

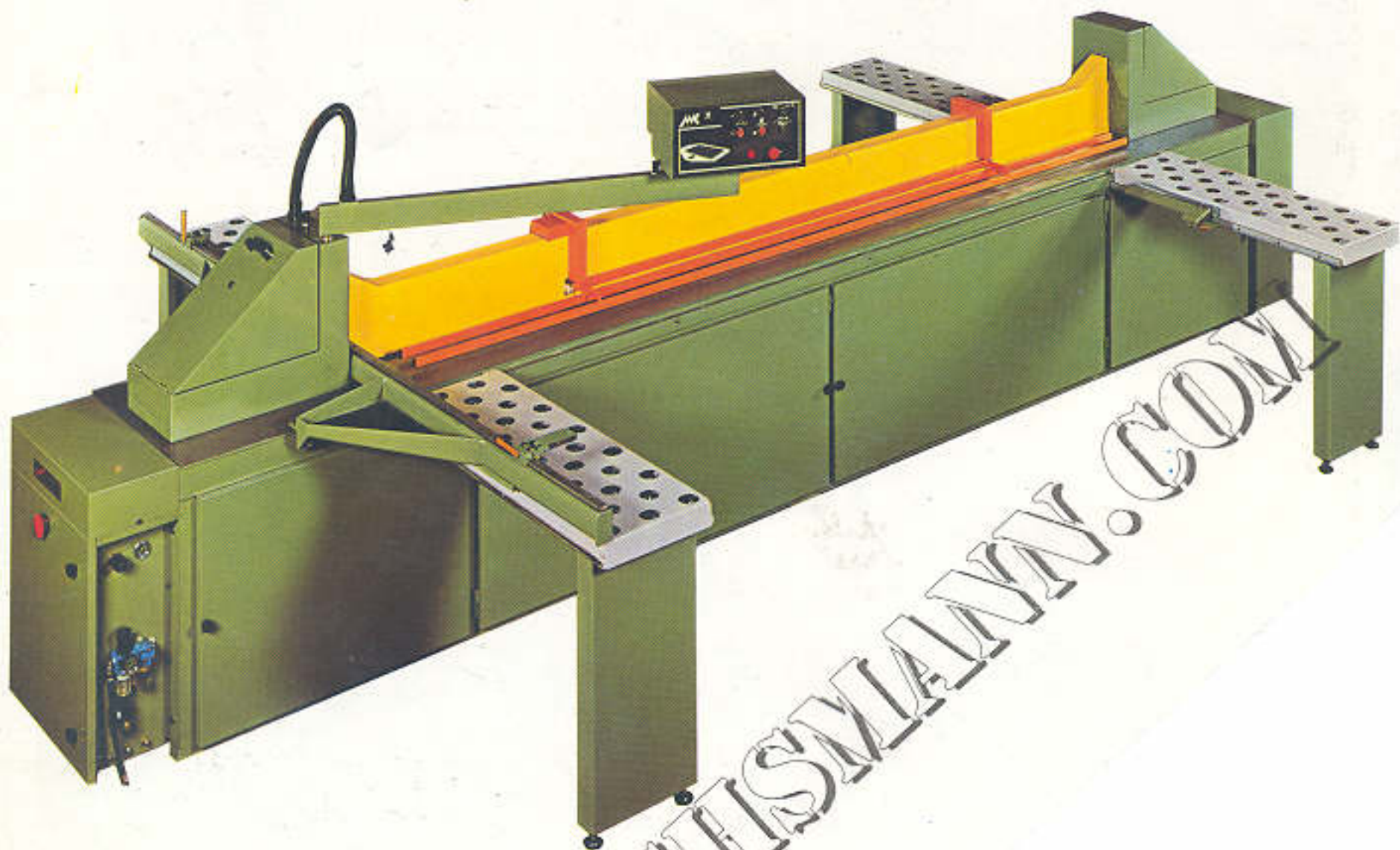
# AUTOMATIC PANEL SAWS WITH ELECTRONIC PANEL PUSHER

## S3.S4.S45



# AUTOMATISCHE PLATTENAUFWEILSAEGE MIT ELEKTRONISCHEM VORSCHUB





Automatic Panel Saw, basic version, with manual positioning of mechanical (or pneumatic) stops for different sizes of cut.

