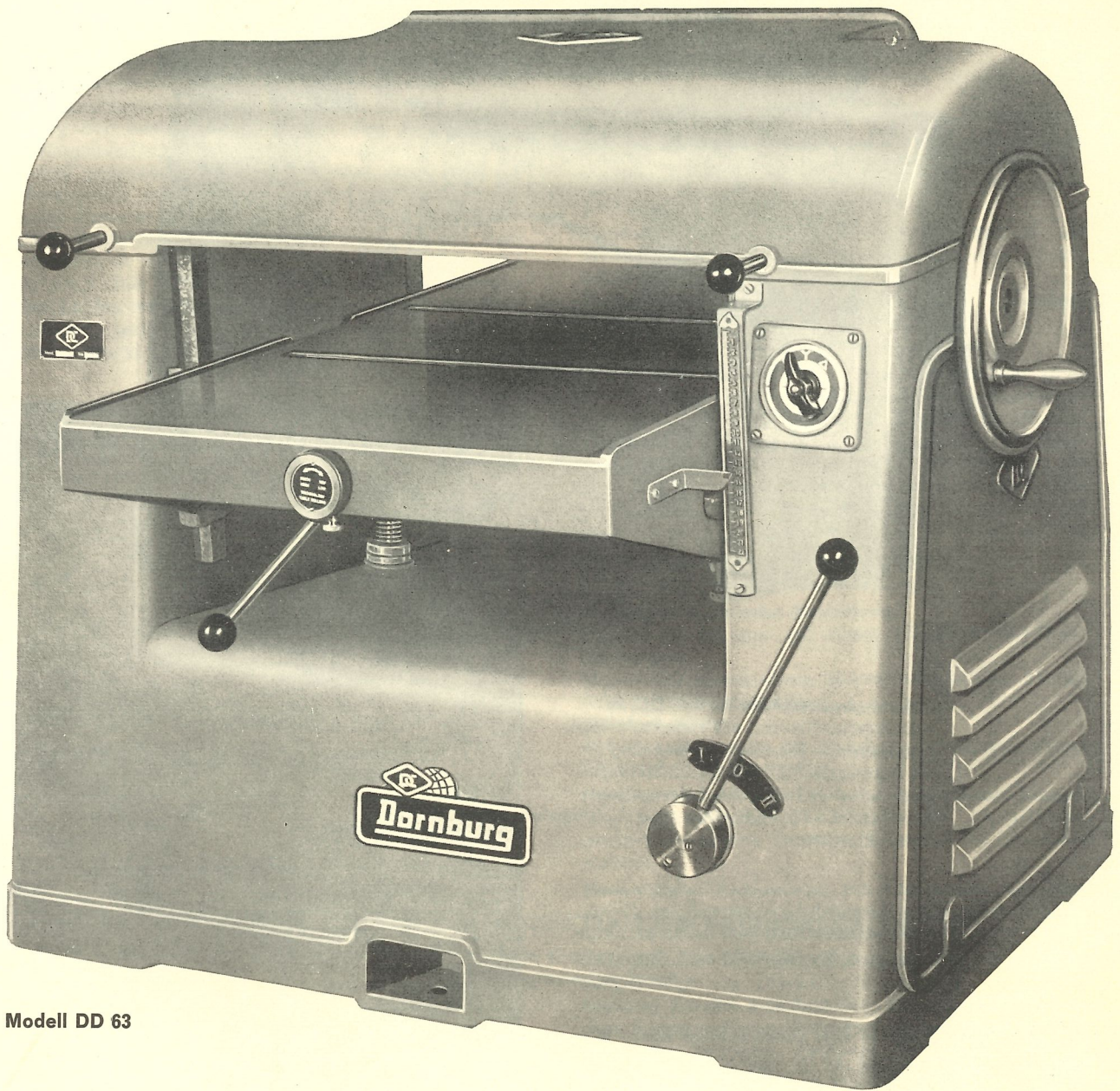


# **Dornburg**



Modell DD 63

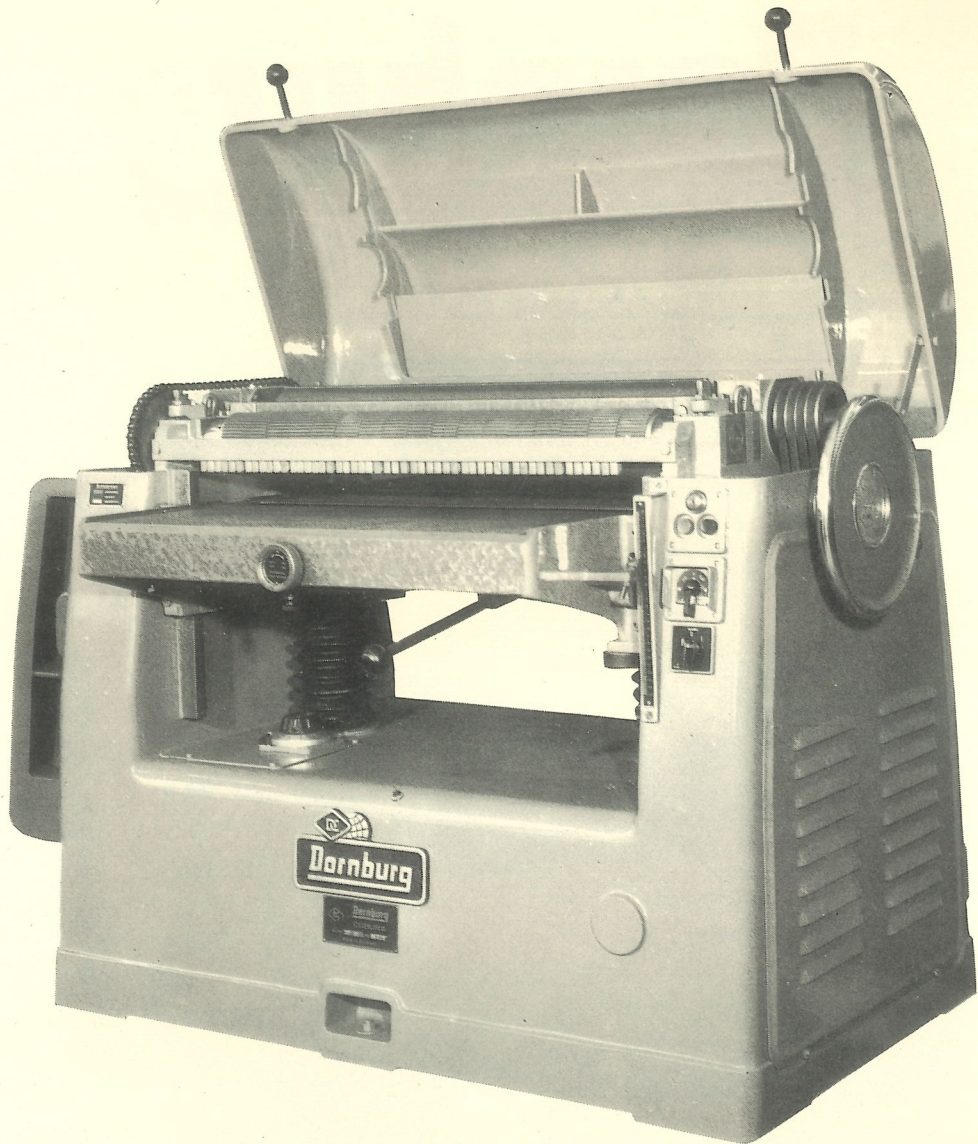
## **Präzisions-Dickenhobelmaschinen**

Modell DD 63

630 mm Hobelbreite

Modell DD 80

800 mm Hobelbreite



**Dickenhobelmaschine Modell DD 80**  
 in Sonderausführung mit Handradmeßuhr  
 automatischer Druckknopfsteuerung  
 mit thermischer Überstromauslösung  
 automatischer Dickentischverstellung  
 PIV-Getriebe für stufenlose Vorschubregelung  
 ca. 4–30 m/Min.

