

LACQUER SANDING AND FINE FINISHING MACHINE

LACK- UND FEINSCHLIFFMASCHINE



boere



FOR A PERFECT SANDING RESULT

The lacquer sanding and fine finishing machine Elite-LAC has been especially developed for sanding of surfaces as the final preparation before they are being lacquered. Likewise materials as MDF, primer, filler, lacquer supports, for example melamine, and other similar materials can be fine finished.

The large diameter of the Elite-LAC contact roller provides for a large contact area with the workpiece to be sanded. Through the combination of the standard lower sanding height and the optional in-line system, the Elite-LAC can be commissioned in a lacquering line. A long operational life and a good cooling are realized by the long sanding belts of 2620 mm. The Elite-LAC can be delivered in working widths of 1100 or 1300 mm and be equipped with one or two contact rollers.

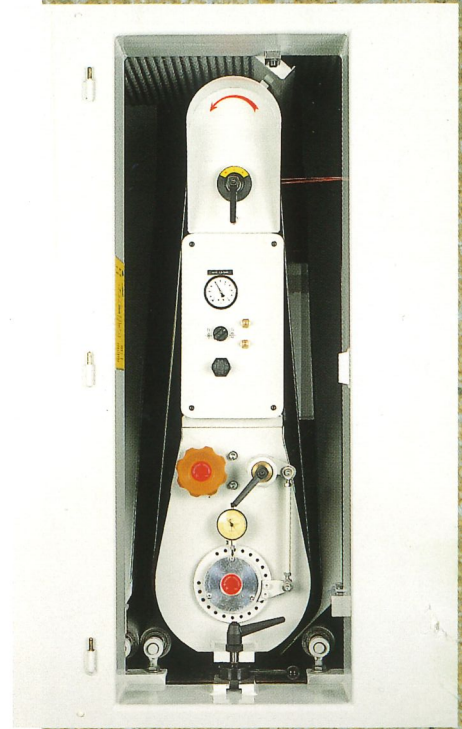
The Elite-LAC machines are simple to operate, are characterized by their heavy construction and meet the requirements of the European safety standards.

FÜR EIN PERFEKTES SCHLEIF-ERGEBNIS

Die Lack- und Feinschliffmaschine Elite-LAC ist speziell für das Schleifen von Oberflächen, die Vorstufe zur Lackierung sind, entwickelt worden. Zugleich können Materialien wie MDF, Grundlacke, Spachtellacke, Lackträger wie zum Beispiel Melamine und andere ähnliche Materialien sehr fein geschliffen werden.

Der größere Kontaktwalzendurchmesser der Elite-LAC bewirkt eine große Kontaktfläche mit dem zu schleifenden Werkstück. Wegen der Kombination aus niedriger Schleifhöhe mit der Niveauregulierung als Zubehör, kann die Elite-LAC in einer Lackstraße aufgestellt werden. Die Schleifbandlänge von 2620 mm bringt eine gute Kühlung und lange Standzeit. Die Elite-LAC ist in den Arbeitsbreiten 1100 und 1300 mm lieferbar und kann mit einer oder zwei Kontaktwalzen ausgestattet werden.

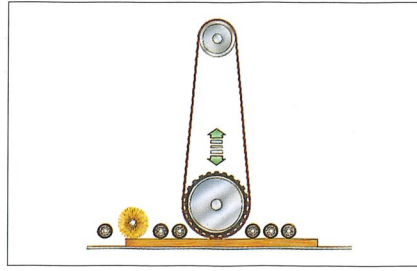
Die Elite-LAC Maschinen sind einfach zu bedienen, zeichnen sich durch eine schwere Konstruktion aus und entsprechen den europäischen Sicherheitsnormen.



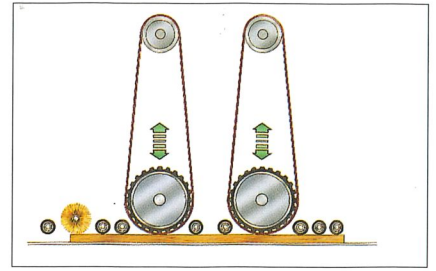
LACQUER SANDING AND FINE FINISHING MACHINE

