

**OPTIMIERUNGS-
KAPPANLAGEN**

GreCon *dinter*

Holzoptimierung

Ein Unternehmen der Weinig Gruppe

GreCon Dimter Optimierungskappanlagen – für alle Bereiche der Zuschnittoptimierung

OPTICUT 100

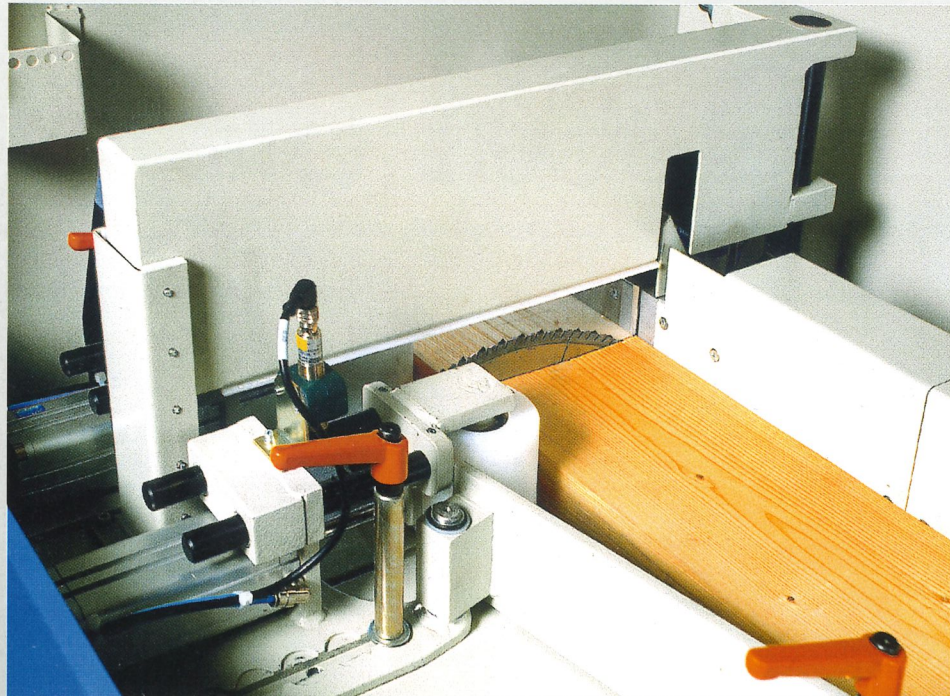
Die Ein-Mann-Säge mit dem Schiebersystem die alles kann:

- als Fixlängensäge einzeln oder im Paket
- als Optimierungssäge mit manueller oder automatischer Beschickung

- Vermessung der Holzlänge und Kreidemarkierung beim Rücklauf des Schiebersystems mit eingebauter Sensorik
- Ermittlung des optimalen Zuschnitts basierend auf der hochentwickelten GreCon Dimter Optimierungssoftware
- Vorschub durch die Säge mit hoher Geschwindigkeit- starker Servo-Antrieb mit 90 m/min und höchster Präzision; Positioniergenauigkeit +/- 0,2 mm durch ein lineares Meßsystem am Schieberschlitten
- Leistungsbereich bis 5.000 lfm pro Schicht
- größte Querschnittsabdeckung von 18 x 40 mm bis 100 x 300 mm



