

THINK COMPACT EDGE EASY

— ProWoodTech —



## E550 PM

Automatische Kantenanleimmaschine mit  
Leimbehälter für Schmelzkleber (EVA),  
oder auf Anfrage Polyurethan Klebstoff (PUR),  
Laufkettenvorschub und Fugefräsaggregat

## E550 PMCR

Automatische Kantenanleimmaschine mit  
Leimbehälter für Schmelzkleber (EVA),  
oder auf Anfrage Polyurethan Klebstoff (PUR),  
Laufkettenvorschub, Fugefräsaggregat  
und Eckenabrundungseinrichtung



Internetseite



E550



YouTube

# E550

Automatische Kantenanleimmaschine mit Leimbehälter für Schmelzkleber (EVA), oder auf Anfrage Polyurethan Klebstoff (PUR), Laufkettenvorschub und Fügefräsaggregat

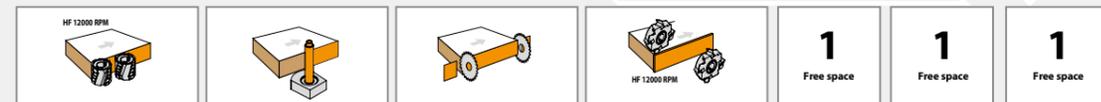


ProWoodTech

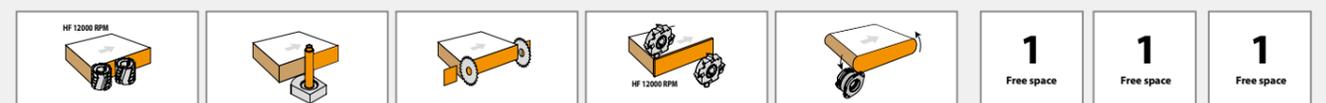


- Höchste Verarbeitungsqualität
  - ✓ Ketten-Vorschub
  - ✓ Vorfräs- und Fügeaggregat
  - ✓ Verleimen mit Polyurethan Klebstoff (Option)
  - ✓ Eckenabrundungseinrichtung (E550 PMCR)
  - ✓ 3 Freiräume für Finish-Einheiten
- Leistungstark
  - ✓ Vorschubgeschwindigkeit 9m/min
  - ✓ Plattenstärke 50 mm
  - ✓ Kantenstärke Rollen 3 mm
  - ✓ Kantenstärke Echtholzleisten 5 mm
- Raumsparend
  - ✓ 3,2 m (E550 PM)
  - ✓ 3,7 m (E550 PMCR)
- Bedienungskomfort
  - ✓ Einheiten-Einstellung durch Kantenstücke
  - ✓ Einfache und intuitive Kontrolle
  - ✓ Bündigfräseraggregat mit multi- Profil Werkzeug (dünn-R1-R2 - Echtholzstreifen)

## E550 PM



## E550 PMCR



THINK COMPACT EDGE EASY

Standard

TOUCHME



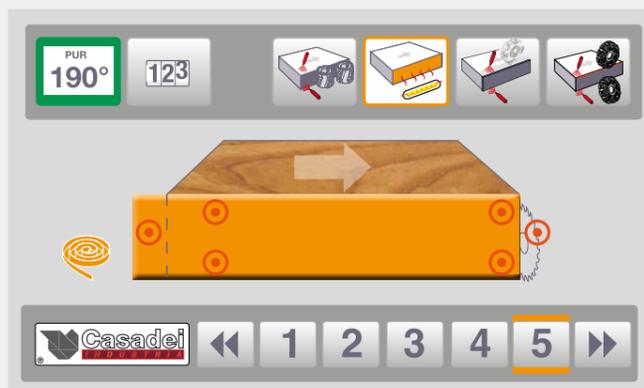
ProWoodTech

Sonderausstattung



### Touchscreen-Kontrolle Einfache und intuitive Bedienung

- 7" Farbdisplay
- Möglichkeit mit speicherbaren Programmen zu arbeiten
- Bedienungsfehler sind ausgeschlossen;  
Die Grafik zeigt das Ergebnis der Bearbeitung direkt auf der Platte
- Mit einem einzigen Klick zur gewünschten Verarbeitung

