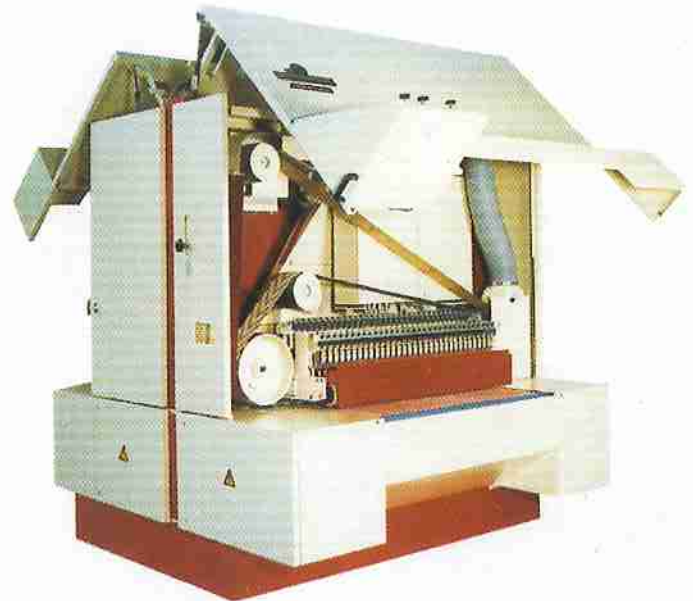




# -Zweiband-Kreuzschliffautomat

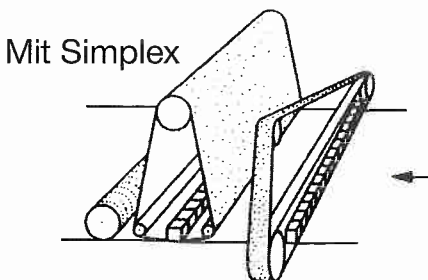
**ECONOMIC - 520 - (2)**  
für Handwerk und Industrie

**Spitzenklasse für Spitzenklasse**  
**„Die Universalmaschine“**



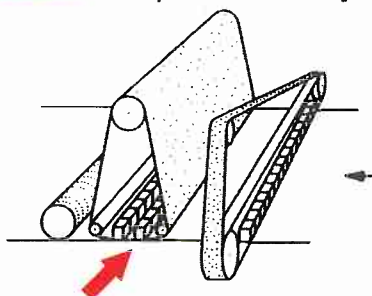
**Für:**

- **perfekten Kalibrier- und Furnierschliff**
- **perfekten Lackschliff (auch 10 g/m<sup>2</sup> UV)**
- **perfekte Zuverlässigkeit**
- **perfekte Zugänglichkeit**
- **perfekt auch für Wasserlackverarbeiter**



oder dem überragenden

**ERNST**-Duplex-Schleifsystem

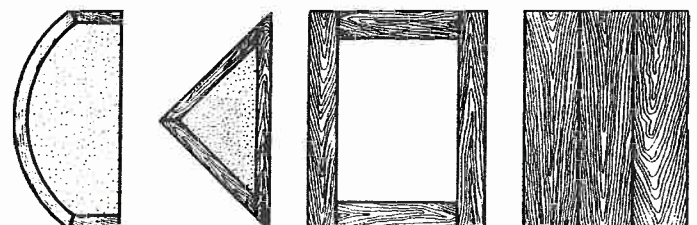


Viele tausend ERNST-Schleifautomaten sind heute weltweit im Einsatz. Maschinen, bei denen Qualität, Sicherheit, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer im Vordergrund stehen. Ob im Furnier-, im Lackschliff oder in der Reinigungstechnik dokumentiert ERNST seine unerschöpfliche Innovationskraft.

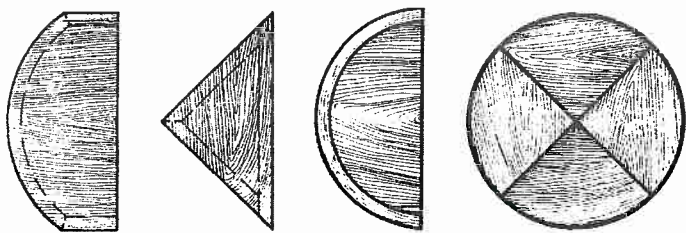
In der Praxis hat es sich gezeigt, daß mit **Kreuzschliffmaschinen** die besten Flächen, auch preisgünstig, zu erzielen sind. Das Querschleifband ist als erstes Element hervorragend zum Entfernen von Papierklebestreifen, Heftern, Schmelzkleber oder evtl. Leimdurchschläge geeignet. Lange querfurnierte Teile werden zweimal mit dem Querband geschliffen.

Aufgrund dieser Erfahrung bei 4000 gebauten Schleifautomaten für die Möbelindustrie und der Erkenntnis, daß die heutigen Qualitätsanforderungen mit den vorhandenen Schleifmaschinen nicht mehr erfüllt werden können, und im Hinblick auf die neuen Lacktechnologien hat ERNST die **Zweiband-Kreuzschliffmaschine Economic 520-(2)** für Spitzenbetriebe entwickelt.

**Egalisieren und Kalibrieren**, mit Querschleifelement und Längsschleifelement (Breitband) mit **Keramikschuh (DBP)**, auf +/- 0,1 mm genau. Das überlegene System!



