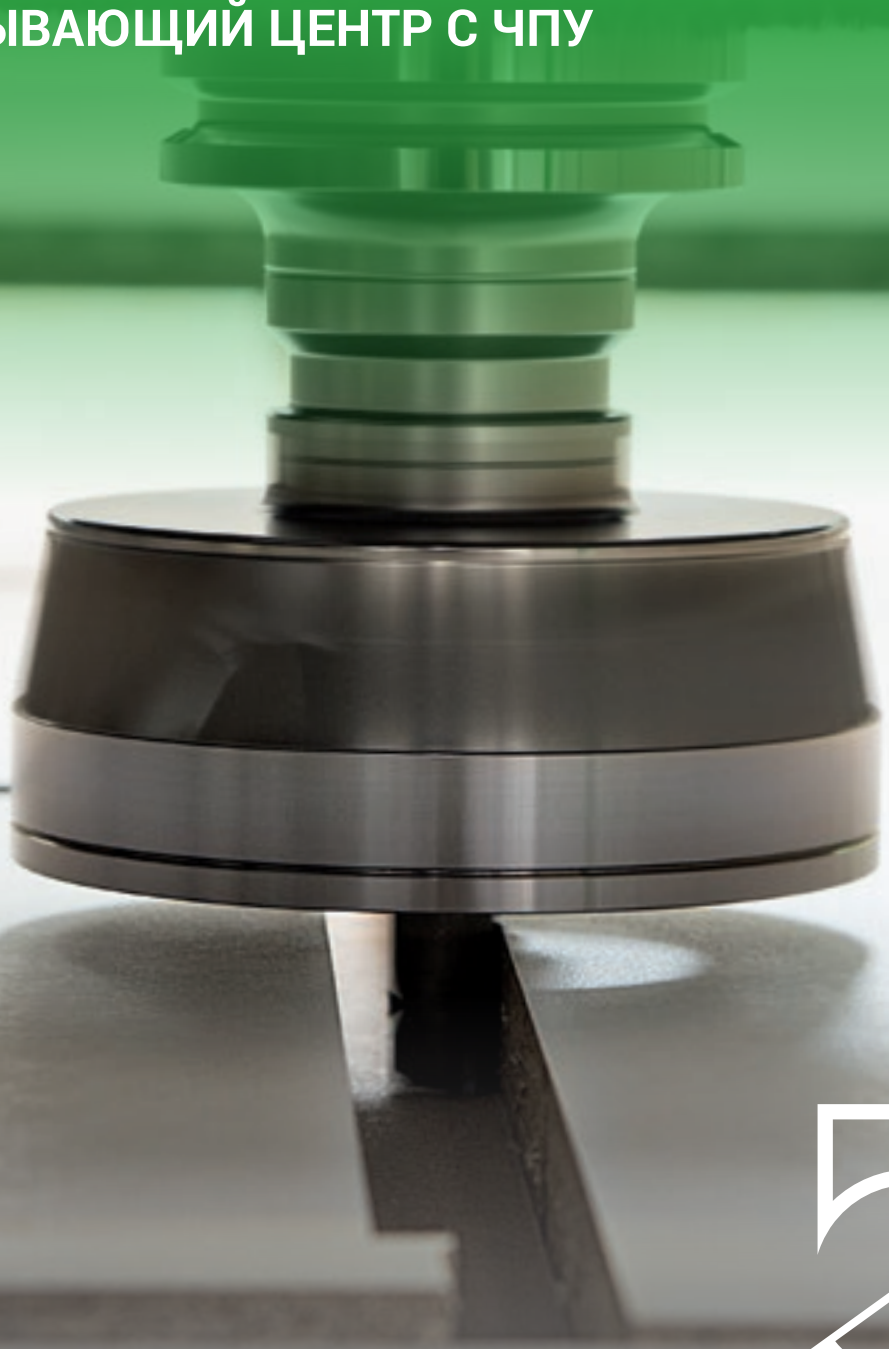


RO VER AFT

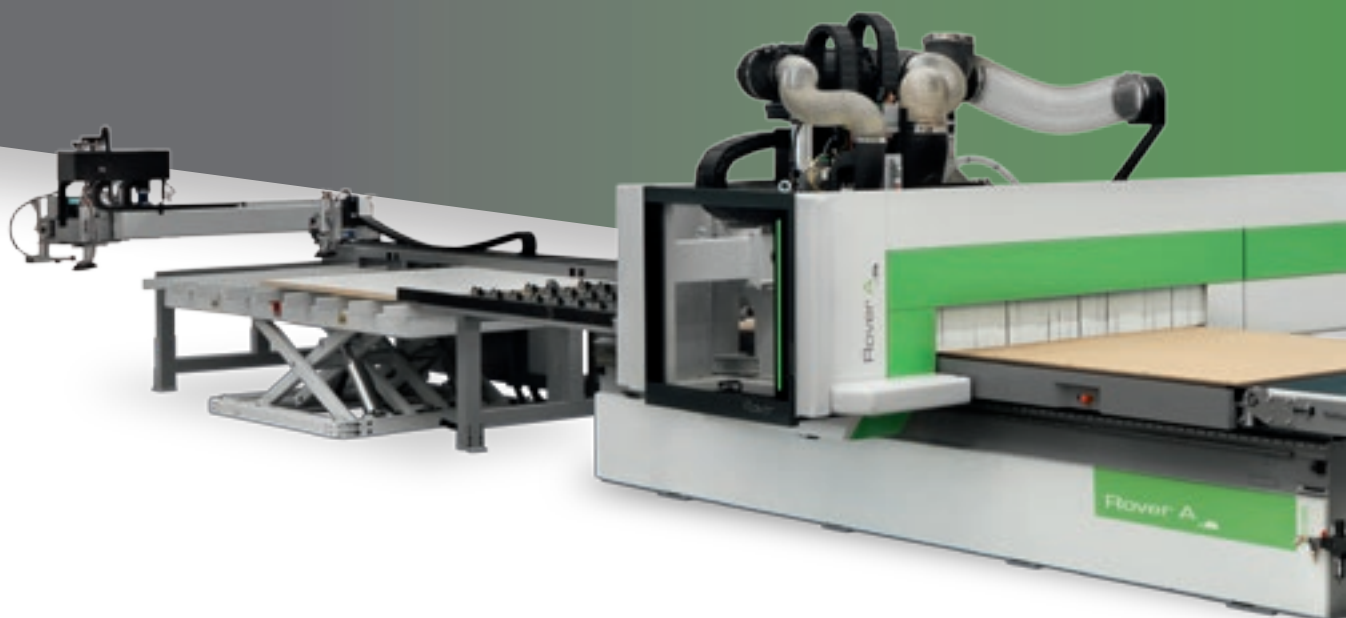
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАЧЕСТВЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как **можно больше производственных заданий**. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации конечной продукции при **точном выдерживании кратчайших сроков поставки**.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

инновационными технологическими решениями для обработки типа "Nesting". **Rover A FT** - это новый обрабатывающий центр начального уровня для обработки типа "нестинг", предназначенный для индивидуальных предпринимателей и небольших производств, но дающий в распоряжение пользователя технологию высокого уровня по конкурентоспособной цене.



ROVER AFT

- ✓ ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ, НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
- ✓ ОПЫТ BIESSE - В РАСПОРЯЖЕНИИ НЕБОЛЬШОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
- ✓ КОМПАКТНОСТЬ И ЭРГОНОМИКА
- ✓ ОБРАБОТКА ПАНЕЛЕЙ МАЛЫХ И БОЛЬШИХ ФОРМАТОВ РАЗЛИЧНОЙ ТОЛЩИНЫ.

ОДИН ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ОБРАБОТОК

Rover A FT позволяет производить обработки различного типа и получать готовую продукцию, обработанную полностью на одном станке.



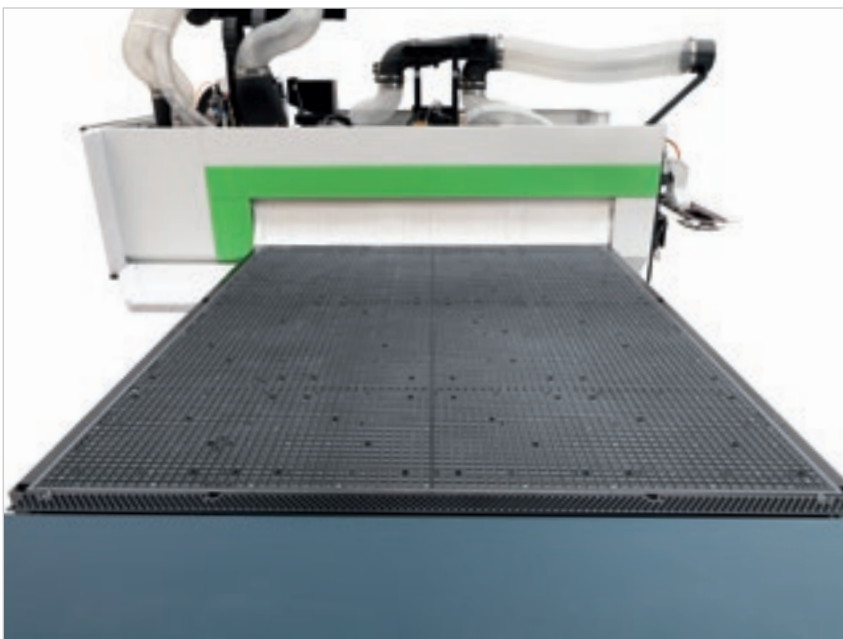


ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ, НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Rover A FT имеет массивную сбалансированную структуру, рассчитанную на то, чтобы выдерживать максимальные усилия при обработках без потери качества готовой продукции.



Тяжёлая монолитная станина обеспечивает массивность и отсутствие вибраций для неизменного во времени качества готовой продукции.



Портальная конструкция с двойным электроприводом разработана для повышения стандартов точности и надёжности при выполнении обработок.



Ускорения до 4 м/с² и скорости до 104 м/мин благодаря двигателям увеличенной мощности.

ОБРАБОТКА ПАНЕЛЕЙ МАЛЫХ И БОЛЬШИХ
ФОРМАТОВ РАЗЛИЧНОЙ ТОЛЩИНЫ.

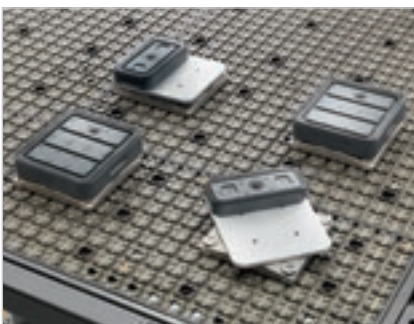
МНОГОЗОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, КОТОРАЯ
АВТОМАТИЧЕСКИ ПОДСТРАИВАЕТ ВАКУУМ
СТАНКА К РАЗЛИЧНЫМ РАЗМЕРАМ ПАНЕЛЕЙ,
ИСПОЛЪЗУЕМЫХ КЛИЕНТОМ НА СВОЁМ
ПРОИЗВОДСТВЕ.



Технология, которая концентрирует вакуумную силу в самой маленькой зоне, позволяя позиционировать панели различных размеров и избежать потери материала.

МАКСИМАЛЬНАЯ СИЛА ФИКСАЦИИ ПАНЕЛЕЙ
БЛАГОДАРЯ ПРОДВИНУТОЙ СИСТЕМЕ
РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВАКУУМА С РЕСИВЕРОМ ВНУТРИ
РАБОЧЕГО СТОЛА.

Рабочий стол из слоистого фенولا с
вакуумной системой.



Позиционируемые непосредственно на подкладочной плите вакуумные модули. Модули могут использоваться без вспомогательной вакуумной системы простым и быстрым способом.

ОПЫТ BIESSE - В РАСПОРЯЖЕНИИ НЕБОЛЬШОГО ПРЕДПРИЯТИЯ



Специализированная команда, занимающаяся исследованиями и разработкой, проектирует решения последнего поколения для удовлетворения требований рынка и для продвижения надёжных и производительных авангардных технологий. Biesse использует высококачественные компоненты для всех станков своей гаммы продукции.

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ, СВЕРЛИЛЬНАЯ ГОЛОВА И АГРЕГАТЫ СПРОЕКТИРОВАНЫ И ВЫПОЛНЕНЫ ДЛЯ BIESSE ПОДРАЗДЕЛЕНИЕМ HSD, ПРЕДПРИЯТИЕМ, ЯВЛЯЮЩЕМСЯ МИРОВЫМ ЛИДЕРОМ В ДАННОМ СЕКТОРЕ.



Новая ось C Torque: более точная, более быстрая, более прочная.



Новая сверлильная голова VN18/25L для максимальных в данном сегменте характеристик сверления и производительности.

АГРЕГАТЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБОГО ТИПА ОБРАБОТКИ.



До 32 инструментов и агрегатов, доступных на станке без необходимости вмешательства оператора в целях инструментального оснащения при переходе от одной операции к другой.



NESTING

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЭКОНОМИЯ

Большая производительность и эффективность при поддержании высоких стандартов качества и коротких сроках поставки. Великолепное сочетание оптимизации работы Biesse и итальянской технической мысли.

Обработывающие центры компании Biesse для нестинга и гравировки, компактные, но конкурентоспособные, используют те же компоненты высокого уровня, что и вся продукция гаммы Rover. Выдают готовые изделия, обработанные на одном станке, и предлагают различные решения по загрузке и выгрузке, персонализируемые в зависимости от производственных потоков, что значительно сокращает затраты.



КОМПАКТНОСТЬ И ЭРГОНОМИЯ



Rover A FT при одиночной установке - это одно из наиболее компактных решений из представленных на рынке.



Задний картер, открывающийся для сокращения времени оснащения.

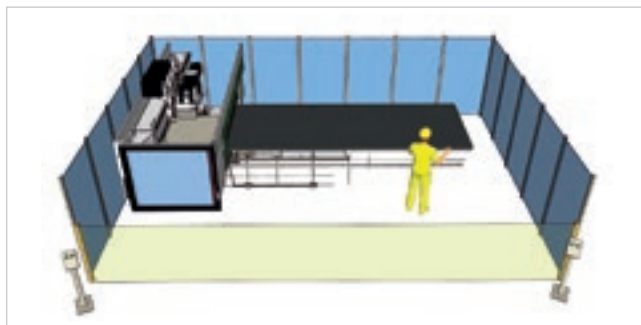


Позволяет оператору получать доступ к станку с трёх сторон, обеспечивая максимальную эргономию и безопасность.

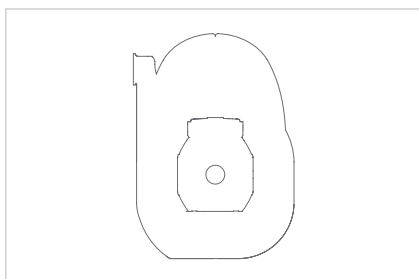


УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

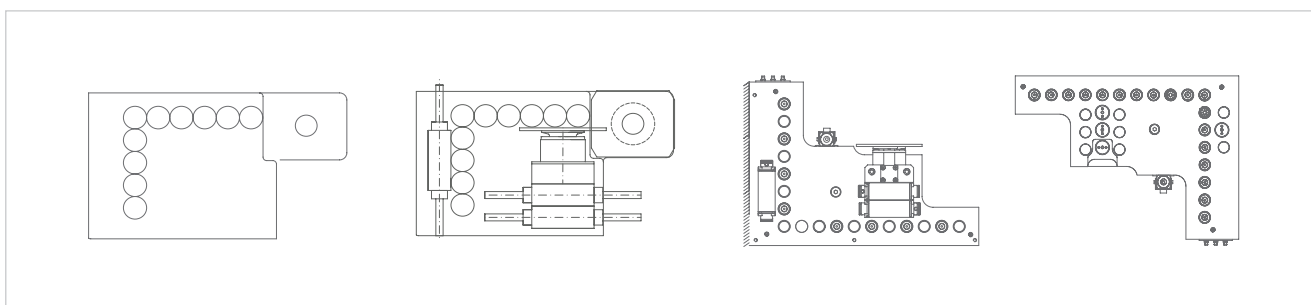
Станок может быть настроен с тандемной загрузкой для попеременной обработки панелей. Это позволяет выполнять загрузку или разгрузку во время операций по обработке.



РАЗНООБРАЗИЕ, КОНФИГУРАЦИИ



Фрезервальная группа от 13,2 до 19,2 кВт.



