

Rover PLAST B FT

обрабатывающий центр с числовым
программным управлением



 **BIESSE**

Когда конкурентоспособность означает отсутствие технологических ограничений для фантазии



Made **In** Biesse

Рынок запрашивает

изменения в производственных процессах, которые позволили бы **принять как можно больше производственных заданий**. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации конечной продукции при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

Biesse отвечает

инновационными технологическими решениями для обработки технологических материалов. **Rover Plast B FT** - это обрабатывающий центр с числовым программным управлением с мостовой структурой и плоским столом для обработки типа "нестинг" пластических и композитных материалов.

- ▶ **Авангардная технология для сложных обработок материалов любого типа.**
- ▶ **Точность и гибкость обработок любого типа.**
- ▶ **Решения, предназначенные для обработки технологических материалов.**
- ▶ **Увеличение производительности.**
- ▶ **Полная интегрируемость в производственные процессы.**



Технология высокого
уровня, позволяющая
пользоваться любой
возможностью
для роста



Rover **PLAST V FT**

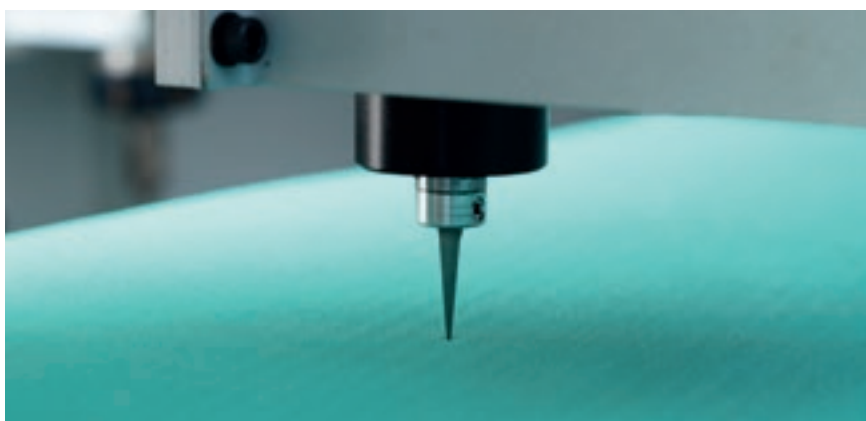
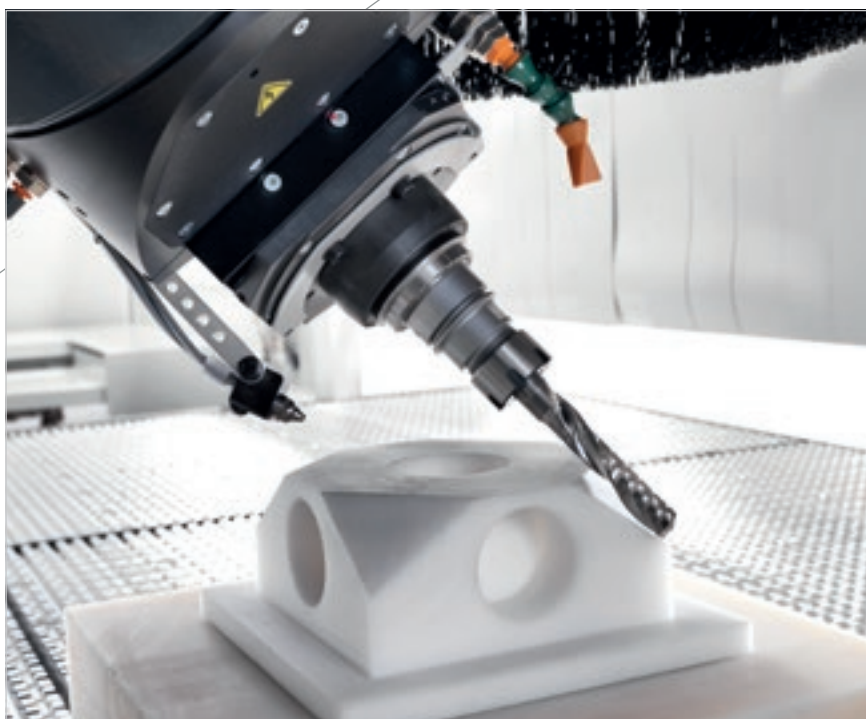
обрабатывающий центр с числовым программным управлением



Rover Plast B

Авангардная технология для сложных обработок материалов любого типа

Biesse предлагает технологические решения для создания технических изделий в виде полуфабрикатов, механических компонентов пластических материалов, для визуальных средств коммуникации, строительства, производства и упаковки, получаемых путём обработки пластика (как компактного, так и вспененного), композитных материалов и картона.





Точность и гибкость обработок любого типа

Rover Plast B FT - это идеальное решение для обработки материалов различных форматов, размеров, толщин, конфигураций и структур. Рабочий стол обеспечивает максимальную надёжность фиксации обрабатываемых панелей.



Рабочий стол из алюминия обеспечивает гибкость при механической фиксации.



