

WIN STORE

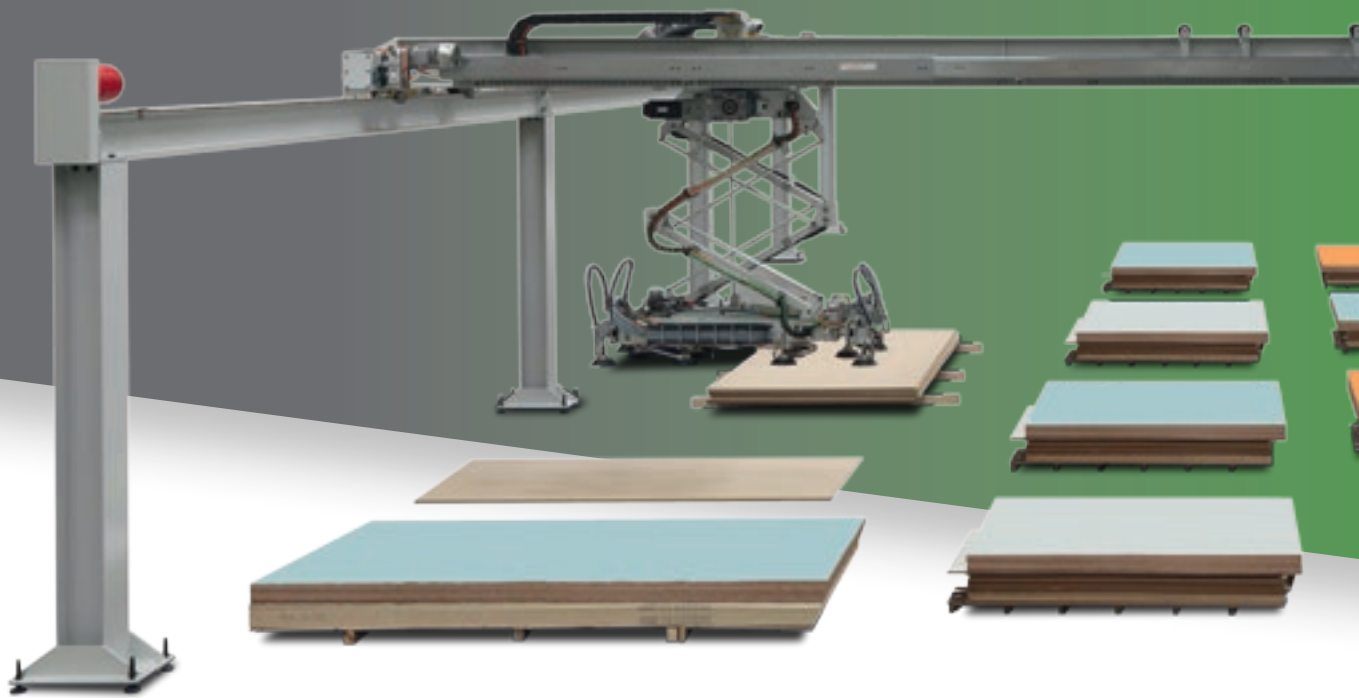
AUTOMATISCHES LAGER



 **BIESSE**

 **50 YEARS**
 **BIESSEGROUP**

DAS PRODUZIEREN WAS GEBRAUCHT WIRD, WENN ES GEBRAUCHT WIRD



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die das **Annehmen der größtmöglichen Anzahl an Aufträgen** gestattet. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards, **hohe Serienproduktionen** von Artikeln, die in einer großen Auswahl von Varianten produziert werden, sowie **schnelle und sichere Lieferzeiten** gewahrt bleiben. Es gibt keine Sicherheit mehr über die Produktionsvolumen, man kann es sich nicht erlauben, teure und der Beschädigung ausgesetzte Lagerbestände anzuhäufen.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die in der Lage sind, den Anforderungen der Betriebe, die auf Bestellung produzieren, gerecht zu werden und sowohl die Kosten als auch die Zykluszeiten stark zu reduzieren. **Winstore** ist ein automatisches Lager für die optimierte Verwaltung der Platten in Großbetrieben, die auf Bestellung arbeiten, das die Produktion mit reduzierten Zeiten und Kosten gewährleistet. Winstore kann in Zellen für Nesting-Bearbeitungen und Plattenzuschnitt integriert werden, mit einer beträchtlichen Steigerung der Produktivität.



WINSTORE

- ✔ RETURN ON INVESTMENT INNERHALB 1 JAHRES
DANK DER HÖHEREN LEISTUNGEN UND DER GERINGEREN KOSTEN
- ✔ OPTIMIERUNG DES PRODUKTIONSFLUSSES
- ✔ INTEGRATION DER PRODUKTIONSANLAGE
- ✔ INTEGRATION DES INFORMATIONSFUSSES.