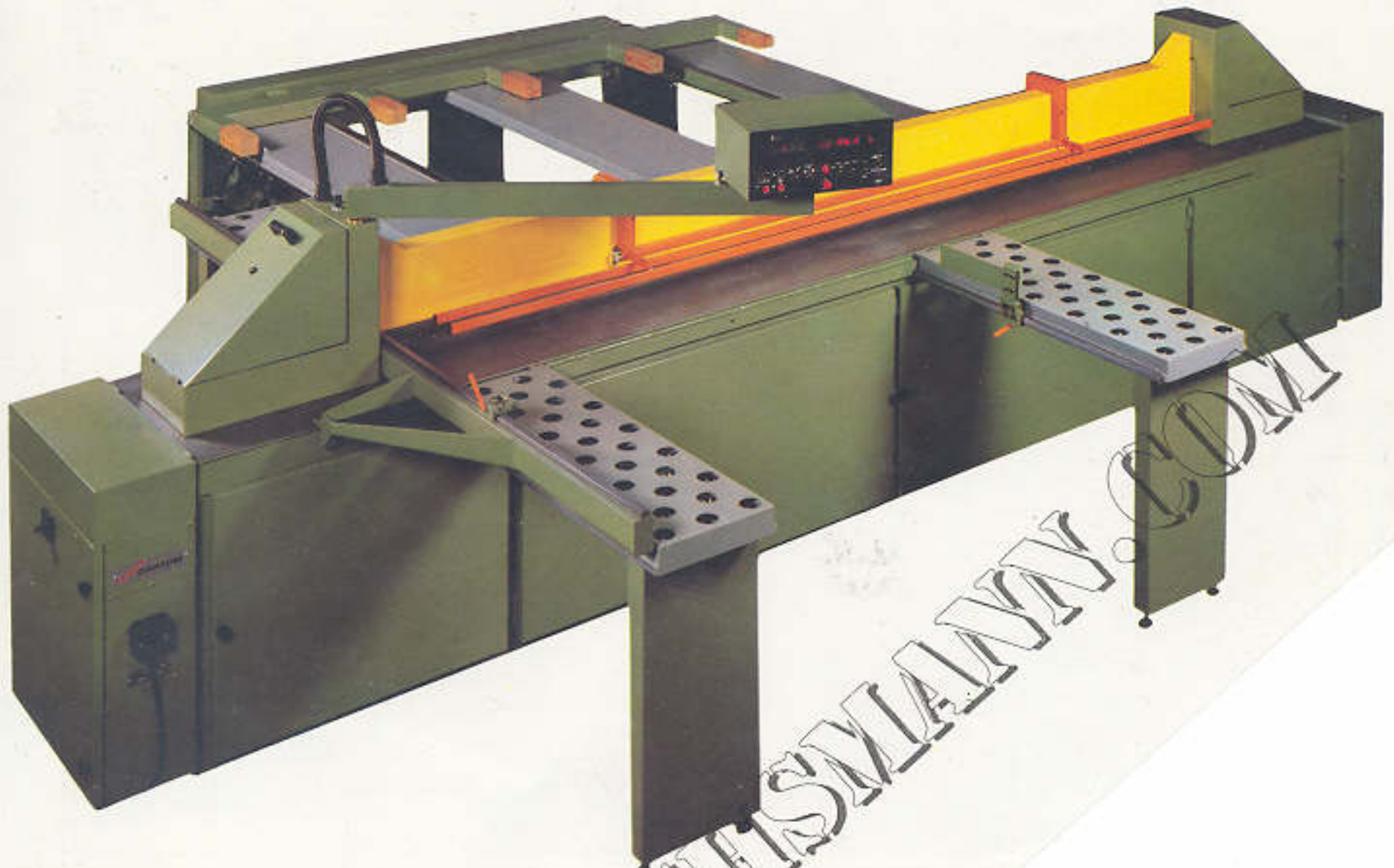
The machine is equipped with:

