

PC-gesteuertes Holzbear-
beitungszentrum zum
Bohren und Fräsen von
Kleinserien und Einzel-
teilen

EMCO DC 70



emco

EMCO DC 70 – DIE PRODUKTIONSMASCHINE FÜR DEN HOLZBE

Mit praxisorientierter, dialoggestützter Bedienung

Die rationelle Fertigung von Serienteilen ist ein entscheidendes Kriterium für die Wettbewerbsfähigkeit gewerblicher und industrieller Produktion. Mit der EMCO DC 70 steht ein moderner Bearbeitungsautomat zur Verfügung, der innovative Technik und anwendungsfreundliche PC-Steuerung zu einem Optimum an Leistung, Flexibilität und Bedienungskomfort verbindet.

Die Steuerung und Programmierung der Anlage entspricht der Handhabung eines herkömmlichen PCs und ist daher auch für ungeübtes Personal rasch und einfach erlernbar. Die Programmerstellung wird von der integrierten Software durch Dialogführung, Eingabevorschläge, grafische Darstellung und eine jederzeit abrufbare Anwenderhilfe unterstützt. Spezielle PC- oder NC-Kenntnisse sind nicht erforderlich.

Eine absolute Neuheit stellt die Beschläge-Datenbank dar. In diese Datenbank können Sie alle bei Ihnen gängigen Beschläge aufnehmen und jederzeit abrufen und in Ihr Programm einbauen.

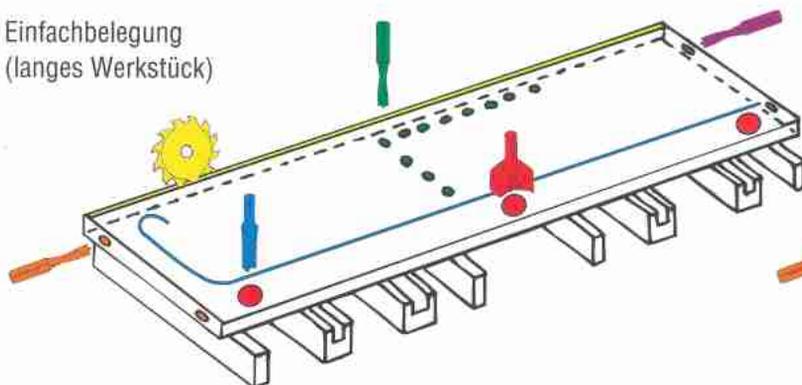
Nach Eingabe und Speicherung des Programms sind zur Abarbeitung nur noch wenige Handgriffe erforderlich. Die Steuerung des 6fach bestückten und um 360° drehbaren Werkzeugrevolvers erfolgt automatisch. Die gespeicherten Haupt- oder Teileprogramme können jederzeit aufgerufen oder geändert werden. Die Maschine bearbeitet wahlweise ein

langes oder nacheinander bis zu vier kurze Werkstücke in einer Aufspannung.

