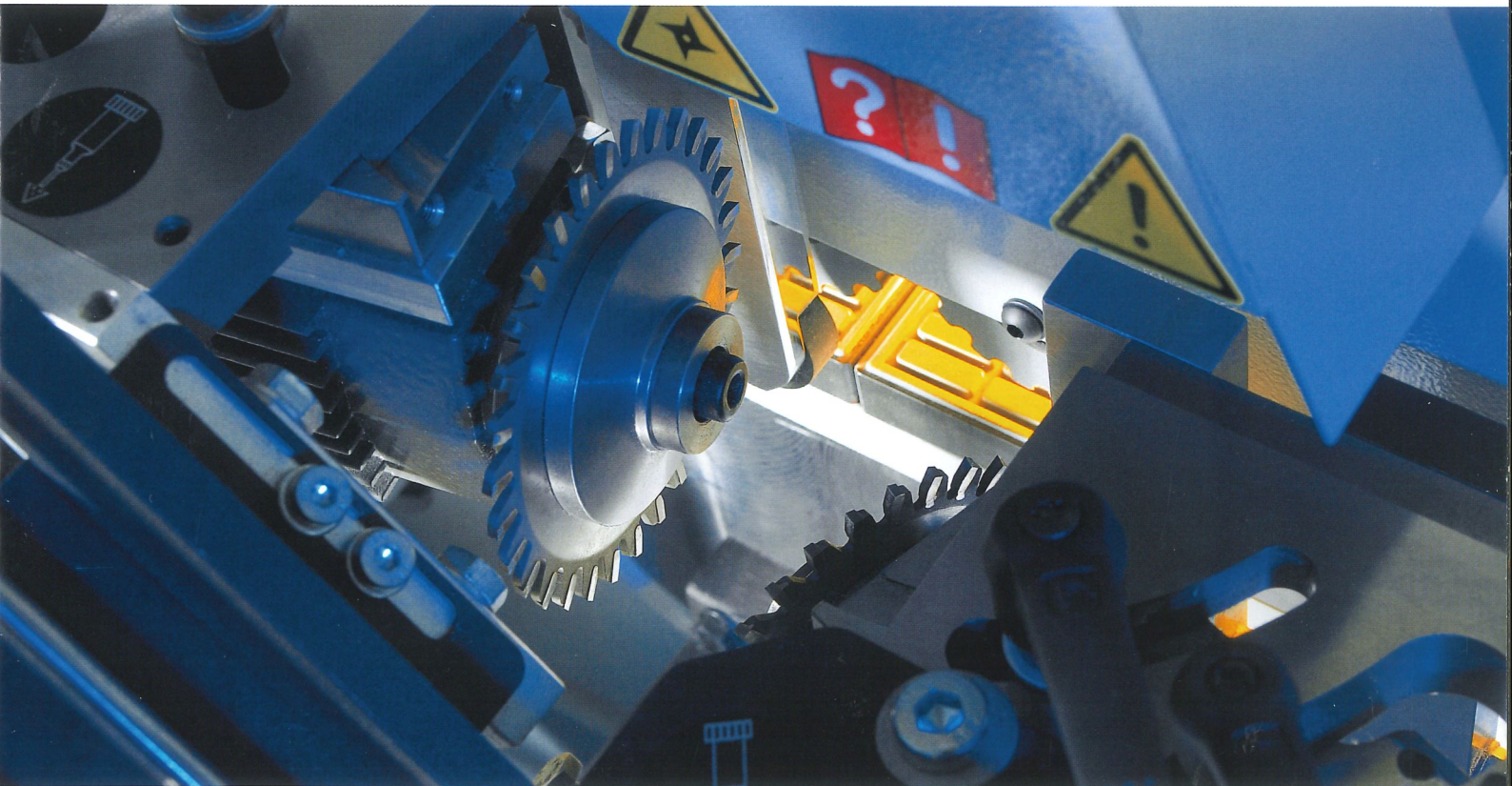


Kantenanleimmaschinen Ambition 1210 - 1230



HOMAG Group

Durch Partnerschaft zum Erfolg

Wer am hart umkämpften Markt erfolgreich bestehen will, muss schnell, flexibel und effizient produzieren. Die HOMAG Group ist mit ihrem Vertriebs- und Servicenetzwerk in über 90 Ländern der Welt vertreten und bietet Ihnen und Ihren Mitarbeitern vor Ort eine starke Partnerschaft.

