

PRO VER K SMART

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE

 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

PUISSANTE ET COMPACTE



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, une personnalisation des pièces produites avec des **délais de livraison rapides et fiables**, le tout répondant aux exigences des architectes les plus créatifs.

BIESSE RÉPOND

avec des **solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. **Rover K Smart** est un centre d'usinage à commande numérique conçu pour l'artisan et les petites et moyennes entreprises qui recherchent la simplicité avec un investissement contenu.



ROVER K SMART

- ▀ FAÇONNAGES DE PANNEAU ET BOIS MASSIF AVEC UNE TECHNOLOGIE UNIQUE
- ▀ FACILITÉ D'OUTILLAGE ET TENU MAXIMALE DES PIÈCES
- ▀ PROPRETÉ DE LA PIÈCE ET DE L'ATELIER
- ▀ SÉCURITÉ MAXIMALE POUR L'OPÉRATEUR
- ▀ LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE.

FAÇONNAGES DE PANNEAU ET BOIS MASSIF AVEC UNE TECHNOLOGIE UNIQUE



Rover K Smart est équipé de 3 ou 4 axes indépendants et interpolants et peut être équipé d'agréats capables d'exécuter tous types d'usinage sur les panneaux et les éléments en bois massif.



Les composants de ces configurations de la Rover K Smart sont les mêmes que ceux des solutions haut de gamme. L'électrobroche, la tête de perçage et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader dans son secteur à l'échelle mondiale.

**AXE C TORQUE:
PLUS PRÉCIS, PLUS
RAPIDE, PLUS RIGIDE.**

FACILITÉ D'OUTILLAGE ET TENUE MAXIMALE DES PIÈCES



Le plan de travail Biesse garantit une tenue optimale de la pièce et un outillage rapide.



Le plan de travail ATS innovant possède un design universel pour une grande flexibilité et une configuration rapide.



Le système d'accrochage rapide garantit un remplacement simple et rapide des modules du vide et Uniclamps utilisés pour bloquer les pièces étroites et particulièrement épaisses.



Étaux Uniclamp à système pneumatique.





Divers points de référence pour le façonnage de plusieurs pièces.



Le **Pick Up** permet d'équiper les magasins sur la machine.



Le **magasin outils à 16 places** permet d'avoir des outils et des agrégats toujours disponibles sans demander l'intervention de l'opérateur pour l'outillage en passant d'un façonnage à l'autre.

SMART LINE

TECHNOLOGIE INCONTOURNABLE

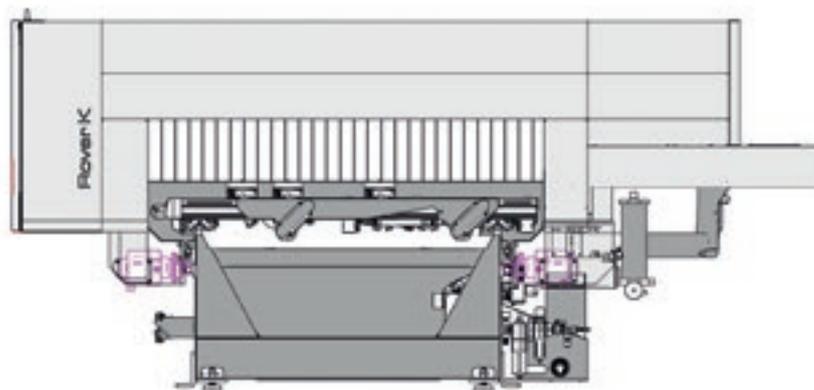
Des solutions techniques de haut niveau pour obtenir des résultats importants avec la plus grande simplicité et sécurité d'utilisation.