- Safety guards as per international norms
- Dust proof electrical system complete with overload protections
- Four adjustable extension tables
- Two 90° fences, 1500 mm, both front and rear
- Three adjustable mechanical stops with high precision millimeter scale
- Adjustable scoring saw
- Automatic sensor limit switch for saw stroke (which can be disconnected thus permitting stroke along entire length of the machine)
- Pressure beam regulator

Plattenaufteilsäge mit automatischem Zyklus in der Grundversion mit Eingabe der Schnittmasse durch mechanische Anschläge (oder pneumatische) manuell eingestellt.

Die Maschine ist komplett ausgestattet mit:

- Sicherheitsvorrichtungen, die den internationalen Bestimmungen entsprechen
- geschlossene elektrische Anlage mit Motorschutzschaltern
- Nr. 4 Auflagetische, die längsseitig einstellbar sind
- Nr. 2 Anschlägen von 90° mit 1500 mm. Länge (vorne und hinten)
- Nr. 3 mechanischen Anschlägen, die auf einer präzisen Millimeterrauflage einstellbar sind
- einstellbarer Vorritzer
- automatischer Schnittlaufbegrenzer (ausschliessbar)
- Druckbalkenandruckregulierung



www.techniksmilway.com

Panel Saw with automatic panel pusher and electronic positioning:

- P1** – with single cut program (and 99 repeated cuts)
- MP** – with micro-processor for 120 cut programs

- Length of pusher stroke: 1500 mm or 3200 mm
  - Machines equipped with panel pusher are furnished with the following extension tables: three which can be positioned lengthwise along the machine, three which form the pusher tables
  - The pusher is driven by two high precision feed screws and bronze nuts.
  - All positioning and movements of the panel pusher are effected on the overhanging control panel.
- No further manual operations are required.

Plattenaufteilsäge in der Version mit automatischem Parallelvorschub mit elektronischer Eingabe der Schnittprogramme

- P1** mit einem Schnittprogramm (und 99 Wiederholungen)
- MP** mit Mikroprozessor von 120 Schnittprogrammen

- Parallelvorschub mit Lauf von 2500 oder 3200 mm.
- die Maschine mit Parallelvorschub wird mit folgenden Auflagetischen geliefert: Nr. 3 längs einstellbaren am Maschinenständer, Nr. 3 die den Tisch des Parallelvorschubes darstellen.
- der Parallelvorschub wird von 2 Schrauben aus Stahl geführt und Bronzeschnecke
- der Vorschub wird von einer zentralen Kommandotafel ausgeführt, ohne dass weitere Einstellungen vorgenommen werden müssen

# P1



**P1** – Electronic programmer for one size of cut (which can be repeated up to 99 times)

- Digital readout for desired size of cut
- Possibility of programming a size of cut even while the machine is carrying out the last cut of a previous series
- Pusher inertia corrector
- Automatic slowdown while nearing cutting position and consequent braking on the position

**P1** Elektronischer Programmierer mit einem Schnittmass mit Wiederholungen bis zu 99 mal

- Leuchtanzeiger (Dioden) des eingegebenen Schnittmasses
- Möglichkeit ein Schnittmass einzugeben, während die Maschine den vorher programmierten ausführt
- Korrektur der Trägheit des Breitenanschlages
- Automatisches Verlangsamen in der Nähe des Masses und Abbremsen auf dem Mass



