

**AUTOMATISCHE
SUPER-COMPACT
KANTENANLEIMMASCHINE**

BSC-LINE



BI-MATIC

ALLGEMEINE

AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINEN für alle marktüblichen Kanten in Echtholz, PVC, Melamin, ABS, Polyester, Formica und Massivholzkanten bis 5 mm Stärke oder (auf Wunsch) bis 10 mm Stärke.

Mit der langjährigen Erfahrung von BI-MATIC wurde diese Serie von Kantenanleimmaschinen entwickelt, welche sich durch eine besondere Flexibilität, unter Berücksichtigung der immer größer werden den Ansprüche bei der Fertigung hervorhebt. Bei dieser Linie von Kantenanleimmaschinen wurden die Zeiten für die Einstellung der verschiedenen Aggregate und die Aufheizbarkeit des Schmelzbeckens (ca. 5 Min.) auf ein Minimum herabgesetzt, das einen Wechsel der Fertigung von der Massivkante auf Rollenmaterial in ca. 2 Minuten ermöglicht.

Die Maschinen sind wie folgt ausgerüstet:

- Schmelzkleber-Schnellheizbecken unterhalb der Leimwalze.



M E R K M A L E

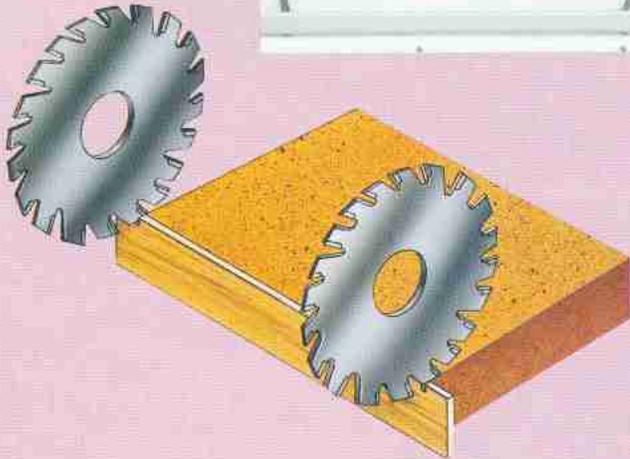
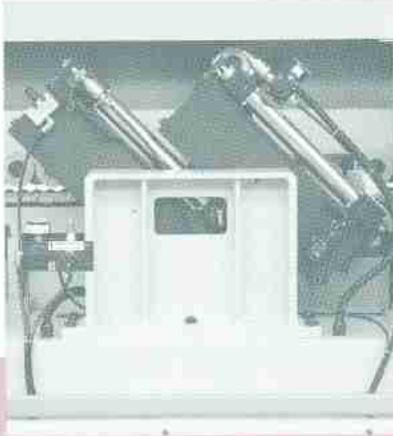
- Aggregate mit Fräsen a 12.000 U/min. (mit elektronische Inverter)
- Elektronische Temperaturkontrolle des Leimbeckens.
- Automatische Höheneinstellung der oberen Aggregate.
- Werkstückauflage, ausziehbar.
- Ausrüstung mit Rädern möglich.
- Linksausführung möglich.
- Zentral-Späneabsaugung.



Vertretung Modell
BSC 263/5

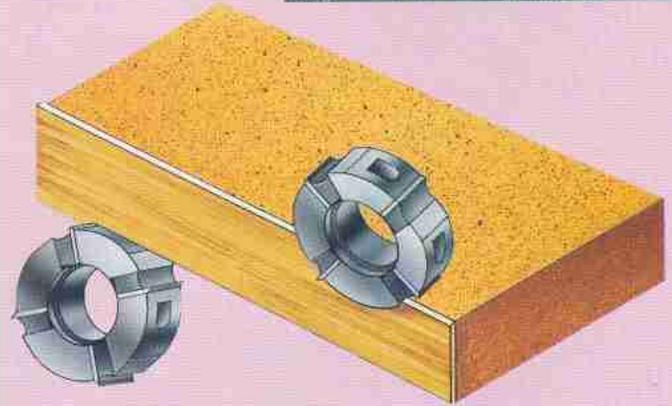
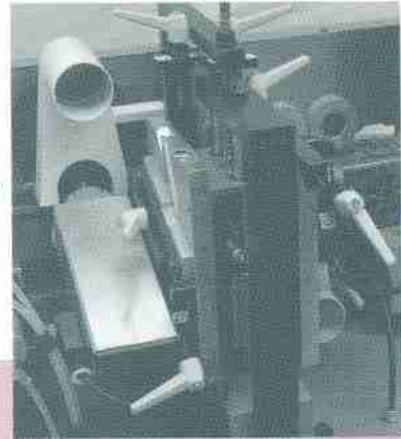
SENKRECHT-KAPPAGGREGAT

- mit 2 unabhängigen Motoren zu 0,15 PS à 12.000 U/min. für Massivkanten bis 5 mm Stärke
- mit 2 unabhängigen Motoren zu 0,5 PS à 12.000 U/min. für Massivkanten bis 10 mm Stärke
- die Motoren sind schwenkbar bis ca. 15 Grad



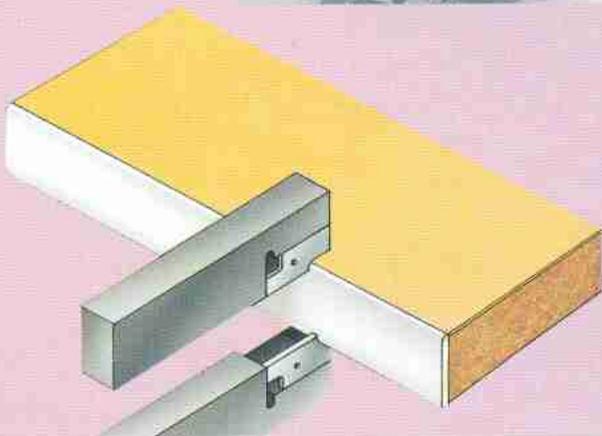
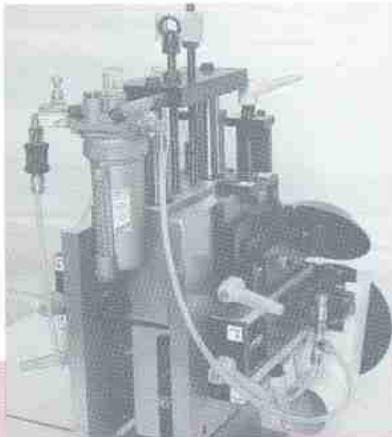
BÜNDINGFRÄS-AGGREGAT (schwenkbar)

- mit 2 Motoren zu 0,5 PS à 12.000 U/min. für Massivkanten bis 5 mm Stärke
- mit 2 Motoren zu 0,75 PS à 12.000 U/min. für Massivkanten bis 10 mm Stärke
- schwenkbar von 0 bis 25 Grad



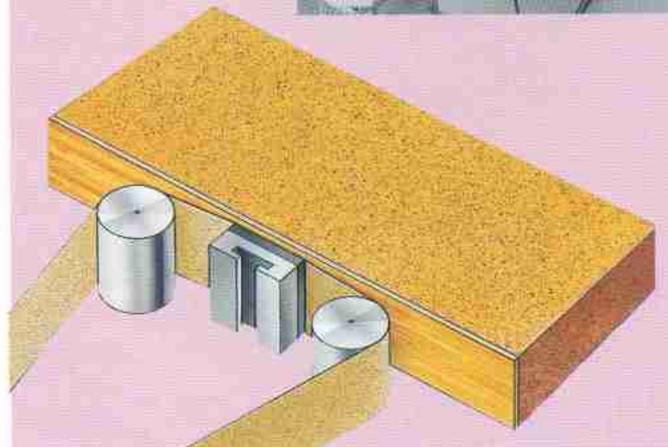
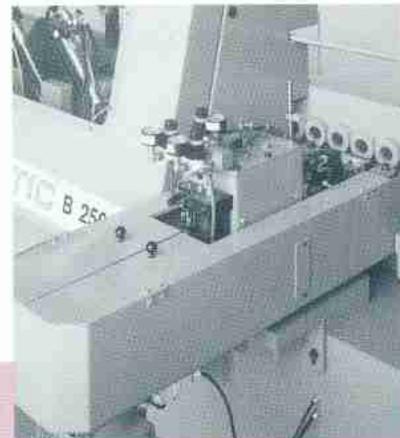
ZIEHKLINGEN-AGGREGAT

