

TWISTER 5XM

BULLERI
BREVETTI



Complete range of
Wood Working Machinery



CNC Routers



CNC Machining centers
and system for window
and door production



CNC Machining Centers
for Aluminium

Far parte di un gruppo che oggi si colloca tra le prime posizioni nella sua categoria, ci consente di dare un'ulteriore garanzia al cliente finale.

La forza economica di un'azienda, riflette oggi il grado di qualità del proprio prodotto.

Affidarsi oggi alla nostra realtà significa aver chiara garanzia di continuità e di presenza nel mercato elementi oggi che IN FASE DI ACQUISTO DI UN PRODOTTO devono essere attentamente valutati.

To be part of a Group that is a market leader will give the customer a guaranteed confidence.

The financial strength of a company is reflected by the quality of its products.

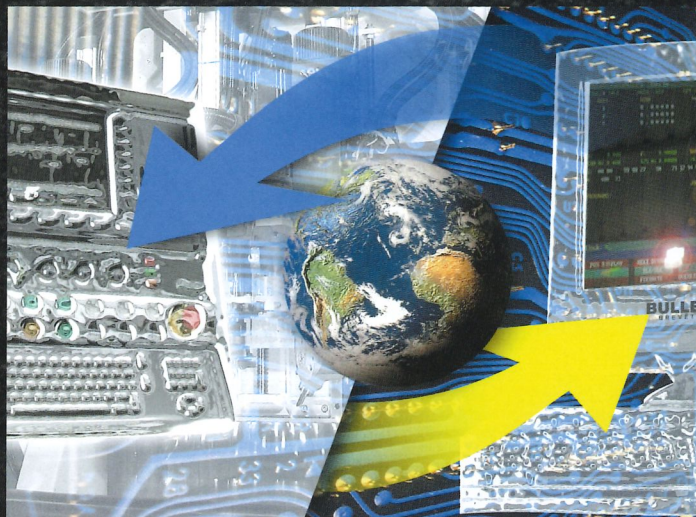
You can be sure that with SICAR and BULLERI you have a clear reassurance of continuity and market presence, a key factor in any purchasing decision.

ASSISTENZA

Obiettivo strategico della nostra azienda è stato per anni quello di riuscire ad offrire un prodotto facilmente assistibile in caso di necessità pertanto semplice ed affidabile negli elementi che lo compongono.

Abbiamo voluto rendere il cliente finale "indipendente" dal nostro servizio di assistenza, in maniera particolare per le aree dove la lontananza e di conseguenza la differenza di fuso orario ci limitavano nelle prestazioni di assistenza.

Richiedete informazioni riguardo al nostro programma di assistenza "Teleservice" unitamente al nostro programma "GARANZIA GLOBALE".



SERVICE

The strategic goal of our company has always been to manufacture products that are easy to maintain and support.

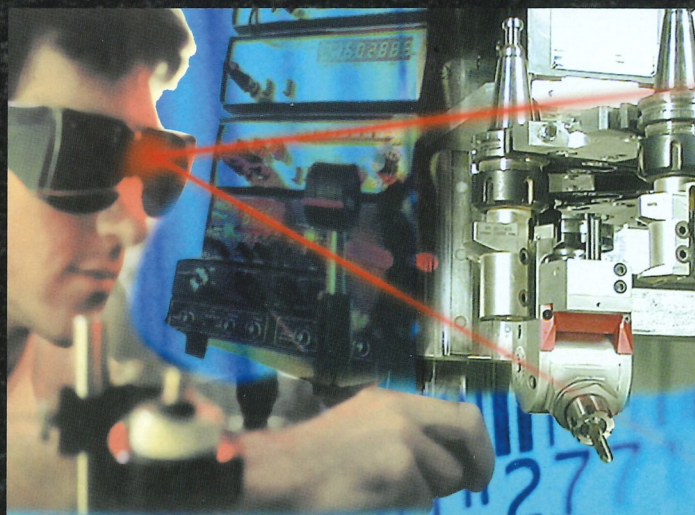
We achieve this by using high quality and reliable components in the construction. Our aim is a high level of independence for our end users, especially for those distant countries, through our rigorous pre-delivery testing and professional after sales support.

Ask for details of our TELESERVICE PROGRAM together with the GLOBAL WARRANTY PROGRAM.

QUALITÀ

"Soddisfazione totale" del cliente è l'obiettivo e lo spirito che guida la filosofia costruttiva del nostro prodotto.

