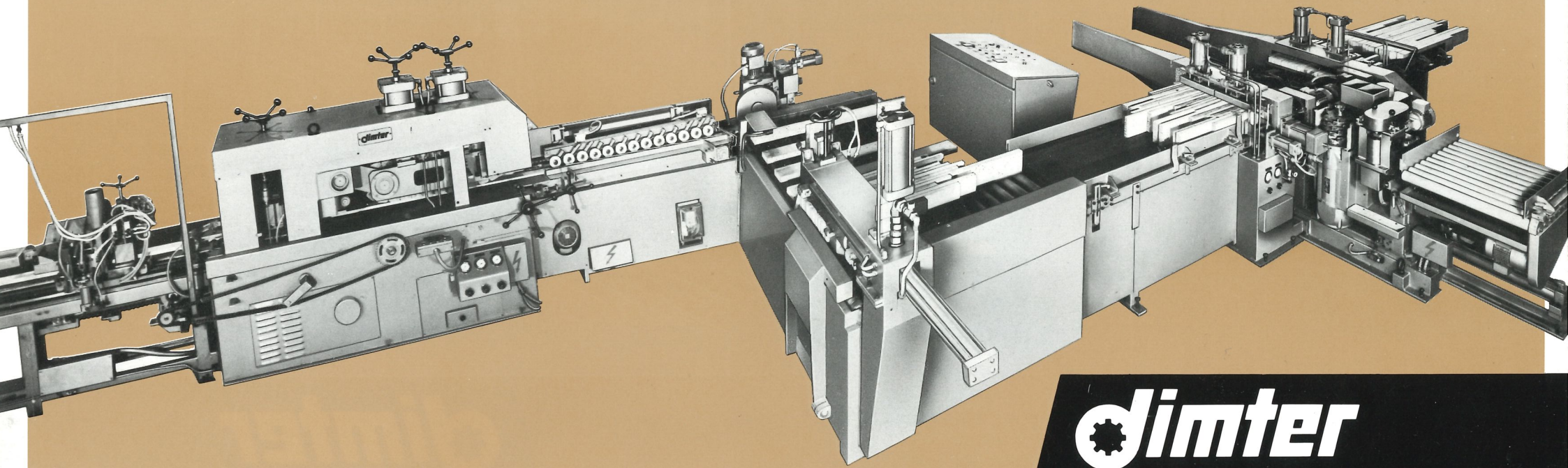
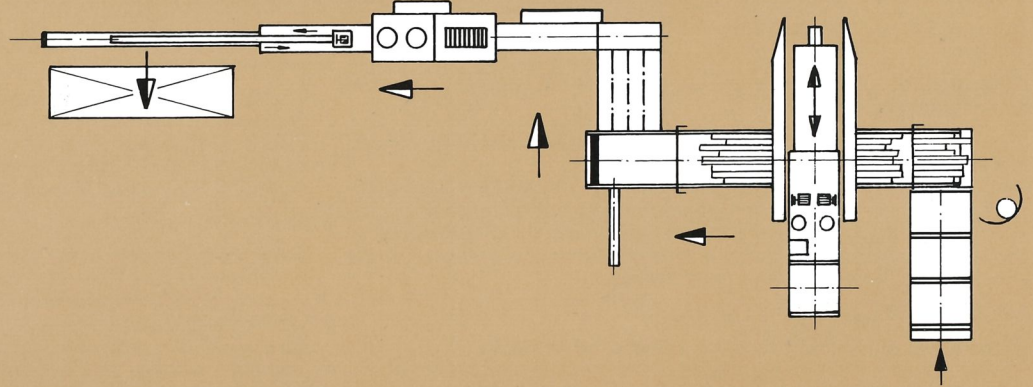
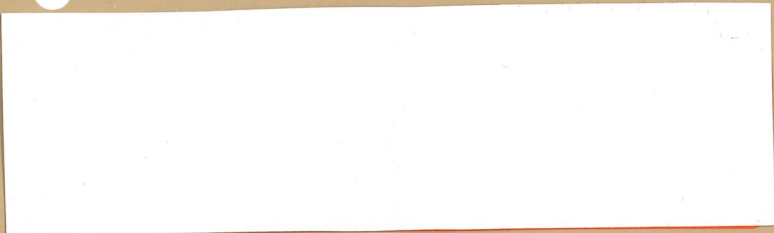


# HK 800/DKV



 **dimter**



### Déroulement entièrement automatique des opérations

Mise en paquet des bois sur une bande de préparation ou par un transport par casiers. Le profilage des bois en paquet assure une grande capacité et un profil d'enture bien propre (pas d'éclat). Application automatique de la colle sous la même opération de serrage. Le bois reste stationnaire, le groupe d'usinage se déplace, ceci permet un transport sans problèmes dans le poste d'usinage suivant.

Mise en unité automatique des paquets par une station universelle dans la presse suivante.

### Avantages et caractéristiques de la profileuse par paquets HK 800 K

**Simultanément** usinage de deux paquets placés face à face dans un même mouvement de course du groupe d'usinage. Grande capacité. Usinage sans problèmes des bois tendres et durs, grâce au jeu de réglage progressif du déchiquteur. Adapté pour un profilage verticale et horizontale.