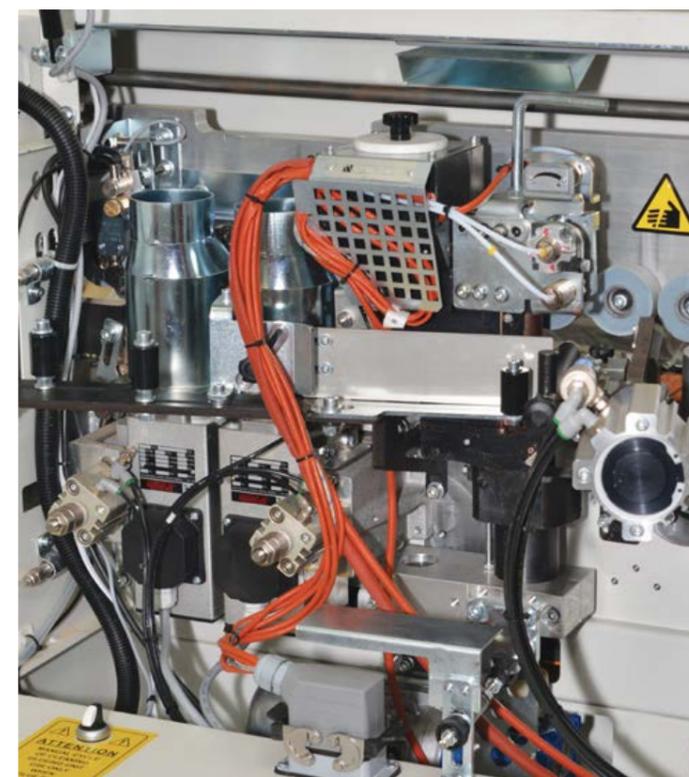


### Kleberauftragssystem PUR

### Revolutionäre Verleimungstechnik

“Endlich ein einwandfreies Verleimen für jedes Investitionsniveau”

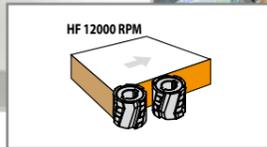
- Wasser- und Temperaturbeständigkeit:  
Kantenabdichtung und -Versiegelung unvergleichbar mit herkömmlichen Verleimsystemen
- Unsichtbare Leimfugen



- Erlaubt mit EVA und PUR Klebstoff zu arbeiten
- Mit PUR-Kleber können Sie die Maschine für bis 4 Tage stoppen ohne eine Reinigung durchführen zu müssen
- Automatischer Reinigungszyklus der Leimwalze
- Leimwalze mit integrierter Heizung:  
gleichmäßige und konstante Leimtemperatur
- Manuelle Beladung mit Granulat  
(Behälter-Fassungsvermögen 0,5 kg)
- Automatischer Leimentladungszyklus.  
Ein Leim-Sammelbehälter wird mitgeliefert
- Eine austauschbare Klebeeinheit ist auf Anfrage ebenfalls erhältlich

PUR





### Einlaufführung

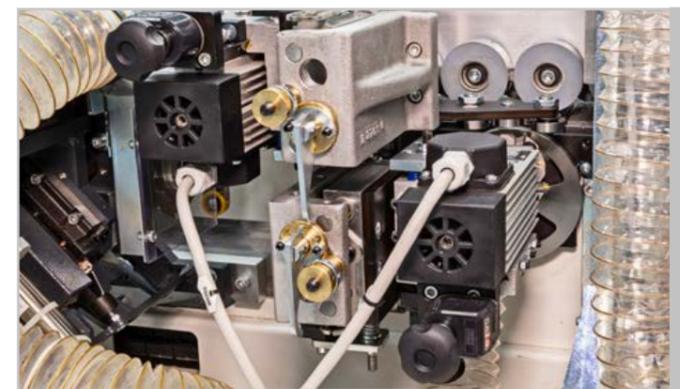
PRAKTISCH UND GENAU

- Einlaufführung mit mikrometrischer Einstellung  
Numerische dezimal-Anzeige der Abnahme
- Max. Abnahme 2 mm  
Plattenstärke 8-50 mm