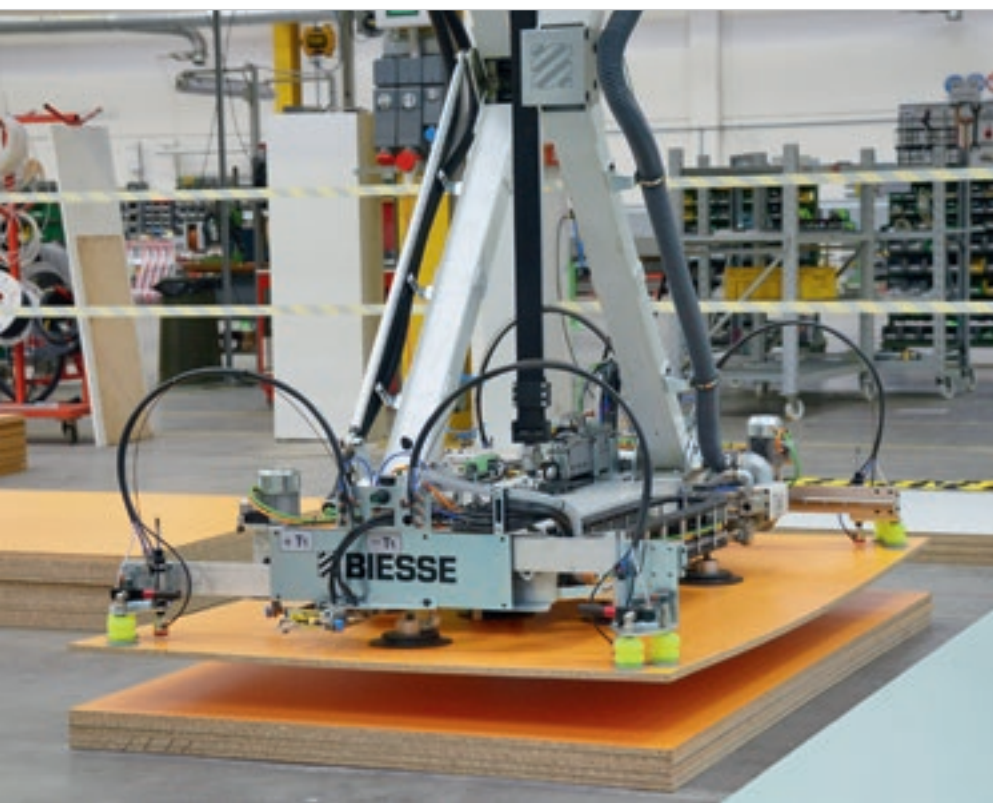
RETURN OF INVESTMENT IN 1 JAHR

Bis zu 25% höhere Leistungen der Anlage durch Arbeit im Real-Time-Prozess.



Winstore **bereitet die Plattenstapel verschiedener Formate und Holzarten vor**, auch gemischt, ohne dass Bediener notwendig sind. Die Neuorganisation des Plattenlagers und die Vorbereitung der Stapel können auch außerhalb der Arbeitszeit automatisch durchgeführt werden.

Verkürzung der Lieferzeiten der Produkte von über 35% im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen.



Das Lager-Mapping ist völlig optimiert, dank dem automatischen Handling der Platten, das von der Überwachungssoftware der Anlage gesteuert wird. Das Scherensystem zur Entnahme der Platte ermöglicht die Installation in Bereichen mit begrenzter Höhe unter Beibehaltung hoher Leistungen der Anlage und der Gewährleistung maximaler Stabilität der Platte.

**VERRINGERUNG DER ROHSTOFFE UM 10%
DURCH AUFTRAGSARBEIT IM VERGLEICH
ZUR STATISTISCHEN PRODUKTION.**



Das Drehsystem zur Entnahme der Platte und die Laser-Photozellen zur Formatierung optimieren den Bereich im Inneren des Lagers, ermöglichen eine perfekte Ausrichtung des Stapels und korrigieren den möglichen Fehler des manuellen Ladens.

Verringerung der Abfälle.

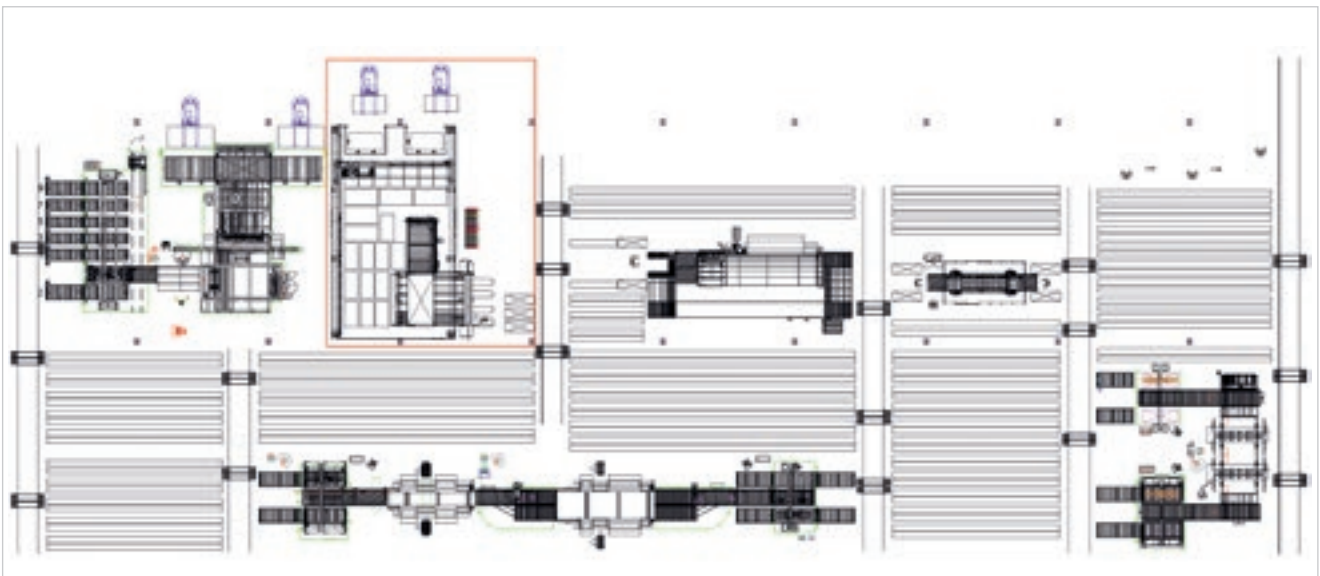


Verringerung der Lagerbelegung dank der Verwaltung der inhomogenen und Regenbogen-Stapel.

**REDUZIERUNG
DER ARBEITSKRÄFTE
UM 30%.**

2 PERSONALISIERBARE KONFIGURATIONEN JE NACH PRODUKTIONSANFORDERUNGEN

Die Zellen sind individuell einstellbar nach Trennkapazität und Nesting-Bearbeitung und je nach Eigenschaften und Größe des Lagers.

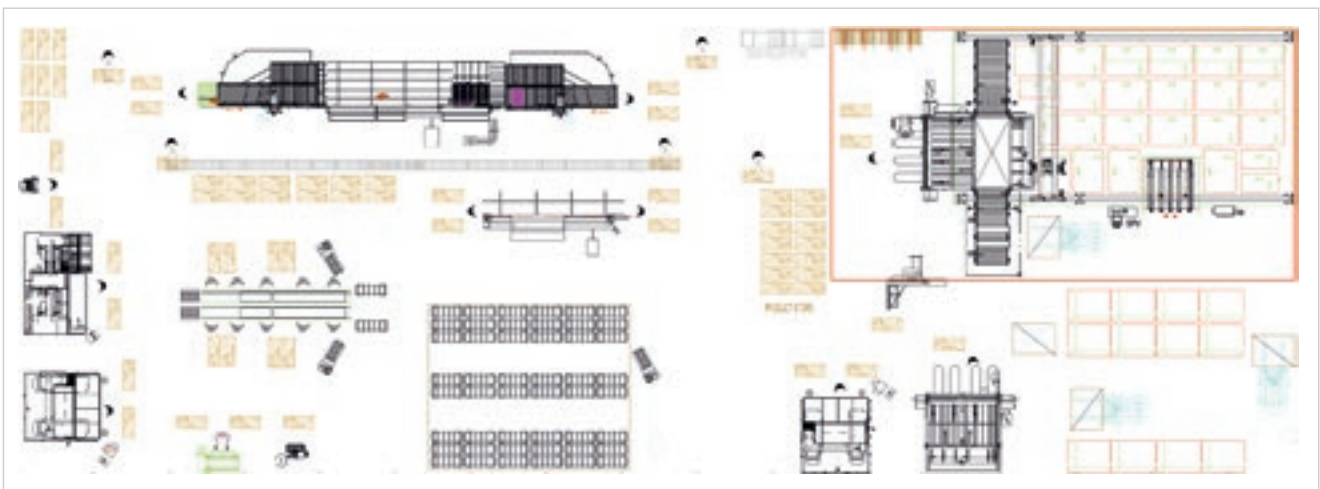


WINSTORE 3D K1

Konfiguration für Unternehmen, die große Volumen produzieren. Eine Antwort auf die wachsenden Nachfragen der Produktdiversifizierung. WinstoreK1

kann durchschnittlich bis zu 400 Platten pro Schicht bewegen (Durchschnittswert für 7 Arbeitsstunden pro Schicht).

Oben: Layout eines Werks, wo Winstore K1 in das allgemeine Fabriklayout integriert wurde, für die Produktion von Sondergrößen und Slow Movers.



WINSTORE 3D K2

Konfiguration für diejenigen, die eine hohe Flexibilität der Produktion fordern.. Winstore K2 kann durchschnittlich bis

zu 200 Platten pro Schicht bewegen (Durchschnittswert für 7 Arbeitsstunden pro Schicht).

Oben: Layout eines Werks, wo Winstore K2 in der Hauptproduktionslinie eingebaut wurde, als Ausgangspunkt des gesamten Produktionsprozesses.

Anwendungsbereiche:
Auftragsproduktion;
Produktion kleiner Posten;
Produktion Batch One;
Produktion von Sondergrößen;

Produktion von Slow Movers;
Produktion von Prototypen;
Produktion von dringenden Platten;
Produktion von fehlenden Platten.

PRODUKTIVITÄT ↑

WINSTORE 3D K1



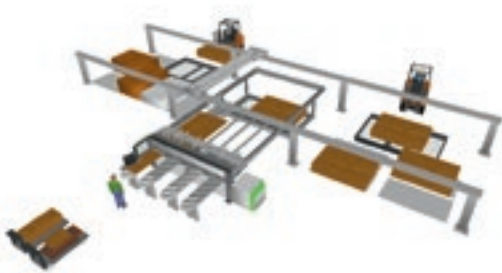
WINSTORE + 2 SELCO + ROVER

WINSTORE 3D K1



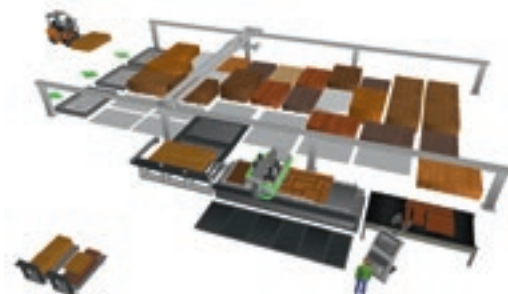
WINSTORE + SELCO + ROVER

WINSTORE X3



WINSTORE + SELCO + ROVER

WINSTORE 3D K1



WINSTORE + ROVER

WINSTORE 3D K2

→ FLEXIBILITÄT

ZUVERLÄSSIGKEIT UND HOHE LEISTUNGSKRAFT

Winstore X3 wurde gebaut, um die immer komplexeren Anforderungen der Kunden abzudecken, die maximale Flexibilität, hohe Leistungskraft und Benutzerfreundlichkeit verlangen.

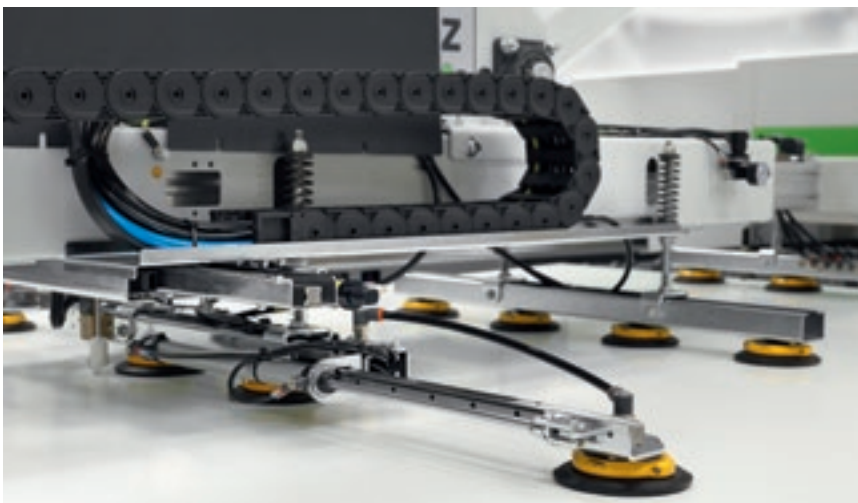


PRODUKTIV UND KOMPAKT

Die steife und kompakte Struktur aus untrennbaren Bauelementen hält mit maximaler Zuverlässigkeit hohen Dynamiken und Gewichten stand.