Durch die Unternehmen der HOMAG Group werden alle Bereiche der Holzverarbeitung und Holzbearbeitung abgedeckt. Plattenaufteiltechnik, Sägetechnik, Kantentechnik, Transporttechnik und Handlingsysteme, Bohrsysteme, Ummantelungstechnik und Kaschiersysteme, Anlagen für die Türen und Zargenfertigung, Holzhausbau, Schleiftechnik,

Automatisierungssysteme, Verpackungsanlagen und Software bieten ein lückenloses, innovatives Produkt- und Leistungsspektrum und somit für alle Anforderungen stets die optimale Lösung. Sie, unsere Kunden, profitieren von hoher Präzision, Leistungsfähigkeit und der richtigen Technik.



BRANDT

Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden

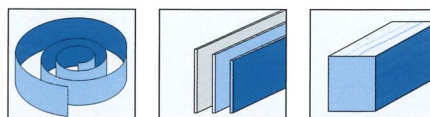
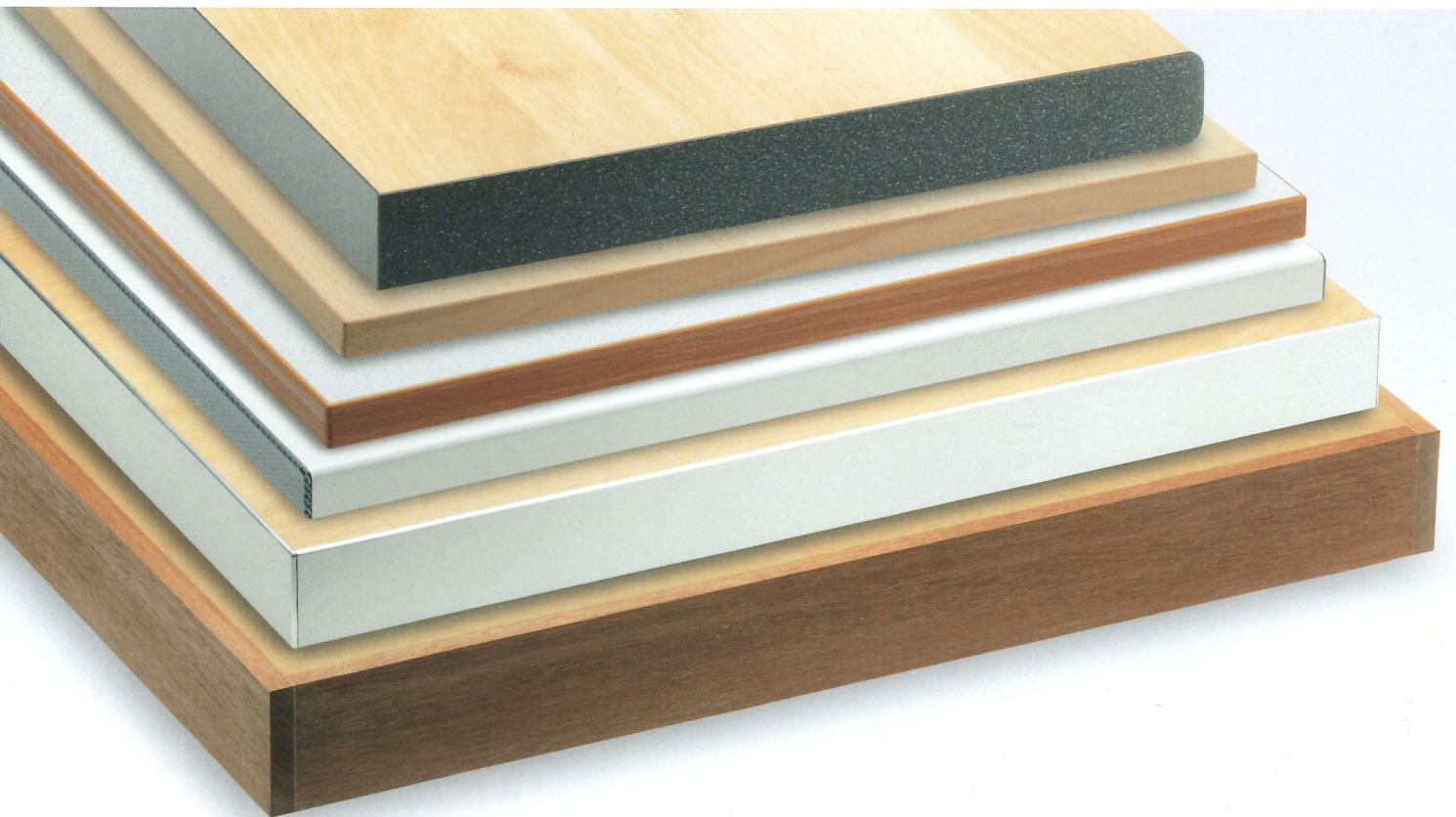
Wir bieten Ihnen, unseren Kunden, innovative und leistungsstarke Kantenanleimmaschinen.