OPTICUT 104



Seitenandruckrollen in der Schnittposition

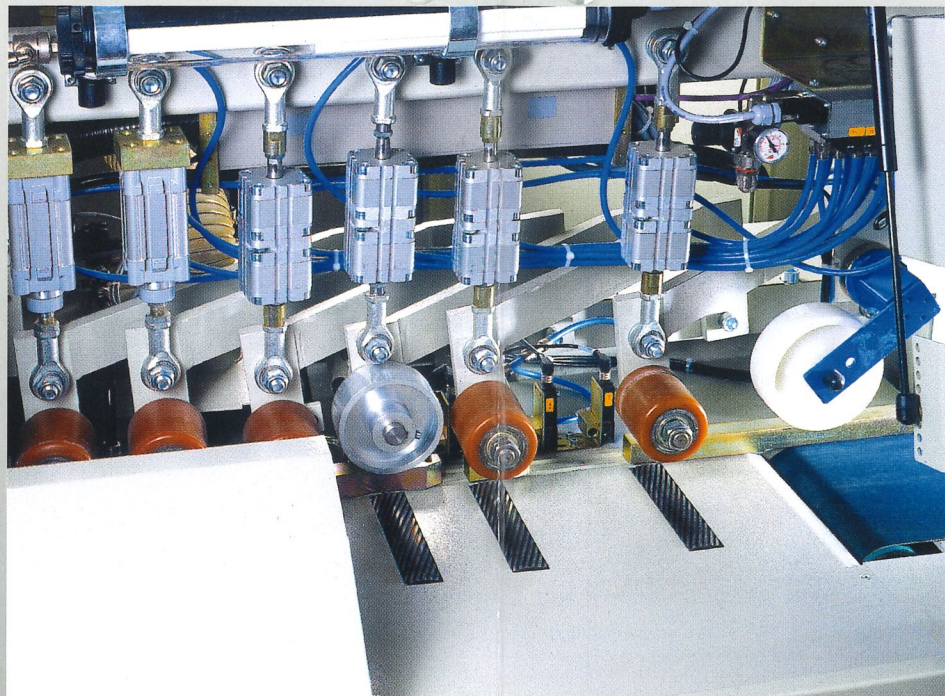
OPTICUT 200

Die elegante Durchlaufsäge für mittlere Leistung und mittleren Querschnitt: als Fixlängensäge, Fehlstellensäge, Teil- und Volloptimierungssäge

- Die Vermessung der Holzlänge und Kreidemarkierung erfolgt im Durchlauf mit antriebsunabhängiger Messung am Werkstück
- Den exakten Transport durch die Säge übernehmen untenliegende servo-angetriebene Rollen und gummierte Druckrollen von oben
- Kurze Abfallstücke werden vom Anschlag seitlich ausgeblasen
- Ein optimaler Leistungsbereich von 8.000 - 12.000 lfm verlangt je nach Holzqualität 1-2 Bedienteile
- Der Querschnittsbereich bis 50 x 200 mm oder 80 x 150 mm deckt hervorragend den wesentlichen Anwenderbedarf ab



