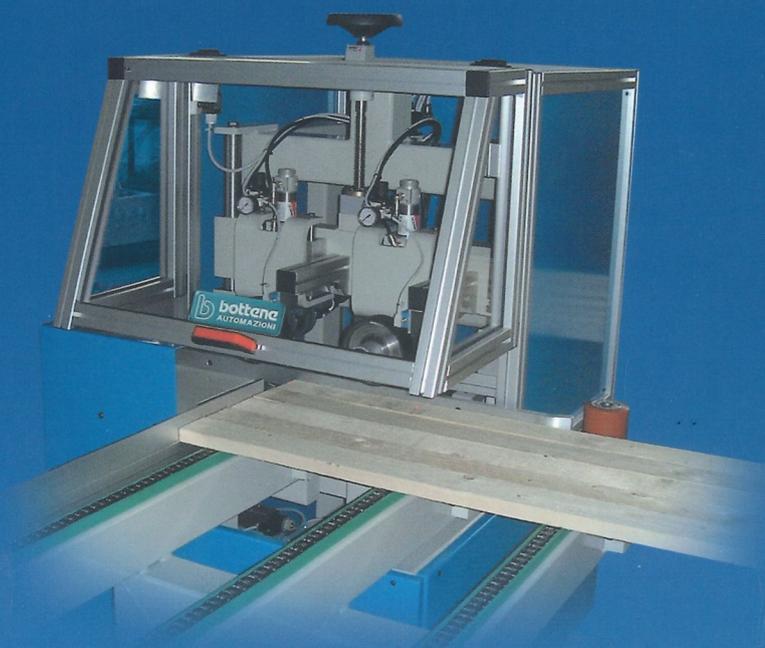


AUTOMATION FOR THE WOOD INDUSTRY

AUTOMAZIONI PER L'INDUSTRIA DEL LEGNO



INSERTING UNITS - INTRODUTTORI



1 - Inserting unit CS1 for moulding machine with a bottom dragging wheel. Electronically adjustable speed from 0 up to 60 mt./1'.

1 - Introduttore leggero per scorniciatrice CS1 con una ruota di traino inferiore. Velocità autoregolabile elettronicamente da 0 a 60 mt./1'.



2 - Inserting unit CS2 for multi-blades with n. 2 top and bottom dragging wheels, for boards up to 6000mm. Electronically adjustable speed from 0 up to 60 mt./1'

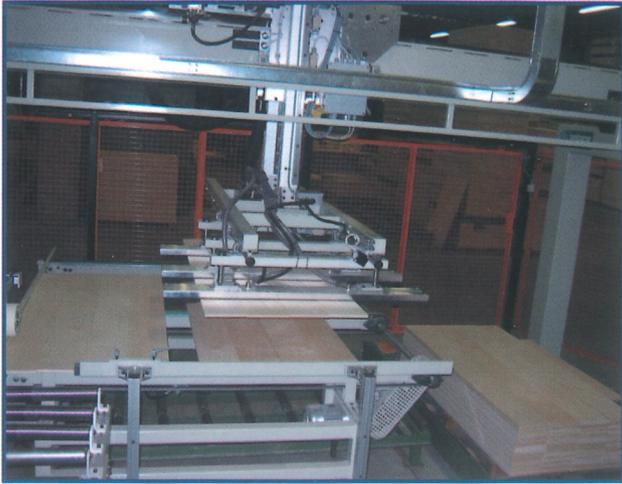
2 - Introduttore per multilame CS2 con due ruote di traino inferiore e superiore. Velocità autoregolabile elettronicamente da 0 a 60 mt./1'. Per tavole fino a 6000mm.



3 - Inserting unit CS4 for moulding machine with n. 4 top and bottom dragging wheels. Variator with hydraulic clutch: 0 to 100 mt./1'.

3 - Introduttore per scorniciatrici CS4 con quattro ruote di traino inferiore e superiore. Variatore frizionato idraulicamente da 0 a 100 mt./1'.

FEEDERS - CARICATORI



4 - Single-beam vacuum feeder CT1 for drawers feeding onto the edging line. Production capacity: 8 feed cycles per minute.

4 - Caricatore monotrave a depressione CT1 per carico cassette sulla linea di bordatura. Capacità produttiva di 8 cicli di carico al minuto.

5 - Single-beam vacuum feeder CT1 for feeding moulded profiles (for doors, windows and furniture). Production capacity: 6 feed cycles per minute.

