bomba de vacío para la sujeción de las piezas
Lubricación automática

Agregados:

de sierra recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades de fresado recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades de taladro múltiple



CR Bearbeitungszentrum

Universelle, CNC-gesteuerte Portal-Fräsmaschine auch zum Bearbeiten von NE-Metallen. Ideal zum Bearbeiten von Aluminiumformen, voluminösen Kunststoffen- und -harzen. Besonders geeignet für den Formen- und Modellbau.

Technische Daten

3 bis 5 CNC-gesteuerte Achsen
Hauptfrässpindeln für unterschiedliche Einsatzbereiche:
Frässpindel für Massivholz und Plattenmaterialien
Frässpindel kombiniert für Massivholz und Aluminiumplatten
HSC-Spindel für Kunststoffe und Kunstharze
Frässpindel für Polistyrol
Automatischer Werkzeugwechsler
CNC-gesteuerte Drehachse (C-Achse)
Werkzeugaufnahmen: SK-30, HSK-63F, Sonderaufnahmen
Arbeitsmasse:
X-Achse = 1.500 - 2.500 mm
Y-Achse = 1.500 - 5.000 mm
Z-Achse = max. 1.250 mm
Vakuumpumpe
Automatische Zentralschmierung

Aggregate

Sägeaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
Winkelfräsaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
Mehrspindel-Bohraggregat

CR machining centres

Universal machine designed for the machining of all type of non-ferric materials, especially aluminium moulds at high speed, resin blocks or special fibres. Ideal for the moulds sector.

Technical specifications

Machine with 3 to 5 controlled axis
Milling heads with different possibilities:
Units to work wood and chipboard
Combined units to work wood and aluminium plates
High speed units to work plastics and resins
Units to work polystyrene
Automatic tool change, optional
C axis for aggregates, optional
Tool-holder, type ISO-30 or HSK-F63
Working table with different dimensions:
Length from 1.500 to 5.000 mm (2 tables)
Width from 1.500 to 2.500 mm
Working height of the Z axis max. 1.250 mm
Vacuum pump for the fastening of parts
Automatic lubrication

Aggregates:

Straight sawing aggregate at 90° or
tilting aggregate with different possibilities,
straight milling aggregate at 90° or
tilting aggregate with different possibilities,
multiple drilling aggregate.



centres d'usinage CR

Machine universelle destinée à l'usinage de matériaux non-ferriques. Machine spécialement indiquée pour la finition de moules d'aluminium à haute vitesse, blocs de résines ou fibres spéciales.
Machine idéale pour le secteur des moules en général.

Caractéristiques techniques

Machine équipée avec 3 à 5 axes contrôlés
Têtes de fraisage avec différentes possibilités:
Groupes pour bois et agglomérés
Groupes combinés pour bois et aluminium en plaque
Groupes de grande vitesse pour plastiques et résines
Groupes pour polystyrène
Changement automatique d'outils, optionnel
Adaptation de l'axe C pour des agrégats, (option)
Porte-outils, type ISO-30, HSK-F63
Table de travail avec dimensions différentes:
Longueur 1.500 jusqu'à 5.000 mm (2 tables)
Amplitude 1.500 jusqu'à 2.500 mm
Hauteur utile axe Z max. 1.250 mm
Pompe à vide pour la sujétion des pièces
Lubrification automatique

Agrégats:

Agrégat de scie verticale ou
inclinable avec différentes possibilités,
agrégat de fraisage verticale 90° ou inclinable
avec différentes possibilités,
perçage multiple.



centros de mecanizado SG

Máquina con estilo propio. Adecuada para realizar moldes de gran volumen sobre materiales como el poliestireno o resinas. Medidas útiles muy aprovechadas en proporción a su bancada. Ideal para modelistas o maquetadores.

Características técnicas

Máquina preparada para disponer desde 3 a 5 ejes controlados
Cabezales de fresado con diferentes posibilidades:
Grupos de alta velocidad para plásticos y resinas
Grupos para el poliestireno
Mesa de trabajo con diferentes dimensiones:
Longitud 5.000 mm
Anchura 2.500 mm
Altura útil eje Z máximo 1.100 mm
Bomba opcional de vacío para la sujeción de las piezas
Lubricación automática

Technical specifications

Machine with 3 to 5 controlled axis
Milling heads with different possibilities:
High speed units to work plastics and resins
Units to work polystyrene
Working table with different dimensions:
Length 5.000 mm
Width 2.500 mm
Working height of the Z axis maximum 1.100 mm
Vacuum pump for the fastening of parts optional
Automatic lubrication

SG machining centres

Machine with its own style. Ideal for producing large-sized models on materials such as polystyrene or resins. Working dimensions in accordance with its bedplate. Ideal for model-makers.

SG Bearbeitungszentrum

CNC-gesteuerte Fräsmaschine in obenliegender Gantry-Bauweise. Eine Klasse für sich. Zum Bearbeiten grossvolumiger Formen und Modelle aus Polystyrol oder Kunstharzen. Maximale Arbeitsmasse im Verhältnis zur Stellfläche. Besonders geeignet für den Formen- und Modellbau.

Technische Daten

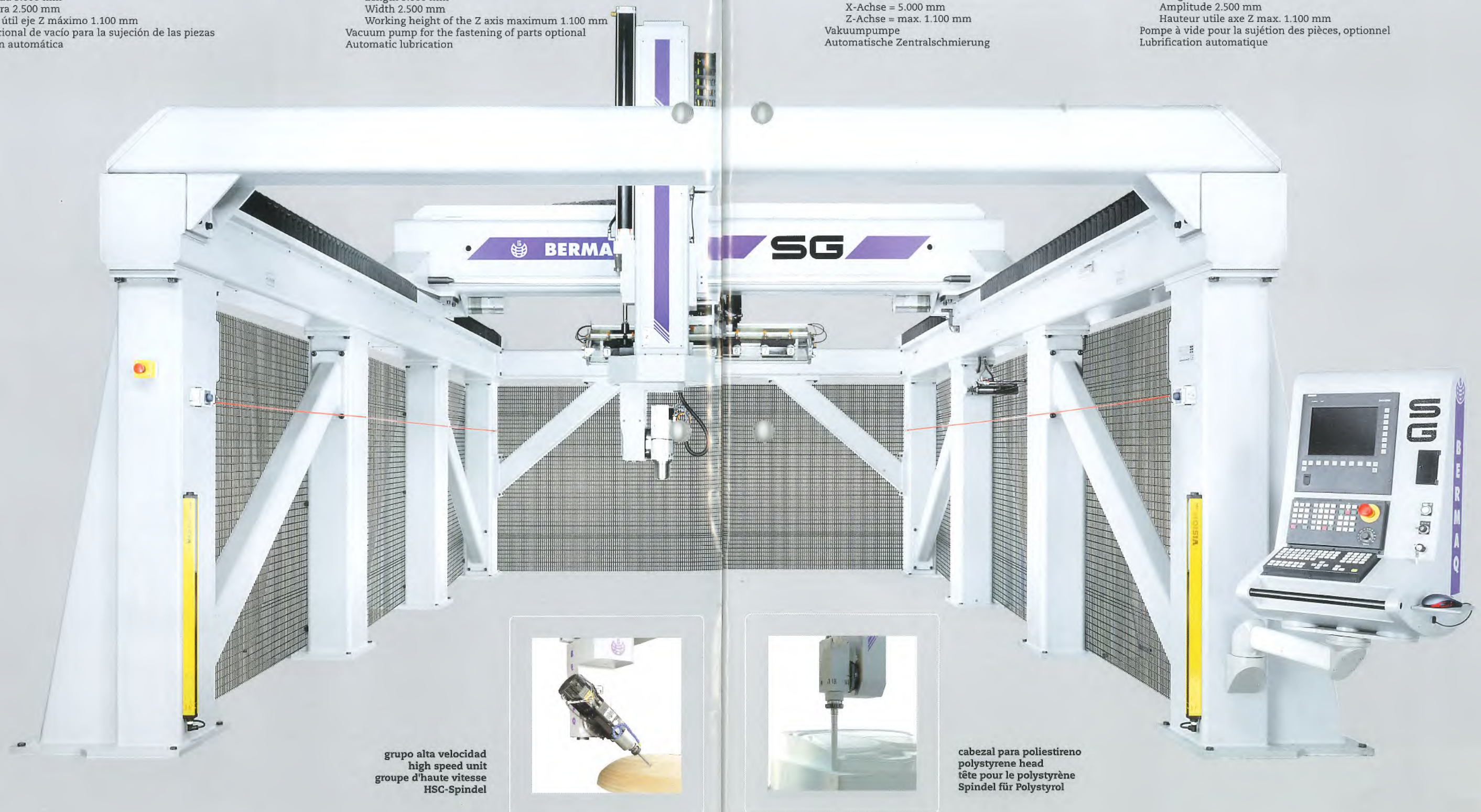
3 bis 5 CNC-gesteuerte Achsen
Hauptfrässpindeln für unterschiedliche Einsatzbereiche:
HSC-Spindel für Kunststoffe und Kunstharze
Frässpindel für Polystyrol
Arbeitsmasse:
Y-Achse = 2.500 mm
X-Achse = 5.000 mm
Z-Achse = max. 1.100 mm
Vakuumpumpe
Automatische Zentralschmierung

centres d'usinage SG

Machine avec un style propre. Idéale pour produire des moules de grand volume sur des matériaux comme le polystyrène ou résines. Dimensions utiles très bien étudiées proportionnellement au bâti. Idéale pour modélistes ou maquetistes.

Caractéristiques techniques

Machine équipée avec 3 à 5 axes contrôlés
Têtes de fraisage avec différentes possibilités:
Groupes de grande vitesse pour plastiques et résines
Groupes pour polystyrène
Table de travail avec dimensions différentes:
Longueur 5.000 mm
Amplitude 2.500 mm
Hauteur utile axe Z max. 1.100 mm
Pompe à vide pour la sujétion des pièces, optionnel
Lubrification automatique



grupo alta velocidad
high speed unit
groupe d'haute vitesse
HSC-Spindel

cabezal para poliestireno
polystyrene head
tête pour le polystyrène
Spindel für Polystyrol

máquina especial SG doble cabezal

Máquina preparada para el mecanizado de piezas alargadas y de gran volumen. Gracias a su doble cabezal se puede trabajar simultáneamente en diferentes operaciones, ya sean totalmente simétricas o independientes. Máquina idónea para trabajos sobre maderas y resinas.

Características técnicas

Equipada con 5 ejes interpolados

Dos cabezales de fresado de alta revolución (20.000 rpm) cada uno

Dos cambios automáticos de herramientas (8 posiciones x 2)

Dimensiones útiles de trabajo:

- Longitud X 18.000 mm
- Anchura Y 6.000 mm
- Altura Z 2.750 mm
- Peso total de máquina 80.000 Kg.

Lubricación automática general

SG machining centres with double head

Machine prepared for working long and large pieces. Thanks to its double head, the machine can perform different operations at the same time either symmetrical or independent. Ideal machine for working wood and resins.

Technical specifications

Equipped with 5 interpolate axes.

High revolution milling head (2) of 20.000 rpm

Automatic tool changes (8 positions x 2)

Working dimensions:

- X length: 18.000 mm
- Y width: 6.000 mm
- Z height: 2.750 mm
- Total machine weight: 80.000 Kg.