Ускорения до 5 м/с² и скорости до 120 м/мин благодаря двигателям увеличенной мощности.



Вакуумные модули, свободно позиционируемые на рабочем столе FT без соответствующих подсоединений.



Электрошпиндели с 5-осной технологией и скоростью вращения 36000 об/мин с высокими характеристиками в отношении мощности и скорости.



Сокращение времени оснащения станка без ошибок со стороны оператора благодаря Контактному измерителю, который позволяет производить автоматическое измерение длины инструмента.



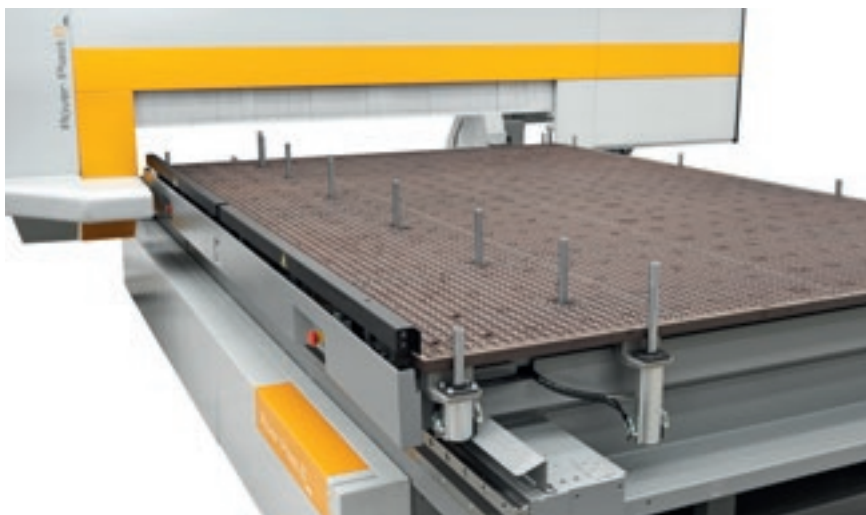
Новая ось C Torque: более точная, более быстрая, более прочная.

Электрошпиндели, сверлильные головы и агрегаты спроектированы и выполнены для Biesse подразделением HSD, - предприятием, являющемся мировым лидером в секторе мехатроники.

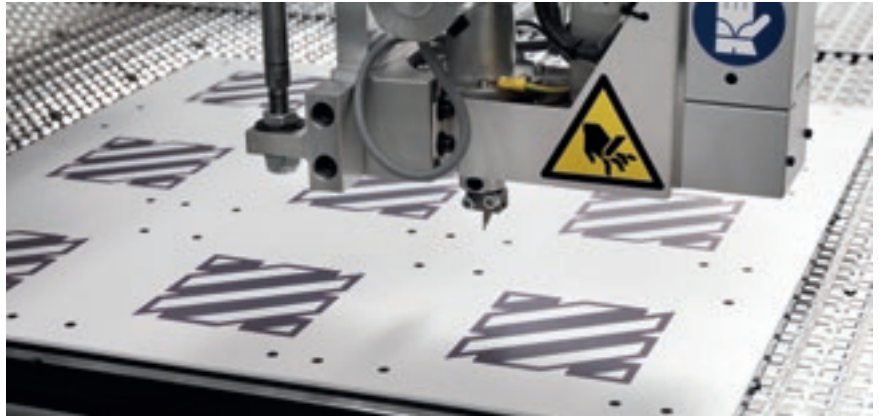
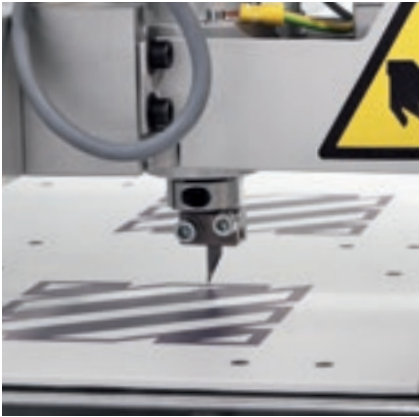
Решения, предназначенные для обработки пластических материалов



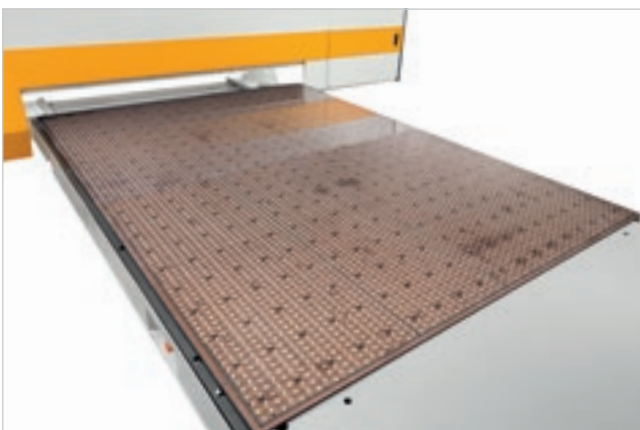
Максимальная точность при обработке любого типа благодаря Касательной / Качающейся Ножевой группе, разработанной специально для обработки пластических и композитных материалов. Компоненты режущей группы из титана обеспечивают высокую точность и долговечность.



Линейные и центральные упоры придают максимальную точность и большую гибкость даже для деталей небольших размеров.



Телекамера для управления маркерами печати в особенности предназначена для сферы графических арт-объектов. Может также использоваться в качестве суппорта ножа или фрезерной группы.



Рабочий стол из обработанного поликарбоната с микроперфорацией для обеспечения вакуумной фиксации деталей.

Основание из пористого фетра для резки при помощи касательной или качающейся пилы.

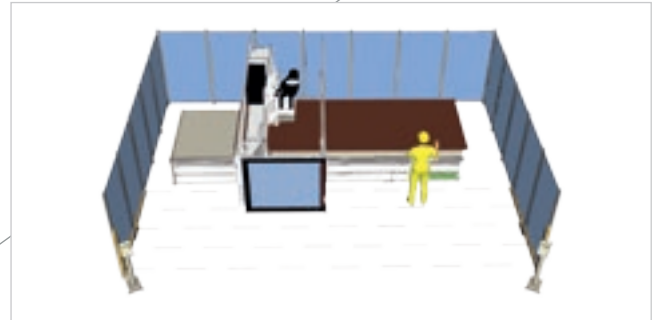
Характеристики без ограничений

Единое решение для фрезерования и раскроя технологических материалов. Касательная/качающаяся пила в сочетании с видеокамерой, способной воспринимать маркеры печати, позволяет производить полную обработку материалов, используемых для графических объектов. Точность и качество, типичные для технологии Rover, великолепно позволяют производить любые обработки, характерные для обрабатывающих центров.

ROVER TECHNOLOGY

Высокие технологии обрабатывающих центров, наиболее продаваемых в мире, идут навстречу требованиям производителей, обрабатывающих технологические материалы. Великолепное сочетание инноваций Biesse и итальянской технической мысли.

Увеличение производительности



Возможна конфигурация станка в **маятниковом исполнении**, чтобы обрабатывать панели попеременно также и по противоположному координатному центру, производя таким образом операции по загрузке и выгрузке в скрытое время.



От 8 до 29 инструментов и агрегатов, доступных на станке без необходимости вмешательства оператора в целях инструментального оснащения при переходе от одной операции к другой.

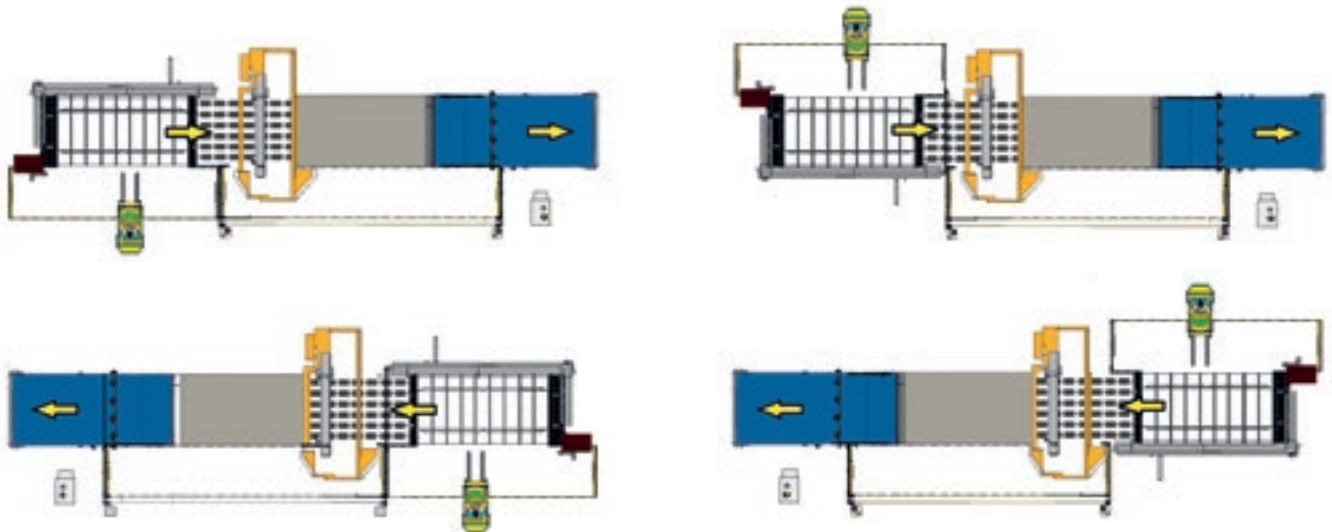


Многофункциональная группа с непрерывным вращением на 360° с ЧПУ может вмещать агрегаты для выполнения специфических обработок (выборка под замок, места под петли, глубокое горизонтальное сверление, торцевание и т.д.).

Агрегаты для выполнения
любого типа обработки

Полная интегрируемость в производственные процессы

Rover Plast B FT может адаптироваться к производственным потокам в зависимости от требований клиента.



Операции загрузки и выгрузки производятся одновременно, позволяя оператору удалять обработанные детали на станцию выгрузки в полной безопасности, в то время как станок уже обрабатывает следующую панель.

Решения для загрузки и разгрузки



Загрузочный стол позволяет загружать как пористые, так и не пористые панели толщиной более 3 мм и даёт возможность автоматически наносить этикетки на эти панели.



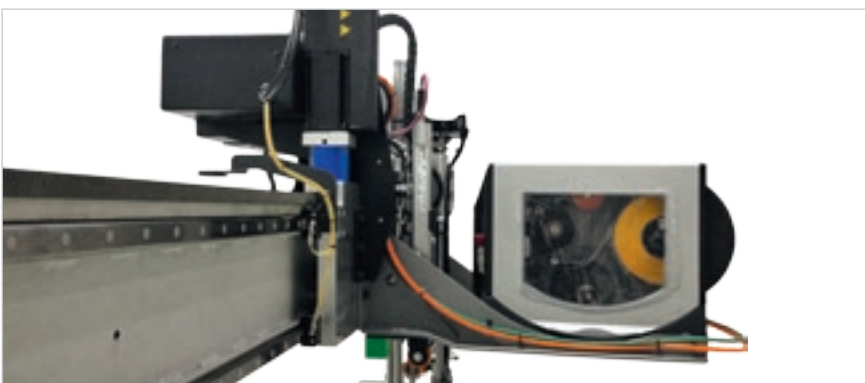
Система загрузки панелей с ножничным подъёмником и автоматическим выравниванием панели. Простота системы гарантирует надёжность и долговечность.



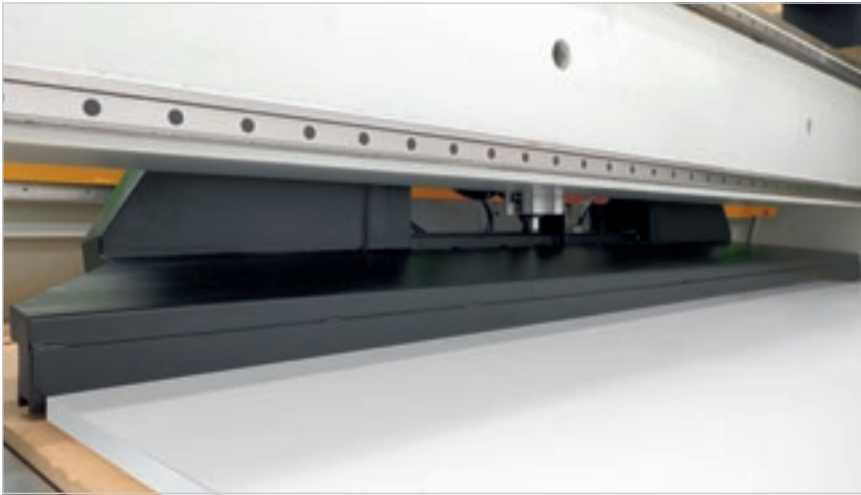
Роликовый прижим позволяет обрабатывать до 3 наложенных друг на друга панелей для изготовления элементов мебели, и благодаря автоматической выгрузке не существует ограничений при использовании рабочих групп.



Благодаря **системе продувки сжатым воздухом** внутри присоски, что позволяет отделить наложенные панели, имеется возможность загружать тонкие, пористые и одновременно тонкие пористые панели с любого поста загрузки.



Идентификация и отслеживание панели в потоке благодаря **автоматическому или ручному нанесению этикеток**.



Значительное сокращение времени простоя станка благодаря ленточному транспортеру выгрузки, позволяющему выгружать обработанные панели за рабочую зону станка.

Персонализация и конкурентоспособность

Biesse Systems - это команда экспертов в области производственных процессов широкого профиля. Она предлагает производственные ячейки и интегрированные линии, способные поднять до максимума конкурентоспособность клиентов, сочетая требования к массовому производству с высоким уровнем персонализации готовой продукции, чего так требует конечный потребитель.

PRODUCTION LINES

Создание на заказ фабрик под ключ, интеграция технических решений Biesse Group с программным обеспечением и вспомогательными станками, более 300 линий, установленных во всём мире. Великолепное сочетание опыта работы Biesse Group и итальянской технической мысли.



Рациональные и эффективные производственные ПОТОКИ



Winstore 3D K3 - это автоматический магазин панелей для оптимизированного управления панелями на тех предприятиях, которые требуют увеличения собственной производительности, обеспечивая производство с сокращением его времени и стоимости.

- ▶ **Быстрый возврат инвестиций** благодаря улучшению характеристик и сокращению затрат.
- ▶ **Оптимизация производственных потоков.**
- ▶ **Интеграция в производственные линии.**



Winstore 3D K3 позволяет располагать подлежащими обработке панелями в любой момент без частых смен стоп материала, что значительно повышает производительность ячейки по сравнению с решениями, которые предусматривают загрузку стоп при помощи погрузчика.

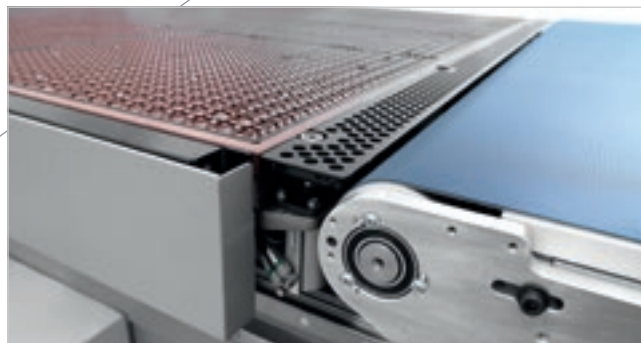
- ▶ Сокращение времени поставки.
- ▶ Сокращение занимаемого складского пространства.
- ▶ Сокращение рабочей силы.
- ▶ Сокращение обрезков.
- ▶ Снижение риска повредить панели.

Максимальная чистота изделий и фабрики

Обработка технологических материалов требует полной и постоянной чистоты обрабатываемой панели для достижения высоких стандартов качества. **Viessmann** разработала специальные решения для обеспечения высокого качества конечной отделки.



Вытяжной кожух, регулируемый в 6 положениях.



Система загрузки панелей с ножничным подъёмником и автоматическим выравниванием панели. Простота системы гарантирует надёжность и долговечность.



Дополнительный аспирационный комплект для ленточного транспортёра выгрузки, состоящий из 2 вытяжных кожухов, один из которых устанавливается в верхней части, а второй - в конце ленточного транспортёра.



Автоматическая смазка - это опция, которая обеспечивает непрерывную смазку основных систем перемещения станка без необходимости вмешательства оператора.

Предустановка для **системы смазки Menzel** для обработки алюминия с целью получить лучшее качество отделки.

Система Air Jet, которая охлаждает инструмент воздухом при температуре -14° и никогда не позволяет инструменту перегреваться, а материалу - образовывать отложения.

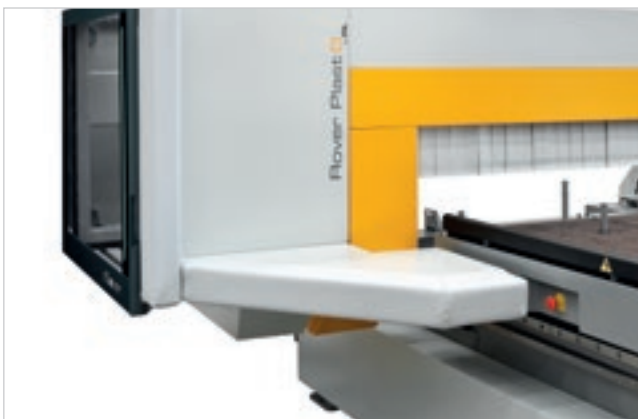


Максимальная безопасность для оператора

Станки Biesse разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условия для оператора.

Максимальная безопасность и долговечность благодаря новым **бамперам** в сочетании с **фотоэлементами**, не занимающими места на полу и не подверженными механическому износу.

22 слоя наложенных друг на друга **боковых шторок** для защиты рабочей группы, подвижные для возможности работы на максимальной скорости при полной безопасности.



Удаленная консоль управления для немедленного и непосредственного управления со стороны оператора.



Полная защита рабочей группы.

Максимальная видимость обработки. **Светодиодная пятицветная полоска**, показывающая состояние станка в реальном времени.

Высокая технология становится доступной и интуитивной



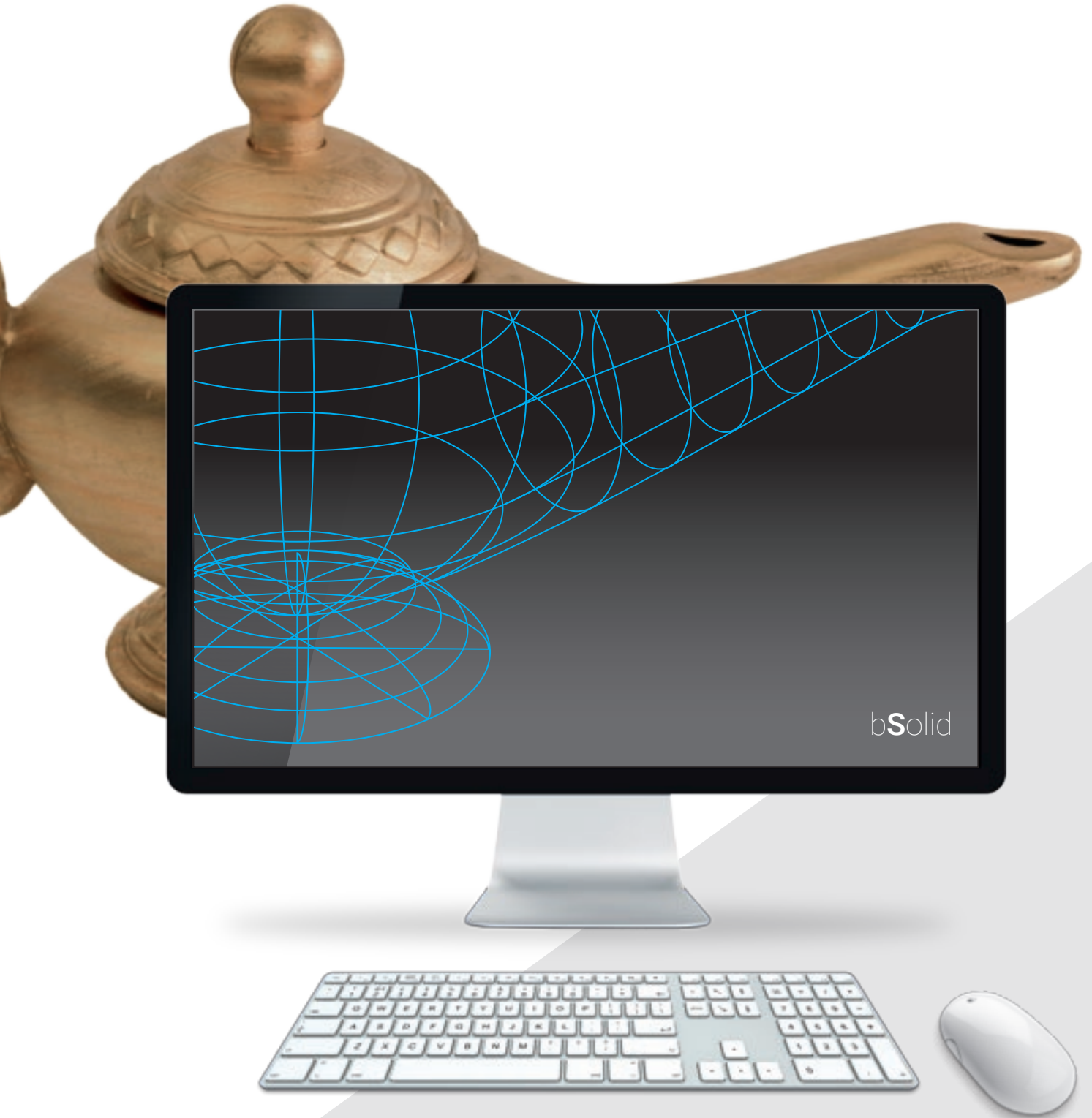
bSolid программное обеспечение cad/cam-системы 3D, которое позволяет, используя единую платформу, выполнять обработку любого типа благодаря кальным модулям, разработанным для специальных видов обработки.

- ▶ **Проектирование в несколько кликов, с безграничными возможностями.**
- ▶ **Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.**
- ▶ **Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.**

Посмотрите рекламный ролик **bSolid** на:
youtube.com/biessegroup



bSolid



Сокращение времени и простоя



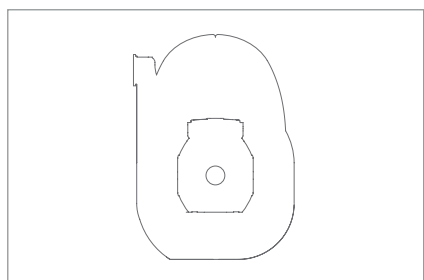
bNest представляет собой plugin bSuite, предназначенный для обработки по технологии nesting. Он позволяет легко создавать собственные проекты nesting, сокращая потребление материала и время обработки.

- ▶ **Сокращение стоимости производства.**
- ▶ **Упрощение работы оператора.**
- ▶ **Интеграция с программным обеспечением предприятия.**

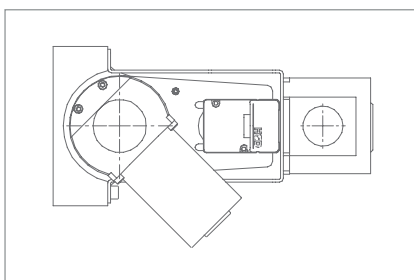
bNest



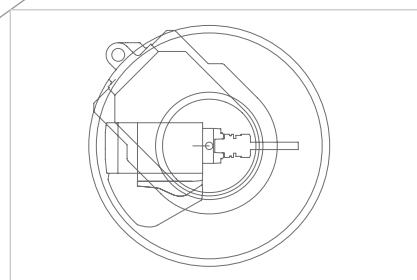
Configurabilità



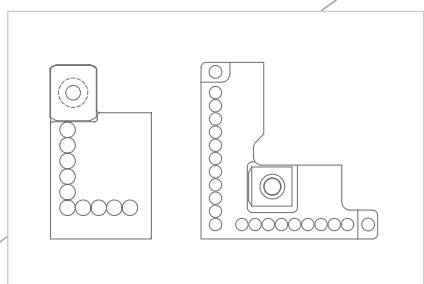
Фрезерная голова мощностью от 7,8 до 19,2 кВт.



Касательная / качающаяся пила.

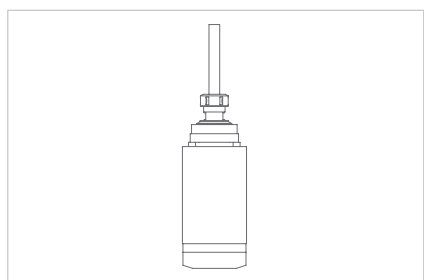


5 осей от 7,8 до 13 кВт.

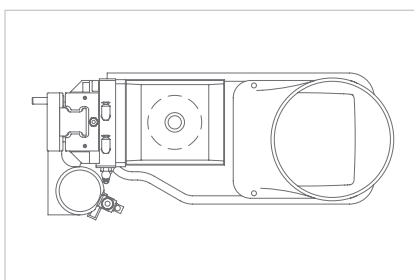


Сверлильная голова на 10 -20 инструментов.

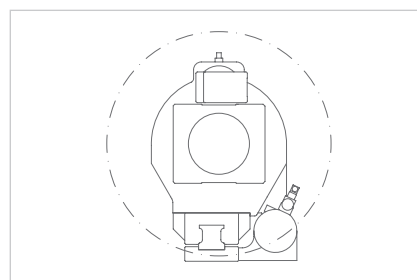
Сверлильные головы на 10-20 инструментов доступны с комплектом горизонтальных инструментов и пил.



Устройство для горизонтального сверления мощностью 5,4 кВт.



Устройство для горизонтального сверления мощностью 7,2 кВт.



Многофункциональная группа с поворотом на 360°.

Гамма Plast Biesse
для обработки КОМПОЗИТНЫХ
материалов

ЧПУ – НЕСТИНГ



ROVER PLAST J FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

РАСКРОЙНЫЕ ЦЕНТРЫ



SELCO PLAST SK4



SELCO PLAST WN6

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ



BREMA PLAST EKO 2.1

СИСТЕМЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



PRIMUS PLAST 184



PRIMUS PLAST 202-322-324-326

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

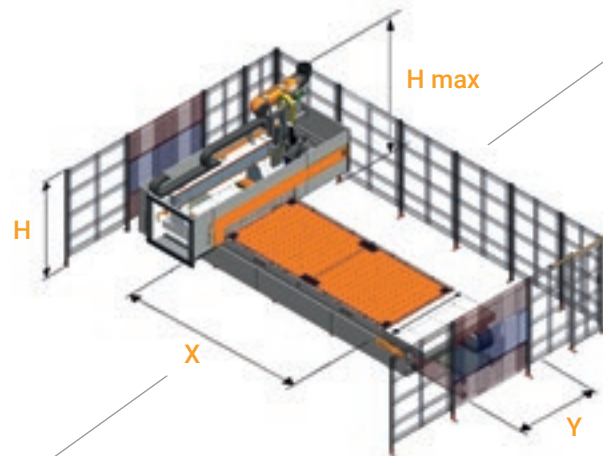


VIET PLAST S211-S1-S2



VIET PLAST OPERA 5-7-R

Технические данные

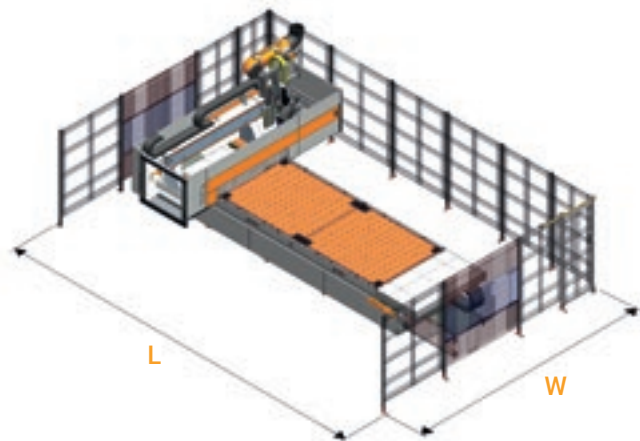


Рабочие зоны и высота по Z

	X		Y		Маятниковый режим без паузы		Z		H		H max	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	2465	97	1260	50	-	-	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 1536	3765	148	1560	61	1390	55	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2231	3100	122	2205	87	1060	42	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2243	4300	169	2205	87	1660	65	200	8	1980	78	2730	107

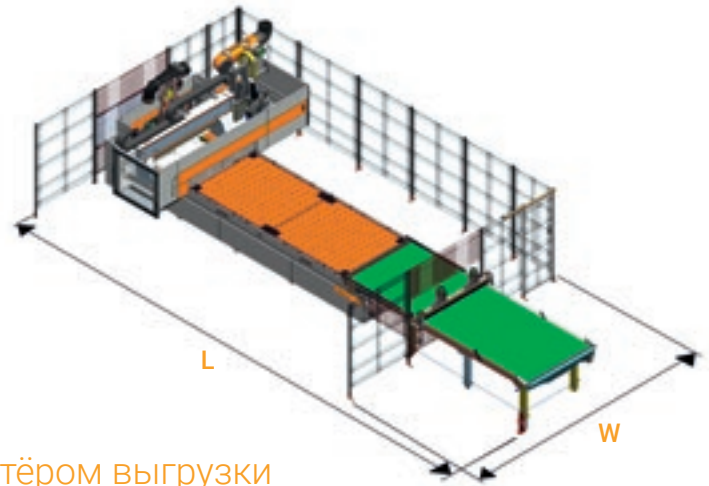
Скорость

	X		Y		Z		Векторная	
	м/мин	ft/min	м/мин	ft/min	м/мин	ft/min	м/мин	ft/min
Rover Plast B FT	85	279	85	279	35	115	120	394



