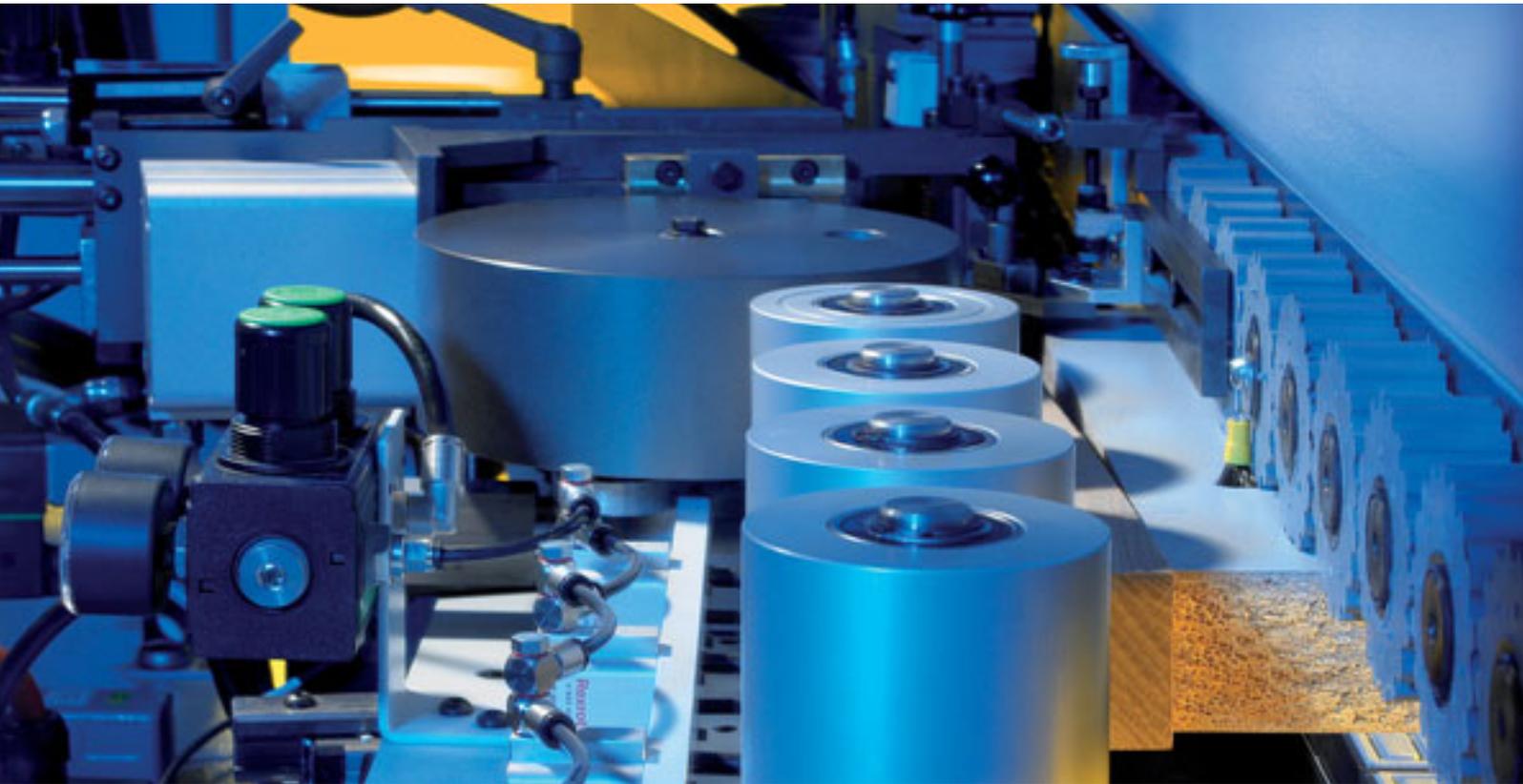


Jetzt mit BOOMERANG®  
Rückführungen ab Seite 18

# Kantenanleimmaschinen Ambition 1870 - 1880 KDF 860 edition



# HOMAG Group

## Durch Partnerschaft zum Erfolg

**Wer am hart umkämpften Markt erfolgreich bestehen will, muss schnell, flexibel und effizient produzieren. Die HOMAG Group ist mit ihrem Vertriebs- und Servicenetzwerk in über 90 Ländern der Welt vertreten und bietet Ihnen und Ihren Mitarbeitern vor Ort eine starke Partnerschaft.**

Durch die Unternehmen der HOMAG Group werden alle Bereiche der Holzverarbeitung und Holzbearbeitung abgedeckt. Plattenaufteiltechnik, Sägetechnik, Kantentechnik, Transporttechnik und Handlingsysteme, Bohrsysteme, Ummantelungstechnik und Kaschiersysteme, Anlagen für die Türen und Zargenfertigung, Holzhausbau, Schleiftechnik,

Automatisierungssysteme, Verpackungsanlagen und Software bieten ein lückenloses, innovatives Produkt- und Leistungsspektrum und somit für alle Anforderungen stets die optimale Lösung. Sie, unsere Kunden, profitieren von hoher Präzision, Leistungsfähigkeit und der richtigen Technik.



# BRANDT

## Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden

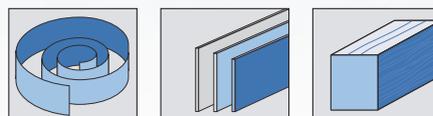
Wir bieten Ihnen, unseren Kunden, innovative und leistungsstarke Kantenanleimmaschinen.

Wirtschaftlichkeit und Qualität besitzen oberste Priorität und sichern Ihnen langfristige Wettbewerbsvorteile.

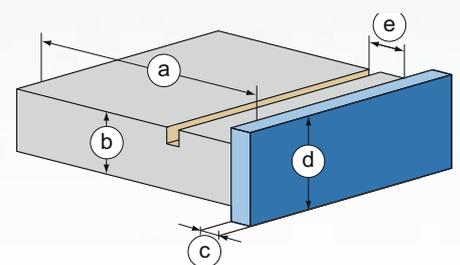
Mit einer Jahresproduktion von über 2000 Kantenanleimmaschinen sind wir der Kantenspezialist in der HOMAG Group und Weltmarktführer in unserem Marktsegment.

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren ein gutes Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität. Das klar strukturierte Produktprogramm ist gezielt auf die aktuellen und zukünftigen Markttrends abgestimmt.

Im Mittelpunkt aller unserer Entwicklungen stehen praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen, die Ihnen das bestmögliche Fertigungsergebnis garantieren.



| mm | Rollen                 | Streifen | Massiv |
|----|------------------------|----------|--------|
| a  |                        | min. 70  |        |
| b  | 8 - 60 (optional 80)   |          |        |
| c  | 0,4 - 12 (optional 20) |          |        |
| d  | 65 (optional 85)       |          |        |
| e  | max. 30                |          |        |



„Optimal gerüstet für Ihre Anforderungen!“

„Bei uns stehen Sie und Ihre Produkte an erster Stelle. Ein Versprechen, auf das Sie zählen können!“

# Ambition 1870 FSC - 1880 FSCU

## Kompromisslose Leistung zu jeder Zeit

Die Ambition 1800er Baureihe bietet ein Leistungsspektrum, das man sonst nur von industriell genutzten Kantenanleimmaschinen kennt. Die Grundversion ist mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Fräse sowie einem viermotorigen Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radiusziehklinge und ein Schwabbelaggregat.

