

Das System

DFU



 **dimter**

Das System DFU...

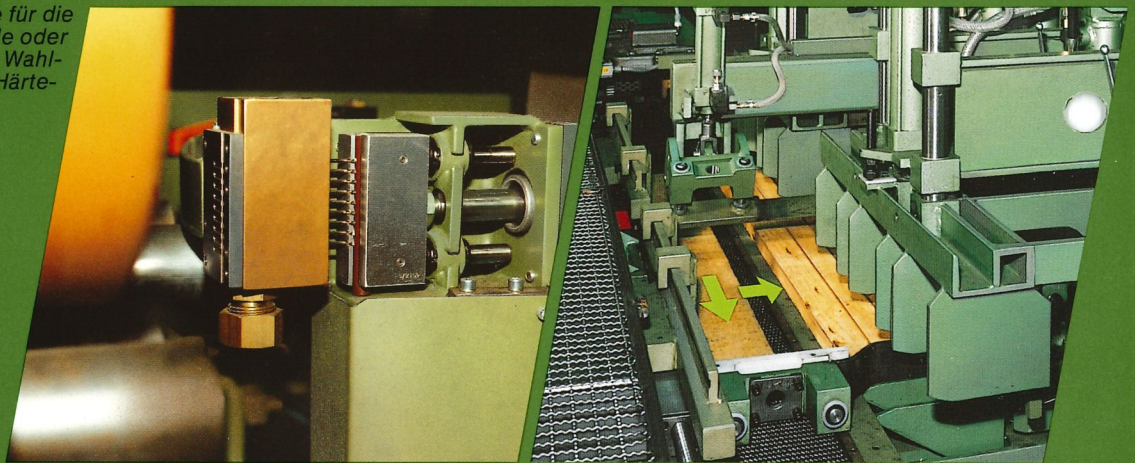
bietet die Kombinationsmöglichkeit zur Verleimung von Massivholz
Herstellung von Plattenmaterial aus parallelen, (un)gleich breiten Werkstücken.

Herstellung von Kantelementen,
z.B. für die Fensterindustrie und Standard-Leimbinder
bis 18 m Länge.



Hohe Leistung durch Parallelbeschickung. Mehrere beleimte Werkstücke werden gesammelt und gemeinsam eingeschoben (Zusatzeinrichtung).

Exakte Leimangabe für die einseitige horizontale oder vertikale Beleimung. Wahlweise mit getrennter Härteangabe.

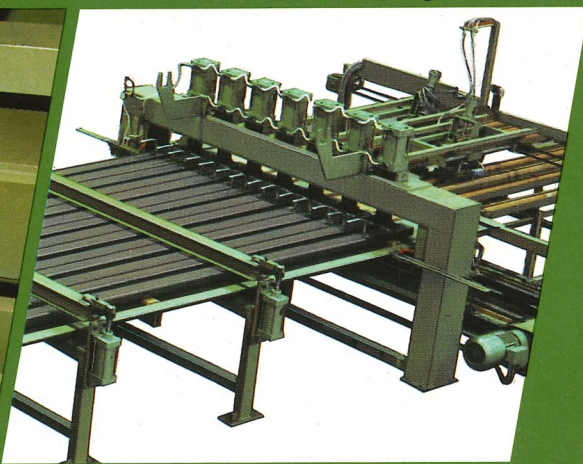
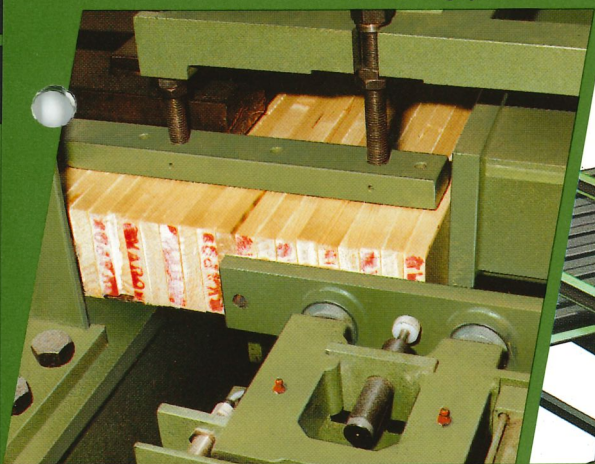


Optimale Ausnutzung der Gesamtarbeitsbreite, bei kurzen Holzlängen durch mehrbahniges Beschicken, gesteuert über Anschläge (Zusatzeinrichtung).

