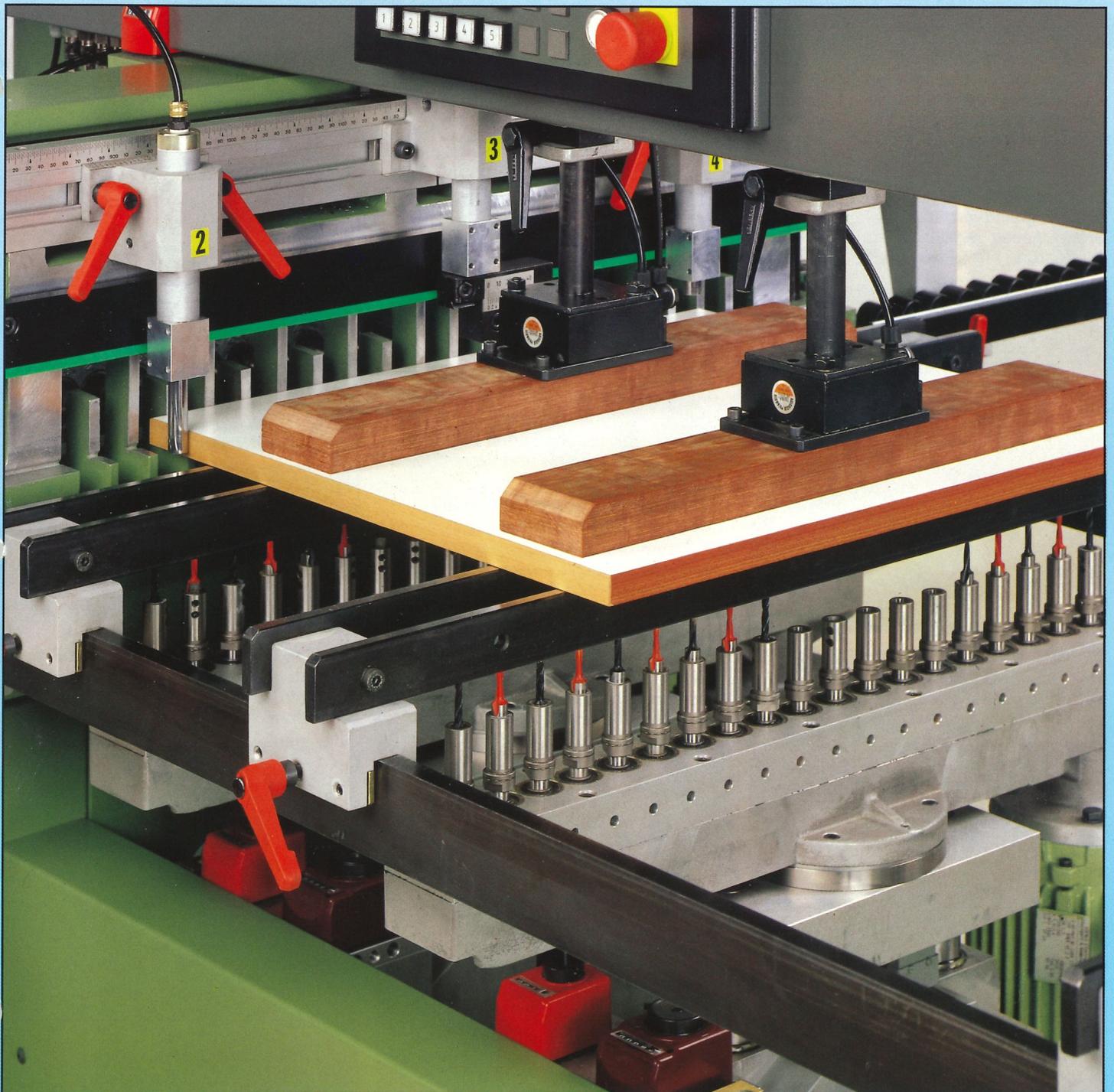


# Universal-Dübellochbohrmaschine DB/HV 21



# Universal- Dübellochbohrmaschine DB/HV 21

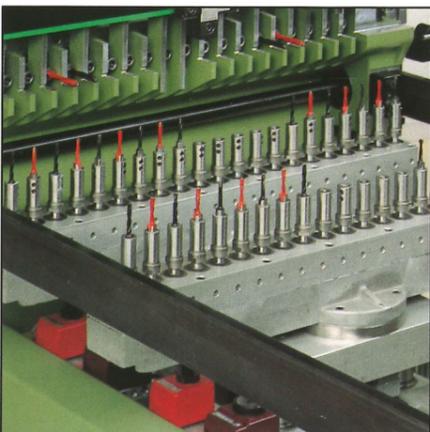
## Vorsprung durch Entwicklung

Anfang 1988 übernahmen wir als Ergänzung unseres weltweit bekannten Kantenanleimmaschinen-Programmes eine Baureihe von 4 Dübellochbohrmaschinen, ausgelegt für die spezifischen Anforderungen des Handwerksbetriebs. Heute stellen wir die konsequente Weiterentwicklung des BRANDT-Bohrmaschinenprogrammes vor, die DB/HV 21.