Eine hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität ist durch den Einsatz eines Quickmelt Verleimteils sichergestellt. Für die kompromisslose Leistung sorgen die standardmäßige Werkstücklückenoptimierung, ein Vorräsaggregat für schwere Zerspanung, ein schwenkbares Nutaggregat, eine Leimfugenziehklinge

und die variable Vorschubgeschwindigkeit von 8 – 20 m/min. Das Universalfräsaggregat garantiert hohe Leistungen für das Nuten und Profilieren und ist flexibel einsetzbar.

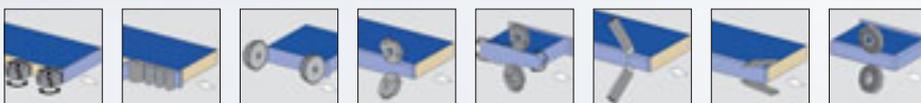


## Die richtige Lösung für Ihre Anforderungen

Mit den Maschinen der Ambition 1800er Baureihe bleiben keine Wünsche offen. Ob anspruchsvoller Ladenbau, Stückzahl „1“ Fertigung für individuelle Wünsche, Wohn- & Schlafmöbel sowie funktionelle Büroeinrichtungen, die Ambition 1800er Baureihe bietet stets die richtige Lösung für Ihre Anforderungen. Auch aktuelle Trends wie hohe Werkstückdicken und Leichtbau sind für Sie und Ihre Mitarbeiter mit diesen Maschinen leicht umsetzbar.



Ambition 1870 FSC



# powerTouch – Die neue Dimension der Maschinensteuerung



powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group:

**einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.**

- 21" Monitor mit Full HD-Auflösung
- Schneller Überblick über den Maschinenstatus
- Einfache, benutzerorientierte Navigation
- Geführter Weg zur Produktionsbereitschaft durch Ampel-Assistent
- Neues, ergonomisches Design der Bedienzentrale
- Intuitive, natürliche Bedienung der Maschine
- Verwendung von Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden.

Die gesamte Programmoberfläche ist für powerTouch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen.

Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Art und

Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.



Maschinendatenerfassung zur nutzungsabhängigen Wartung und zur Darstellung wichtiger Produktionskennzahlen (z.B. Stückzahl, Produktionszeit, Kartenverbrauch)

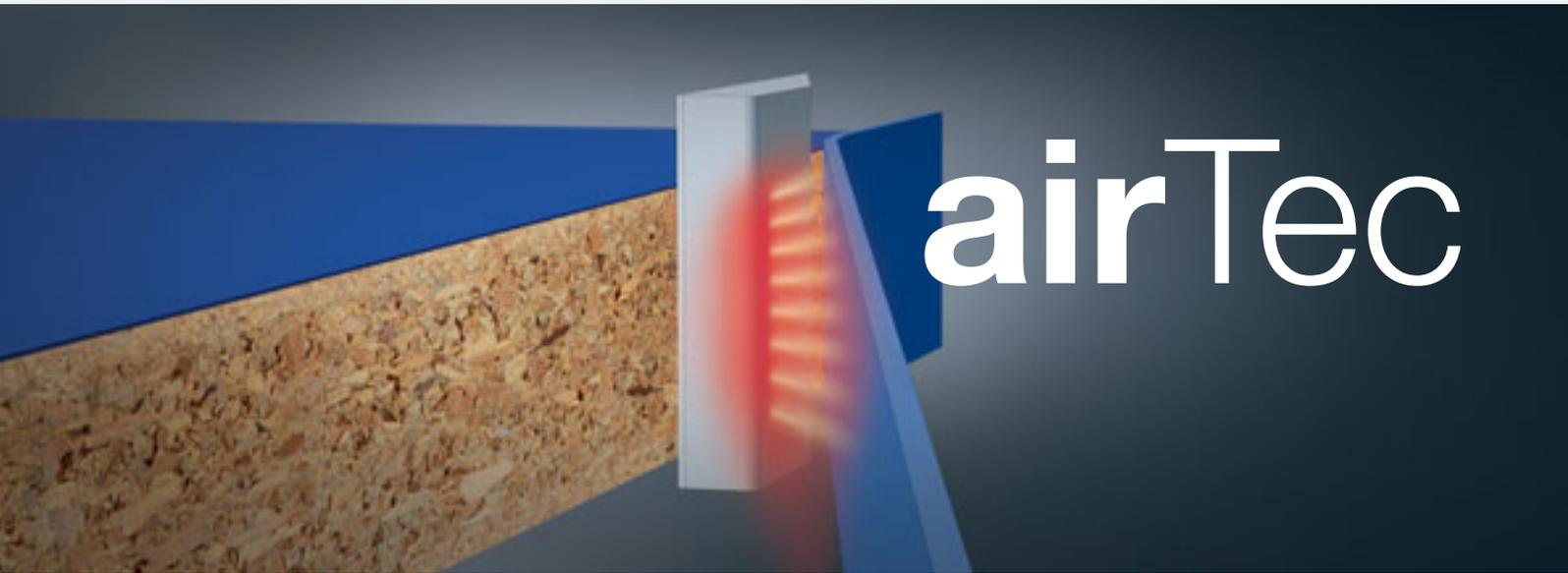


#### Teleservice reduziert Service-Einsätze vor Ort

- Senkung der Servicekosten
- Vermeidung von ungeplanten Maschinenstillstandszeiten
- Gezielte Planung von Einsätzen und Lieferung von Ersatzteilen
- Unterstützung von Wartungs- und Bedienungspersonal

# airTec - Reaktiviereinheit

## Nullfugentechnologie für höchste Ansprüche



Die airTec – Reaktiviereinheit (optional) garantiert optimale Nullfugen und ist eine handwerksgerechte und industriell orientierte Lösung. Bei der Erstellung von Nullfugen wird die Funktionsschicht auf Kanten mittels komprimierter Heißluft reaktiviert und so ein fugenloses Ergebnis erzielt.



Einfache Integration in das Magazin

Aggregat zur Aktivierung der Funktionsschicht auf Kanten, für eine Werkstückdicke von 8 - 40 mm.

Die **airTec** - Reaktiviereinheit wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem **airTec** - System gearbeitet werden kann. Mit **airTec** lassen sich sämtliche, derzeit marktübliche, lasertaugliche Kantenarten verarbeiten.

- Installation ab Werk mit voller Integration in die Steuerung
- Temperatur und Druck sind über die Steuerung einstellbar
- Prozessspezifische Parameter können den entsprechenden Programmen zugeordnet und gespeichert werden
- Anzeige von Soll- und Isttemperatur
- Der effektive Luftverbrauch ergibt sich in Abhängigkeit von Werkstücklänge und Werkstücklänge

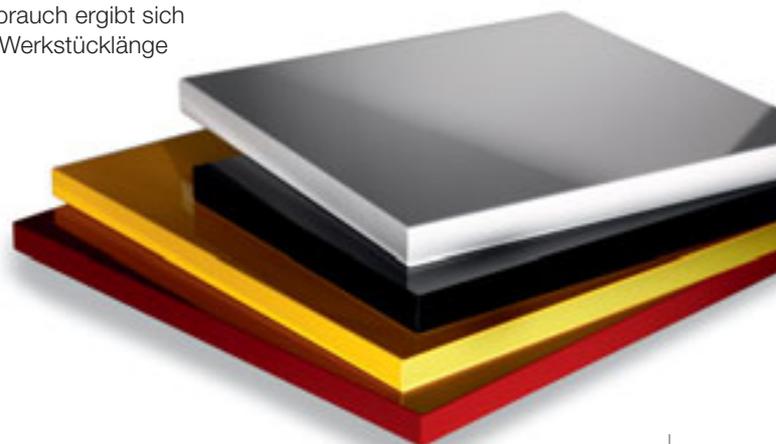


### Sprüheinrichtung – Standard

Eine Anti-Statik Sprüheinrichtung für ein optimales Bearbeitungsergebnis ist bei allen **airTec** – Reaktiviereinheiten im Standard enthalten.

|                         | Aktiviereinheit AT15 | Aktiviereinheit AT20 |
|-------------------------|----------------------|----------------------|
| Vorschubgeschwindigkeit | 15 m/min             | 20 m/min             |
| Werkstückdicke          | 8 - 40 mm            |                      |
| Betriebsdruck           | 4 - 6 bar            | 4 - 7 bar            |
| Luftverbrauch           | 250 - 1.400 N/min.   |                      |

\*Folgende Anforderungen müssen bauseits gestellt werden:  
- Druckluftversorgung 8 bar - 1 Zoll Zuleitung - 1500 Nl/min.

