

UniLine

CN Multicentre for windows and doors

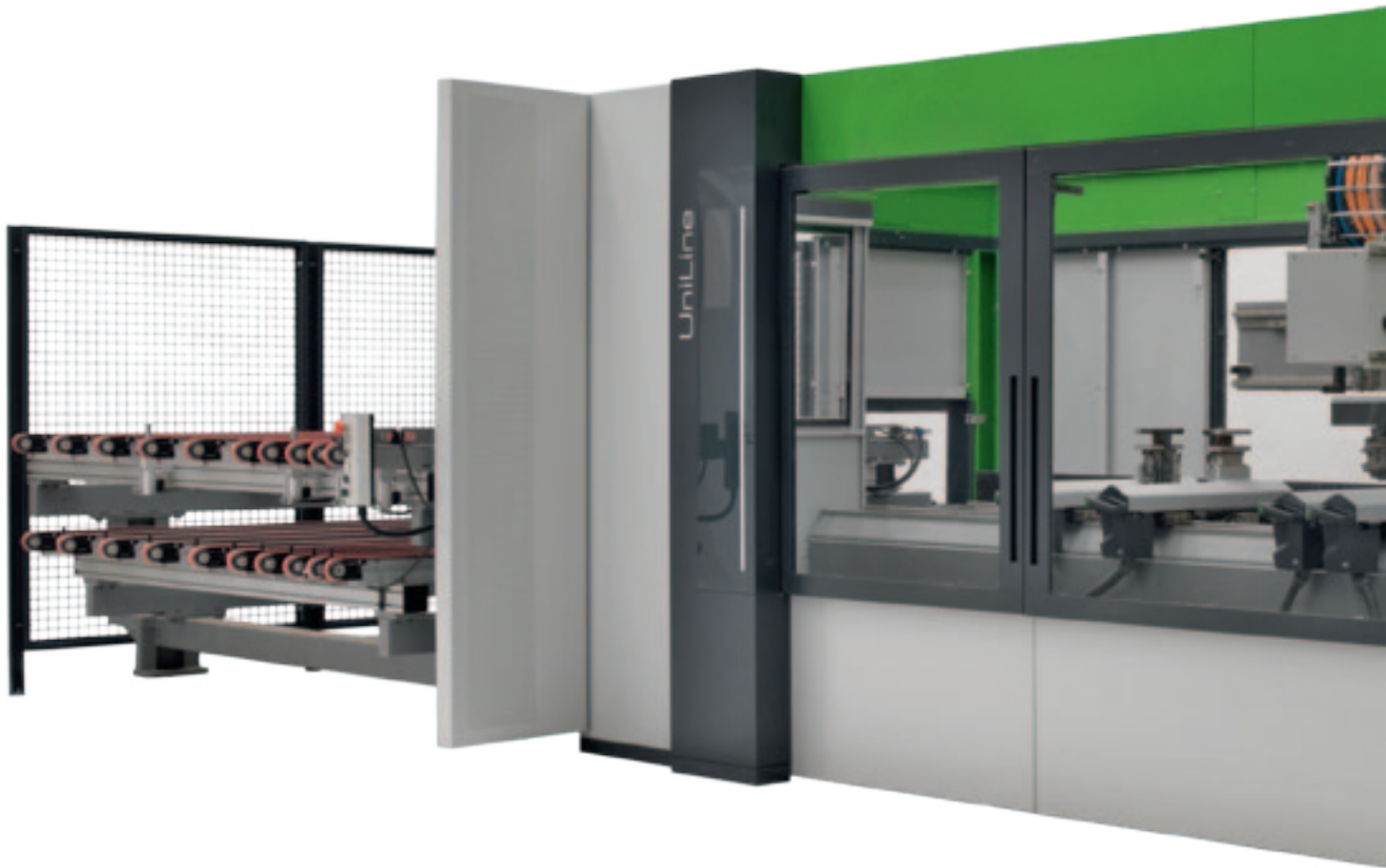
Multicentre à C.N. pour menuiseries

CNC-gesteuertes Multi-Bearbeitungszentrum



UniLine

Advanced technology
Technologie d'avant-garde
Fortschrittliche Technologie



Precise, powerful, reliable and efficient.

Précise, puissante, fiable et autonome.

Präzise, absolut zuverlässig und effizient.

UniLine is the Biesse innovative CN Multicentre for the production of windows and doors, suitable for artisans and small and medium industries. It produces standard and special linear frames with ease while the operator can perform other activities; the machine occupies a few square meters, and thanks to the NC provides automatic independent and accurate loading / unloading of pieces and their positioning.

UniLine est le nouveau centre de production de menuiseries Biesse. Il est dédié aux artisans et aux pme. Il permet de réaliser des menuiseries linéaires standard et spéciales sans contrôle de l'opérateur. Il occupe très peu de place et, grâce à sa CN, il se charge du chargement et du déchargement des pièces.

UniLine ist ein innovatives CNC-gesteuertes Multi-Bearbeitungszentrum für die Herstellung von Fenster und Türen. Geeignet für Handwerker und kleine und mittelständische Betriebe. Sie produziert zuverlässig Standard und Sonderfenster während der Bediener andere Arbeiten durchführen kann. Die Maschine benötigt nur ein paar Quadratmeter, und dank modernster CNC Technik werden die Teile automatisch mit höchster Präzision Be- und Entladen.

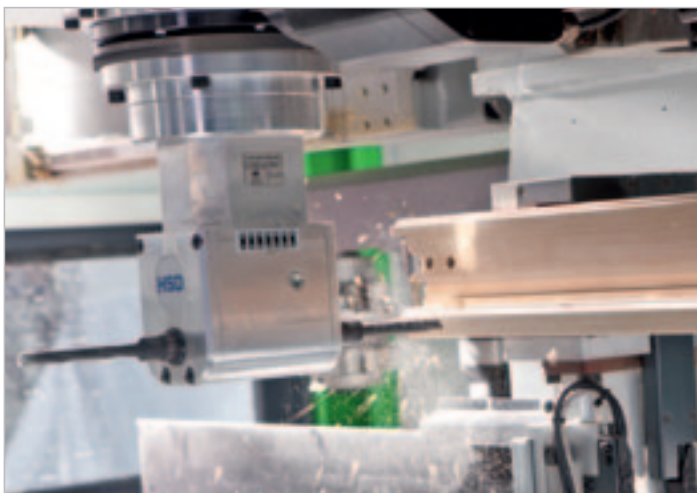


UniLine

Higher standards on any application

Usinages réalisés dans les règles de l'art

Zahlreiche Bearbeitungen auf höchstem Standard





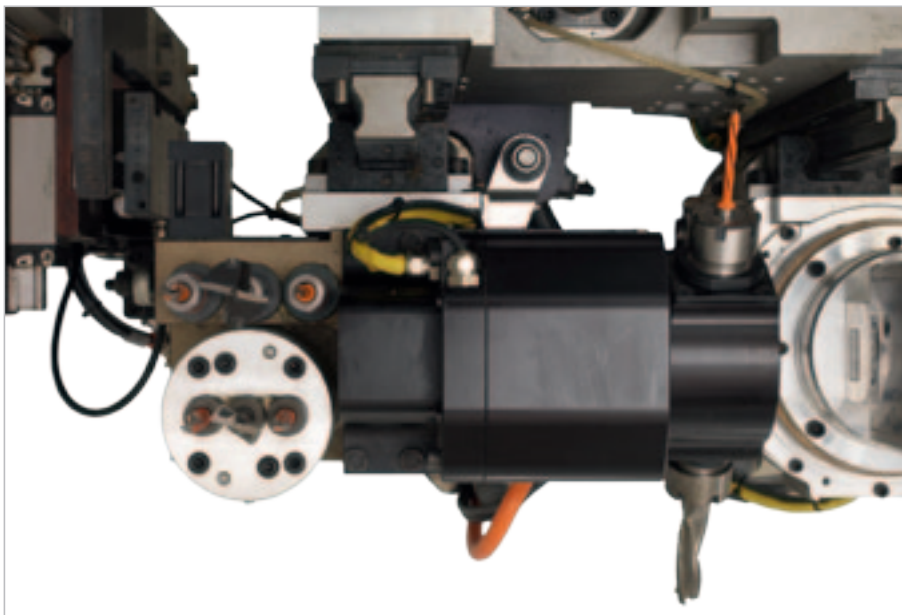
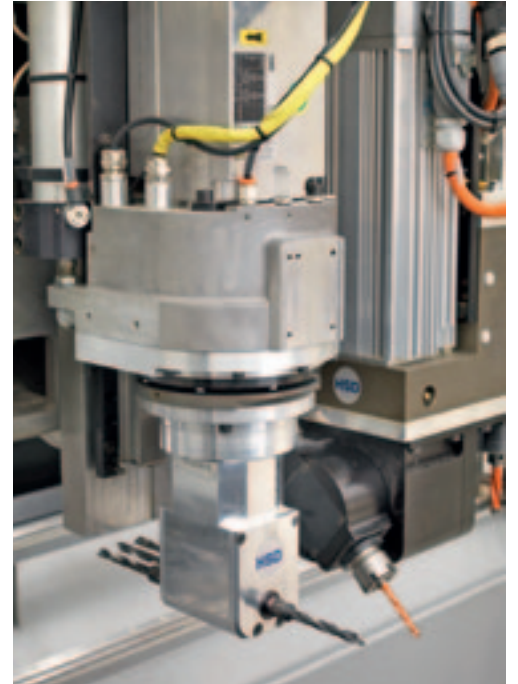
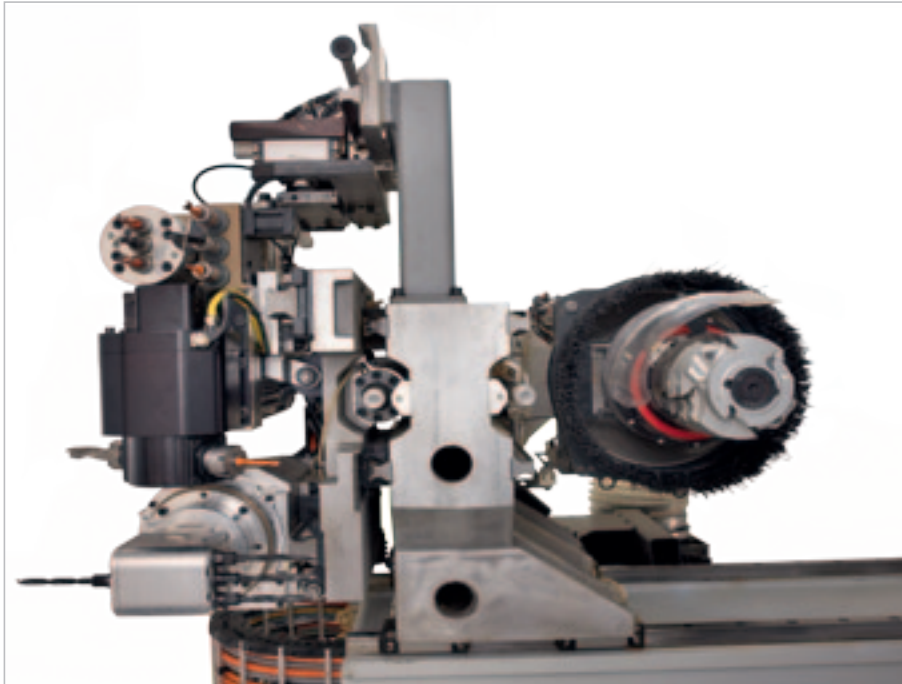
UniLine

Operating unit configuration
Configuration groupe opérateur
Konfiguration der Arbeitseinheit

Specific configurations for the production of all types of windows and doors.

Configuration spéciale pour la réalisation de tous les types de menuiseries.

Spezifische Konfiguration für die Herstellung von allen Arten von Fenster und Türen.



Multifunctional unit 3 +1 for boring operations.
Multifunctional unit with sawblade is also available.

*Groupe de perçage multifonctionnel 3+1.
Groupe lame multifonctionnel disponible.*

Multifunktionseinheit 3 + 1 für Bohrarbeiten
Multifunktionseinheit mit Sägeblatt ebenfalls verfügbar.

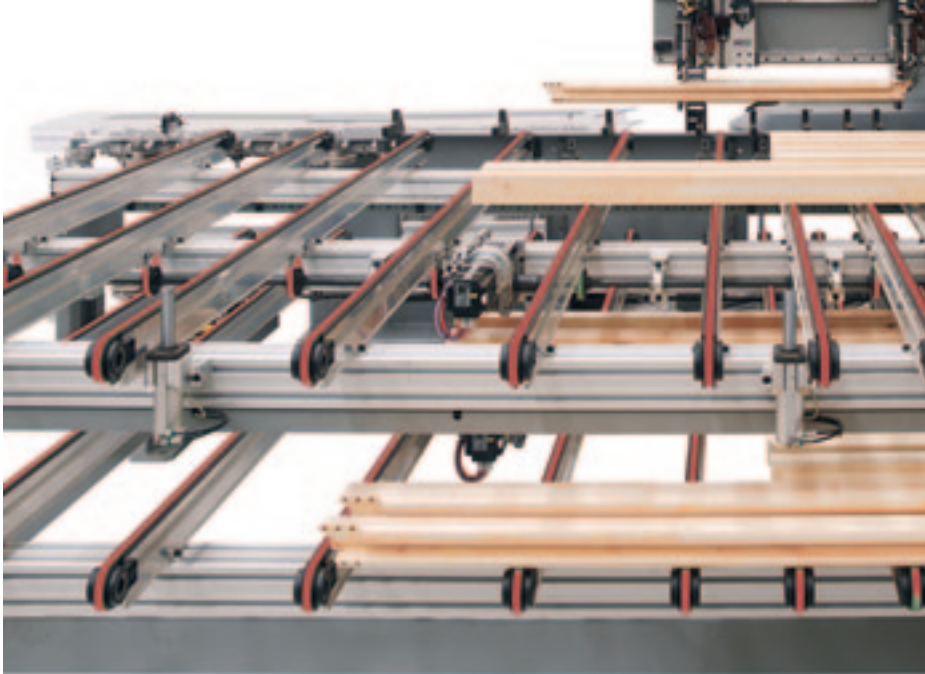
Flexywood

Operating unit for additional machinings.

Groupe opérateur pour usinage quincaillerie.

Bearbeitungseinheiten für weitere Bearbeitungen.

Simplicity and accuracy at low costs
Simplicité et précision à prix réduit
Schlichtheit und Genauigkeit bei geringen Kosten



Automatic loading/unloading and pieces positioning are extremely precise thanks to the numerical control and without any operator intervention.

Chargement et déchargement automatiques et positionnement précis des pièces grâce à la commande numérique, sans intervention de l'opérateur.

Automatisches Laden/Entladen und das Positionieren von Teilen ist dank der numerischen Steuerung äußerst präzise und ohne Eingreifen des Bedieners möglich.



- Ca 50/60 minutes of working autonomy;
- low and reduced labor cost;
- granting high precision;
- granting simple and easy working;
- specialized labor not necessary.

- 50/60 min d'autonomie sans opérateur;
- basse incidence des coûts de main d'oeuvre par pièce;
- précision maximum de positionnement;
- très grande simplicité d'utilisation de la machine;
- main d'oeuvre spécialisée inutile.

- Ca. 50/60 Minuten mannlöse Fertigung
- geringere Personalkosten;
- Qualitätskontrolle;
- weitere Tätigkeiten;
- spezialisierte Arbeitskräfte nicht notwendig.

UniLine

Highest positioning precision, high speed of execution

Très grande précision de positionnement, vitesse d'exécution rapide

Höchste Präzision bei der Positionierung, sehr schnelle Ausführung



Working table and Finger locking modules for the machining of panels with thickness between 40 and 140 mm without any operator intervention.

Le plan d'usinage et les étaux de blocage Finger peuvent usiner des épaisseurs allant de 40 à 140 mm sans intervention de l'opérateur.

Arbeits Tisch und Spannmodule zum Bearbeiten von Teilen mit einer Dicke zwischen 40 und 140 mm, ohne Eingreifen des Bediener.



The special shape of the Finger locking modules allows also the machining of very short pieces.

La forme spéciale des étaux Finger permet de bloquer des pièces très courtes.

Die spezielle Form der Fingerklemms erlaubt auch die Bearbeitung von sehr kurzen Teilen.

Fast and reliable tool change

Dispositif de changement d'outil rapide et fiable

Schneller und sicherer Werkzeugwechsel



The chain tool changer can store large tools and aggregates.