Main automatic lubrication

centre d'usinage à double tête SG

Machine préparée pour l'usinage des pièces allongées et de grand volume. La double tête permet de travailler simultanément en différentes opérations, soit symétriques soit indépendants. Idéale pour des travaux sur bois et résines.

Caractéristiques techniques

Machine équipée avec 5 axes interpolables

Deux (02) têtes de fraiseage d'haute vitesse à 20.000 tr/min chacune

Deux (02) changements automatique d'outils avec 08 positions chacun

Dimensions utiles du travail:

- longueur utile (axe X) 18.000 mm
- amplitude utile (axe Y) 6.000 mm
- hauteur utile (axe Z) 2.750 mm

Poids total de la machine 80.000 Kg.

Lubrification automatique

SG Bearbeitungszentrum mit doppelkopf

Die Maschine ist für die Verarbeitung von langen und großvolumigen Teilen ausgelegt. Dank ihres doppelten Schneidkopfs kann sie gleichzeitig verschiedene Operationen durchführen – entweder vollkommen symmetrisch oder unabhängig. Ideal zum Bearbeiten von Holz und Kunstharz.

Technische daten

5-CNC gesteuerte interpolierte Achsen

Zwei (02) mit je 20.000 U/Min rotierende ultraschnelle Fräsköpfe

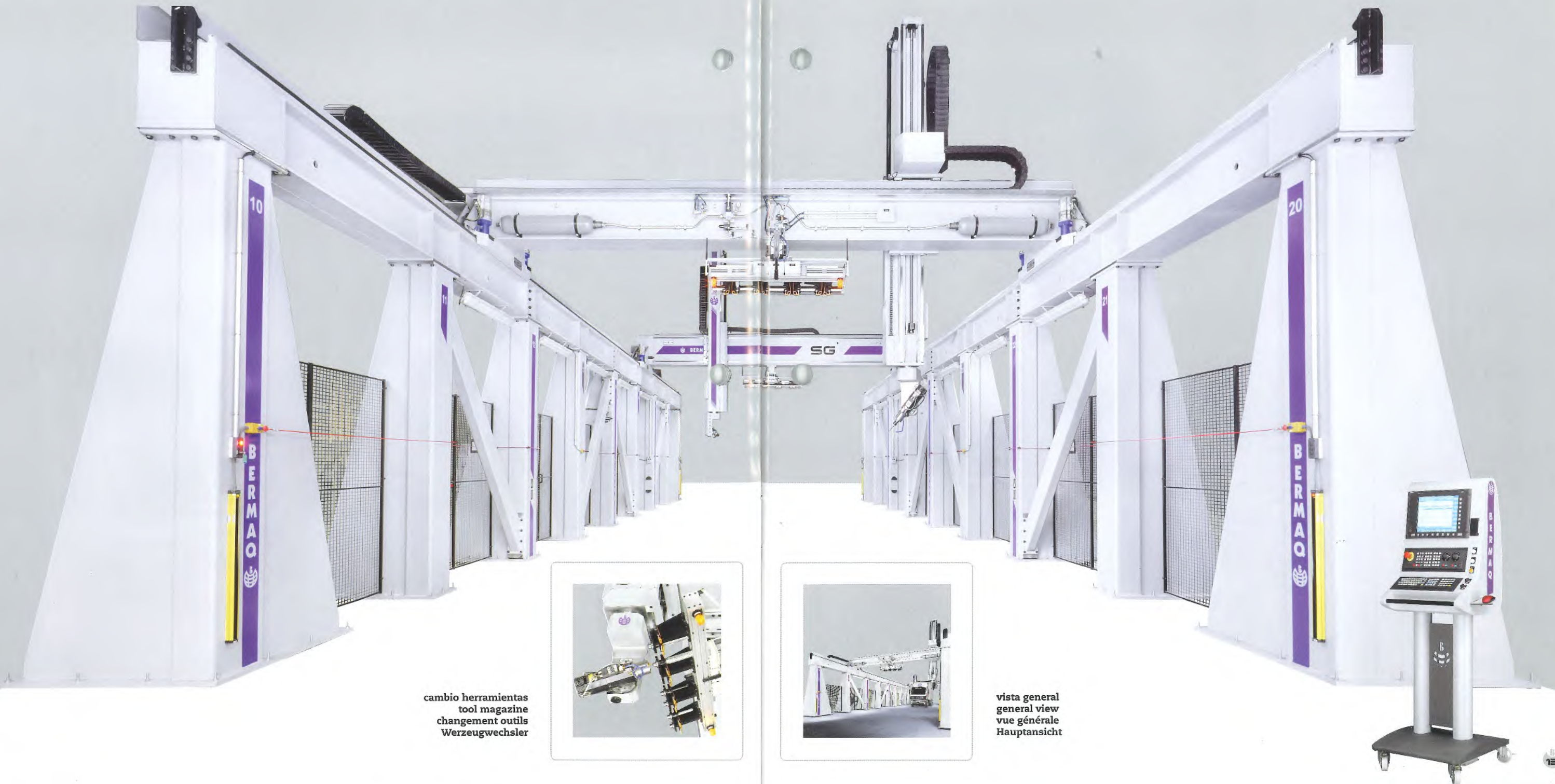
Zwei (02) automatische Werkzeugwechsel mit je 08 Positionen

Arbeitsmasse:

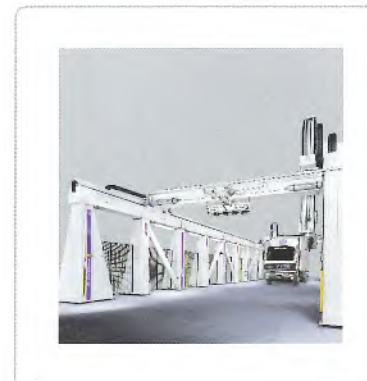
- Arbeitslänge (X-Achse) 18.000 mm
- Nutzbreite (Y-Achse) 6.000 mm
- Nutzhöhe (Z-Achse) 2.750 mm

Gewicht 80.000 Kg.

Automatische Zentralschmierung



cambio herramientas
tool magazine
changement outils
Werkzeugwechsler



vista general
general view
vue générale
Hauptansicht

centros de mecanizado FCN

Máquina a control numérico (CNC) especialmente pensada para el mecanizado de piezas de longitudes considerables.

Ágil, robusta y preparada para trabajar todo tipo de materiales no ferrosos, como la madera y sus aglomerados, plásticos técnicos, resinas, aluminio, poliestireno, etc.

Ideal para trabajos propios de modelistas, mueble clásico, mueble modular, constructores de escaleras, piezas náuticas y aeronáuticas, etc.

Características técnicas

Máquina preparada para disponer desde 3 a 5 ejes controlados

Cabezales de fresado con diferentes posibilidades:

- Grupos para madera y sus aglomerados
- Grupos de alta velocidad para plásticos y resinas
- Elección cambio automático de herramientas
- Posibilidad de adaptación de eje C para agregados

Porta-herramientas tipos ISO 30, HSK-F 63

Mesa de trabajo con diferentes dimensiones:

- Longitud desde 4.000 hasta 8.000 mm
- Anchura desde 1.000 hasta 2.500 mm
- Altura útil eje Z 300 hasta 400 mm

Bomba de vacío para la sujeción de las piezas

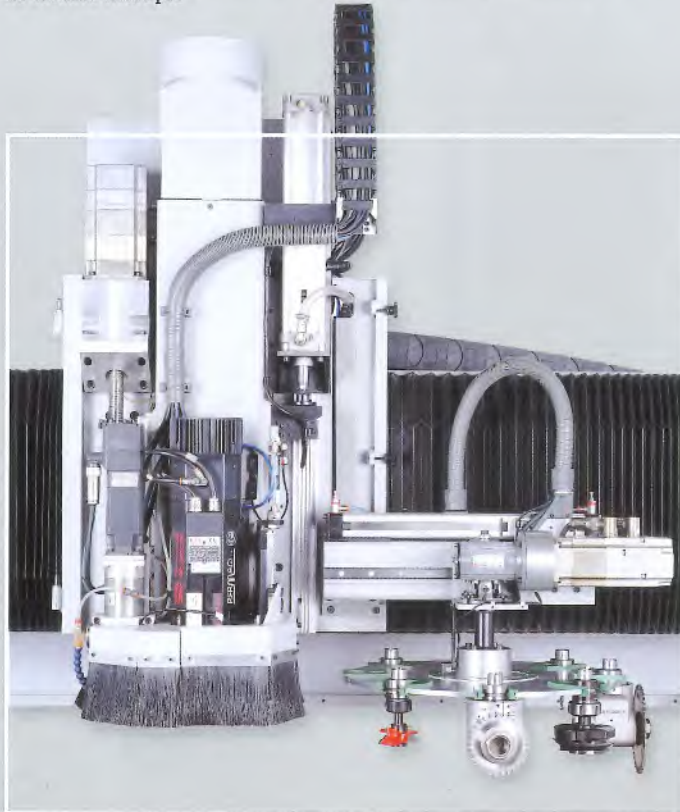
Lubricación automática

Cabezales adicionales

- Taladro múltiple
- Sierra 0/45° 0/90°
- Atornilladores automáticos
- Fresado angular fijo o controlado por CNC 360°

Agregados

de sierra recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades de fresado recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades de taladro múltiple



FCN machining centres

Computerized Numerically Controlled (CNC) Machine especially designed for the machining of parts with considerable lengths. Agile, robust and prepared to work all type of non-ferrous materials such as wood, chipboard, technical plastics, resins, aluminium, polystyrene and so on.

Ideal for jobs carried out by model-makers, classic and modular furniture, manufacturers of staircases, nautical and aeronautical parts, and so on.

Technical specifications

Machine with 3 to 5 controlled axis

Milling heads with different possibilities:

- Units to work wood and chipboard
- High speed units to work plastics and resins
- Automatic tool change, optional
- C axis for aggregates, optional

Tool-holder, type ISO-30 or HSK-F63

Working table with different dimensions:

- Length from 4.000 to 8.000 mm
- Width from 1.000 to 2.500 mm
- Working height of the Z axis from 300 to 400 mm

Vacuum pump for the fastening of parts

Automatic lubrication

Additional heads

- Multiple drilling unit
- Sawing unit 0/45° 0/90°
- Automatic screwdrivers
- Fixed angular milling head or controlled by the CNC at 360°

Aggregates

Straight sawing aggregate at 90° or tilting aggregate with different possibilities
Straight milling aggregate at 90° or tilting aggregate with different possibilities
Multiple drilling aggregate

FCN Bearbeitungszentrum

CNC-gesteuerte Fahrportal-Fräsmaschine zum Bearbeiten besonders langer Werkstücke. Schnell und robust. Zum Bearbeiten aller Arten von NE-Materialien wie Massivholz, Plattenmaterialien, technische Kunststoffe und-harze, Aluminium, Polystyrol, etc. Zum Einsatz im Innenausbau, Systemmöbelbau sowie Möbelbau im allgemeinen, Treppenbau, Schiffs- und Flugzeugbau und überall dort, wo lange oder überlange Werkstücke zu bearbeiten sind.