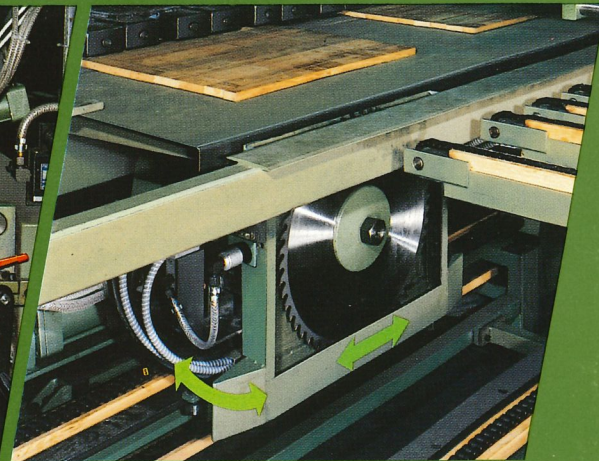
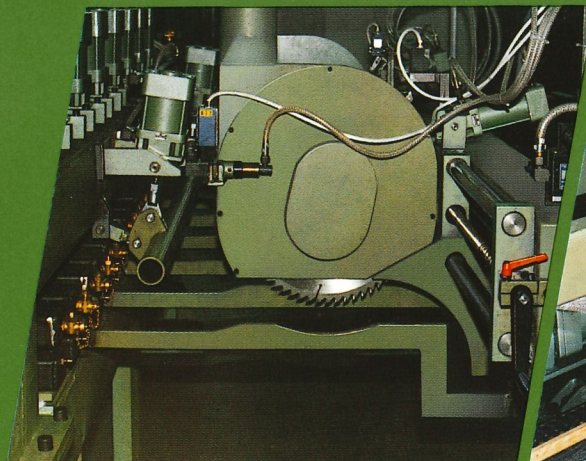


Die hohe Verleimqualität wird gewährleistet durch schweren hydraulischen Einschieber mit patentiertem hydraulischen Rückschlagsystem.

Das beheizte Preßbrett mit dem hydraulischen Bremsystem erzeugt den erforderlichen Gegendruck auf die Leimfugen.



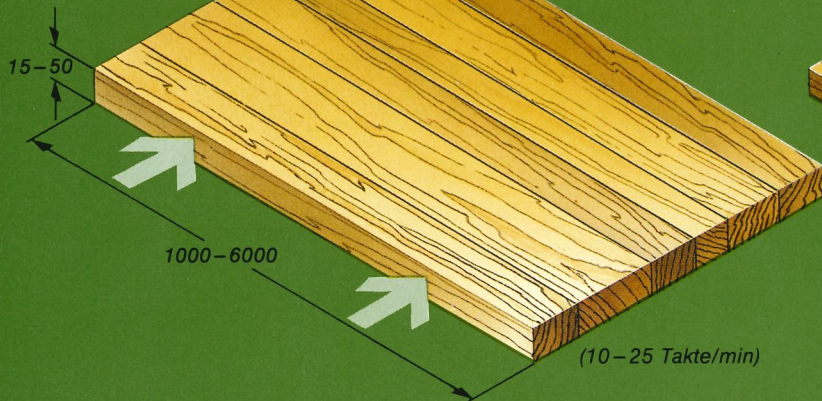
Verstellbare Breiten-Besäumsägen erlauben exaktes 2-seitiges Besäumen der Platten.



Stationäre und mitlaufende Sägen mit einem/mehreren Aggregaten gewährleisten einen exakten Trennschnitt. Bei Bedarf kann eine Schrägschnitteinrichtung (bis zu 3°) in die stationäre Säge integriert werden (Zusatzeinrichtung).

Komplettierung der Anlage mit Hobellinien, Aufteilsägen, Doppelendprofilier, Stapelgeräten etc. aus einer Hand – Projektierung ganzer Produktionslinien – ebenfalls von DIMTER.

Mit einer Maschine produzieren wir
Plattenmaterial aus
(un)gleich parallelen
Werkstücken.



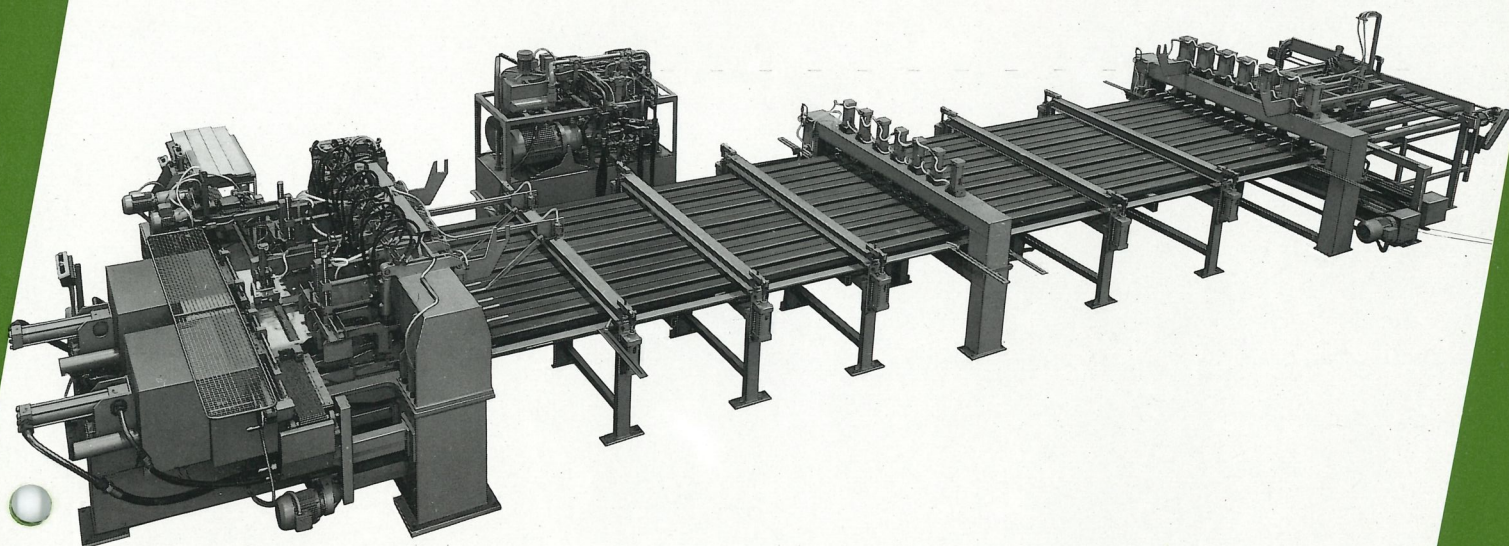
(10-25 Takte/min)