### Fugefräsaggregat

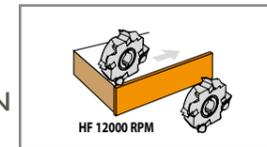
UNSICHTBARE LEIMFUGEN

- DIAMANT-Werkzeuge  $\varnothing = 60\text{mm}$  H = 52mm
- HF-Motoren 200Hz 12.000 U/min - 0,75 kW (je)
- Gezieltes Absaugsystem und Gebläse für die  
Panel-Reinigung vor dem Verleimen



### Bündigfräsaggregat

VIER BEARBEITUNGSARTEN

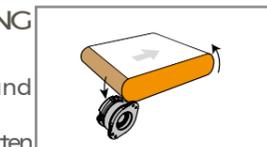


- Schneller Wechsel der Bearbeitungsarten  
Dünne Kanten, Stärke 1 mm, Stärke 2 mm,  
Echtholzkanten
- Das System "liest" die Kantenstärke,  
Bedienungsfehler sind ausgeschlossen!
- 2 HF-Motoren 200Hz 12.000 U/min - 0,37 kW (je)



### Eckenabrundungseinrichtung (E550 PMCR)

PERFEKTE ENDBEARBEITUNG

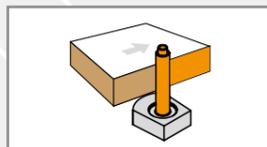


- Feinbearbeitung der Vorder- und  
Hinterkante an geraden,  
angeschrägten und Postforming-Platten
- Diamantfräser
- Am Bedienpult wird die Bearbeitung  
am Platteneingang, am Plattenausgang  
oder an beide gewählt



### Leimaggregat

PERFEKTES ANLEIMEN  
EINFACH UND SCHNELL EINZUSTELLEN

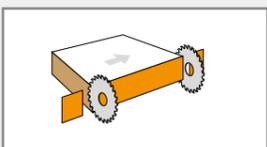


- 6 Heiz-Widerstände für garantierte, gleichmäßige  
Leim-Temperatur
- Motorisierte Leimauftragsrolle mit innerem,  
elektrischen Heiz-Widerstand
- Teflonbeschichteter Leimbehälter für eine schnelle  
und gründliche Reinigung

