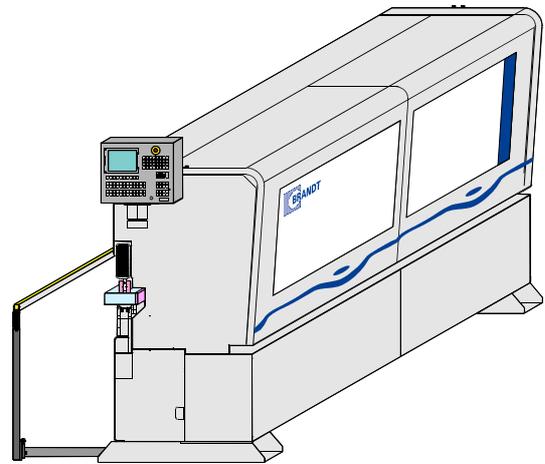


Einseitige Kantenanleimmaschinen in Rechtsausführung zur Schmelzklebverleimung.

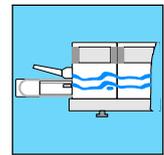
Merkmale	Werte
Grundmaschine besteht aus:	
Maschinenständer	
Oberdruck	
Einlauflineal	
Kettenbahn	
Werkstückauflage	
Schaltschrank	
Lärmschutzhaube	
Absaugung	
Auslauflineal	
Bedienpult	
Rollenteller	
Hauptantrieb	



T:\9681\511140\lx00031mk.wmf

**Inhalt:**

<b>1</b>	<b>Anschluss</b>	<b>2</b>
1.1	Inbetriebnahme.....	2
1.2	Abladen der Maschine.....	3
1.3	Auspacken der Maschine.....	3
<b>2</b>	<b>Bedienung</b>	<b>4</b>
2.1	Erst – Inbetriebnahme .....	4
2.1.1	Transportsicherungen entfernen .....	4
2.1.2	Rostschutz entfernen .....	6
2.1.3	Absaugung anschließen.....	6
2.1.4	Pneumatisch anschließen.....	6
2.1.5	Ausrichten.....	7
2.2	Wieder - Inbetriebnahme.....	8



# 1 Anschluss

## 1.1 Inbetriebnahme

---

### Einweisung

---

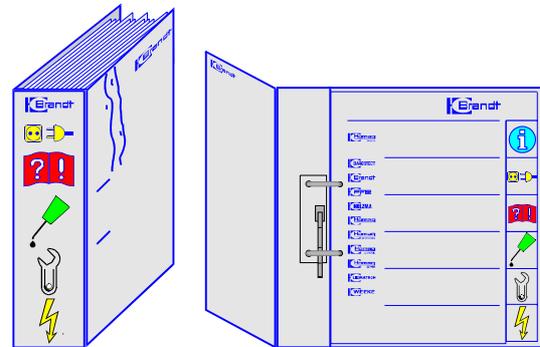
**Vorsicht:**

Vor Inbetriebnahme, Betriebsanleitung lesen.

Siehe hierzu: Information, Sicherheitsvorschriften.

**Vorsicht:**

Die örtlichen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften beachten.



T:\PICT20\ORDNER20.WMF

---

### Verpackung

---

**Vorsicht:**

Die auf der Verpackung angebrachten Bildzeichen sind zu beachten.

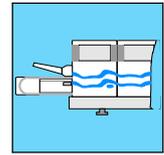
---

### Anlieferung

---

Die Maschine wird anschlussfertig geliefert. Transportschäden sind umgehend bei der Spedition, beim Lieferanten oder bei der Fa. Brandt Kantentechnik GmbH zu melden.





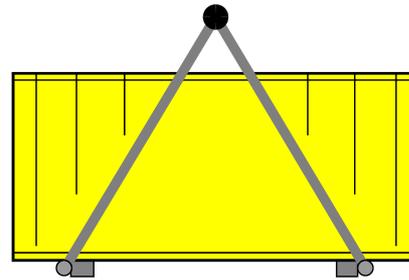
## 1.2 Abladen der Maschine

### Transport

Die Kantenanleimmaschine ist auf vier rahmenartig angeordneten Bohlen montiert oder auf Bohlen in einer Kiste verpackt.