Jede Achse wird mit Rückführung durch Absolutwertgeber gesteuert, um Nullstellungsphasen nach einem Notstopp oder Wiedereinschalten der Maschine zu beseitigen und dadurch die Produktivität zu verbessern.



Der Saugnapfrahmen ist mit zwei ausziehbaren Saugnapfen ausgestattet, um sehr dünne Platten auf Höhe der Formatierungskontrollvorrichtung besser zu stützen. Diese Lösung beugt eventuellen Auslesefehlern während der Formatierungskontrolle vor und vermeidet einen Eingriff durch den Bediener, um die Maschine rückzusetzen.



An den Enden des Saugnapfrahmens befinden sich zwei Fotozellen, die prüfen, ob eine vorhandene Platte festgespannt ist. Mit dieser Kontrolle wird einer Bewegung instabiler Platten vorgebeugt.

MAXIMALE EFFIZIENZ BEIM PLATTEN-HANDLING

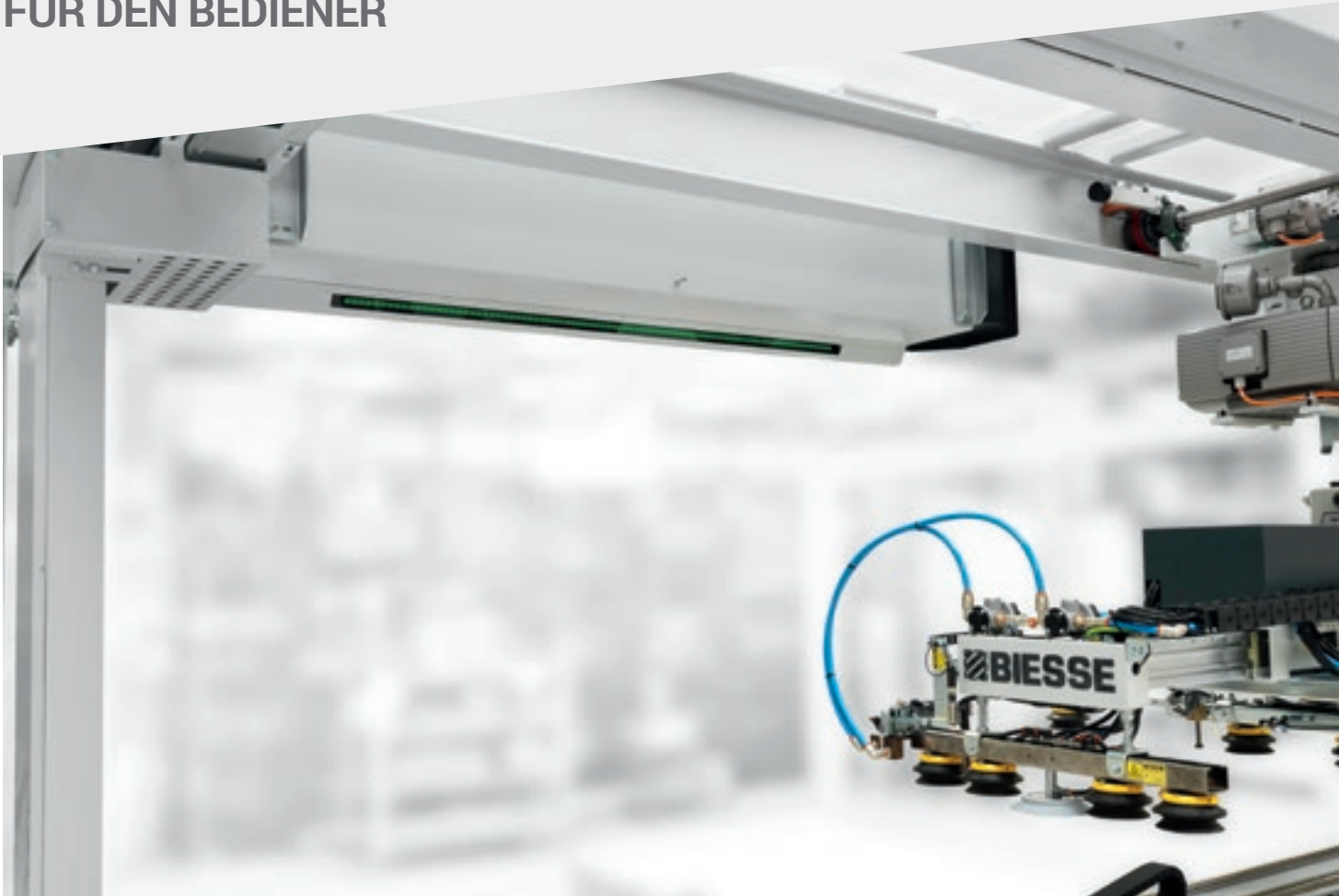


MAXIMALE EINBINDUNG IN ARBEITSZENTREN UND SCHNEIDEMASCHINEN

Eigene Luftstrahlvorrichtung zum Ablösen atmungsaktiver Materialien, automatische Einstellung des Strahls in zwei Bereichen der Materialdicke für höhere Ablöseeffizienz und Produktivität der Maschine.



MAXIMALE SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER



LED-Leiste mit aus jeder Position sichtbarer Anzeige des Maschinenzustands, für eine bessere jederzeitige Kontrolle durch den Bediener.

TOUCHSCREEN-BEDIENTAFEL:

- Am Pfosten der Sicherheitsschranken in der Ladebucht
- Am Inspektionstor der Arbeitszelle

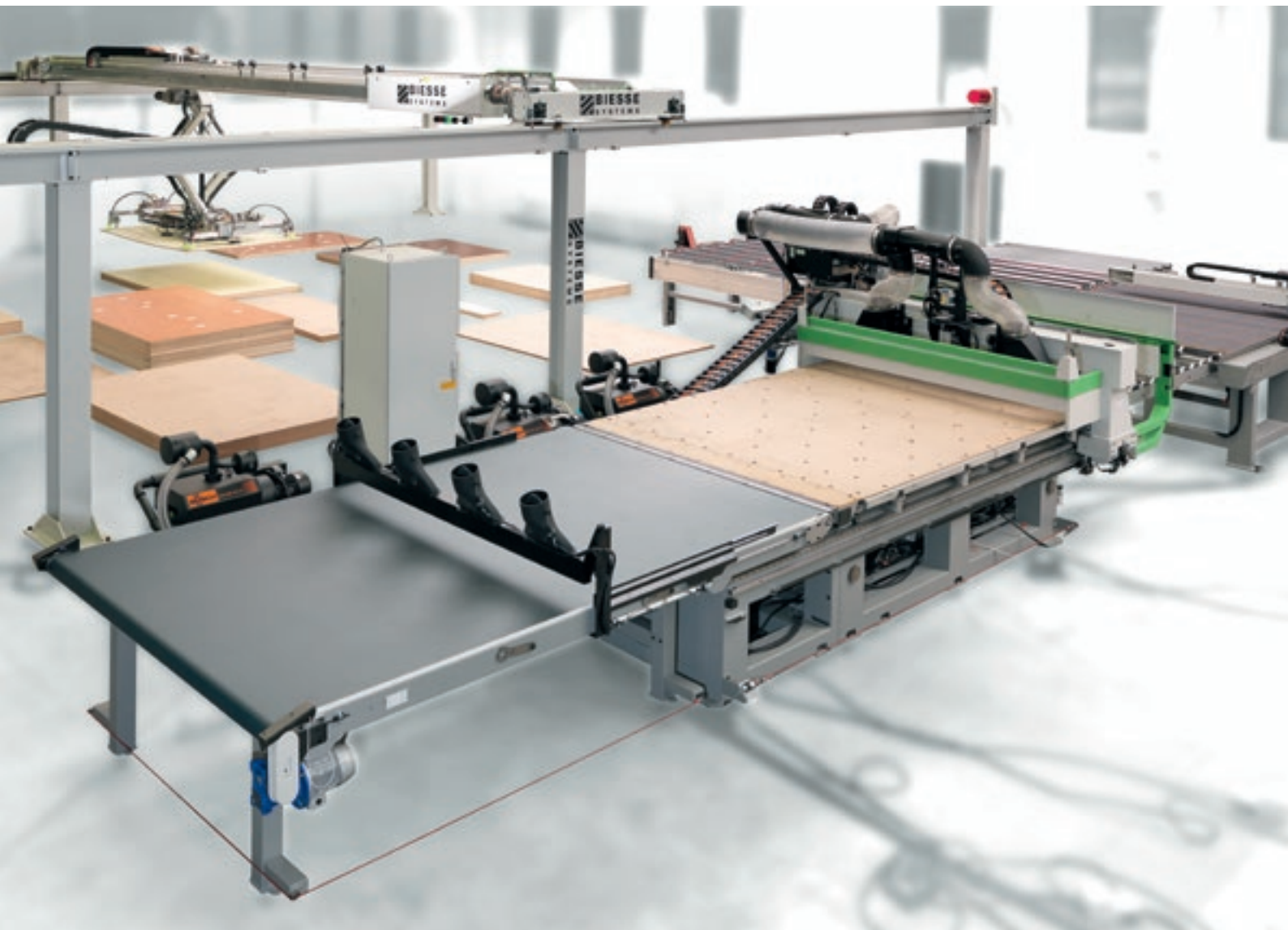


Im Falle eines Maschinenstillstands in der Arbeitsphase kann der Bediener die Maschine direkt über den Zugang rücksetzen, ohne sich zum Bedienpult begeben zu müssen.

Die Maschine ist zudem mit einer neuen Sicherheitssteuerung der Marke PILZ ausgestattet, die das Qualitätsniveau der Sicherheitskomponenten erhöht. Mit der Steuerung lässt sich die Logik der Sicherheitseinrichtungen softwaremäßig planen und bietet dadurch eine flexiblere Lösung für die Bedürfnisse des Kunden.

INTEGRATION DER PRODUKTIONSANLAGE

Winstore kann in Zellen für Nesting-Bearbeitungen und Plattenzuschnitt integriert werden. Da man jederzeit über die zu bearbeitende Platte verfügen kann, ohne häufige Stapelwechsel, erreicht man eine beträchtliche **Steigerung der Produktivität der Zelle** im Vergleich zu Lösungen, die die Verladung von Stapeln durch Gabelstapler vorsehen.



BIESSE LÖSUNGEN FÜR DIE PLATTENAUFTEILUNG UND DIE NESTING-BEARBEITUNG.



Rover B FT ist das innovative, numerisch gesteuerte Bearbeitungszentrum mit Gantry-Struktur und FT-Tisch für Nesting-Bearbeitung von Platten, Türen, Möbelementen-, und Gestellbau.



WN ist eine Baureihe von Plattenaufteilsägen mit extrem leistungsfähiger Schnittlinie, entwickelt und gebaut, um den Ansprüchen der mittleren und großen Möbelindustrie zu entsprechen.



DER SCHLANKE UND EFFIZIENTE PRODUKTIONSFLUSS





PLANUNG VON INTEGRIERTEN LINIEN VON MEHR ALS 100 METERN LÄNGE

BiesseSystems bietet einen kompletten Service der Beratung und Entwicklung von Projekten für die Betriebe, die für ihre Produktionsprozesse integrierte technische Lösungen anwenden wollen.

Ein Team von Experten des Sektors, das in der Lage ist, die Anforderungen der Betriebe zu interpretieren und vorwegzunehmen, begleitet den Kunden von der Idee bis zur kompletten Fertigstellung der Anlage.

