

SKI PPER 100

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO



 **BIESSE**



 **BIESSEGROUP**

MÁXIMAS PRESTACIONES CON EL MECANIZADO SIMULTÁNEO DE DOS PANELES



EL MERCADO PIDE

un cambio de los procesos de producción que permita atender a la creciente demanda de **productos personalizados según las necesidades específicas del cliente con plazos de entrega rápidos y fiables.**

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que se ajustan a las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes de producción. **Skipper 100** es el nuevo centro de mecanizado de control numérico que procesa en secuencia paneles de varias dimensiones en "tiempo real". Es la máquina ideal para las secciones de las grandes empresas donde se trabajan las medidas especiales y donde la personalización llega a ser lo normal, para la producción de pequeños lotes por cuenta ajena y para quien necesita una producción flexible just in time.

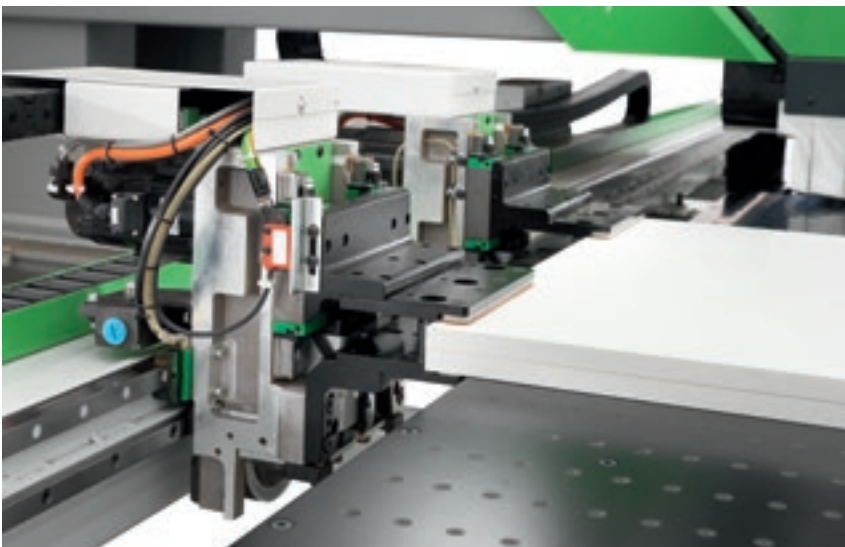


SKIPPER 100

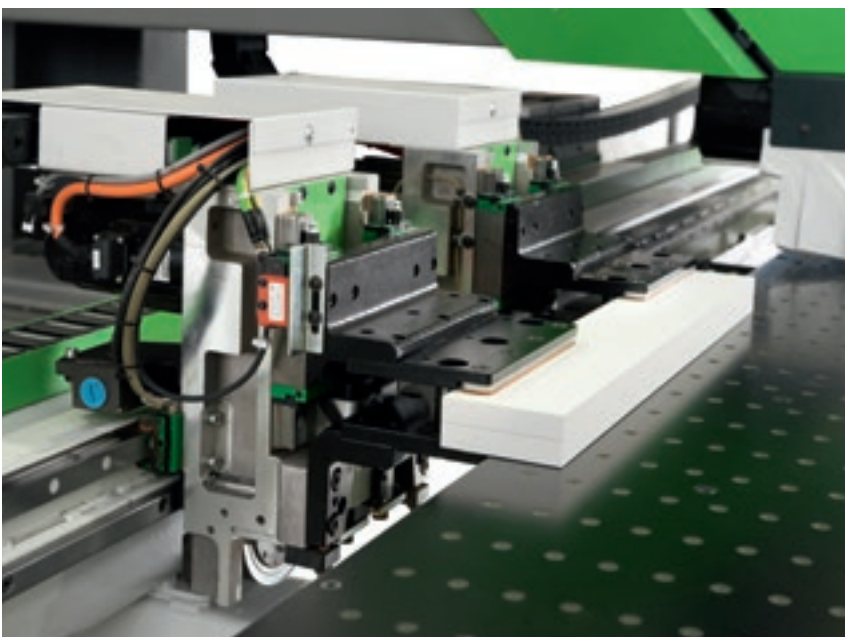
- ✓ FLEXIBILIDAD TOTAL DE MECANIZADO SIN INTERRUPCIONES NI OPERACIONES MANUALES
- ✓ ALTA PRECISIÓN
- ✓ EXCELENTES PRESTACIONES GRACIAS AL MECANIZADO SIMULTANEO DE DOS PANELES
- ✓ FACILIDAD DE USO Y PROGRAMACIÓN.