Technische Daten

3 bis 5 CNC-gesteuerte Achsen

Hauptfrässpindeln für unterschiedliche Einsatzbereiche:

- Frässpindel für Massivholz und Plattenmaterialien
- Frässpindel kombiniert für Massivholz und Aluminiumplatten

Automatischer Werkzeugwechsler

CNC-gesteuerte Drehachse (C-Achse)

Werkzeugaufnahmen: SK-30, HSK-63F

Arbeitsmasse:

- X-Achse = 4.000 – 8.000 mm
- Y-Achse = 1.000 – 2.500 mm
- Z-Achse = 300 – 400 mm

Vakuumpumpe

Automatische Zentralschmierung

Optionen

- Multipindel-Bohraggregat
- Sägeaggregat 0/45° 0/90°
- Automatische Schraubeinheit
- Festes winkelförmiges Fräsaggregat oder CNC-gesteuert 360°

Aggregate

- Sägeaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
- Winkelfräsaggregat oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
- Multipindel-Bohraggregat

centres d'usinage FCN

Machine avec contrôle numérique (CNC) spécialement destinée à l'usinage des pièces de longueur considérable. Agile, robuste et préparée au travail de matériaux non-ferreux comme le bois et agglomérés, plastiques techniques, résines, aluminium, polystyrène, etc.

Idéale pour le travail spécifique des modélistes, fabricants de meubles classiques, de meubles modulaires, constructeurs d'escaliers, pièces nautiques et aéronautiques, etc.

Caractéristiques techniques

Machine équipée avec 3 à 5 axes contrôlés

Têtes de fraisage avec différentes possibilités:

- Groupes pour bois et agglomérés
- Groupes de grande vitesse pour plastiques et résines
- Changement automatique d'outils, optionnel
- Adaptation de l'axe C pour des agrégats, (option)

Porte-outils, type ISO-30, HSK-F63

Table de travail avec dimensions différentes:

- Longueur 4.000 jusqu'à 8.000 mm
- Amplitude 1.000 jusqu'à 2.500 mm
- Hauteur utile axe Z 300-400 mm

Pompe à vide pour la sujeción des pièces

Lubrification automatique



Têtes additionnelles

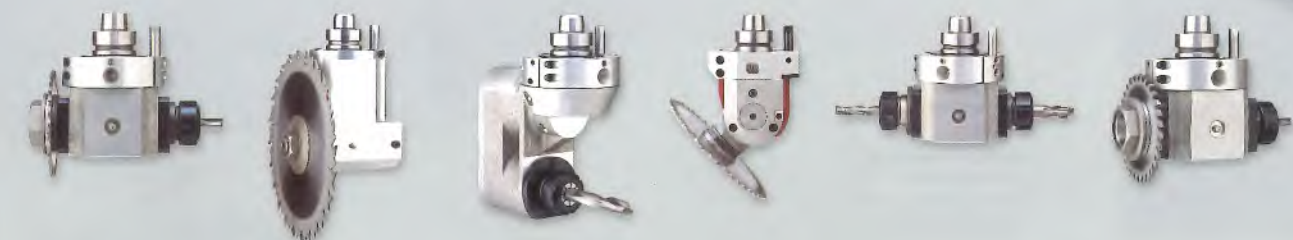
- Perçage multiple
- Scie 0/45° 0/90°

Vissages automatiques

Fraisage angulaire fixe ou contrôlé par CNC 360°

Agrégats

de scie verticale 90° ou inclinable avec différentes possibilités de fraisage verticale 90° ou inclinable avec différentes possibilités de perçage multiple



centros de mecanizado FCN-P

El centro de mecanizado, modelo FCN-P, está especialmente diseñado para el mecanizado-recortado de madera / aglomerados, plásticos y aluminio.
Máquina de control numérico (CNC) de estructura abierta que permite ganar en agilidad de maniobra y rapidez de actuación.

Características técnicas

Máquina preparada para disponer de 3 a 4 ejes controlados
Motor de 8 KW refrigerado por aire - 24.000 rpm
Porta-herramientas ISO-30
Posibilidad de adaptar eje C para agregados
Área de trabajo con las siguientes posibilidades:
largo útil de 3.000 a 5.000 mm (eje X)
ancho útil máx. 2.000 mm (eje Y)
alto útil 250 mm (eje Z)
Bomba de vacío 140 mt/h³
Lubricación automática

FCN-P machine centre

The machining centre, FCN-P model, is specially designed for the machining and trimming of wood / chipboard, plastic and aluminium.
Computerized Numerically Controlled (CNC) Machine with an open structure featured by its agility and speed.

Technical specifications

Machine prepared to be equipped with 3 to 4 controlled axis
8 KW-motor, air cooled - 24.000 rpm
ISO-30 tool-holder
Possibility of adapting a C axis for aggregates
Working area with the following possibilities:
working length from 3.000 to 5.000 mm (X axis)
max. working width 2.000 mm (Y axis)
working height 250 mm (Z axis)
Vacuum pump 140 mt/h³
Automatic lubrication

centre d'usinage FCN-P

Le centre d'usinage, modèle FCN-P, est spécialement dessinée pour l'usinage- coupage du bois / agglomérats, plastiques et aluminium.
Machine avec contrôle numérique (CNC) et structure ouverte caractérisée par une agilité de manœuvre et vitesse d'action.

Caractéristiques techniques

Machine équipée avec 3 à 4 axes contrôlés
Moteur de 8 KW refroidi par air - 24.000 Tr/min
Porte-outils, type ISO-30
Possibilité d'adapter l'axe C pour des agrégats
Table de travail avec dimensions différentes:
longueur utile 3.000 mm jusqu'à 5.000 mm (axe Y)
amplitude maximale 2.000 mm (axe X)
hauteur utile 250 mm (axe Z)
Pompe à vide 140 Mt/h³
Lubrification automatique

FCN-P Bearbeitungszentrum

Das Verarbeitungszentrum, Modell FCN-P ist speziell ausgelegt für die Verarbeitung und den Zuschnitt von Holz / Sperrholz, Kunststoff und Aluminium.
CNC-gesteuerte Ausleger-Maschine: schnell, vielseitig, frei konfigurierbar.

Caractéristiques techniques

Bis zu 3 - 4 CNC-gesteuerte Achsen
8 KW-Lüftkühlungsmotor - 24.000 U/Min
Werkzeugaufnahmen: SK-30
CNC-gesteuerte Drehachse, C-Achse (Option)
Arbeitsmasse:
Arbeitslänge von 3.000 bis 5.000 mm (X-Achse)
Nutzbreite 2.000 mm (Y-Achse)
Nutzhöhe 250 mm (Z-Achse)
Vakuumpumpe 140 mt/h³
Automatische Zentralschmierung



centros de mecanizado FCN-A

Máquina de control numérico (CNC) de pórtico móvil sobre toda la longitud de su bancada. Su estructura es robusta y adaptada para garantizar la máxima rigidez. Combina rapidez de movimientos y seguridad.

Máquina especialmente diseñada para trabajos de materiales blandos como el aluminio: fresado, taladrado y recortado.

Características técnicas

Máquina preparada para disponer de 3 a 5 ejes controlados

Cabezales de fresado con diferentes posibilidades:

- motores refrigerados por agua de 14,5 KW
- motores refrigerados por aire comprimido

Cambio automático de herramientas con 12 posiciones

Posibilidad de adaptar eje C para agregados

Porta-herramientas tipos ISO-30 o HSK-63

Dimensiones mesa de trabajo:

- longitud útil desde 4.000 hasta 8.000 mm (eje X)
- anchura útil desde 1.000 hasta 2.500 mm (eje Y)
- altura útil desde 300 hasta 400 mm (eje Z)

Bomba de vacío

Lubricación automática

Equipo automático de refrigeración de la herramienta (opcional)

Plato divisor de sobremesa controlado por CNC (opcional)

Cabezales adicionales

sierra 0/45° 0/90°

atornilladores automáticos

fresado angular fijo o controlado por CNC

Agregados

de sierra recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades de fresado recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades de taladro múltiple

FCN-A machine centre

Computerized Numerically Controlled (CNC) Machine with a movable bridge all along its structure. Adaptable heavy composition for offering the maximum rigidity. It combines fast movements with safety.

Machine specially designed for working soft materials such as the aluminium: milling, drilling and trimming operations.

Technical specifications

Machine prepared to be equipped with 3 to 5 controlled axis

Milling heads with different possibilities:

- 14,5 KW-motors cooled by liquid
- motors cooled by compressed air

Automatic tool changer with 12 positions

Possibility of adapting a C axis for the aggregates

Tool-holder, ISO-30 or HSK-63 type

Table working dimensions:

- working length from 4.000 to 8.000 mm (X axis)
- working width from 1.000 to 2.500 mm (Y axis)
- working height from 300 to 400 mm (Z axis)

Vacuum pump

Automatic lubrication

Automatic tool cooling system (optional)

Table dividing plate controlled by the CNC (optional)

Additional heads

sawing unit 0/45° 0/90°

automatic screwdrivers

fixed angular milling head or controlled by the CNC

Aggregates

straight sawing aggregate at 90° or tilting aggregate with different possibilities
straight milling aggregate at 90° or tilting aggregate with different possibilities
multiple drilling aggregate

centre d'usinage FCN-A

Machine avec contrôle numérique (CNC) de portique mobile sur toute la longueur du bâti. La structure de la machine est robuste et adaptée pour garantir une rigidité maximale. Elle combine la rapidité de mouvements avec la sûreté.

Machine spécialement dessinée pour l'usinage de matériaux souples comme l'aluminium: fraissage, perçage et découpage.

Caractéristiques techniques

Machine équipée avec 3 à 5 axes contrôlés

Têtes de fraissage avec différentes possibilités:

- moteurs refroidis par eau 14,5 KW
- moteurs refroidis par air comprimé

Changement automatique d'outils 12 positions

Possibilité d'adapter l'axe C pour des agrégats

Porte-outils type ISO-30 ou HSK-63

Dimensions table de travail:

- longueur utile 4.000 jusqu'à 8.000 mm (axe X)
- amplitude utile 1.000 jusqu'à 2.500 mm (axe Y)
- hauteur utile axe Z 300 jusqu'à 400 mm

Pompe à vide

Lubrification automatique

Equipe automatique de refroidissement de l'outil (option)

Plateau diviseur de table contrôlé par CNC (option)

Têtes additionnelles

scie 0/45° 0/90°

vissages automatiques

fraisage angulaire fixe ou contrôlé par CNC

Agrégats

de scie verticale 90° ou inclinable avec différentes possibilités de fraissage verticale 90° ou inclinable avec différentes possibilités de perçage multiple

FCN-A Bearbeitungszentrum

Numerisch gesteuerte Maschine (CNC) mit beweglichem Portal über die gesamte Grundplatte. Sie hat ein robustes und angepasstes Gestell für maximale Steifheit. Eine perfekte Kombination aus Bewegungsschnelligkeit und Sicherheit.

Die Maschine ist speziell ausgelegt für die Verarbeitung von weichen Materialien wie Aluminium: Fräsen, Bohren und Zuschneiden.

