

ITA

GB



CMS Pentax

Centri di lavoro a controllo numerico per il legno
CNC machining centres for woodworking





CMS Pentax

Esperienza ed innovazione
Experience and innovation

Serie Pentax

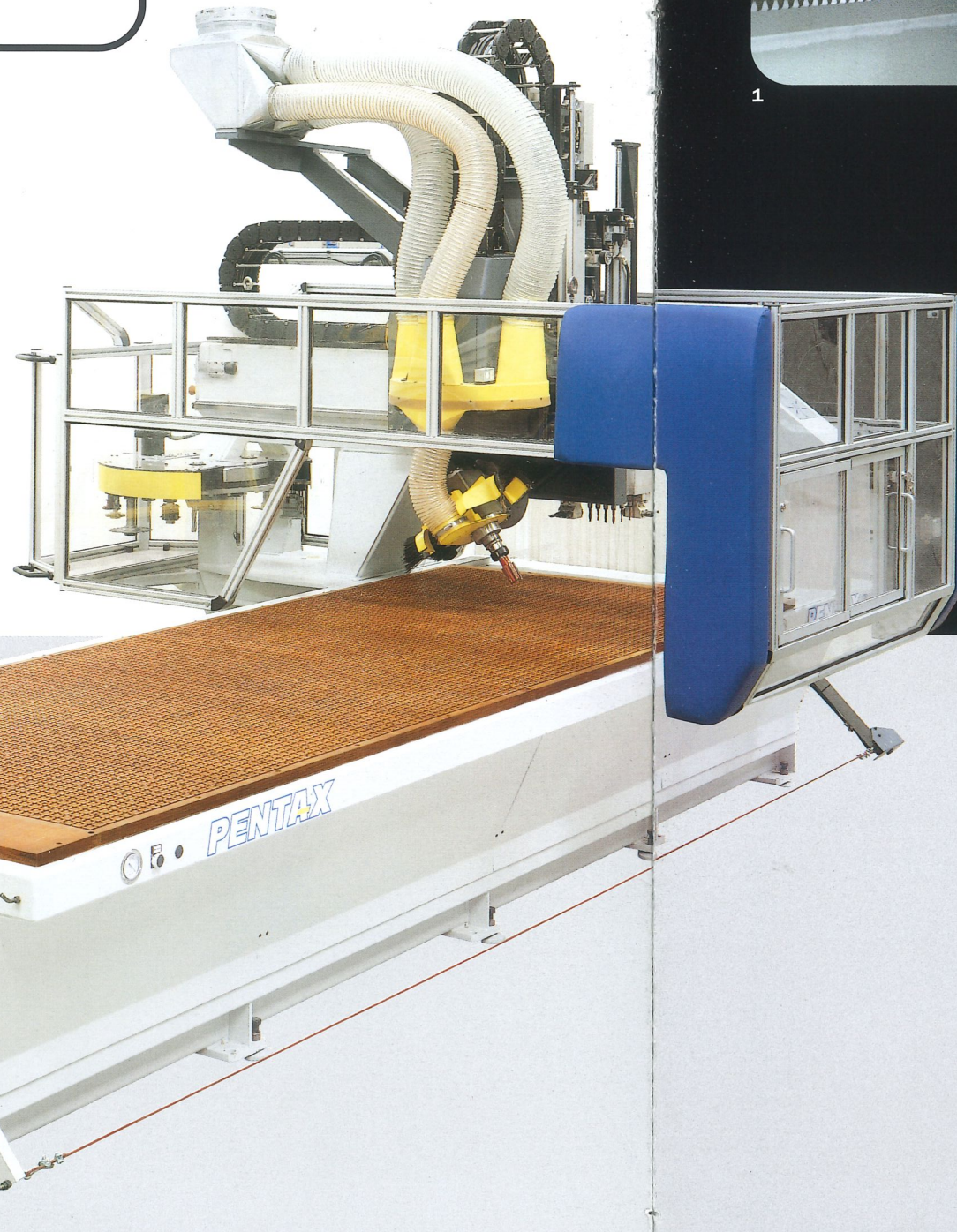
Gamma di Centri di Lavoro a Controllo Numerico con 5 assi interpolati e cambio automatico dell'utensile.

Pentax rappresenta una gamma di Centri di Lavoro dalle prestazioni superiori, con tutte le caratteristiche d'eccellenza tipiche di CMS.