(10-25 Takte/min)

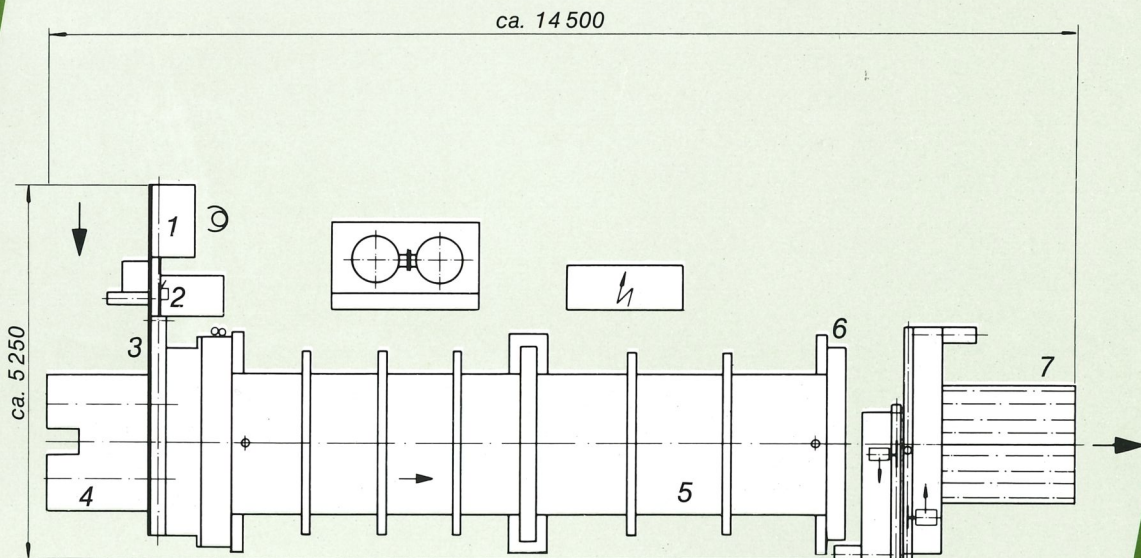
Die Fugenverleimanlage DFU/F

Anwendung:
Die Fugenverleimanlage
DFU/F wird zur Brettbreiten-
verbindung eingesetzt.

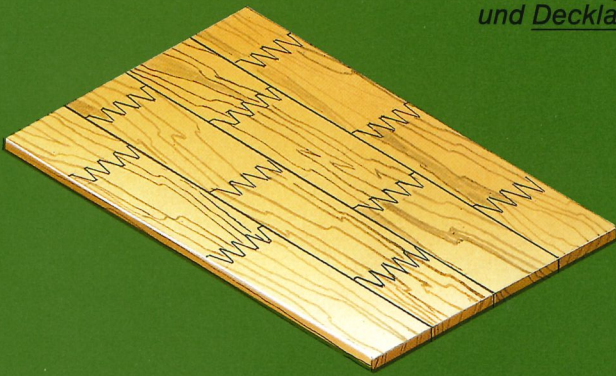
Einsatzgebiete:
Platten-, Sarg-, Möbel-
industrie



1. Aufgabetisch mit Einlaufband
2. Automatische Leimangabe
3. Auslaufbahn mit Übergabe
4. Hydraulische Einschubvorrichtung
5. Verleimanlage
6. Stationäre Ablängsäge
7. Plattentransporteinrichtung