Largeur de paquet 800 mm (32 inch)

### Avantages et caractéristiques des presses DKV

Toutes les presses de la série DKV sont équipées d'une avance à réglage progressif (dépend de la section des bois). Transmission de la force de pression par des chaînes à plaques solides, pas de décalage en hauteur. Pression longitudinale par des patins de freinage (friction). Rendement très élevé. Les presses DKV sont toujours reliées à des scies de coupe à mesure suiveuses pour garantir un déroulement de travail en continu.

### Vollautomatischer Arbeitsablauf

*Paketzusammenstellung auf Vorbereitungsband oder Fächertransport. Durch paketweises Fräsen hohe Leistung und sauberes Zinkenprofil (kein Holzaustriß). Leimauftrag automatisch in gleicher Spannung. Holz steht, Bearbeitungsaggregat läuft, dadurch problemloser Holztransport in nachfolgende Bearbeitungsposition.*

*Vollautomatische Paketvereinzlung über Universalstation in nachfolgende Presse.*

### Vorteile und Merkmale der Frässtation HK 800 K

*In einem Arbeitshub werden zwei sich gegenüberliegende Pakete **gleichzeitig** bearbeitet. Hohe Leistung. Problemlose Verarbeitung von Hart- und Weichholz, da Zinkenspiel und Zerspaner stufenlos einstellbar. Geeignet für Horizontal- und Vertikalfräsung.*

*Holzpaketbreite 800 mm (32 inch)*

### Vorteile und Merkmale der Pressen DKV

*Alle Pressen der DKV-Reihe haben stufenlos regelbaren Vorschub (abhängig vom Holzquerschnitt). Übertragung der Vorschubkraft mit stabilen Plattenketten, dadurch kein Höhenversatz.*

*Erzeugung der Längspreßkraft durch Bremsschuhe (Friktion). Höchste Leistung. DKV - Pressen werden immer in Verbindung mit mitlaufenden Ablängsägen eingesetzt, um den kontinuierlichen Ablauf zu gewährleisten.*

### Fully automatic operating process

Packet assembly on packet assembling table or compartment conveyor. Packetwise profiling guarantees high capacity and clean finger joints (no tearing out of the timber). Automatic glue application during the same clamping operation. Timber stationary – machining device travels – thus trouble-free timber transport into the next machining station.

Fully automatic packet separation by means of an universal station into the following press.

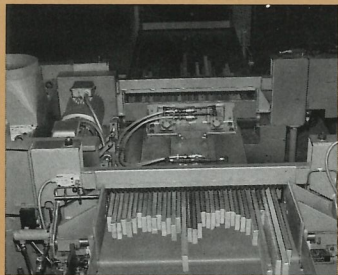
### Advantages and characteristics of packet profiler HK 800 K

High capacity by simultaneous machining of 2 timber packets opposing each other. Trouble-free machining of soft- and hardwood due to infinitely adjustable clearance of the chipper. Suiting for vertical and horizontal profiling.

Timber packet width 800 mm (32 inch)

### Advantages and characteristics of DKV-presses

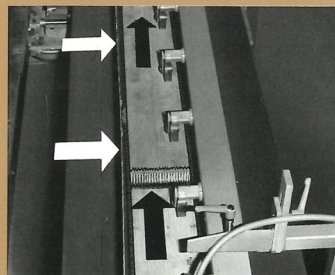
The presses of the DKV-series dispose of an infinitely variable feed device (depending on cross-section). Power transmission by solid plate chains, therefore no height mismatch. Longitudinal pressure by means of brake blocks (friction). Highest capacity. DKV-presses are always connected to travelling cut-off saws to guarantee a continuous operation sequence.



Serrage hydraulique sur deux côtés

*Hydraulische Spannung von beiden Seiten*

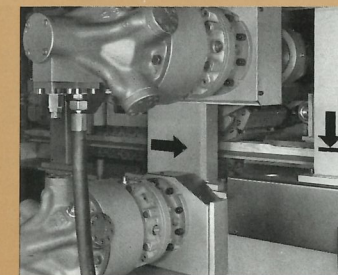
Hydraulical clamping from both sides



Un serrage pneumatique des bois par chaînes latérales garantit un produit sans décalage

*Seitliche Ketten, pneumatisch angedrückt, garantieren versatzfreies Produkt*

Assembling of the timber through lateral chains guarantees a product without mismatch



Pressage en continu rendement élevé

*Kontinuierliches Verpressen, hohe Leistung*

Continuous pressing, high capacity

### Données techniques: Technische Daten: Technical data:

Longueur initiale:	<i>Eingangslängen:</i>	Ingoing length:	200 (150) – 1500 (2000) mm
Largeur des bois:	<i>Holzbreiten:</i>	Timber width:	30 – 150 (200) mm
Épaisseur des bois:	<i>Holzstärken:</i>	Timber thickness:	15 – 50 (60/80/100) mm
Longueur finie:	<i>Endlängen:</i>	Final length:	sans fin / endlos / endless
Longueur des entures:	<i>Zinkenlänge:</i>	Finger length:	4/10/15/20 mm
Force de pression:	<i>Preßkraft:</i>	Pressing:	max. 7000 daN
Capacité:	<i>Kapazität:</i>	Capacity:	2,5 – 3 packets/min. (800 mm/32 inch)