

Krono

Centre d'usinage à CN
Centro de trabajo a CN



 **Bre.Ma.**

 **Bre.Ma.**

Krono 55-13

Centre d'usinage à CN
Centro de trabajo a CN



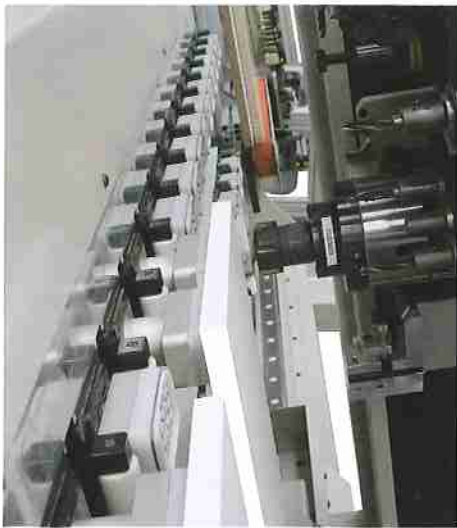
Usinage en séquence de panneaux
multiformes sans aucune intervention
manuel pour la régulation des ventouses.

*Elaboración en secuencia de paneles
multiformes sin ninguna intervención manual
por la regulación de las ventosas.*



Centre d'usinage débouchant vertical à CN avec plan incliné à ventouses automatiques, en même d'exécuter usinages en séquence de panneaux multiformes sans aucune intervention manuel de l'opérateur. Parmi les équipements est prévu le groupe revolver à 10 positions avec changement de position d'outil en moins de 0,5 seconds.

Centro de trabajo pasante vertical a CN con llano inclinado a ventosas automáticas, capaz de ejecutar elaboraciones en secuencia de paneles multiformes sin ninguna intervención manual del operador. Entre los equipos es previsto el grupo revolver a 10 posiciones con cambio de posición del utensilio en menos que 0,5 segundos.



Exécution automatique des ventouses dans les points de passage fraise.

Ejecución automática de las ventosas en los puntos de paso fresa.



Usinage côté supérieure d'une porte.

Elaboración lado superior de una puerta.



Usinage côté inférieure d'une porte.

Elaboración lado inferior de una puerta.



Usinage complet et équarrissage de la face principale de la porte.

Elaboración completa y escuadratura del haga principal de la puerta.

Krono 65-13

Centre d'usinage à CN
Centro de trabajo a CN



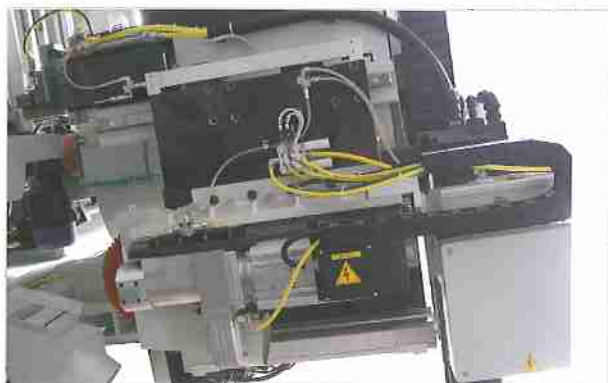
Détail du groupe revolver à 10 positions.

Particular del grupo revólver a 10 posiciones.



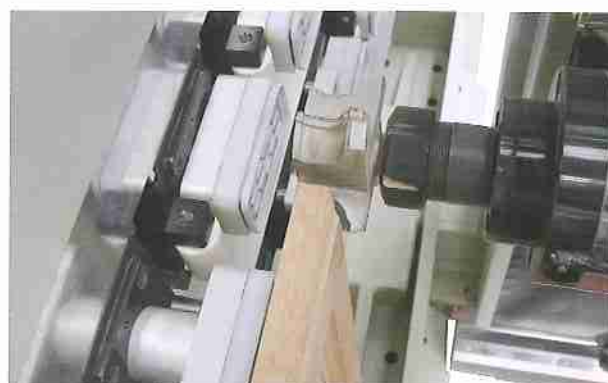
Centre d'usinage débouchant vertical à CN avec plan incliné à ventouses automatiques et zone de découpage de la barre. Idéal pour l'usinage de tops, étagères et panneaux obtenu de barre. La vitesse du change d'outil garantit un haut abattement des temps d'exécution.