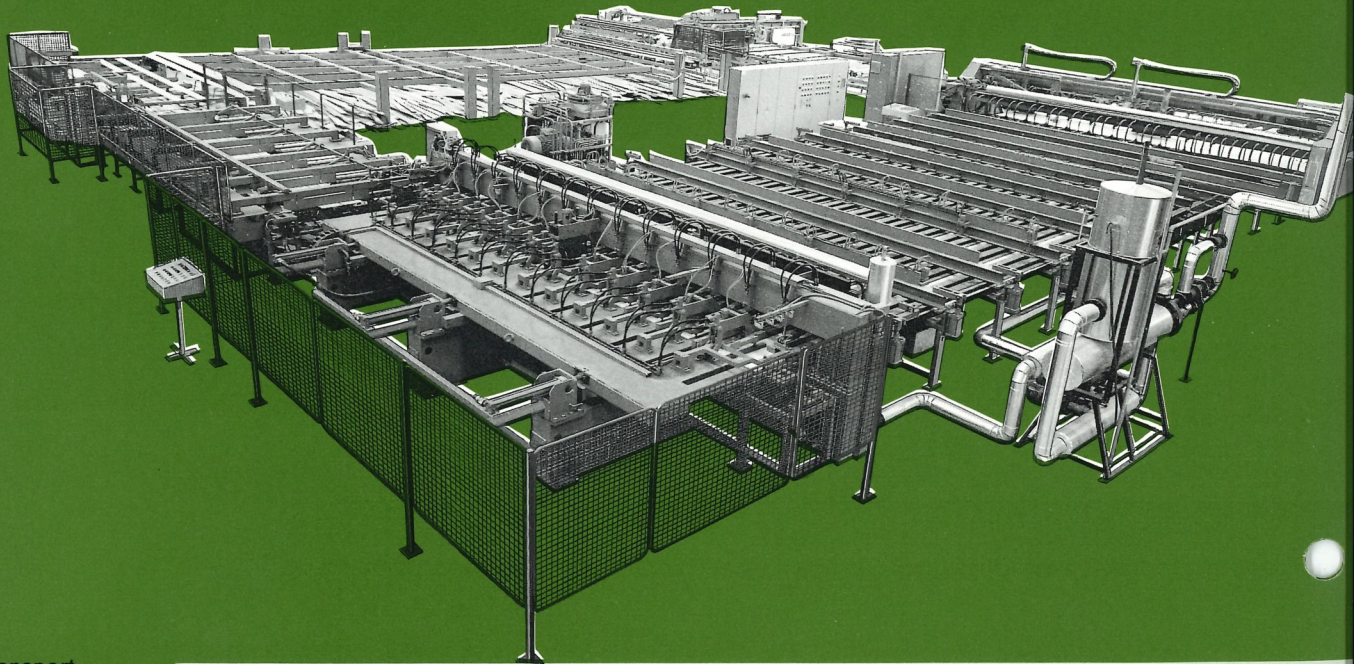
Mit einer speziellen Ausführung stellen wir Mittel- und Decklamellen her.



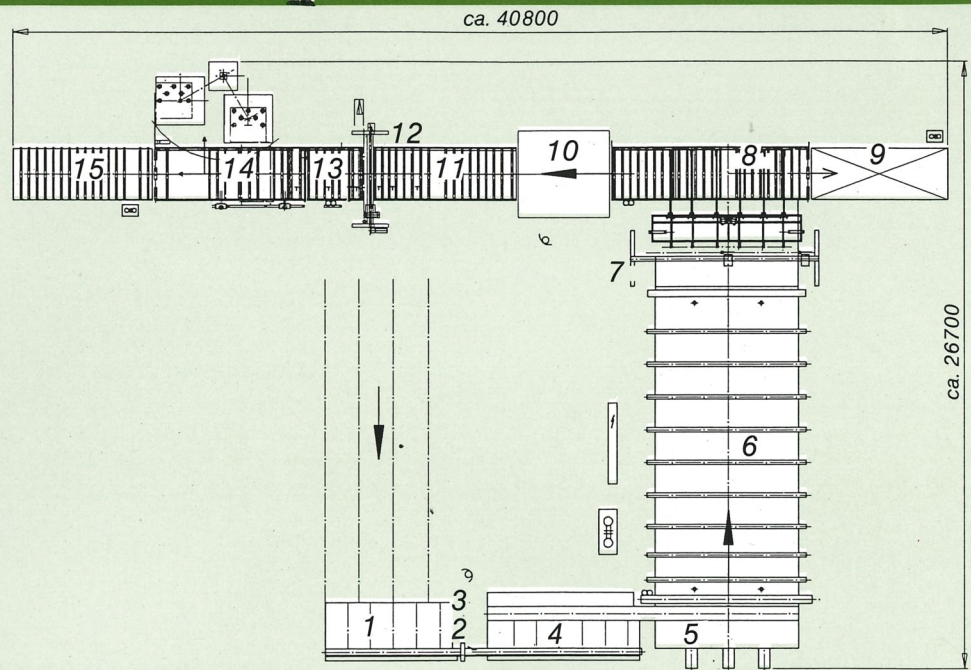
Die Fugenverleimanlage DFU/F

Anwendung:
Spezielle Ausführung zur Herstellung von Mittel- und Decklamellen.