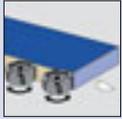


# Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



## Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



## Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.

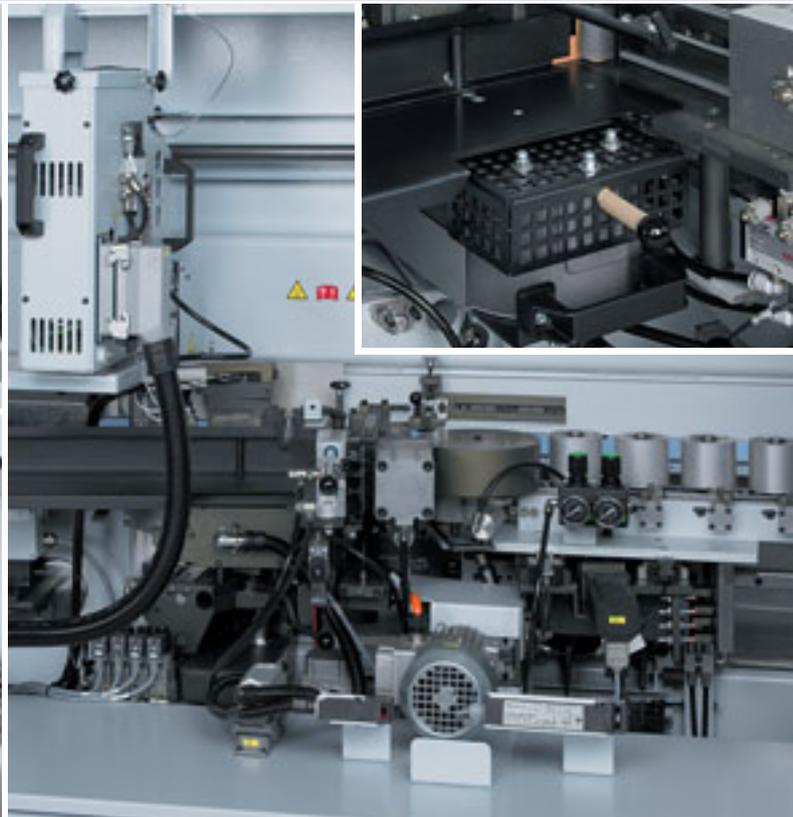
## Standard Verleimaggregat

Schnellwechselbare Auftragseinheit. Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle. Verarbeitung von PU-Granulat möglich.



## Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



## Magazin + Vorschmelzer

Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr, hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.

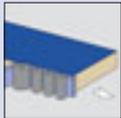


### Verbreitertes Magazin (optional)

Extra breites Magazin mit hoher Kapazität für Fixlängen und optimalem Zugang zum Befüllen.

### Riemenoberdruck (optional)

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standardmäßigen Rollenoberdrucks.



### Druckzone

Schwere Druckzone (bis 20 mm) für eine optimale Leimfugenqualität



### Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.

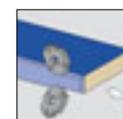
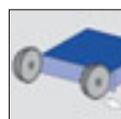


### Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

### Fräsaggregat

Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie (Dust Flow Control) für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik oder Servoachsen verfügbar.



### Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45 (optional)

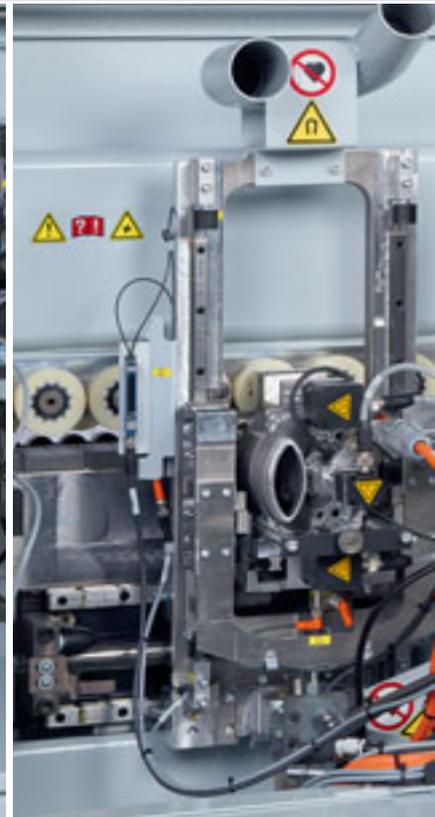
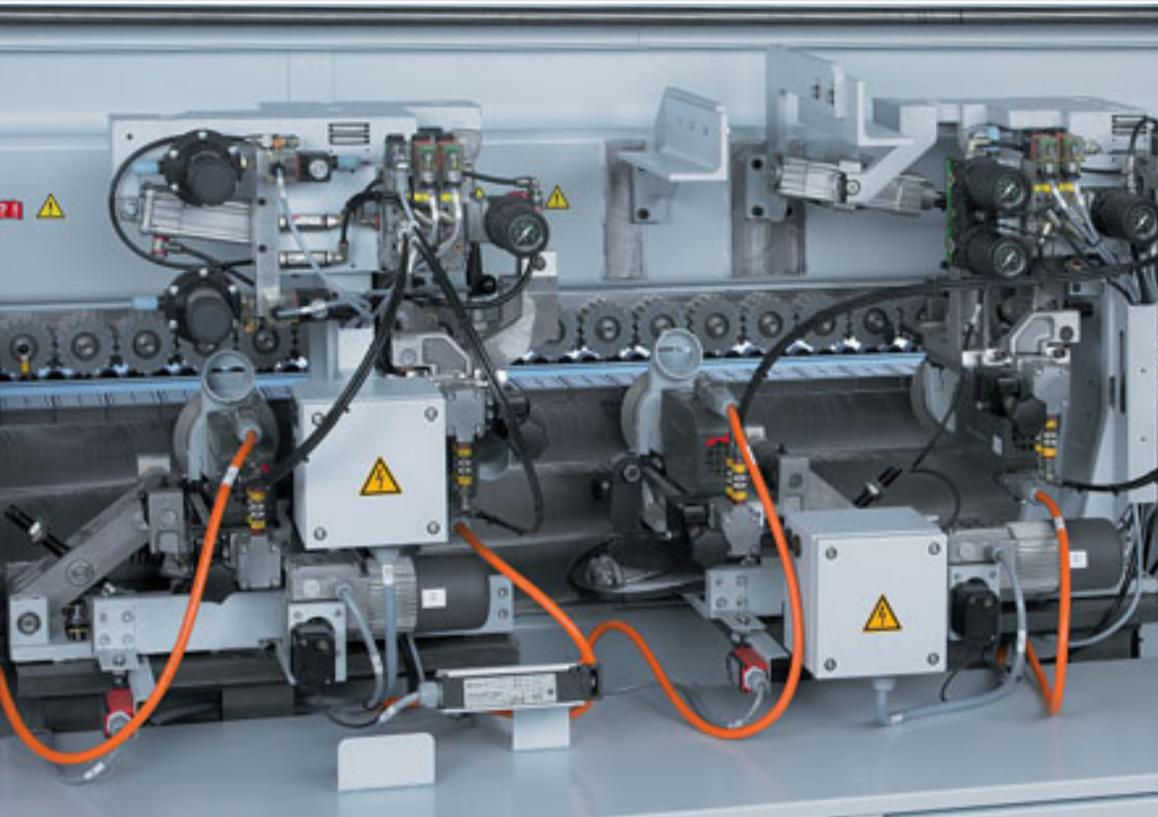
Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren.

# Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



## Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



## Formfräsaggregat FF 12

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken. Werkstückdicke bis 60 mm.





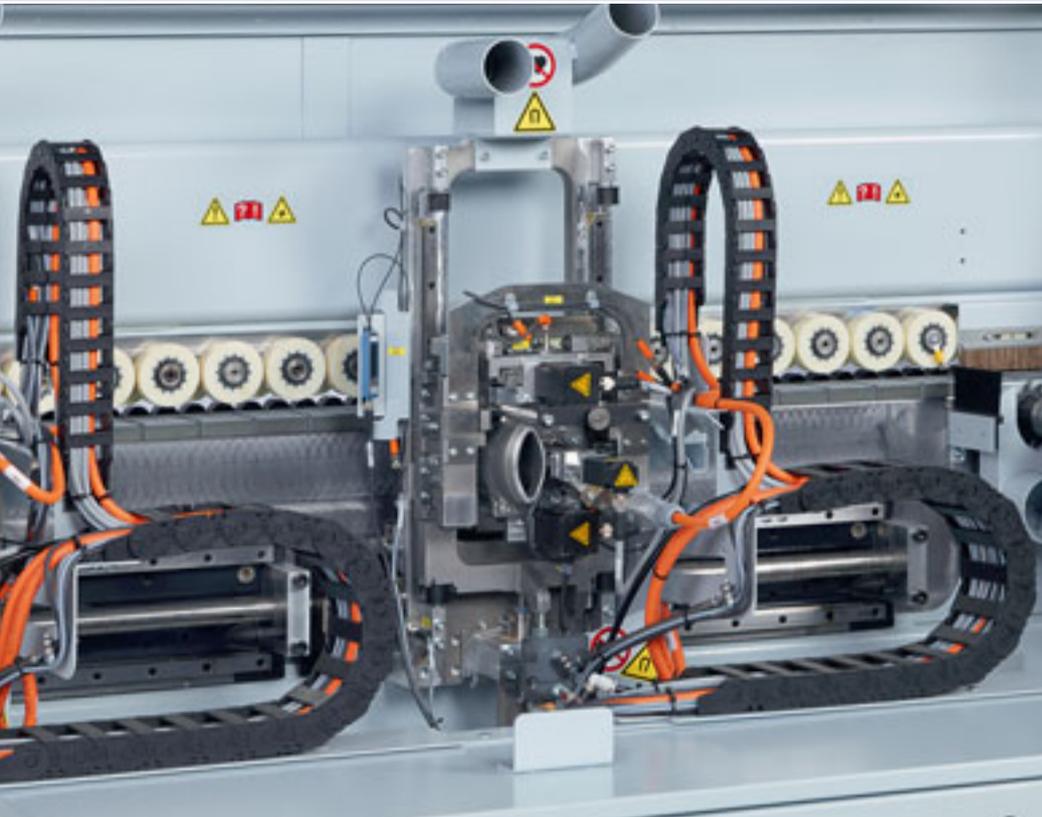
**Nesting Paket (optional)**

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



**Schwenkbares Nutfräsaggregat**

Zum Nuten der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.



**Multifunktions - Formfräsaggregat MF 60 Servotrim**

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenrunden der Vorder- und Hinterkante. Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Soft-Touch-Funktion, zur optimalen Bearbeitung von z.B. Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten. Werkstückdicke bis 100 mm.



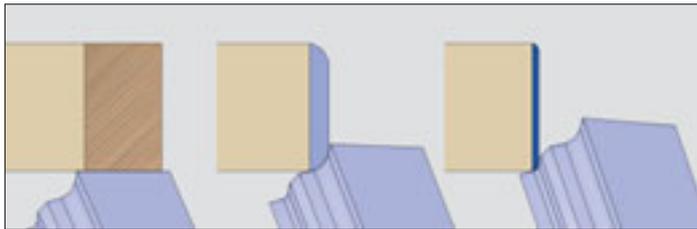
**Universalfräsaggregat**

Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.



# KDF 860 edition – Mehrstufentechnologie im Standard. Flexible Reaktionen für höchste Ansprüche

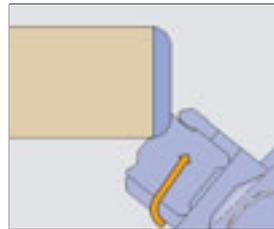
Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen. Das Mehrstufen Fräsaggregat und die Mehrstufen Ziehklinge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



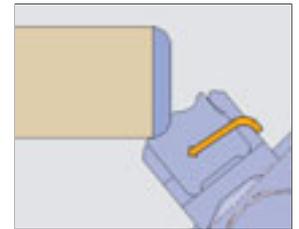
1. Plan

2. Profil 1

3. Profil 2



1. Profil 1

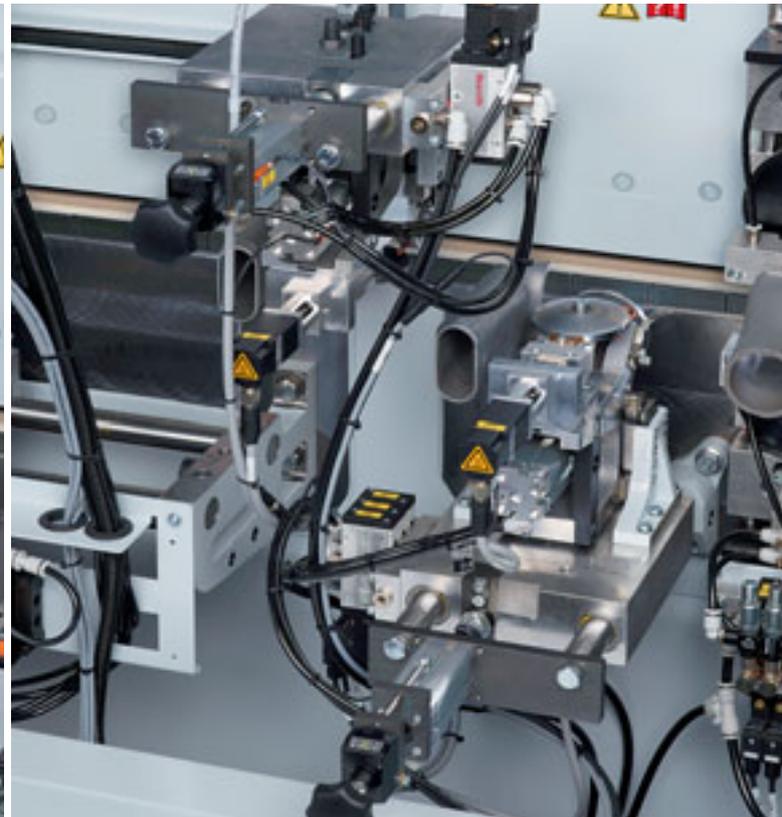
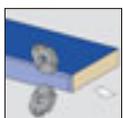


2. Profil 2



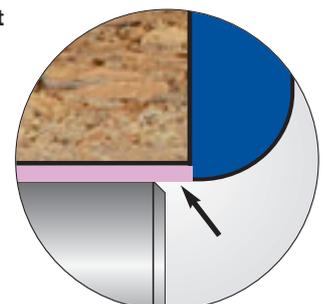
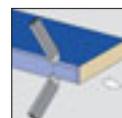
## Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren\*.



## Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ 40 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren\*.



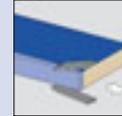
**Optimale Kompensation  
von Schutzfolien**

\* **Servomotoren:** Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



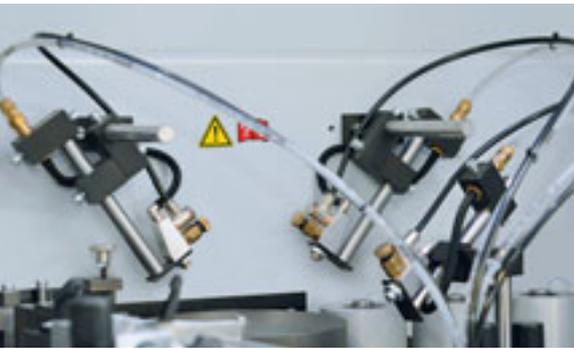
Riemenoberdruck im Standard

# Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



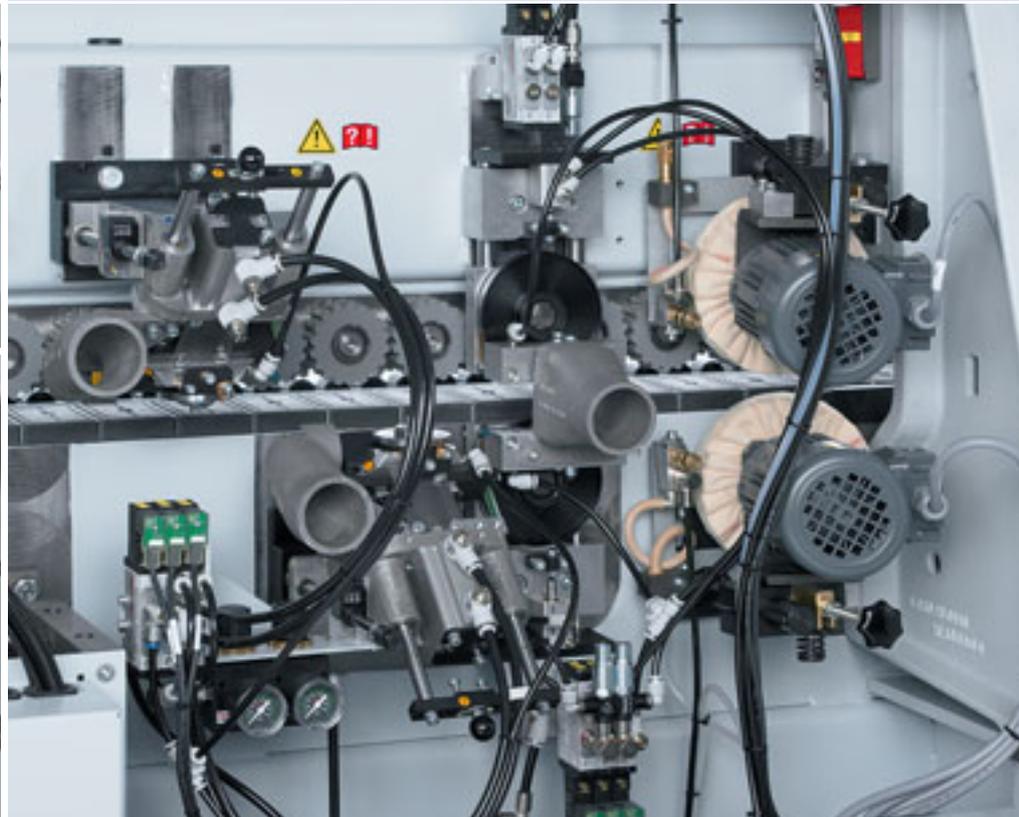
Leimfugenziehklingenaggregat  
(optional)

Für das perfekte Finish.



Sprüheinrichtung (optional)

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei empfindlichen Oberflächen.



Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



# HOMAG Group LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen.

Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Bedürfnisse optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



**1200**

Servicemitarbeiter  
 weltweit

**85,2 %**

weniger Vor-Ort-Einsätze durch  
 erfolgreiche Ferndiagnosen

**650**

bearbeitete Ersatzteil-  
 aufträge / Tag

**> 150000**

Maschinen in 28 Sprachen  
 elektronisch dokumentiert  
 in **eParts**

## Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger vor Ort Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



## Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über [www.eParts.de](http://www.eParts.de)
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



## Field Service

- Durch zertifiziertes Service-Personal Maschinenverfügbarkeit steigern und Produktqualität erhöhen
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Wir bieten eine hohe Technikerverfügbarkeit um Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen zu minimieren

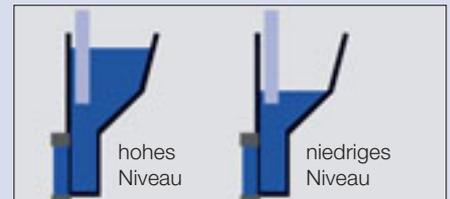


# Neue Generation Verleimteil – Kleberauftrag im System

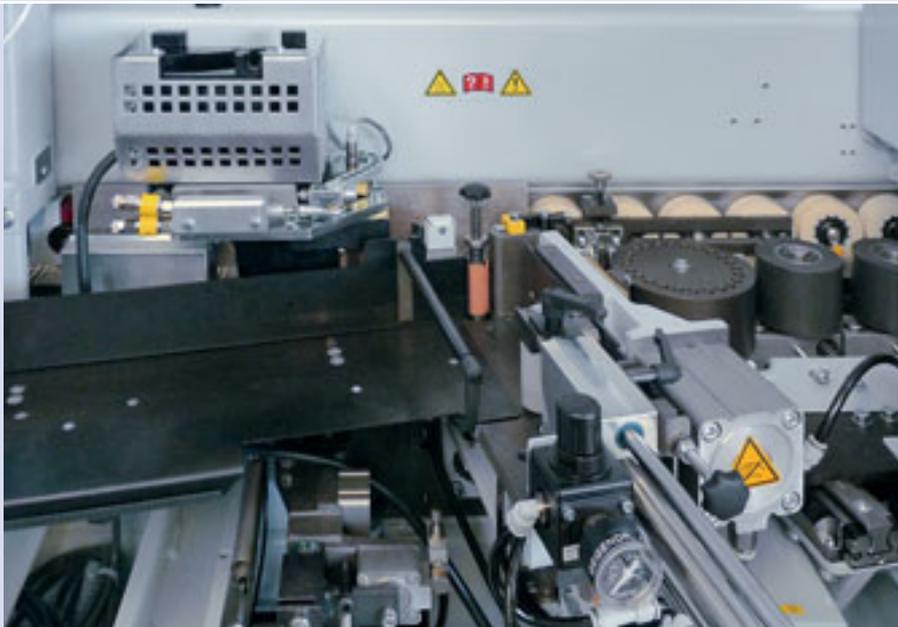
In der heutigen Zeit, in der die Produktvielfalt und die Kundenwünsche immer größer werden, ist es erforderlich, auf eine zukunftsorientierte Verleimtechnik zu setzen. Das neue Leimauftragungssystem QA 65 N vereint alle Anforderungen des Marktes und bietet Lösungen für den modernen Innenausbau und die Möbelproduktion.