Centro de trabajo pasante vertical a CN con llano inclinado a ventosas automáticas y zona de corte de la barra. Ideal por la elaboración de tops, estantes y paneles sacados por barra. La velocidad del cambio útil asegura un alto abatimiento de los tiempos de ejecución.



Détail du groupe lame pour sectionner la barre.

Particular del grupo sierra por seccionar la barra.



Détail de la fraise avec exclusion automatique des ventouses.

Particular de la fresa con exclusión automática de las ventosas.



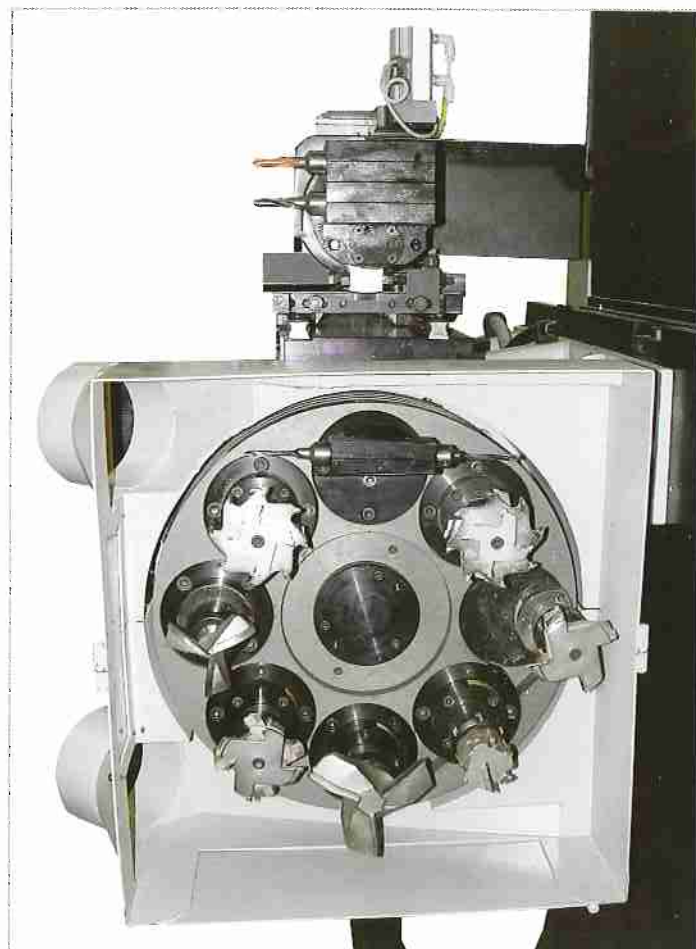
Detail female of kitchen top.

Particular hembra de top por cocina



Détail mâle de top pour cuisine.

Particular macho de top por cocina.



Vue frontale groupe revolver avec groupes de perçage avec rotation 0°-90°-180°.

Frontalansicht des revolvers mit bohrungsgruppe mit 0°-90°-180° drehung.



Tête simple.
Cabezal sencillo.



Tête 3x32 mm horizontale.
Cabezal 3x32 mm horizontal.



Tête à double sortie à fraiser.
Cabezal a fresar cabezal y cola.



Tête chant supérieur.
Cabezal borde superior.



Tête droite à rainurer.
Cabezal derecho a pantografiar.



Tête gauche à rainurer.
Cabezal izquierdo a pantografiar.



Tête 3x32 verticale.
Cabezal 3x32 vertical.



Tête 5x32 mm horizontale.
Cabezal 5x32 mm horizontal.



Tête avec fraise en disque.
Cabezal con fresa de disco.