Le magasin outils à chaîne peut loger des outils et des agrégats de grande taille.

Der Kettenwerkzeugwechsler bietet Platz für große Werkzeuge und Aggregate.



Flexstore C tool changer with 44 positions for the storage of tools of different types of windows and doors (optional).

Magasin outils Flexstore C à 44 places (option).

Flexstore C Werkzeugwechsler mit 44 Plätzen für die Lagerung von Werkzeugen für verschiedene Arten von Fenster und Türen (optional).

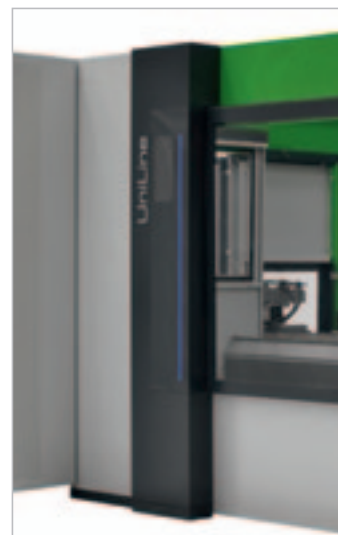
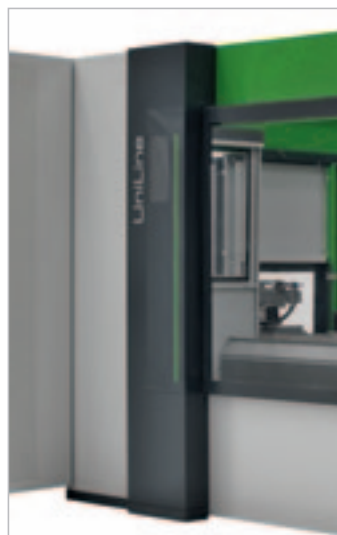
Safety and visibility
Sécurité et visibilité
Sicherheit und Sichtbarkeit



The full protection of the operating units allows maximum visibility to work in total safety.

La protection intégrale des groupes opérateurs assure une vision totale pour usiner en toute sécurité.

Der vollständige Schutz der operativen Einheiten ermöglicht maximale Sichtbarkeit für sicheres Arbeiten.



Light indicator: according to the color of the bar, the operator recognizes the status of the machine.

Témoin lumineux: en fonction de la couleur de la barre, l'opérateur reconnaît l'état de la machine.

Leuchtanzeige: an der Farbanzeige erkennt der Bediener den Status der Maschine.

UniLine

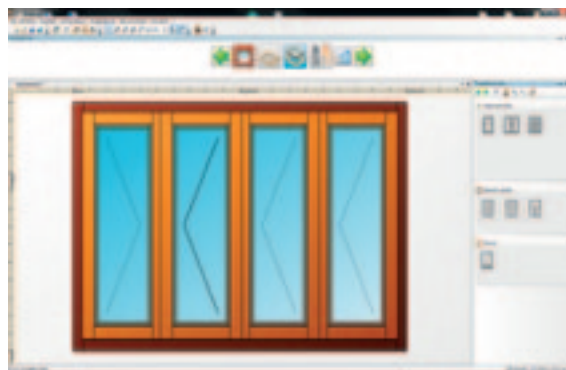
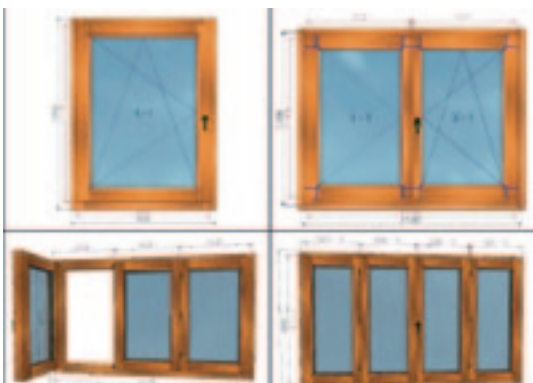
Efficiency and ease of use
Efficacité et simplicité d'utilisation
Effizient und benutzerfreundlich



UniLine machine has a Numerical Control at the forefront for design, power, interactivity, simplicity of operator's interface, level of performance. Each machine function always attain the highest levels of precision, speed, reliability and safety, granting high value in time.