#### PRÄZISIONS-DICKENHOBELMASCHINEN MODELL DD 63 und DD 80

Diese ausgereiften Modelle sind das Ergebnis einer jahrzehntelangen Erfahrung im Bau von Holzbearbeitungsmaschinen

Die Maschinen kommen zum Dickenhobeln fertig eingerichtet in Ihren Besitz. Es ist nicht erforderlich, dieselben mit dem Fundament zu verschrauben, doch sollen sie auf einer festen Unterlage stehen und nach der Wasserwaage ausgerichtet werden.

Jeder Maschine wird eine genaue Betriebsanleitung mitgegeben, deren Beachtung wir empfehlen. Die Maschinen werden Ihnen sodann viel Freude bereiten und lange Jahre hindurch treue Helfer sein.

**Ständer:** In dem formschönen, geschlossenen Maschinenständer sind Getriebe, Tischverstellung, Elektromotor und alle beweglichen Teile geschützt eingebaut. Außer den wenigen vom Arbeitsstand bequem zu erreichenden Bedienelementen haben die Maschinen keine hervorstehenden Teile und sind daher

höchst unfallsicher, so daß keine besonderen Schutzvorrichtungen mehr nötig sind.

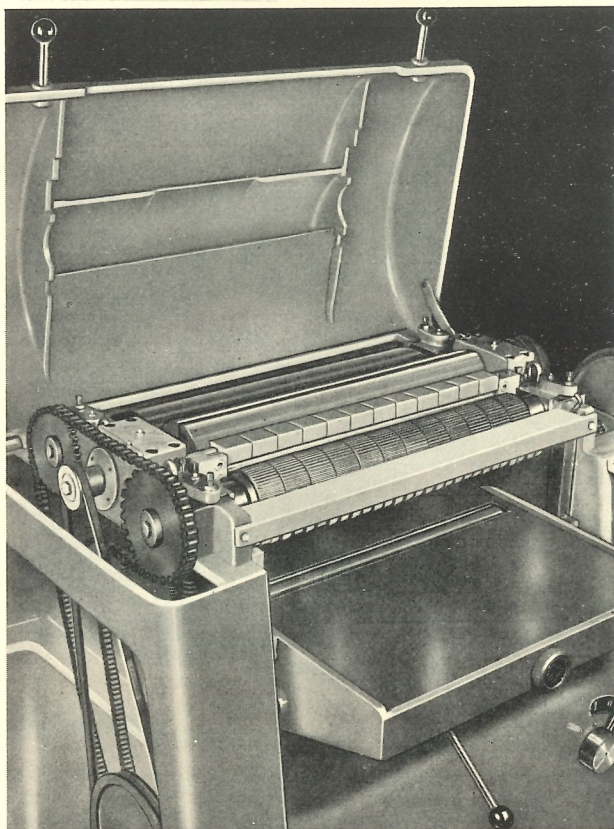
Alle wichtigen rotierenden Bauelemente, wie Tischwalzen, Tischspindeln und das Getriebe laufen in ausgesuchten Kugellagern. Die Bedienelemente befinden sich auf der rechten Maschinenseite im bequemen Griffbereich des Arbeitenden. Der Ständer ist kastenförmig, stark verrippt und verbürgt einen vibrationsfreien Lauf und eine saubere schlagfreie Hobelarbeit.