Tête pour trou petit-pied réglable.
Cabezal por taladro pie regulable.



Tête pour trou attache petit-pied.
Cabezal por taladro enganche pie.



Tête pour charnière 48x6.
Cabezal por bisagra 48x6.



Tête 5x32 verticale.
Cabezal 5x32 vertical.



Tête à double sortie à percer.
Cabezal a taladrar cabezal y cola.



Tête pour trou étagère.
Cabezal por taladro estante.



Tête avec inclinaison réglable.
Cabeza con inclinación ajustable.



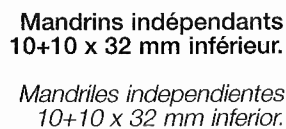
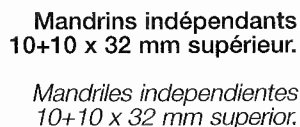
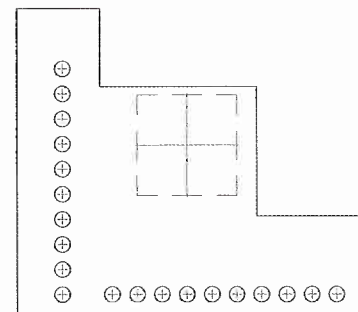
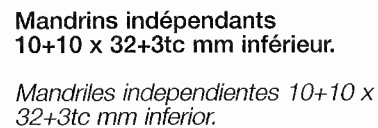
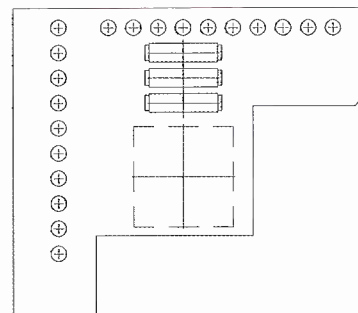
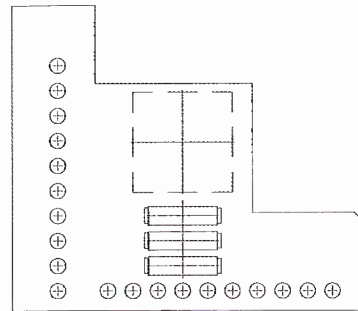
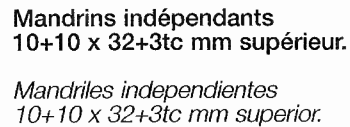
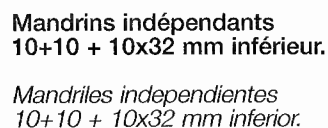
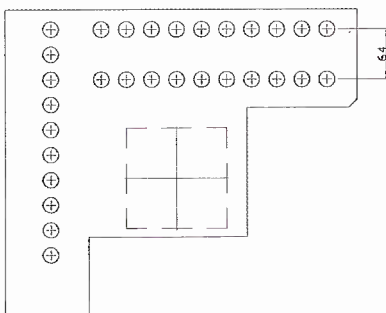
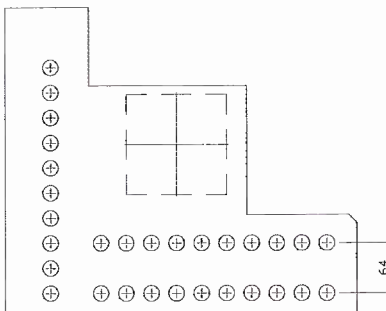
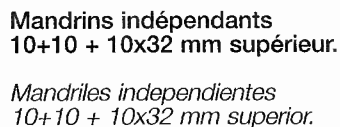
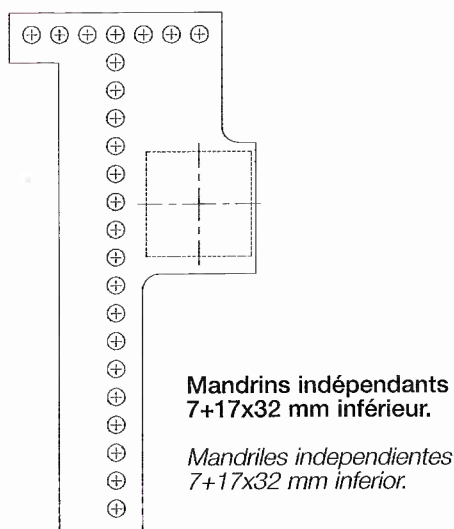
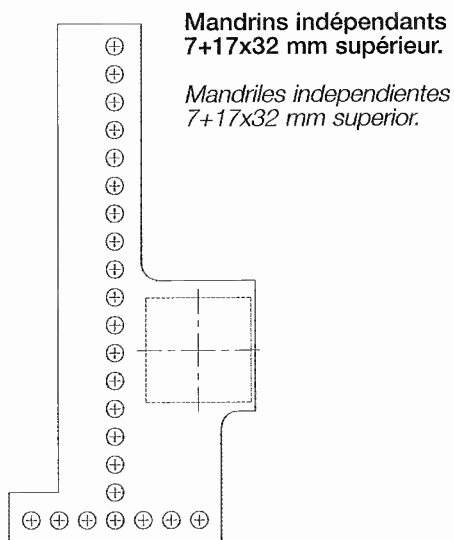
Tête avec inclinaison 7° - Anuba.
Cabeza con inclinación 7° - Anuba.