La commande numérique de la machine UniLine est à l'avant-garde de part sa conception et en termes de puissance, interactivité, simplicité d'utilisation et niveau de prestation. Chaque fonction de la machine est parfaitement remplie tant au niveau de la précision, de la rapidité, de la fiabilité et de la sécurité. Cela garantit son appréciation temporelle.

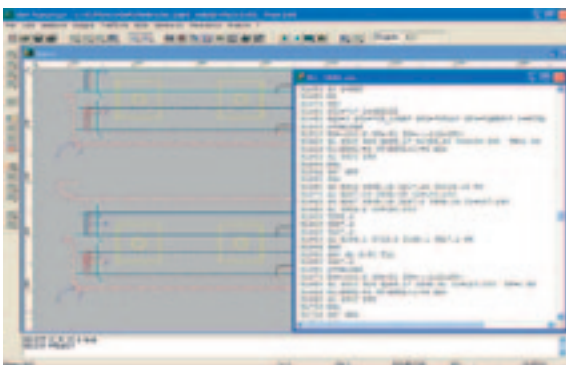
Die UniLine verfügt über eine numerische Steuerung an der Vorderseite an der der Bediener Informationen zur Leistung, Interaktivität, und dem Niveau der Leistung bekommt. Jede Funktion der Maschine wird stets mit maximaler Präzision, Geschwindigkeit, Zuverlässigkeit und Sicherheit ausgeführt, eine Garantie für bleibenden Wert.



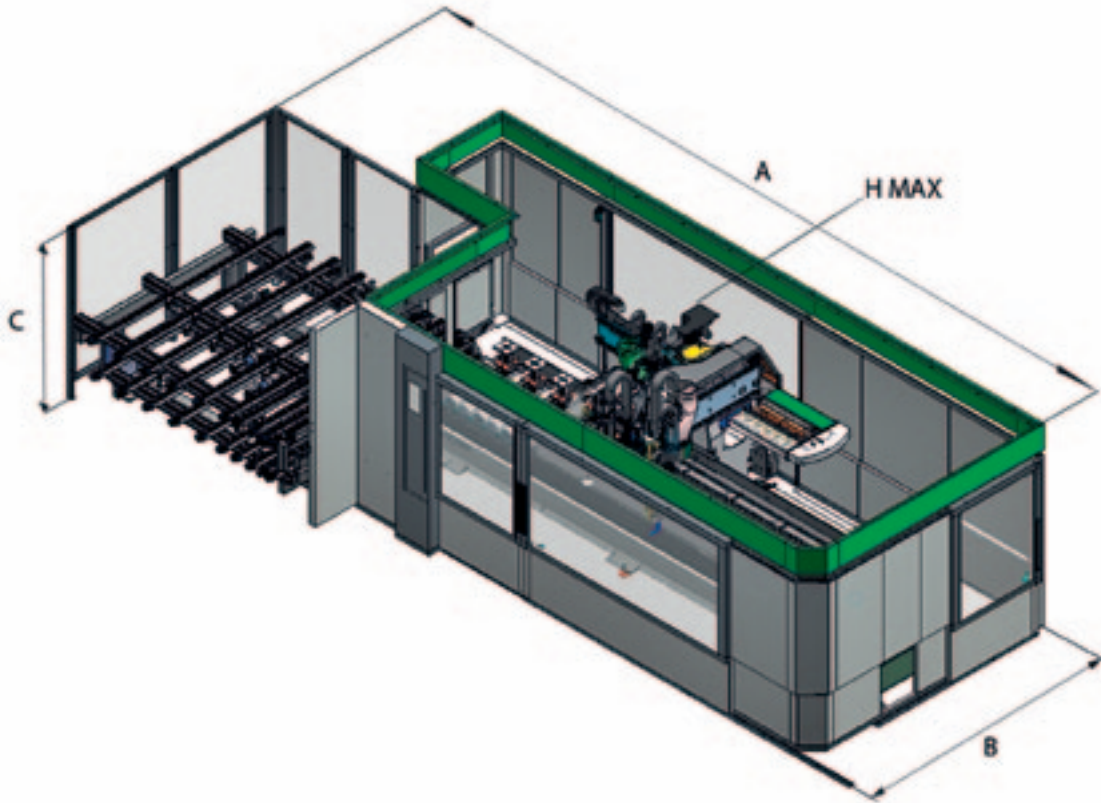
Complete compatibility with CAD-CAM systems for the design of standard and bespoke doors and windows.