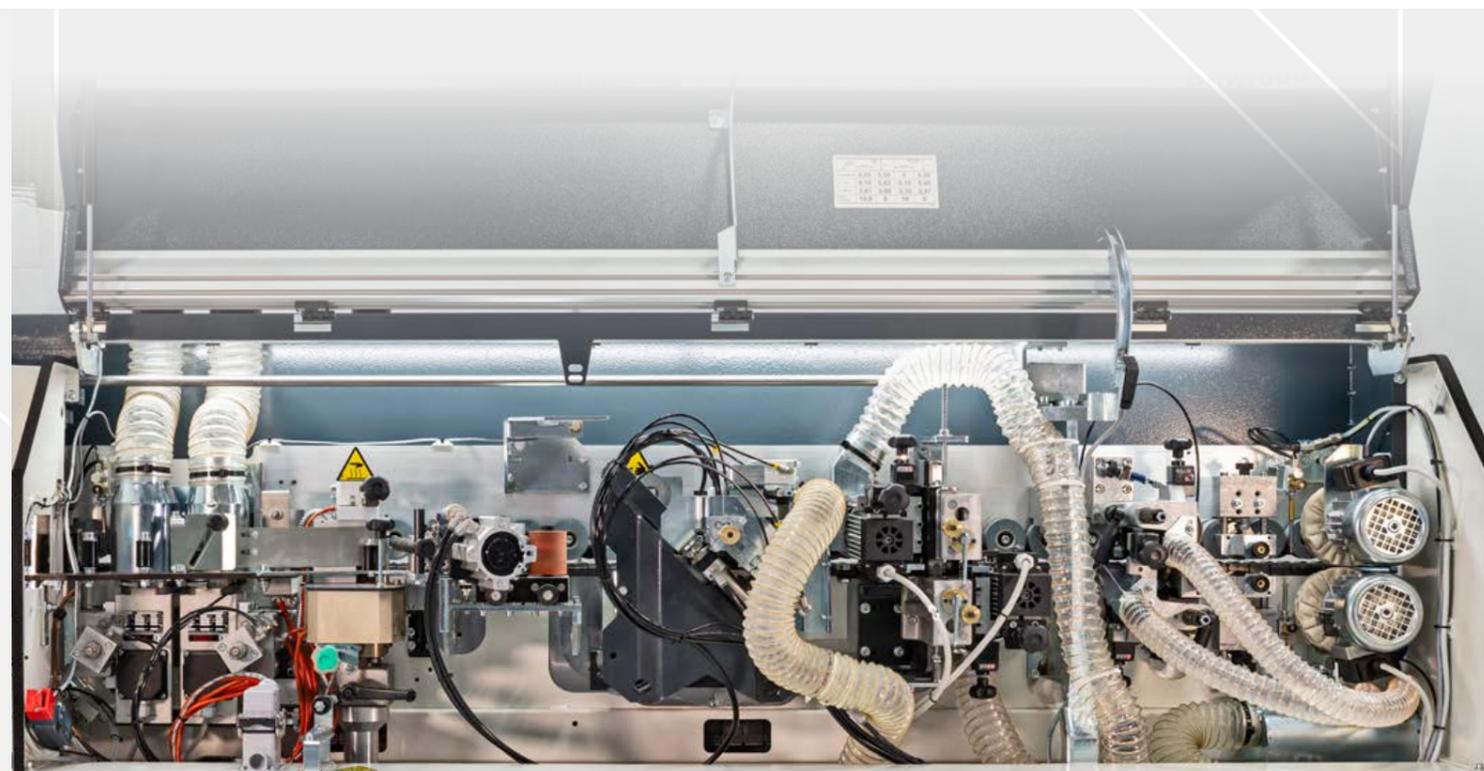


### Kappaggregat

LEISTUNGSSTARK  
UND VIELSEITIG



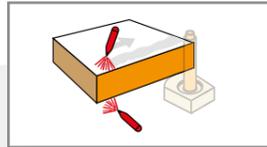
- 2 Sägen für perfekte Schnitte am Plattenanfang  
und -Ende für jede Kantenart
- SPS-gesteuerter Arbeitszyklus
- Sägen - Umdrehung 12.000 U/min
- Integrierte Absaugung



## Trennmittel und Anti-Haft Sprühaggregat



**SOFORT  
PERFEKT GEREINIGT**

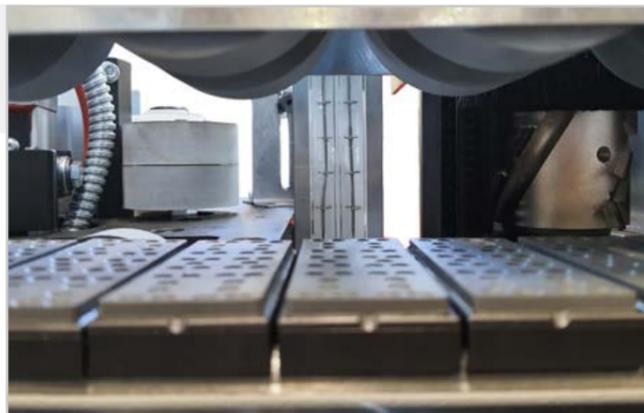
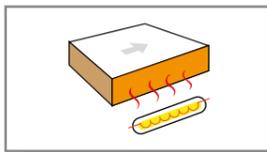


- Elektronisch gesteuerte Sprühfunktion
- 2 Sprüheinheiten (untere und obere) sowie Flüssigkeitsbehälter