Wirtschaftlichkeit und Qualität besitzen oberste Priorität und sichern Ihnen langfristige Wettbewerbsvorteile.

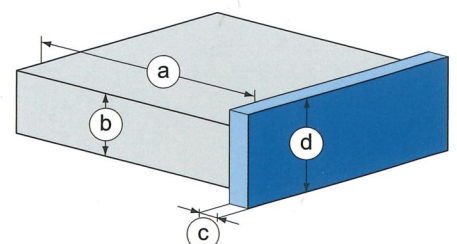
Mit einer Jahresproduktion von über 2000 Kantenanleimmaschinen sind wir der Kantenspezialist in der HOMAG Group und Weltmarktführer in unserem Marktsegment.

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren ein gutes Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität. Das klar strukturierte Produktprogramm ist gezielt auf die aktuellen und zukünftigen Markttrends abgestimmt.

Im Mittelpunkt aller unserer Entwicklungen stehen praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen, die Ihnen das bestmögliche Fertigungsergebnis garantieren.



mm	Rollen	Streifen	Massiv
a		min. 70	
b		8 - 50 (optional 60)	
c		0,4 - 3 (optional 6)	
d		55 (optional 65)	



„Bei uns stehen Sie und Ihre Produkte an erster Stelle.

Ein Versprechen, auf das Sie zählen können!“

„Optimal gerüstet für Ihre Anforderungen!“

Ambition 1210 - 1230 FC

Der Einstieg zum Aufstieg

Der Fokus der Entwicklung der Ambition 1200er Baureihe lag darauf, eine Komplettbearbeitung schon im Einsteigersegment zu ermöglichen, die bisher nur in höheren Maschinenklassen zu finden war.

Alle Maschinen sind mit einem präzisen Verleimteil, einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet. Die serienmäßige Vorschubgeschwindigkeit der Maschinen liegt bei 11 m/min.

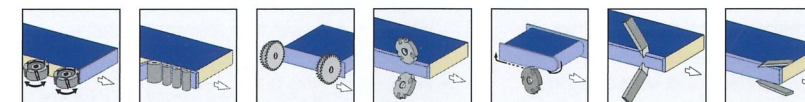
Für die Komplettbearbeitung stehen zusätzlich ein Fügefräsaggregat, ein Formfräsaggregat, eine Radiusziehklinge, sowie eine Leimfugenziehklinge oder Schwabbelaggregat für das perfekte Finish zur Verfügung.

Die richtige Lösung für Ihre Anforderungen

Mit den Maschinen der Ambition 1200er Baureihe bleiben keine Wünsche offen. Ob anspruchsvoller Ladenbau, Stückzahl „1“ Fertigung für individuelle Wünsche, Wohn- und Schlafmöbel sowie funktionelle Büroeinrichtungen, die Ambition 1200er Baureihe bietet stets die richtige Lösung für Ihre Anforderungen.



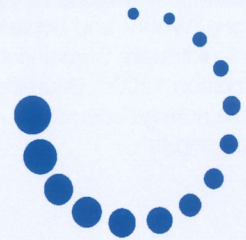
Ambition 1220 FC



HOMAG Group LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen.

Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Bedürfnisse optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



LifeCycleServices



1200

Servicemitarbeiter
 weltweit

85,2 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
 erfolgreiche Ferndiagnosen

650

bearbeitete Ersatzteil-
 aufträge / Tag

> 150000

Maschinen in 28 Sprachen
 elektronisch dokumentiert
 in eParts

Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger vor Ort Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Field Service

- Durch zertifiziertes Service-Personal Maschinenverfügbarkeit steigern und Produktqualität erhöhen
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Wir bieten eine hohe Technikerverfügbarkeit um Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen zu minimieren



easyTouch – Sanfte Berührungen mit hoher Wirkung

Die easyTouch – Steuerung verkörpert eine neue Generation der Bedienung. Einfache Berührungen der Touchscreen-Oberfläche garantieren eine schnelle Navigation in Verbindung mit einem hohen Bedienkomfort.