LACK- UND FEINSCHLIFFMASCHINE

Elite LAC K



Elite LAC KK

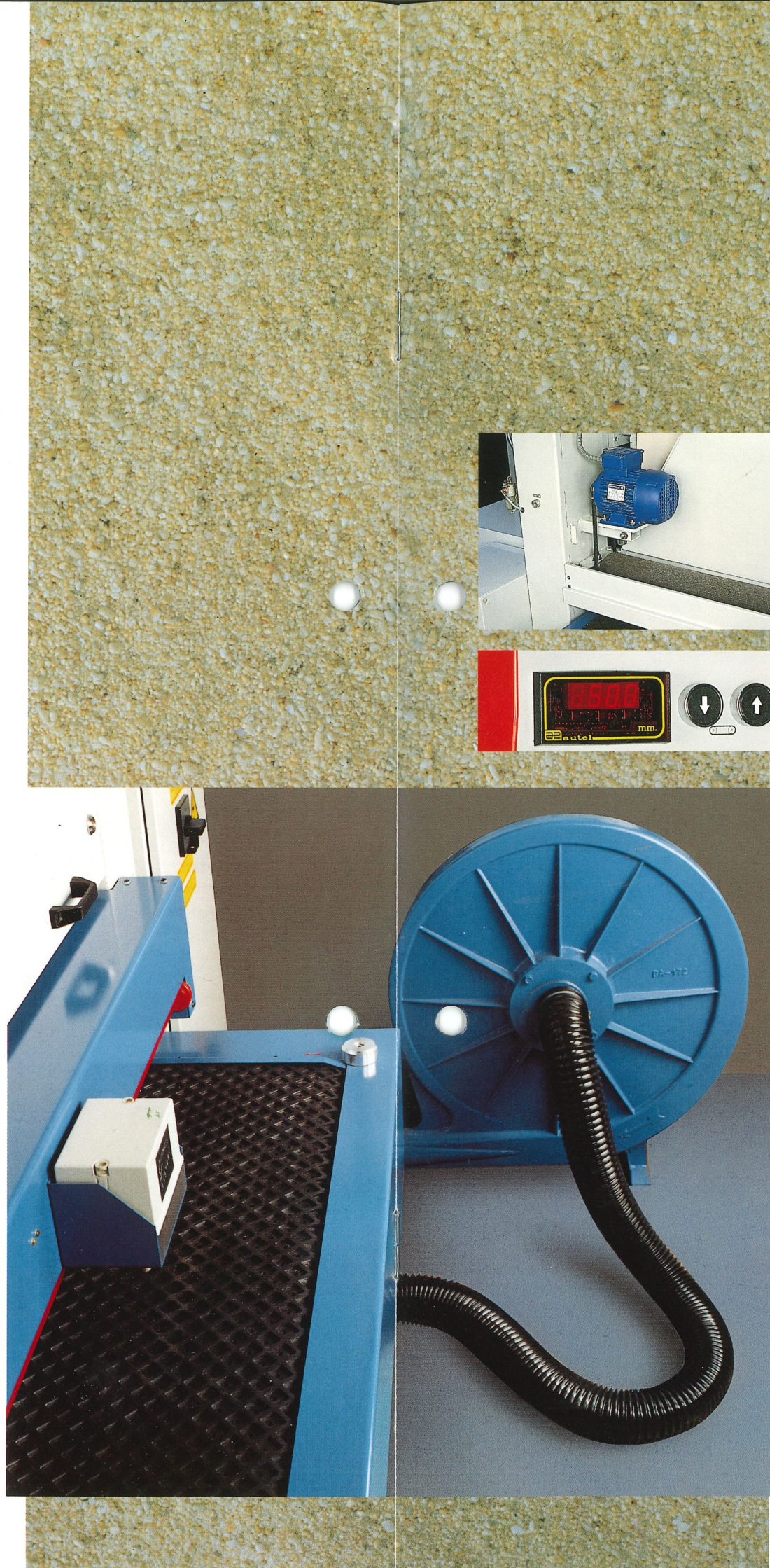


STANDARD EQUIPMENT ELITE-LAC

- 'Air cushion' laminated table :
Segments made up feed table absorbs thickness differences in workpieces. Air suspension under the segments provides for a constant sanding pressure at all times. The sanding pressure is adjusted by means of compressed air.
- Air jet belt cleaning device :
For cleaning and cooling the sanding belt which yields an important saving in sanding paper. Since the air jet belt cleaning device only functions when workpieces are in the machine and, moreover, oscillates along the entire width of the sanding belt, air consumption is restricted to a minimum.
- Vacuum table :
When sanding very smooth workpieces they will be sucked on to the conveyor belt by means of a high-pressure blower. This system guarantees a non-slipping feed through the machine.
- Two-speed motor for the sanding belts :
The sanding belt speed is adjusted to the hardness of the used lacquer.
- Control panel :
A very clearly positioned swivelling control panel with which all machine functions can be checked at a single glance.