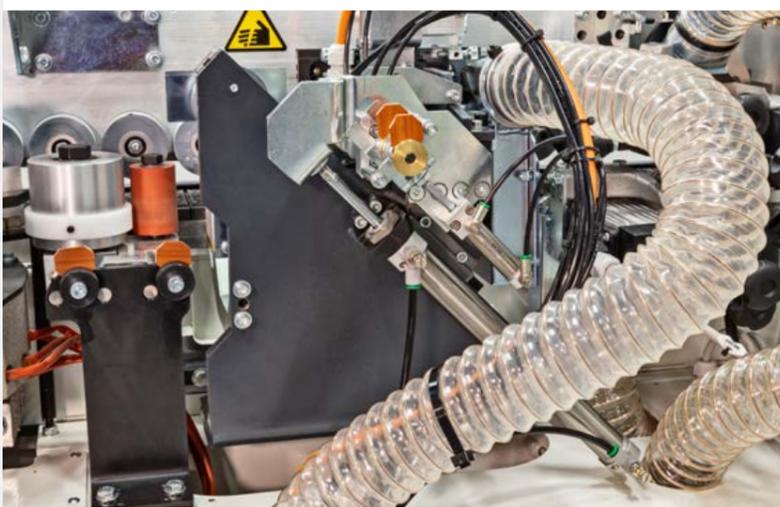
## Infrarotlampe

**OPTIMALE BEDINGUNGEN.  
GARANTIERT**

- Schafft die Bedingungen für ein starkes Verleimen
- Erwärmt das Werkstück und entzieht Restfeuchtigkeit



## Multifunktion- Kappaggregat mit Abschrägung oder Radius-Funktion



■ **VR** oder **VS** Kappaggregat:  
Entfernt den Kanten-Überschuss vorne und hinten an der bearbeiteten Platte durch multi-Profil Messern

### 2 Verarbeitungsarten:

“**VR**” mit Radius versehen (ABS und PVC dicke Kanten) gerade (dünne Kante und Holzstreifen) - oder

“**VS**” abgeschrägt (dünne Kanten) gerade (dünne Kanten und Holzstreifen)

■ Die elektronische Steuerung ermöglicht die Bearbeitung am Anfang und am Ende der Platte gezielt zu wählen

■ HF Motor 0,22kW – 12.000 U/min

■ Integriertes Absaugsystem mit Absaughaube und Schlauch zum Anschluss am Auslass D = 120mm

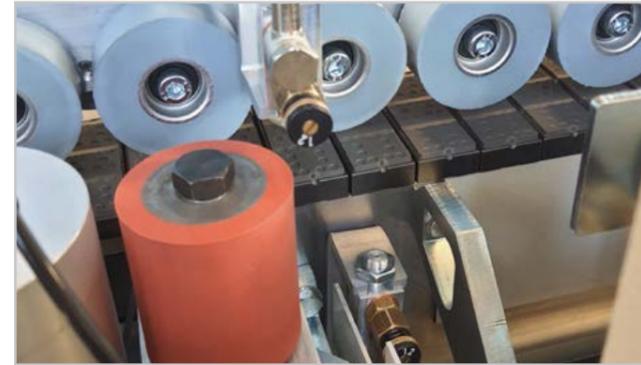


VR

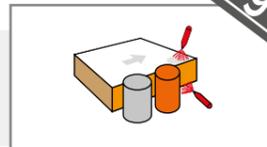


VS

## Antistatik- und Kühspray Aggregat



**IMMER DIE BESTE  
BEARBEITUNG-  
BEDINGUNGEN**



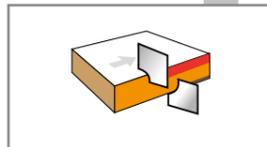
- Elektronisch gesteuerte Sprühfunktion.
- 2 Sprüheinheiten (untere und obere) sowie Flüssigkeitsbehälter
- Empfohlen wenn die PUR Klebeeinheit vorgesehen ist.
- Als Alternative kann man die Gleit-Flüssigkeit für empfindliche und glänzende Kanten (High-gloss) verwenden