Bohrprogramme können über die speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) programmiert werden. Standardmäßige Ausrüstung mit 5 Pneumatik-Anschlägen.



Die DB/HV 21 ist standardmäßig mit 2 Vertikal-Bohraggregate mit je 21 Spindeln ausgerüstet. Beide Aggregate sind einzeln oder gemeinsam steuerbar.



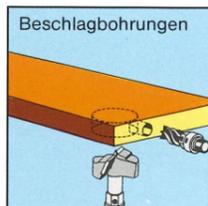
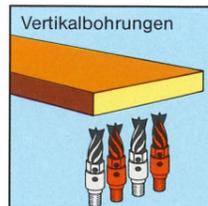
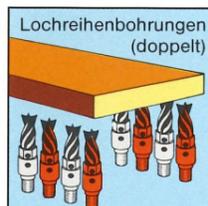
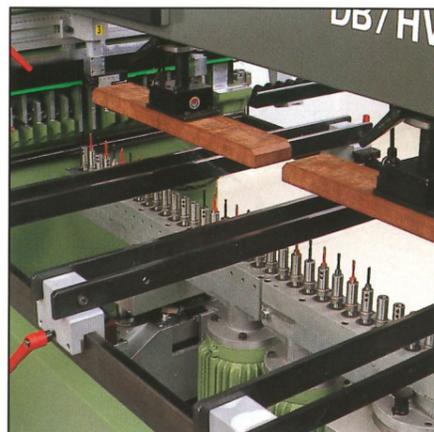
## Universeller Einsatz

Alle in den nebenstehenden Symboldarstellungen gezeigten Bohrarbeiten können mit der DB/HV 21 äußerst rationell bei minimalen Rüstzeiten ausgeführt werden. Insbesondere wird durch die Programmsteuerung (SPS) die Bedienung der Maschine erheblich vereinfacht und gleichzeitig der Wirkungsgrad erhöht.