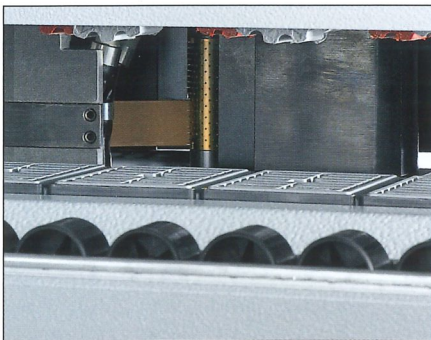


- Übersichtliches 7" Grafikdisplay für eine optimale Steuerung durch direktes Berühren auf dem Bedienpanel
- 20 speicherbare Programme garantieren Flexibilität bei einer hohen Varianz an Kantenmaterial und wechselnden Kundenwünschen
- Produktionsbereitschaft durch Ampelassistent

- Schnelle Anpassung der Aggregate dank direktem Zugriff über Steuerungstasten
- Intuitive, benutzerorientierte Navigation
- Übersichtliche Darstellung der Hilfs- und Assistenzfunktionen wie z.B. der Temperatur des Leimtopfes oder der Fehlerdiagnose im Klartext

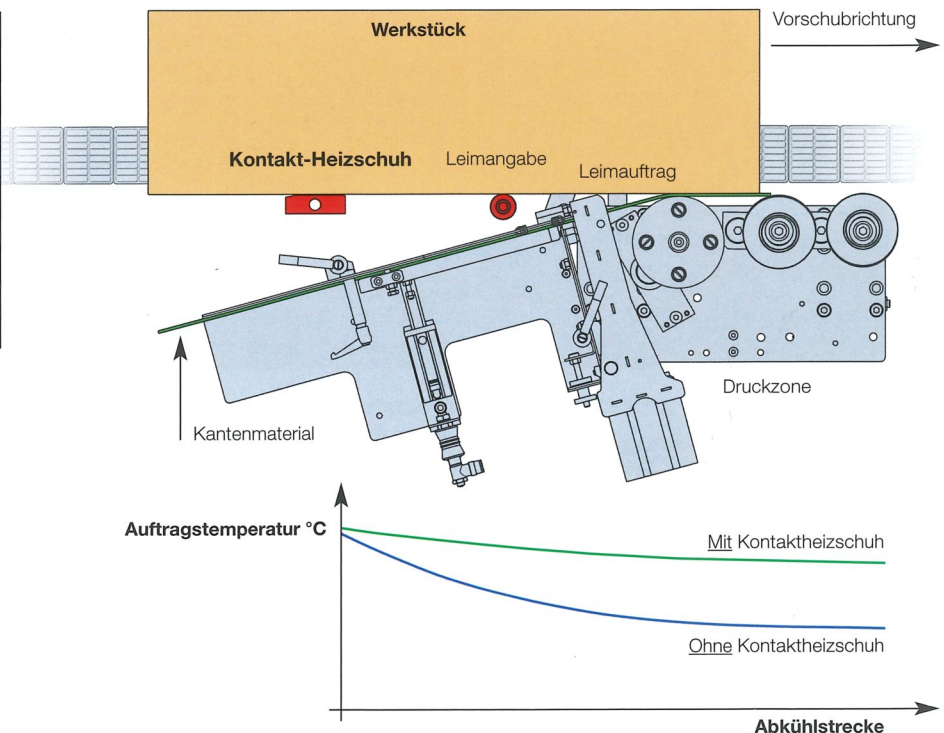
Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS	
Stunden Gesamt	h	1274:00.00	X
Werkstücke Gesamt	Stück	446842	
Kantenlänge Gesamt	m	384521	
Stunden	h	0:45.00	Reset
Werkstücke	Stück	280	Reset
Kantenlänge	m	233.50	Reset

Genauere Erfassung der Betriebsstunden pro Kommission dank modernster Betriebsdatenerfassung

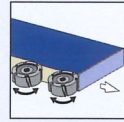


Kontakt-Heizschuh

Alle Maschinen der Ambition 1200er Baureihe sind standardmäßig mit einem Kontakt-Heizschuh ausgerüstet, der – wahlweise zugeschaltet – unmittelbar vor dem Kleberauftrag auf die Werkstückkante Kontaktwärme in die Plattenkante transferiert. Dadurch wird die Verleimqualität, insbesondere bei schwierigen Kantenmaterialien oder bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen, erheblich optimiert.



Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.

Rollengedruck

Rollengedruck für empfindliches Kantenmaterial.