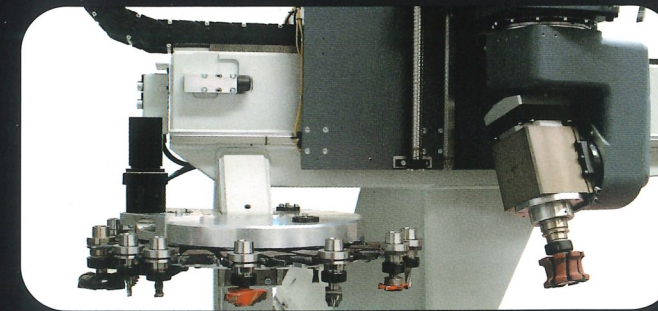
Pentax series

A range of CNC routers with five interpolating axes and automatic tool change.

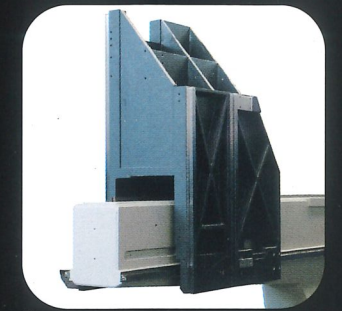
Pentax represents a machine range with high performance, and all genuine CMS features of excellence.



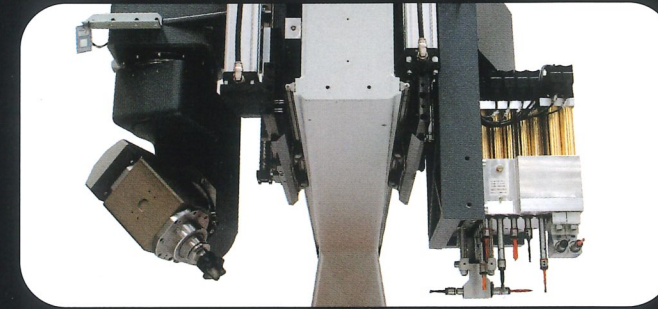
1



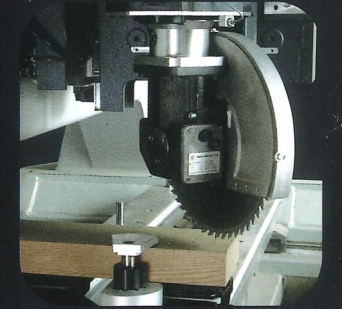
2



3



4

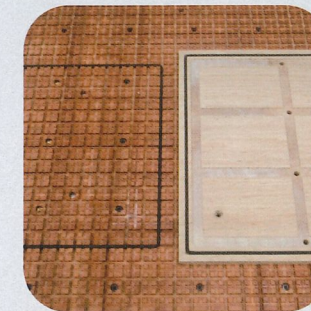


5

- 1 Guida, cremagliera e pattini asse X
- 2 Magazzino utensili a 20 posizioni on board
- 3 Struttura a sella del carro Y
- 4 Alloggiamento frontale unità operatrici
- 5 Gruppo lama Ø 350 mm su 4° asse RR



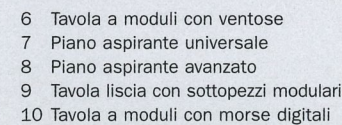
6



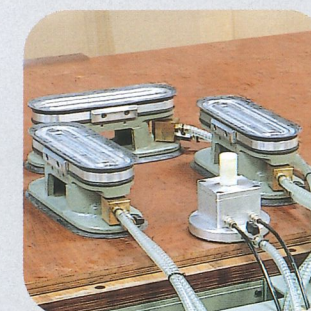
7



8



9



10

- 6 Tavola a moduli con ventose
- 7 Piano aspirante universale
- 8 Piano aspirante avanzato
- 9 Tavola liscia con sottopezzi modulari
- 10 Tavola a moduli con morse digitali

Produttività

Il cubo lavorabile può arrivare fino 7118 x 1198 x 459 mm (PENTAX 75) e costituisce un primato per la categoria, risultando ideale anche per lavorare in pendolare. Cinque differenti tipologie di tavola disponibili.

Flessibilità

Il nuovo gruppo di fresatura a 5 assi con magazzino cambio utensile permette di eseguire qualsiasi lavorazione nello spazio. I 10 kW di potenza dell'elettromandrino

raffreddato a liquido, uniti alla possibilità di utilizzare un freno pneumatico sugli assi rotanti garantiscono le medesime prestazioni dinamiche di una testa tradizionale per lavorazioni a 3 assi ad alta velocità, anche in caso di grosse asportazioni di materiale.