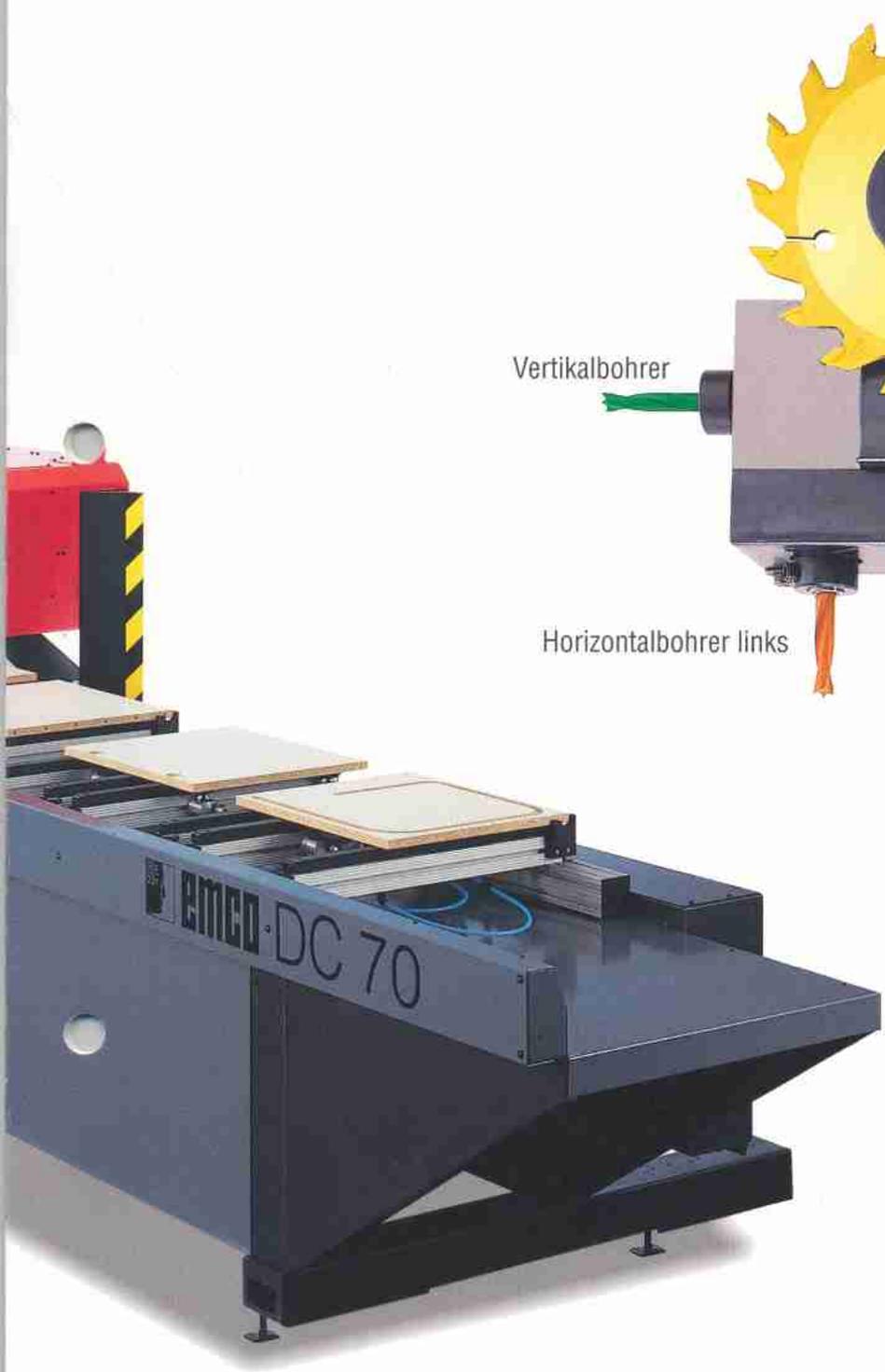


Für Beratung, Einsatzplanung oder Schulung stehen Ihnen erfahrene Anwendungstechniker zur Verfügung.

Einfachbelegung
(langes Werkstück)



ARBEITENDEN BETRIEB



Nutsäge

Vertikalbohrer

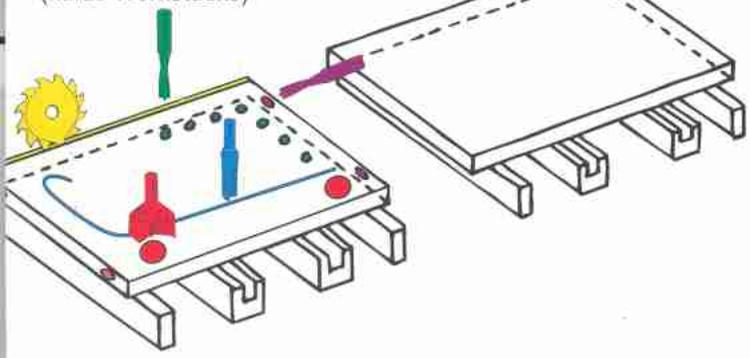
Topfbandfräs

Horizontalbohrer links

Horizontalbohrer rechts

Frässpindel

Mehrfachbelegung
(kurze Werkstücke)