**Die Spanhaube** ist aus Leichtmetall und zum Anschluß einer Spanabsaugung eingerichtet.

**Der Dickentisch** gleitet in vier langen, weit ausladenden und nachstellbaren Führungen. Die Tischspindeln haben Schutzmanschetten aus imprägniertem Chrom-

leder und sind durch Axial-Rillenkugellager abgestützt, wodurch ein unbedingt spielfreies Gleiten und leichter Gang erzielt werden. Die Höhenbewegung der zwei in Kugellagern laufenden Tischwalzen erfolgt gleichzeitig durch eine zentrale Schnellverstellung. Außerdem ist jede Walze auch für sich nachstellbar. Durch einfachen Hebeldruck wird der Tisch in der Höhe blockiert und bildet mit dem Ständer ein ganzes Stück. Ein unbeabsichtigtes Verstellen ist daher unmöglich. In der nächsten Stellung ist ein Endanschlag angebracht. Bei der Normalausführung ist die Hobelstärke an einer übersichtlichen Skala ablesbar.

**Getriebe und Vorschub:** Das vollkommen staubdicht geschlossene Ölbadgetriebe ist als Aggregat für sich im Maschinenständer eingebaut. Die zwei Vorschübe sowie der Leerlauf werden über eine nachstellbare Ortlinghaus-Doppel-Lamellenkupplung mit nur einem Hebel geschaltet. Das Getriebe wird direkt von der Messerwelle mit einem Keilriemen angetrieben, wodurch Schnittgeschwindigkeit und Vorschub im gleichen Verhältnis bleiben. Der Abtrieb auf die Vorschubwalzen erfolgt mit einer Präzisions-Rollenkette  $\frac{5}{8}'' \times \frac{3}{8}''$ . Die zwei Vorschübe können auch während des Laufes weich geschaltet werden. Sämtliche Bauelemente laufen in Wälzlagern, so daß eine besondere Wartung nicht erforderlich ist.



**Modell DD 63**

mit Gliedervorschubwalze und Gliederdruckbalken,  
Spanhaube aufgeklappt  
Verkleidung (Schutzdeckel) abgenommen

**Die Messerwelle** ist mit vier durch gehärtete Fliehkraftteile gesicherten Streifenhobelmessern ausgestattet; sie läuft in reichlich bemessenen Präzisionskugellagern, ist dynamisch ausgewuchtet und für Geschwindigkeiten bis zu 6000 UpM. geeignet.

Die Streifenhobelmesser können schnell und präzise mittels eines Messereinstellapparates eingesetzt werden.

**Elektrische Ausrüstung:** Der vollkommen geschlossene, rippengekühlte Drehstrommotor sitzt auf einer einstellbaren Motor-Wippe im Maschinenständer. Die Maschine ist fertig installiert und wird über das Klemmbrett am Stromnetz angeschlossen. Der Antrieb vom Motor auf die Messerwelle erfolgt über endlose Keilriemen. Die Maschine wird über den eingebauten Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung sowie über den Stern dreieckschalter angeschlossen.

**Normalausführung der Maschinen:**

Eingebauter Hauptschalter,  
Eingebauter Stern dreieckschalter,  
Skala für die Höhenverstellung des Dickentisches (keine Handrad-Meßuhr) laut Abbildung auf der Vorderseite, starre Vorschubwalzen und Druckbalken, Schutzmanschetten für die Tischspindeln aus imprägniertem Chromleder.

**Normalzubehör:** Vier Streifenhobelmesser in der Welle, ein Satz Bedienungsschlüssel, eine Druckschmierpresse.

**Sonderzubehör:** 1 Messereinstellapparat, 1 Absaugstutzen 160 bzw. 200 mm Anschluß- $\phi$ .

**Sonderausführungen gegen Mehrpreis:**

**Gliedervorschubwalze und Gliederdruckbalken** ergeben die Möglichkeit zum gleichzeitigen einwandfreien Hobeln von mehreren ungleichmäßig starken Hölzern. Die vordere Einzugwalze und der vordere Druckbalken bestehen aus einzelnen federnden Gliedern, die sich der Stärke der rohen Werkstücke anpassen. Die Werkstücke werden dadurch auf der ganzen Breite gefaßt und gleichmäßig durch die Maschine geführt.