La ligne Smart pour Rover est née pour répondre aux besoins de ceux qui recherchent des performances élevées avec un investissement contenu. Des composants de haut niveau, guides linéaires prismatiques, des plans de travail configurables avec des modules de différents types, mais surtout le champ de travail Y de 1500 mm et l'utilisation de la puissante électrobroche de 13 kW, font des Rover Smart les solutions les plus captivantes et uniques de leur catégorie. Fiabilité garantie et sûre grâce aux normes CE de série. Solution compétitive pour les façonnages de panneaux aux dimensions importantes.

over K Smart

QUALITÉ CONSTANTE DU FAÇONNAGE DANS LE TEMPS

La double motorisation dans l'axe X permet d'atteindre des vitesses et des accélérations élevées tout en préservant une haute précision et une grande qualité de finition.



La structure Gantry a été conçue pour élever les standards de précision et de fiabilité dans l'exécution des façonnages. La solidité et l'absence de vibrations sont la garantie d'une qualité constante et durable de la pièce.

PROPRETÉ MAXIMALE DE LA PIÈCE ET DE L'ATELIER



Tapis motorisé pour l'évacuation de copeaux et de déchets.



Coiffe d'aspiration réglable sur 6 positions.

SÉCURITÉ MAXIMALE POUR L'OPÉRATEUR

La protection intégrale des groupes opérateurs permet de travailler en toute sécurité en maintenant une visibilité optimale.



Sécurité active grâce aux tapis de détection sensibles: la machine continue à travailler toujours à la vitesse maximale et constante même lorsque l'opérateur est présent.





PC avec système d'exploitation Windows en temps réel et interface logiciel bSolid incluant un système anticollision.



Console à distance pour le contrôle direct et immédiat par l'opérateur.



Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel.

IDENTITY

DESIGN FONCTIONNEL

Une esthétique innovante et essentielle caractérise l'identité spécifique de Biesse.

Le portillon de protection en polycarbonate transparent antieffraction a été conçu pour garantir le maximum de visibilité à l'opérateur. Muni de LED à cinq couleurs pour indiquer l'état de la machine, il permet de surveiller aisément les différentes phases d'usinage en toute sécurité.

ROVER

LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN



BPAD

Console de contrôle Wi-Fi pour effectuer les principales fonctions nécessaires lors des phases de préparation de la zone de façonnage, d'outillage des groupes opérateurs et des magasins porte-outil.

bPad représente un bon outil d'assistance à distance grâce aux fonctionnalités d'appareil photo et de lecture de codes barres.



BTOUCH

Nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif. Parfaitement intégré à l'interface de la bSuite 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

BPAD ET BTOUCH SONT UNE OPTION QUI PEUT ÊTRE ACHETÉE MEME APRÈS L'ACHAT DE LA MACHINE POUR AMÉLIORER LES FONCTIONNALITÉS ET L'UTILISATION DE LA TECHNOLOGIE À DISPOSITION.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.



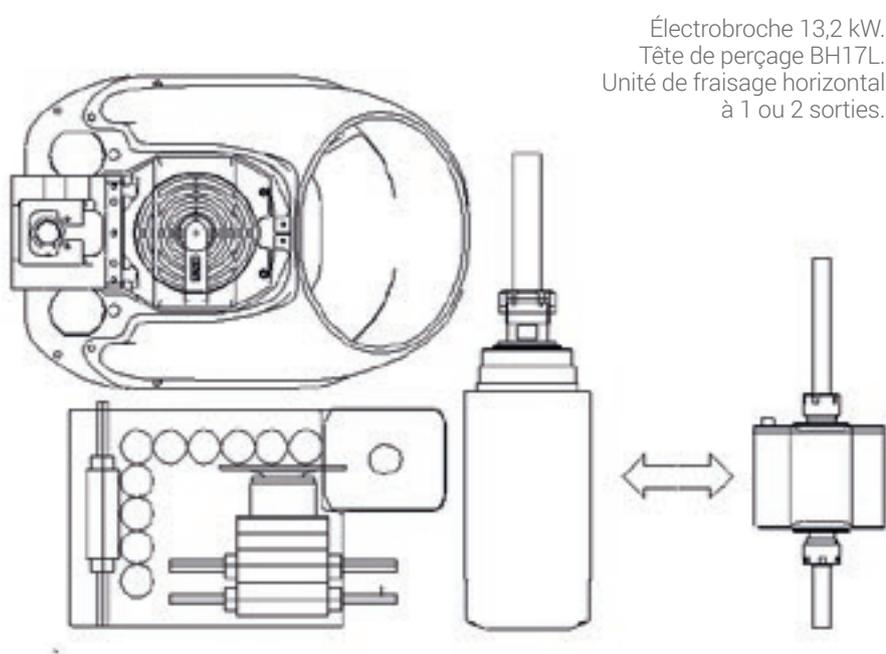
L'engagement de Biesse est de transformer les usines de nos clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités de la digital manufacturing. Les machines intelligentes et les logiciels deviennent des outils incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui façonnent le bois et de nombreux autres matériaux dans le monde entier.

INDUSTRY 4.0 READY

CONFIGURABILITÉ

Puissante et compacte, performante sur panneau et bois massif.

Une configuration complète et compacte du groupe opérateur, à même de satisfaire tous les façonnages dans le plus petit espace disponible.



Électrobroche 13,2 kW.
Tête de perçage BH17L.
Unité de fraisage horizontal
à 1 ou 2 sorties.

CHAMPS DE TRAVAIL

ROVER K SMART 1532

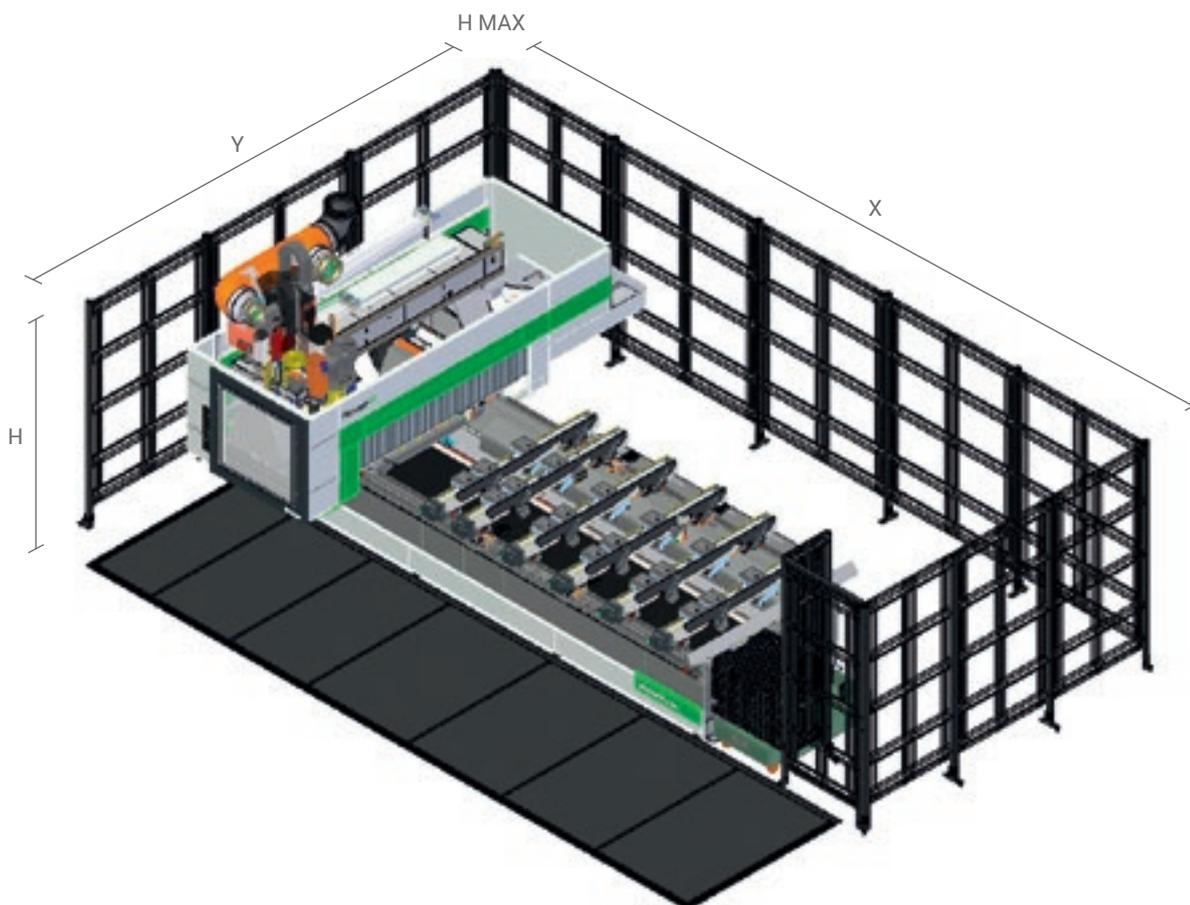
| | | |
|---|----|------|
| X | mm | 3260 |
| Y | mm | 1560 |
| Z | mm | 165 |

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202: 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls découlant d'une exposition au bruit.

DONNÉES TECHNIQUES



ROVER K SMART 1532

CE tappeti

| | | |
|---------------------|-------|--------------|
| X | mm | 6745 |
| Y | mm | 4517 |
| H | mm | 2000 |
| H MAX | mm | 2400 |
| Vitesse axes X/Y/Z | m/min | 85 / 60 / 20 |
| Vitesse vettorielle | m/min | 104 |

LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE

BSOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.

- Conception en quelques clics et sans limites.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.





LES IDÉES PRENNENT FORME ET MATIÈRE

**BCABINET EST LE PLUG-IN DE BSUITE
POUR LA CONCEPTION DE L'AMEUBLEMENT.
IL PERMET D'ÉLABORER LE DESIGN D'UN
ESPACE ET D'IDENTIFIER RAPIDEMENT LES
DIFFÉRENTS ÉLÉMENTS QUI LE COMPOSENT.**

- Il permet de dessiner chaque meuble ou l'ameublement complet d'une pièce en toute simplicité.
- Intégration maximale avec bSuite pour passer de la conception à la production en quelques clics.
- Contrôle total et optimisation maximale du processus d'élaboration et de création de l'ameublement pour atteindre le plus haut niveau d'efficacité.

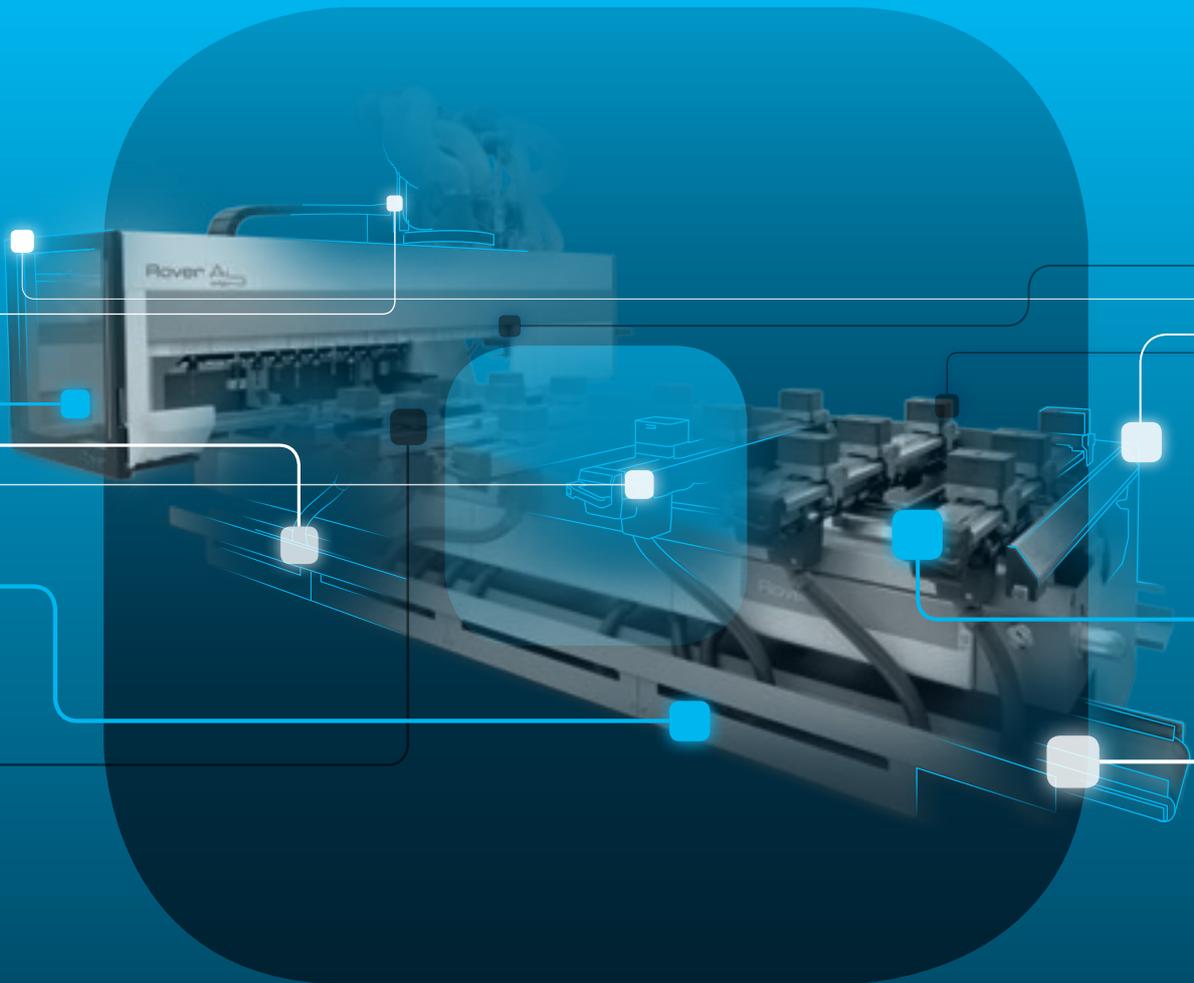
BCABINET



BCABINET

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- **10% RÉDUCTION DES COÛTS**
- **50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE**
- **10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ**
- **80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **BIESSE**

en collaboration avec  **accenture**

SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate entre Service et Pièces Détachées pour les demandes d'intervention. Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✔ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✔ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✔ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✔ Mise à jour du logiciel.

500

techniciens Biesse Field en Italie et dans le monde.