Technische Daten

Bis zu 5-CNC gesteuerte Achsen

Hauptfrässpindeln für unterschiedliche Einsatzbereiche:

- 14,5 KW-Wasserkühlungsmotor
- Druckluftgekühlte Motoren

Automatischer Werkzeugwechsler (12 Positionen)

CNC-gesteuerte Drechachse: C-Achse (Option)

Werkzeugaufnahme: SK-30 oder HSK-63

Arbeitsmasse:

- Arbeitslänge von 4.000 bis 8.000 mm (X-Achse)
- Nutzbreite von 1.000 bis 2.500 mm (Y-Achse)
- Nutzhöhe von 300 bis 400 mm (Z-Achse)

Vakuumpumpe

Automatische Zentralschmierung

Automatische Kühlgruppe des Werkzeugs (Option)

CNC-gesteuerte Trennplatte auf dem Tisch (Option)

Optionen

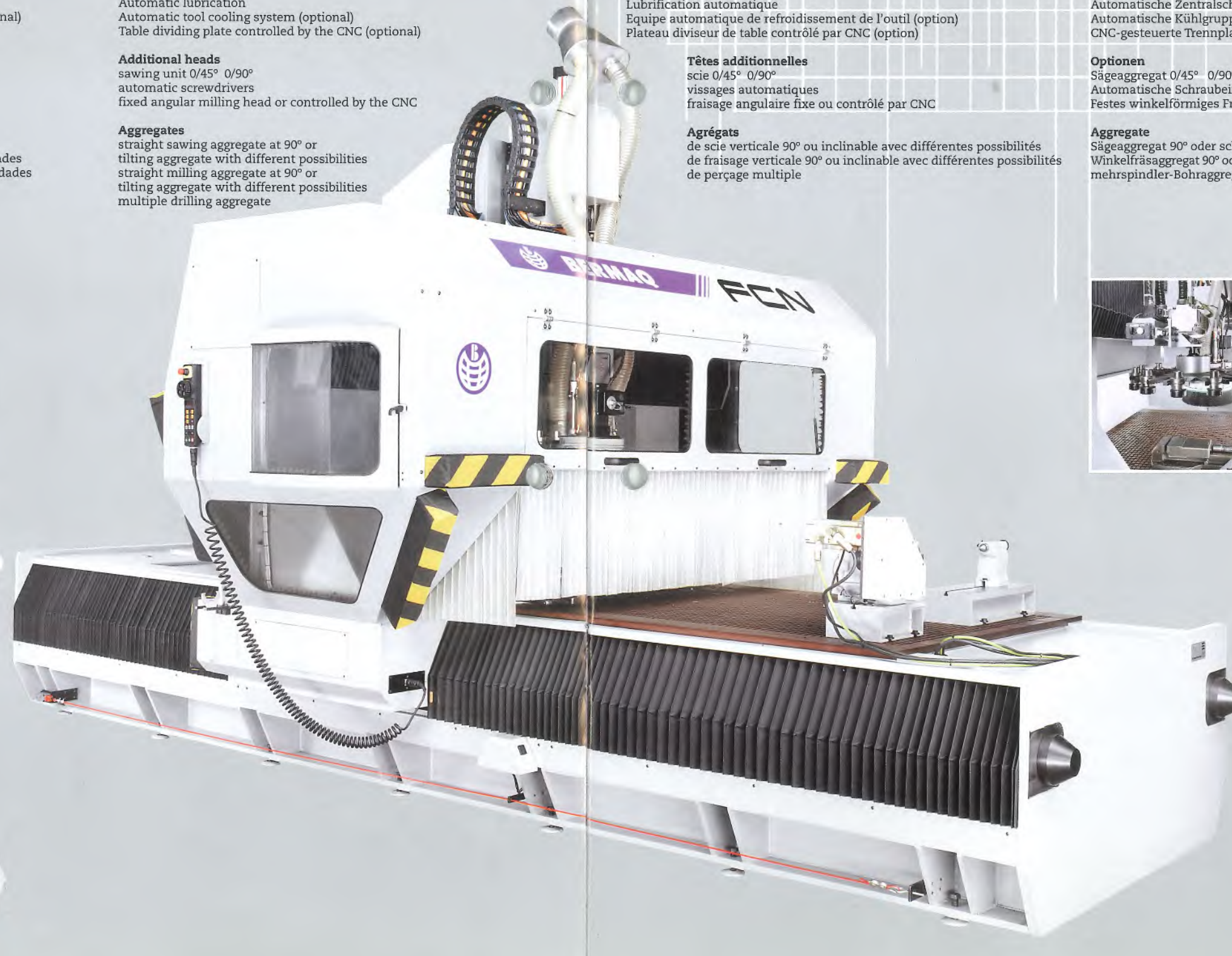
Sägeaggregat 0/45° 0/90°

Automatische Schraubeinheit

Festes winkelförmiges Fräsaggregat oder CNC-gesteuert

Aggregate

Sägeaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
Winkelfräsaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
mehrspindler-Bohraggregat



centros de mecanizado EURO

Máquina de control numérico (CNC) de estructura abierta que permite ganar en agilidad de maniobra y rapidez de actuación.

Aporta soluciones a los sectores del mueble modular y clásico, fabricantes o manipuladores de puertas y ventanas, mueble de cocina y baño, fabricantes de paneles, escaleras y, en general, al sector de trabajos de madera y sus aglomerados, plásticos y resinas.

Características técnicas

Máquina preparada para disponer de 3-4 ejes controlados
Cabezales de fresado con diferentes posibilidades:
Grupos para madera y sus aglomerados
Grupos de alta velocidad para plásticos y resinas
Elección cambio automático de herramientas
Posibilidad de adaptación de eje C para agregados
Porta-herramientas tipos ISO 30, HSK-F63
Mesa de trabajo con diferentes dimensiones:
Longitud desde 2.500 hasta 6.000 mm
Anchura desde 1.250 hasta 1.500 mm
Altura útil eje Z 200 hasta 300 mm
Bomba de vacío para la sujeción de las piezas
Lubricación automática

EURO machining centres

Computerized Numerically Controlled (CNC) Machine with an structure featured by its agility and speed. Solutions provided to the sector of modular and classic furniture; manufacturers or handlers of doors and windows; kitchen and bathroom furniture; manufacturers of panels, staircases and, in general, to the sector of jobs carried out on wood or chipboard, technical plastics and resins. It is featured by its adaptability to all types of projects and ideas.

Technical specifications

Machine with 3 to 4 controlled axis
Milling heads with different possibilities:
Units to work wood and chipboard
High speed units to work plastics and resins
Automatic tool change, optional
C axis for the aggregates, optional
Tool-holder, type ISO-30 or HSK-F63
Working table with different dimensions:
Length from 2.500 to 6.000 mm
Width from 1.250 to 1.500 mm
Working height of the Z axis from 200 to 300 mm
Vacuum pump for the fastening of parts
Automatic lubrication

EURO Bearbeitungszentrum

CNC-gesteuerte Ausleger-Fräsmaschine. Schnell, vielseitig, frei konfigurierbar. Ideal für den Innenausbau, den klassischen und Systemmöbelbau, für die Türen- und Fensterfertigung, zur Herstellung von Küchen- und Badezimmermöbeln oder zum Einsatz im Treppenbau. Zum Bearbeiten von Massivholz, Plattenmaterialien, technischen Kunststoffen und -harzen.

Technische Daten

3 bis 4 CNC-gesteuerte Achsen
Hauptfrässpindeln für unterschiedliche Einsatzbereiche:
Frässpindel für Massivholz und Plattenmaterialien
HSC-Spindel für Kunststoffe und Kunstharze
Automatischer Werkzeugwechsler
CNC-gesteuerte Drehachse (C-Achse)
Werkzeugaufnahmen: SK-30, HSK-63F
Arbeitsmasse:
X-Achse = 2.500 - 6.000 mm
Y-Achse = 1.250 - 1.500 mm
Z-Achse = 200 - 300 mm
Vakuumpumpe
Automatische Zentralschmierung

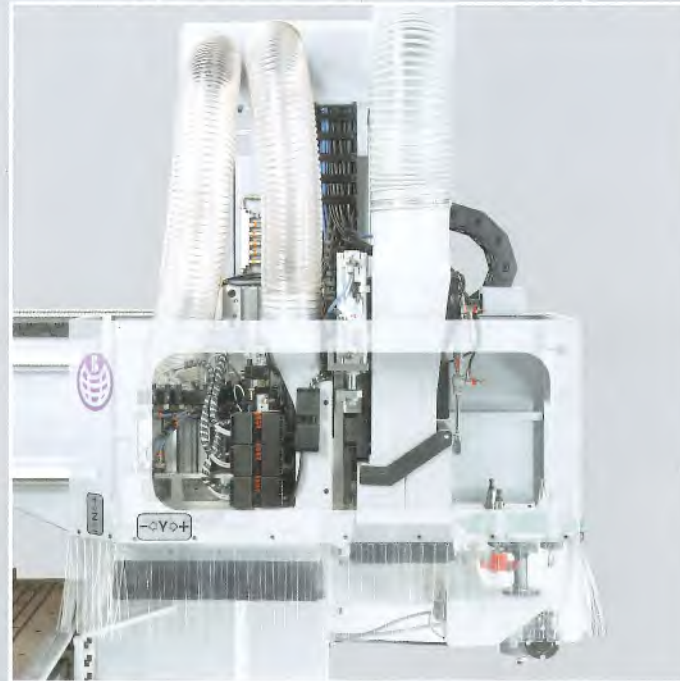
centres d'usinage EURO

Machine avec contrôle numérique (CNC) et structure ouverte caractérisée pour une agilité de manoeuvre et vitesse d'action. Elle apporte des solutions aux secteurs du meuble modulaire et classique, aux fournisseurs ou manipulateurs de portes et fenêtres, aux fabricants de meubles de cuisine et bain, aux fournisseurs de panneaux, escaliers et, en général, à tout le secteur du travail du bois.

Elle est d'une grande adaptabilité pour tout type de projets et idées.