- dieses Aggregat kann zum Entfernen von Leimrückständen bei geraden Kanten oder als Radien-Ziehklinge bei abgerundeten ABS oder PVC-Kanten verwendet werden
- mit schwenkbaren Werkzeugträgern und mit Sprühaggregat für Trennmittel



BANDSCHLEIF-AGGREGAT

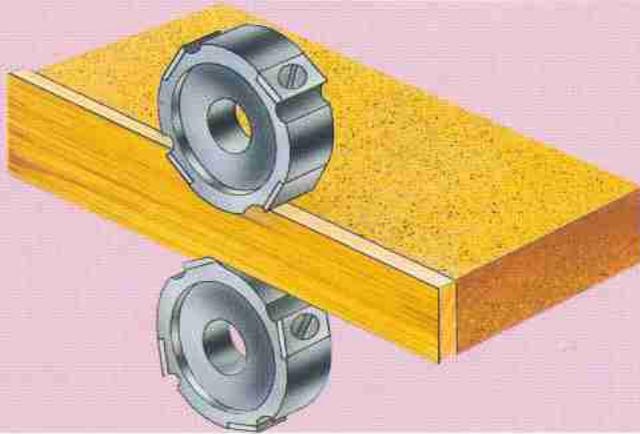
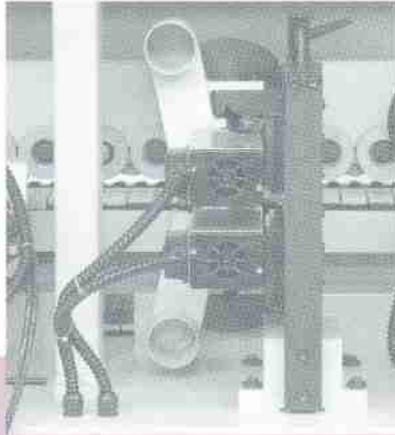
- oszillierendes Aggregat (schwenkbar) zum Schleifen von geraden Furnier- und Massivholzkanten
- elektro-pneumatisch gesteuerter Kontaktschuh
- Motorleistung 2 PS à 3000 U/min.



T U N G E N

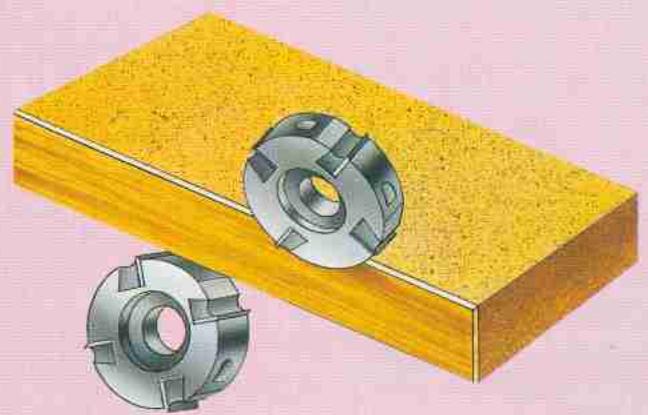
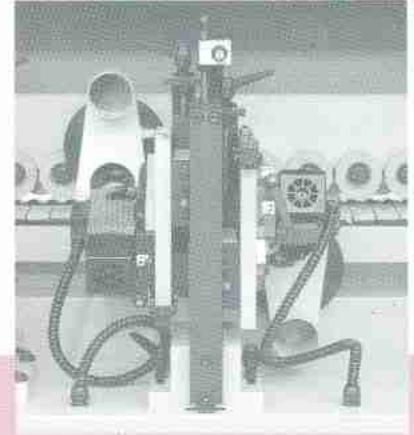
VORFRÄS-AGGREGAT

- mit 2 Motoren (übereinander angeordnet) zu 0,75 PS à 12.000 U/min. zum Bündingfräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes
- das Aggregat ist nicht schwenkbar



FEIN-BÜNDIG-FRASAGREGAT

- mit 2 unabhängigen Motoren zu 0,5 PS à 12.000 U/min.
- schwenkbar von 0 bis 25 Grad