STANDARD AUSFÜHRUNG ELITE-LAC:

- 'Luftkissen' oder luftgefederter Lamellentisch :
Dieser aus Segmenten aufgebaute Vorschubtisch nimmt Dickenunterschiede der Werkstücke auf. Die Luftfederung unter den Segmenten bewirkt jederzeit einen gleichbleibenden Schleifdruck. Der Schleifdruck ist durch Preßluft einstellbar.
- Bandabblasevorrichtung :
Zur Reinigung und Kühlung der Schleifbänder, was eine beträchtliche Schleifpapiereinsparung bringt. Der Luftverbrauch wird auf ein Minimum beschränkt, weil die Bandabblasevorrichtung nur funktioniert wenn sich Werkstücke in der Maschine befinden und sie überdies über die ganze Schleifbandbreite oszilliert.
- Vakuumschüssel :
Wenn sehr dünne Werkstücke geschliffen werden, so werden sie durch ein Hochdruckgebläse am Vorschubteppich festgesogen. Dieses System gewährleistet eine rutschfeste Werkstückförderung durch die Maschine.
- Zweigeschwindigkeitsmotor für die Schleifbänder :
Die Schleifbandgeschwindigkeit wird der verwendeten Lackhärte angepaßt.
- Bedienungsplatte :
Eine sehr übersichtliche, in jede Position drehbare Bedieneinheit, auf der mit einem Blick sämtliche Maschinenfunktionen überprüft werden können.



- Pneumatic sanding belt oscillation system
- Pneumatic sanding belt tension
- Automatic brake device on the sanding unit
- Dial gauge and handwheel for an up to 0.01 mm accurate adjustment of the contact roller
- Rubber-covered pressure rollers against damage of the workpieces
- Large diameter of the contact roller
- Satining brush unit
- Automatic pneumatic conveyor belt tracking
- Long conveyor belt at the infeed side to facilitate the workpiece infeed
- Electromotive height adjustment of the feed table
- Electronic digital counter for an up to 0.1 mm accurate height adjustment of the feed table
- Infinitely variable feed speed
- Working hours counter
- Ammeter to indicate the load on the sanding belt motors
- Thermal protection against an overload of all motors
- Automatic star delta switch for the sanding belt motors
- Pressure control switch which switches off the machine when no or insufficient air pressure is available
- Central exhaust hood
- Easy access to the machine for cleaning and maintenance
- Pneumatisches Schleifbandoszilliersystem
- Pneumatische Schleifbandspannung
- Automatische Bremsvorrichtung am Schleifaggregat
- Meßuhr und Handrad für eine bis auf 0,01 mm genaue Einstellung der Kontaktwalze
- Gummierte Druckrollen schützen vor Werkstückbeschädigung
- Größer Durchmesser der Kontaktwalze
- Satinierbürstenaggregat
- Automatisch pneumatische Vorschubteppichsteuerung
- Langer Vorschubteppich an der Einfuhrseite für einfache Werkstück-einfuhr
- Elektromotorische Höhenverstellung des Vorschubtisches
- Elektronische Digitalanzeige für eine bis auf 0,1 mm genaue Höhen-einstellung des Vorschubtisches
- Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit
- Betriebsstundenzähler
- Amperemeter, um die Belastung der Schleifbandmotoren anzugeben
- Thermische Sicherung vor Überlastung aller Motoren
- Automatische Sterndreieckschaltung für die Schleifbandmotoren
- Druckwächter, der die Maschine ausschaltet wenn kein oder zu wenig Luftdruck vorhanden ist
- Zentralabsaughaube
- Die Maschine ist für Reinigung und Wartung einfach zugänglich

STANDARD SAFETY DEVICES :

Technical safety devices :

- Protection against running off and damage of the sanding belt
- Thickness protection which turns off the feed motor if workpieces which are too thick are being fed
- Sanding belt motors only start when the sanding belts have been tensioned
- Limit switches for the highest and lowest feed table adjustment

Safety devices for the operator :

- Emergency stops at the in- and outfeed side of the machine
- Protective finger guard above the feed table
- Lockable main switch
- Lockable doors and covers
- Sound insulation

A CHOICE FROM THE POSSIBLE OPTIONS :

- In-line system :

In order to reach a constant working height when commissioning the machine in conjunction with a lacquering line, the Elite-LAC can be equipped with an in-line system.