Projection des menuiseries standard et spéciales à l'aide de la CAO et FAO.

Komplette Offenheit zu CAD-CAM-Systemen für die Projektierung von Türen und Fenstern.



Technical specifications
Données techniques
Technische Daten



	A	B	C	H MAX
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
UniLine	8555/336.8	3924/154.4	2147/85.5	2478/97.5
Loadable piece / Passage pièce / Werkstückdurchlass				mm 170 / inch 6.69
Z axis stroke / Course axe Z / Hub Achse Z				mm 390 / inch 15.3
Axes speed X/Y/Z / Vitesse axes X/Y/Z / Geschwindigkeit Achsen X/Y/Z			m/min 100/60/25	feet/min 328/196.8/82

Tests were carried out in accordance with Regulations BS EN 848-3:2007, BS EN ISO 3746:2009 (sound pressure) and BS EN ISO 11202:2009 (sound pressure in the operator's working position) with run of panels. The noise levels given here are emission levels and do not necessarily represent safe working levels. Although there is a relationship between output levels and exposure levels, the output levels cannot be reliably used to determine whether additional precautions are necessary or not. The factors determining the noise levels to which the operative personnel is exposed, include the length of exposure, the characteristics of the work area, as well as other sources of dust and noise (i.e. the number of machines and processes concurrently operating in the vicinity), etc. In any case, the information supplied will help the user of the machine to better assess the danger and the risks involved.

Le relevé a été effectué dans le respect des normes NF EN 848-3:2007, NF EN ISO 3746:2009 (puissance sonore) et NF EN ISO 11202:2009 (pression sonore position opérateur) avec le passage des panneaux. Les valeurs sonores indiquées sont des niveaux d'émission et elles ne représentent pas forcément des niveaux de travail sûrs. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition; elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel est soumis le personnel opérant sur cette machine comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, d'autres sources de poussières et de bruit etc., c'est-à-dire le nombre de machines et les autres processus adjacents. Dans tous les cas, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger ainsi que des risques encourus.

Surface sound pressure level during machining in A (LpA) on machine with rotary vanes vacuum pump Niveau de pression sonore pondéré A (LpA) en usinage à la place de l'opérateur sur une machine montent des pompes à palettes Schalldruckpegel während der Bearbeitung in A (LpA) bei Maschinen mit Drehschiebervakuumpumpen	Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A)
Surface sound pressure level during machining in A (LpA) and sound power level during machining in A (LwA) on machine with rotary claw vacuum pump Niveau de pression sonore pondéré A (LpA) en usinage à la place de l'opérateur et niveau de puissance sonore (LwA) en usinage sur une machine montent des pompes à cames Schalldruckpegel während der Bearbeitung in A (LpA) und Schalleistungspegel während der Bearbeitung in A (LwA) bei Maschinen mit Drehklauenvakuumpumpen	Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A)
Measurement uncertainty K Incertitude de mesure K Messunsicherheit K	dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen DIN EN 848-3:2007, DIN EN ISO 3746:2009 (Schalleistungspegel) und DIN EN ISO 11202:2009 (Schalldruckpegel am Platz des Bedieners) mit Bearbeitung eines Werkstückes. Die angegebenen Schallwertpegel sind Emissionswerte und stellen deshalb keine sichere Arbeitsbedingung dar. Trotz des bestehenden Zusammenhangs zwischen Emissionswerten und Aussetzungspegeln ist es nicht zuverlässig, um festzustellen, ob weitere Schutzmaßnahmen notwendig sind oder nicht. Die der Aussetzung der Belegschaft bestimmenden Faktoren umfassen die Aussetzungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsbereiches, weitere Staub- und Lärmquellen, usw., d.h. die Anzahl von laufenden Maschinen und Prozessen. Auf jeden Fall ermöglichen vorliegende Daten dem Maschinenbediener, die Gefahr und das Risiko besser einzuschätzen.