La scelta di partner qualificati e certificati, la semplicità di costruzione e l'impiego delle più moderne tecnologie di assemblaggio, ci hanno consentito di rendere il nostro prodotto estremamente affidabile.



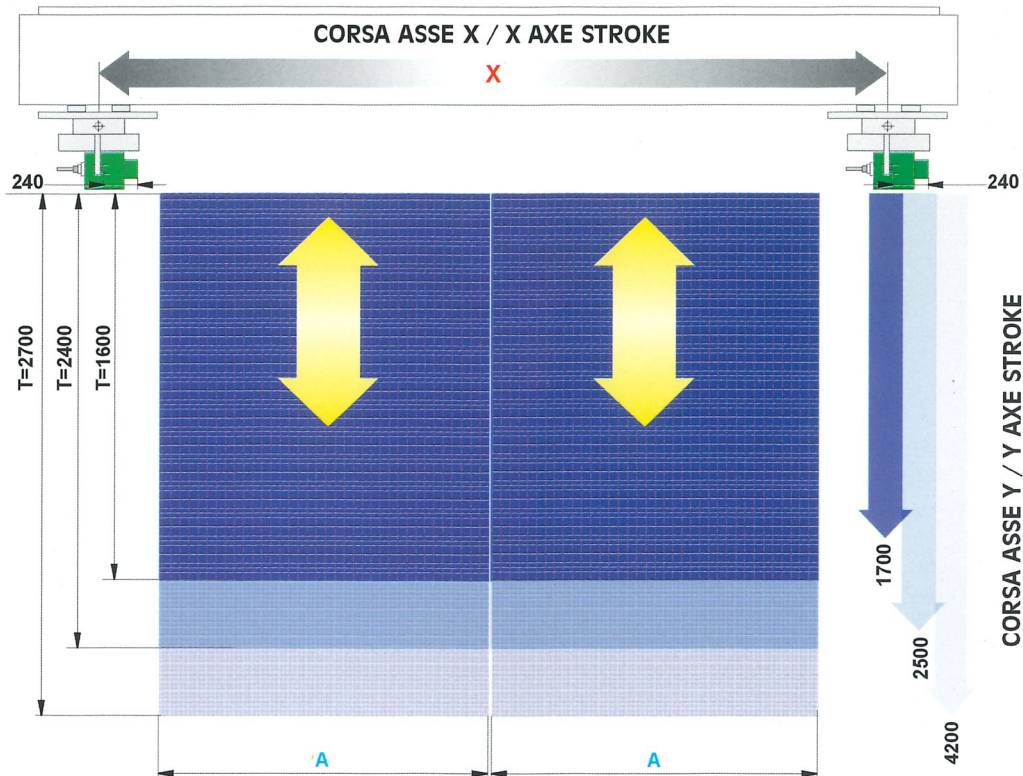
QUALITY

"TOTAL CUSTOMER SATISFACTION" is the manufacturing philosophy of our company.

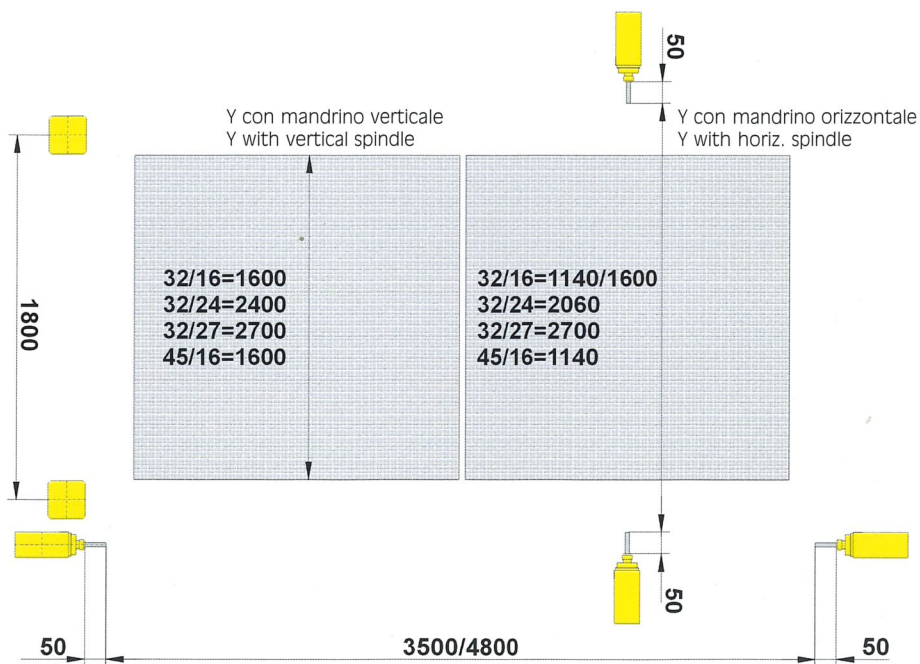
Our qualities and your requirements coupled with the simplicity of construction and the application of the latest technologies ensures a reliable and tailored product.