- Sensor :

This instrument is in particular appropriate for sanding workpieces with thickness differences. The sensor measures the thickness of the workpieces and adjusts automatically the feed table height. This will result in a constant stock removal and will avoid sanding through.

STANDARDSICHERHEITS-VORRICHTUNGEN :

Technische Sicherheitseinrichtungen :

- Schleifbandablauf- und Schleifbandbruchsicherung
- Dickensicherung, die den Vorschubmotor abstellt wenn zu dicke Werkstücke eingeführt werden
- Schleifbandmotoren können nur angelassen werden, wenn die Schleifbänder gespannt sind
- Endschalter für die höchste und tiefste Vorschubtischeinstellung

Sicherheitseinrichtungen für das Bedienungspersonal :

- Not-Ausschalter an der Ein- und Ausfahrseite der Maschine
- Handschutzleiste über dem Vorschubtisch
- Abschließbarer Hauptschalter
- Verriegelbare Türen und Deckel
- Schallschutz

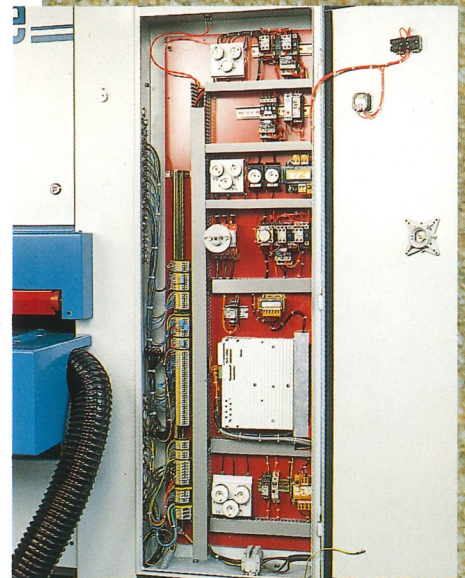
EINE AUSWAHL VON MÖGLICHEN OPTIONEN :

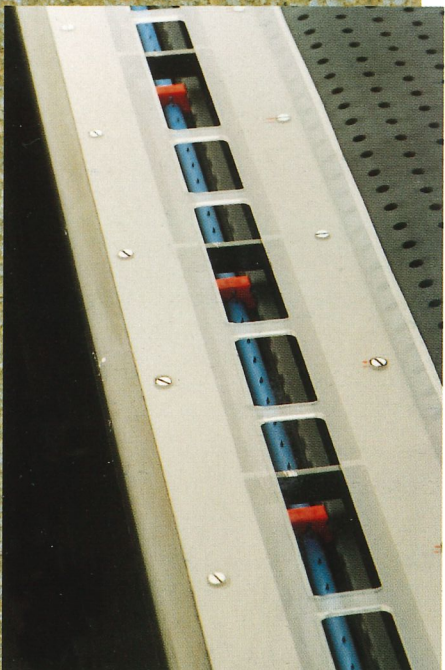
- Niveauregulierung :

Für eine konstante Arbeitshöhe, wenn die Maschine in einer Lackstraße aufgestellt wird, kann die Elite-LAC mit einer Niveauregulierung ausgestattet werden.

- Taster :

Dieses Instrument ist besonders geeignet zum Schleifen von Werkstücken mit verschiedenen Stärken. Der Taster mißt die Werkstückstärke und stellt den Vorschubtisch automatisch auf die richtige Höhe ein. Auf diese Weise wird eine konstante Spanabnahme beibehalten und ein Durchschleifen vermieden.