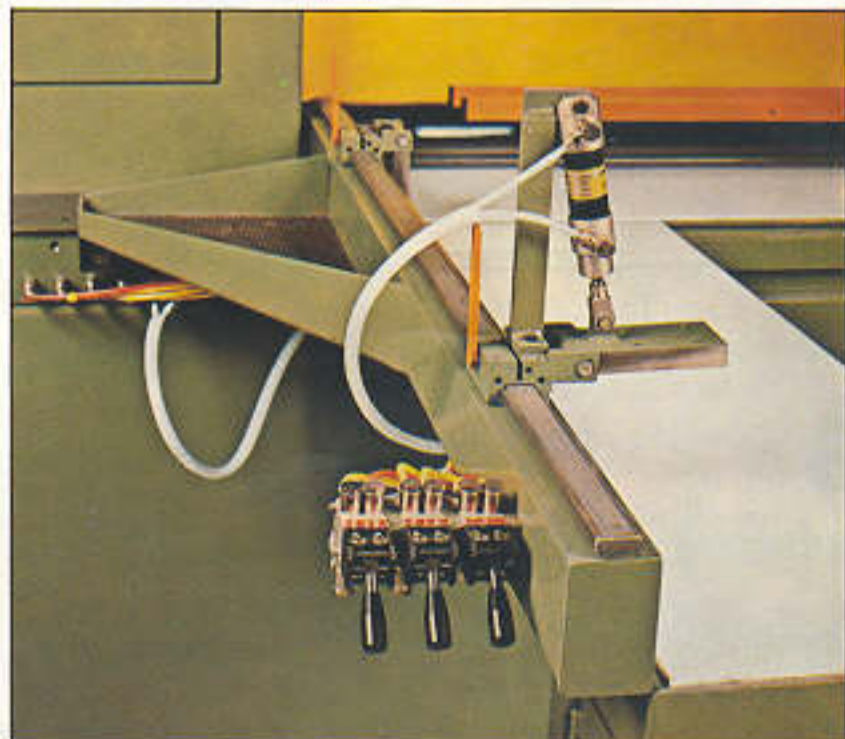
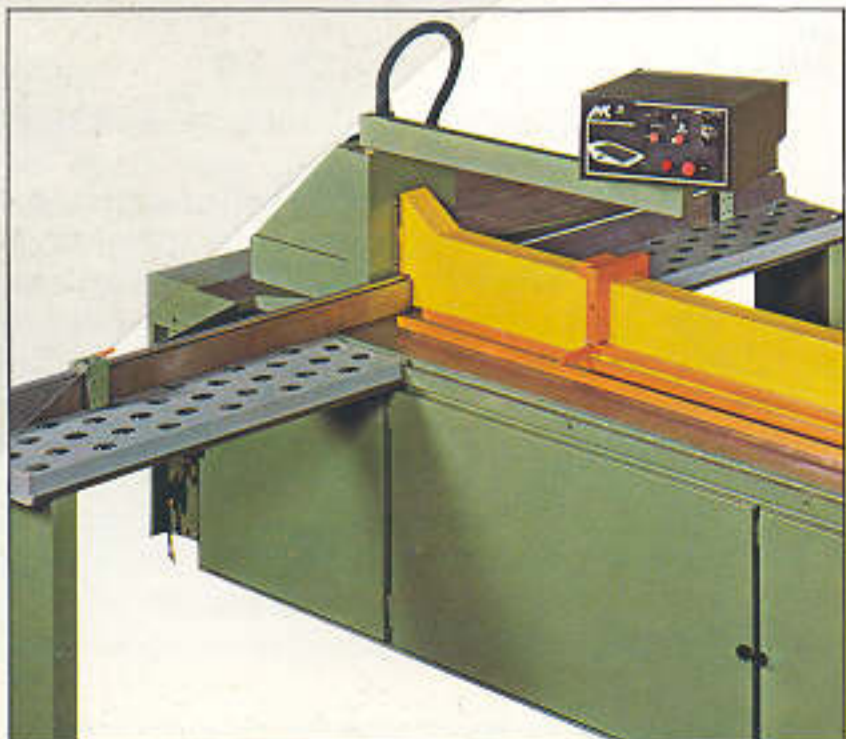
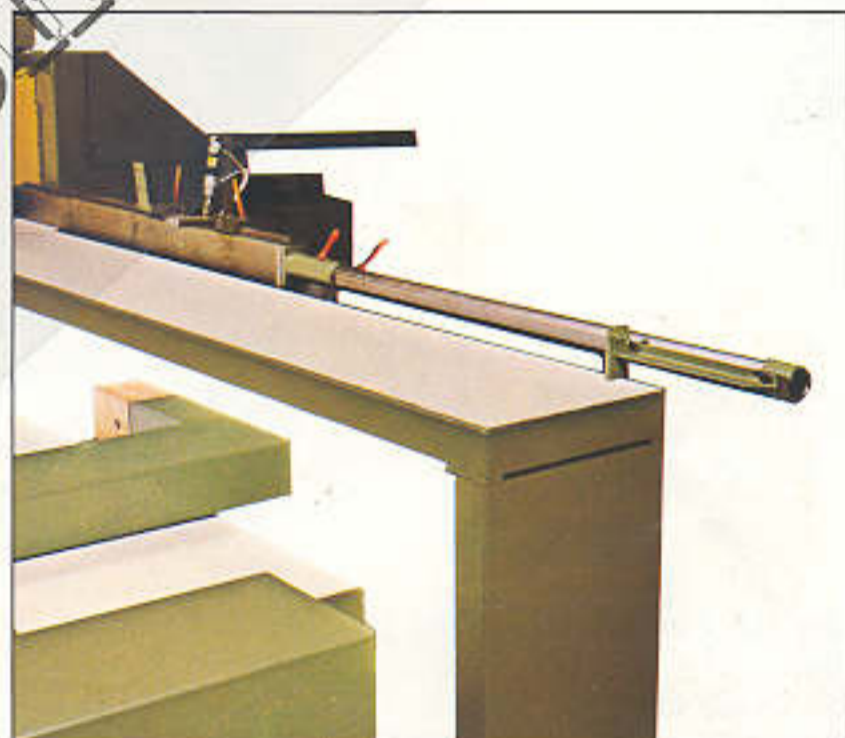
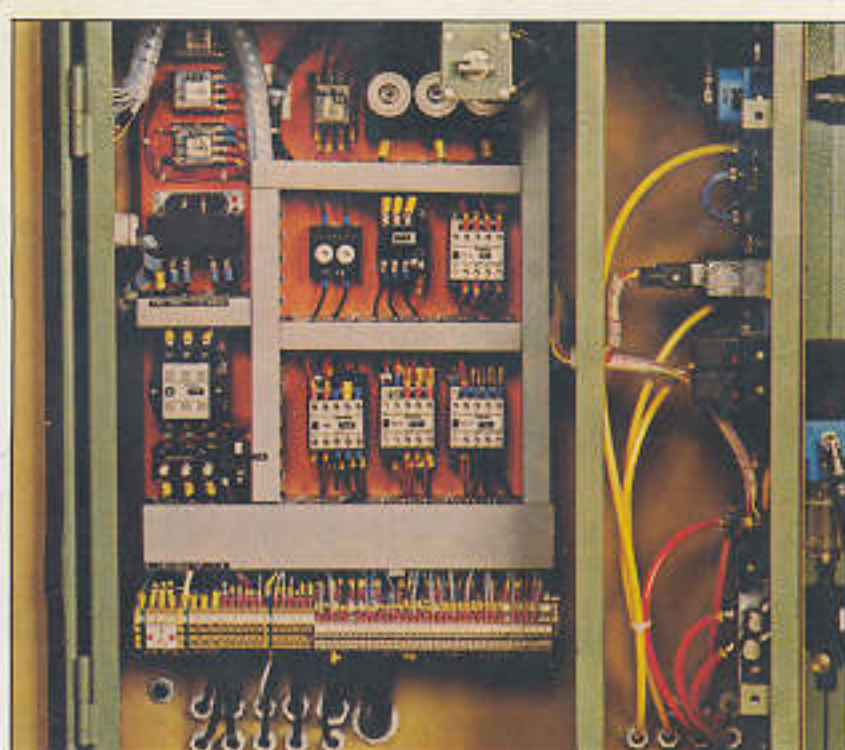
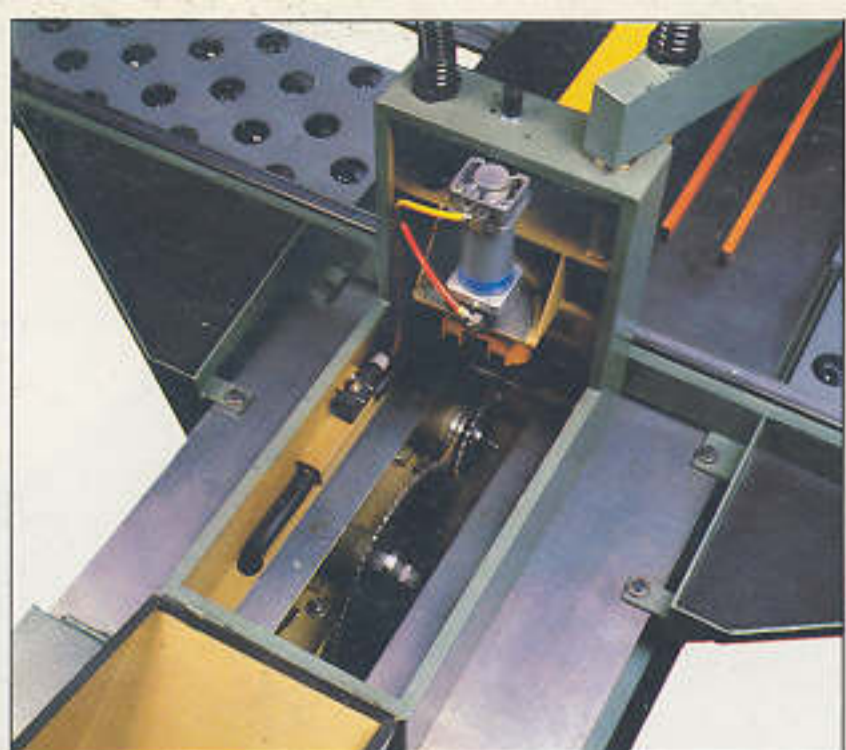
# MP

**MP** – Modern micro-processor with eight memory banks. Each memory bank has fifteen possible sizes of cut and each size of cut is repeatable up to 99 times. (Total sizes of cut which can be programmed: 120)

- Permanent memory: sizes remain programmed even if current is interrupted
- Visualizer showing distance between blade and pusher
- Automatic play adjustment
- Guided programming (in case of error a led lights up)
- Automatic correction of pusher inertia
- Numerous programming operations

**MP** Modernster elektronischer Programmierer mit Mikroprozessor bestehend aus 8 Datenbanken, jede mit 15 Schnittmassen programmierbar und bis zu 99 mal wiederholbar (Totale programmierbare Schnittmasse: 120)

- nicht flüchtige Speicherbank, die Masse bleiben programmiert, auch im Falle eines Stromausfalles
- Anzeige der Distanz zwischen Vorschub und Sägeblatt
- Automatischer Ausgleich der Spielräume
- geführte Programmation (im Falle eines Fehlers, leuchtet eine Signallampe auf)
- Automatische Korrektur der Trägheit des Breitenanschlages
- viele Funktionen der Programmation



**TECHNICAL DATA**
**TECHNISCHE DATEN**

Lenght of cut S3 S4 S45	10ft-3000 mm 13ft-4000 mm 15ft-4500 mm	Schnittlänge S3 S4 S45
Depth of cut	3 6/8"-90 mm	Schnitthöhe
Pressure beam with adjustable pressure	3 ÷ 6 bar	Druckbalken mit einstellbarem Druck
Saw carriage - feed speeds - return speed	12 - 24 m/1' 24 m/1'	Sägeblattwagen - Vorschubgeschwindigkeit - Rücklaufgeschwindigkeit
Main saw - rotation r.p.m. - bore diameter	ø 13 1/2"-ø 350 mm 3500 80 mm	Sägeblatt - Umdrehung UpM - Innenbohrungsdurchmesser
Scoring saw - rotation r.p.m. - bore diameter	ø 5 29/32" ø 150 mm. 7500 40 mm	Vorritzer - Umdrehung UpM - Innenbohrungsdurchmesser
Outlet for connection to dust extraction system	N°1 ø 3 15/16"-ø100 mm N°1 ø 4 23/32"-ø120 mm	Absaugstutzen zum Anschluß an die Absauganlage
Compressed air - pressure - volume	6 bar 20 ÷ 40 l/1'	Druckluftbedarf - Druck - Volumen
Dust extraction - recommended air velocity	30 m/1'	Absaugung - Angesaugte Luftgeschwindigkeit
Motors - motor for feed and return of saw carriage - main saw motor  - panel pusher motor	0,35/0,60 HP (50 Hz) 0,42/0,72 HP (60 Hz) 7,5 HP (50 Hz) 9 HP (60 Hz) 0,15/0,40 HP (50 Hz) 0,18/0,73 HP (60 Hz)	Motoren - Motor für den Sägewagenvorschub und Rücklauf - Sägeblattmotor  - Motor des Breitenanchlages

**OPTIONALS/SONDERZUBZHOER**

Pneumatic stops

*Pneumatische Anschläge*

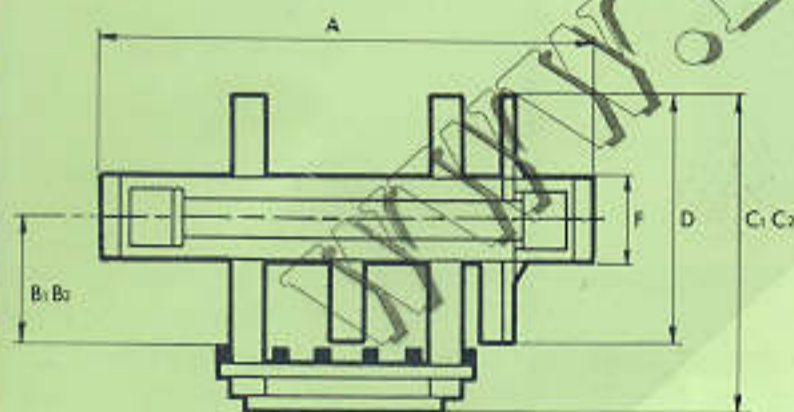
Motor 10 HP (12 HP 60 Hz)

*Hauptmotor 10 PS*

 Continuous feed speed of the saw unit 4 ÷ 26 m/1'  
*Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit Sägewagen 4-26 m/1'*

 Pivoting fence for different angles of cut  
*Bewegliche Führung für Schrägschnitte*

 Main work table, extension and pusher tables covered in PVC  
*Maschinenarbeitsstisch und Auflagetische mit PVC-Oberfläche*

 Aluminium table lips along cutting zone  
 (only for machines with PVC covering)  
*Zusätzliche Aluminium-Tischlippen für Schnittzone  
 (nur für Maschinentisch mit PVC-Oberfläche)*


Mod.	A	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	D	F	Net weight Netto-Gewicht Kg.
<b>S3</b>	5000	2500	3200	5250	5950	3170	750	~ 2000
<b>S4</b>	6000	2500	3200	5250	5950	3170	750	~ 2300
<b>S45</b>	6500	2500	3200	5250	5950	3170	750	~ 2450
Panel pusher-net weight Aut. Vorschub - Netto-Gewicht Kg.		~ 500	~ 600					