**Furnierschliff** mit Körnung 120 quer und 150 längs oder 150 quer und 180 längs, auch furnierte Teile mit überstehendem Anleimer. Kalibrieren von Spanplatten vor dem Furnieren nicht erforderlich, da großer Toleranzausgleich.



**Lackzwischen Schliff** in der Qualität wie bei einer reinen ERNST-Lackschleifmaschine: Motor für Längsschleifeinheit (Breitband) mit Frequenzumformer, Schleifpapierkörnung 320 – 400.

**Sie haben mit der ERNST-Kreuzschliffmaschine folgende Vorteile für viele Jahre:**

- sicherer Furnierschliff – keine Durchschliffe auch bei großen Toleranzen oder Verzug unabhängig von der Werkstückform. Körnungsabstufung z. B. 120 / 150.
- Kalibrier- und Egalisierarbeiten elektronisch gesteuert, ohne Kantenrundschliff
- hervorragender Lackschliff durch elastischen Druckbalken mit der Erfahrung von tausenden gelieferten ERNST-Lackschleifmaschinen.
- Druckbalken mikroprozessorgesteuert, mit **pneumatischem** Schleifdruck, unübertroffenes gleichmäßiges Schleifen ohne Gassenbildung, im Kantenbereich voller Ausschiff.
- Vakuum mit hoher Saugleistung für Kleinteile, die auch einseitig lackiert oder foliert sein können, mit **durchgehendem** Transportband
- 3-Jahresgarantie auf Druckbalken
- einfache, transparente, anwendergerechte Bedienbarkeit; Schalttafel serienmäßig mit Programmwahl.

**Alternativ:**

- Bedienerelektronik mit dem überragenden **Touch-Screen-Display** (s. Bild), mit Speicher für 90 Programmzeilen – das Lieblingssystem der Bediener, **das Klartext redet!**



Auch dieses System ist transparent, der Bediener sieht die im Programm abgelegten Parameter, d.h. die Verbindung **Mensch – Maschine** bleibt erhalten, daher ist das Ablegen eines zusätzlichen Programmes – mit Klartext und Angabe der Schleifpapierkörnung spielend möglich. Die Programme werden durch einfaches Berühren der Zeile z. B. „Eiche 150/180“ abgerufen.

Das **Längsschleifelement** (Hochleistungsbreitband) ist mit **einem** Druckbalken (**Simplex**) oder zwei Druckbalken (**Duplex**) ausgerüstet, mit 40 mm Gliederabstand wie auch die Querschleifeinheit.

Für noch feinere Flächen kann die Breitbandeinheit mit dem **ERNST-Duplex-System**, das die Fachwelt begeistert, ausgerüstet werden (s. Bild). Mit diesem System erreichen Sie die Oberflächengüte eines Dreiband-Kreuzschliffautomaten, jedoch mit Einsparung von Investitions- und Betriebskosten durch geringe Absaugluftmenge, Druckluftverbrauch und elektrischer Energie (nur ca. 2/3) und Platzbedarf bei nur ca. 15% erhöhter Investitionskosten.

Vier unabhängige Institute kommen zu dem Ergebnis, daß die mit der Duplex-Zweiband-Kreuzschliffmaschine geschliffenen Teile mindestens gleichwertig mit denen einer Dreiband-Kreuzschliffmaschine sind.

Die **Druckbalken** der 3. Generation sind ein hervorragendes Ergebnis intensiver ERNST Forschungs- und Entwicklungsarbeit. Die Werkstückform wird beim Durchlaufen automatisch (40 mm Gliederabstand; 20 mm Tastrollenabstand) erfaßt und auf die ERMATIC-Elektronik übertragen, welche die entsprechenden Druckelemente einzeln steuert, wobei der Schleifdruck **pneumatisch** ausgeübt wird. Die Elektronik ist mikroprozessorgesteuert, superschnell, dadurch können z. B. auch Sprossentüren geschliffen werden.



Jede Maschine des Typs 520 Simplex kann jederzeit zur 520-2 Duplex erweitert werden.

Gereinigt werden die Teile durch eine am Auslauf montierte **Bürstwalze** (ø 200 mm).

<b>Technische Daten:</b>	- Arbeitsbreite	1350 mm
	- Werkstückstärke	3 – 120 mm
	- Arbeitshöhe	850 mm
Querbandmotor	kW Simplex 15;	Duplex 15
Breitbandmotor	kW Simplex 16,5/21	Duplex 26/31
Maße Querband	mm 520 – HC	150 x 5500
Maße Querband	mm 520 – JC	150 x 6000
Maße Breitband	mm 1400 x 2620	
Gewicht ca.	kg Simplex 5100;	Duplex 5300

Ein Test mit Ihren Werkstücken wird Sie überzeugen!

**Paul ERNST Maschinenfabrik GmbH**  
Industriegebiet II  
D-74927 Eschelbronn  
Tel.: 0 62 26/95 04-0 - Fax: 95 04-41

**Niederlassung Nord:**  
Lilienthalstraße 20  
D-33689 Bielefeld-Sennestadt  
Tel.: 0 52 05/91 30 0 - Fax: 91 30-20