**Hobelhöhe: 250 bzw. 300 mm**

**Automatische Dickentischverstellung**

**Verstärkte elektrische Ausrüstung:**

Modell DD 63 kann mit einem 7,5-kW(10-PS-)-Drehstrommotor,  
Modell DD 80 mit einem 10-kW(13-PS-)- bzw. 11-kW(15-PS-)-Drehstrommotor  
geliefert werden.

Auf Wunsch werden die Maschinen mit einem Motorschutzschalter ausgerüstet.

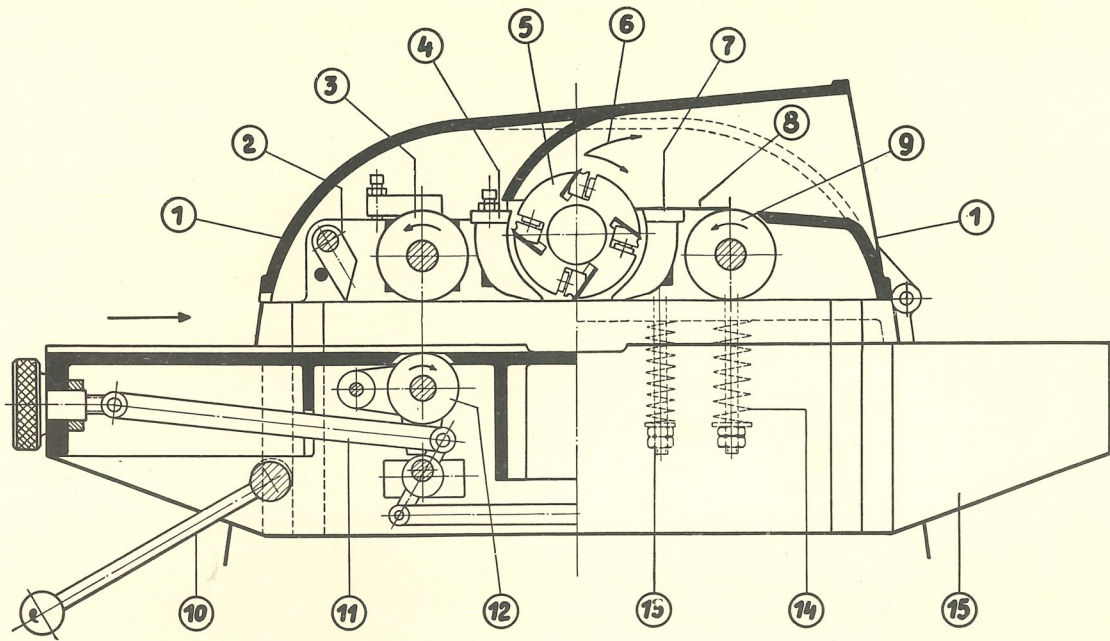
**Handrad-Meßuhr:** Schnelle und haargenaue Einstellung jeder erforderlichen Hobelstärke, vielfach vergrößert. Durch eine Einstellschraube ist die Uhr nachstellbar.

**Messerwelle:** Ausgerüstet mit Profilkeilen laut Vorschrift der Schweizer Unfallversicherungsanstalt (Luftspalt zwischen Keil und Messerwelle = 4 mm).

**Automatische Druckknopfsteuerung:** Die Motorschaltung erfolgt über Druckknöpfe mit „Ein“- und „Aus“-Stellung für die Schaltschütze. Die Umschaltung von dem Stern- auf das Dreieckschütz erfolgt selbsttätig durch das Zeitrelais, nachdem die Messerwelle die vorgeschriebene Umdrehungszahl erreicht hat. Die Umschaltung wird durch eine Glühlampe angezeigt. Die thermische Überstromauslösung schützt den Motor gegen Überlastung, Überstrom und Ausfall einer Phase. Bei Stromausfall läuft die Maschine nicht wieder allein an, sondern muß erneut eingeschaltet werden.

