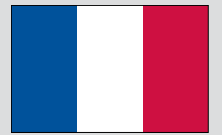


BVM



BRUNNER GMBH u. Co. KG
Machines de conditionnement

Fardeleuses Fardeleuses à film tendu



L'emballage parfait

Made in Germany
by BVM



L'ORIGINAL

BVM Assemblage

La société BVM Brunner GmbH & Co. KG, est une PME qui construit depuis 1985 et de manière industrielle des machines de mise sous film pour le marché mondial.

BVM c'est la garantie constante de la qualité et de l'innovation. Notre philosophie est de comprendre et d'intégrer dans nos actions les exigences de nos clients et ceci dès le début de nos échanges. Notre ligne directrice est de prendre en compte comme une chance toute idée nouvelle qui nous est apportée. **Pour que tous les éléments soient considérés, nos collaborateurs travaillent en équipe.**

Nous sommes toujours à l'écoute de leurs remarques et de leurs idées. Nous engageons ce dialogue car leur expérience et leur savoir-faire est pour nous le vrai savoir. La créativité et l'esprit d'équipe sont favorisés et exigés de nos collaborateurs. C'est une grande chance pour eux comme pour nous.

Les facteurs décisifs sont le lieu d'implantation et la qualité. BVM c'est en premier lieu des machines "Made in Germany".

Pour la construction de ses machines, la société BVM a choisi des technologies de premier ordre. L'utilisation de profilés en aluminium, la technique laser, l'électronique moderne ou l'application du système modulaire vous garantissent qu'avec une machine BVM - fabriquée en Allemagne - vous aurez toujours de l'avance sur vos concurrents. Un atelier de production flexible permet une compétitivité internationale venant du cœur de l'entreprise. **BVM reste " Made in Germany ".**

Des machines BVM construites il y a plus de 20 ans travaillent toujours à la satisfaction des utilisateurs. Avec ses délais courts, une excellente qualité et un bon rapport qualité - prix, la société BVM est leader dans un large secteur des machines automatiques de mise sous film et de rétraction. Ceci est une preuve impressionnante de la solidité et de la qualité du matériel BVM. Pour l'entreprise BVM il ne s'agit pas seulement d'un devoir, mais aussi d'une prétention à accomplir pour le futur.

Plus de 20 agences de BVM dans le monde entier garantissent le service après-vente et la qualité.

2



*BVM Assemblage
et mise au point*



BVM pré-assemblage Compacta



- Les prestations que nous proposons:**
- › Maintenance, réparation, révision complète de machines d'occasion
 - › Formations dans les locaux du client ou dans les ateliers de BVM
 - › Support téléphonique par des spécialistes expérimentés en matière électronique et mécanique
 - › Conseil pour l'achat de pièces de rechange et d'usure
 - › Techniciens itinérants confirmés qui disposent dans leurs voitures de service d'un stock de pièces.
 - › Disponibilité de techniciens de service après-vente dans le monde entier
 - › Grande disponibilité des pièces détachées (pièces mécaniques de fabrication BVM garanties 10 ans minimum).

3

BVM
BVM BRUNNER GMBH
Verpackungsmaschinen
Ferdinand Lassalle Str.62

BVM

Fardeleuses compactes

Les **fardeleuses compactes** BVM sont destinées à des cadences jusqu'à environ 17 cycles /min.* La fardeleuse et le tunnel de rétraction font une unité qui est montée sur le même châssis. L'utilisation d'un film à plat permet de réaliser une banderole qui entoure le paquet très étroitement après passage dans le tunnel de rétraction incorporé.

4

Exemple d'une ligne



BMS 6030 L

* selon produit et équipement



Fardeleuses

Les **fardeleuses** BVM pour cadences jusqu'à env. 45 cycles/min.* travaillent soit en ligne, soit avec alimentation à 90°. L'utilisation de film à plat permet de réaliser une banderole. La gamme des fardeleuses est disponible en semi-automatique ou en automatique, en ligne avec tapis d'entrée et de sortie, avec alimentation à 90° et poussoir d'introduction mécanique, ou avec taquets de tirage. Une machine d'emballage pour les applications les plus diverses.

Le poste de soudure à chauffe continu et exempt d'entretien permet l'utilisation en production d'un film en polyéthylène d'une épaisseur entre 20 et 100 my.