## Ihre Vorteile auf einen Blick – Auftragseinheit QA 65 N (optional)

- Spezielle Beschichtung des Verleimteils für alle Kleberarten, inklusive PUR-Kleber, um für alle Kundenwünsche gerüstet zu sein
- Kleberauftrag im Gleich- oder Gegenlauf, für eine hochfeste Verklebung bei verschiedenen Kantenmaterialien – volle Reproduzierbarkeit
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch eine Schnellwechseleinrichtung mit pneumatischer Schnittstelle
- Änderungen von Werkstückdicken erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze
- Granulatbehälter mit einfacher Zugänglichkeit und Füllstandskontrolle
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur für alle Werkstückdicken



- Das Umschalten auf ein niedriges Kleberniveau garantiert ein schnelles Aufheizen für die Verarbeitung von kleinen Losgrößen



### QA 65 N – Manuell

- Die Auftragseinheit wird manuell entweder mit Klebergranulat oder auch mit Kleber im Patronenformat von Hand befüllt
- Flexibel in der Anwendung von unterschiedlichem Schmelzkleber, wie EVA, PU bzw. Klebstoff mit unterschiedlichen Farben



### QA 65 N – EVA

- EVA Aufschnelzeinheit
- Füllvolumen ca. 4 l Schmelzklebergranulat



### QA 65 N – PU

- PU Aufschnelzeinheit
- Geregelte Schmelzleistung entspricht dem Klebverbrauch
- Gebindegröße: 2 kg

### Servicestation (optional)

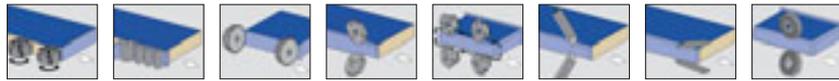
- Haltevorrichtungen für 2 Auftrags-einheiten
  - Eine Vorwärmeinheit inkl. Temperaturregelung und Leimrollenantrieb
- Einfache Reinigung, Befüllung und Entleerung der Auftragseinheit

# Technische Daten

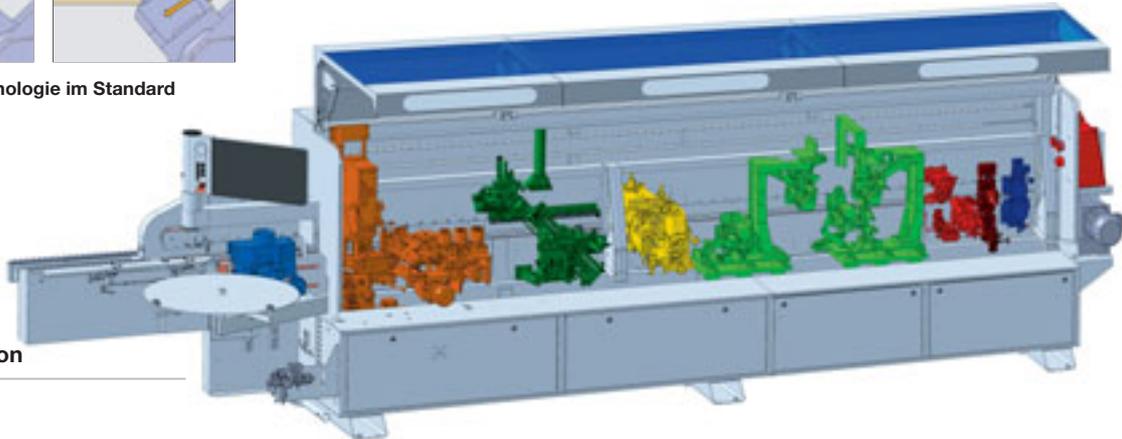
| Maschinentyp                    | KDF 860 edition             | Ambition 1870 FSC      |
|---------------------------------|-----------------------------|------------------------|
|                                 | <b>Maschinenabmessungen</b> |                        |
| Maschinenlänge (mm)             | 6560                        | 6760                   |
| Arbeitshöhe (mm)                | 950                         |                        |
| Maschinenmaße BxH (mm)          | 1555 x 2300                 |                        |
|                                 | <b>Arbeitsmaße</b>          |                        |
| Werkstückdicke (mm)             | 8 - 60 (optional 80)        |                        |
| Kantendicke (mm)                | 0,4 - 12                    | 0,4 - 12 (optional 20) |
|                                 | <b>Sonstiges</b>            |                        |
| Vorschubgeschwindigkeit (m/min) | var. 8 - 20                 |                        |
| Gewicht (kg)                    | 3000                        | 3400                   |
| Anschlusswert (kW)              | 22                          | 23                     |
| Absaug-Durchmesser (mm)         | 1x120/1x180/1x100           | 1x120/1x160/1x100      |
| Elektrik                        | 400 V - 3 Ph. - 50 Hz.      |                        |
| Pneumatik (bar)                 | 6                           |                        |



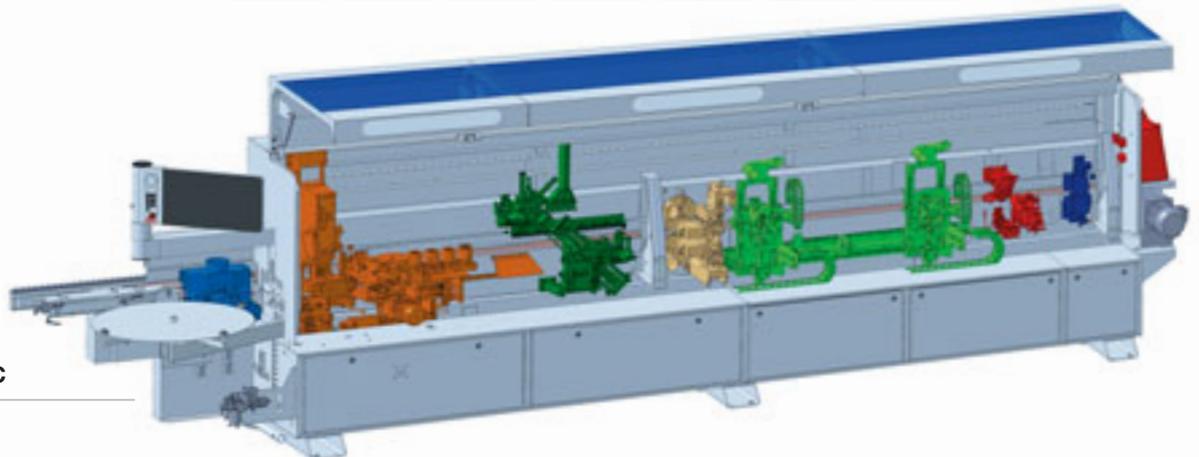
Mehrstufigentechnologie im Standard



KDF 860 edition



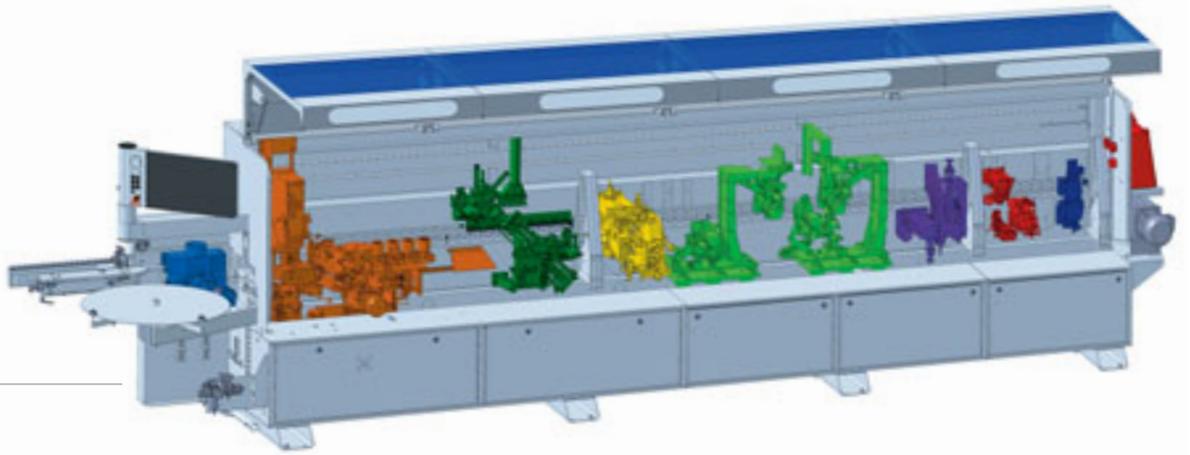
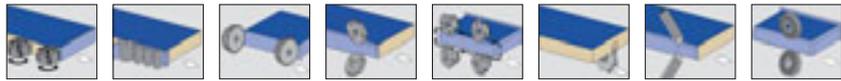
Ambition 1870 FSC