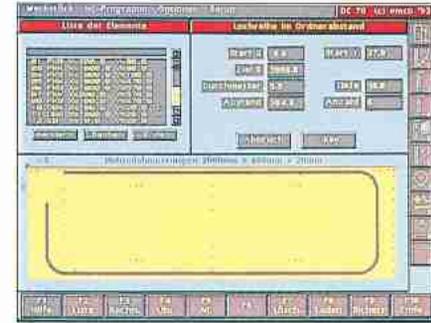
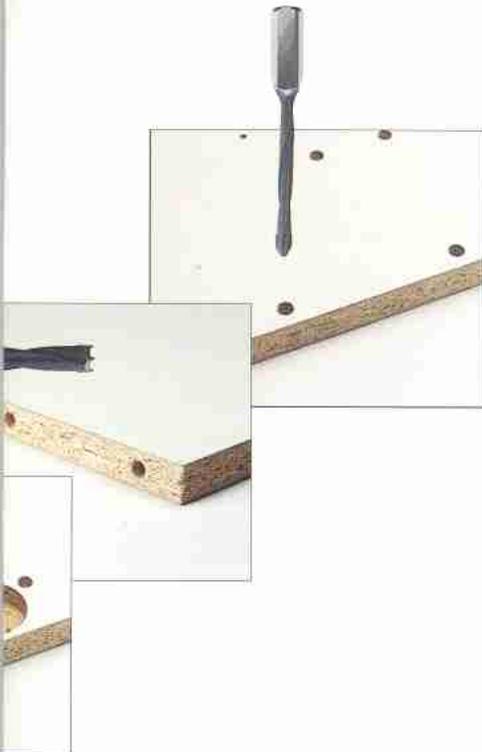


PC-STEUERUNG MIT GRAFISCHER BENUTZERFÜHRUNG

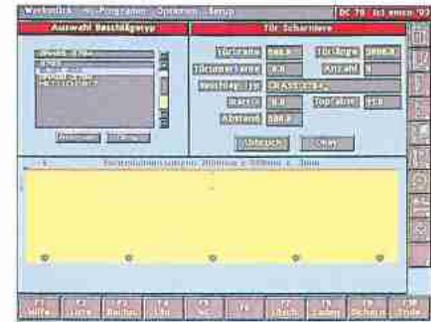
Bei der Programmierung werden zunächst die Einstellwerte (Vorschub etc.) festgelegt, dann die Maße des Rohteils und schließlich die einzelnen Arbeitsschritte (Beschläge, Nuten, Bohrungen, Lochreihen, Fräskonturen) definiert. Die Software bietet dabei Unterstützung in Form von Eingabevorschlägen, beispielsweise für die Anzahl der notwendigen Beschläge einer Türe oder die maximale Anzahl von Bohrungen einer Lochreihe usw.

Zur einfachen Definition der Beschläge-Bohrbilder verfügt die DC 70 über eine Datenbank. Die erfaßten Daten können selbstverständlich beliebig geändert und aktualisiert werden. Die realistische Grafiksimulation erlaubt eine einfache Kontrolle und laufende Überwachung der Eingaben.

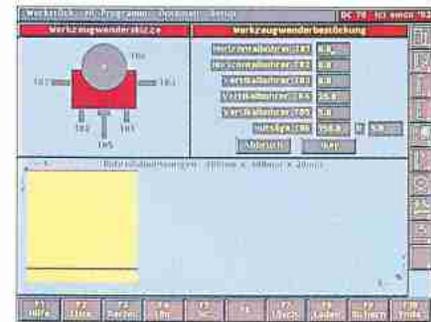
Aus den auf diese Weise eingegebenen Daten erstellt die Software selbsttätig das erforderliche NC-Programm. Gleichzeitig nimmt sie eine Optimierung der Arbeitsschritte vor, um die für das gewünschte Ergebnis ideale Bewegungsfolge des Werkzeugkopfes zu ermitteln und so den Bearbeitungsvorgang zu beschleunigen.