LAYOUT CAMPI DI LAVORO
WORKING FIELD LAYOUT

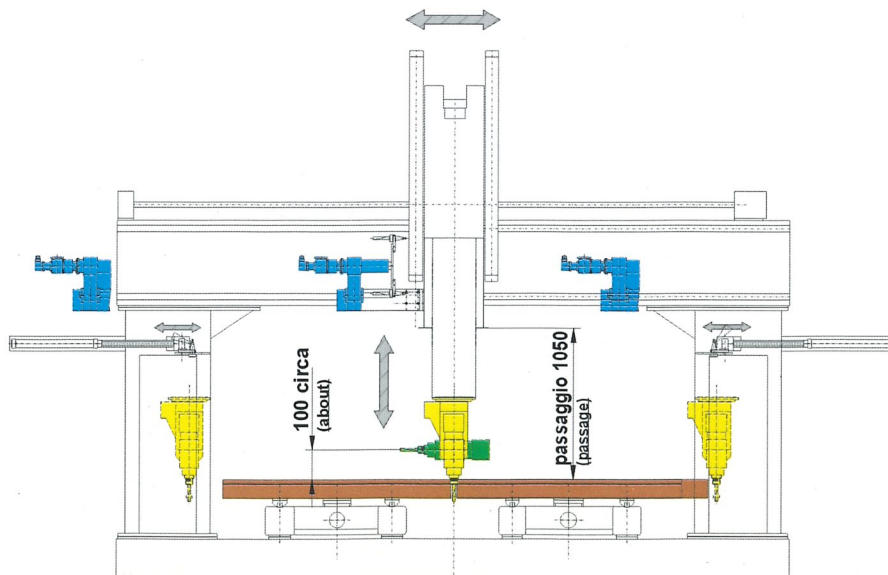
MOD.	X	A
32/16	3900	1600
32/24	3900	1600
32/27	3900	1600
45/16	6200	2250

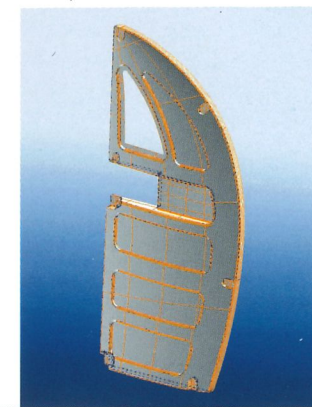


CAMPI DI LAVORO UTILI
USEFULL WORKING FIELD



LAYOUT ASSE "Z"
"Z" AXIS LAYOUT





TWISTER 5 XM

Robot di taglio a struttura a portale con piani mobili. Grazie alla struttura estremamente robusta TWISTER è in grado di soddisfare la più ampia gamma di lavorazioni eseguibili da un 5 assi. Personalizzabile per qualsiasi applicazione.

Lo spostamento di tutti gli assi di lavoro, per garantire alla macchina le massime caratteristiche di rigidità e precisione richieste dal sistema, avviene su guide prismatiche a ricircolo di sfere mediante viti a ricircolo di sfere a "gioco zero" ad alta precisione azionate da motori Brushless.

TWISTER 5 XM è equipaggiabile di portapezzi e piano di lavoro personalizzabili secondo le esigenze specifiche.