Tête à rainurer avec palpeur.
Cabeza por pantografiar con palpador.

Krono

Mandrins indépendants Mandriles independentes



Groupe mandrins indépendants.

Grupo mandriles independentes.

Bre.Ma.

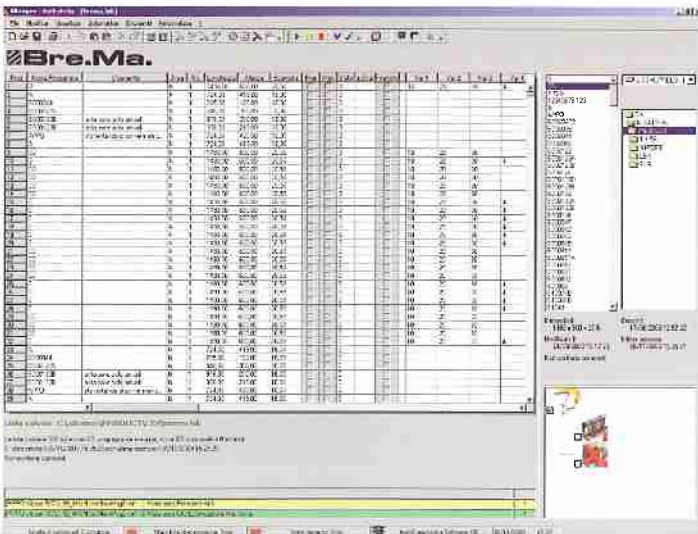
Software
Software

Software de contrôle machines Bre.Ma.

Les machines Bre.Ma. sont équipées avec un contrôle numérique, dont la gestion software est très éclectique et orientée à la graphique. Par le software, on contrôle totalement l'installation et, pour le « lignes flexibles », on a la possibilité de gérer et programmer toutes les machines d'un seul point de commande. Il dispose d'outils informatiques en même d'interfacer n'importe quel type de système de gestion, de système « cad-cam » et de système de lecture code à barre. Le software possède fonctionnalités comme la programmation paramétrique des sous-programmes et des conditionnement logiques, qui sont des instruments indispensables pour modeler tous les types d'usinages, y compris les prétendus « hors mesure ». Il a enfin un puissant optimisateur mathématique en même de déterminer en temps réel, pour chaque programme d'usinage, la meilleure séquence d'opération à exécuter; tout cela à l'avantage de l'augmentation de la productivité des installations et de leur fiabilité dans le temps.

Software de control máquinas Bre.Ma.