Einsatzgebiet:
Mehrschicht-Platten



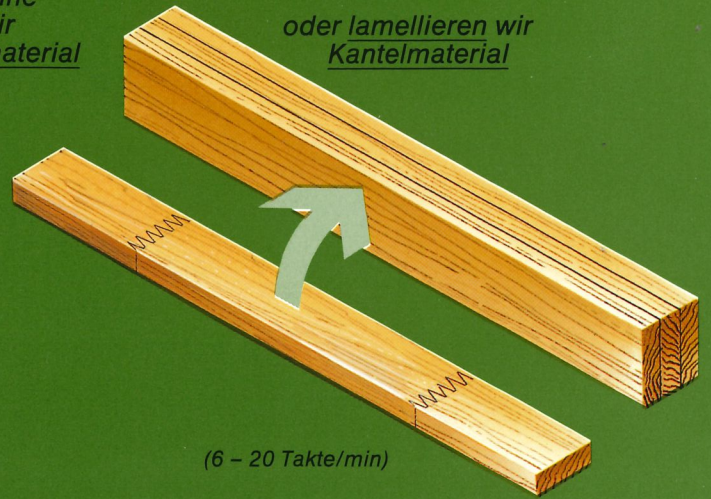
1. Quertransport
2. Automatische Leimangabe
3. Automatische Härteangabe
4. Auslaufrollenbahn mit Paketierstation
5. Hydr. Einschubvorrichtung
6. 14 m Preßbett
7. Stationäre Ablängsäge mit 2 Sägeaggregaten mitlaufend
8. Plattentransporteinrichtung
9. Hubtisch hydraulisch
10. Plattenschleifmaschine - kundenseits -
11. Breitrollenbahn angetrieben
12. Pendel-Abkürzsäge
13. Auslaufrollenbahn angetrieben
4. Auswurfstation mit Auslauftisch
Vakuüm-Sauger
Hubtisch
Hubtisch





(10 - 25 Takte/min)

Mit einer Maschine
verleimen wir
Plattenmaterial



(6 - 20 Takte/min)