5 - Caricatore monotrave a depressione CT1 per carico di profili sagomati, stipiti, coprifili. Capacità produttiva di 6 cicli di carico al minuto.



6 - Single-beam vacuum feeder CT1 for feeding panels to sanding machine. Production capacity: 8-10 feed cycles per minute.

6 - Caricatore monotrave a depressione CT1 per carico pannelli in levigatrice. Capacità produttiva di 8-10 cicli di carico al minuto.

7 - Vacuum feeder CT2 for multi-blades for loads up to 700kg. Complete with brush for recovering ledges. Production capacity: 4 feed cycles per minute.

7 - Caricatore a depressione CT2 per multilame per carichi fino a 700 kg. Completo di spazzola per il recupero dei listelli. Capacità produttiva di 4 cicli di carico al minuto.



8 - Vacuum feeder CT2 for automatic crosscut saw for loads up to 700kg. Production capacity: 4 feed cycles per minute.

8 - Caricatore a depressione CT2 per troncatrice automatica per carichi fino a 700 kg. Capacità produttiva di 4 cicli di carico al minuto.



UNLOADERS - SCARICATORI



9 - Automatic ledging machine SC2, to prepare parquet packs for drying.
Sizes from 200 up to 2000mm. Production capacity: 120-150 pieces per minute.

9 - Listellatrice automatica SC2 per la preparazione dei pacchi di parquet per l'essiccazione
Misure da 200 a 2000mm. Capacità produttiva 120-150 pezzi al minuto

10 - Stacker with angles SC2 for multi-blades discharge, with 90° rotating head.
Production capacity: 10 cycles per minute.

10 - Accatastatore con angolari SC2 per scarico multilame con testa rotante a 90°.
Capacità produttiva di 10 cicli al minuto.



11 - Stacker with angles SC2 for drawers in line with wrapping machine.
From 800 up to 4000mm. Production capacity: 90 pieces per minute.

11 - Accatastare con angolari SC2 per cassetti in linea con avvolgitrice.
Da 800 a 4000mm. Capacità produttiva di 90 pezzi al minuto.



12 - Single-beam stacker for drawers at the exit of the edging line.

12 - Accatastatore monotrave con angolari per cassetti in uscita alla linea di bordatura.



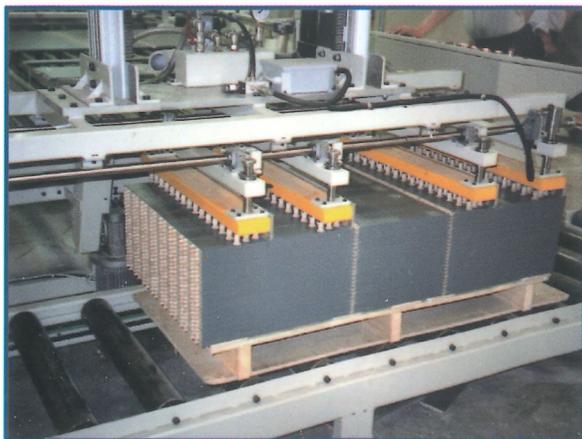
13 - Stacker with angles SC2 for multi-blades discharge of pallet boards from 600 up to 2500mm.
Complete with ledges dispenser. Production capacity: 4/5 discharge cycles per minute with production of 100 pieces/1'.

13 - Accatastatore con angolari SC2 per scarico multilame per tavole da pallets da 600 a 2500mm.
Completo di distributore di listelli.
Capacità produttiva di 4-5 cicli di scarico al minuto per una produzione di 100 pezzi al minuto.



14 - Stacker with suction cups to discharge drawers from the boring and scraping-out machine.

14 - Accatastatore con ventose per scarico cassetti dalla macchina fora - spina



HANDLING - MOVIMENTAZIONE



15 - Multiblade saw panel loading and unloading.

15 - Carico e scarico multilame per pannelli.



16 - Feeder for double crosscut saw

16 - Caricatore per intestatrice doppia

PARQUETS PLANTS - IMPIANTI PER PARQUET



17 - Loading and unloading for sanding line.

17 - Carico e scarico per linea di levigatura.



18 - Parquet automatic selection line. Production capacity: 180 pieces per minute

18 - Linea di scelta automatica per parquet. Capacità produttiva 180 pezzi al minuto.



BOTTENE AUTOMAZIONI SRL - Via Emilia Romagna, 24 - 36015 Schio (Vi) Italy
Tel. ++39 0445 500159 - Fax ++39 0445 579700
www.bottene.it - E-mail: automazioni@bottene.it