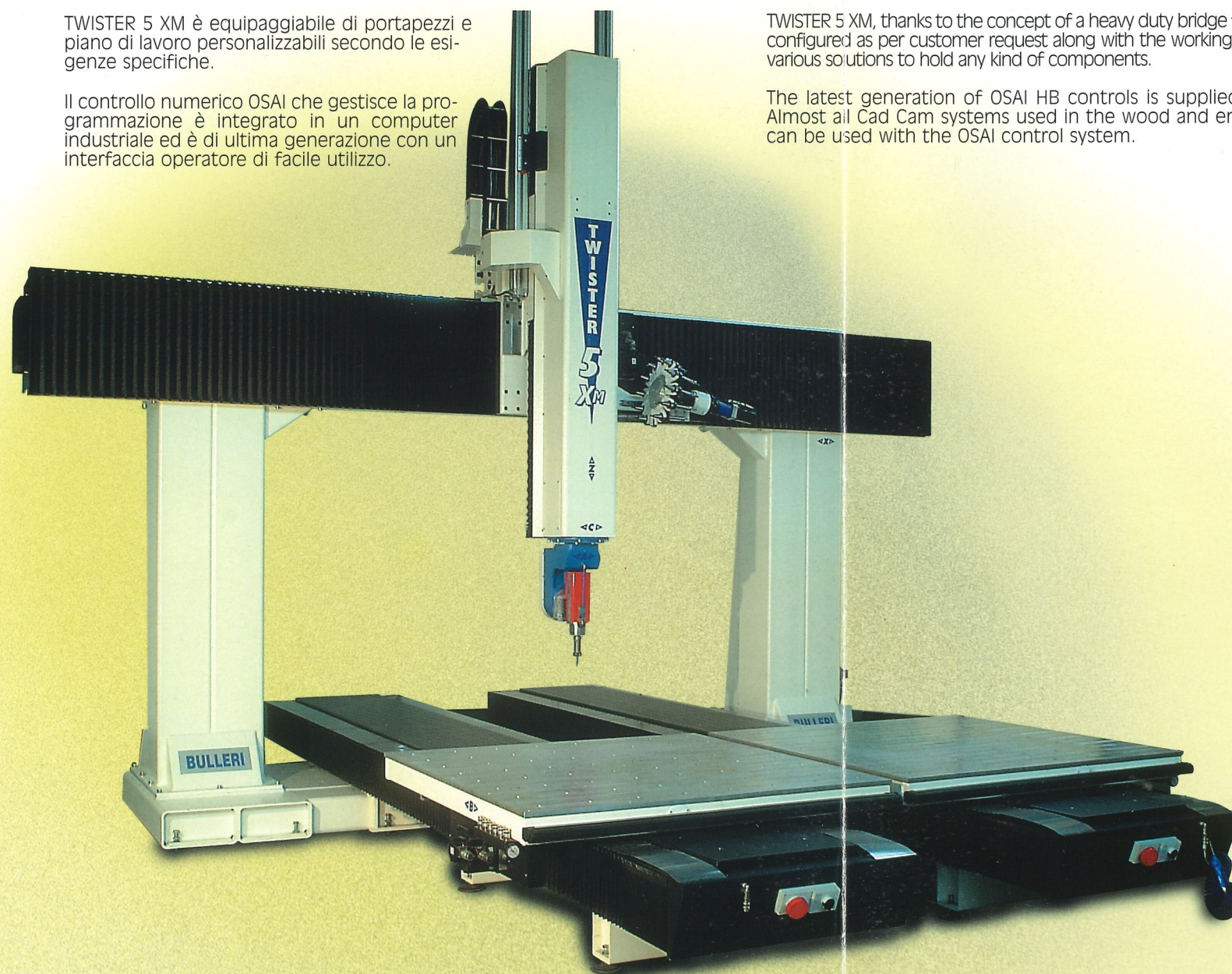
Il controllo numerico OSAI che gestisce la programmazione è integrato in un computer industriale ed è di ultima generazione con un'interfaccia operatore di facile utilizzo.

These high quality 5 axis machines can be used for the most complex machining on a wide variety of materials producing excellent results at all times.

High precision and rigidity is achieved by the use of superior quality components such as prismatic guides and recirculating ball screws for the x,y and z axes. The use of top quality Brushless driven axis motors allows this working centre to perform at complex working levels and very fast positioning speed.

TWISTER 5 XM, thanks to the concept of a heavy duty bridge frame machine, can be configured as per customer request along with the working tables which can have various solutions to hold any kind of components.

The latest generation of OSAI HB controls is supplied with the machine. Almost all Cad Cam systems used in the wood and engineering industries can be used with the OSAI control system.