## Kantenziehklagenaggregat mit Optionen

- Pneumatischer Ausschuss durch Touchscreen-Steuerung verwaltet
- Pro Nesting (System zur Verarbeitung von Lochplatten)

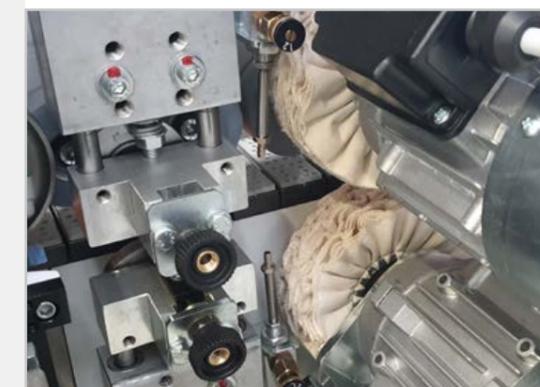


**FINISH FÜR KUNSTSTOFFKANTEN.  
PERFEKT AUCH IM GEGENLICH**

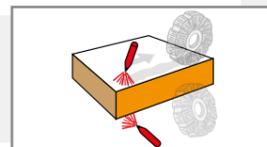


- Druckluftdüsen zur Trennung und Entfernung der Späne.
- Absaugsystem mit Trenn- und Sammelbehälter der Späne

## Reinigungsmittel-Sprühaggregat



**SPIEGELGLATTES FINISH**



- Elektronisch gesteuerte Sprühfunktion.
- 2 Sprühdüsen (unten und oben) und Flüssigkeitsbehälter

# E550

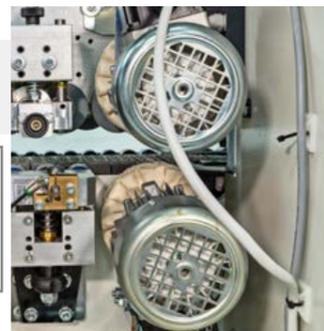
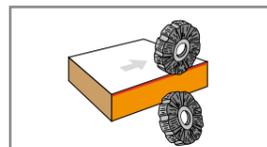


ProWoodTech

## Bürst-Schwabbelaggregat

### GLATTE UND GLÄNZENDE KANTEN

- Einheitliche Farbe und Finish der Oberfläche und der bearbeitete Kante
- Platten-Reinigung
- 2 Schwabbeaggregate Ø 120,
- Drehzahl 1400 U/min



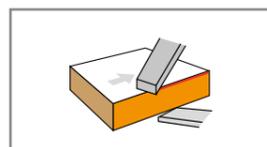
## Flächenziehklingenaggregat mit Optionen

- Pneumatischer Ausschuss durch Touchscreen-Steuerung verwaltet
- Pro Nesting (System zur Verarbeitung von Lochplatten)



### ENTFERNT DIE LEIMRESTE

- Scheibenkopierer mit automatischer Selbstreinigung
- Zwei unabhängige Drehknöpfe zum schnellen Aggregatsausschluss und einfache Werkzeugeinstellung



## LED Innenbeleuchtung



### ALLES UNTER KONTROLLE

- Die Innenbeleuchtung erlaubt die Einheiten auch bei geringem Außenlicht sicher einzustellen