**Vorschub:** Untersetzungsgetriebe für vier Vorschubgeschwindigkeiten.

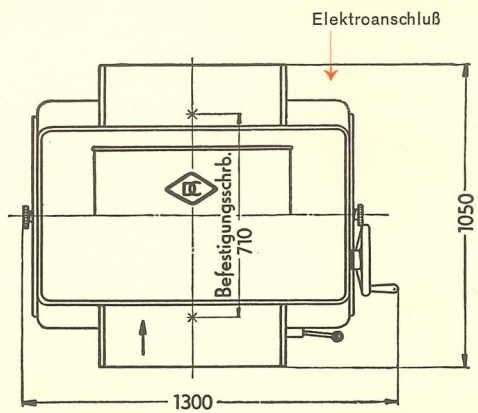
**Vorschub stufenlos:** Statt mit dem Ölbad-Schaltgetriebe können die Maschinen auch mit einem stufenlos regelbaren PIV-Ölbadgetriebe für Vorschubgeschwindigkeiten von ca. 4–30 m/min geliefert werden.



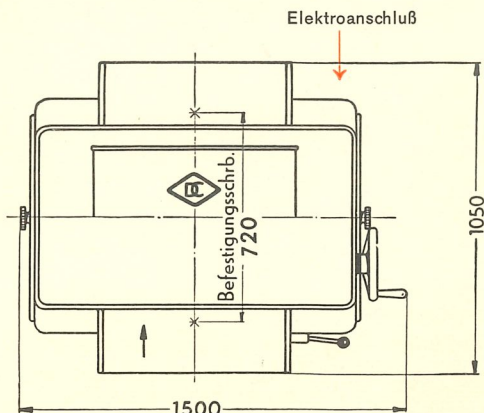
| Querschnitt durch unsere Dickenhobelmaschinen |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1   | Leichtmetall-Spanhaube          |
| 2   | Rückschlagsicherungen           |
| 3   | Einzugwalze (geriffelt)         |
| 4   | Vorderer Druckbalken            |
| 5   | Sicherheitsmesserwelle          |
| 6   | Spanauswurf                     |
| 7   | Hinterer Druckbalken            |
| 8   | Harzschaberblech                |
| 9   | Auszugwalze (glatt)             |
| 10  | Tisch-Blockierhebel             |
| 11  | zentrale Tischwalzenverstellung |
| 12  | Tischwalzen                     |
| 13  | Druckbalkenfedern               |
| 14  | Walzenfedern                    |
| 15  | Dickentisch                     |

| Modell                            | DD 63           | DD 80           |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|
| Hobelbreite . . . . .             | 630 mm          | 800 mm          |
| Streifenhobelmesser . . . . .     | 640 x 35 x 3 mm | 810 x 35 x 3 mm |
| Hobelhöhe . . . . .               | 200 mm          | 200 mm          |
| Umdrehungen der Messerwelle ca.   | 5500 UpM.       | 5500 UpM.       |
| Vorschubgeschwindigkeiten ca. .   | 9 und 18 m/min  | 9 und 18 m/min  |
| Motorstärke normal . . . . .      | 5,5 kW (7,5 PS) | 7,5 kW (10 PS)  |
| Mittelabstand der Vorschubwalzen  | 305 mm          | 305mm           |
| Durchmesser der Vorschubwalzen    | 90              | 90              |
| Länge des Dickentisches . . . . . | 1050 mm         | 1050 mm         |
| Gewicht netto ca. . . . .         | 1100 kg         | 1500 kg         |
| Gewicht seemäßig ca. . . . .      | 1250 kg         | 1700 kg         |
| Raumbedarf seemäßig ca. . . . .   | 2,00 cbm        | 2,40 cbm        |
| Kistenmaße in cm ca. . . . .      | 135 x 125 x 120 | 160 x 125 x 120 |

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten!



Fundamentplan Modell DD 63



Fundamentplan Modell DD 80

**FRANZ DORNBURG · Spezialfabrik für Holzbearbeitungsmaschinen · 8630 COBURG**

Postfach 14    Telefon (0 95 61) 6 04 29    Telex 06 63410