Verleimaggregat und Magazin

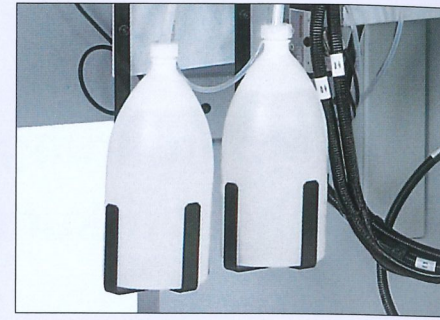
Rollen- und Fixlängenmagazin für eine sichere Materialzufuhr. Optimale Leimfugen dank feinsten Dosierbarkeit.

Druckzone

Schwere Druckzone bis 3 mm Kantenstärke und 50 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität (optional 6 mm Kantenstärke bei 60 mm Plattenhöhe).

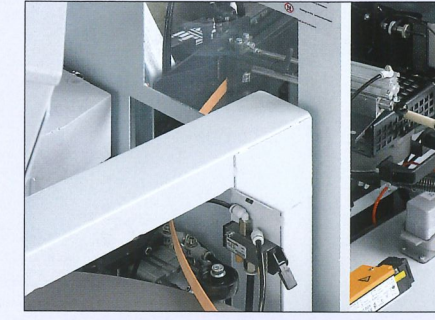
Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/ Gerade-Einstellung durch einfaches Schwenken (opt. Verstellung mittels Pneumatik möglich).



Sprüheinrichtung (optional)

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei der Verarbeitung von PU-Leim.



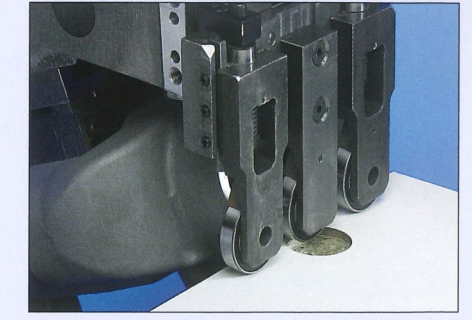
Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