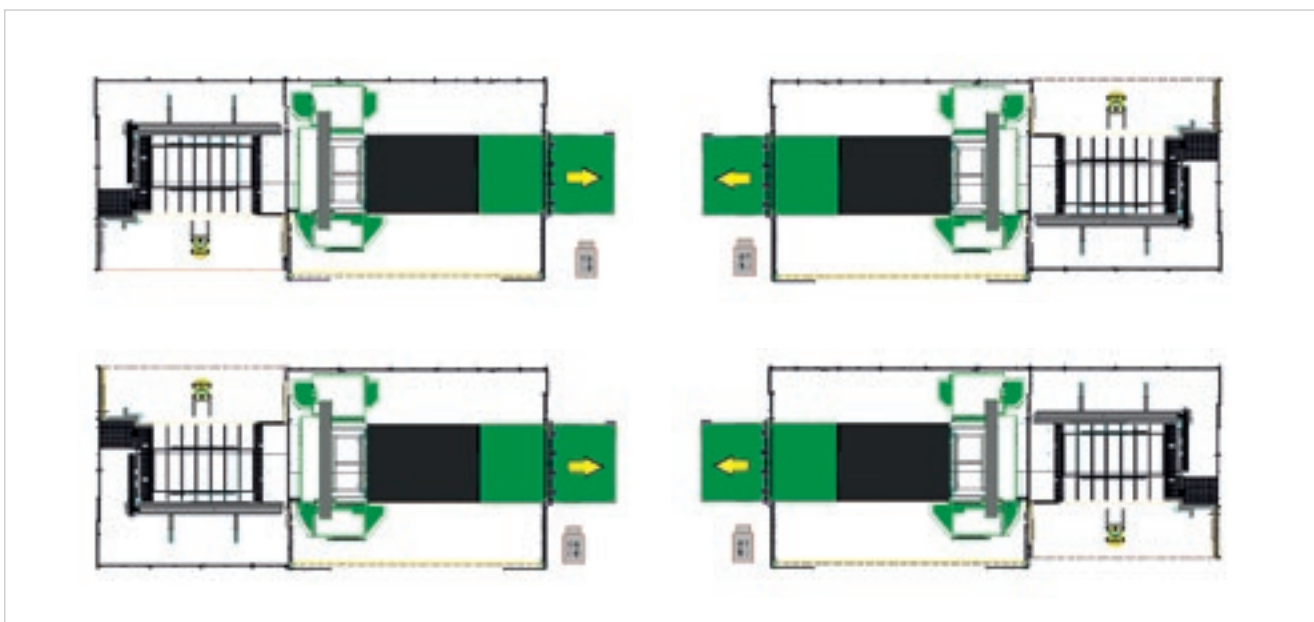
Сверлильная голова на 10-20-29 инструментов: VH25 L - VH18 - VH17 - VH10.

ВОЗМОЖНОСТЬ ВСТРАИВАНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ

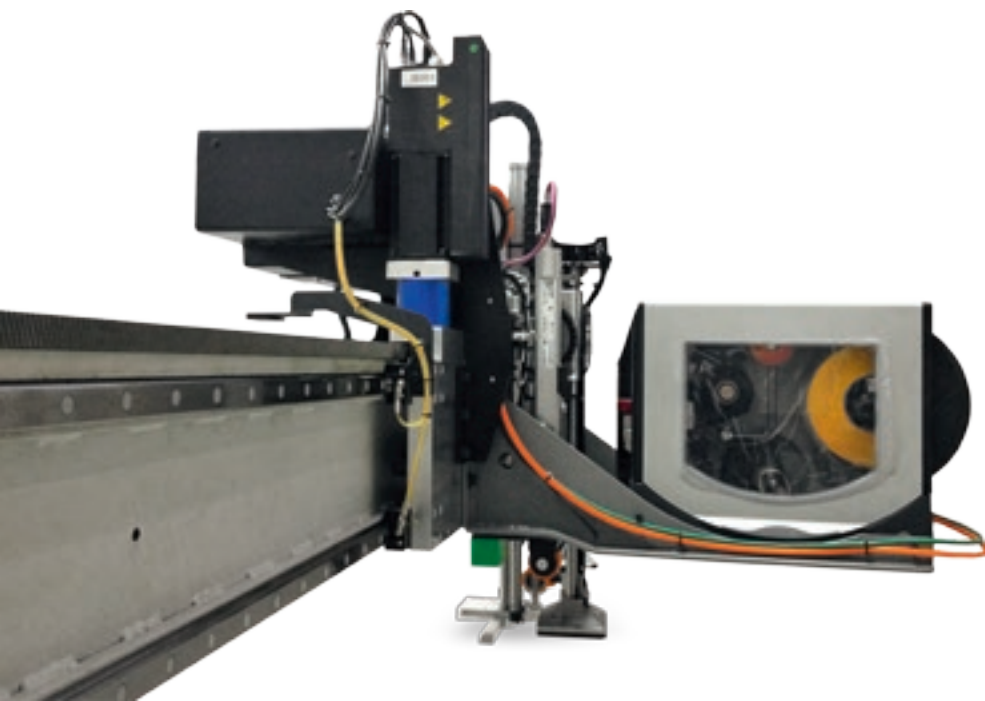
Rover A FT может адаптироваться к производственным потокам в зависимости от требований клиента.



Операции загрузки и выгрузки производятся одновременно, позволяя оператору удалять обработанные детали на станцию выгрузки в полной безопасности, в то время как станок уже обрабатывает следующую панель.



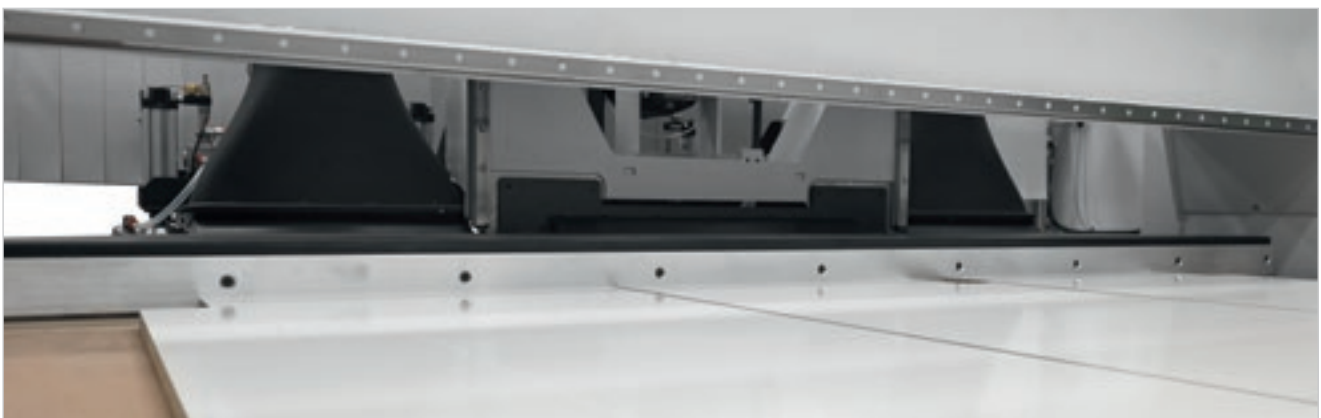
Идентификация и отслеживание панели в потоке благодаря **автоматическому** или **ручному** нанесению этикеток.



РЕШЕНИЯ ПО ЗАГРУЗКЕ И ВЫГРУЗКЕ

Система загрузки панелей с **ножничным подъёмником** и автоматическим выравниванием панели. Простота системы гарантирует надёжность и долговечность.

Загрузочный стол позволяет загружать как пористые, так и не пористые панели толщиной более 9 мм и даёт возможность автоматически наносить этикетки на эти панели.



Sweeper arm с регулируемым резцом. Позволяет осуществлять выгрузку панелей толщиной до 3 мм.



Сепараторы позволяют оптимизировать загрузку пористых и тонких пленочных материалов.



PRO DUCTION

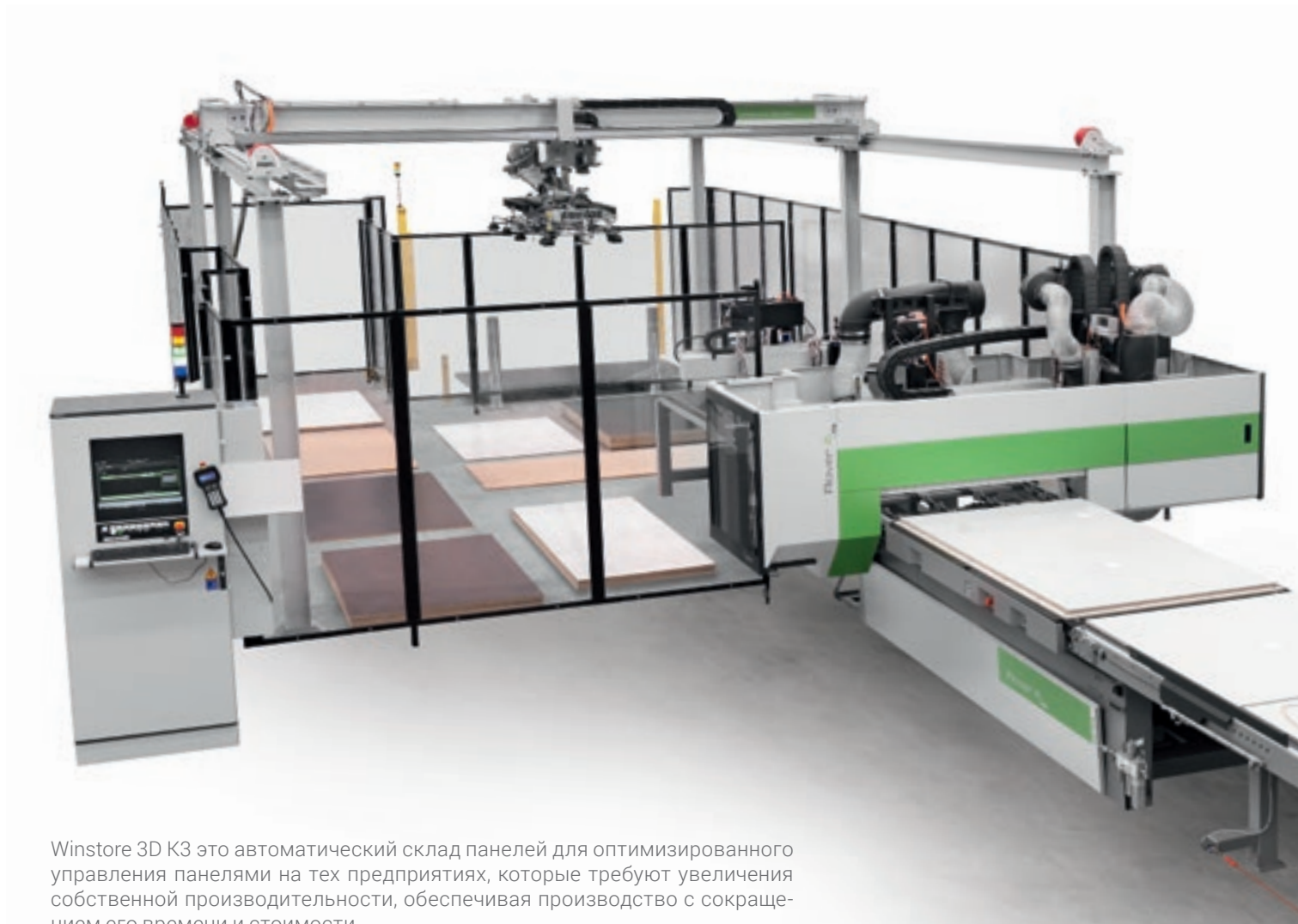
ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ И КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ

Создание на заказ фабрик под ключ, интеграция технических решений Biesse Group с программным обеспечением и вспомогательными станками, более 1000 линий, установленных во всём мире.

Biesse Systems - это команда экспертов в области производственных процессов широкого профиля. Она предлагает производственные ячейки и интегрированные линии, способные поднять до максимума конкурентоспособность клиентов, сочетая требования к массовому производству с высоким уровнем персонализации готовой продукции, чего так требует конечный потребитель.



РАЦИОНАЛЬНЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ



Winstore 3D K3 это автоматический склад панелей для оптимизированного управления панелями на тех предприятиях, которые требуют увеличения собственной производительности, обеспечивая производство с сокращением его времени и стоимости.

- ✔ **БЫСТРЫЙ ВОЗВРАТ ИНВЕСТИЦИЙ БЛАГОДАРЯ УЛУЧШЕНИЮ ХАРАКТЕРИСТИК И СОКРАЩЕНИЮ ЗАТРАТ**
- ✔ **ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОТОКОВ**
- ✔ **ИНТЕГРАЦИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ.**



Winstore 3D K3 позволяет располагать подлежащими обработке панелями в любой момент без частых смен стоп материала, что значительно повышает производительность ячейки по сравнению с решениями, которые предусматривают загрузку стоп при помощи погрузчика.



- ✔ СОКРАЩЕНИЕ СРОКОВ ПОСТАВКИ
- ✔ СОКРАЩЕНИЕ ЗАНИМАЕМОГО СКЛАДСКОГО ПРОСТРАНСТВА
- ✔ СОКРАЩЕНИЕ РАБОЧЕЙ СИЛЫ
- ✔ СОКРАЩЕНИЕ ОБРЕЗКОВ
- ✔ СНИЖЕНИЕ РИСКА ПОВРЕДИТЬ ПАНЕЛИ.

САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ



▣ ВРАD

Консоль управления Wi-Fi для выполнения основных функций, необходимых на этапе подготовки рабочей зоны, а также оснащения рабочих групп и магазинов инструментов. bPad - это ценный инструмент при удалённой поддержке благодаря видеокамере и сканеру штрих-кодов.



▣ ВТОUCH

Новый сенсорный экран 21,5" обеспечивает интерактивное взаимодействие между пользователем и управляемым устройством, выполняя все функции, которые обычно исполняются при помощи мыши и клавиатуры. Полностью интегрирован в bSuite 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

**УНИКАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА: ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ,
МЕНЬШЕЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ, ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при выполнении производственных процессов, будучи соединённым в интеллектуальные сети.

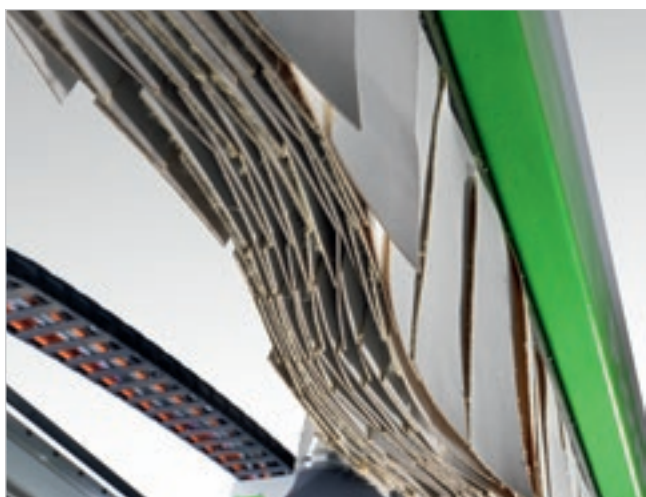


Задачей Viesse является преобразование фабрик наших клиентов в предприятия, работающие в реальном времени и способные обеспечивать режим “цифрового производства”. Интеллектуальные станки и соответствующее программное обеспечение становятся необходимыми средствами, которые во всём мире облегчают повседневную деятельность тех, кто занимается деревообработкой, и не только их.

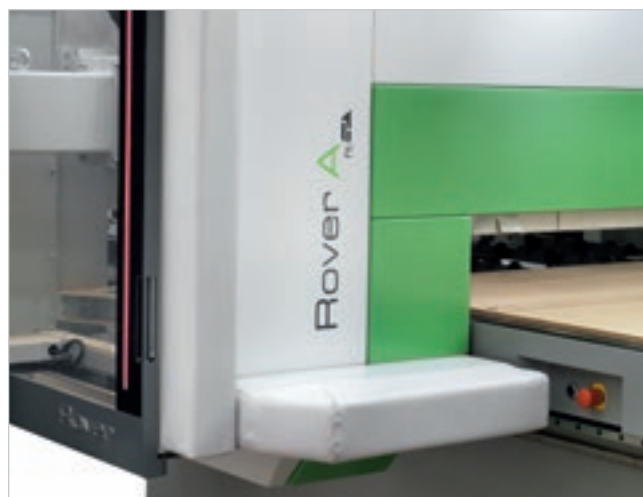
INDUSTRY 4.0 READY

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОПЕРАТОРА

Станки Biesse разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условий для оператора.