#### Vorsicht:

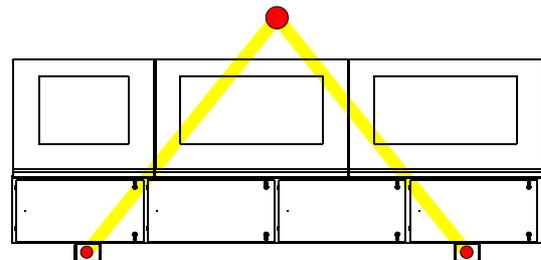
- Siehe Information, Sicherheitsvorschriften „Transport“
- Der Transport mit einem Gabelstapler ist nicht zugelassen
- Keine symmetrische Gewichtsverteilung, Kippgefahr
- Maschine mit Hebekran und Traverse transportieren, der Schwerpunkt liegt sehr hoch
- Nicht an Ein- Auslaufschiene oder an den Aggregaten aufhängen
- Maschine senkrecht zum Aufstellungsort transportieren
- Schläge und Stöße sind zu vermeiden
- 2 Rundstangen Ø55 mm durch den Maschinenfuß stecken und als Seilbefestigung verwenden (siehe Skizze)



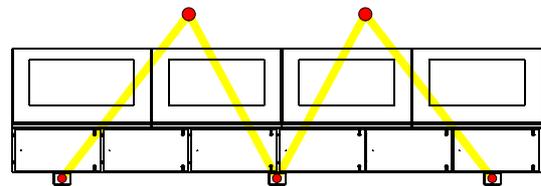
T:\9681\500020\X00001TD.WMF



T:\9681\500010\X10119TD.WMF



T:\9681\511140\X00010ns.wmf



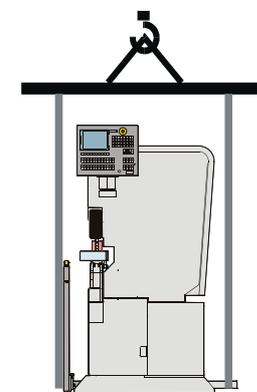
T:\9681\511140\X00020ns.wmf

## 1.3 Auspacken der Maschine

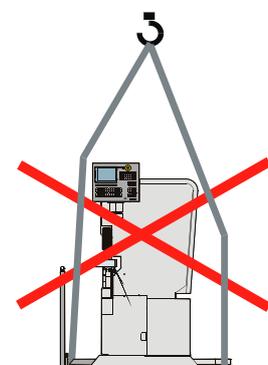
- Am Aufstellungsort Schutzverpackung entfernen
- Holzbalken abschrauben
- Maschine auf Transportschäden untersuchen

#### Hinweis:

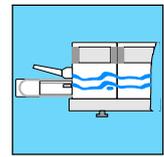
Siehe Anlieferung.



:\9681\511140\X00090mk.wmf \



:\9681\511140\X00100mk.wmf \



## 2 Bedienung

### 2.1 Erst – Inbetriebnahme

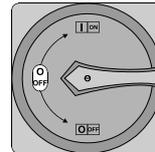
#### 2.1.1 Transportsicherungen entfernen



**Hinweis:**

→ Haubenverriegelung beachten!

Die Hauben sind elektrisch gesichert.  
Die Verriegelung wird nur bei elektrisch  
angeschlossenen Maschinen deaktiviert.

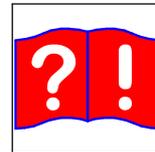


---

#### Vorgehensweise

---

- Maschine elektrisch anschließen  
→ Bedienungsanleitung beachten.
- Haubenverriegelung beachten!
- Hauptschalter **AN**
- Steuerspannung einschalten
- Steuerspannung ausschalten
- 20 Sekunden warten
- Hauben öffnen
- Hauptschalter **AUS**
- Transportsicherungen entfernen



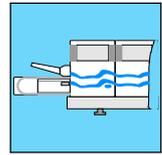
**Vorsicht:**

Zusätzlich muss bei allen Aggregaten  
folgendes beachtet werden:

- das eine Freigängigkeit der  
Drehbewegung gegeben ist
- das sich keine Fremdkörper im  
Werkzeugbereich befinden

Fremdkörper können herausgeschleudert  
werden

→ **Verletzungsgefahr**



**Vorsicht:**

Die Transportsicherungen sind erst zu entfernen, wenn sich die Maschine am endgültigen Aufstellungsort befindet.