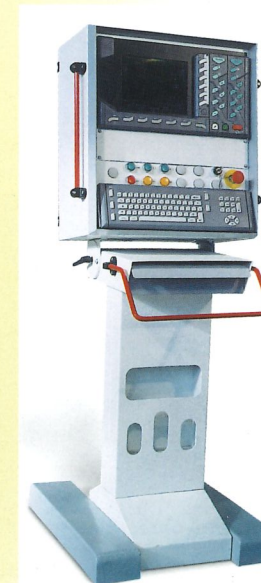


CNC

- Consolle mobile con integrato CNC OSAI serie 10 mod. 10/510 (disponibili 565 - 585 per configurazioni differenti da standard)
- Microprocessore a 64 bit e 133 MHz
- 16 Mb di memoria RAM. Hard disk 2 Gb
- Interfaccia per floppy drive da 3,5"
- Monitor TFT, tipo B link 10,4" a colori
- Particolare dell'opzione Pilot Panel, sistema di gestione manuale del modo operativo e movimentazione assi e rotazione dell'elettromandrino
- Sistema dotato di interfaccia Ethernet RJ45 per connessioni via rete

CNC

- CNC OSAI series mod. 10/510 (mod. 565 - 585 options available dependant on configuration)
- Micro-processor with 64 bit and 133 MHz
- 16 Mb RAM. Hard disk 2 Gb
- Interface for floppy drive of 3,5"
- Monitor TFT, Type B link 10,4" colours
- Optional of the Pilot Panel, manual mode for the operativity of the system, to adjust the axis and the spindle rotation speed
- The system is supplied with Ethernet interface RJ45 for net connection

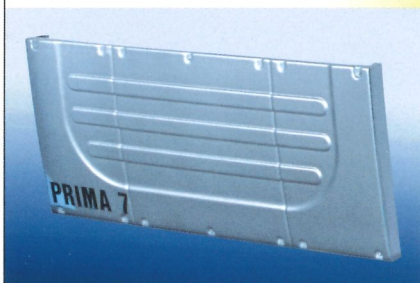
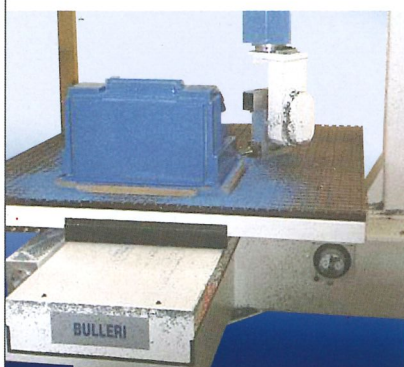


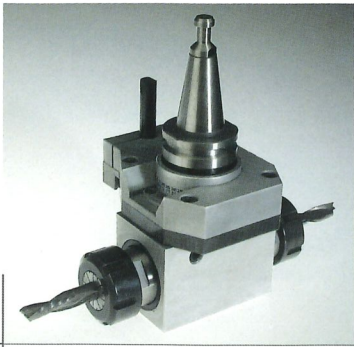
CONSOLLE MOBILE

L'utilizzo di una Consolle controllo mobile facilita la programmazione a bordo macchina e grazie all'opzione PILOT PANEL si consente all'operatore l'accesso immediato alle funzioni in manuale di gestione macchina.

MOBILE CONSOLE

The use of a Mobile console makes easy programming close to the machine and thanks to the option of the PILOT PANEL the operator has immediate access to all of the manual mode functions.

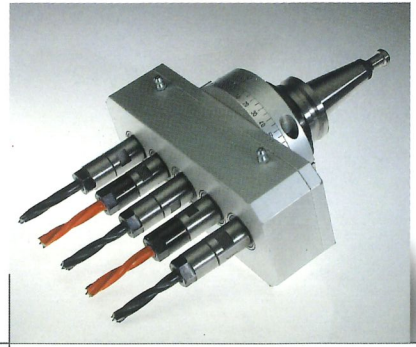




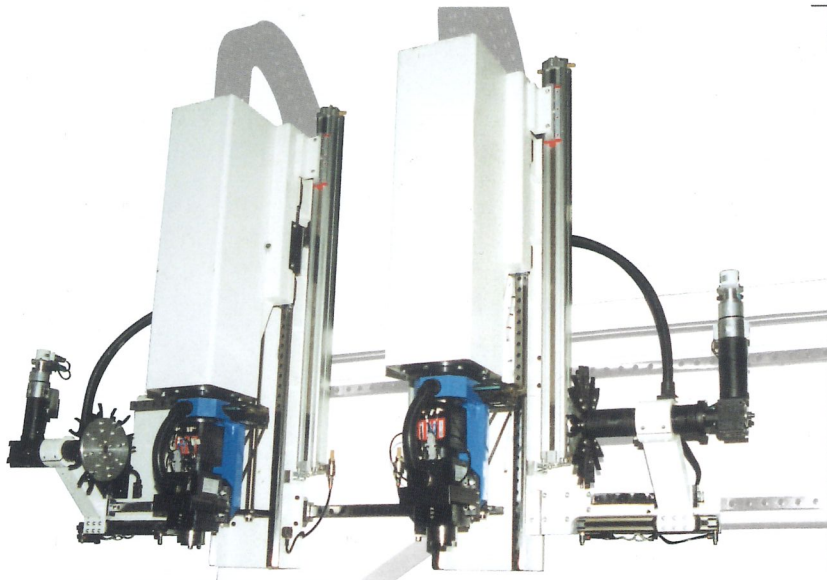
Aggregato fresa due uscite
ISO 30 double horizontal routing unit



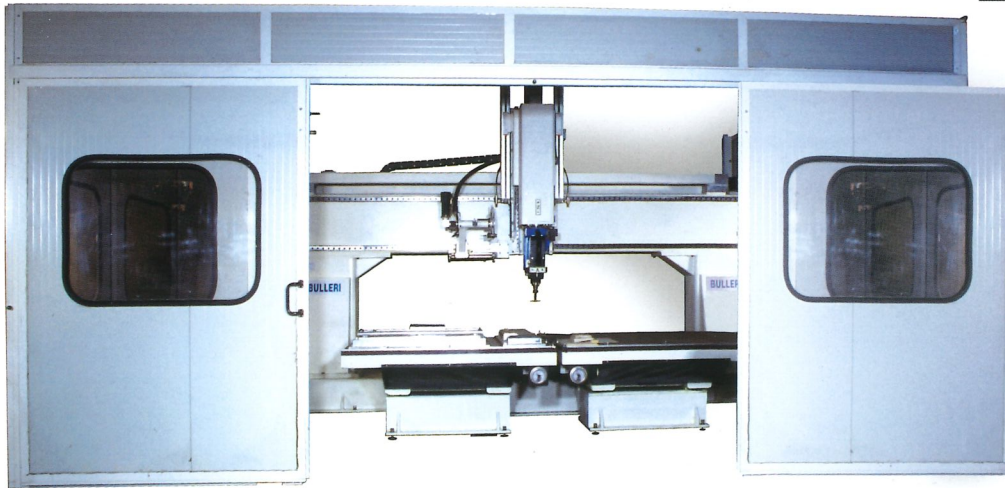
Aggregato a quattro uscite
ISO 30 4 horizontal output unit



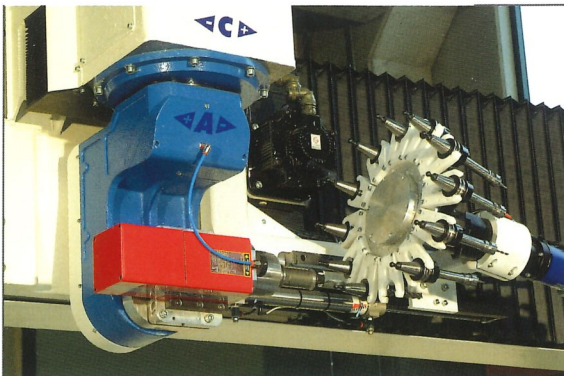
Aggregato a mandrini verticali
ISO 30 vertical drilling unit



Configurazione con doppio asse Z..
View of a configuration with twin Z axes.

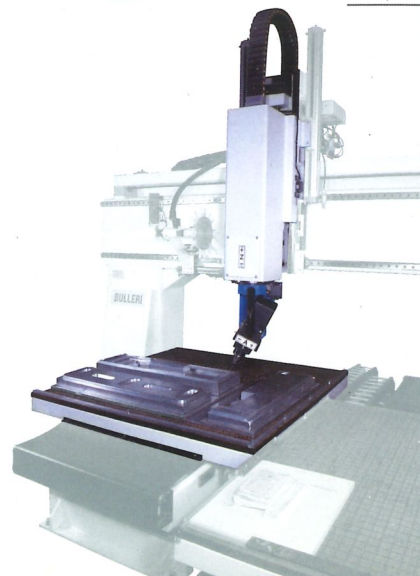


Particolare della cabina fonoassorbente.
View of the sound proof cabinet



Gruppo con cambio utensile verticale a 12 posizioni.
Configurazione con attacco utensile ISO 30

View of the 12 positions rotary tool changer - Configuration with iso 30 type of tool holder



Particolare della lavorazione di stampi in alluminio.

