



CEHISA

CEHISA

TALADRO MULTIPLE

MULTISPINDLE DRILL

PERCEUSE MULTIBROCHES

СВЕРЛИЛЬНО- ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК

El taladro CEHISA perfora las piezas por la cara inferior del panel

La perforación vertical por la parte de abajo, respecto a la perforación por la parte de arriba ofrece las siguientes ventajas:

- 1 - La profundidad de perforación no varía con el cambio del espesor de la pieza, porque, el punto de referencia 0 es el plano de apoyo de la máquina.
- 2 - La cara externa de la pieza (la más delicada), no está apoyada sobre la mesa de trabajo en donde podría dañarse.
- 3 - Las virutas de perforación caen por debajo y así no se quedan sobre el tablero.

The defining characteristic of the CEHISA boring machine is that it drills accurately from underneath

Drilling vertically from underneath offers the following advantages as opposed to the outdated overhead drill systems:

- 1 - The depth of the hole will remain constant regardless of the thickness of the piece because the zero (0) is measured from the work surface of the machine.
- 2 - The external surface of the piece (the finished surface) is not resting on the working surface where it could be easily damaged.
- 3 - The sawdust of the hole falls downwards and does not remain on the surface of the workpiece.

Une des caractéristiques de la perceuse CEHISA est que le perçage est effectué par en dessous

Le perçage vertical par le dessous offre les avantages suivants par rapport au perçage par le dessus:

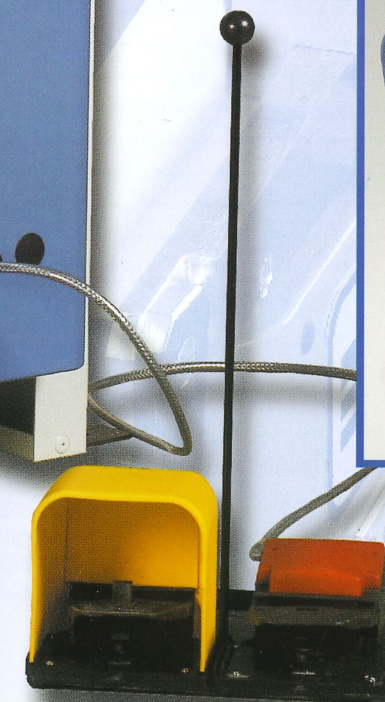
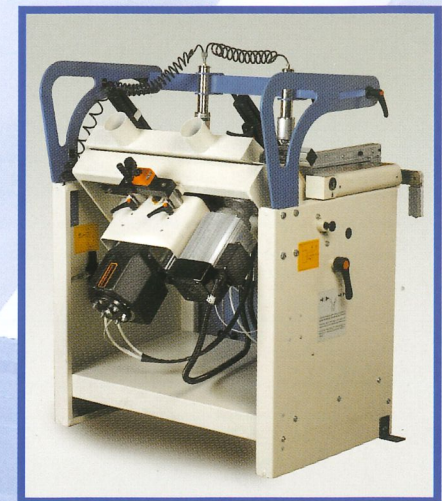
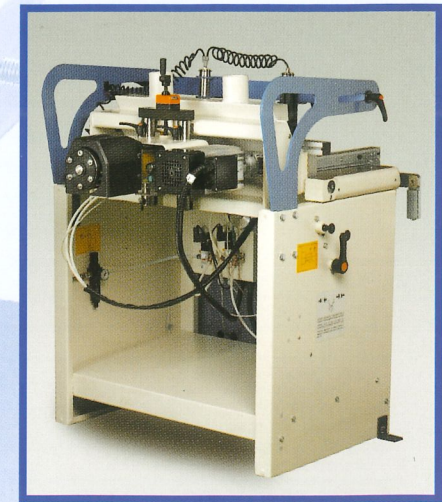
- 1 - La profondeur de perçage ne change pas si l'épaisseur de la pièce varie, car la référence "zéro" (0) est le plan de la machine.
- 2 - Le côté externe de la pièce à percer - et qui est le plus délicat - ne s'appuie pas sur le plan de travail où il risquerait d'être endommagé.
- 3 - La sciure et les copeaux de perçage tombent en bas au lieu de rester sur la pièce de travail.

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК

Станок CEHISA сверлит отверстия с нижней стороны заготовки.

Вертикальное сверление с нижней стороны дает следующие преимущества по сравнению со сверлением с верхней стороны:

1. Глубина сверления не меняется в зависимости от толщины заготовки, поскольку точкой отсчета является опорная плоскость станка.
2. Внешняя сторона заготовки не опирается о рабочий стол, чтобы не повредить финишную обработку.
3. Стружка и пыль от сверления падают вниз, а не остаются на заготовке.