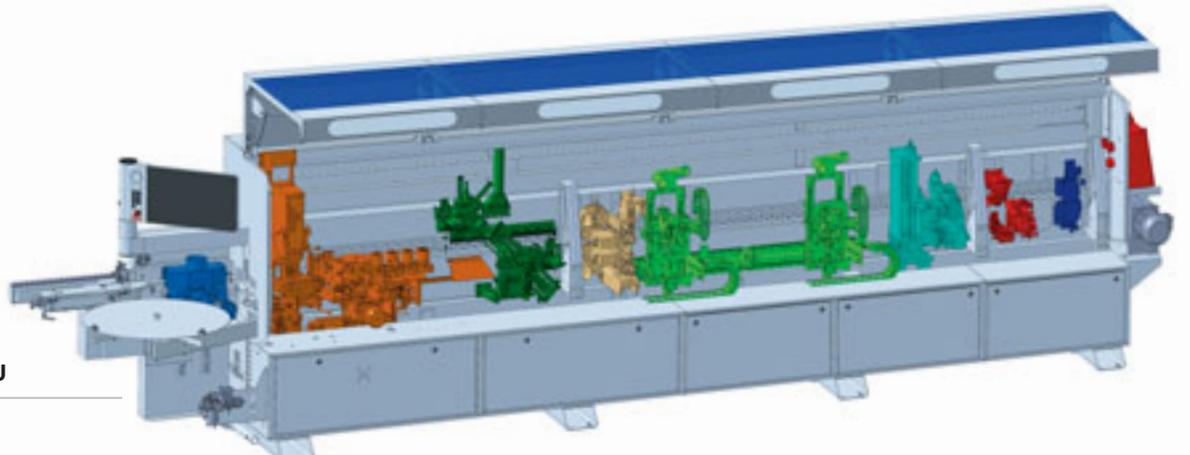


| Maschinentyp                    | Ambition 1880 FGC           | Ambition 1880 FSCU     |
|---------------------------------|-----------------------------|------------------------|
|                                 | <b>Maschinenabmessungen</b> |                        |
| Maschinenlänge (mm)             | 7260                        | 7260                   |
| Arbeitshöhe (mm)                | 950                         |                        |
| Maschinenmaße BxH (mm)          | 1555 x 2300                 |                        |
|                                 | <b>Arbeitsmaße</b>          |                        |
| Werkstückdicke (mm)             | 8 - 60 (optional 80)        |                        |
| Kantendicke (mm)                | 0,4 - 12                    | 0,4 - 12 (optional 20) |
|                                 | <b>Sonstiges</b>            |                        |
| Vorschubgeschwindigkeit (m/min) | var. 8 - 20                 |                        |
| Gewicht (kg)                    | 3600                        | 3600                   |
| Anschlusswert (kW)              | 27                          | 28                     |
| Absaug-Durchmesser (mm)         | 1x120/1x200/1x100           | 1x120/1x200/1x100      |
| Elektrik                        | 400 V - 3 Ph. - 50 Hz.      |                        |
| Pneumatik (bar)                 | 6                           |                        |

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



**Ambition 1880 FGC**



**Ambition 1880 FSCU**

# BOOMERANG® Rückführung TFU 120 und TFU 140/20: Höhere Produktivität für Ihre BRANDT Kantenanleimmaschine

Als unentbehrlicher Helfer macht die Rückführung Ihre BRANDT Ambition noch wirtschaftlicher.

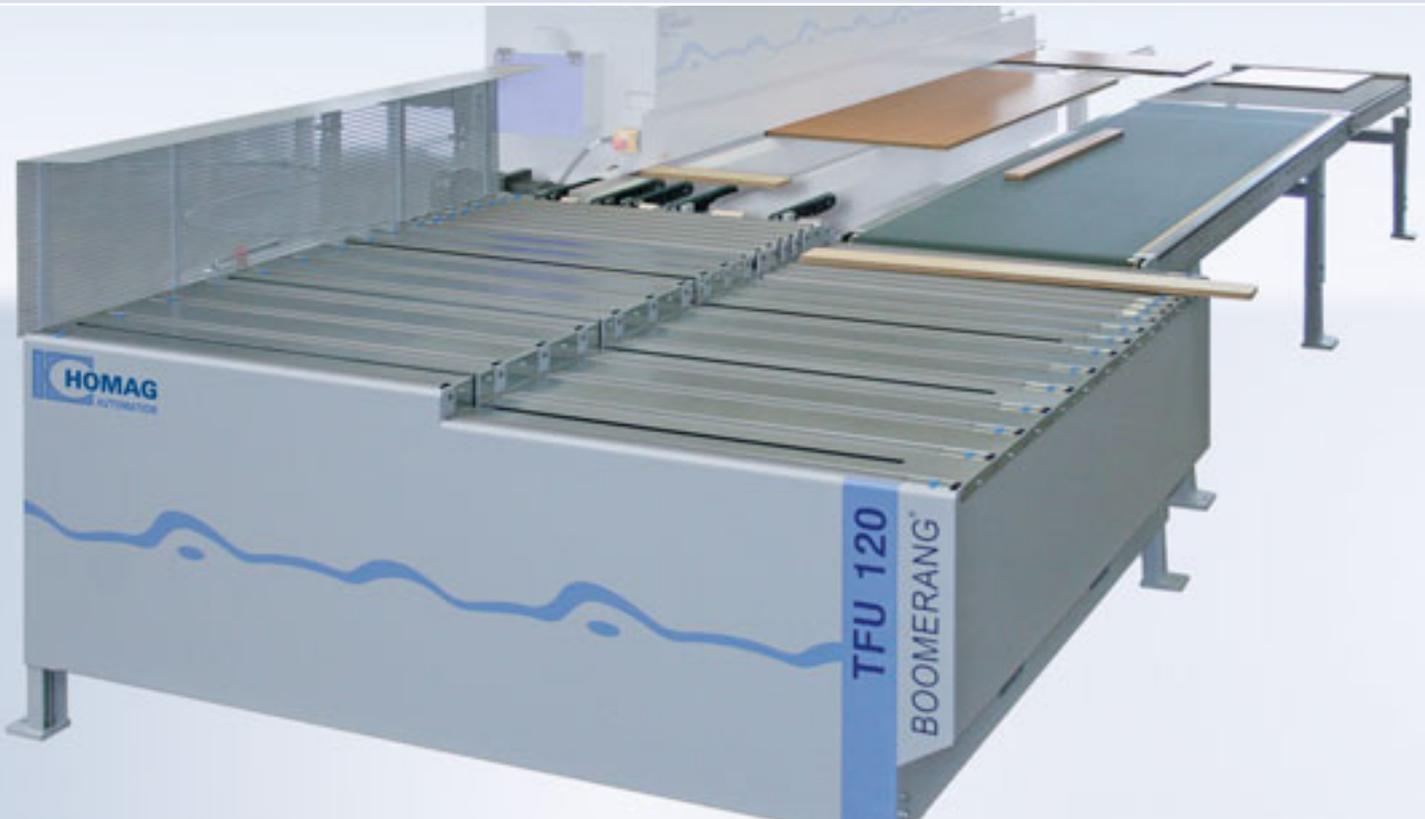
Mit der Ein-Mann-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten Produktionsprozess. Je nach Anforderung können Sie Ihre BRANDT Maschine der Ambition 1600 Baureihe mit einer TFU 120 oder TFU 140/20 frei kombinieren.