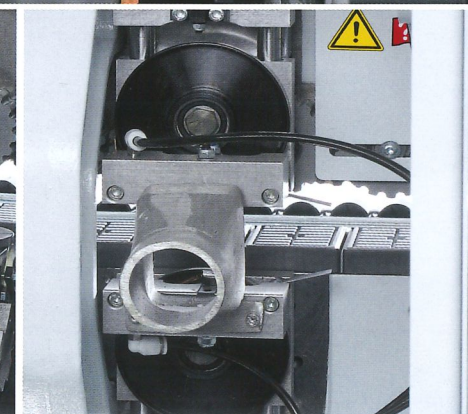
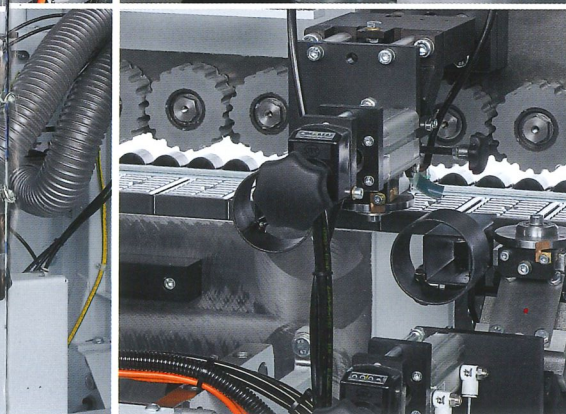
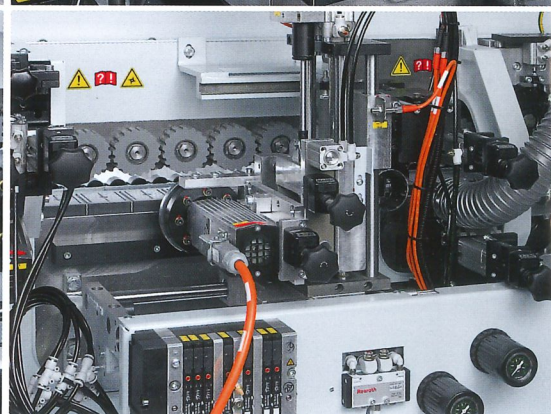
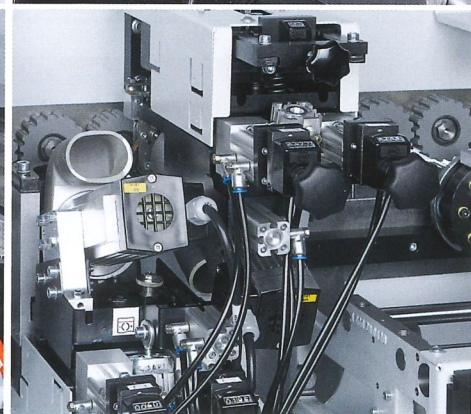
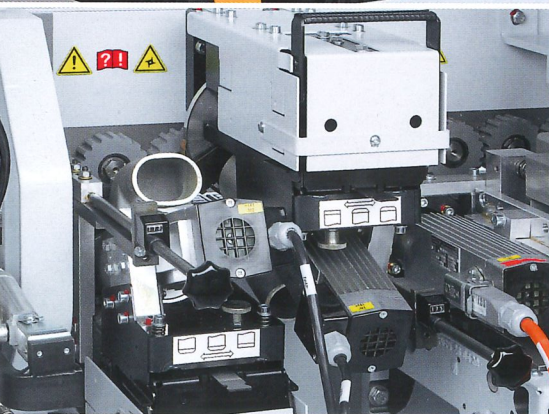
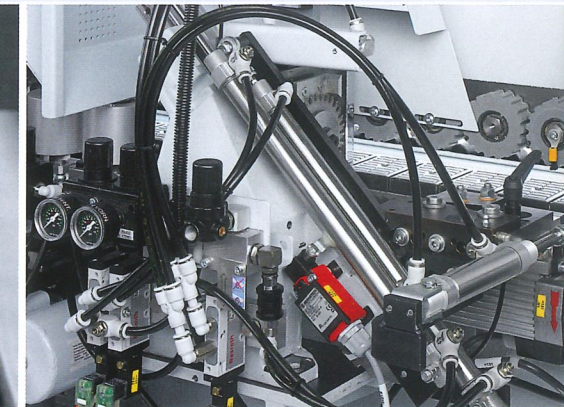
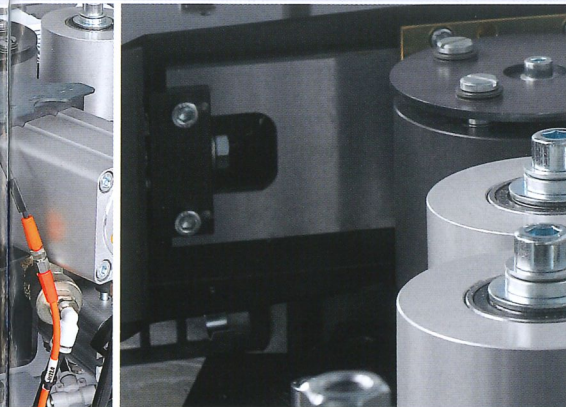
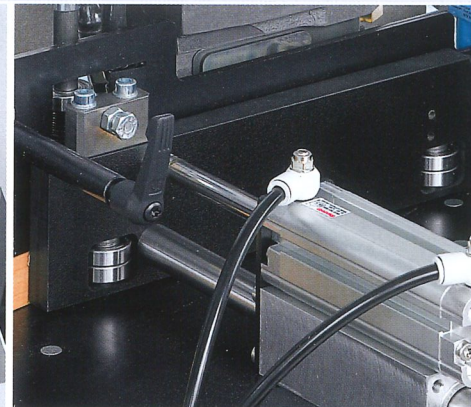
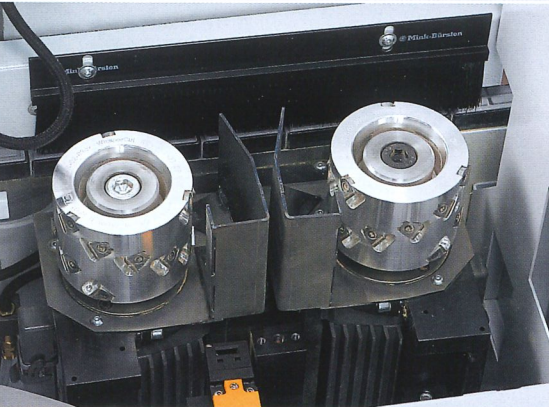
Zentral-Schmiereinheit (optional)

Schmierung der Kettenbahnführung mittels Handtaste für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



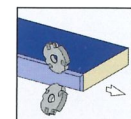
Nesting Paket (optional)

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



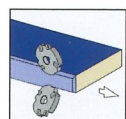
Fräsaggregat

Fräsaggregat mit DFC Werkzeugtechnologie (Dust Flow Control) für eine optimale Absaugung.



