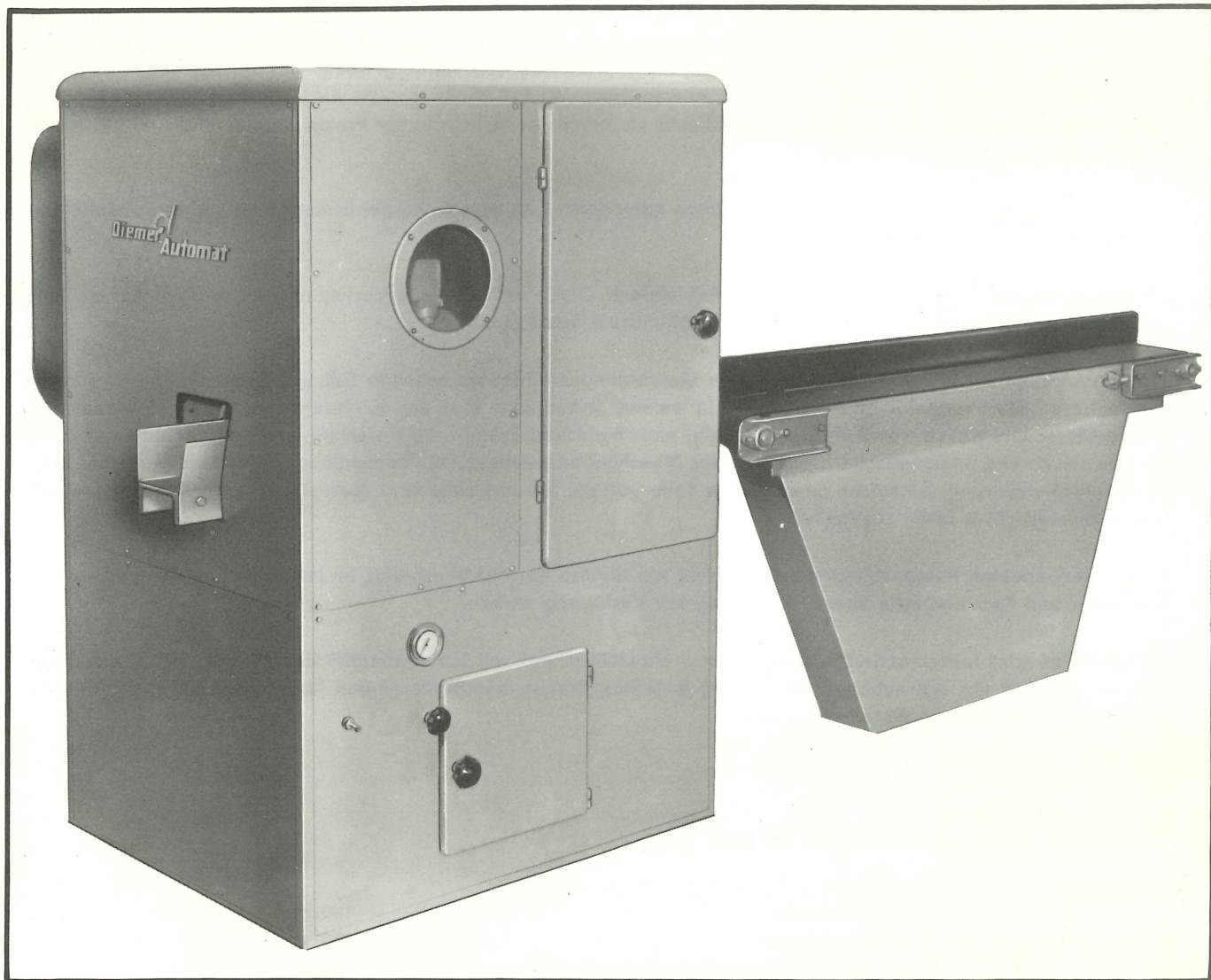


Diemer  **Automat**



Klötze-Abkürzautomat Typ KA 140

DIEMER-AUTOMATENBauTAToErlangenWÜRTT

Klötze-Abkürzautomat Typ KA 140

Der Abkürzautomat KA 140 teilt Kanthölzer und Rundhölzer beliebiger Rohlängen in winkel- und längengenaue Klötze auf. Er ist für die Fertigung von Paletten- und Holzpflaster-Klötzen besonders geeignet.

Die Beschickung der Maschine kann von Hand oder mechanisch aus Magazinen bzw. fließender Zuförderung erfolgen. Der Einzugsbandförderer führt das Holz dem Vorschubschlitten zu. Nach Erreichen des Vorschubschlittens wird das Holz durch einen senkrecht angeordneten Spannzylinder erfaßt. Der Vorschub erfolgt längengenau gegen einen Festanschlag. Ein horizontal angesetzter Spannzylinder preßt das Holz während des Sägeschnittes gegen eine ausgefluchtete Anpreßfläche wodurch ein absolut einwandfreier Winkelschnitt erreicht wird. Die Periodik der Maschine ist im Bereich von 15 bis 44 Abschnitten pro Minute stufenlos verstellbar. In der Praxis werden 35 bis 40 Klötze pro Minute gefertigt.

Bei nicht winkelrecht angeschnittenen Rohhölzern kann durch Handsteuerung der Erstabschnitt auf das absolut notwendige Maß reduziert werden.

Die Bedienung der Maschine ist außerordentlich einfach. Durch vollkommene Verkapselung der beweglichen Teile und des Sägeblattes ist die Unfallgefahr auf das Minimum beschränkt.

Die Konstruktion der Maschine ist robust. Das Maschinengestell ist als schwere Rahmen-Schweißkonstruktion mit abnehmbarer Blechverkleidung ausgebildet. In seinem Innenraum sind der Kreissägeenteil mit Kreissägenwelle, Elektro-Motor und Keilriemen-Zwischentrieb, die pneumatischen Zylinder für Vorschub- und Spannfunktionen sowie die elektrische und pneumatische Steuerung der Maschine angeordnet. Der Vorschubschlitten gleitet auf einer Doppel-Rundwellenführung. Sämtliche beweglichen Teile und die Steuergeräte sind durch Türen und Bedienungs-Klappen im Blechgehäuse leicht zugänglich.

Für die verwendeten Pneumatik-Elemente besteht ein dichtes Kundendienst-Netz im Inland und im Ausland, so daß Ersatzteile und Fachmonteure überall kurzfristig zur Verfügung stehen.

Die Maschine wird fertigmontiert in zwei Teilen – Maschinenkopf und Einzugsbandförderer – geliefert. Zur Aufstellung ist lediglich die schraubbare Verbindung zwischen Einzugsbandförderer und Maschinenkopf sowie der Anschluß an das elektrische Netz herzustellen.

TECHNISCHE DATEN:

Max. Schnitthöhe	160 mm
Max. Schnittbreite	160 mm
Max. mögliche Abschnitt-Zahl pro Minute	44
Min. mögliche Abschnitt-Zahl pro Minute	15
Bereich der stufenlosen Abschnittlängen-Verstellung	20–195 mm
Kreissägeblatt	500/35
Kreissägenantriebsmotor 2800 Upm.	5,5 KW
Luftverbrauch der Pneumatik	ca. 400 NI/min

DIEMER-AUTOMATENBAU 7470 EBINGEN/WÜRTT.

SCHILLERSTRASSE 67 - TELEFON (074 31) 2273 - FERNSCHREIBER 0763 760 - DRAHTWORT: AUTOMATENDIEMER