



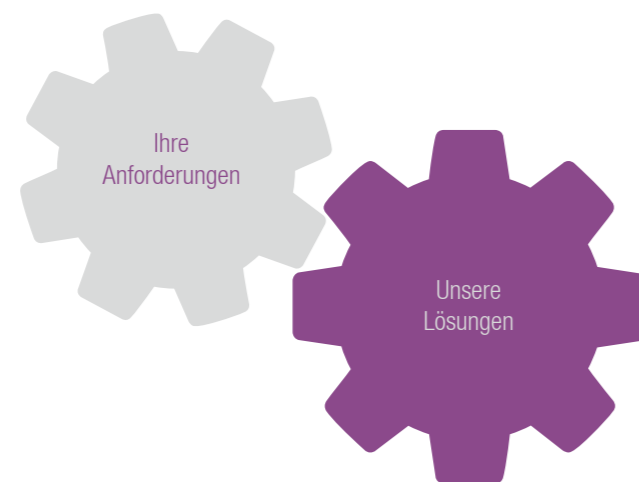
“ EiMa Maschinenbau GmbH entwickelt, fertigt und vertreibt CNC Fräs- und Bearbeitungszentren.

» **Wer wir sind**

Die EiMa Maschinenbau GmbH mit Sitz im schwäbischen Frickenhausen verfügt bereits seit mehr als 30 Jahren über Kompetenz im Maschinenbau, die von Kunden in ganz unterschiedlichen Branchen geschätzt wird. In der Automotive-Industrie, in der Luft- und Raumfahrttechnik sind EiMa-Anlagen genauso im Einsatz wie im Modell- und Formenbau.

» **Unsere Ziele**

Jeder Werkstoff, jede Branche hat unterschiedlichste Anforderungen bei der CNC Bearbeitung. In Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir stetig individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen. CNC Bearbeitungszentren von EiMa überzeugen aufgrund der langjährigen Erfahrung, der Leistungsfähigkeit und Flexibilität.



» **Das Portfolio**

Das Portfolio umfasst Maschinen zur 5-Achs-Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe wie z.B. Stahl, Aluminium, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe. Immer sind es Bereiche, in denen es auf besondere Präzision, auf Prozesssicherheit und individuelle Lösungen ankommt.

Ihr Kontakt



Stammhaus

EiMa Maschinenbau GmbH

Gutenbergstraße 11
72636 Frickenhausen, Germany
Telefon: +49 7022 9462-0
Telefax: +49 7022 9462-20
verkauf@eima-maschinenbau.de



- **Verkaufsgebiete / Maschinenstandorte**
- **Stammhaus**
- ▼ **Vertriebs- und Servicepartner**



EiMa-P-00718-GAS/DE // www.e-ma.de



KOMPAKT

UNIVERSELL

WIRTSCHAFTLICH

GAMMA S



GAMMA S

- » Monoblock-Struktur
- » Kompletteinhausung des Arbeitsraumes
- » Schutzkonzept für alle Antriebsachsen
- » Faltplanenkonzept für Kranbestückung
- » Individuelle Ausstattung nach Kundenanforderungen
- » Schnelle Aufstellung und Inbetriebnahme

TECHNISCHE DATEN

Antriebstechnik	X-Achse Y-Achse Z-Achse	Zahnstangenantrieb Zahnstangenantrieb Zahnstangenantrieb	
Verfahrwege	X/Y-Achse Z-Achse	3.000 x 2.000 mm / 3.500 x 2.500 mm 1.000 oder 1.250 mm	Abweichungen auf Anfrage
Fahrgeschwindigkeit	X-Achse Y-Achse Z-Achse	70 m/min 70 m/min 40 m/min	
Werkstoffe		Aluminium, Kunststoff, CFK, Holz	



GAMMA SL

Die Maschinenausführung für großvolumige Bauteile

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

- » Fräskopf
- » Werkzeugmagazin
- » Frässpindel
- » Steuerung

wie bei Maschinenausführung GAMMA S

VERFAHRWEGE

Verfahrwege	X-Achse Y-Achse Z-Achse	max. 4.000 mm max. 20.000 mm max. 1.500 mm
--------------------	-------------------------------	--

Die maßgeschneiderte Maschine

FRÄSKÖPFE



Fräskopf C2



Fräskopf S2

FRÄSSPINDELN

6,5 kW	40.000 U/min	HSK-E32
12,0 kW	24.000 U/min	HSK-F63
15,0 kW	24.000 U/min	HSK-F63

EINHAUSUNG



Faltplane

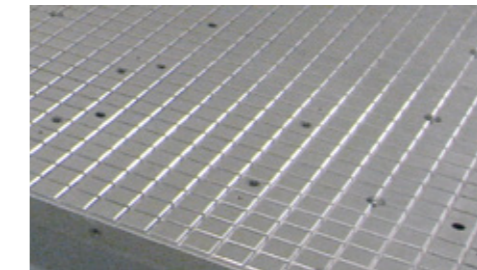
OPTIONAL

- » Werkzeugvermessung
- » Vakuumsystem
- » Minimalmengen-Schmiersystem
- » Absaugtrichter
- » Sprühnebelabsaugung

MASCHINENTISCHE



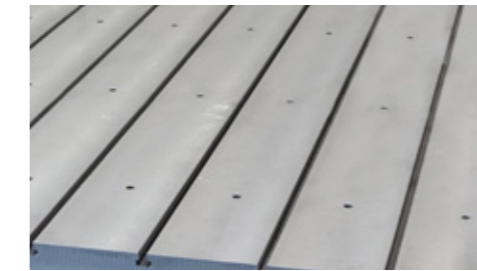
Ausfahrtische



Aluminiumrastertisch



Stahlleistentisch

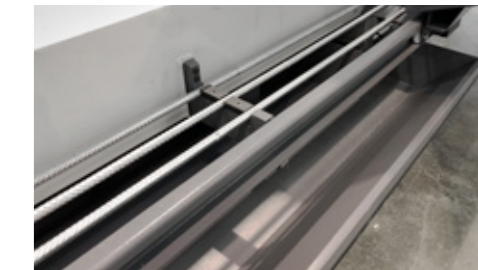


Graugusstisch

SPÄNEMANAGEMENT



Späneförderer



Späneschublade

WERKZEUGE



Pick-Up-Leiste (12 oder 16 Plätze)
Nur in Kombination mit Fräskopf C2



Pick-Up-Leiste (12 Plätze)
Nur in Kombination mit Fräskopf S2



Pick-Up-Platz (für Säge)
Nur in Kombination mit Fräskopf S2

STEUERUNGEN

- » Siemens 840D sl
- » Heidenhain INTC 640