Example of machining on aluminium model components.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

		26/16	32/16	32/24	32/27	45/16
PIANO DI APPOGGIO PANNELLO <i>WORKING TABLE SIZE</i>						
Lunghezza <i>Length</i>	mm Ft.	1600 5,2'	1600 5,2'	2400 7,8'	2700 8,8'	1600 5,2'
Larghezza <i>Width</i>	mm Ft.	2600 8,5'	1600 5,2'	1600 5,2'	1600 5,2'	2250 7,3'
CORSA ASSI <i>AXES STROKES</i>						
X	mm Ft.	3200 10,4'	3900 12,7'	3900 12,7'	3900 12,7'	6200 17'
Y	mm Ft.	1700 5,5	1700 5,5'	2500 8,2'	4200 13,7'	1700 5,5'
Z	mm Ft.	850 2,7'	1100 3,6'	1100 3,6'	1100 3,6'	1100 3,6'
VELOCITÀ DI SPOSTAMENTO <i>POSITIONING SPEED</i>						
X	m/min			65		
Y	m/min			65		
Z	m/min			25		
Passaggio Utile Pezzo <i>Maximum bridge clearance</i>	mm Ft.			850 / 1100 / optional 1500 2,7' / 3,6' / optional 4,9'		
Potenza Max. elettromandrino <i>Electro spindle max. power</i>	kW			4-7,5-9-12		
Rotazione Max. elettromandrino <i>Electro spindle max. rotation</i>	rpm			18000 / 24000 / 30000		
Attacco Utensile <i>Tool Holder System</i>				ISO 25 - ISO 30 - HSK		
DIMENSIONI DI INGOMBRO <i>OVERALL DIMENSIONS</i>						
X		Dipende dalla configurazione / <i>Depends on the configuration</i>				
Y		Dipende dalla configurazione / <i>Depends on the configuration</i>				
Z		Dipende dalla configurazione / <i>Depends on the configuration</i>				

La ditta si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso - The company reserves the right to modify the technical specification without prior notice.

BULLERI

BREVETTI

BULLERI nasce nel 1935 a Cascina, in provincia di Pisa, come azienda familiare costruendo stampi per l'industria aeronautica e per fonderie.

Già nel 1940 la famiglia BULLERI passa alla produzione di macchine per la lavorazione del legno e l'Azienda si pone all'attenzione del mercato per una scolpitrice a più mandrini ad alta velocità.

Nel 1968 BULLERI realizza la sua prima fresatrice a controllo numerico, Un grande successo che la colloca tra i leader mondiali del settore.

Per l'immagine riconosciuta dal mercato, dovuta alla qualità del prodotto e alla efficienza del servizio offerto, nel 1996 BULLERI BREVETTI srl viene acquisita da SICAR GROUP.

L'identità di vedute nella conduzione delle due realtà imprenditoriali, entrambe rivolte all'AFFIDABILITA' TOTALE, ha dato risultati immediati; oggi BULLERI BREVETTI srl ha potenziato la struttura aziendale attivando un nuovo stabilimento di circa 4500 metri quadrati coperti.

BULLERI BREVETTI. BULLERI was established in 1935 in Cascina, in the province of Pisa, as a family concern manufacturing dies for the aeronautical and foundry industries.

In 1940 the BULLERI family started manufacturing wood-working machinery and the company attracted market attention thanks to a high speed multi-spindle carving unit.

In 1968 BULLERI produced its first numeric controlled spindle moulding unit which was a great success and launched the company into the forefront of the industry.

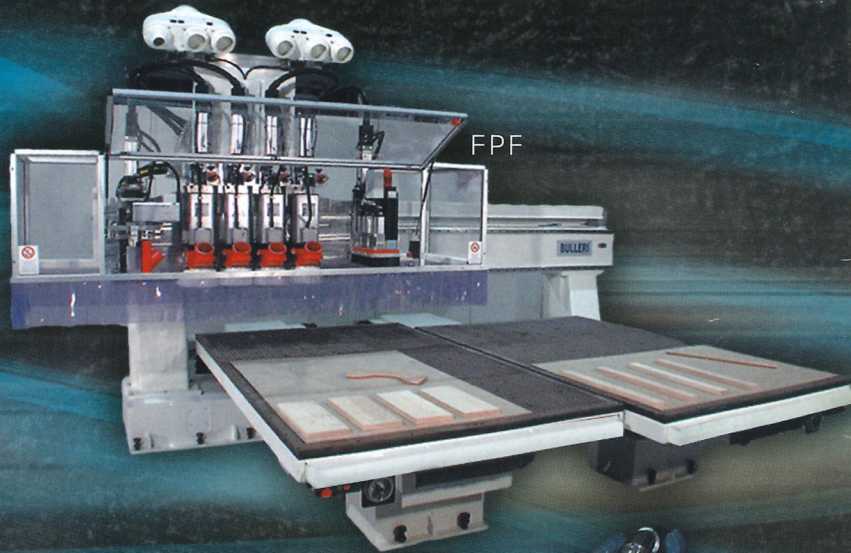
In view of its acknowledged market image, the results of their top quality products and efficient service BULLERI BREVETTI srl was acquired by the SICAR GROUP in 1996.

The identical management ideals of the two companies, both dedicated to TOTAL RELIABILITY and QUALITY, produced immediate results; Following the completion of a new 4500 sq.metre facility BULLERI BREVETTI srl has strengthened its position amongst the leaders in the world market for high quality CNC routers.

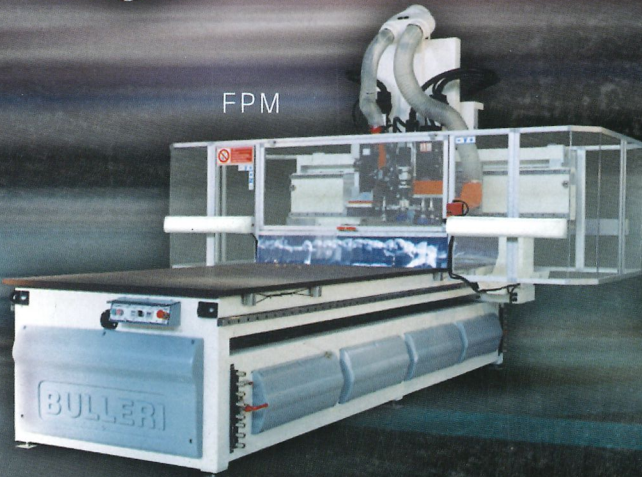
TORNADO



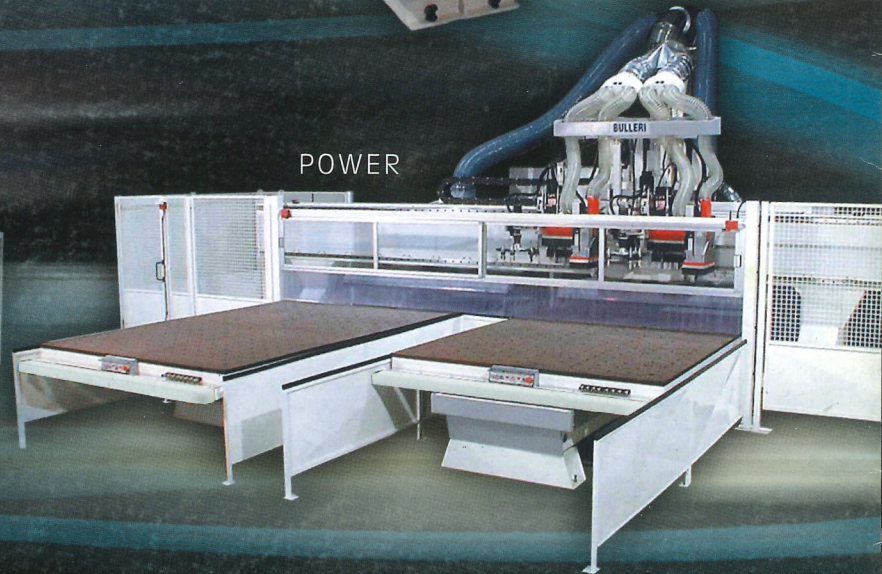
FPF



FPM



POWER



Viale Etruria, 15
56021 Cascina (Pisa) - Italy
Tel. ++39 05071641 - Fax ++39 050700618
www.bulleri.com - E-mail: bulleri.info@bulleri.com

BULLERI SERVICE

☎ ++39/050/712812
FAX ++39/050/711026