OPTICUT 204

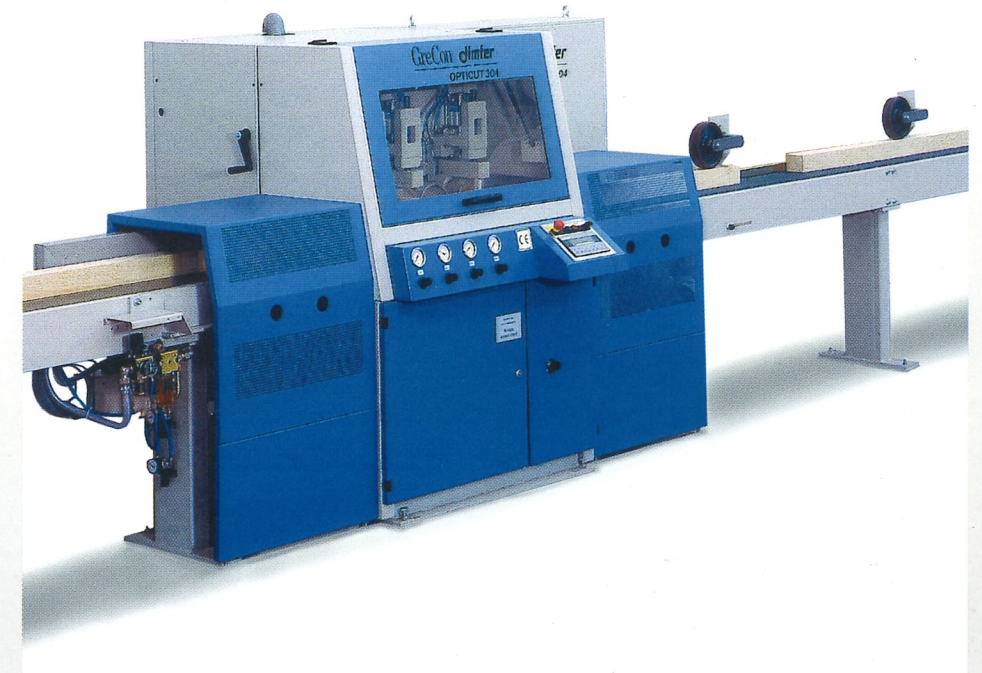


Untenliegende servo-angetriebene Rollen und gummierte Druckrollen von oben

OPTICUT 300

Das Kraftpaket für höchste Leistung im Durchlauf: als Fixlängensäge, Fehlstellensäge, Teil- und Volloptimierungssäge

- Die Eingabe der Holzmerkmale für den Optimierungsvorgang kann über Kreide- und Lasermarkierung sowie über automatische Scannersysteme erfolgen
- Den Transport auch schwieriger Hölzer übernehmen oberflächengerechte Antriebswalzen von oben und breite Auflagerollen von unten
- Die Sägeschwinge mit spezieller Dämpfungsvorrichtung, nahezu verschleißfrei, spart Energie, Luftverbrauch
- Der Leistungsbereich von 11.000 bis 15.000 lfm/Schicht erfüllt höchste Ansprüche
- Querschnitte bis 40 x 300 und 120 x 200 mm sind problemlos zu fahren



OPTICUT 304



Die hundertprozentige Abfallentsorgung durch den patentierten Abfallschacht garantiert Produktionssicherheit im nachfolgenden Sortiervorgang

alle Bereiche der Zuschnittoptimierung

Leistung und mittleren
ellensäge, Teil- und

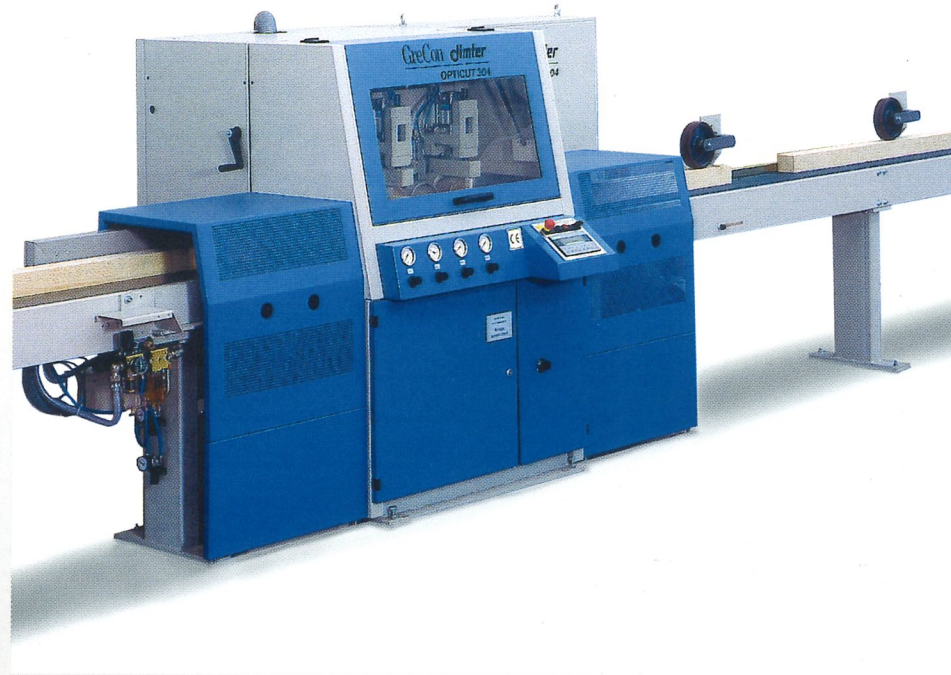
idemarkierung erfolgt im
assung am Werkstück
übernehmen untenliegende
erte Druckrollen von oben
ag seitlich ausgeblasen
00 - 12.000 lfm verlangt