Robustezza

Struttura progettata completamente a CAD/FEM e costituita da elementi in acciaio elettrosaldato e stabilizzato, con guide e pattini a sezione maggiorata e trasmissioni a pignone-cremagliera.

Versatilità

Fino a quattro differenti unità operatrici installabili su di un secondo asse Z indipendente, tre misure di corsa in X, cinque tipologie di tavola disponibili e magazzino utensili da 20 posizioni.

Productivity

The working envelope can reach up to 7118 x 1198 x 459 mm (PENTAX 75), which is a unique feature for this machine range and also ideal for tandem cycle machining. Five different types of table available.

Flexibility

The new 5-axis routing unit with tool-changing magazine allows to execute any machining in space. With its 10 kW, liquid-cooled motor, combined

with a pneumatic brake on the rotating axes, it grants the same performances as a traditional head for high-speed, 3-axis machining, even in case of major removal of material.

Stiffness

Entirely CAD/FEM-designed structure, made of heavy duty fabrications in electro-welded and stabilised steel, with oversize section of guides and sliding blocks, as well as rack-and-pinion transmissions.

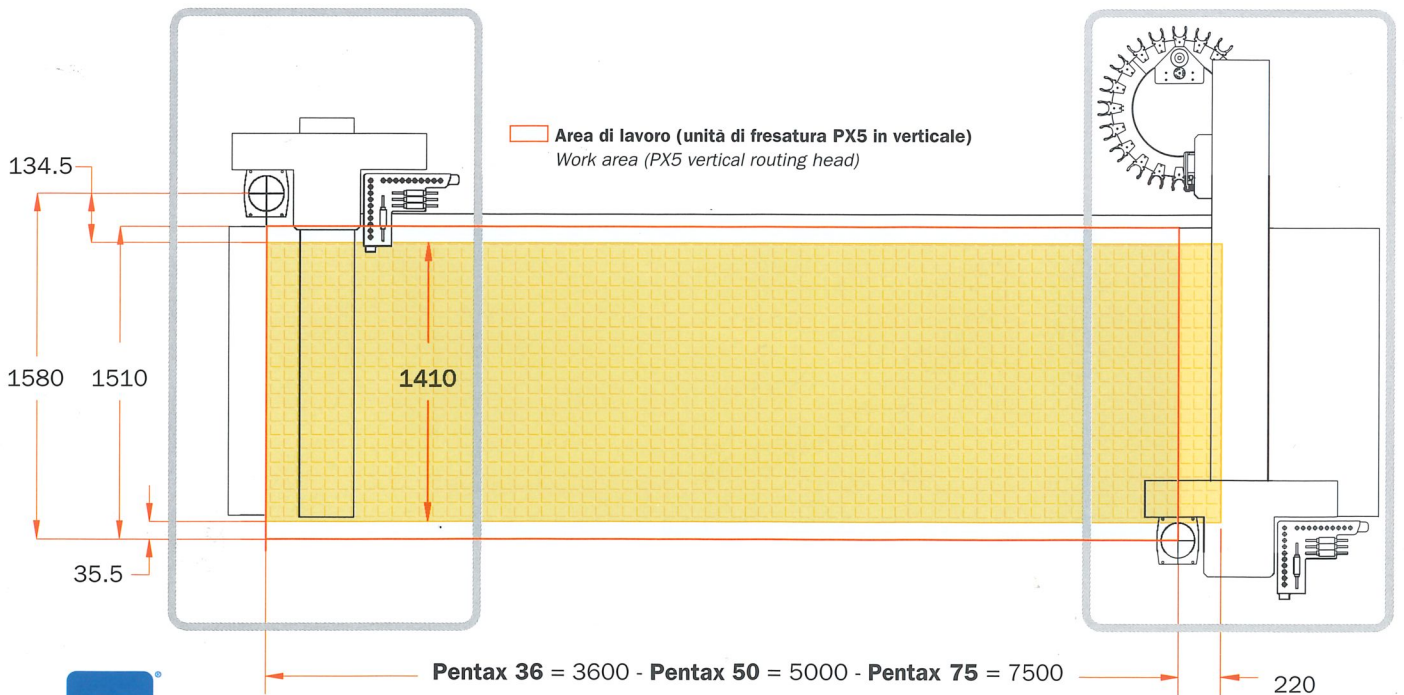
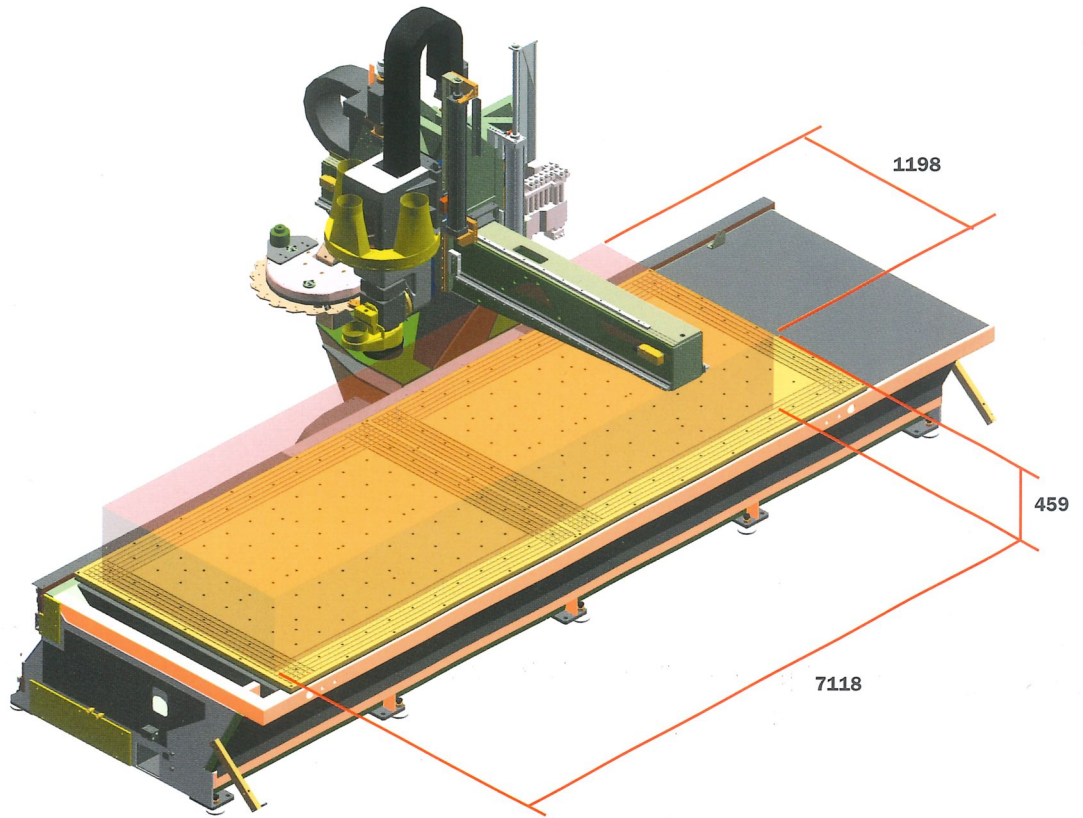
Versatility