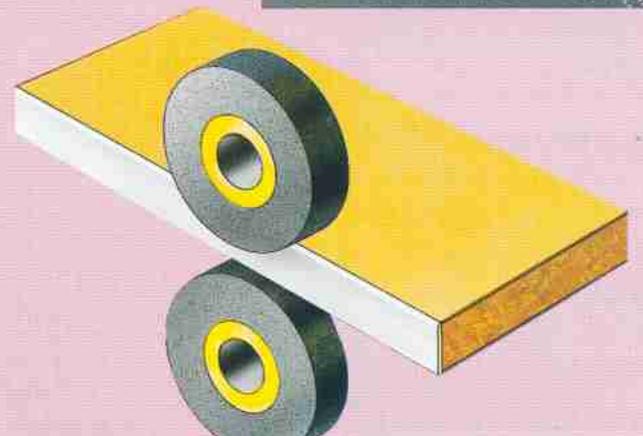
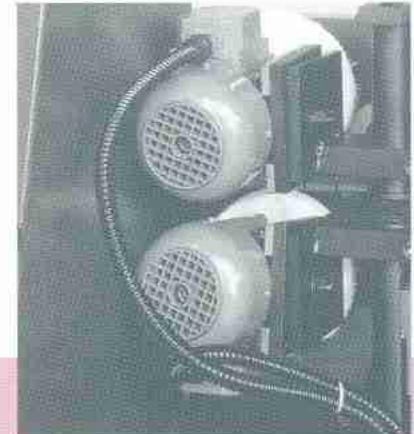
NUT-FRÄSAGGREGAT (Ein- und Aussatzgesteuert)

- zum Nut-Fräsen seitlich und von oben
- mit einem Motor zu 2,5 PS à 12.000 U/min. horizontal und vertikal einstellbar



FASEAGGREGAT (Schwabbeln)

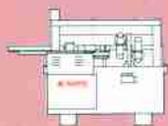
- mit 2 Motoren zu 0,75 PS à 3000 U/min.
- mit 2 Scotchbrite-Scheiben
- mit oder ohne Sprühaggregat für Trennmittel



ALLGEMEINE TEC



MODELLEN



**BSC
141.5**

—

●

—

—

**BSC
141.10**

—

●

—

—



**BSC
222.5**

●

●

—

—

**BSC
222.10**

●

●

—

—



**BSC
263.5**

●

—

●

—

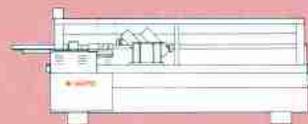
**BSC
263.10**

●

—

●

—



**BSC
314.5**

●

—

●

+ 1 aggregat nach wahl

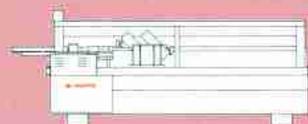
**BSC
314.10**

●

—

●

+ 1 aggregat nach wahl



**BSC
355.5**

●

—

●

+ 2 aggregate nach wahl

**BSC
355.10**

●

—

●

+ 2 aggregate nach wahl

TECHNISCHE DATEN



S KANTEN- DICKE		A WERKSTÜCK- DICKE		B WERKSTÜCK- BREITE MIN.			C WERKSTÜCK- LÄNGE MIN.			LEIM- BECKEN INHALT	AUF- HEIZZEIT	VORSHUB- GESCH- WINDIGKEIT	FREQUENZ- UMFORMER	ABMESSUNGEN			GEWICHT
Min	Max	Min	Max	Rollen- material max 1 mm	Massiv max 5 mm	Massiv max 10 mm	Rollen- material max 1 mm	Massiv max 5 mm	Massiv max 10 mm	lt	min.	m/1'	Hz	länge mm	breite mm	höhe mm	kg
0,4	5	10	60	50	90		70	120		3	5+6	8	200	1945	725	1400	480
0,4	10	10	60	50		90	70		150	3	5+6	8	200	1945	725	1400	480
0,4	5	10	60	50	90		70	120		3	5+6	8+12	200	2725	725	1400	760
0,4	10	10	60	50		90	70		150	3	5+6	8+12	200	2725	725	1400	760
0,4	5	10	60	50	90		70	120		3	5+6	8+12	200	3145	725	1400	810
0,4	10	10	60	50		90	70		150	3	5+6	8+12	200	3145	725	1400	810
0,4	5	10	60	50	90		70	120		3	5+6	8+12	200	3645	725	1400	940
0,4	10	10	60	50		90	70		150	3	5+6	8+12	200	3645	725	1400	940
0,4	5	10	60	50	90		70	120		3	5+6	8+12	200	4045	725	1400	1200
0,4	10	10	60	50		90	70		150	3	5+6	8+12	200	4045	725	1400	1200