Caractéristiques techniques

Machine équipée avec 3 à 4 axes contrôlés
Têtes de fraisage avec différentes possibilités:
Groupes pour bois et agglomérés
Groupes de grande vitesse pour plastiques et résines
Changement automatique d'outils, optionnel
Adaptation de l'axe C pour des agrégats, (option)
Porte-outils, type ISO-30, HSK-F63
Table de travail avec dimensions différentes:
Longueur 2.500 jusqu'à 6.000 mm
Amplitude 1.250 jusqu'à 1.500 mm
Hauteur utile axe Z 200-300 mm
Pompe à vide pour la sujection des pièces
Lubrification automatique



Cabezales adicionales

Taladro múltiple
Sierra 0/45° 0/90°
Atornilladores automáticos
Fresado angular fijo o controlado por CNC 360°

Additional heads

Multiple drilling unit
Sawing unit 0/45° 0/90°
Automatic screwdrivers
Fixed angular milling head or controlled by the CNC at 360°

Optionen

Mehrspindel-Bohraggregat
Sägeaggregat 0/45° 0/90°
Automatische Schraubeinheit
Festes winkelförmiges Fräsaggregat oder CNC-gesteuert 360°

Têtes additionnelles

Perçage multiple
Scie 0/45° 0/90°
Vissages automatiques
Fraisage angulaire fixe ou contrôlé par CNC 360°

Agregados

de sierra recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades
de fresado recto a 90° o inclinable con sus diferentes posibilidades
de taladro múltiple

Aggregates

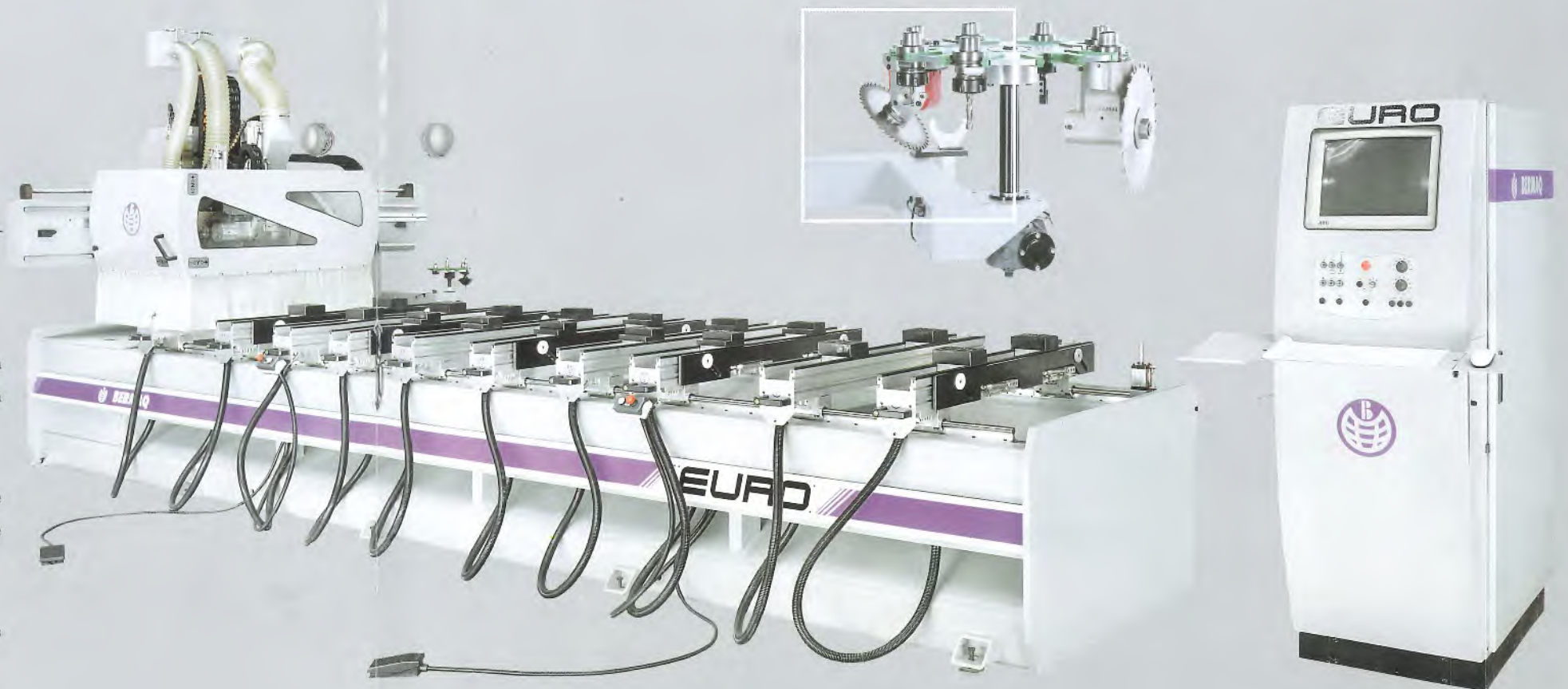
Straight sawing aggregate at 90° or tilting aggregate with different possibilities
Straight milling aggregate at 90° or tilting aggregate with different possibilities
Multiple drilling aggregate

Aggregate

Sägeaggregat 90° oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
Winkelfräsaggregat oder schwenkbarer Kopf (verschiedene Möglichkeiten)
Mehrspindel-Bohraggregat

Agrégats

de scie verticale ou inclinable avec différentes possibilités de fraisage verticale ou inclinable avec différentes possibilités de perçage multiple



fresadora EURO-PX EURO-PX milling machine

Máquina fresadora de control numérico (CNC) especial para el mecanizado de una gran variedad de materiales a alta velocidad. Ideal para la producción de moldes de manera rápida (rapid prototyping). Los grupos de fresado están preparados para absorber la viruta producida durante el fresado hacia el interior de la herramienta y del motor y, posteriormente, ser conducida directamente a la tobera de aspiración. Ideal para modelistas y maquetadores.

Características técnicas

Área de trabajo de 2.500 x 1.500 mm.
Eje Z = 750 mm (una sola área)
Motor estándar para trabajar el poliestireno
potencia: 4.5 kW
velocidad máxima: 6.000 rpm
Mesa de resina fenólica ranurada en forma de T
Control numérico: SIEMENS 840-D montado sobre un PC
Engrase automático
Motor de alta velocidad para otros materiales (opcional)

Computerized Numerically Controlled (CNC) Milling Machine specially designed for the machining of a great variety of materials at high speed. Ideal for the fast production of models (rapid prototyping). The milling units are prepared to absorb the chip produced during the milling process towards the inner part of the tool and motor. Consequently, it is driven to the suction nozzle. Ideal for model-makers.

Technical specifications

Working area 2.500 x 1.500 mm. Z axis = 750 mm. (one single area)
Standard motor to work polystyrene
power: 4.5 kW
maximum speed: 6.000 rpm
T-shaped grooved table made of phenolic resin
Numerical control: SIEMENS 840-D mounted on a PC
Automatic lubrication
High speed motor for other materials (optional)

défonceuse EURO-PX EURO-PX Fräsmaschine

Défonceuse avec contrôle numérique (CNC) spéciale pour l'usinage de grande variété de matériaux à grande vitesse. Idéale pour la production de moules de manière rapide (prototypage rapide). Les groupes de fraisage sont pensés pour absorber les copeaux produits pendant le fraisage vers l'intérieur de l'outil et du moteur et, postérieurement, être conduites directement à la tuyère d'aspiration. Idéale pour le travail spécifique des modélistes et maquetistes.

Caractéristiques techniques

Zone de travail 2.500 x 1.500 mm.
Axe Z = 750 mm. (seulement une zone)
Moteur standard pour l'usinage du polystyrène
puissance 4.5 kW
vitesse maximale: 6.000 Tr/min.
Table en résine phénolique à rainures sous forme de T
Contrôle numérique: SIEMENS 840-D monté sur un PC
Lubrification automatique
Moteur d'haute vitesse pour des autres matériaux (option)

Fräsmaschine mit numerischer Steuerung (CNC), speziell zur Verarbeitung einer großen Palette von Materialien bei hoher Geschwindigkeit. Ideal geeignet für die schnelle Fertigung von Formen (Rapid Prototyping). Die Fräsgruppen sind so ausgelegt, dass die während des Fräsprozesses anfallenden Späne ins Werkzeug- und Motorinnere absorbiert werden. Besonders geeignet für den Formen- und Modellbau.

Technische daten

Arbeitsmasse 2.500 x 1.500 mm. Achse Z = 750 mm. (einer Arbeitsbereich)
Motor für Polystyrol
Leistung 4.5 kW
Max. Drehzahl: 6.000 U/min.
T-förmiger Tisch aus gerilltem Phenolharz
CNC-Steuerung: SIEMENS 840-D über einen kompatiblen PC
Automatische Zentralschmierung
HSC-Spindel für andere Materialien



centros de mecanizado QUICK

Máquina de control numérico (CNC) de estructura abierta que permite ganar en agilidad de maniobra y rapidez de actuación. Aporta soluciones a los sectores del mueble modular, mueble de cocina y baño, fabricantes de paneles y, en general, al sector que engloba trabajos de madera y sus aglomerados, plásticos técnicos y resinas.

Características técnicas

Máquina preparada para disponer de 3 ejes controlados

Medidas útiles:

X= 2.500 - 3.100 mm

Y= 1.050 - 1.250 mm

Altura útil eje Z: 170 mm

Cabezal multi-tarea:

- fresado
- taladrado múltiple
- sierra para ranurar

Elección cambio automático de herramientas

Porta-herramientas tipo ISO 30

Mesa de trabajo compuesta de módulos de fijación por vacío móviles

Bomba de vacío para la sujeción de las piezas

QUICK machining centres

Computerized Numerically Controlled (CNC) Machining Centre with an structure featured by its agility and speed.

Solutions provided to the sector of modular, kitchen and bathroom furniture, manufacturers of panels and, in general, to the sector of jobs carried out on wood or chipboard, technical plastics and resins.

Technical specifications

Machine with 3 controlled axis

Working dimensions:

X= 2.500 - 3.100 mm

Y= 1.050 - 1.250 mm

Working height of the Z axis: 170 mm

Multi-job head:

- milling head
- multiple drilling head
- sawing head

Automatic tool change, optional

Tool-holder type ISO-30

Working table formed by vacuum securing and moving modules

Vacuum pump for the fastening of parts

QUICK Bearbeitungszentrum

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum. Schnell, präzis und vielseitig. Zum Einsatz im Innenausbau, zur Herstellung von Küchen- bzw. Badezimmermöbeln, zur Bearbeitung von Massivholz und Plattenmaterialien im allgemeinen. Auch geeignet für die Bearbeitung von technischen Kunststoffen und -harzen.

Technische Daten

3 CNC-gesteuerte Achsen

Arbeitsmasse:

X= 2.500 - 3.100 mm

Y= 1.050 - 1.250 mm

Z = 170 mm

Frässpindel

Mehrspindel-Bohraggregat

Nutsäge

Automatischer Werkzeugwechsler (Option)

C-Achse (Option)

Werkzeugaufnahme SK-30

Traversen-Aufspanntisch

Vakuumpumpe

centres d'usinage QUICK

Machine avec contrôle numérique (CNC) et structure ouverte caractérisée pour une agilité de manoeuvre et vitesse d'action. Elle apporte des solutions aux secteurs du meuble modulaire, meuble de cuisine et bain, fournisseurs de panneaux, et en général, à tout le secteur du travail du bois, agglomérés, plastiques techniques et résines.