## BOOMERANG® TFU 120

Der Einstieg in den komfortablen Teilefluss.

**Übrigens:**  
Der BOOMERANG® rechnet sich bereits innerhalb eines Jahres und zwar schon ab 9 Stunden Einsatz pro Woche!



**Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgroßen Werkstücken**

### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Schnelle Amortisation - Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Schulung nicht notwendig - BOOMERANG® aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation - dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomisches Arbeiten - Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- Bessere Qualitätskontrolle - Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen

|                        | TFU 120        |
|------------------------|----------------|
| Werkstücklänge         | 300 - 2500 mm  |
| Werkstückbreite        | 50 - 1450 mm   |
| Werkstückdicke         | 8 - 60 mm      |
| 4-seitige Bearbeitung* |                |
| min. Teilegröße        | 300 x 300 mm   |
| max. Teilegröße        | 1450 x 1450 mm |
| Gewicht                | max. 50 kg     |
| Vorschub               | 8 - 25 m/min   |

\*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.



### Bandreinigung

Zum optimalen Schutz gegen Staub und Späne.



### CE Paket

Sicherheitstechnische Ausrüstung zum Schutz ihrer Mitarbeiter.



### Sensorgesteuerter Drehbolzen (optional, TFU 120)

Zur leichteren Drehung kurzer, schmaler Teile.



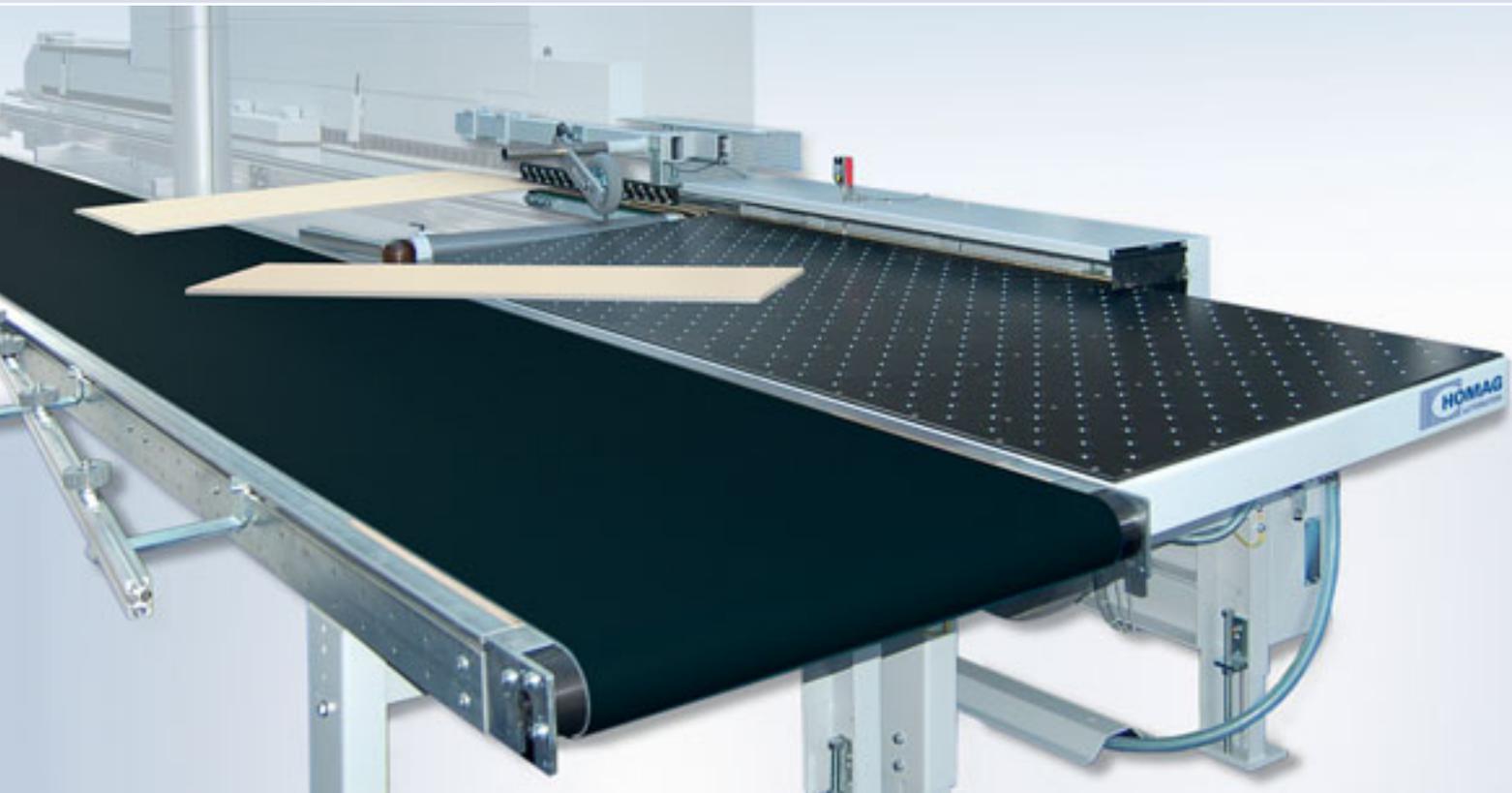
### Lufttisch mit Hub (optional, TFU 140/20)

Für ergonomisches Werkstückhandling am Auslauf der Rückführstrecke.



### BOOMERANG® TFU 140/20

Für ein breites Spektrum im Teilefluss.



|                        | TFU 140/20    |
|------------------------|---------------|
| Werkstücklänge         | 300 - 2500 mm |
| Werkstückbreite        | 60 - 800 mm   |
| Werkstückdicke         | 8 - 60 mm     |
| 4-seitige Bearbeitung* |               |
| min. Teilegröße        | 300 x 300 mm  |
| max. Teilegröße        | 2000 x 800 mm |
| Gewicht                | max. 50 kg    |
| Vorschub               | 8 - 30 m/min  |

\*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

**Bestens geeignet für Kunden mit hoher Teilevielfalt - von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken**

#### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Schnelle Amortisation - Rechnet sich ab 15 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Geringe Qualitätskosten - Schonendes Werkstückhandling mit Luftkissentisch
- Schulung nicht notwendig - BOOMERANG® aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation - dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomische Bedienung - Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet



Ein Unternehmen der HOMAG Group



**BRANDT**  
**Kantentechnik GmbH**

Weststraße 2  
32657 Lemgo  
Deutschland  
Tel. +49 5261 974-0  
Fax +49 5261 6486  
info@brandt.de  
www.brandt.de



**HOMAG**  
**Automation GmbH**

Ligmatech Str. 1  
09638 Lichtenberg  
Deutschland  
Tel. +49 37323 16-0  
Fax +49 37323 17-170  
info@homag-automation.com  
www.homag-automation.com