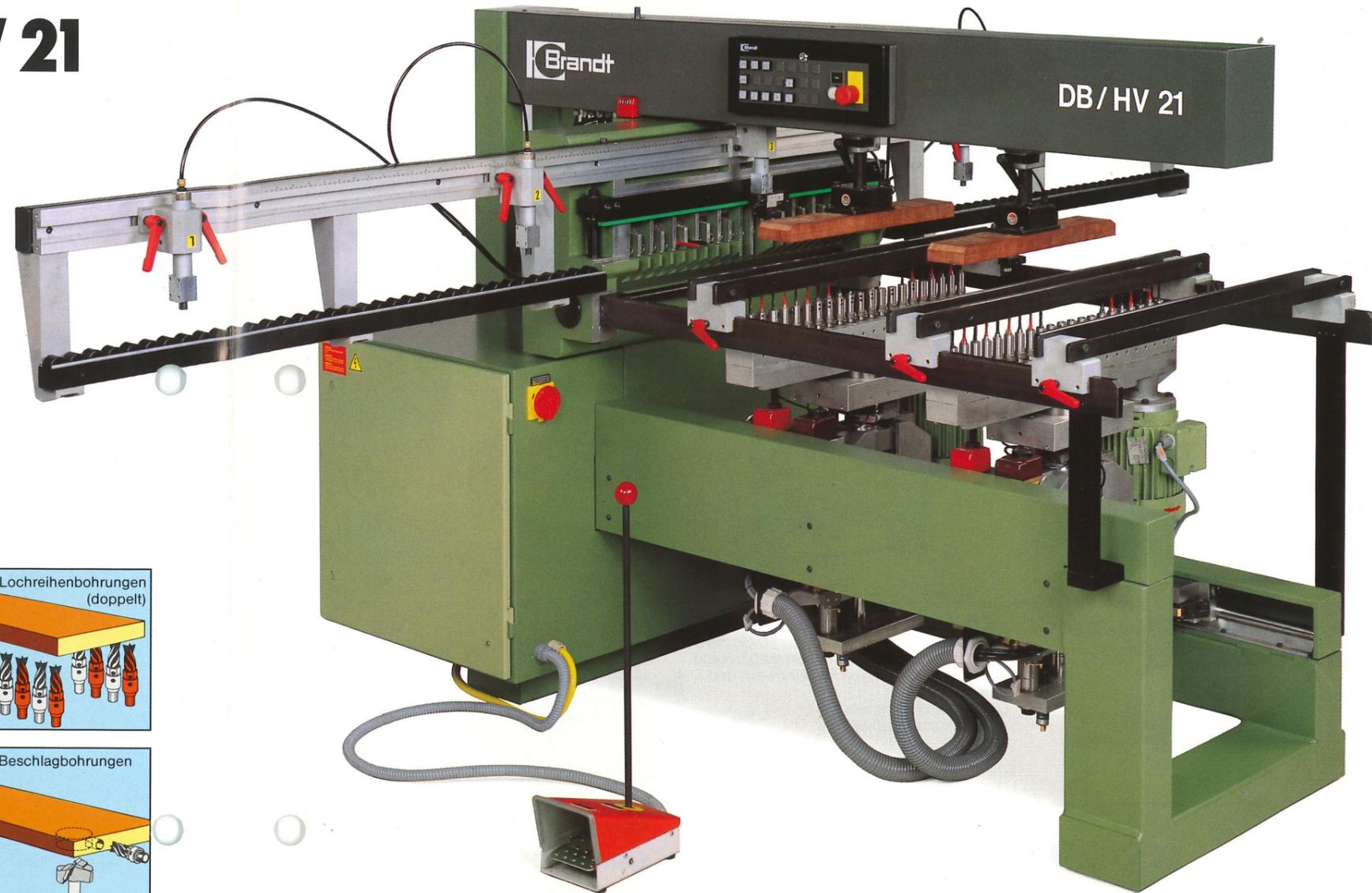
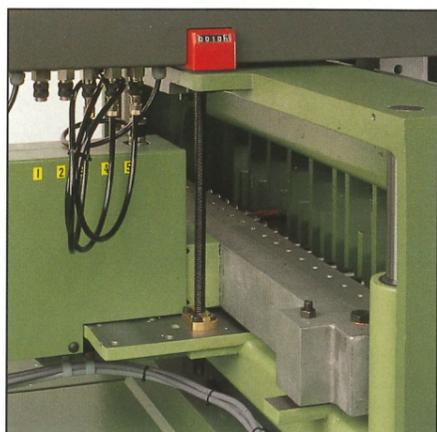
## Wesentliche Merkmale

- Ausrüstung mit 3 Bohrbalken mit je 21 Spindeln: 2 Vertikal-Bohrbalken, von unten bohrend; 1 Horizontal-Bohrbalken.
- „Intelligentes“ Anschlagssystem, bestehend aus speicherprogrammierbarer (SPS)-Steuerung in Verbindung mit 5 pneumatisch betätigten, einstellbaren Werkstückanschlügen.
- Extrem hohe Bedienfreundlichkeit und kurze Rüstzeiten. „Jedermann-Bedienung“ wurde konsequent verwirklicht.
- Bohren von unten: Späne fallen frei nach unten – Tisch und Werkstück bleiben sauber.
- Standardmäßige Ausrüstung mit Schnellwechsel-Bohrfuttern.
- Führung der Bohraggregate auf hochpräzisen Kugelbuchsen-Führungen, dadurch erhöhte Bohrgenauigkeit.

Einstellung auf Breite (Lochreihenabstand) sowie Bohrtiefe über Digital-Zählwerke mit 0,1 mm Ablesegenauigkeit. Die Bohraggregate sind um 90 Grad drehbar.

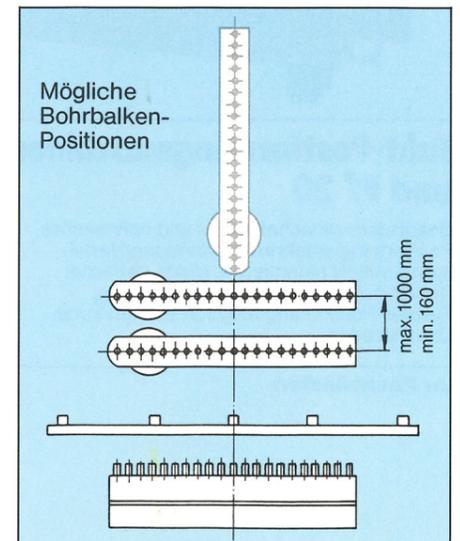


Auch dieses Aggregat wird mittels der SPS-Steuerung gesteuert. Einstellung von Bohrtiefe sowie Bohrhöhe über Spindelverstellung mit Digital-Zählwerken.