mm oder 80 x 150 mm
Anwenderbedarf ab

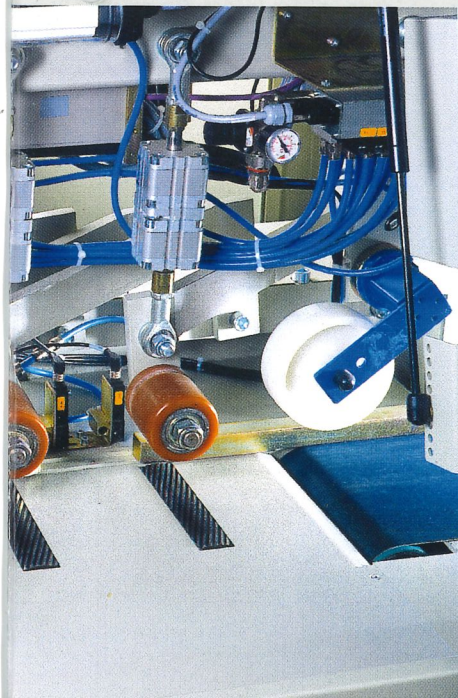
OPTICUT 300

Das Kraftpaket für höchste Leistung im Durchlauf:
als Fixlängensäge, Fehlstellensäge, Teil- und Volloptimierungssäge

- Die Eingabe der Holzmerkmale für den Optimierungsvorgang kann über Kreide- und Lasermarkierung sowie über automatische Scannersysteme erfolgen
- Den Transport auch schwieriger Hölzer übernehmen oberflächengerechte Antriebswalzen von oben und breite Auflagerrollen von unten
- Die Sägeschwinge mit spezieller Dämpfungsvorrichtung, nahezu verschleißfrei, spart Energie, Luftverbrauch
- Der Leistungsbereich von 11.000 bis 15.000 lfm/Schicht erfüllt höchste Ansprüche
- Querschnitte bis 40 x 300 und 120 x 200 mm sind problemlos zu fahren



OPTICUT 304



von oben



Die hundertprozentige Abfallsorgung durch den patentierten Abfallschacht garantiert Produktionssicherheit im nachfolgenden Sortiervorgang