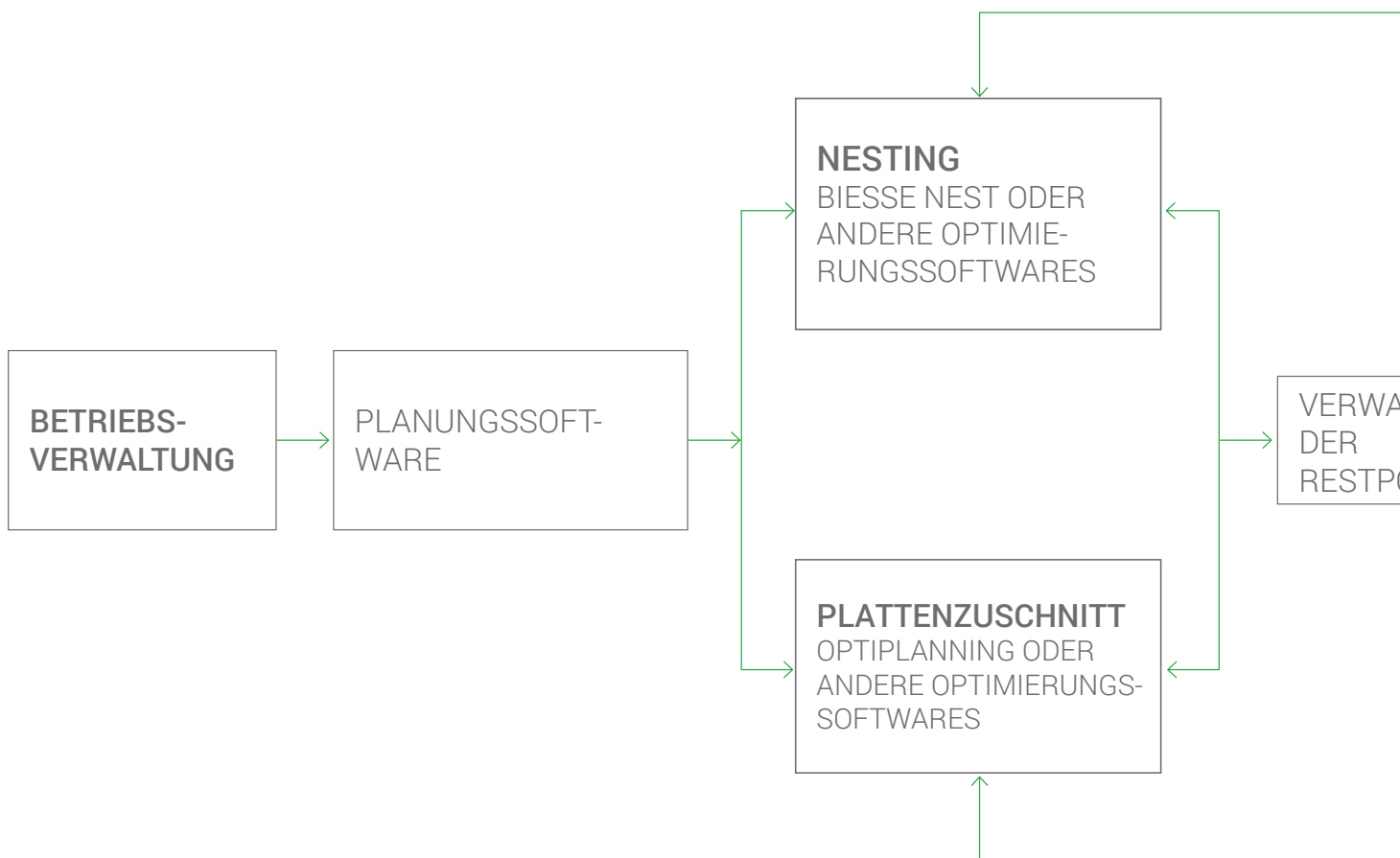
MEHR ALS 1000 ANLAGEN WELTWEIT VERKAUFT

- ✔ Realisierung von schlüsselfertigen Anlagen.
- ✔ Realisierung von automatischen und integrierten Fertigungslinien.
- ✔ Modernisierung, Umgestaltung, Integration von schon vorhandenen Produktionsanlagen.

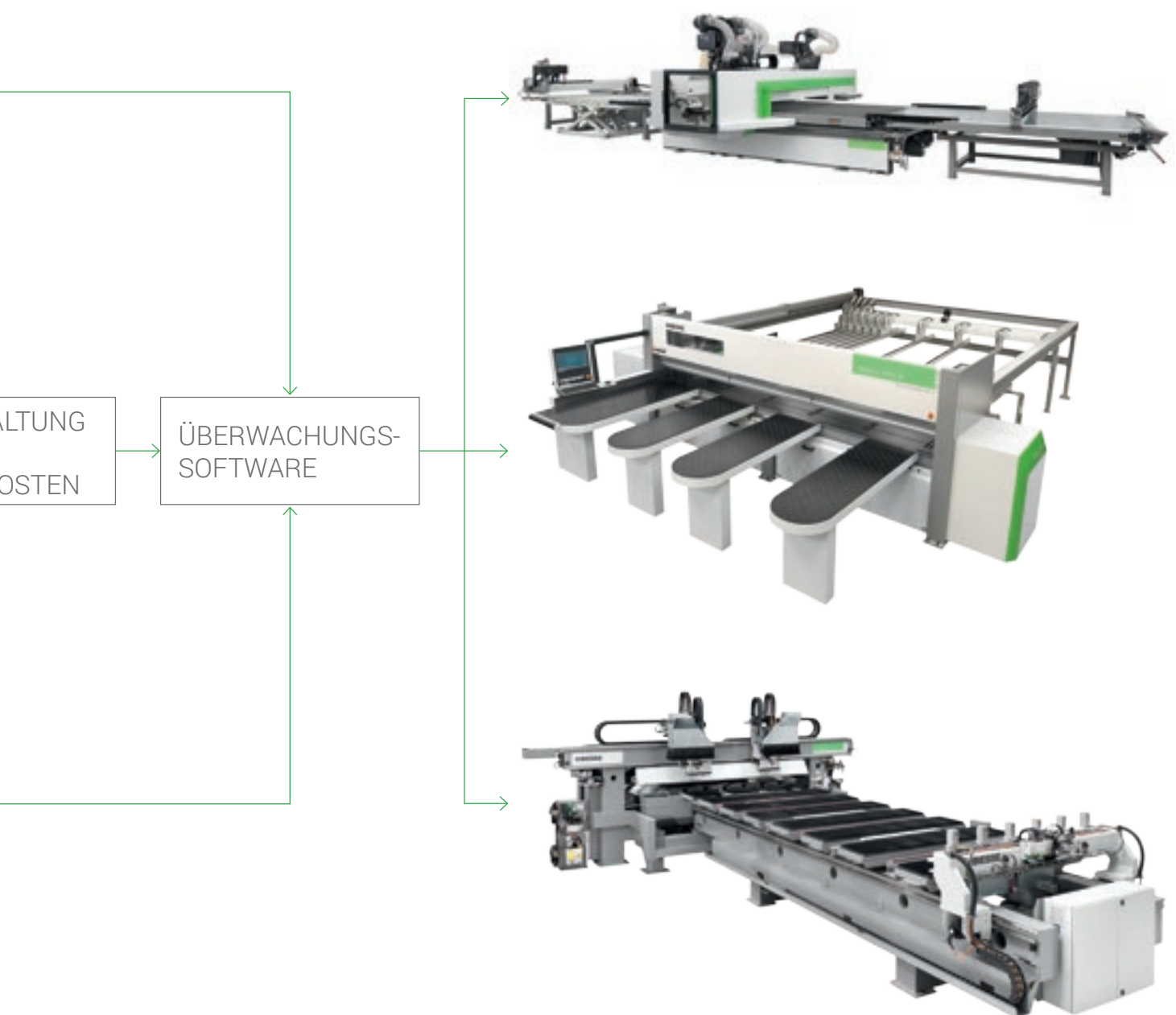
INTEGRATION DES INFORMATIONSFLOWES

ÜBERWACHUNGSSOFTWARE.

Biesse liefert eine integrierte Software für die Verwaltung (Handling, Identifizierung und Etikettierung) der zu bearbeitenden Platten und der aus Produktionsprozessen innerhalb oder außerhalb der Anlage kommenden Reste, um diese in neuen Produktionen einzusetzen.

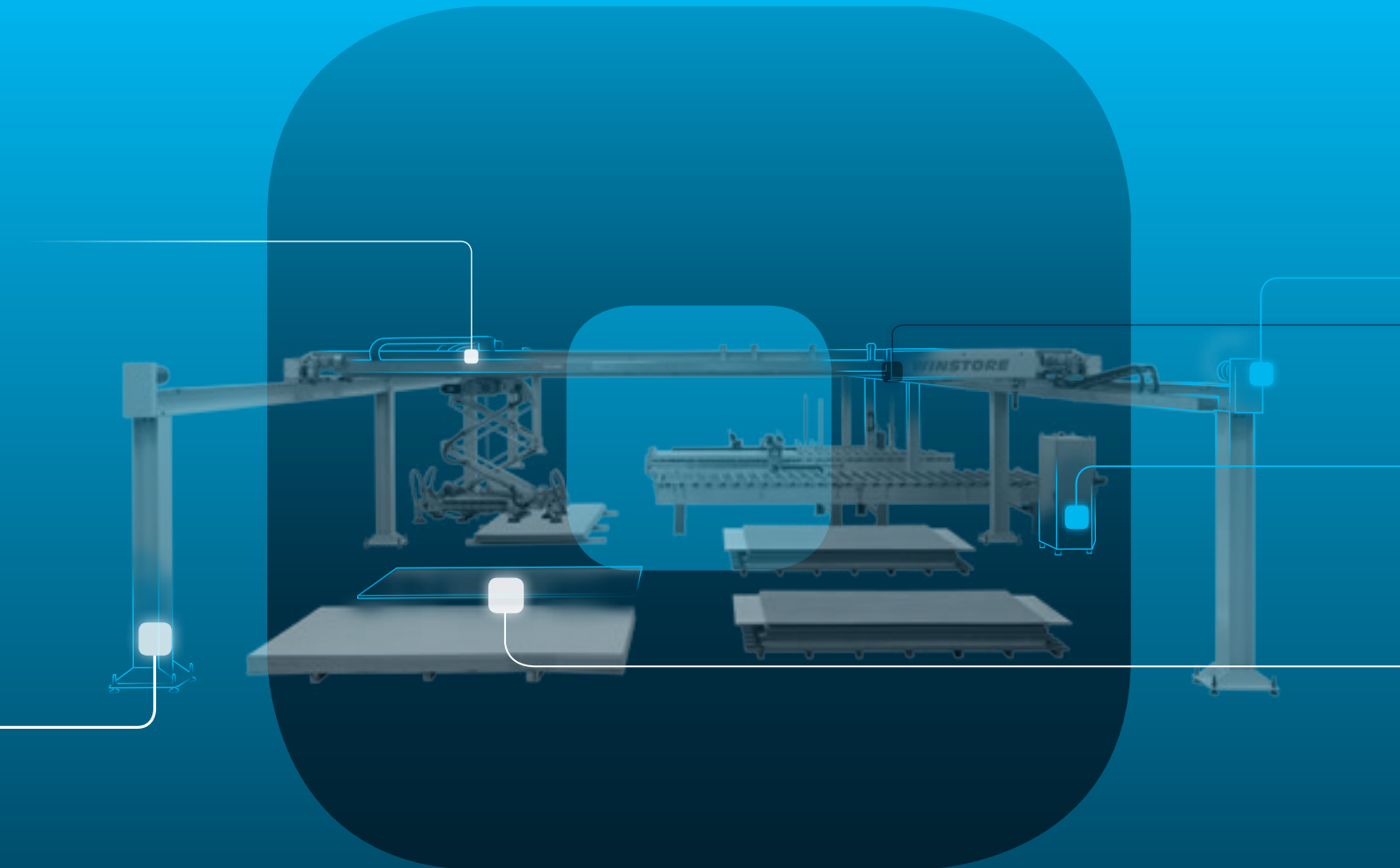


KOMPLETTE INTEGRATION DER SOFTWARE
DER ZELLE MIT DEM VERWALTUNGSSYSTEM
DER FABRIK.



SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die IoT-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

□ **10% KOSTENSENKUNG**

□ **50% VERKÜRZUNG DER STILLSTANDZEIT DER MASCHINE**

□ **10% MEHR PRODUKTIVITÄT**

□ **80% VERKÜRZUNG DER DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS**

SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF EINE HÖHERE EBENE.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine. Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

 **BIESSE**

in Zusammenarbeit mit  **accenture**

SERVICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordination zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

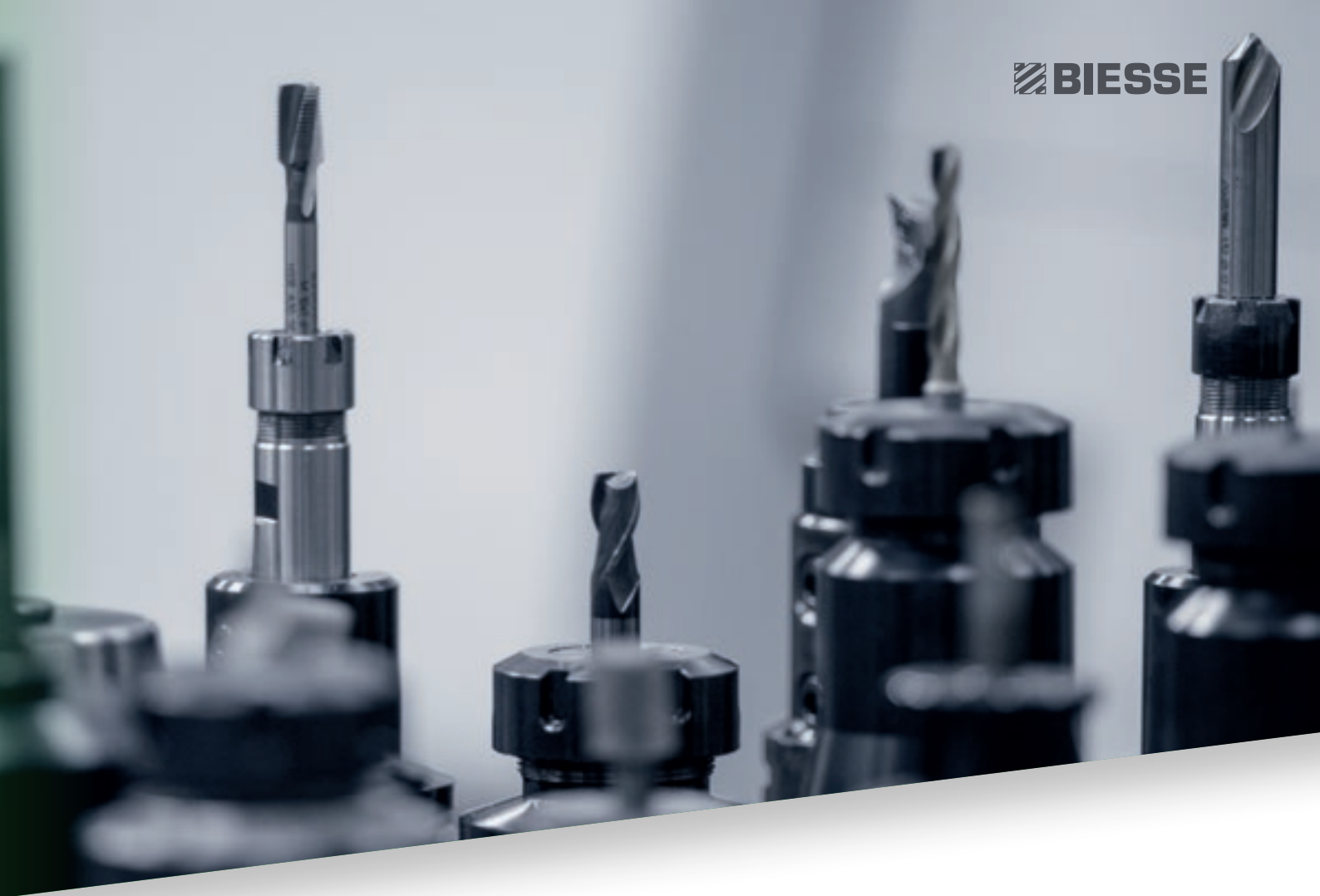
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up photograph of several different types of metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The focus is sharp on the bits in the foreground, while the background is blurred.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- ✔ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- ✔ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✔ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✔ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500
täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSE

DIE TECHNOLOGIE DER BIESSE GRUPPE UNTERSTÜTZT DIE PRODUKTIONSLEISTUNG DER GRÖSSTEN MÖBELHERSTELLER WELTWEIT.

“Wir waren auf der Suche nach einer Lösung, die so innovativ sein sollte, dass sie allen unseren Anforderungen gleichzeitig entsprach”, erklärt der Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt. “Ein Großteil unserer Produktion wurde schon mit CNC-Maschinen hergestellt, aber heute entsteht 100 Prozent unserer Herstellung mit diesen Technologien. Daraus entstand

die Notwendigkeit, die Produktionskapazität zu erhöhen. die Notwendigkeit, die Produktionskapazität zu erhöhen. Biesse hat eine Lösung angeboten, die uns gut gefallen hat, eine regelrechte Linie von automatischen Bearbeitungszentren und Lagern. Innovativ, faszinierend und ausgesprochen leistungsfähig. Mit Biesse haben wir eine “schlüsselfertige” Lösung bestimmt, die in festgelegten

Zeiten zu entwickeln, zu bauen, zu testen, zu installieren und in Betrieb zu setzen war”.

Quelle: aus einem Interview mit dem Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt.

BIESSE.COM



LIVE THE EXPERIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM INTERNATIONALEN CAMPUS.