Transportsicherungen = Rote Kabelbinder und Holzklötze



T:\9681\500021\lx01002dk.jpg

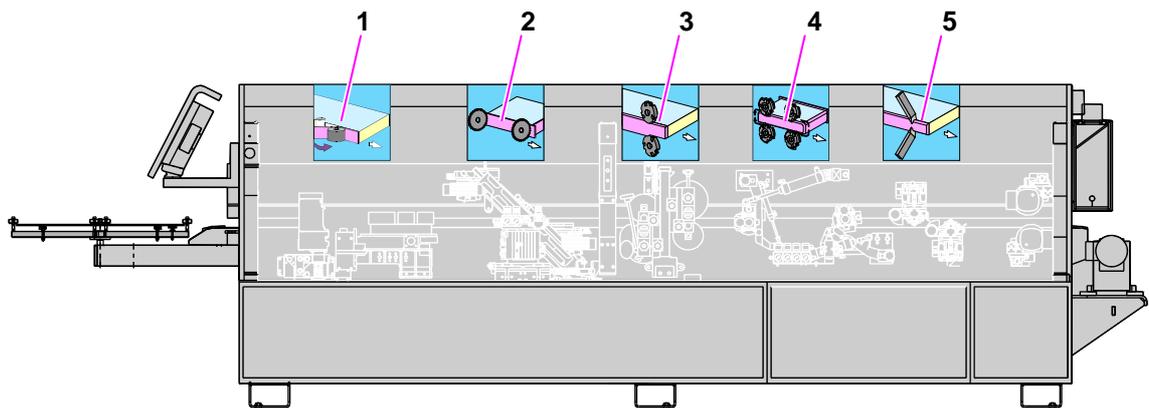


**Hinweis:**

Transportsicherungen können sich an folgenden Aggregaten befinden:



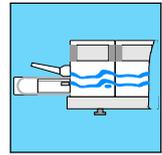
T:\9681\500020\lx00014dk.tif



T:\9681\511141\lx00010ns.wmf

1	Anbringeinheit
2	Kappaggregat
3	Fräsaggregate
4	Formfräsaggregat
5	Ziehklagenaggregat

- Transportsicherungen entfernen



## 2.1.2 Rostschutz entfernen

Nach dem Aufstellen der Maschine alle blanken Teile reinigen.



**Gefahr:**

Keine Verstellung vornehmen, solange das Rostschutzmittel der Maschine nicht entfernt wurde.

## 2.1.3 Absaugung anschließen

Absaugstutzen mit flexiblem Schlauch an Absaugeinrichtung anschließen.

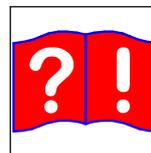


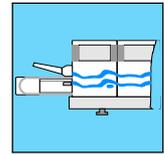
**Vorsicht:**

Die Absaugschläuche müssen eine ausreichende Bewegungsfreiheit haben, und müssen flexibel angeschlossen werden.

## 2.1.4 Pneumatisch anschließen

→ Bedienungsanleitung beachten.





## 2.1.5 Ausrichten



### Hinweis:

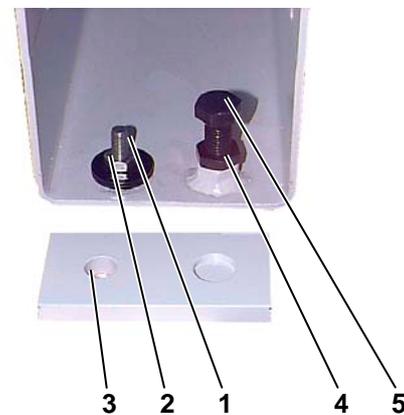
Bei der Auswahl des Standorts muss auf gute Zugänglichkeit geachtet werden. Außerdem sollte genügend Platz für die Bestückung und Abnahme der Werkstücke vorhanden sein.

Beim Aufstellen der Maschine ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen, da hiervon gute Arbeitsergebnisse abhängen. Voraussetzungen dafür sind vor allem, dass die Maschine in beiden Richtungen waagrecht ausgerichtet ist.

- Maschine auf den gewünschten Platz stellen und die Dübellöcher auf dem Fußboden anzeichnen
- Dübellöcher bohren (Tiefe nach Dübelhersteller), vollständig aussaugen und Dübel einsetzen
- Mit Hebeisen alle Abdrückplatten **3** unter die Maschinenfüße legen
- Schrauben **1** einsetzen
- Mit Abdrückschrauben **5** die Maschine ausrichten und mit Sechskantmutter **4** kontern
- Zum Ausrichten wird eine Maschinenwasserwaage benötigt  
Auflösung: 1 Strich = 0,1 mm/m
- Es muss immer längs und quer zum Maschinenständer gemessen werden, die Wasserwaage wird auf den festen Punkten aufgelegt

	<b>zulässige Abweichung bezogen auf den Maschinenständer</b>
Längs	1 Strich = 0,5 mm/m
Quer	1 Strich = 0,5 mm/m

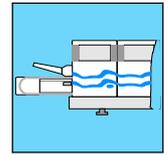
- Schrauben **2** festziehen



T:\9681\500021\X00009DK.TIF



T:\9681\511142\X00010dk.JPG



## 2.2 Wieder - Inbetriebnahme

---

### Vorgehensweise

---

- Reinigen der Maschine
- Prüfen aller elektrischen Teile wie Schalter, Kabel, Motor, usw.. Bei Beschädigung Maschine nicht in Betrieb nehmen!
- Prüfen der Werkzeuge. Bei Beschädigungen sofort ersetzen!
- Maschine ist Betriebsbereit