## Zusätzliche Paneelen - Rollenbahn

- Erleichtert die Bearbeitung von sehr großen Platten



E550PM L 2594mm  
E550PMCR L 3080mm

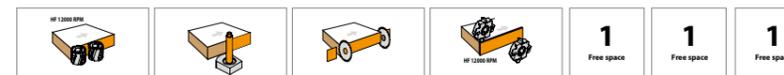
## Technische Daten

Werkstückdicke	min 8 - max 50 mm
Kantendicke min-max	0,4 - 3 mm (Rollen) / 0,4 - 5 mm (Streifen)*
Werkstück-Mindestbreite	min. 70 mm
Werkstück-Mindestlänge (verarbeitete Seite) mit Standard Kappaggregat	min. 110 mm
Platten Mindestlänge (verarbeitete Seite) mit VR   VS Kappaggregat	
Plattenhöhe h=18 mm	180 mm
Plattenhöhe h=50 mm	210 mm
Werkstück-Vorschubgeschwindigkeit	9 mt/1'
Motorstärke der Bündigfräser (je)	200 Hz - 12.000 U/min - 0,75 kW
Heizelemente Leimbehälter	1315 W - Nr. 6 Patronen
Motor Kappaggregat	200 Hz - 12.000 U/min' - 0,22 kW
Motor Bündigfräseraggregat (je)	200 Hz - 12.000 G/min - 0,37 kW
Fräser mit Kombi WIDIA-Messern (Radius/Abschrägung)	Ø 75 mm Z4 - Loch Ø 16 mm Anschlusswert
Anschlusswert	5 KW
Gewicht E550PM (je)	520 Kg
Gewicht E550PMCR (je)	625 Kg

\* Die Höchstdicke der Streifen ist auch von der Holzarte abhängig

## Kombinationsmöglichkeiten

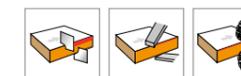
E550 PM



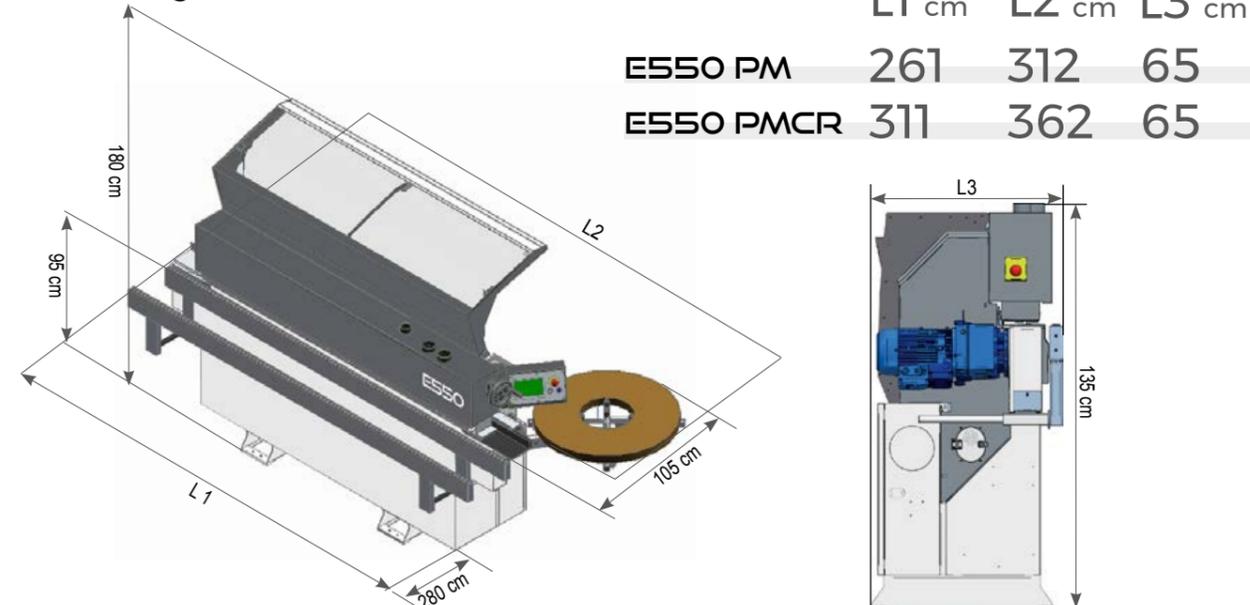
E550 PMCR



■ Optionen für Freiräume



## Abmessungen





— ProWoodTech —

**Casadei Industria WOOD S.r.l.**  
Via Guardia di Rocca, 14  
47899 Serravalle  
Repubblica di San Marino  
Tel. +378 0549 960011  
Fax +378 0549 955010  
[www.casadei-industria.com](http://www.casadei-industria.com)

**THINK COMPACT EDGE EASY**