Up to four different operating units available to be fitted on a second independent Z axis, three X stroke sizes, five types of tables and a tool carousel with 20 stations.



Aree di lavoro Work area

Cubo lavorabile massimo
Maximum working envelope
(Pentax 75/T)



Posizionamenti delle unità operatrici rispetto all'unità di fresatura PX5.

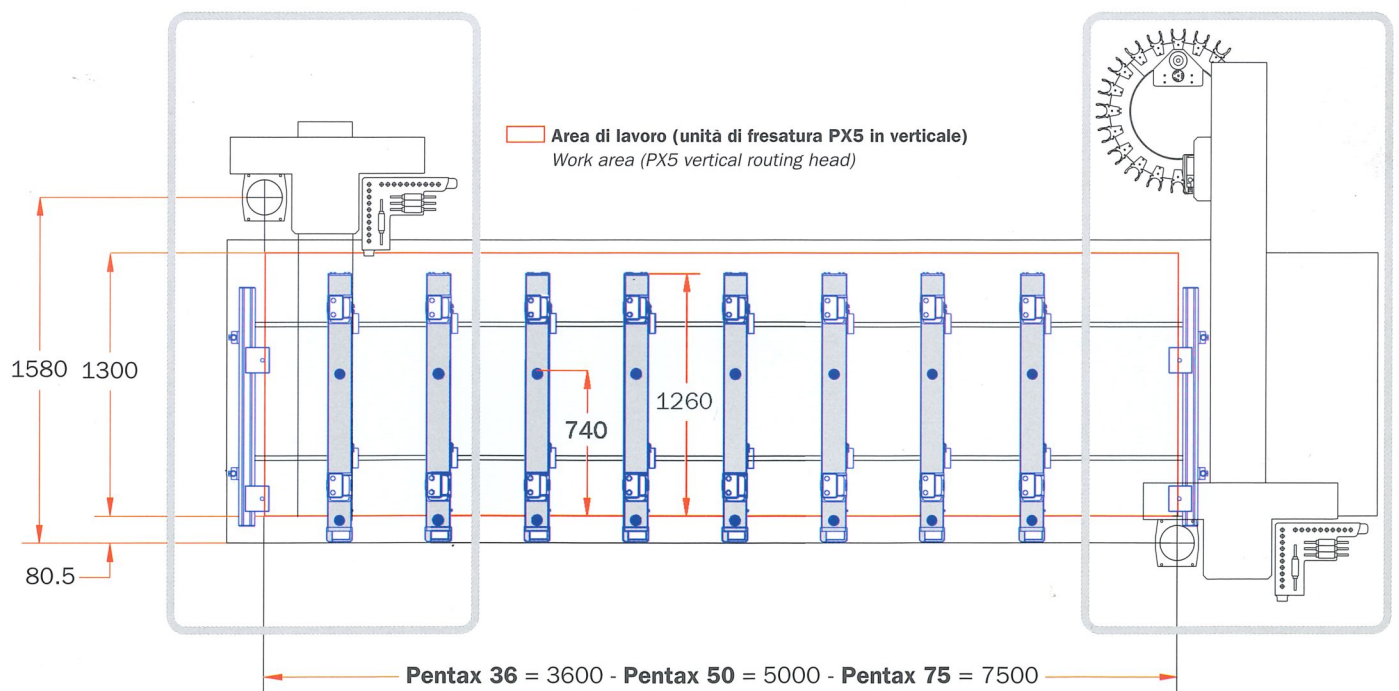
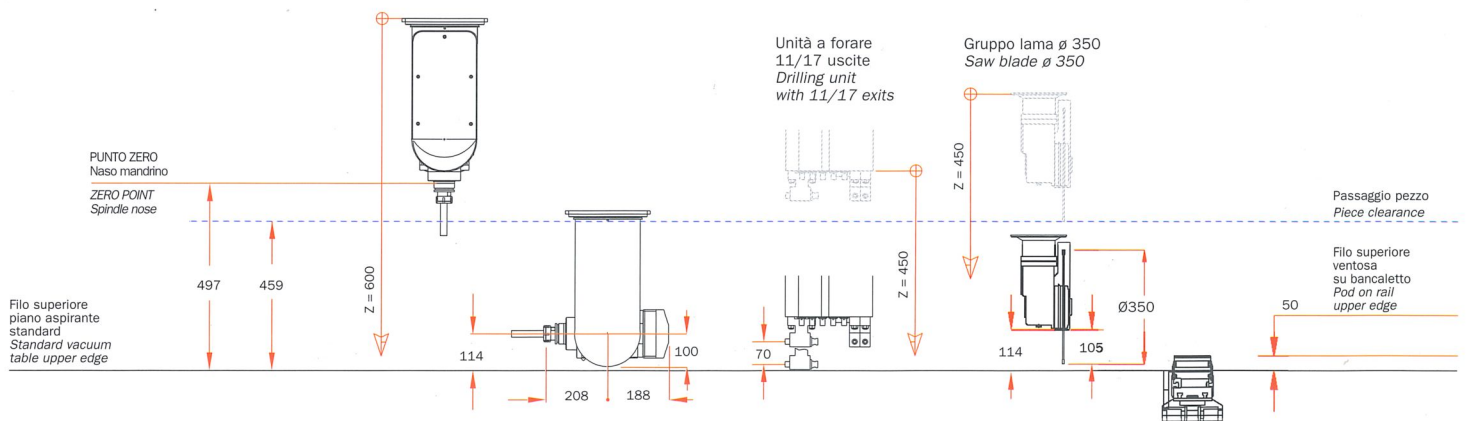
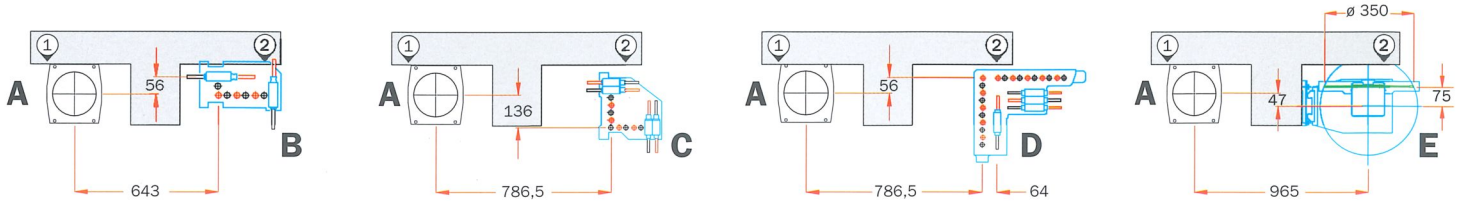
(Tutti i valori indicati sono espressi in mm)