Definition von Lochreihen und Fräskonturen



Auswahl Beschlägetyp mit Bohrbildvorschlag



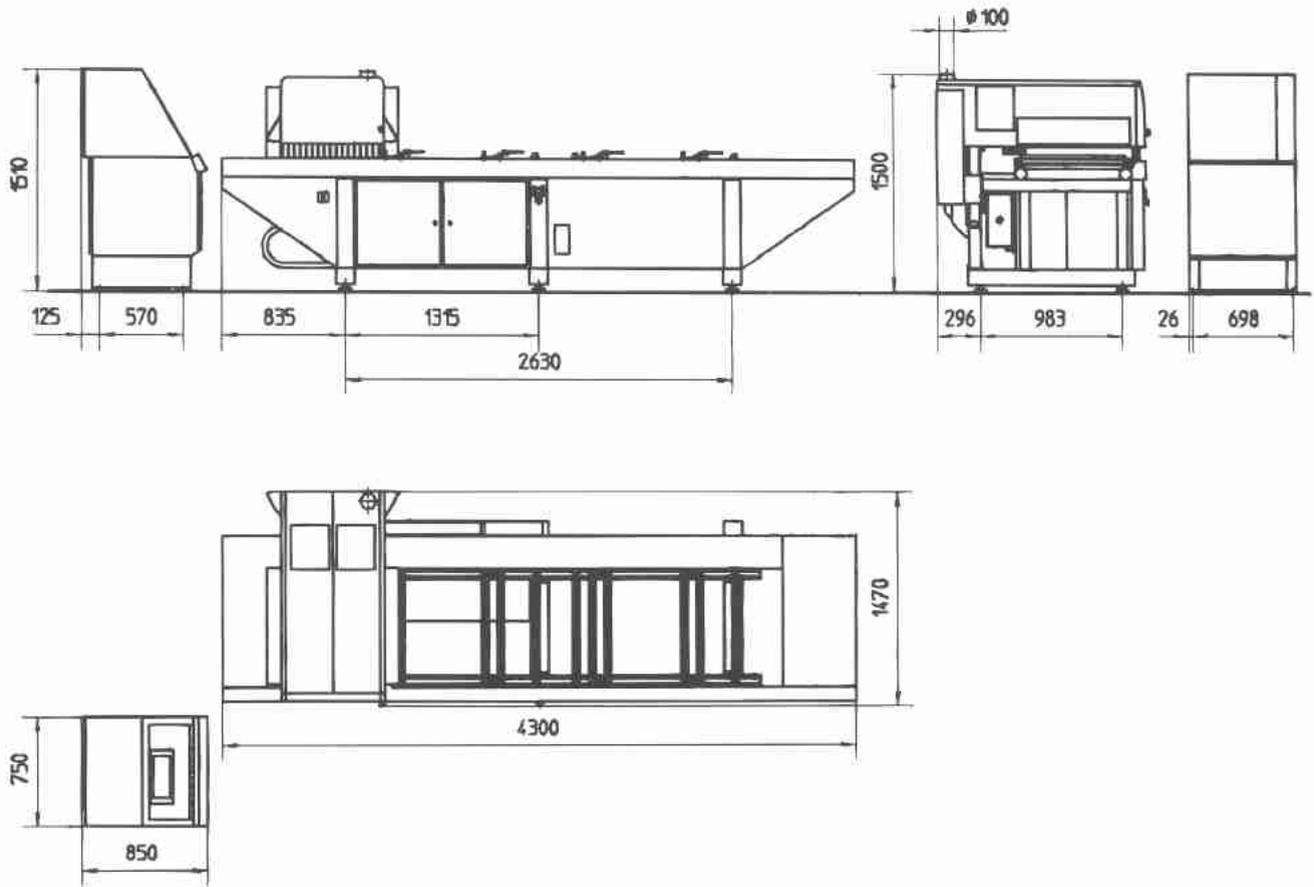
Werkzeugrevolver-Bestückung mit Symboldarstellung



Grafische Darstellung des Bearbeitungsvorganges mit Aufteilung der Werkstücke am Maschinentisch

EMCO DC 70

Technische Daten



| | | |
|-------------------------|---|---|
| Max. Werkstückmaße | Länge Breite Stärke | 2500 mm 700 mm 50 mm |
| Vorschubgeschwindigkeit | Achse X/Y Achse Z | max. 12/12 m/min max. 5 m/min |
| Eilgang | Achse X/Y | max. 20 m/min |
| Motorleistung | automatischer Werkzeugrevolver | 1,1 kW |
| Spindeldrehzahlen | Vertikalbohrer mit zyl. Schaft 10 mm \varnothing Horizontalbohrer rechts mit zyl. Schaft, 10 mm \varnothing Horizontalbohrer links mit zyl. Schaft, 10 mm \varnothing Frässpindel mit zyl. Schaft, Spannzangen mit 6, 8, und 10 mm \varnothing möglich Beschlagbohrer mit zyl. Schaft 10 mm \varnothing Nutsäge mit max. Schnitttiefe 45 mm, Aufnahmewelle 30 mm \varnothing | 3500 U/min 3500 U/min 3500 U/min 14000 U/min 3500 U/min 5650 U/min |
| Spannung | Standard | 400 V, 50 Hz |
| Anschlußleistung | | 3,5 kVA |
| Absaug-Anschlußstutzen | Durchmesser erforderliche Luftgeschwindigkeit | 100 mm 30 m/sec |
| Aufstellmaße | Maschine L x B x H Bedienpult L x B x H | 4300 x 1470 x 1500 mm 850 x 750 x 1510 mm |
| Gewicht | | ca. 1200 kg |