50

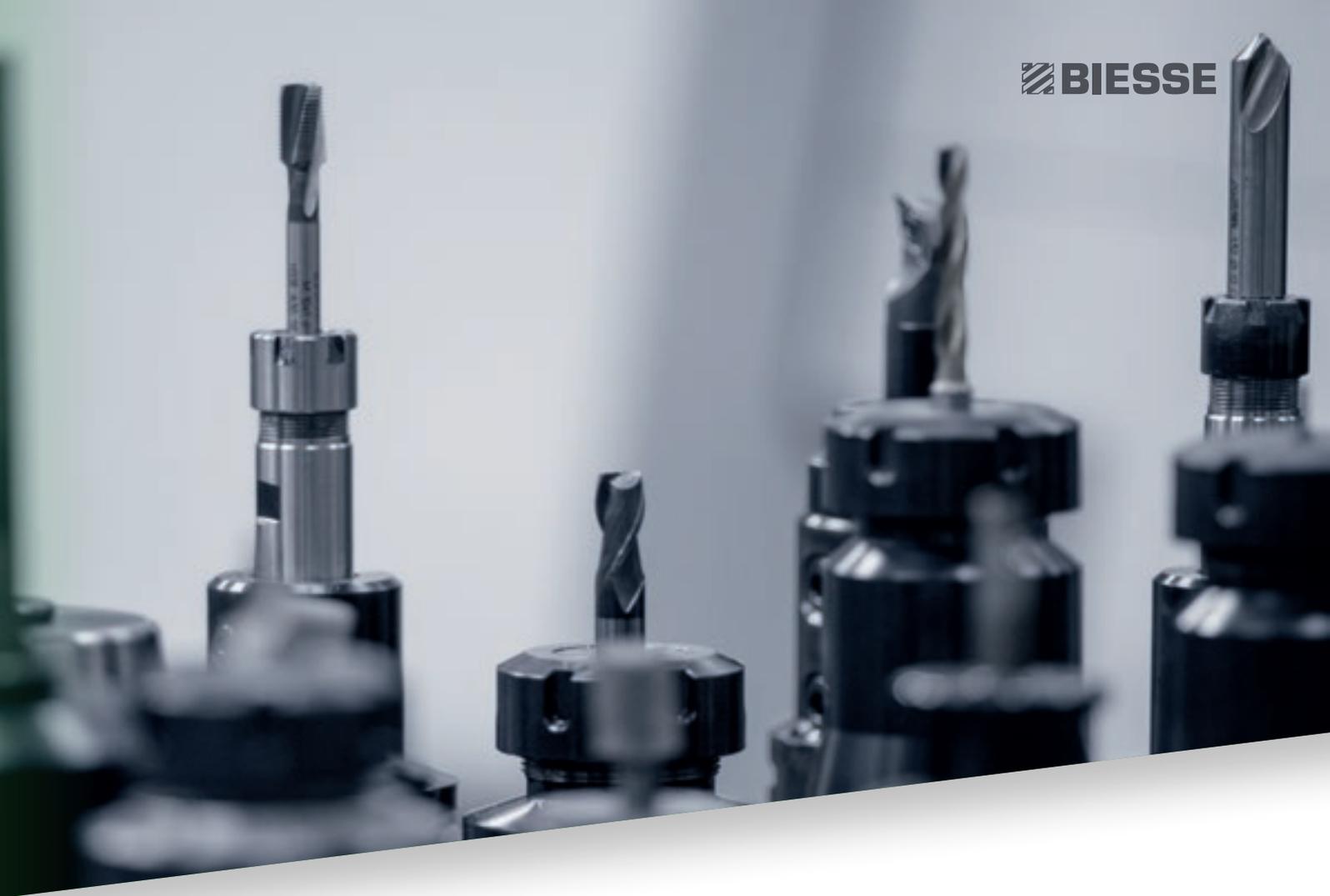
techniciens Biesse opérant en télé-assistance.

550

techniciens distributeurs certifiés.

120

cours de formation multilingues réalisés chaque année.

A close-up photograph of several different types of drill bits, including standard double-flute bits and more complex multi-flute bits, arranged in a row. The background is a soft, out-of-focus grey.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et en ligne 24/24h et 7/7 jours.

BIESSE PIÈCES DÉTACHÉES

- ▀ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ▀ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▀ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▀ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatisés.

92%
de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

96%
de commandes exécutées dans les délais établis.

100
techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500
commandes gérées chaque jour.

MADE WITH BIESSE

LES TECHNOLOGIES DU GROUPE BIESSE ACCOMPAGNENT LA FORCE INNOVANTE ET LES PROCESSUS DE QUALITÉ TOTALE DE LAGO.

Dans le marché affolé du design d'intérieur, Lago affirme son identité de marque émergente à travers des produits captivants et une ouverture à la fusion entre l'art et l'entreprise, unis à la recherche d'un développement durable. «Nous avons mis en oeuvre toute une série de projets, ou plus exactement de pensées - affirme Daniele Lago - qui ont donné naissance à la Lago contemporaine: nous avons conçu le design comme une vision culturelle de toute la chaîne du business, et non pas du simple produit».