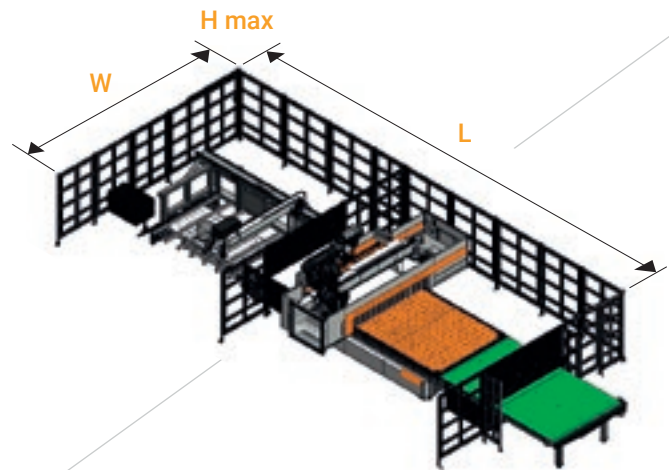
Габариты при одиночной установке

Доступ спереди	L				W			
	NCE		CE		NCE		CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	6435	253	6435	253	5034	198	5137	202
Rover Plast B FT 1536	8338	328	8338	328	5364	211	5647	222
Rover Plast B FT 2231	7648	301	7648	301	6024	237	6307	248
Rover Plast B FT 2243	8878	350	8878	350	6024	237	6307	248



Габариты с ленточным транспортёром выгрузки

Ленточный транспортёр выгрузки	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	8184	321	8154	321	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	10679	420	10615	418	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	9346	368	9248	364	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	11763	463	11665	459	6307	248	6307	248



Габариты ячейки "нестинг"

Ячейка "нестинг" тип А	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	10220	402	9555	376	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	13928	548	13264	522	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	11982	472	11361	447	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	15642	616	14944	588	6307	248	6307	248

Service & Parts

Прямая и быстрая координация заявок на ремонт в отделе сервисного обслуживания и запчастей. Служба поддержки Key Customers со специалистами компании Biesse в головном офисе и (или) на предприятии клиента.

Biesse Service

- ▶ Установка и пуск станков и систем.
- ▶ Учебный центр для обучения специалистов сети Biesse, филиалов, дилеров и непосредственно на предприятии клиента.
- ▶ Техосмотры, модернизация, ремонт и техобслуживание.
- ▶ Поиск и устранение неисправностей и удалённая диагностика.
- ▶ Обновление программного обеспечения.

500 / специалистов сети Biesse в Италии и во всём мире.

50 / специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550 / сертифицированных дилеров.

120 / многоязыковых учебных курсов ежегодно.

Компания Biesse разрабатывает, выстраивает и поддерживает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание, используя для этого специально отведённые разделы: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".



Biesse Parts

- ▶ Оригинальные запчасти Biesse и комплект запчастей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ▶ Помощь в идентификации детали.
- ▶ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запчастей Biesse, и многократные ежедневные доставки.
- ▶ Оптимизированное время оплаты благодаря развитой дилерской сети по всему миру с автоматизированными и перемещаемыми складами.

87% ✓

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

95% ✓

заказов, выполненных в назначенное время.

100 ✓

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500 ✓

заказов, обрабатываемых каждый день.

Made **With** Biesse

Компания "Upm" из Модены: от концепции к готовой продукции.

Маттео Гуальди, коммерческий директор "Upm", компании из Модены, вот уже более семидесяти лет представленной на рынке визуальной коммуникации и светящихся вывесок, а с недавнего времени также исполняющей функции генерального подрядчика. «Мы способны», - рассказывает

Гуальди, - «предлагать решения под ключ от разработки концепции до готовой продукции, персонализированные в зависимости от любых требований, самостоятельно принимая все проектные, технические, бюрократические и логистические решения благодаря высококвал-

лифицированному персоналу, занимающемуся технической и графической частью и работающему с самыми современными средствами, технологиями и материалами.» Biesse сыграла значительную роль в развитии инноваций "Upm": «Мы всегда использовали станки, которые не выходили за пределы определённой ниши. Но затем мы решили приобрести более технологически продвинутый и мощный станок, найдя его в предложении, сделанном Biesse Group».



www.upm-italy.com



Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 8 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

34 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

3400 работников во всём мире.

Компания Biesse является многонациональным лидером в технологии обработки дерева, стекла, камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло Селчи, котируется на фондовой бирже в сегменте STAR с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