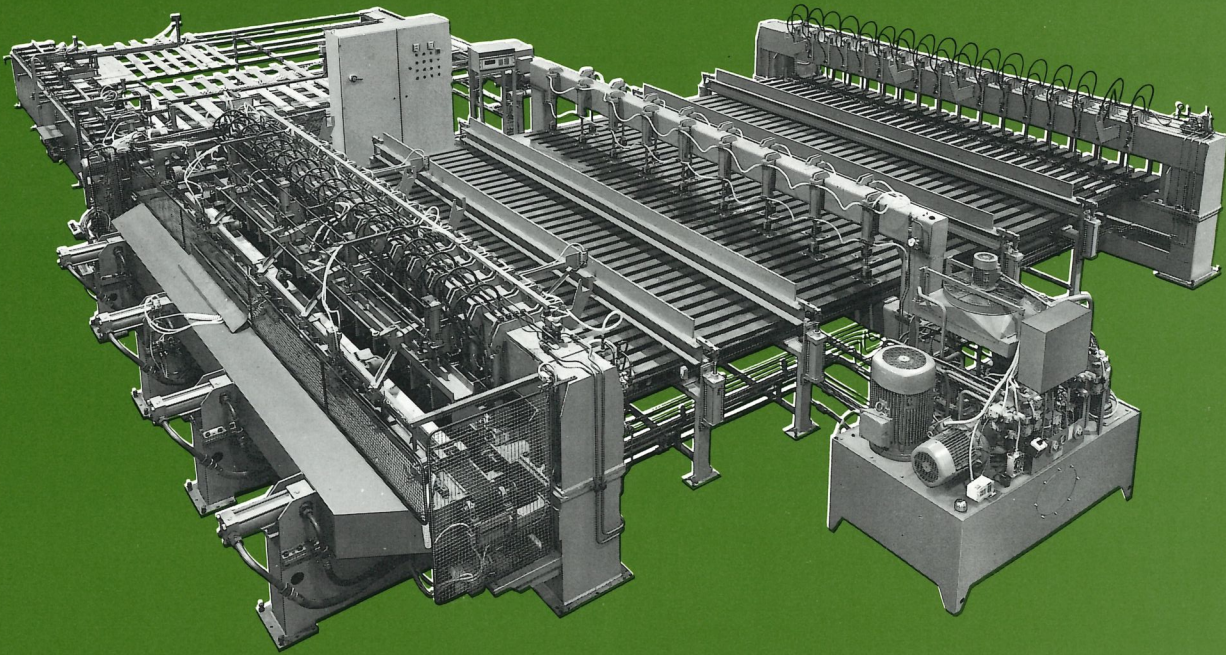
oder lamellieren wir
Kantelmaterial

Die Fugenverleim- und Lamellieranlage

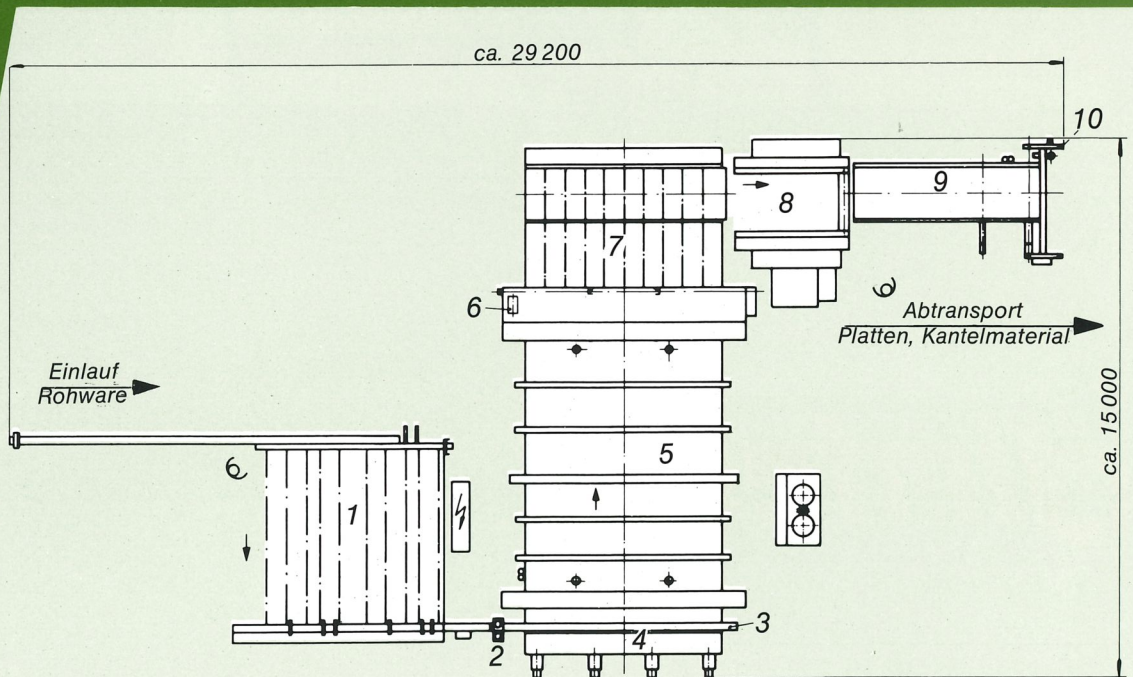
DFU/FL

Anwendung:
Die Fugenverleim- und
Lamellieranlage DFU/FL
wird zur Brettbreitenver-
leimung und Lamellierung
eingesetzt.

Einsatzgebiete:
Platten-, Möbel-, Bau-
elemente-, Kanteher-
stellung für Fenster-,
Garten- und Freizeitprodukte.



1. Quertransport mit Übergabe
2. Automatische Leim-
angabe
3. Auslaufbahn mit
Wendestation
4. Hydraulische Einschub-
vorrichtung für flach
und hochkant
5. Verleimanlage
6. Stationäre Ablängsäge
7. Plattentransport
8. Doppelendprofiler
9. Transport
10. Abkürz-Pendelsäge



11. ...
12. ...
13. ...
14. ...
15. Q
16. 4-
17. Im
17a Sta
für
18. Que
über
19. Sch
pack
20. Ausl
Stape
21. Quer

Mit speziellen Ausführungen
erzeugen wir Standard-Leimholz
bis 18 m Länge oder
allseitig furnierte Blöcke.

6 - 7 mm)