## Technische Daten

Bohraggregate	1 x horizontal, 2 x vertikal
Spindelzahl/Teilung	3 x 21 Spindeln, 32 mm-Teilung
Bohrhöhe über Tisch max.	60 mm
Werkstückdicke max.	70 mm
Lochreihenabstand (bei Parallelstellung)	min. 160 mm, max. 1000 mm
Abstand zwischen den Anschlägen	min. 100 mm, max. 3100 mm
Verstellbereich Mittelanschlag	0 - 40 mm (nach Skala)
Motorleistung	3 x 1,5 kW
Spindeldrehzahl	2800 U/min.
Arbeitstischhöhe	910 mm
Elektrik	380 Volt, 3 Ph., 50 Hz (Sonderspannungen möglich)
Druckluftanschluß	6 bar
Gewicht	netto ca. 600 kg
Platzbedarf	3200 x 1950 mm



**Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH**  
 Postfach 6108, Weststraße 2,  
 D-4920 Lemgo 1,  
 Telefon 052 61/60 09-0  
 Telex 9 31 596 mabra  
 Telefax 052 61/64 86

Diese Übersicht zeigt Ihnen die wichtigsten Brandt-Maschinen und -Geräte zum Bearbeiten von geraden Werkstücken und Formteilen. Wir informieren Sie gern auch über Schmelzkleber-Auftragsmaschinen, automatische Rundlauf- und FormteilmBearbeitungsmaschinen, Falzkantenanleimmaschinen.



**Partner des Handwerks**



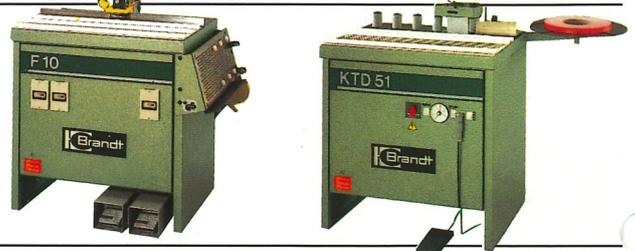
### Kompakt-Kantenanleimmaschinen KTV/KTD 62-65

Wahlweise zur Verarbeitung schmelzklebervorbeschichteter Kanten oder mit Direktleimangabe.

Automatischer Werkstücktransport – Kappen – Bündigfräsen – Profilkantenverleimung – eingebaute Absaugung – das sind die Hauptmerkmale dieser extrem wirtschaftlichen Maschinen für den Handwerksbetrieb.

### Kantenanleim- und Bündigfräsgeräte zur FormteilmBearbeitung KTD/KTV 51 und F 10/EK 11

Besonders universell einsetzbare FormteilmMaschinen für Einzel- und Serienfertigung. Wahlweise für vorbeschichtete Kanten oder Direktleimangabe. Bündigfräsen oben und unten an geraden und geformten Werkstücken.



### Universal-Dübellochbohrmaschinen DB 11 H, DB 19 H, DB 25 P, RB 25

Stirn- und flächenseitiges Bohren mittels schwenkbarem Bohraggregat. Für alle Konstruktions-, Beschlag- und Reihenbohrungen in Handwerk und Sonderfertigung. Reihenlochbohrmaschine mit 2 Bohraggregaten.



### Universal-Kantenanleimmaschinen KE, KA und KA/E 13-22

Für Schmelzkleber und PVAC-Leime, auch kombiniert für beide Verfahren. 10 Grundmaschinenlängen. Bearbeitungsaggregate für alle Anforderungen im Handwerk und Innenausbau. QUICK MELT-Verleimteil mit extrem kurzer Aufheizzeit.



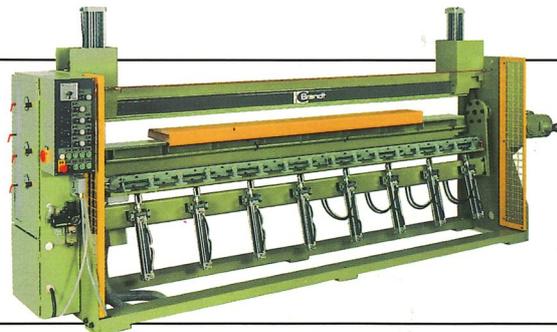
### Standard-Kantenanleimmaschinen KS 20 – 25

Leistungsfähige und preiswerte Baureihe. 6 Baulängen. Für Massivkanten bis 20 mm. Extrem bedienfreundlich. Meistverkaufte Massivkantenmaschine des Brandt-Programmes.



### Takt-Postformingmaschinen PF 10 und PF 20

Besonders wirtschaftliches und universelles Postformingverfahren. Verformung/Verleimung mittels patentierter, elektr. beheizter Schiene. Selbsttätige Profilanpassung. Furnier-Postforming möglich. Extrem kurze Umrüstzeiten.



**Ihr Fachhändler:**