Caractéristiques techniques

Machine préparée avec 3 axes contrôlés

Mesures utiles:

X= 2.500 - 3.100 mm

Y= 1.050 - 1.250 mm

Z= 170 mm

Tête multi-domaine:

- fraisage
- perçage multiple
- scie pour rainurer

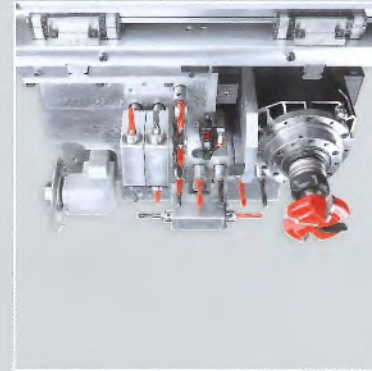
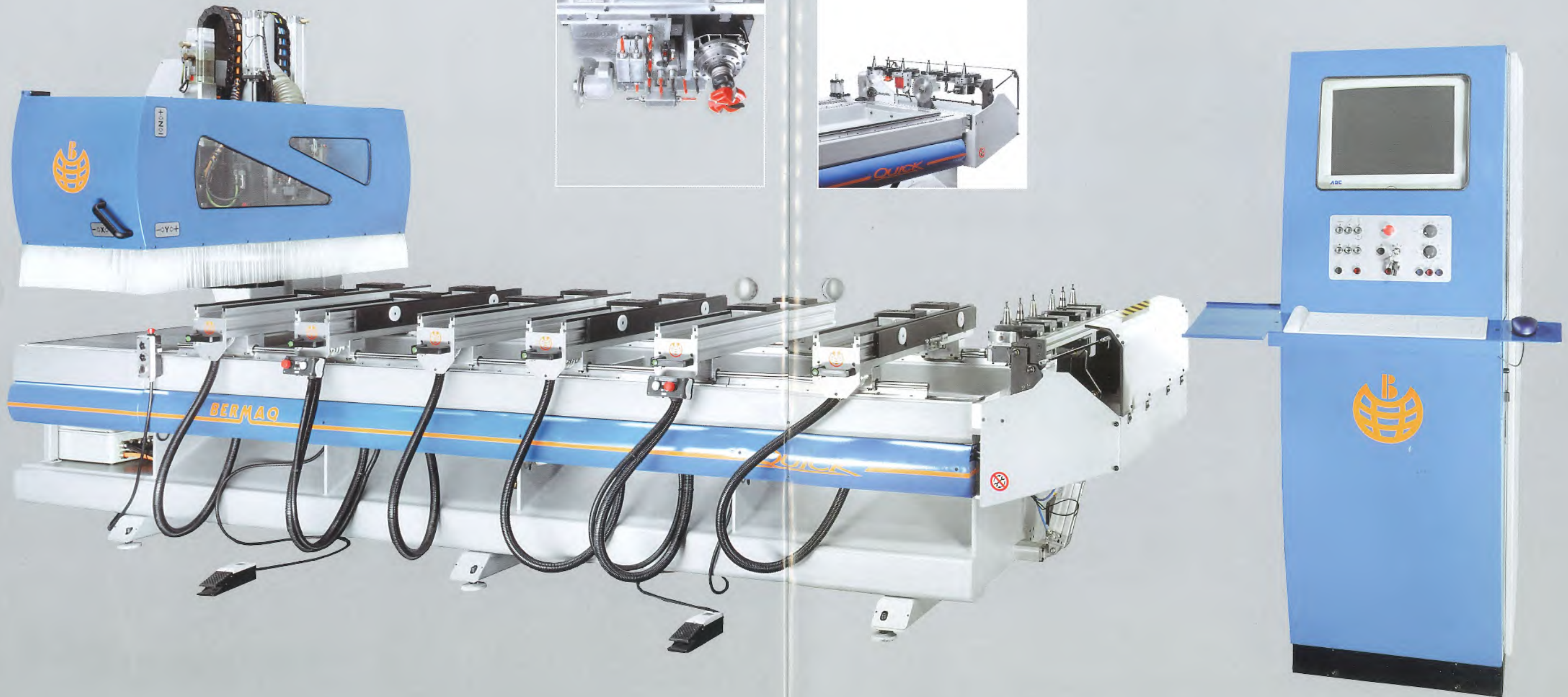
Changement automatique d'outils, optionnel

Adaptation de l'axe C pour des agrégats, (option)

Porte-outils, type ISO-30

Table de travail formée pour modules de fixation mobiles par vide

Pompe à vide pour la sujétion des pièces



centro de corte y grabado LÁSER-QUICK

Máquina de control numérico (CNC) ágil, precisa y rápida. Ideal para realizar trabajos de corte y grabado de piezas con una gran calidad de corte y bajo consumo eléctrico. Indicada especialmente para trabajos sobre plásticos, acrílicos, madera y acero.

Características técnicas

Área de trabajo: 2.100 mm x 1.100 mm

Velocidad máx. ejes X / Y: 45m/min.

Potencia total: 12.8 Kw.

Unidad de corte por láser

Tipo de láser: CO₂ Slab sealed (no necesita gas)

Potencia láser:

250 W (potencia media)

750 W (potencia máxima)

Entorno de diseño: LMECAN

Unidad de grabado por láser

Campo de trabajo:

150 x 150 mm

170 x 170 mm (opcional)

Tipo de láser:

CO₂ 30W (otras potencias a consultar)

Nd-Yag 100w (opcional)

Características de corte:

metacrilato: 30 mm

madera hasta: 20 mm

acero: consultar

LASER-QUICK cutting and engraving machine

Flexible, precise and quick Computerized Numerically Controlled (CNC) Machine.

Ideal for cutting and engraving parts with a high quality cut and low electricity consumption.

Machine specially designed for working plastic, acrylic, wood and steel.

Technical specifications

Working area: 2.100 mm x 1.100 mm

Max. speed X/Y axis: 45m/min.

Total power: 12.8 kW

Laser cutting unit

Laser type: CO₂ Slab sealed (gas not required)

Laser power:

250 W (average power)

750 W (peak power)

Design environment: LMECAN

Laser engraving unit

Working field:

150 x 150 mm

170 x 170 mm (optional)

Laser type:

CO₂ 30W (for other powers, contact us)

Nd-Yag 100w (optional)

Cutting specifications:

methacrylate: 30 mm

wood up to: 20 mm

steel: contact us

Centre de coupage et gravure LASER-QUICK

Machine avec contrôle numérique (CNC) agile, précise et rapide. Idéale pour le travail de coupage et gravure des pièces avec grande qualité de coupure et basse consommation d'énergie électrique. Elle est spécialement destinée pour des travaux sur plastiques, acryliques, bois et acier.

Caractéristiques techniques

Zone de travail: 2.100 mm x 1.100 mm

Vitesse max. axes X/Y: 45m/min.

Puissance totale: 12.8 kW.

Unité de découpage par rayon laser

Type de laser CO₂ Slab sealed (n'a pas besoin du gaz)

Puissance du laser:

250 W (puissance moyenne)

750 W (puissance maximale)

Environment: LMECAN

Unité de gravure par rayon laser

Champ du travail:

150 x 150 mm

170 x 170 mm (option)

Type de laser:

CO₂ 30W (consulter autres puissances)

Nd-Yag 100w (option)

Caractéristiques de coupure:

méthacrylate: 30 mm

bois jusqu'à 20 mm

acier à consulter

LASER-QUICK Schneid- und gravierungszentrum

Maschine mit numerischer Steuerung (CNC) – agil, präzise und schnell. Ideal geeignet für Schneid- und Gravierungsarbeiten an Teilen mit hoher Schneidqualität und geringem Stromverbrauch. Ideal zum Bearbeiten von Kunststoffen, Acrylglas, Holz und Stahl.

Technische daten

Arbeitsmasse 2.100 mm x 1.100 mm

Max. Geschwindigkeit X/Y 45m/min

Gesamtleistung 12.8 Kw

Trennung durch Laserstrahl

Laser Typ CO₂ Slab sealed (braucht kein Gas)

Laser Leistung:

250 W (Mittelwert-Leistung)

750 W (Höchstleistung)

Layout LMECAN

Lasergravur

Arbeitsbereich:

150 x 150 mm

170 x 170 mm (Option)

Laser Typ:

CO₂ 30W (Andere Leistungsstärken auf Anfrage)

Nd-Yag 100w (Option)

kennzeichnende Begriffe des Schneidens:

Acrylate 30 mm

Holz bis 20 mm

Stahl auf Anfrage



Ijadoras LCF

Máquina para el lijado automático de todo tipo de molduras que requieran diferentes grupos de ataque, pensados para cada modalidad de perfil.
Idónea para fabricantes de molduras y perfiles de marcos.

Grupos adaptables:

Grupo F2 con banda abrasiva oscilante para el lijado de formas de perfiles curvados. Aplicaciones sobre madera en crudo, chapa y barniz.
Grupo GM compuesto de cabezal de muela abrasiva para el lijado de todo tipo de perfiles, en especial los que se procesan barnizados, o bien, como madera en crudo y chapa.
Grupo LP con banda abrasiva oscilante para el lijado de superficies planas en aplicaciones sobre madera en crudo chapa y barniz.
Grupo GV para el lijado de perfiles de formas complejas, hendiduras profundas sobre madera en crudo y barniz. Aplicaciones sobre madera maciza y molduras barnizadas.

Adaptable units:

F-2 unit equipped with an oscillating abrasive band for sanding all type of round profiles, especially wood, raw wood, wood plates and varnished wood.
GM unit with an abrasive grindstone head for sanding all type of profiles, especially those that are varnished or raw wood and wood plates.
LP unit equipped with an oscillating abrasive band for sanding flat surfaces on raw wood, wood plates and varnished wood.
GV unit for sanding profiles with complicated shapes, deep grooves on raw and varnished wood. Applications on solid wood and varnished profiles.

Technical specifications

Bedplate made of electrowelded steel
Movement elements of the cast-iron units
Belt drag-chain machine with independent and synchronized modules
Adjustable single clamps
Speed change drag unit

Características técnicas

Bancada de acero electrosoldada
Elementos de movimentación de los grupos de fundición
Arrastre por banda transportadora con módulos independientes y sincronizados
Prensos de acción individual ajustables
Grupos de arrastre con variación de velocidad

LCF sanders

Automatic profile sanders which require several attack units. Ideal for the machining of profiles and frame profiles.

LCF Schleifmaschinen

Automatische Kanten- und Profilschleifmaschine.
Für die Bearbeitung von Profilen und Rahmen.

Bearbeitungsaggregate:

F2 Schleifaggregat mit oszillierendem Schleifband für Profile. Geeignet für Massivholz, Furniere und Lackschliffe.
GM Schleifaggregat mit Schleifscheibe für unterschiedlichste Profile. Geeignet für Massivholz, Furniere und Lackschliffe.
LP Schleifaggregat mit oszillierendem Schleifband für gerade Kanten. Geeignet für Massivholz, Furniere und Lackschliffe.
GV Schleifaggregat zum Schleifen komplexer Profile. Geeignet für Massivholz und Lackschliffe.