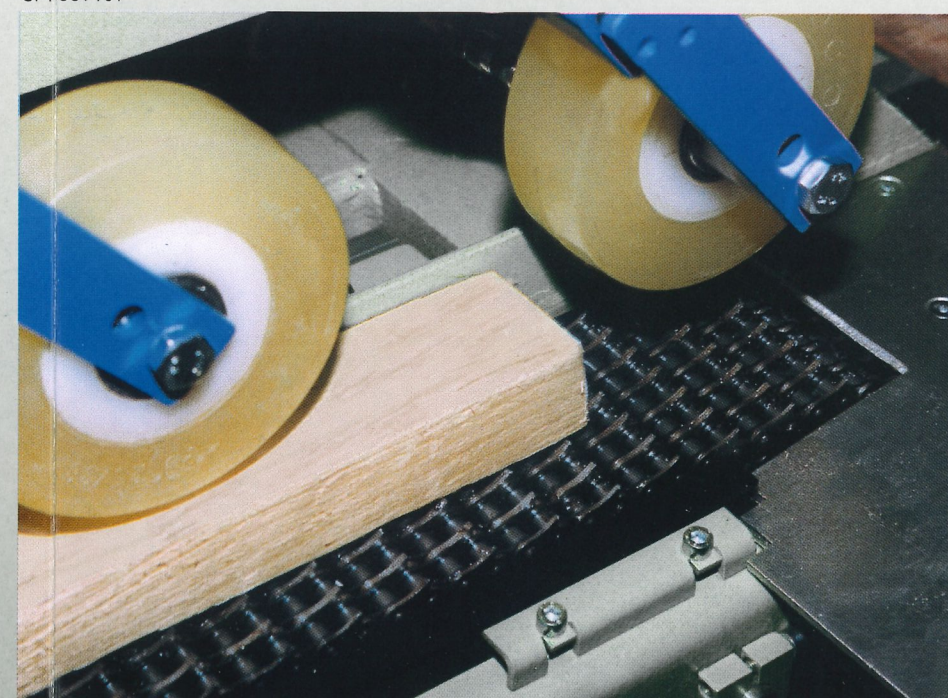
OPTICUT 700

Die Optimierungssäge für schwierige Fälle

- Ein durchgehendes Kettenantriebssystem mit flexiblem Oberdruck von der Meßstation bis zur Säge garantiert den sicheren Transport von spitz zulaufendem, gedrehten, stark sägerauhen, bruchgefährdeten Hölzern
- Der Servomotor mit Planetengetriebe sorgt für höchste Beschleunigung durch geringes Trägheitsmoment
- Der Abfall wird im Sägebereich seitlich ausgeblasen
- Durch die spezielle Alugußkonstruktion und pneumatisch betätigter Sägeschwinge sind kürzeste Schnittzeiten möglich
- Der Leistungsbereich liegt bei 12.000 bis 17.000 lfm/Schicht mit maximalen Querschnitten von 100 x 100 bis 30 x 250 mm



OPTICUT 704



Durchgehendes Kettenantriebssystem mit flexiblem Oberdruck

OPTICUT 600 / 800

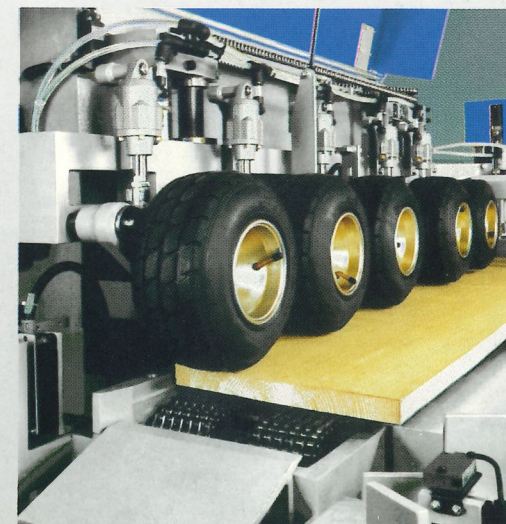
Unser Angebot für den großen Querschnittsbereich, z. B. für Konstruktionsvollholz. Als Fixlängensäge, Fehlstellensäge und Optimierungssäge.

Bei der 600er Säge sichern schwere Vorschubrollen von oben und von unten den konstanten Transport bis zu einer Geschwindigkeit von 120 m/min. Die maximalen Querschnitte liegen bei 200 x 200 mm bzw. 30 x 430 mm.