Las máquinas Bre.Ma son dotadas de un control numérico, cuya gestión software es muy versátil y orientada a la gráfica. Por medio del software, se controla totalmente la instalación y en el caso de "líneas flexibles", se tiene la posibilidad de administrar y programar todas las máquinas de un único punto de mando. Dispone de tool informáticos capaz de interfazar cualquier tipo de sistema gestional, de sistema "cad-cam" y de lector códigos de barra. Implementa funciones, cuál la programación paramétrica y el empleo de los subprogramas y los condicionamientos lógicos, instrumentos indispensables por el modelado de todas las tipologías de elaboraciones, comprendidos los asillamados "fuera medida." Posee un potente optimizador matemático capaz de determinar en tiempo real, por cada programa de elaboración, la mejor secuencia de operaciones de ejecutar; todo esto a ventaja del aumento de la productividad de las instalaciones y su fiabilidad en el tiempo.



Dans la partie centrale est visualisée la liste avec cours dynamique. Dans la liste sont résumés les données concernant les panneaux à exécuter. Dans la partie droite de l'écran on trouve la liste des fiches, qui sélectionnées, donnent la possibilité de visualiser les noms programmes ou les noms liste (il dépend de la fiche sélectionnée) En sélectionnant un panneau, même sans le porter en liste, on visualise ses informations générales (nom - commentaire - description).

En la parte central es visualizada la lista con curso dinámico. En la lista son resúmenes los datos relativos a los paneles de ejecutar. En la parte derecha de la pantalla se encuentran la lista de las carpetas que, una vez selectas, dan la posibilidad de visualizar los nombres programas o los nombres lista (según la carpeta selecta). Seleccionando un panel, también sin llevarlo en lista, se visualizan las informaciones generales referidas al mismo (nombre - comentario - descripción).



Téléassistance et vidéodiagnostic: solution en temps réel
Toutes les machines Bre.Ma. sont dotées de système pour téléassistance qui permet un support immédiat pour la résolution d'éventuels problèmes.

Teleasistencia y videodiagnóstico: soluciones en tiempo real
Todas las máquinas Bre.Ma son dotadas de sistema por teleasistencia que permite un soporte inmediato por la resolución de eventuales problemas.

Krono

Données techniques

Dotos técnicos

Dimensions panneaux usinable <i>Dimensiones paneles laborables</i>	N	Krono 55-13	Krono 65-13
Longueur minimale <i>Largo mínimo</i>	mm	350	350
Longueur maximale <i>Largo máximo</i>	mm	3000	4200
Hauteur minimale <i>Altura mínima</i>	mm	80/150	80/150
Hauteur maximale <i>Altura máxima</i>	mm	1300	1300
Epaisseur minimal <i>Espesor mínimo</i>	mm	10	10
Epaisseur maximal <i>Espesor máximo</i>	mm	60	60
No. maximal groupes à installer <i>Nr. máximos grupos inestables</i>	N	4	4
Groupes revolver <i>Grupos revolver</i>	N	2	2
Groupes change outil <i>Grupo cambio utensilio</i>	N	1	1
Groupe à mandrins indépendants <i>Grupos a mandriles independientes</i>	N	3	3
Groupe de lamage <i>Grupo sierra</i>	N	1	1
Poids et consommation <i>Peso y consumos</i>			
Puissance électrique installée <i>Potencia eléctrica instalada</i>	kw	40	40
Pression air comprimé <i>Presión aire comprimido</i>	bar	6	6
Consommation air comprimé <i>Consumo aire comprimido</i>	Gas	1/2"	1/2"
Diamètre bouche aspiration <i>Diámetro boquillas aspiración</i>		100-140	100-140
Vitesse air aspiration <i>Velocidad aire aspiración</i>	mt/s	35	35
Dimension <i>Dimension</i>		5400x2400x3400 H	6350x2400x3400 H
Emballage pour exp. par voie marittim <i>Embalaje por envío vía mar</i>		Box en bois avec protection en aluminium <i>Box en madera con protección en aluminio</i>	Box en bois avec protection en aluminium <i>Box en madera con protección en aluminio</i>
Poids <i>Peso</i>	kg	7500	9000