Technische Daten

Verwindungssteifer Maschinenständer
Aggregatständer aus Gusseisen
Werkstückvorschub segmentiert und synchronisiert
Oberdruck separat einstellbar
Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit

ponceuse LCF

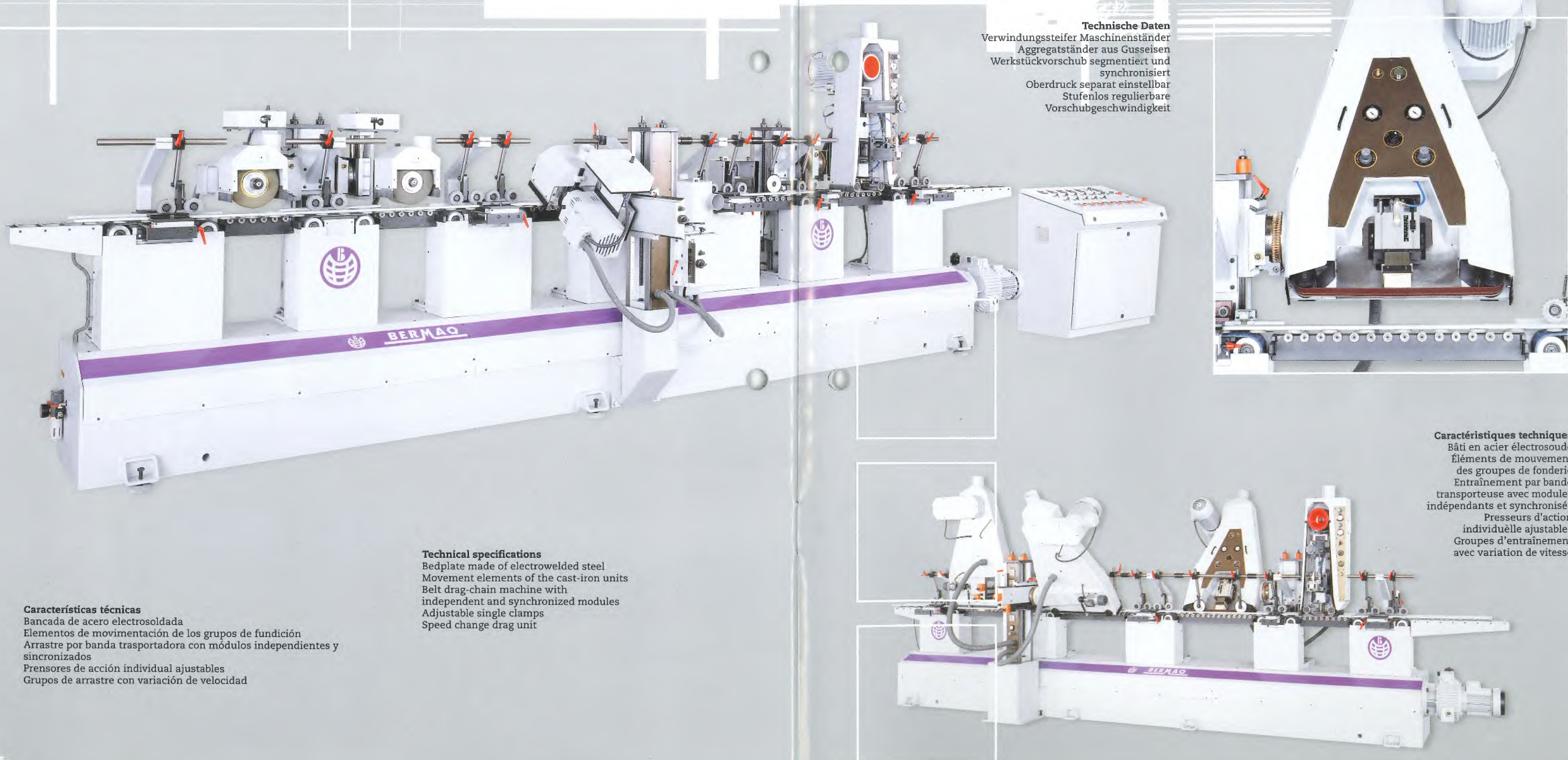
Machine pour le ponçage automatique de moulures que requièrent différents groupes d'attaque designés pour chaque type de profil.
Idéale pour fournisseurs de moulures et profilés.

Groupes adaptables:

Groupe F-2 avec bande abrasive oscillante pour le ponçage de formes de profils courbes. Applications sur bois brut, plaqué et vernis.
Groupe GM formé par une tête de môle abrasive pour le ponçage de profils, spécialement les profils vernis ou bois brut et plaqué.
Groupe LP avec bande abrasive oscillante pour le ponçage des surfaces planes avec applications sur bois brut, plaqué et vernis.
Groupe GV pour le ponçage de profils de formes complexes, rainures profondes sur bois brut et vernis. Applications sur bois massif et moulures vernies.

Caractéristiques techniques

Bâti en acier électrosoudé
Éléments de mouvement des groupes de fonderie
Entraînement par bande transporteuse avec modules indépendants et synchronisés
Presseurs d'action individuelle ajustables
Groupes d'entraînement avec variation de vitesse



aplicadora de película LCA

Máquina automática para el estampado decorativo de cantos de piezas en diferentes formatos de medida. Aplica, en caliente, el folio o la película de naturaleza plástica simulando las vetas de la madera o simplemente en variedad tipo acabado de color. Muy idónea para fabricantes de mueble modular, mesas, encimeras, plafones, etc.

Características técnicas
 Sólida bancada con acero electrosoldado
 Arrastre de piezas por cadena
 Prensor en doble línea multirrueda
 Apoyapiezas longitudinal
 Total accesibilidad a los grupos
 Unidades de grupos de fresado 1-2
 Unidades de grupos de lijado 2-4
 Unidades de grupos de estampado 1-3

LCA hot foil stamping

Automatic hot foil stamping machine for edges of different shapes and sizes. It stamps the hot foil or film, made of plastic, on the part by copying the wood texture or simply its colour. Adequate for the manufacturer of modular furniture, tables, worktops, soffits and so on.

Technical specifications
 Solid bedplate made of electrowelded steel
 Drag-chain parts
 Multi-wheeled double-line clamp
 Longitudinal part-holder
 Total accessibility to the units
 Number of routing units 1-2
 Number of sanding units 2-4
 Number of hot foil stamping units 1-3

LCA Heissfolien-Prägemaschine

Automatische Maschine zum Auftragen von Heisspräge-/Transferfinish-Folien.
 Zum Imitieren der Massivholzstruktur oder zum Aufbringen unterschiedlicher Kantendesigns.
 Für den Innenausbau, die Fertigung von Küchen- und Badezimmermöbeln, Tischen, Arbeitsplatten, etc.

Technische Daten
 Verwindungssteifer Maschinenständer
 Kettenvorschub
 Druckbalken
 Ausziehbare Werkstückauflage
 Aggregate leicht zugänglich
 Profilfräsaggregate (Anzahl 1-2)
 Schleifaggregate (Anzahl 2-4)
 Heissfolien-Prägeaggregate (Anzahl 1-3)

machine de feuilles-décor LCA

Machine automatique pour l'application de feuilles-décor pour les chants de pièces aux différents formats. La machine applique la feuille ou bande chaude, de plastique, imitant le bois et ses couleurs.
 Idéale pour fournisseurs de meubles modulaires, tables, tables de travail, panneaux, etc.

Caractéristiques techniques
 Bâti solide en acier électrosoudé
 Entraînement des pièces avec chaîne
 Presseur à double ligne multi-roue
 Appuie-pièces longitudinal
 Accessibilité totale aux groupes
 Unités de groupes de fraisage 1-2
 Unités de groupes de perçage 2-4
 Unités de groupes d'application de feuille 1-3



COMBI

Fresadora pantógrafo de accionamiento manual por seguimiento de plantilla. Máquina adecuada para trabajos de carpintería y ebanistería. Modelo equipado con la tecnología propia de un centro de mecanizado.

Características técnicas

Potencia motor de 3 a 7,5 cv
Velocidad de fresa 18.000 / 24.000 rpm
Recorrido útil longitudinal 2.000 mm
Recorrido útil transversal 700 mm
Recorrido vertical 150 mm
Diámetro mango fresa 1-20 mm
Topes de escuadra 3
Ventosas rectangulares 6
Visualizadores de medida electrónicos x-y
Bomba de vacío motorizada
Agregado opcional de sierra
Agregado opcional de taladro múltiple
Diámetro aspiración 100 mm
Presión neumática 6 kg/cm²
Peso 730 kg

Copying-milling machine manually operated by means of a template and equipped with the technology of a machining centre. Routing, drilling and sawing unit. Machine designed for carpentry and the cabinetmaking industry.

Technical specifications

Motor power: from 3 to 7.5 Hp
Cutter speed: 18.000 / 24.000 rpm
Length working dimension: 2.000 mm
Cross-sectional working dimension: 700 mm
Vertical stroke: 150 mm
Milling cutter shaft diameter: 1-20 mm
Square stops: 3
Rectangular vacuum cups: 6
Electronic measurement display in X-Y
Motorized vacuum pump
Optional sawing aggregate
Optional multi-drilling aggregate
Suction diameter: 100 mm
Pneumatic pressure: 6 kg/cm²
Weight: 730 Kg



COMBI

Manuelle Kopierfräsmaschine ausgerüstet mit der Technologie eines Bearbeitungszentrums. Zum Fräsen von Profilen nach Schablone, für Reihenlochbohrungen und Nuten. Ideal für den Innenausbau.

Technische Daten

Motorleistung: 3 kW – 7,5 kW (3,75 – 9,4 PS)
Drehzahl: 18.000 - 24.000 min⁻¹
Länge: 2.000 mm
Breite: 700 mm
Höhe: 150 mm
Werkzeugschaft: Ø 1 - 20 mm
Anschläge: 3
Sauger: 6
Digitalanzeige in X u. Y
Vakuumpumpe
Nutsägeaggregat (optional)
Reihenlochbohraggregat (optional)
Absaugung: Ø 100 mm
Druckluft: 6 kg/cm²
Gewicht: ca. 730 kg

Défonceuse pantographe avec actionnement manuel au moyen d'un patron, équipée avec la technologie d'un centre d'usinage. Groupe de fraisage, perçage et scie. Machine idéale pour le travail de menuiserie et charpente.

Caractéristiques techniques

Puissance moteur de 3 à 7,5 cv
Vitesse fraise 18.000 - 24.000 t/mn
Mesure utile longitudinale 2.000 mm
Mesure utile transversale 700 mm
Course verticale 150 mm
Diamètre queue fraise 1-20 mm
Butées articulées 3
Ventouses rectangulaires 6
Indicateur de mesure électronique dans X-Y
Pompe à vide motorisée
Agréгат de scie, optionnel.
Agréгат de perçage multiple, optionnel.
Diamètre aspiration 100 mm
Pression pneumatique 6 kg/cm²
Poids 730 Kg

COMBI

CB-ME

Fresadora pantógrafo de accionamiento manual por seguimiento de plantilla. Máquina adecuada para trabajos de carpintería y ebanistería.

Copying-milling machine manually operated by means of a template. Machine designed for carpentry and the cabinetmaking industry.

Manuelle Kopierfräsmaschinen. Zum Fräsen von Profilen nach Schablone. Ideal für kleine Handwerksbetriebe.

Défonceuse pantographe avec actionnement manuel au moyen d'un patron.

Machine idéale pour le travail de menuiserie et charpente.