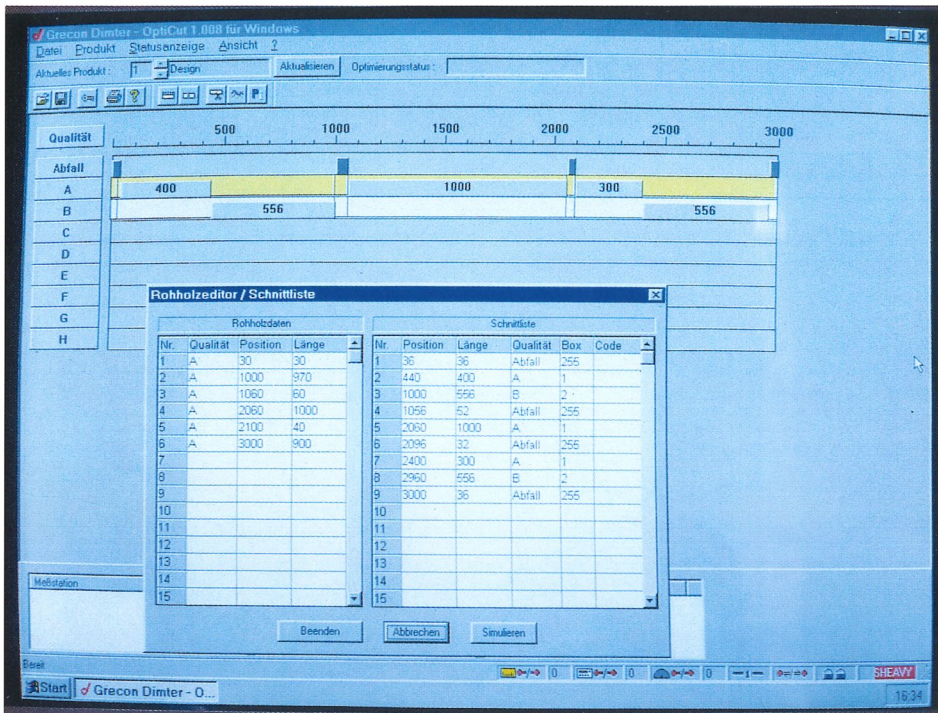
OPTICUT 602

Die 800er Säge arbeitet nach dem Kettenprinzip der 700er Baureihe. Mit breiten Spikes-Ketten und einem starken Oberdruck aus pneumatisch angesteuerten Gokart-Rollen hat man die schweren Hölzer bis 160 m/min. voll im Griff. Die maximalen Querschnitte liegen bei 160 x 160 mm bzw. 50 x 380 mm. Der Quertransport nach der Säge kann direkt aus der Schnittposition erfolgen.



OPTICUT 802

all GreCon Dimter-Software



PC mit Windows-Oberfläche

Die Zusammenfassung der jahrelangen GreCon-Dimter-Erfahrung ergibt eine maximale Optimierungssoftware, die für alle Sägenvarianten eingesetzt wird.

Das umfangreiche Softwarepaket basierend auf modernster Rechnertechnologie erreicht die hundertprozentige Holzausnutzung.

Alternativ kann entschieden werden, ob die optimale Nutzung an

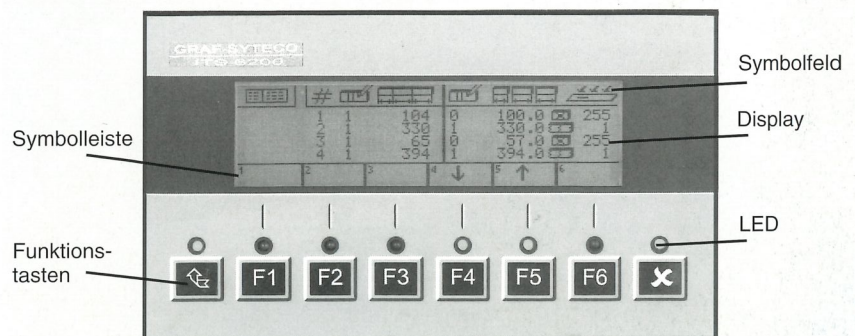
- der maximalen Holzausbeute
- dem Geldwert
- dem Stückzahl Soll
- dem Mix aus vorgenannten Einstellungen

gemessen wird.

Darüber hinaus steuert der Rechner den Zuschnittprozeß, die Sortierung, liefert statistische Daten aller Ergebnisse und vergleicht Qualitätsunterschiede in der Rohholzanlieferung etc.

Die Bedienung der Anlage kann auf verschiedenen Ebenen erfolgen:

1. Mit einem mechanisch unempfindlichen Bedienterminal mit grafischer Benutzeroberfläche direkt in Produktionsumgebung an der Maschine (PC-Kenntnisse sind nicht erforderlich).
2. Mit einem PC-Schaltschrank an der Maschine.
3. In den weiteren Ebenen (Meister, Chef) ist über Online-Kabel und Dongle an der Säge ein PC einfach anschließbar, sei es in einem staubgeschützten Schaltschrank an der Maschine oder im Büro des Produktionsleiters.
4. Auf einer weiteren Ebene ist eine Telefon-Modem-Anbindung zwischen dem GreCon-Dimter-Service und dem Sägen-PC optional vorgesehen.



Terminal mit grafischer Bedienoberfläche

GreCon

dimter

Holzoptimierung



Werk Alfeld



Werk Illertissen

D-31042 ALFELD-HANNOVER
HANNOVERSCHE STRASSE 58
TELEFON 05181/939-0
TELEFAX 05181/939-225
E-MAIL grecon_dimter@grecon.de

D-89257 ILLERTISSEN
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 14-16
TELEFON 07303/15-0
TELEFAX 07303/15-199
E-MAIL Dimter Net@aol.com