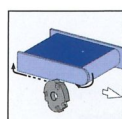
Fräsaggregat mit pneumatischer 3-Punkt-Verstellung (optional)

Für eine noch effektivere Produktion und eine deutliche Zeitersparnis bei der Umrüstung.



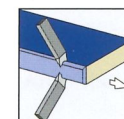
Formfräsaggregat FF 10

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Werkstückdicke 40 mm (optional 60 mm - Ambition 1230 FC).



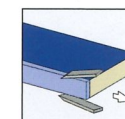
Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



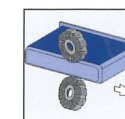
Leimfugenziehklingenaggregat (optional)

Für das perfekte Finish.



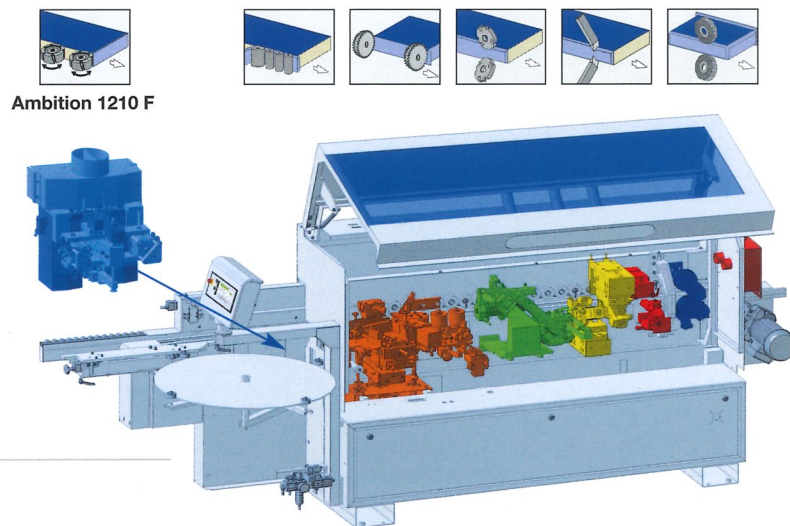
Schwabbelaggregat

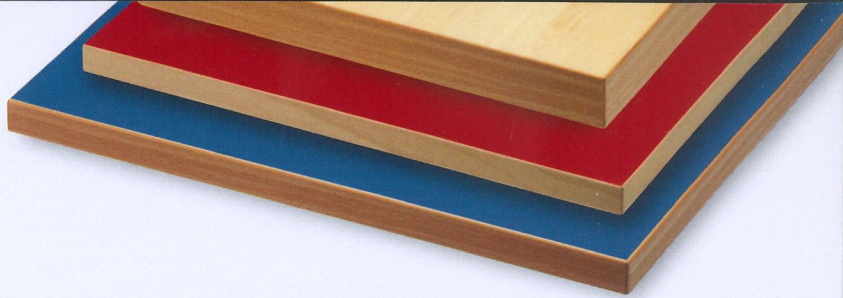
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



Technische Daten

Maschinentyp	Ambition 1210	Ambition 1210 F
	Maschinenabmessungen	
Maschinenlänge (mm)	3507	3653
Arbeitshöhe (mm)	950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1525 x 2182	
	Arbeitsmaße	
Werkstückdicke (mm)	8 - 50 (optional 60 mm in Verbindung mit 6 mm Kantenstärke)	
Kantendicke (mm)	0,4 - 3 (optional 6 mm)	
	Sonstiges	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	11	
Gewicht (kg)	910	1080
Anschlusswert (kW)	4,8	9,3
Absaug-Durchmesser (mm)	3x80/1x100	1x120/3x80/1x100
Elektrik	400 V - 3 PH - 50 Hz	
Pneumatik (bar)	6	



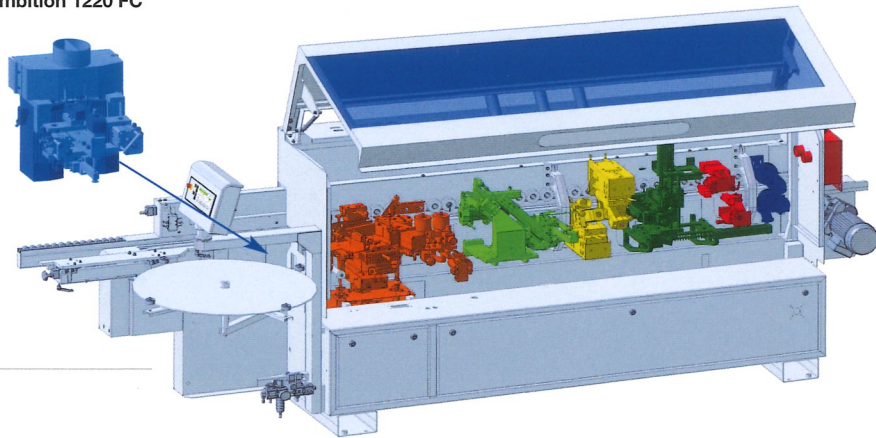
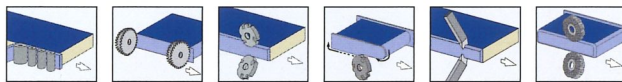