Características técnicas

Potencia motor de 3 a 5,5 cv
Velocidad de fresa 18.000 rpm
Medidas útiles de longitud 900-1.250-1.750-2.250 mm
Medida útil transversal 700 mm
Recorrido vertical 50 mm
Diámetro mango fresa 1-16 mm
Diámetro aspiración 80 mm
Presión neumática 6kg/cm²
Peso 220 kg

Technische Daten

Motorleistung: 3 - 5,5 PS
Drehzahl: 18.000 min⁻¹
Länge: 900 - 1.250 - 1.750 - 2.250 mm
Breite: 700 mm
Höhe: 50 mm
Werkzeugschaft: Ø 1 - 16 mm
Absaugung: Ø 80 mm
Druckluft: 6 kg/cm²
Gewicht: ca. 220 kg

Technical specifications

Motor power: from 3 to 5.5 Hp
Cutter speed: 18.000 rpm
Length working dimensions: 900-1250-1750-2250 mm
Cross-sectional working dimension: 700 mm
Vertical stroke: 50 mm
Milling cutter shaft diameter: 1-16 mm
Suction diameter: 80 mm
Pneumatic pressure: 6 kg/cm²
Weight: 220 Kg

Caractéristiques techniques

Puissance moteur de 3 à 5,5 cv
Vitesse fraise 18.000 t/mn
Mesures utiles longitudinales 900-1250-1750-2250 mm
Mesure utile transversale 700 mm
Course verticale 50 mm
Diamètre queue fraise 1-16 mm
Diamètre aspiration 80 mm
Pression pneumatique 6 kg/cm²
Poids 220 Kg



• AM • AMI • AM2

Máquina fresadora-rectificadora para el acabado brillante y transparente de piezas de metacrilato (PMMA). Ideal para profesionales del sector que elaboren piezas para trofeos, objetos de regalo y artesanías, rotulistas y piezas técnicas de precisión.

Características técnicas AM

Medida útil de largo 2.000 / 2.500 mm
Espesor máximo 100 mm
Profundidad de pasada 4 mm
Nº de prensos 5
Presión neumática 6 kg/cm²
Diámetro aspiración 100 mm

Características técnicas AMI

Medida útil de largo 2.500 mm
Espesor máximo 100 mm
Profundidad de pasada 4 mm
Inclinación máxima 60°
Nº de prensos 7
Presión neumática 6 kg/cm²
Diámetro aspiración 100 mm

Características técnicas AM2

Medida útil de largo 1.300 mm
Espesor máximo 100 mm
Profundidad de pasada 4 mm
Nº de prensos 5
Presión neumática 6 kg/cm²
Diámetro aspiración 100 mm

AM cabezal fijo
fixed head
tête fixe
festes Fräsaggregat



• AM • AMI • AM2

Grinding-polishing machine to obtain a shiny and transparent methacrylate part (PMMA). Ideal for the professionals producing trophies, gifts and handcrafts, sign pointers and high precision technical parts. The operation of this machine is based on the cyclical travel of the cutter along the work table. The parts are then immobilized and finally a machining process is carried out by a head which moves all along the working area of this machine.



AMI cabezal inclinable
tilting head
tête inclinable
schwenkbarem Fräsaggregat

AM technical specifications

Length working dimension:
2.000 / 2.500 mm
Maximum thickness: 100 mm
Depth of cut: 4 mm
Number of clamps: 5
Pneumatic pressure: 6 Kg/cm²
Suction diameter: 100 mm

AMI technical specifications

Length working dimension:
2.500 mm
Maximum thickness: 100 mm
Depth of cut: 4 mm
Maximum tilting 60°
Number of clamps: 7
Pneumatic pressure: 6 Kg/cm²
Suction diameter: 100 mm

AM2 technical specifications

Length working dimension:
1.300 mm
Maximum thickness: 100 mm
Depth of cut: 4 mm
Number of clamps: 5
Pneumatic pressure: 6 Kg/cm²
Suction diameter: 100 mm



• AM • AMI • AM2

Polierfräse für Acrylate (PMMA). Speziell für Trophäen, Geschenkartikel, Leuchtwerbung und hochpräzise technische Teile. Automatischer Bearbeitungszyklus: Werkstück positionieren, spannen und bearbeiten.

Technische Daten AM

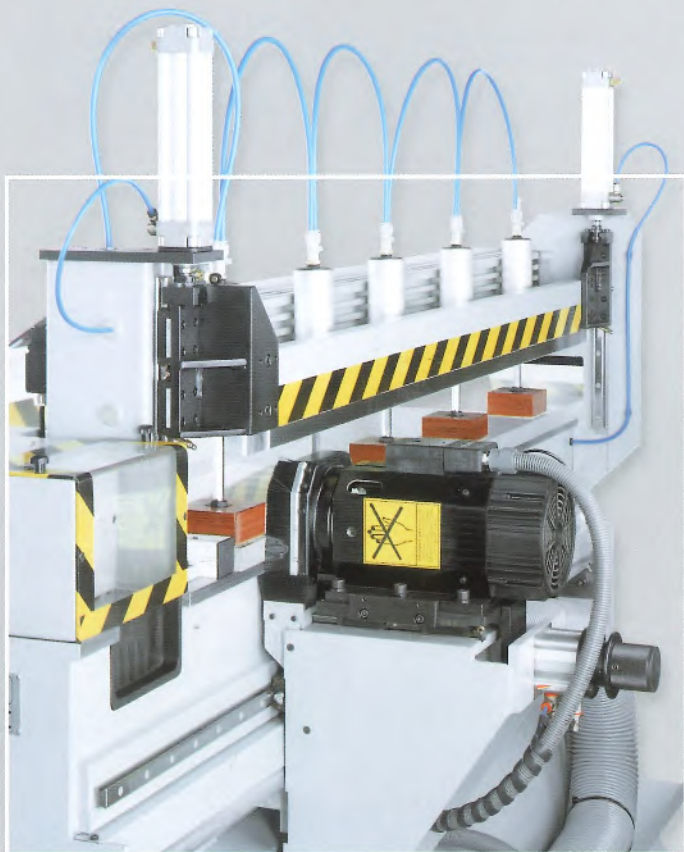
Arbeitslänge max.: 2.000 / 2.500 mm
Werkstückhöhe max.: 100 mm
Frästiefe max.: 4 mm
Anzahl Spannzyylinder: 5
Druckluft: 6 kg/cm²
Absaugung: Ø 100 mm

Technische Daten AMI

Arbeitslänge max.: 2.500 mm
Werkstückhöhe max.: 100 mm
Frästiefe max.: 4 mm
Fräskopf schwenkbar: 0° - 60°
Anzahl Spannzyylinder: 7
Druckluft: 6 kg/cm²
Absaugung: Ø 100 mm

Technische Daten AM2

Arbeitslänge max.: 1.300 mm
Werkstückhöhe max.: 100 mm
Frästiefe max.: 4 mm
Anzahl Spannzyylinder: 5
Druckluft: 6 kg/cm²
Absaugung: Ø 100 mm



• AM • AMI • AM2

Défonceuse-polisseuse pour la finition brillante et transparente des pièces de méthacrylate (PMMA). Idéale pour les professionnels fabricants de trophées, souvenirs et ouvrages d'artisans, enseignes et pièces techniques de précision. Le système de fonctionnement de la machine est basé sur le parcourt cyclique effectué par la fraise, tout au long de la table de travail. Les pièces étant immobilisées, une tête, se déplaçant sur toute la zone utile de la machine, effectue l'usinage.

Caractéristiques techniques AM

Mesure utile de longueur
2.000 / 2.500 mm
Épaisseur maximum 100 mm
Profondeur de passe 4 mm
Nombre de presseurs 5
Pression pneumatique 6 Kg/cm²
Diamètre aspiration 100 mm

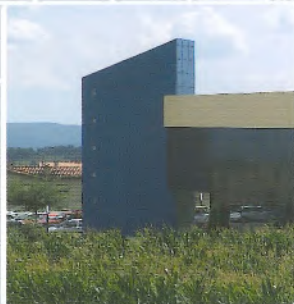
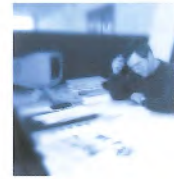
Caractéristiques techniques AMI

Mesure utile de longueur 2.500 mm
Épaisseur maximum 100 mm
Profondeur de passe 4 mm
Inclinaison maximum 60°
Nombre de presseurs 7
Pression pneumatique 6 Kg/cm²
Diamètre aspiration 100 mm

Caractéristiques techniques AM-2

Mesure utile de longueur 1.300 mm
Épaisseur maximum 100 mm
Profondeur de passe 4 mm
Nombre de presseurs 5
Pression pneumatique 6 Kg/cm²
Diamètre aspiration 100 mm





BERMAQ S.A. se reserva el derecho a efectuar modificaciones sin previo aviso
BERMAQ S.A. reserves the right to introduce changes without previous notice
BERMAQ S.A. se réserve le droit de faire des modifications sans préalable avis
BERMAQ S.A. behält sich das Recht vor, die Änderung der technischen Daten
ohne Vorankündigung vorzunehmen



un paquete de soluciones

Dado que, de necesidades y de nuevos proyectos los hay de toda índole, BERMAQ estudia, desarrolla e investiga cuál será la forma de afrontar cada situación en función de los requisitos del cliente y mediante las últimas novedades de software.

Para los momentos que surjan dudas, nuestro equipo de expertos dispone, en todo momento, de una solución pensada para su tranquilidad.

el servicio es nuestra clave

Dentro del equipo de atención al cliente se trabaja para dar el servicio que el cliente merece, movilizándolo al personal técnico especializado para responder eficazmente a las urgencias o imprevistos que surjan durante toda la vida de la máquina. Siempre se encontrará esa voz amigable que atenderá su consulta y hará que se sienta respaldado por una organización activa y eficaz.

a package of solutions

For the different needs and the large number of new projects, BERMAQ studies, develops and finds out which is the best way to cope with each situation taking into account our customer's requirements and applying the last software innovations.

For any question our team of experts always provides the customer with the most adequate and reliable answer.

service is our keyword

Our After Sales Department offers the service that our customers may expect. Either on the phone or on the site - our specialized technicians sort out efficiently all the urgencies and unforeseen situations which might take place during the machine life. Our always friendly personnel - part of an active and efficient organization - will attend your requests.

Lösungen nach Mass

Ständig tauchen neue Anforderungen, neue Projekte auf. BERMAQ untersucht, forscht und entwickelt Lösungen in jedem Einzelfall unter Berücksichtigung der konkreten Kundenwünsche sowie unter Einsatz aktuellster Software. Und unsere Spezialisten stehen Ihnen helfend zur Seite - damit Sie beruhigt produzieren können.

Service - unser Schlüsselwort

Service übersetzen wir mit Dienst am Kunden. Auch nach vielen Jahren im Besitz einer unserer Maschinen helfen Ihnen unsere Spezialisten gerne mit Rat und Tat. Unser freundlicher Kundendienst hat stets ein offenes Ohr für Ihre Bedürfnisse und bietet Ihnen schnelle und wirksame Unterstützung.

solutions complètes

Attendu qu'il y a nécessité de projets nouveaux de caractères divers, BERMAQ étudie, développe et recherche la manière la mieux adaptée pour affronter chaque situation selon les exigences de nos clients au moyen des dernières nouveautés software.

Dans les moments de doute, notre équipe d'expert dispose toujours d'une solution de confiance.

un service de pointe

L'attention portée à nos clients par les membres de l'équipe permet de rendre au client le service qu'il mérite. Nous mobilisons notre personnel technique spécialisé pour répondre efficacement aux urgences et imprévus qui surviennent pendant toute la durée de vie de la machine. Vous trouverez toujours une voix amiable pour répondre à votre demande et vous appuyer grâce à la mise en place d'une organisation active et efficace.

BERMAQ

Ctra. Molí del Castell, s/n · 08610 AVIÀ (Barcelona) ESPAÑA

tel (34) 938 231 060 · fax (34) 938 231 067

E-mail: bermaq@bermaq.com

www.bermaq.com

GPS: N 42°5'15" W 1°49'45"