Various positions of operating units as to the PX5 routing head.

(All values are indicated in mm)

- A - Unità di fresatura PX5
- B - Unità di foratura a 11 uscite verticali/orizzontali
- C - Unità di foratura a 17 uscite verticali/orizzontali
- D - Unità di foratura a 28 uscite verticali/orizzontali
- E - Gruppo per lama \varnothing 350 mm su 4° asse RR

- A - PX5 routing unit
- B - Drilling unit with 11 vertical/horizontal drills
- C - Drilling unit with 17 vertical/horizontal drills
- D - Drilling unit with 28 vertical/horizontal drills
- E - Saw blade \varnothing 350 mm on RR fourth axis

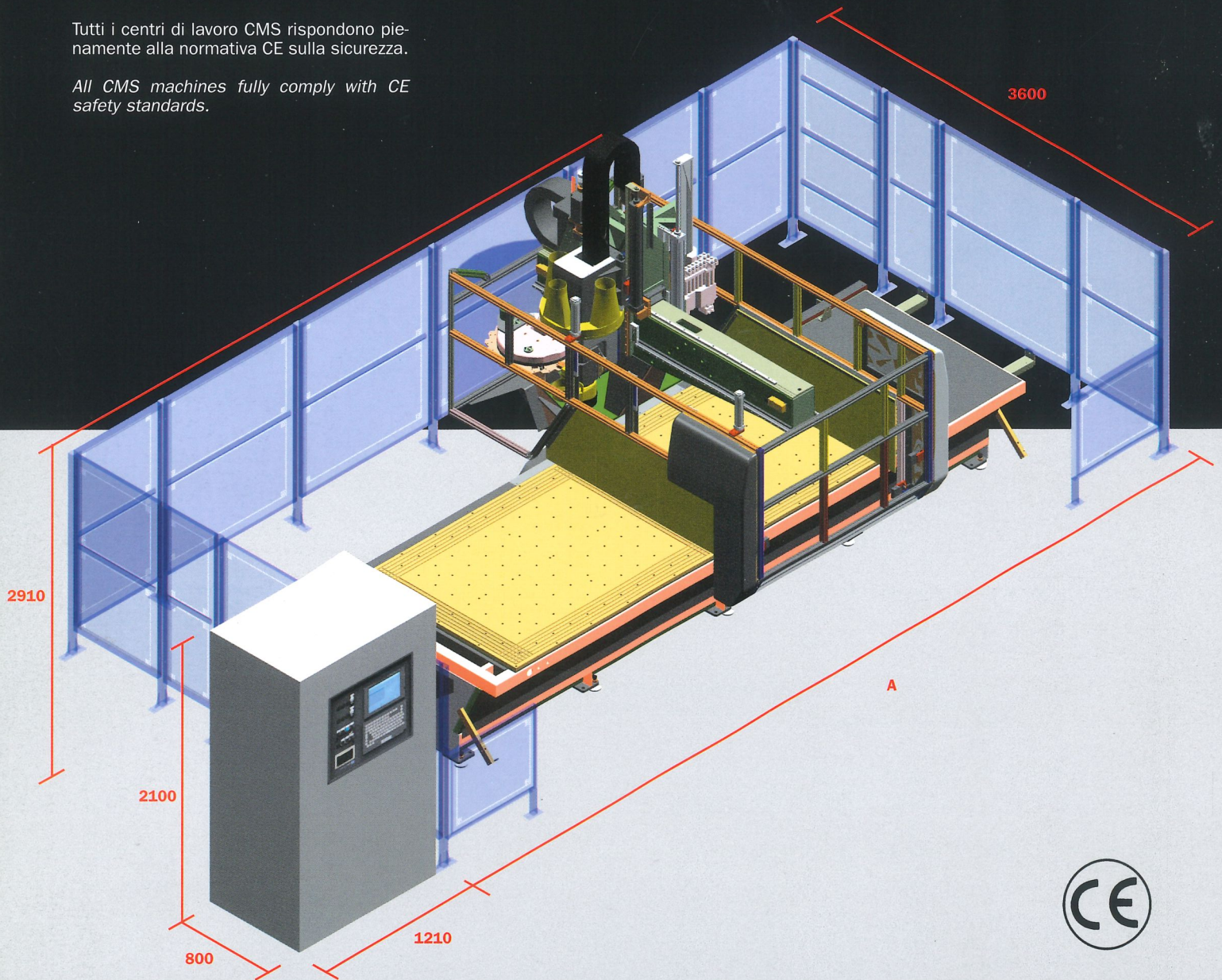




Sicurezza Safety

Tutti i centri di lavoro CMS rispondono pienamente alla normativa CE sulla sicurezza.

All CMS machines fully comply with CE safety standards.



Versione - Version	A = Lunghezza Length
Pentax 36	6450 mm
Pentax 50	7850 mm
Pentax 75	10350 mm



Dati tecnici

Technical data

Corse assi

Lineari

X	3.600 mm (Pentax 36)	80 m/min
	5.000 mm (Pentax 50)	80 m/min
	7.500 mm (Pentax 75)	80 m/min
Y	1.580 mm	60 m/min
Z	600 mm	30 m/min
Z₂	450 mm	30 m/min

Rotanti

B	+/- 120°	30 giri/min
C	450°	40 giri/min

Cubo lavorabile

Con piano aspirante	3.218 x 1.198 x 459 mm (PENTAX 36)
	4.618 x 1.198 x 459 mm (PENTAX 50)
	7.118 x 1.198 x 459 mm (PENTAX 75)
Con piano a moduli con ventose	3.218 x 1.198 x 409 mm (PENTAX 36)
	4.618 x 1.198 x 409 mm (PENTAX 50)
	7.118 x 1.198 x 409 mm (PENTAX 75)

Area di lavoro (unità di fresatura PX5 in verticale)