SENCILLO E INGENIOSO

Sistema **patentado** con herramientas fijas y paneles móviles entre superficies de trabajo de "cortina de aire". Skipper 100 puede también trabajar simultáneamente **por encima y por debajo**, dos por paneles por ciclo.



Flexibilidad total al mecanizar paneles de cualquier tamaño y espesor. Operaciones de mecanizado en tiempo real sin interrupciones, tanto en la parte superior e inferior simultáneamente, sin necesidad de volver pasar los paneles varias veces por la máquina.



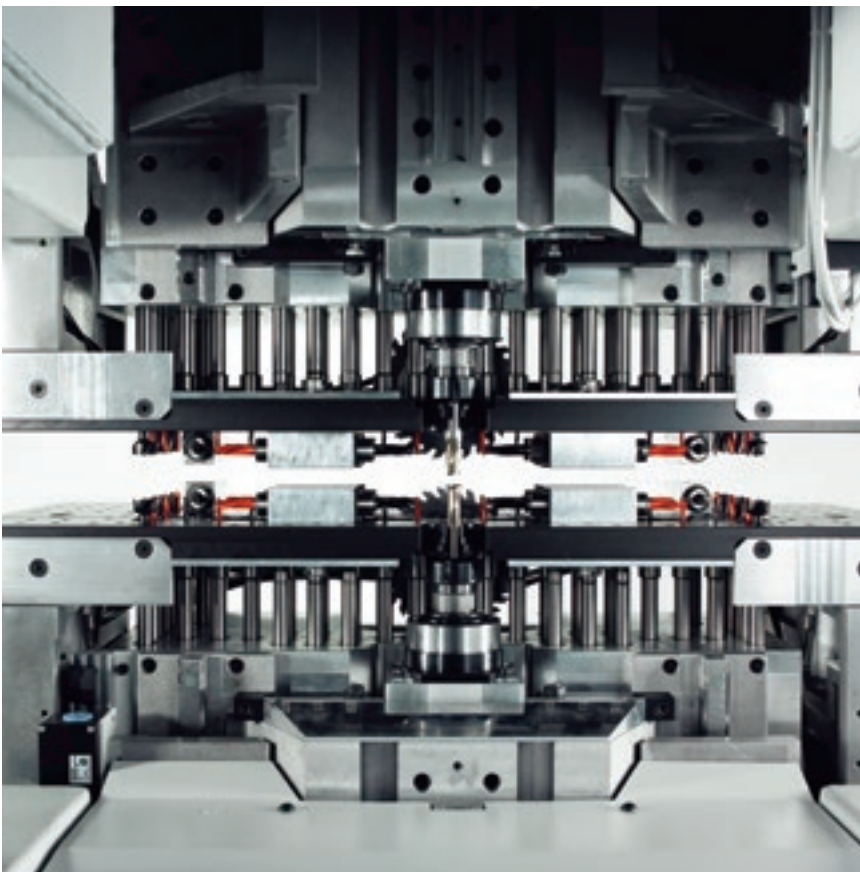
Para comenzar, basta que la máquina disponga del programa de trabajo; no es necesario montar herramientas, ni hacer ajustes ni pruebas, gracias al sistema de bloqueo del panel utilizando mordazas de colocación automática.

SUJECIÓN MÁXIMA DEL PANEL DE CUALQUIER MATERIAL Y TAMAÑO

Tras eliminar los **tiempos muertos**, Skipper también puede trabajar productos especiales como si fueran **estándar**. Flexibilidad total significa de tiempo de ajuste = cero; Skipper cambiar de trabajo **sobre la marcha** y garantiza siempre el rendimiento máximo incluso en la producción de **lote 1**.



El sistema de medición mide **en tiempo real** las dimensiones X-Y exactas del panel adaptando automáticamente las posiciones de las operaciones de mecanizado.



Skipper puede activar **en tiempo real** hasta 82 herramientas y alcanzar una velocidad de movimiento de más de 100 m/min en condiciones de plena seguridad.

**MECANIZADO PASANTE
SIN ASTILLAMIENTOS
GRACIAS AL USO
DE 2 UNIDADES
OPERADORAS
CONTRAPUESTAS**

EXIBILI DAD

MECANIZADO EN TIEMPO REAL

Fiabilidad y precisión garantizadas a largo plazo. Reducción del coste de transformación del material de más del 60%. Máximo rendimiento incluso en la producción de lote 1 y facilidad de uso inmediata para cualquiera.

2 potentes unidades operadoras contrapuestas con 39+39 mandriles independientes mecanizan simultáneamente 2 paneles superpuestos, de modo que garantizan una doble productividad. Skipper desplaza los paneles en X e Y sobre una plancha con cortina de aire respecto a las herramientas fijas. Los paneles se mueven entre dos cortinas de aire procesando un solo panel o 2 paneles especulares simultáneamente.



MECANIZADO DE GRAN PRECISIÓN



El mecanizado de la bancada de la máquina en los centros de mecanizado de posicionamiento único garantiza un mecanizado de alta precisión. Las unidades operadoras fijas (y los paneles móviles) garantizan una precisión y fiabilidad de mecanizado duraderas.

EQUIPAMIENTO RÁPIDO Y FÁCIL PARA AMBAS UNIDADES OPERADORAS



Bajorrelieves.

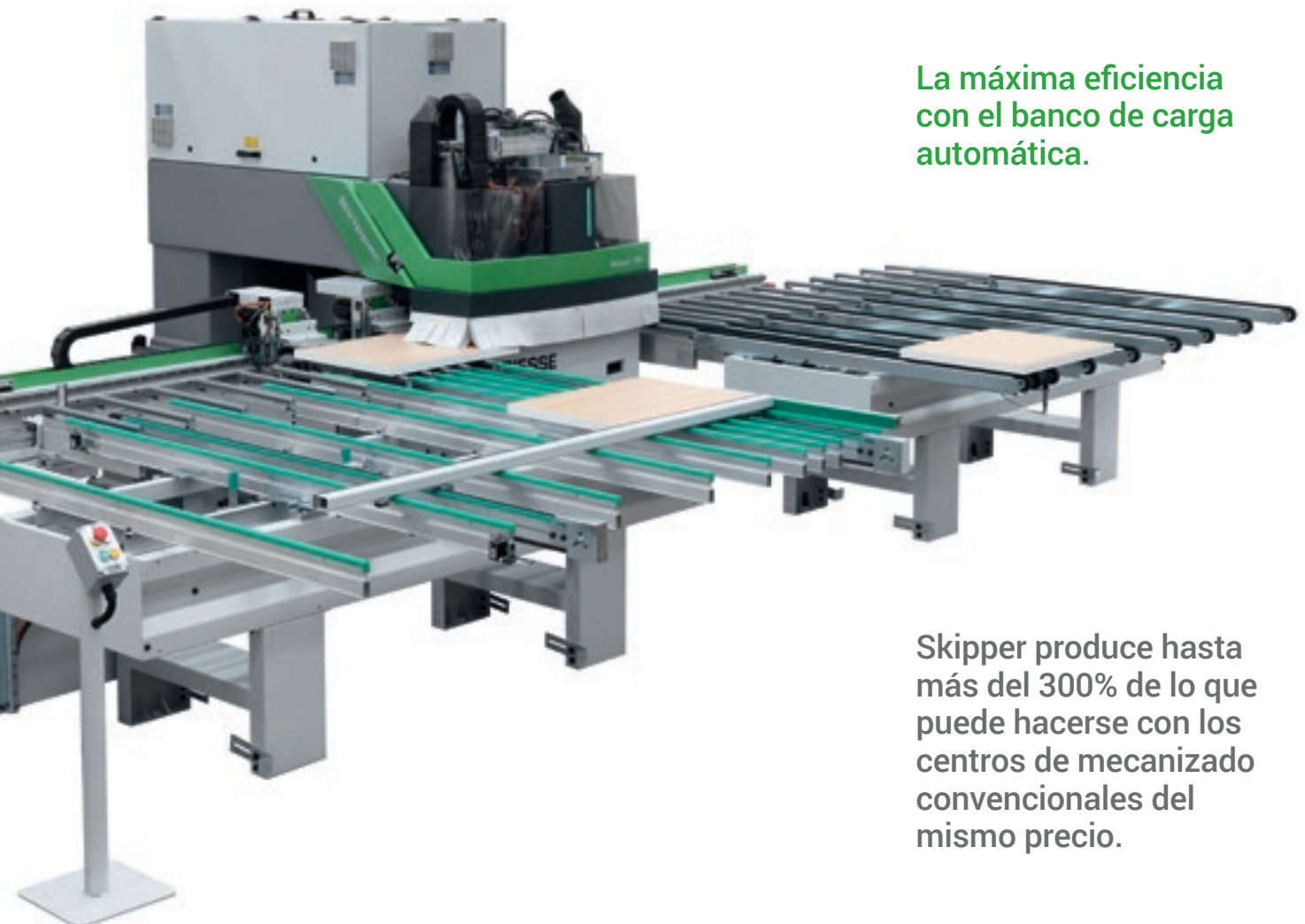
No son necesarias operaciones de equipamiento ni otros ajustes:
Skipper 100 es una máquina que está siempre lista para trabajar.