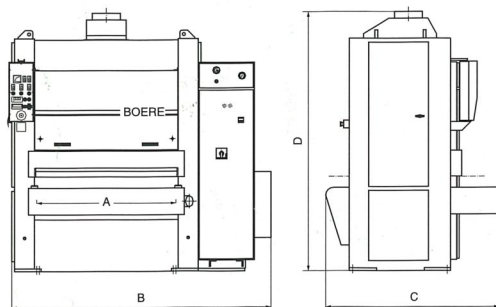




- Explosionproof construction :
If the lacquer sanding and fine finishing machine is commissioned in a lacquering room, it can be equipped with an explosionproof construction. The switch cupboard will be delivered separately for installation outside of the lacquering room.
- Adjustment of the feed speed by means of a frequency control :
The feed speed is adjusted through a rotary potentiometer on the control panel and read off an electronic digital counter.
- Adjustment of the sanding belt speed by means of a frequency control :
This control is particularly important when several different types of lacquer are applied.
- In- and outfeed roller tables :
For a better support of longer and/or heavy workpieces. In addition rounding the corners on the in- and outlet sides will be avoided. These roller tables are mounted on the feed table of the machine and consequently are simultaneously adjusted at the right working height.
- Segmented sanding pad :
In case of the Elite-LAC the contact roller is appropriate for sanding more or less level surfaces. If the workpieces show too large thickness differences the contact roller can not absorb them anymore. Either for these large thickness differences or for undulating surfaces the machine can then be equipped with a segmented sanding pad.
- Ionisation equipment for neutralizing electrostatic charged workpieces and sanding dust.
- *Explosiongeschützte Ausführung :
Wenn die Lack- und Feinschliffmaschine in einem Lackraum aufgestellt werden soll, kann sie explosiongeschützt ausgeführt werden. Der Schaltschrank wird für die Installation außerhalb des Lackraums getrennt geliefert.*
- *Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit mit Frequenzregulierung :
Die Vorschubgeschwindigkeit wird an einem Drehpotentiometer an der Bedienungstafel eingestellt und elektronisch angezeigt.*
- *Einstellung der Schleifbandgeschwindigkeit mit Frequenzregulierung :
Diese Regulierung ist besonders von Bedeutung, wenn verschiedene Lacksorten eingesetzt werden.*
- *Ein- und Ausfuhrrollentische :
Für eine bessere Führung von längeren und/oder schweren Werkstücken. Außerdem wird das Rundschleifen der Ein- und/oder Auslaufkanten vermieden. Diese Rollentische sind an den Vorschubtisch der Maschine angeschraubt und verstellen sich mit diesem automatisch.*
- *Segmentiertes Schleifkissen :
Die Elite-LAC ist mit ihrer Kontaktwalze für das Schleifen von mehr oder weniger ebenen Oberflächen geeignet. Wenn die Werkstücke zu große Dickenunterschiede aufweisen, können diese nicht mehr von der Kontaktwalze aufgefangen werden. Für diese großen Dickenunterschiede oder für gewellte Oberflächen kann die Maschine dann mit einem segmentierten Schleifkissen ausgestattet werden.*
- *Ionisationsapparatur für die Neutralisierung elektrostatisch geladener Werkstücke oder Schleifstaub.*

TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Sanding width / Arbeitsbreite	mm	Sanding units Schleifaggregate	1100	1300
Sanding height / Schleifhöhe	mm	1,2	100	100
Sanding belt dimensions Schleifbandabmessungen	mm	1,2	1110x2620	1310x2620
Sanding belt motor Schleifbandmotor	HP/PS (kW)	K	15/20 (11/15)	15/20 (11/15)
Feed motor / Vorschubmotor	HP/PS (kW)	1,2	2 (1,5)	2 (1,5)
Brush motor / Bürstenmotor	HP/PS (kW)	1,2	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)
Height adjustment motor Höhenverstellungsmotor	HP/PS (kW)	1,2	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)
Vacuum ventilator / Vakuumentilator	HP/PS (kW)	1,2	5,5 (4)	5,5 (4)
Feed speed / Vorschubgeschwindigkeit	m/min	1,2	5-25	5-25
Air pressure / Luftdruck	bar	1,2	6	6
Air consumption / Luftverbrauch	l/min	1 2	40 80	40 80
Diameter exhaust hood Durchmesser Absaughaube	Ø mm	1 2	250 350	250 350
Weight / Gewicht	kg	1 2	2850 3050	3650 3950
Dimension A / Abmessung A	mm	1,2	1100	1300
Dimension B / Abmessung B	mm	1,2	2325	2525
Dimension C / Abmessung C	mm	1 2	1560 1950	1560 1950
Dimension D / Abmessung D	mm	1 2	2335 2405	2335 2405



Divergent machine executions on request.

Measurements, weights and construction changes are subject to reserve.
The lacquer and fine finishing machines comply with the regulations of the Machinery Directive.

Abweichende Maschinenausführungen auf Anfrage.

*Abmessungen, Gewichte und Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Die Lack- und Feinschliffmaschinen entsprechen den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie.*

**B.V. Machine- en Apparatenfabriek
J. Boere**

Brugweg 121 , 2741 LA Waddinxveen
Postbus 8, 2740 AA Waddinxveen, Holland
Telefoon: +31 182 614400
Fax: +31 182 618349