Con piano aspirante	3.600 x 1.510 mm (PENTAX 36)
	5.000 x 1.510 mm (PENTAX 50)
	7.500 x 1.510 mm (PENTAX 75)
Con piano a moduli con ventose	3.600 x 1.300 mm (PENTAX 36)
	5.000 x 1.300 mm (PENTAX 50)
	7.500 x 1.300 mm (PENTAX 75)

Distanza filo pinza - filo tavola	522 mm
Distanza filo pinza - filo ventosa	472 mm

Passaggio pezzo

Piano aspirante	459 mm
Piano a moduli con ventose	409 mm

Unità operatrici

Unità di fresatura verticale 5 assi

PX5	
Cambioutensile	automatico
Potenza	10 kW (13,5 HP)
Rotazione max.	22.000 giri/min
Attacco	HSK 63/F
Magazzino CU	20 utensili
Dispositivo automatico di bloccaggio pneumatico sugli assi rotanti	

Unità a forare GF (installazione su asse Z₂ indipendente)

N° uscite	11 verticali/orizzontali (7+2+2)
	17 verticali/orizzontali (9+4+4)
	28 verticali/orizzontali (20+6+2)
Interasse fra le punte	32 mm
Potenza	1,5 kW (2 HP)
Rotazione	4.000 giri/min

Gruppo lama ø 350 mm (installazione su asse Z₂ indipendente)

Potenza	5,7 kW (7,6 HP)
Rotazione max.	4.000 giri/min
Orientamento gestito da controllo numerico	

Controllo numerico e gestione assi

OASI S10/510 OPLINK (opzionale versione Winlink con PC integrato)
Tastiera portatile con principali funzioni di movimentazione assi

Dati di trasporto

Peso	
Pentax 36	5.000 kg
Pentax 50	6.000 kg
Pentax 75	7.000 kg

Ingombri

Camion completo	13,60 metri
Container	40 piedi open top

Axes strokes

Linear

X	141.7" (Pentax 36)	3,146 ipm
	196.8" (Pentax 50)	3,146 ipm
	295.3" (Pentax 75)	3,146 ipm
Y	66.9"	2,360 ipm
Z	23.6"	1,180 ipm
Z₂	17.7"	1,180 ipm