Grupos de hoja para canales en dirección X.



Electromandriles con conexión HSK D-50.



La máxima eficiencia
con el banco de carga
automática.

Skipper produce hasta
más del 300% de lo que
puede hacerse con los
centros de mecanizado
convencionales del
mismo precio.

MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

Protección del perímetro y plataformas delanteras sensibles para garantizar la seguridad de todas las zonas de riesgo.



Revestimiento fonoabsorbente de las unidades operadoras, con barreras de bandas de protección contra el polvo y las virutas y aspiración integrada.

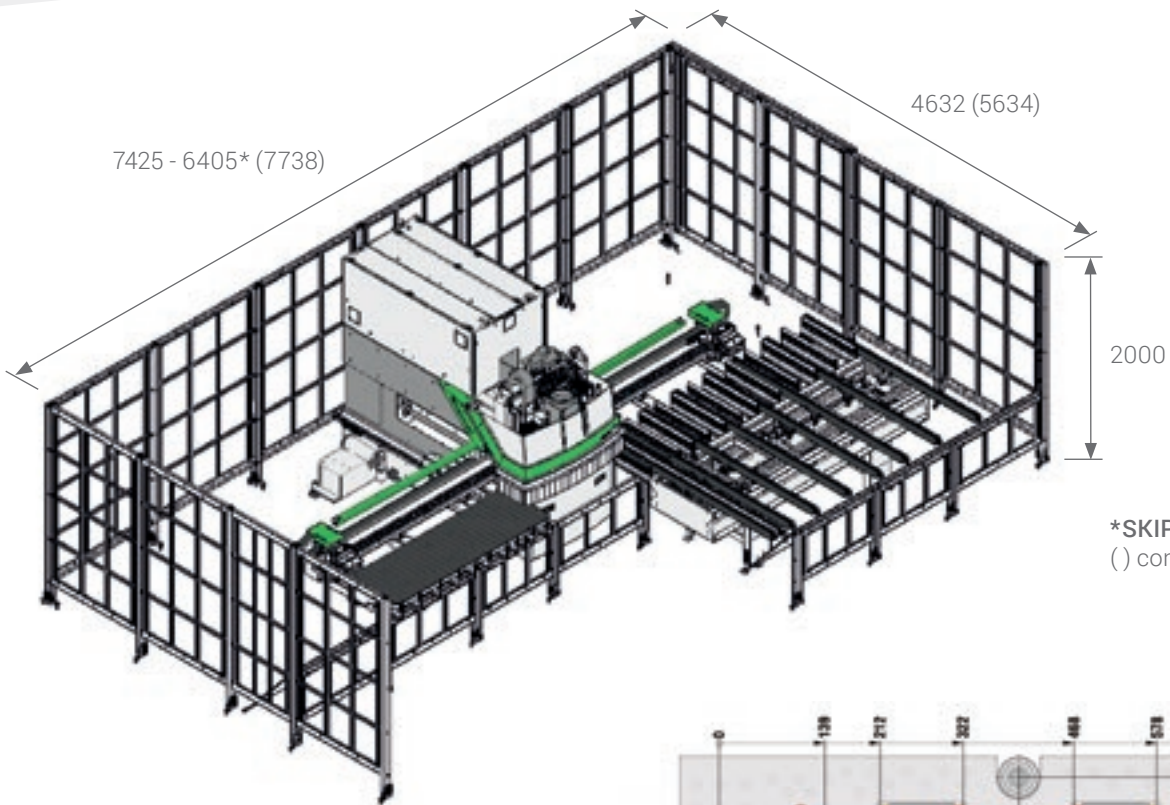
FACILIDAD DE USO Y DE PROGRAMACIÓN



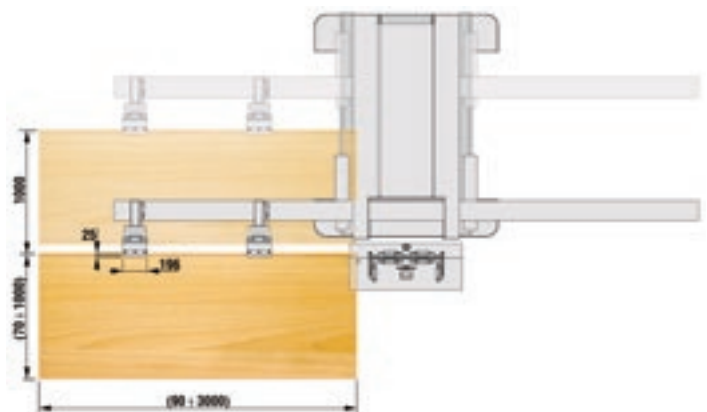
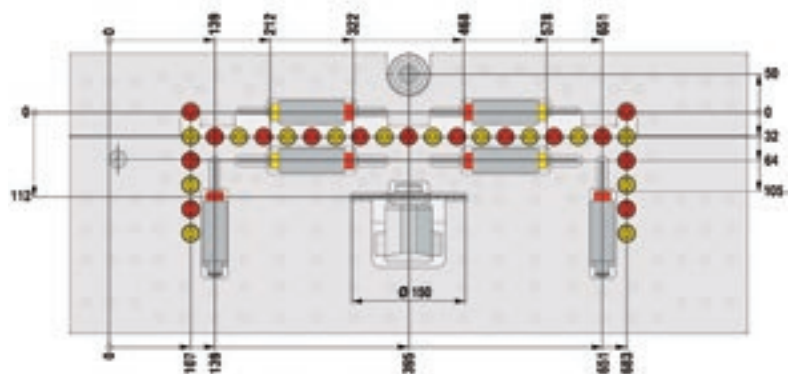
Interfaz de operador extraordinariamente potente y fácil de usar, que permite tomar decisiones rápidas y optimiza automáticamente el ciclo en función de las herramientas a bordo de la máquina, para minimizar los tiempos de trabajo.



DATOS TÉCNICOS



*SKIPPER 100 S
() con bancada de carga



SKIPPER 100

Longitud de paneles mecanizables Skipper 100 L	mm 90 - 3000	inch 3.5 - 118.1
Longitud de paneles mecanizables Skipper 100 S	mm 90 - 2500	inch 3.5 - 98.4
Anchura de paneles mecanizables	mm 70 / 1000	Inch 2.7 / 39.4
Espesor de paneles mecanizables	mm 8 - 60	inch 0.3 - 2.4
Mandriles verticales de perforación (encima+debajo)	29 + 29	
Velocidad de rotación de mandriles de perforación (máx.)	4000 vueltas-rpm/min	
Mandriles de perforación horiz. en X (encima+debajo)	8 + 8	
Mandriles de perforación horiz. en Y (encima+debajo)	2 + 2	
Electromandril 3,5 kW (encima+debajo)	1 + 1	
Velocidad de rotación electromandriles (min / máx)	7000 / 18000 vueltas-rpm/min	
Grupo hoja diám. 150 mm (encima+debajo) 1,7 kW	1 + 1 (alternativa)	
Grupo hoja diám. 160 mm (encima+debajo) 3,5 kW	1 + 1 (alternativa)	

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia acústica (Lwa) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado con arreglo a la normativa UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión acústica en el puesto del operario) con paso de los paneles. Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. A pesar de que existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, no se puede considerar de forma fiable para determinar si es necesario o no tomar precauciones adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

INDUSTRY 4.0 READY

A blurred photograph of a factory interior. In the foreground, a dark grey metal structure features the text "INDUSTRY 4.0 READY" in white and green. The background shows a factory floor with overhead lights and machinery, all out of focus.

INDUSTRY 4.0 READY

Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.

El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

Todo eso significa estar 4.0 ready.

LAS IDEAS TOMAN FORMA Y MATERIA



B_CABINET ES UNA SOLUCIÓN EXCLUSIVA PARA LA GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE MUEBLES DESDE EL DISEÑO 3D HASTA LA MONITORIZACIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN. B_CABINET PERMITE DISEÑAR UN ESPACIO Y PASAR RÁPIDAMENTE DE LA CREACIÓN DE LOS ELEMENTOS INDIVIDUALES QUE LO COMPONEN A LA GENERACIÓN DE IMÁGENES FOTOREALÍSTICAS A PARTIR DEL CATÁLOGO, DE LA GENERACIÓN DE IMPRESIONES TÉCNICAS A LA GENERACIÓN DE INFORMES DE NECESIDADES, TODO ELLO EN UN MISMO ENTORNO.

B_CABINET FOUR, MÓDULO ADICIONAL, FACILITA LA GESTIÓN DE TODAS LAS FASES DE TRABAJO (CORTE, FRESADO, PERFORACIÓN, CANTEADO, MONTAJE, EMBALAJE) CON SOLO PULSAR UN BOTÓN.

B_CABINET FOUR INCLUYE UN ENTORNO DEDICADO A LA MONITORIZACIÓN EN TIEMPO REAL DEL PROGRESO DE LAS FASES DE PRODUCCIÓN. POR TANTO, B_CABINET FOUR PERMITE CONTROLAR COMPLETAMENTE EL ESTADO DEL PEDIDO FASE POR FASE, POR MEDIO DE GRÁFICOS Y VISTAS EN 3D.

SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

MADE WITH BIESSE

LAS TECNOLOGÍAS DEL GRUPO BIESSE SE UNEN A LOS PROCESOS DE INNOVACIÓN Y GESTIÓN DE LA CALIDAD TOTAL DE LAGO.

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su identidad como nueva marca con unos productos emocionantes y una apertura a la fusión entre arte y empresa, junto a la investigación para fomentar un desarrollo sostenible. “Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas —nos dice Daniele Lago— de las que ha surgido la Lago actual: hemos concebido el diseño como una visión cultural de toda la cadena del negocio y no sólo del cada producto”. “Flexibilidad es la palabra clave de Lago - nos dice Carlo Ber-

tacco, gerente de producción. Hemos comenzado a introducir el concepto de trabajar sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y vaciar la fábrica desde el primer momento”. “Las máquinas que hemos comprado - sigue diciendo Bertacco - son unos sistemas estupendos, una inversión limitada respecto a todo lo que ofrecen y representan una filosofía de producción alternativa. Me refiero a un determinado volumen de fabricación con los niveles de calidad estándar de Lago y a la posibilidad de personalizar

lo más tarde posible, según las necesidades del cliente: en resumen, los principios básicos de la lean manufacturing”.

*Fuente: IDM Industria del Mobile
Lago es cliente nuestro desde 1999 y una de las marcas de interiorismo más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.*

LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO.