Maschinentyp	Ambition 1220 C	Ambition 1220 FC	Ambition 1230 FC
Maschinenabmessungen			
Maschinenlänge (mm)	4153	4153	4773
Arbeitshöhe (mm)		950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1525 x 2182	1525 x 2182	1575 x 2182
Arbeitsmaße			
Werkstückdicke (mm)	8 - 50 (optional 60 mm in Verbindung mit 6 mm Kantenstärke)		
Kantendicke (mm)	0,4 - 3 (optional 6 mm)		
Sonstiges			
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	11		
Gewicht (kg)	1240	1290	1500
Anschlusswert (kW)	5,4	9,8	9,8
Absaug-Durchmesser (mm)	3x80/1x100	1x120/3x80/1x100	1x120/3x80/1x100
Elektrik	400 V - 3 PH - 50 Hz		
Pneumatik (bar)	6		

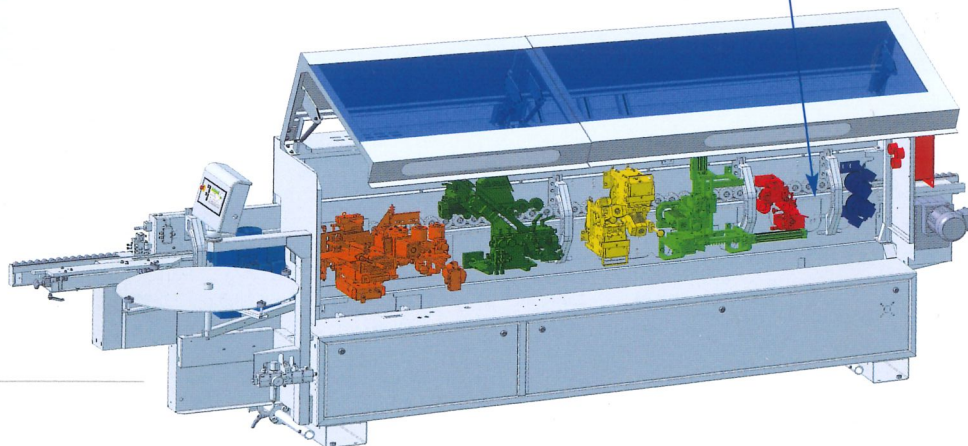
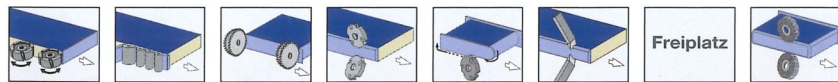
Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



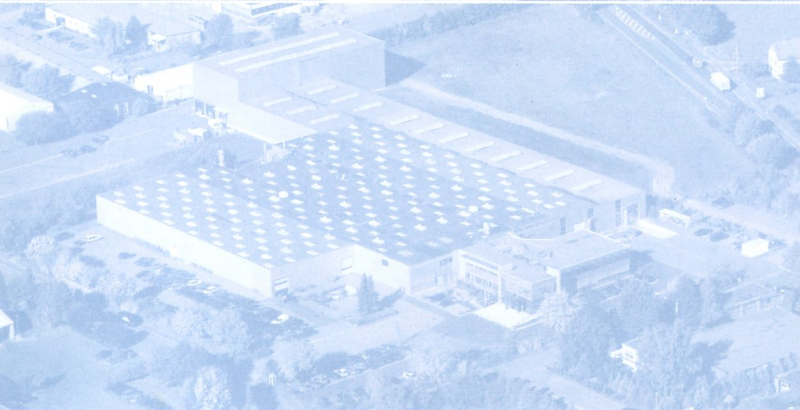
Ambition 1220 FC



Ambition 1220 C
Ambition 1220 FC



Ambition 1230 FC



Ein Unternehmen der HOMAG Group



BRANDT Kantentechnik GmbH

Weststraße 2
32657 Lemgo
Deutschland
Tel. +49 5261 974-0
Fax +49 5261 6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>