Rotating

B	+/- 120°	30 Rpm
C	450°	40 Rpm

Working envelope

With vacuum table	126.7" x 47.2" x 18.1" (Pentax 36)
	181.8" x 47.2" x 18.1" (Pentax 50)
	280.2" x 47.2" x 18.1" (Pentax 75)
With rails and pods table	126.7" x 47.2" x 16.1" (Pentax 36)
	181.8" x 47.2" x 16.1" (Pentax 50)
	280.2" x 47.2" x 16.1" (Pentax 75)

Work area (PX5 vertical routing head)

With vacuum table	141.7" x 59.4" (Pentax 36)
	196.8" x 59.4" (Pentax 50)
	295.3" x 59.4" (Pentax 75)
With rails and pods table	141.7" x 51.2" (Pentax 36)
	196.8" x 51.2" (Pentax 50)
	295.3" x 51.2" (Pentax 75)

Collet edge - table edge distance	20.5"
Collet edge - pod upper edge distance	18.6"

Piece clearance

Vacuum table	18.1"
Rails and pods table	16.1"

Operating units

Vertical routing head

PX5	
Tool changer	automatic
Power	13.5 HP (10 kW)
Max. revolution no.	22,000 Rpm
Connection	HSK 63/F
CU magazine	20 tools
Automatic pneumatic brake on the rotating axes	

Drilling unit (fitted on a second independent Z₂ axis)

Exit N°	11 vertical horizontal (7+2+2)
	17 vertical horizontal (9+4+4)
	28 vertical horizontal (20+6+2)
Centre distance	1.26"
Power	2 HP (1.5 kW)
Revolution no.	4,000 Rpm

Saw blade ø 350 mm (13.8") (fitted on a second independent Z₂ axis)

Power	7.6 HP (5.7 kW)
Max. revolution no.	4,000 Rpm
NC-controlled positioning	

Numerical control and axes operation

OASI S10/510 OPLINK (Winlink version with built-in PC as an option).
Movable joystick with the main axes movement functions

Machine transport

Weight	
Pentax 36	11,000 lbs
Pentax 50	13,200 lbs
Pentax 75	15,400 lbs

Overall dimensions

Full truck	13.60 mt
Container	40 feet open top

CMS North America, Inc.
USA - Caledonia, MI, 49316
4095, Karona Court
Phone +1 616 698 9970
Fax +1 616 698 9730
www.cmsna.com
cmssales@cmsna.com

CMS Deutschland GmbH
D - 94051 Hauzenberg
Pufferholzweg 16
Phone +49 8586 2033 - 2053
Fax +49 8586 5802 - 5911
www.cms.it
cms_d@t-online.de

D - 95326 Kulmbach Deutschland
Heinzelsleite 13
Phone +49 9221 924460
Fax +49 9221 924539
www.cms.it

CMS Group (UK) Ltd
Unit 4, Centurion Business Centre
Blenheim Industrial Estate
Dabell Avenue
Nottingham NG6 8WN
Ph.: +44 0 115 9770055
Fax: +44 0 115 9770555

CMS España, S.L.
Machining Centres
Parque Tecnológico de Valencia
46980 Paterna (Valencia)
N.I.F. B - 96924675
Teléfono: +34 96 136 64 06
Fax +34 96 131 83 77
www.cms.it
sales@cmses.com

ANTB CMS France
F - 74290 ALEX - Z.A. La Verrerie
Phone +33 4 50 02 83 91
Fax +33 4 50 02 81 37
www.cms.it
antb@antb.fr

Come raggiungerci in Italia How to reach us in Italy



Aeroporti

Airports	Distance
Milano Malpensa	100 Km
Milano Linate	65 Km
Bergamo Orio al Serio	20 Km
Brescia Montichiari	80 Km
Verona Villafranca	120 Km

Autostrada

A4 - Milano / Venezia
Uscita Dalmine
direzione Val Brembana

Motorway

A4 - Milano / Venezia
Exit: Dalmine
Towards Valle Brembana

Treni

Railway station	Distance
Bergamo	20 Km

CMS S.p.A. si riserva il diritto di modificare in tutto o in parte le caratteristiche tecniche dei propri prodotti senza obbligo di preavviso.
CMS S.p.A. reserves the right to partially or wholly modify the technical features of its products without prior notice.



C.M.S. SpA - Wood Division
24019 Zogno (Bg) Italy - via A. Locatelli 49
Tel. +39 0345 64 270 - Fax +39 0345 64 280
www.cms.it - wood@cms.it