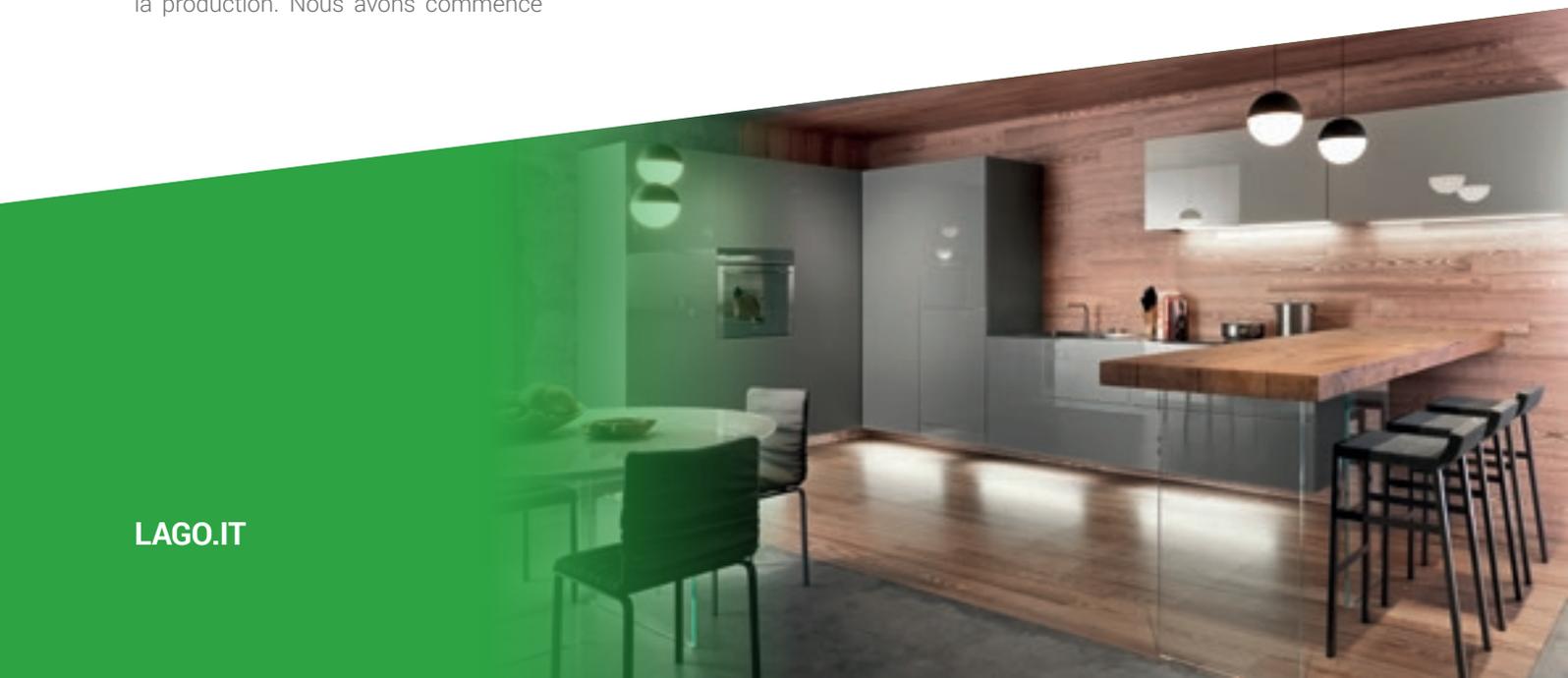
«Chez Lago, le mot clé est la flexibilité - déclare Carlo Bertacco, responsable de la production. Nous avons commencé

à introduire le concept de travail basé uniquement sur le vendu, ce qui nous a permis de limiter les espaces et de vider rapidement l'usine».

«Les machines que nous avons achetées - déclare encore Carlo Bertacco - sont de très belles installations, un investissement limité pour ce qu'elles offrent, et elles représentent un choix de philosophie orientée vers la production. Nous parlons d'un certain volume de production, de qualité Lago et de personnaliser ces installations le plus tard possible, lorsque le client le demande ; tels sont les principes de base de la production allégée».

IDM Industria del Mobile

Lago, notre client depuis 1999, est l'une des marques d'ameublement d'intérieur les plus prestigieuses du design italien dans le monde.