70 - 160

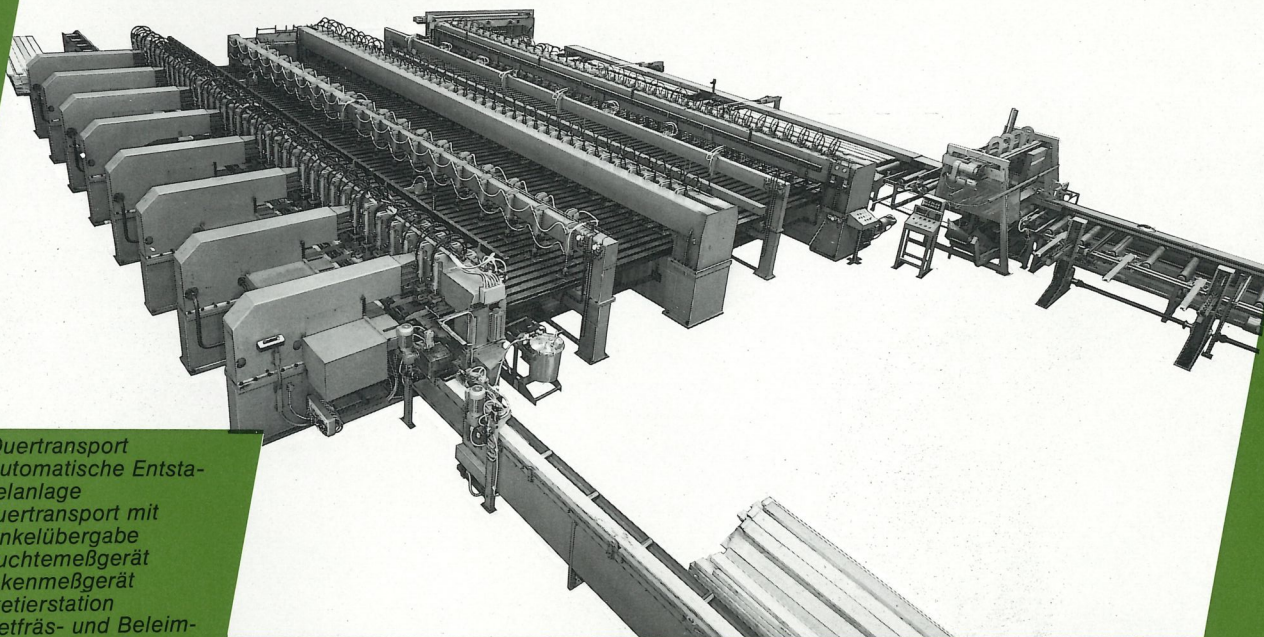
6000 - 18000

15 Takte/min)

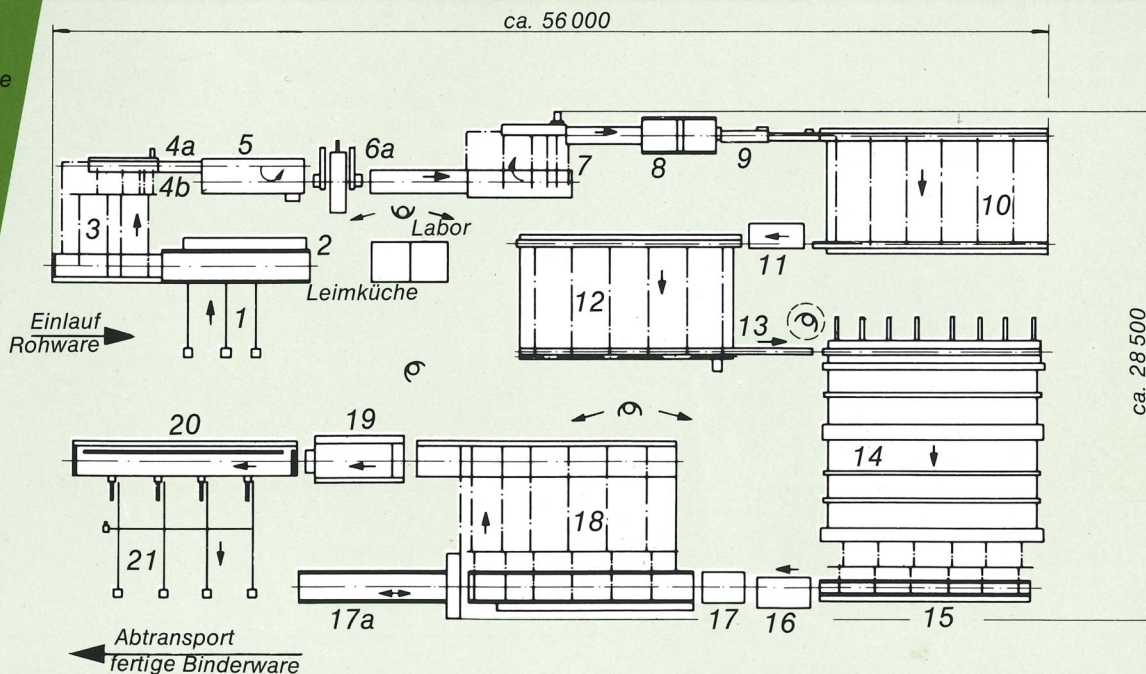
(4 - 8 Takte/min)

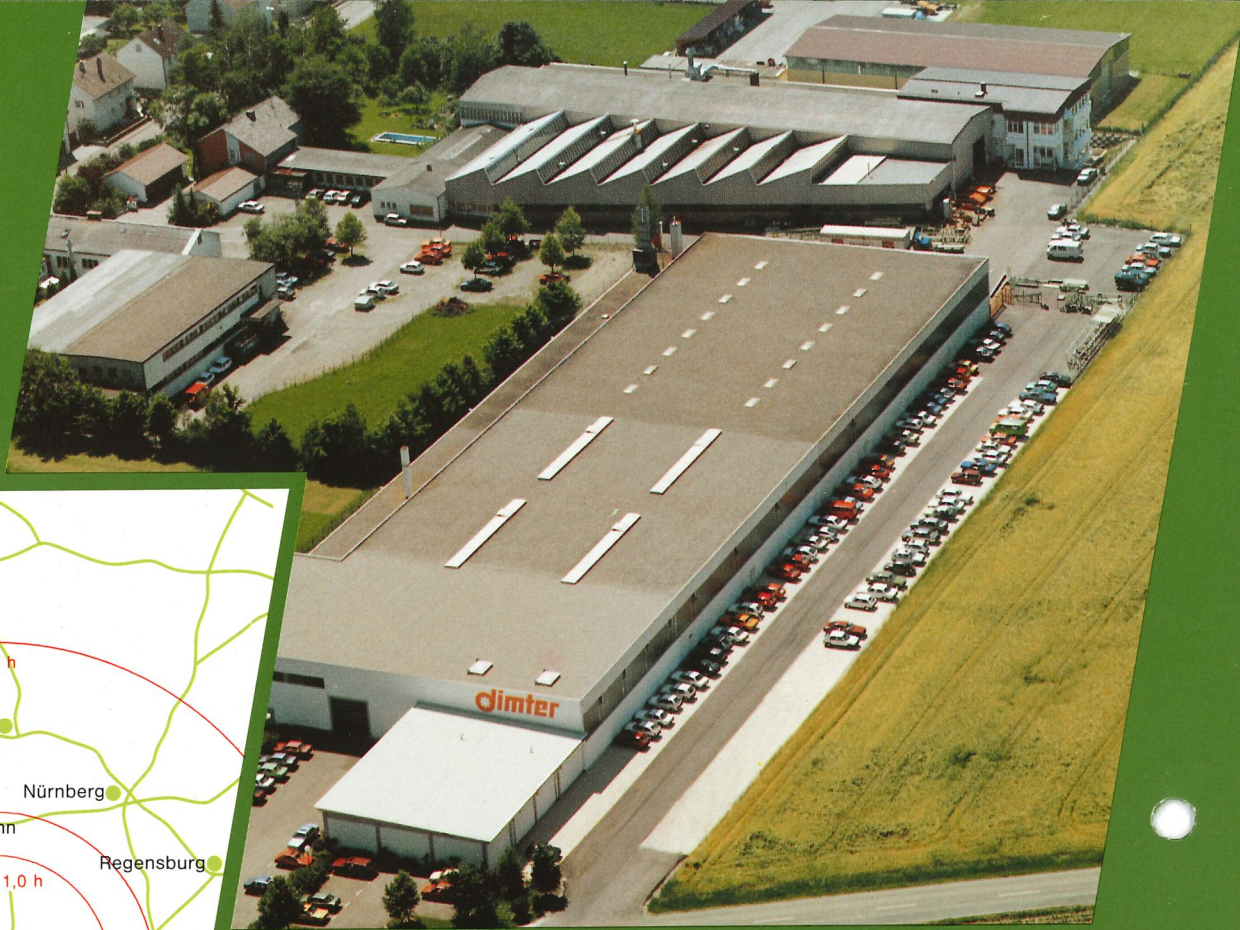
Die Fugenverleim- und Lamellieranlage DFU/L