5

Exemple d'une ligne



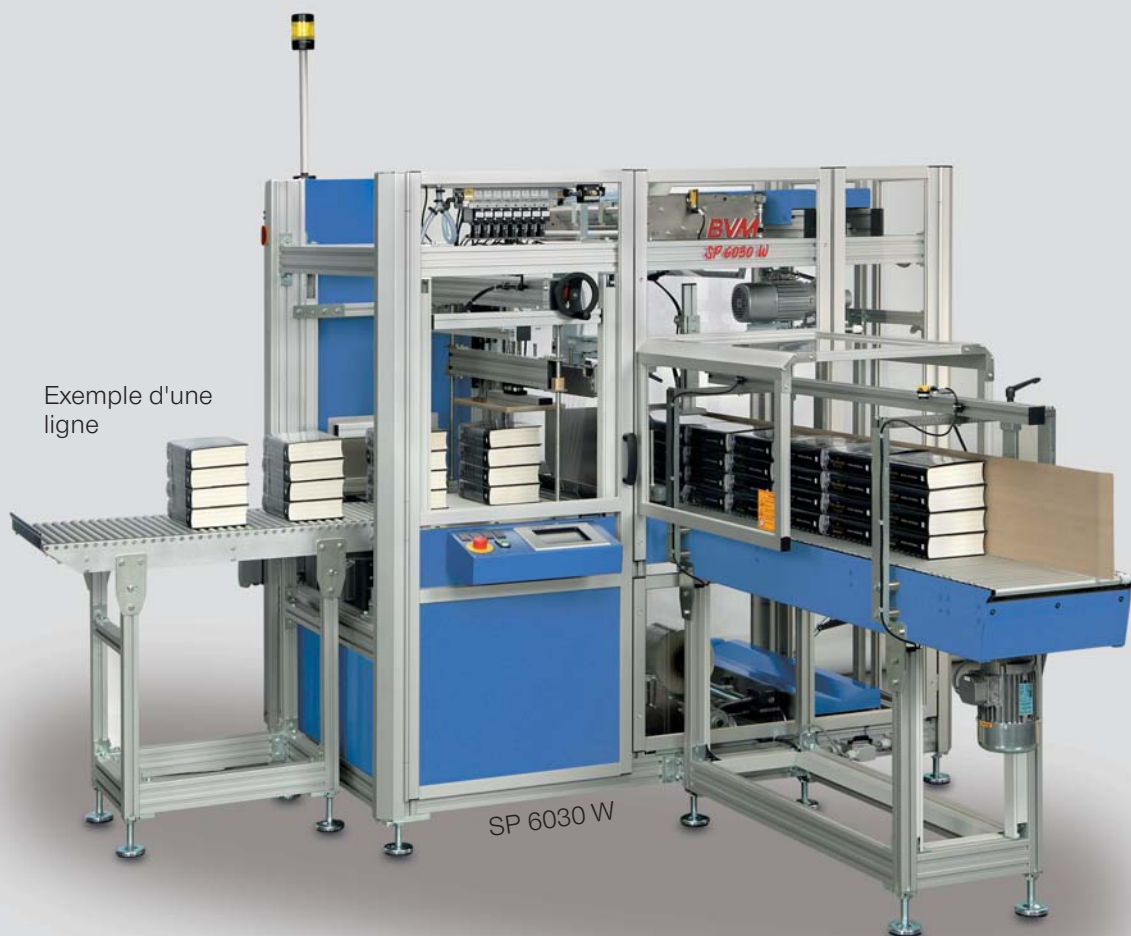
*selon produit et équipement



Fardeleuses à film tendu

Les **fardeleuses à film tendu** BVM pour cadences jusqu'à env. 30 cycles/min.* utilisent une bobine de film supérieure et une bobine de film inférieure. Une banderole serrée autour des produits est réalisée grâce à un système de tirage de film. Le tirage se fait par rouleau de retour gommé et la force de tirage est réglable sans intervalles. Des piles de produits peuvent être fardelées sans rétraction, de même que des lots de différents produits tel que bouteilles ou boîtes. Selon produit, un tunnel de rétraction peut être assorti pour rétracter un possible surplus de film latéral.

6



*selon produit et équipement



BVM

Tunnels de rétraction

Le convoyeur à chaîne des tunnels de rétraction BVM est équipé de barreaux de transport résistants à la chaleur, revêtus de silicone. En variante, des tapis à maille, des convoyeurs en matière plastique ou des barreaux rotatifs pour utiliser des films en polyoléfine sont disponibles.

Sur le pupitre opérateur, la vitesse de transport peut être réglée sans intervalles.

Exemple d'un tunnel



7

Exemple d'un tunnel



Réglage des volets inférieurs de guidage d'air pour une rétraction parfaite.

Des clapets de ventilation doubles permettent de régler séparément de l'extérieur du tunnel le flux d'air à l'intérieur de celui-ci.



Un régulateur de température digital permet l'ajustage d'une température constante jusqu'à 250 °C maximum.

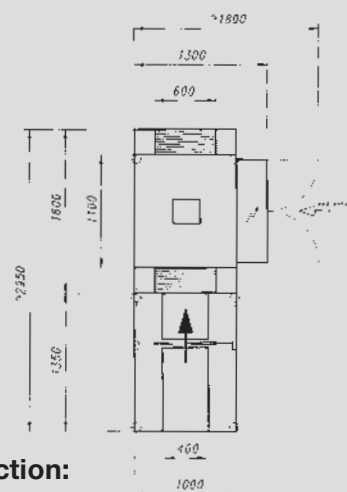
Données techniques

	BM/SP 4030 H	BM 4030 L	BM/SP 4030 W	BM/SP 4030 LE	BM 4030 LG
Caractéristiques:	Machine semi-automatique avec poussoir d'introduction manuelle	Machine automatique en ligne, avec bandes d'entrée et de sortie	Alimentation à 90°, avec introduction par poussoir mécanique, poussée répétitive pour lots de plusieurs rangés	En ligne avec doigts d'introduction par le haut, pour produits graphiques et piles	En ligne avec taquets de tirage pour produits de différentes hauteurs sans triage, à partir d'une feuille DIN A4 Blatt
Largeur de film et de soudure:	400 – 1600 mm [Ⓞ]	400 – 1600 mm [Ⓞ]	400 – 1600 mm [Ⓞ]	400 – 1600 mm [Ⓞ]	400 – 1600 mm [Ⓞ]
Hauteur de passage:	300 – 600 mm [Ⓞ]	300 – 1000 mm [Ⓞ]	300 – 1000 mm [Ⓞ]	300 – 1000 mm [Ⓞ]	300 – 1000 mm [Ⓞ]
Cadence:	Jusqu'à 17 cycles/min. selon équipement, produit et format	Jusqu'à 45 cycles/min. selon équipement, produit et format	Jusqu'à 30 cycles/min. selon équipement, produit et format	Jusqu'à 25 cycles/min. selon équipement, produit et format	Jusqu'à 25 cycles/min. selon équipement, produit et format

	BMS 6030 H	BMS 6030 L	BMS 6030 W
Caractéristiques:	Machine semi-automatique avec poussoir d'introduction manuel.	Machine automatique en ligne avec bandes d'entrée et de sortie	Alimentation à 90°, introduction par poussoir mécanique, poussée répétitive pour lots de plusieurs rangés
Largeur de film et de soudure:	600 – 800 mm [Ⓞ]	600 – 800 mm [Ⓞ]	600 – 800 mm [Ⓞ]
Hauteur de passage:	300 – 400 mm [Ⓞ]	300 – 400 mm [Ⓞ]	300 – 400 mm [Ⓞ]
Cadence:	Jusqu'à 17 cycles/min. selon équipement, produit et format	Jusqu'à 17 cycles/min. selon équipement, produit et format	Jusqu'à 17 cycles/min. selon équipement, produit et format

Schéma d'implantation:

Fardeleuse
BMS 6030 L

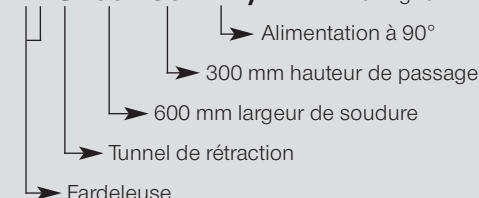


[Ⓞ] selon équipement

* commande de la barre de soudure en servomodus

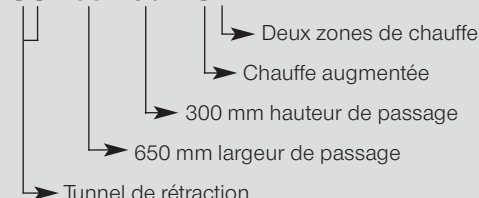
Modèle de machine:

BMS 60 30 W / L → en ligne



Modèle tunnel de rétraction:

SC 65 30 SD



Données techniques tunnel de rétraction

	SC 45...	SC 65...	SC 80...	SC 100...	SC 120...	SC 140...	SC 160...
Largeur de passage:	450 mm	650 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1400 mm	1600 mm
Hauteur de passage:	de 300 à 400 mm [Ⓞ]	de 300 à 500 mm [Ⓞ]	de 300 à 500 mm [Ⓞ]	400 mm*	400 mm*	400 mm*	400 mm*
Zone de chauffe:	de 800 à 2800 mm [Ⓞ]	de 1100 à 4200 mm [Ⓞ]	de 1500 à 2800 mm [Ⓞ]	2000 mm*	2000 mm*	2000 mm*	2000 mm*
Capacité de chauffe:	de 8,4 à 25,2 kW	de 12,6 à 50,4 kW	de 16,8 à 37,8 kW	33,6 kW	42 kW	42 kW	50,4 kW

[Ⓞ] Selon équipement

Raccordement électrique: 3 x 400/230 VDS, 50 HZ, N + terre

Couche d'isolation contre perte de chaleur entre zone de chauffe et carter extérieur 100 mm

Zone d'entrée et de sortie produits protégée par rideaux en matière silicone résistant à la chaleur

Ventilateur silencieux

Hauteur de travail: 850 +/- 50 mm

*Dimensions spéciales sur demande

Couleurs standards BVM:

RAL 1013 - blanc perlé

RAL 5007 - bleu

RAL 6011 - vert réseda



Fonctionnement

L'amenée des produits se fait par transport en ligne ou à 90°. Lors de l'emballage de lots groupés, ce regroupement se fait soit dans la machine, soit le lot arrive déjà constitué. Les fardeleuses et fardeleuses à film tendu utilisent une bobine de film supérieure et une bobine de film inférieure qui sont soudés ensemble. L'arrière de la banderole est soudé après passage de la barre de soudure par les produits. Dans le tunnel de rétraction le film se rétracte ce qui permet de réaliser des packs solides qui peuvent être transportés sans risque. Une régulation électronique de la température et des volets de guidage d'air dans les zones de chauffe permettent d'optimiser la rétraction.

Caractéristiques de construction

Modèles BMS 6030 H/W/L avec tunnel de rétraction intégré sur le même châssis ou BM 6030 H/W/L ou bien SP 6030 H/W avec tunnel de rétraction indépendant. Choix du modèle selon cadence.

Amenée des produits:	manuellement ou en automatique, cyclage des produits par cellule photo-électrique horizontale ou verticale.
Transport des produits:	selon type de produit par convoyeur à bande, convoyeur à accumulation, convoyeur à palettes* Vitesse réglable sans intervalles par régulateur de fréquence*
Qualité de film:	polyéthylène et tout autre film thermo-soudable à plat, jusqu'à une épaisseur de 100 my*
Déroulement de film:	supports film sur axes motorisés, réglable sans intervalles, contrôle par bascule de film
Système de soudure:	à chauffe continue, exempt d'entretien. Un régulateur de température digital permet de maintenir la température de soudure au même niveau pour garantir des soudures toujours égales.
Commande de la barre de soudure**:	électro-mécanique*, avec protection du produit
Tirage du film: (fardeleuse à film tendu seulement)	Tirage par rouleau gommé, degré de tirage réglable sans intervalles
Tunnel de rétraction: (pour BMS)	avec régulation de température digitale et système de circulation d'air à faible consommation d'énergie
Carterisation:	en profilé aluminium / makrolon selon les Normes CE
Commande électrique:	automate programmable Siemens S7, pupitre tactile, graphiques d'aide à l'opérateur avec display en couleur et mémoire de données.
Détecteurs:	câbles avec connecteurs rapides, sans contact, avec lampe-témoin
Raccordement pneumatique:	6 bar sur réseau immeuble
En option:	Réglage automatique, motorisé, des formats, sur appel des données pré-enregistrés en mémoire, Systèmes d'amenée, de regroupement et d'empilage adaptés aux produits

Situation



● Agence responsable:

Siège social et fabrication:

BVM

BRUNNER GMBH u. Co. KG
Machines de conditionnement

Ferdinand-Lassalle-Straße 62 · D-72770 Reutlingen
(Betzingen – Industriegebiet West)
Telefon: (+49) 0 71 21 / 9 16 50 · Telefax (+49) 0 71 21 / 91 65 44
E-Mail: info@bvm-brunner.de
Internet: www.bvm-brunner.de