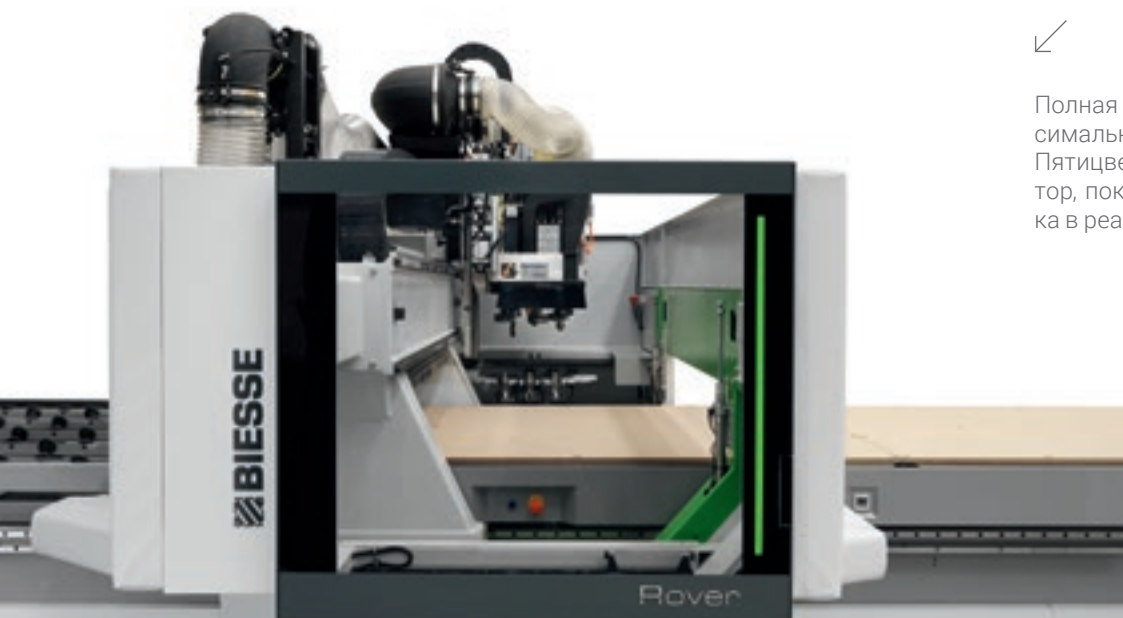
22 слоя наложенных друг на друга боковых шторок для защиты рабочей группы подвижны для возможности работы на максимальной скорости в условиях полной безопасности.



Максимальная безопасность и долговечность благодаря новым бамперам в сочетании с фотоэлементами, не занимающими места на полу и не подверженным механическому износу



Полная защита рабочей группы. Максимальная видимость обработки. Пятицветный светодиодный индикатор, показывающий состояние станка в реальном времени.

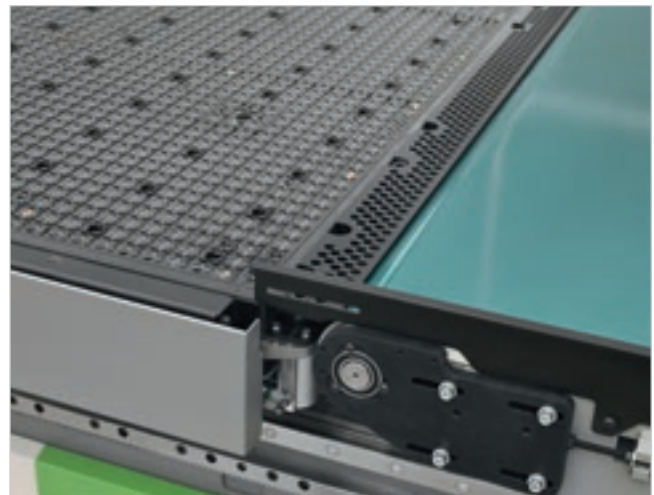


МАКСИМАЛЬНАЯ ОЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ И ФАБРИКИ

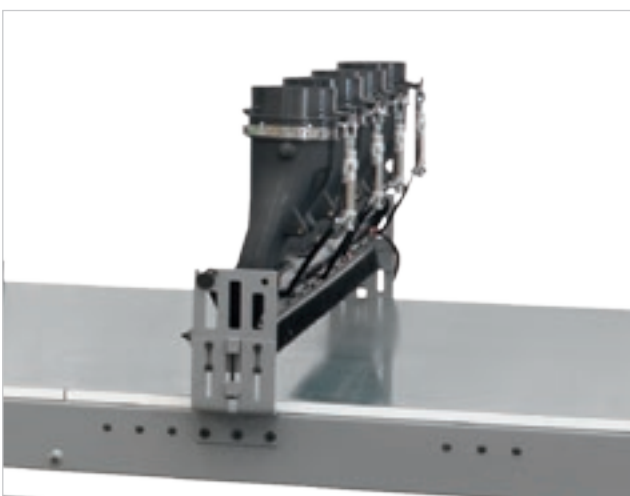
Поставляются различные опционные решения по очистке панелей и окружающей станок среды, что позволяет оператору не терять время на операции по уборке.



Вытяжной кожух, регулируемый в 6 положениях.



Вытяжка снизу между станком и ленточным транспортером выгрузки.



Дополнительный аспирационный комплект для ленточного транспортера выгрузки, состоящий из 2 вытяжных кожухов, один из которых устанавливается в верхней части, а второй - в конце ленточного транспортера.



ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ

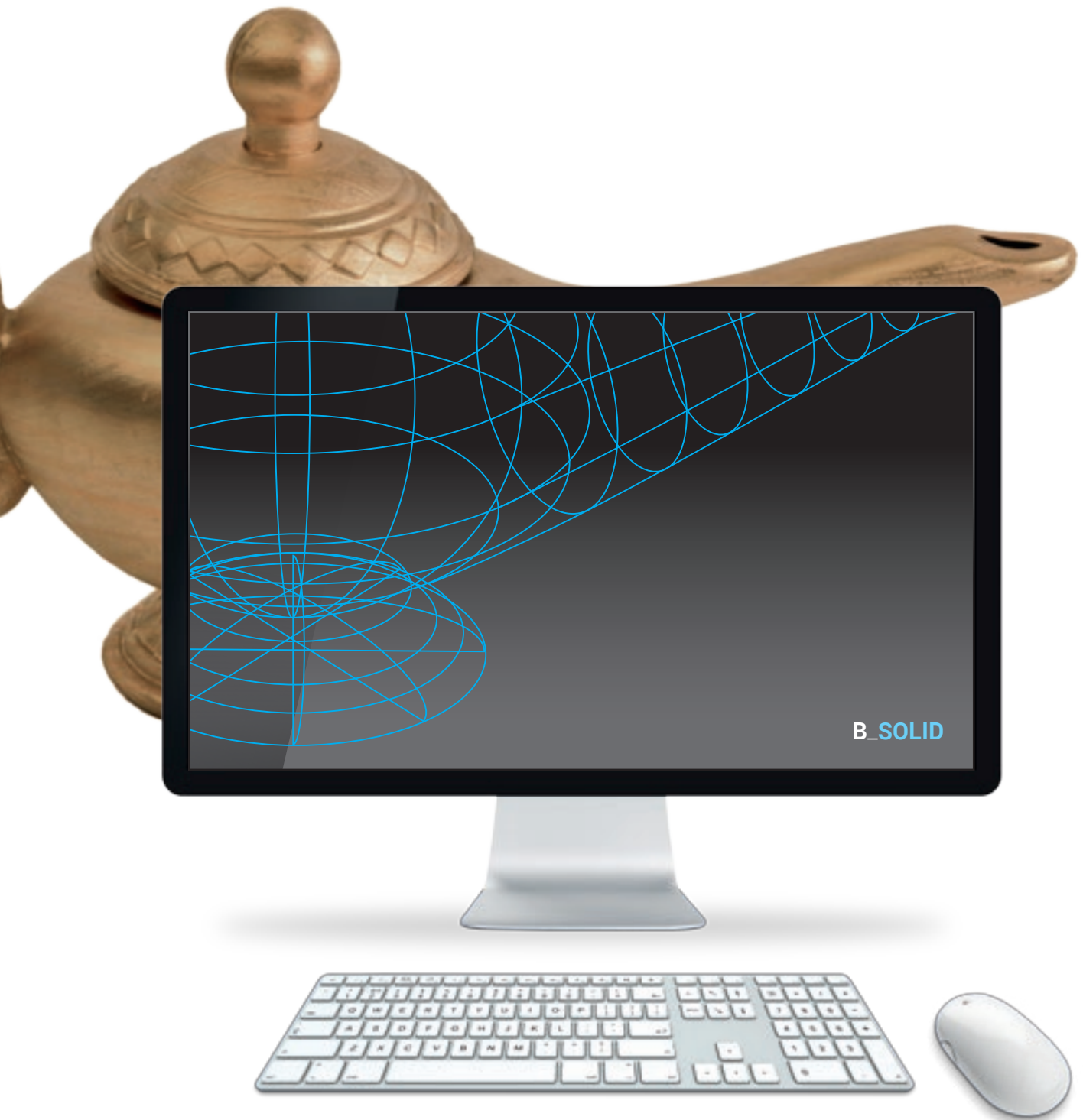


**B_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
САД/САМ СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ
ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.



B_SOLID



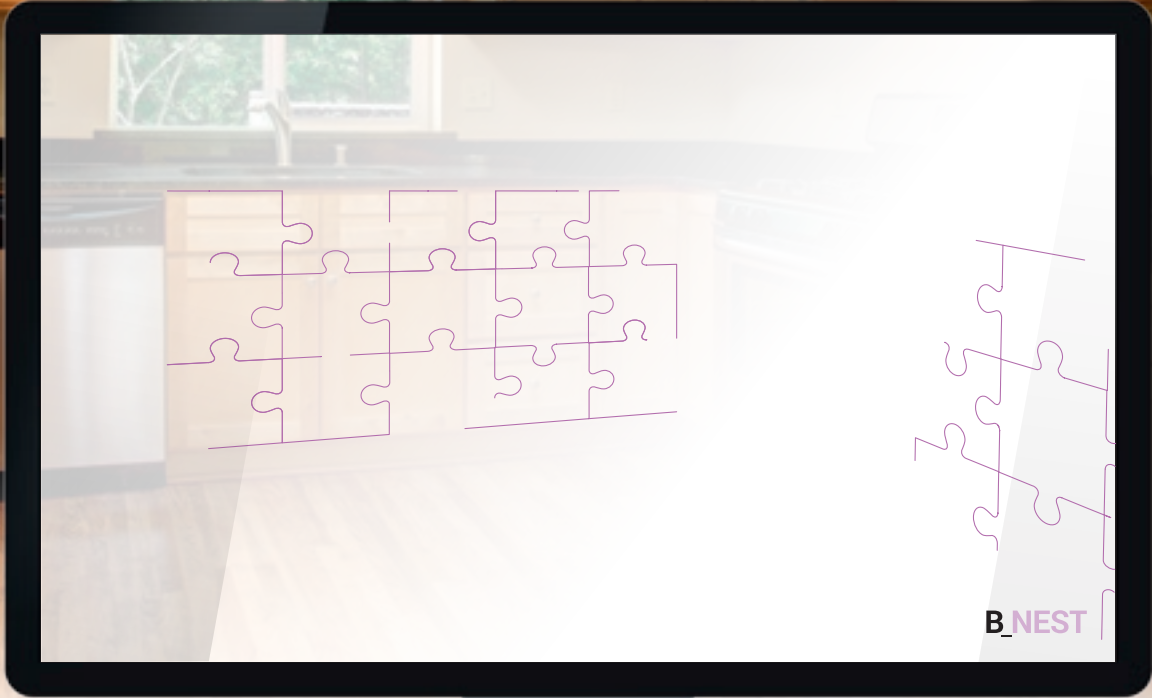
СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ



B_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МОДУЛЬ B_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.

- Сокращение стоимости производства.
- Упрощение работы оператора.
- Интеграция с программным обеспечением предприятия.





ИДЕИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ФОРМУ И МАТЕРИЮ



V_CABINET ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ УНИКАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ МЕБЕЛИ, ОТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ В ФОРМАТЕ 3D ДО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОТОКА. ДЕЛАЕТ ВОЗМОЖНЫМ СОЗДАНИЕ ДИЗАЙНА ПОМЕЩЕНИЯ С БЫСТРЫМ ПЕРЕХОДОМ ОТ СОСТАВЛЯЮЩИХ ЕГО ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДО ФОТОРЕАЛИСТИЧЕСКИХ КАТАЛОЖНЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ, ОТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ ДО ОТЧЕТОВ ПОТРЕБНОСТЕЙ, ВСЕ В ОДНОЙ СРЕДЕ.

V_CABINET FOUR (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬ) ОБЕСПЕЧИВАЕТ УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ВСЕМИ РАБОЧИМИ ФАЗАМИ (РЕЗКА, ФРЕЗЕРОВАНИЕ, СВЕРЛЕНИЕ, ОБЛИЦОВКА, СБОРКА, УПАКОВКА) ОДНИМ ЩЕЛЧКОМ МЫШИ.

V_CABINET FOUR ВКЛЮЧАЕТ СРЕДУ, ПРЕДНАЗНАЧЕННУЮ ДЛЯ КОНТРОЛЯ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ ДИНАМИКИ ФАЗ ПРОИЗВОДСТВА. ПОЭТОМУ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПОЛНЫЙ ПОЭТАПНЫЙ КОНТРОЛЬ ЗАКАЗА ЗА СЧЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГРАФИКОВ И ВИДОВ В ФОРМАТЕ 3D.

B_CABINET



SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА
ДИАГНОСТИКУ**

**SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ
С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.**

iOT
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

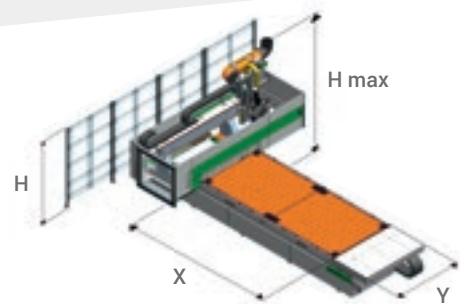
PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **BIESSE**

в ассоциации с  **accenture**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



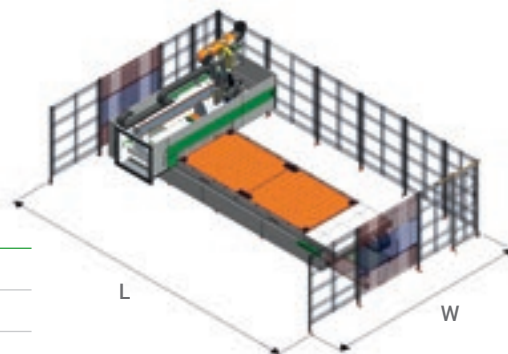
РАБОЧИЕ ЗОНЫ И ВЫСОТА ПО Z

		X	Y	Маятниковый режим без паузы	Z	H	H max
Rover A FT 1224	мм	2465	1260	-	170	980	2445
Rover A FT 1531	мм	3100	1560	1120	170	980	2445
Rover A FT 1536	мм	3765	1560	1450	170	980	2445
Rover A FT 1836	мм	3765	1875	1450	170	980	2445
Rover A FT 2231	мм	3100	2205	1120	170	980	2445
Rover A FT 2243	мм	4300	2205	1720	170	980	2445

Скорость по осям X / Y / Z	м/мин	85 / 60 / 20
Векторная скорость	м/мин	104

ГАБАРИТЫ ПРИ ОДИНОЧНОЙ УСТАНОВКЕ

Доступ с 3 сторон		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	мм	6309	6567	4760	5117
Rover A FT 1531	мм	6949	7207	5010	5387
Rover A FT 1536	мм	7609	7867	5010	5387
Rover A FT 1836	мм	7609	7867	5210	5687
Rover A FT 2231	мм	6949	7207	5510	6060
Rover A FT 2243	мм	8130	8385	5510	6060
Фронтальный доступ		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	мм	6475	6525	4502	4734
Rover A FT 1531	мм	7075	7155	5002	5064
Rover A FT 1536	мм	7775	7828	5002	5064
Rover A FT 1836	мм	7775	7828	5197	5334
Rover A FT 2231	мм	7075	7155	5497	5724
Rover A FT 2243	мм	8320	8338	5497	5724

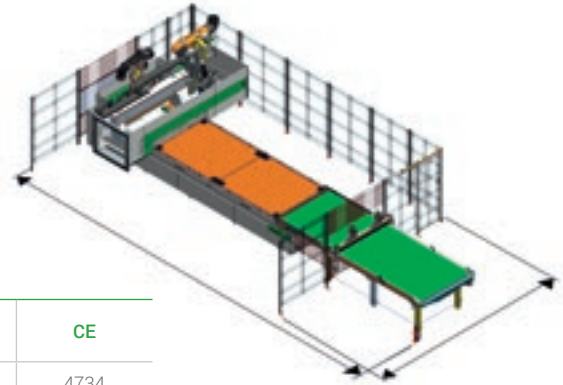


Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

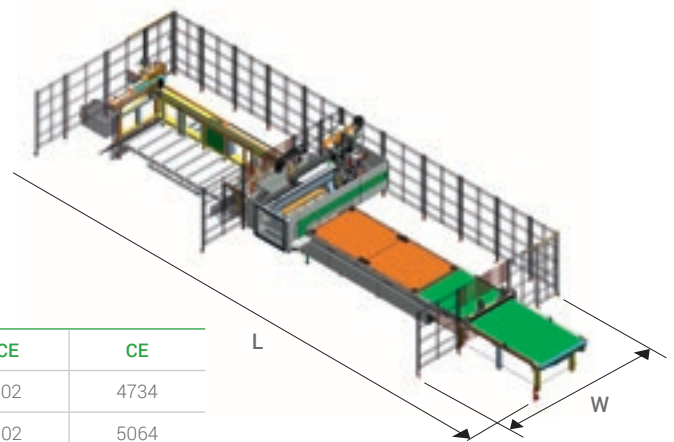
ГАБАРИТЫ С ЛЕНТОЧНЫМ ТРАНСПОРТЁРОМ ВЫГРУЗКИ

Ленточный транспортёр выгрузки		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	MM	8135	8155	4502	4734
Rover A FT 1531	MM	9280	9339	5002	5064
Rover A FT 1536	MM	10644	10674	5002	5064
Rover A FT 1836	MM	10644	10674	5197	5334
Rover A FT 2231	MM	9280	9339	5497	5724
Rover A FT 2243	MM	11701	11729	5497	5724



ГАБАРИТЫ ЯЧЕЙКИ “НЕСТИНГ”

Ячейка “нестинг” тип А		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	MM	10065	10011	4502	4734
Rover A FT 1531	MM	12420	12440	5002	5064
Rover A FT 1536	MM	13769	13773	5002	5064
Rover A FT 1836	MM	13780	13773	5197	5334
Rover A FT 2231	MM	11787	11814	5497	5724
Rover A FT 2243	MM	15451	15398	5497	5724
Ячейка “нестинг” тип В		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	MM	13255	12887	4807	4795
Rover A FT 1531	MM	15620	15280	5107	5102
Rover A FT 1536	MM	16959	16619	5107	5102
Rover A FT 1836	MM	16959	16619	5307	5372
Rover A FT 2231	MM	15054	14690	5802	5804
Rover A FT 2243	MM	18666	18304	5802	5804



Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и оперативное взаимодействие между службами Сервиса и Запасных частей при обработке заявок на ремонт. Индивидуальная техническая поддержка ключевых клиентов специалистами Biesse в головном офисе и на местах.

СЕРВИС BIESSE

- ▣ Монтаж и наладка оборудования.
- ▣ Учебный центр для сотрудников Biesse и Дилеров; обучение клиента непосредственно на производстве.
- ▣ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ▣ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ▣ Обновление программного обеспечения.

500

сервисных специалистов Biesse в Италии и по всему миру.

50

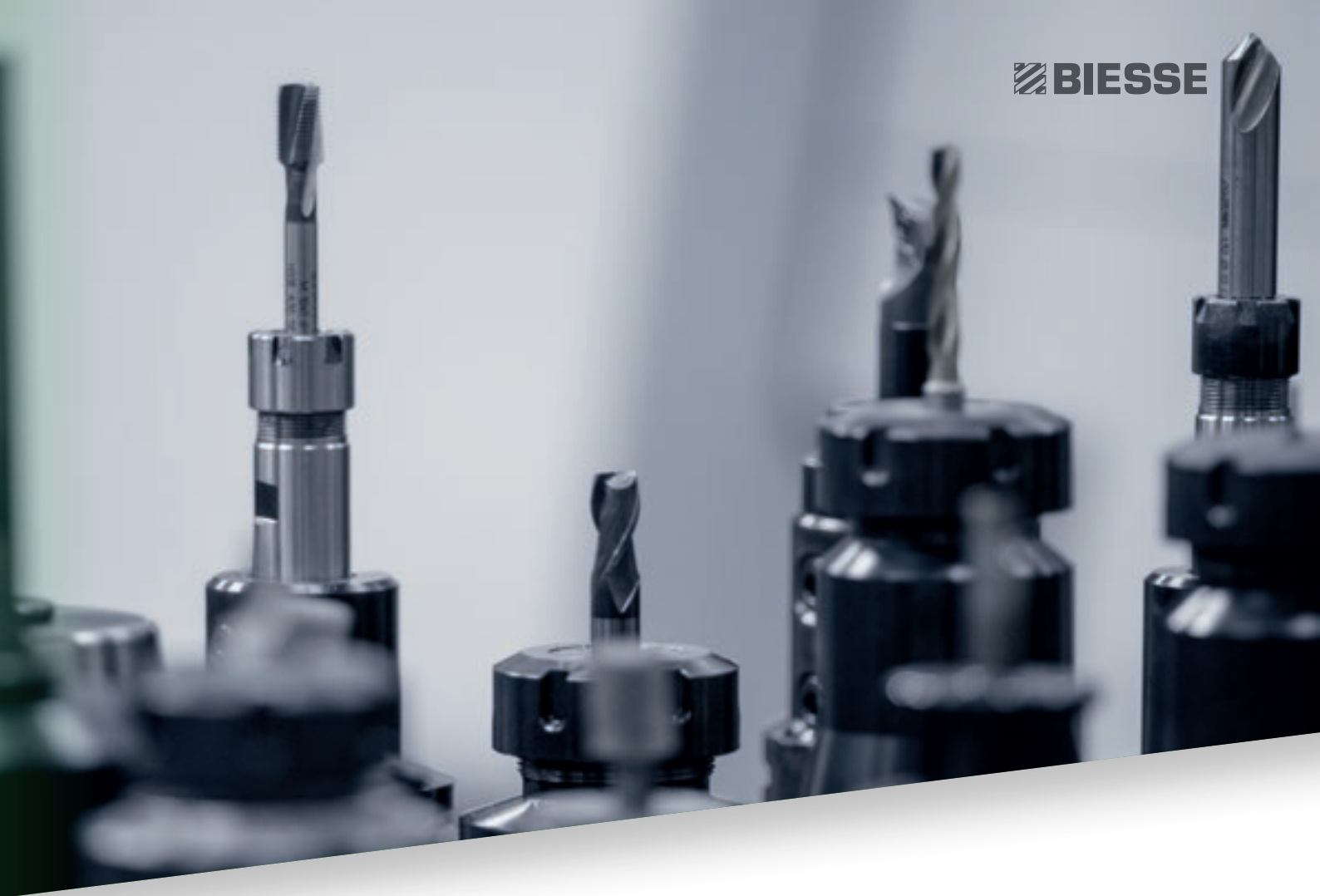
сервисных специалистов Biesse для дистанционной технической поддержки.

550

сертифицированных дилеров.

120

учебных курсов на разных языках ежегодно.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is on the sharp, metallic tips of the bits, with some showing different designs like double-flute and triple-flute. The background is blurred, emphasizing the precision and quality of the tools.

Biesse Group выстраивает, поддерживает и развивает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать продукцию и услуги, предоставляемые через два профильных подразделения: Сервис и Запасные части.

Международная команда высококвалифицированных специалистов Biesse круглосуточно поддерживает клиентов для оперативного устранения неисправностей и поставки запасных частей.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ✔ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ✔ Помощь в идентификации детали.
- ✔ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные непосредственно на складе запчастей Biesse для ежедневных отгрузок.
- ✔ Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

92%

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96%

заказов, выполняемых к заявленной дате.

100

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500

заказов, обрабатываемых ежедневно.

СДЕЛАНО С BIESSE

МЭЙТОН И BIESSE СОЗДАЮТ МУЗЫКУ ВМЕСТЕ

При помощи более чем 1200 моделей гитар, произведённых для тысяч профессиональных музыкантов, "Мэйтон Гитарз" заявляет о себе в мире, становясь одним из самых успешных австралийских производителей. "Наилучшая гитара - это та, которую требует рынок" - утверждает Патрик Эванс, ответственным за разработку новой продукции "Мэйтон Гитарз". Непрерывное развитие технологии производства и поиск наиболее подходящего программного обеспечения подвигли "Мэйтон" на поиск новых решений, которые наилучшим образом отвечали бы новым требованиям. Изучив множество различных производителей, в 2008 году "Мэйтон" выбрала Biesse. "Мэйтон" выставляет целый комплекс производственно-технологических требований и даёт своим мастерам возможность достичь максимального уровня качества. Гитара высокого класса - это одновременно и произведение искусства, и отличный музыкальный инструмент. Для получения этих двух результатов необходимо иметь средства, способные производить как тяжёлые, так и одновременно деликатные обработки, для получения трёхмерных фигур с минимальными допусками. Biesse поставило фирме "Мэйтон" современные продвинутое решения для процессов обработки, которые придают продукции высокое качество, но, кроме того, позволяют посвящать больше времени ручной отделке, обеспечивающей этой продукции уникальность. В 1995 был

установлен первый станок с ЧПУ. Ныне они обладают двумя обрабатывающими центрами, работающими в тандеме способом "нестинг". Rover C - это идеальный высокоточный станок для обработки способом "нестинг", а также и для исполнения сложных форм неподражаемых гитар Мэйтон. Кабина станка новой конструкции даёт прекрасный обзор всех рабочих групп. Biesse - не только производитель станков для изготовления кухонь. Её впечатляющая гамма станков способна обрабатывать широчайший спектр материалов и изделий. "В творческих руках", утверждает Патрик Эванс, - "Biesse становится инструментом мастера. Важно лишь определить нужный для этого станок. Мы открыли для себя, что станок Biesse может сделать для нас гораздо больше, чем мы думали". "Мэйтон" использует два станка Biesse в том числе и для изготовления опытных образцов новой продукции; а также наиболее сложных форм и почти всех частей, которые составляют гитары Мэйтон. Патрик утверждает, что обрабатывающие центры Biesse с ЧПУ используются с высокой скоростью даже при обработке наиболее сложных частей, таких как элегантные грифы гитары. "Нам нужна такая гибкость, чтобы можно было бы быстро переходить от одной модели к другой, и Biesse позволяет нам делать это в крайне эффективной манере." Biesse дарит пользователю творческую свободу производить изделия в рамках любой концепции, быстро и эффективно.

"При помощи станка Biesse с ЧПУ Biesse", говорит Патрик, - "можно реализовать свои идеи намного быстрее. Благодаря гибкости, предоставляемой станками Biesse, можно изготовить два опытных образца грифов за семь минут! Если бы это делалось вручную, нам бы понадобился на это целый день. Благодаря использованию оборудования Biesse в этом году стало возможным изготовить восемь новых опытных моделей гитар". Ввод новых станков Biesse позволил фирме "Мэйтон" посвящать больше времени отделочным работам и меньше - изготовлению отдельных деталей. Каждая гитара Мэйтон отделана вручную специализированной командой мастеров. "Мэйтон" доказала, что в Австралии возможно производить гитары наивысшего качества, известные во всём мире, используя австралийскую древесину и авангардную технологию. "Мэйтон" точно знает, как нужно проектировать и производить продукцию, уникальную в своём роде - высококачественную гитару, и при помощи Biesse как ценного партнёра одни из лучших гитар в мире получают путёвку в жизнь.

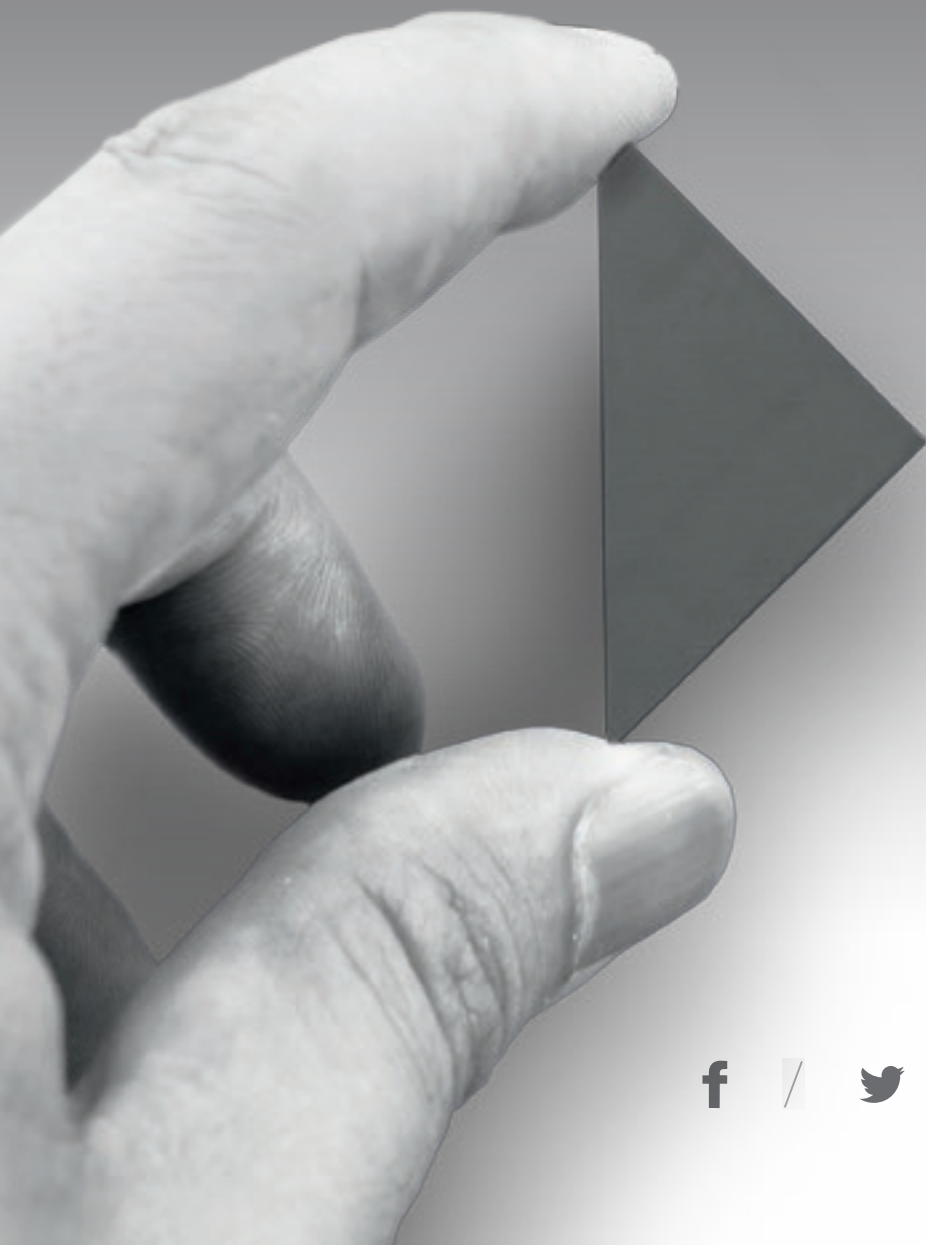
Выдержка из интервью с Патриком Эвансом, ответственным за разработку новой продукции "Мэйтон Гитарз" - Австралия.

СТРОИТЕЛИ ХРАМА «САГРАДА ФАМИЛИЯ» ПОСТАВИЛИ НА BIESSE

Плотники знаменитой базилики, спроектированной Антонио Гауди, приобретают обрабатывающий центр BIESSE, на котором будут в основном изготавливать формы для производства каменных, мраморных и цементных элементов, а также модулей для опалубок. Говорит Сальвадор Гвардиола, плотник с огромным опытом, специализирующийся на изготовлении плавучих средств и автор реконструкции двух каравелл, на которых Колумб плавал в Америку, вот уже 19 лет как прораб стройки «Саграда Фамилия»: «Мы выбрали BIESSE за качество обрабатыва-

ющего центра и за уровень его технического сервиса», - утверждает Гвардиола, - «станок не должен останавливаться: в некоторые дни он работает 24 часа в сутки, поэтому нам необходимо иметь возможность немедленно реагировать на любые неожиданности» Технический сервис BIESSE на стройке «Саграда Фамилия» будет действительно эффективным, точным и пунктуальным благодаря онлайн-сервису, который престижная итальянская фирма предоставляет своим клиентам.

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ
С BIESSE GROUP В
НАШИХ КАМПУСАХ
ПО ВСЕМУ МИРУ.**

 **BIESSEGROUP**