GAMME CENTRES D'USINAGE

CNC - FRAISAGE



Rover Gold G
NCE



Rover Gold
NCE



Rover K Smart



Rover A Smart



Rover A

CNC - FRAISAGE



Rover A



Rover M5



Rover B



Rover C



Excel

CNC - PLACAGE



Rover A Edge



Rover B Edge



Rover C Edge



Rover Edge Line

CNC - NESTING



Rover K FT



Rover S FT



Rover A FT



Rover B FT



Rover C FT

CNC - NESTING



Excel

CNC - MENUISERIES



Winline 16

CNC - PERÇAGE

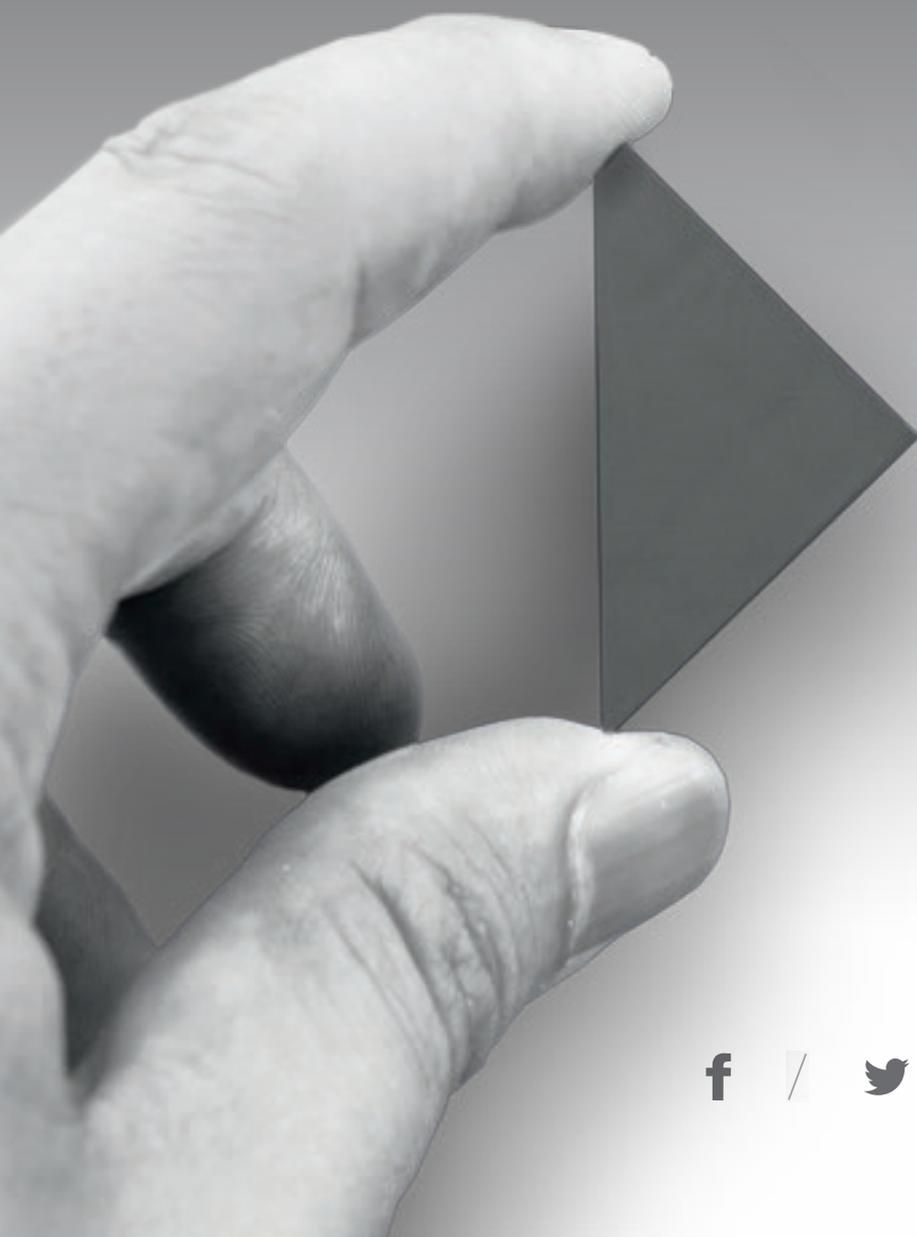


Skipper 100



Skipper 130

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE
BIESSE GROUP
DANS NOS CAMPUS
DU MONDE ENTIER.**

 **BIESSEGROUP**