Anwendung:
Herstellung von Standard
Leimholz. Herstellung von
zwei- bis vierseitig
furnierten Blöcken.
Einsatzgebiet:
Holzleimbau-/
Fertighausindustrie
Türenherstellung/
Innenausbau



1. Quertransport
2. Automatische Entsta-
pelanlage
3. Quertransport mit
Winkelübergabe
- 4a Feuchtemeßgerät
- 4b Dickenmeßgerät
5. Paketierstation
- 6a Paketfräs- und Beleim-
automat
7. Automatische Wende-
vorrichtung
8. Durchlaufpresse
9. Mitlaufende Ablängsäge
10. Auslaufrollenbahn,
Winkelübergabe mit
Einschub zur Hobel-
maschine
11. 4-Seiten-Hobel-
maschine mit Aufteil-
läge
12. Quertransport mit
Wärmeplatte
13. Winkelübergabe mit
Rückzahlzähler
14. Fugenverleimanlage
15. Winkel-
übergabe mit Einschub
zur Hobel-
maschine
16. 4-Seiten-Hobel-
maschine
17. Ablängautomat
18. Mitlaufende Ablängsäge
19. Endanzuschnitt
20. Quertransport, Winkel-
übergabe
21. Auslaufrollenbahn mit
Abtransport

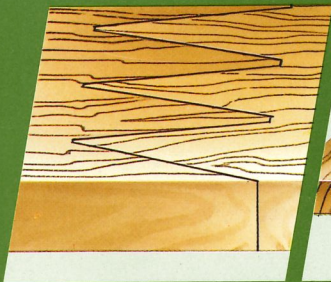




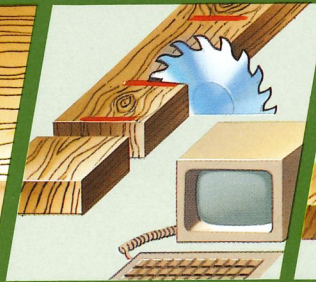
Im Herzen Süddeutschlands

Das Hauptwerk von DIMTER.

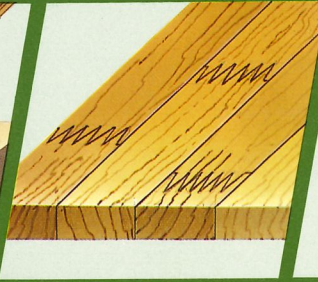
Aus dem Lieferprogramm:



Endlos-Längsverleimen mit DIMTER-Keilzinkanlagen jeder Leistungsstärke (zugelassen für tragende Bauteile). Die Keilzinkung verbessert die Holzqualität, ermöglicht beliebige Fixlängen und vermeidet Zuschnittverluste.



Computergesteuerter Fixlängenzuschnitt mit optimierter Holzausbeute, automatische Fehlererkennung (Scanner). Automatische Fehlerkappung.



Massivholzplatten-Verleimung; z.B. aus keilgezinkten Hölzern. Optimale Holzverwertung und Plattenqualität.



DIMTER Schichtholzanlagen arbeiten mit Vorwärmung, automatischen Magazinen und Pressen, (Block- oder Profilart beliebig), manueller oder automatischer Beschickung/Entleerung.



DIMTER GMBH
Maschinenfabrik
Rudolf-Diesel-Straße 14-16
89257 Illertissen
P.O.Box 1061
89251 Illertissen, Germany
Phone 0/73 03/15-0
Fax 0/73 03/15-199

Ein Unternehmen
der Weinig-Gruppe