CARACTERISTICAS TECNICAS

	T-21	T-27	T-35
Mandriles	21	27	35
Intereje entre cada mandril	32 mm.	32 mm.	32 mm.
Distancia total entre el primero y el último mandril	640	832	1088
Profundidad máx. de perforación	75	75	75
Medidas mesa de trabajo	860 x 500	1052 x 500	1450 x 590
Medidas máx. de la pieza para taladrar	800 x ilimitada	992 x ilimitada	1308 x ilimitada
Revoluciones de mandril por minuto	2800	2800	2800
Potencia motor	Hp 2,5	HP 2,5	Hp 3 (opt. 2x2,5)
Presión de trabajo	atm. 6-8	atm. 6-8	atm. 6-8
Peso	264 kg.	288 kg.	314 kg.

OPCIONES: Barra métrica con cuatro topes - Compás para simetría a escuadra - Tope para cuadros de 45° - Tope para cuadros de 90° - Freno Oleodinámico - Grupo taladrador con 2 motores para T-35 - Mandril enchufe rápido con portabroca.

TECHNICAL DATA

	T-21	T-27	T-35
Number of spindles	21	27	35
Center distance between spindles	32 mm.	32 mm.	32 mm.
Distance between first & last spindle	640	832	1088
Maximum depth of stroke	75	75	75
Table dimensions	860 x 500	1052 x 500	1450 x 590
Max. dimensions of the working panel	800 x unlimited	992 x unlimited	1308 x unlimited
Number of revolutions (rpm)	2800	2800	2800
Motor rating (HP)	Hp 2,5	HP 2,5	Hp 3 (opt. 2x2,5)
Working pressure requested	atm. 6-8	atm. 6-8	atm. 6-8
Weight (aprox.)	264 kg.	288 kg.	314 kg.

OPTIONS: Alu fence with 4 stops - Dividers for symmetrical squares - Holder for 45 degree frames - Holder for 90 degree frames - Oil pressure brake - Drilling head with 2 motors for T-35 - Spindle with quick-chuck attachment and drill bit holder.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	T-21	T-27	T-35
Mandrins	21	27	35
Entre-axe entre chaque mandrin	32 mm.	32 mm.	32 mm.
Entre-axe total entre le premier et le dernier mandrin	640	832	1088
Profondeur max. de perçage	75	75	75
Dimension table	860 x 500	1052 x 500	1450 x 590
Dimension max. de la pièce à percer	800 x illimitée	992 x illimitée	1308 x illimitée
Tours du mandrin à la minute (rpm)	2800	2800	2800
Puissance moteur	Hp 2,5	HP 2,5	Hp 3 (opt. 2x2,5)
Pression d'exercice	atm. 6-8	atm. 6-8	atm. 6-8
Poids	264 kg.	288 kg.	314 kg.

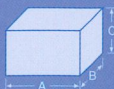
OPTIONS: Règle avec 4 butées - Compas pour symétries équerres - Butée pour cadres à 45° - Butée pour cadres à 90° - Fren oléodynamique - Tête de perçage à 2 moteurs pour T-35 - Mandrin attache rapide avec porte-meche.

Технические характеристики

	T-21	T-27	T-35
Количество шпинделей	21	27	35
Межцентровое расстояние между шпинделями	32 мм	32 мм	32 мм
Межцентровое расстояние между первым и последним шпинделем	640 мм	832 мм	1088 мм
Макс. глубина сверления	75 мм	75 мм	75 мм
Макс. глубина сверления	864 x 500 мм	1052 x 500 мм	1450 x 590 мм
Макс. ширина и длина заготовки	800 мм:не огр	992 мм:не огр	1308 мм:не огр
Скорость вращения шпинделей	2800 об./мин	2800 об./мин	2800 об./мин
Мощность двигателя	2,5 л.с.	2,5 л.с.	3 л.с. (opt. 2x2,5)
Потребность пневматической системы	6 - 8 Атм	6 - 8 Атм	6 - 8 Атм
Вес	264 кг	288 кг	314 кг

ОПЦИИ: Упорная линейка с мм шкалой, 4 упора - Устройство для симметричного сверления - Два пневматических прижима детали (угол наклона 45°) - Два пневматических прижима детали (угол наклона 90°) - гидродинамический тормоз - сверильный узел с 2 двигателями для T-35 - Комплект быстръемных патронов.

	A	B	C
T - 21	950	800	1140
T - 27	1142	800	1140
T - 35	1590	860	1140



Nos reservamos el derecho de hacer cualquier modificación a la máquina sin previo aviso.

We reserve the right to alter the design or equipment without notice.

Nous réservons le droit de modifier la conception de l'équipement sans préavis.

Мы оставляем за собой право вносить любые изменения без предварительного уведомления.

DISTRIBUIDOR:

FABRICADO POR:
 MANUFACTURED BY:
 FABRIQUEE PAR:
 Производитель: