

UNITEAM

CNC MACHINING CENTERS

ESSETEAM

TEKTEAM

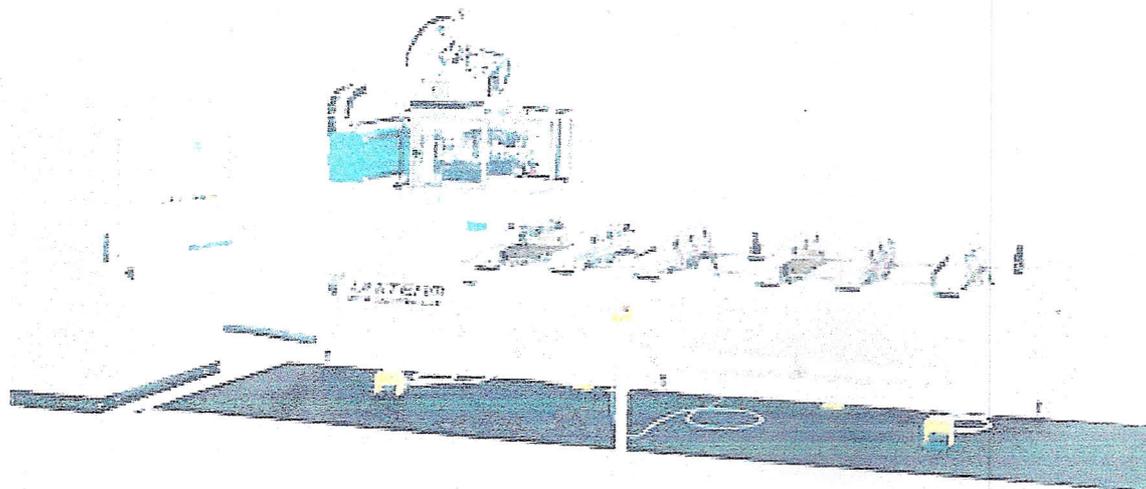
UNITEAM s.p.a. - 36016 THIENE (VI) ITALY
Via della Meccanica - Tel. (+)39-0445-381299
Fax (+)39-0445-369636

<http://www.uniteam.cc> - E-mail: info@uniteam.cc
<http://www.esseteam.com> - www.tekteam.com
E-mail: info@esseteam.com - info@tekteam.com

R.E.A VI 214274 - R.I. VI02206800241
Capitale Sociale € 390.000 int. vers.
Cod. Fisc. & Partita IVA 02206800241

UNICA 3012M

1 539110 -C.L. UNICA /3012M 3000X1270X250
CENTRO LAVORO A CONTROLLO NUMERICO PREDISPOSTO A FORATURE MULTIPLE,
FRESATURE INTERPOLATE E TAGLI LINEARI.



Basamento macchina in acciaio caratterizzato da una composizione strutturale fortemente legata per mantenere inalterate le caratteristiche meccaniche di flessione, torsione e planarità nonché solidità e robustezza.

Gli scorrimenti degli assi ortogonali X-Y-Z sono su guide a sfera con rotaie di precisione.

Il carrello principale in X ed il carrello porta unità in Y, sono movimentati su cremagliere rettificata di precisione e riduttori di precisione.

Il carrello di supporto unità di lavoro in Z è movimentato con chiocciola di precisione registrabile e vite a sfere di precisione.

Le movimentazioni ortogonali sono comandate da motori Brushless e controllate da resolver che rilevano e trasmettono costantemente il posizionamento di quota.

Il piano macchina è predisposto per il montaggio di PIANI MOBILI con riferimenti laterali e centrali, è suddiviso in due aree di lavoro per il caricamento pendolare ed ogni area è comandata da una pedaliera per il bloccaggio del pannello con uno start per l'esecuzione del lavoro.

Il bloccaggio del pannello avviene per depressione.

UNITEAM s.p.a.-36016 THIENE (VI) ITALY
Via della Meccanica - Tel.(+39-0445-381299
Fax(+39-0445-369636

<http://www.uniteam.cc> - E-mail: info@uniteam.cc
<http://www.esseteam.com> - www.tekteam.com
E-mail:info@esseteam.com- info@tekteam.com

R.E.A. VI 214274 - R.I. VI02206800241
Capitale Sociale € 390.000 ini. vers.
Cod.Fisc. & Partita IVA 02206800241

L'impianto elettro-pneumatico, integrato a bordo macchina, é a norme IP54 con comandi ed aperture frontali per la manutenzione.

Corrente di alimentazione 380-400V. 50/60 Hz, sec.24V.

Corsa utile di lavoro in asse X 3.000 mm

Corsa utile di lavoro in asse Y 1.270 mm

Corsa utile di lavoro in asse Z 250 mm

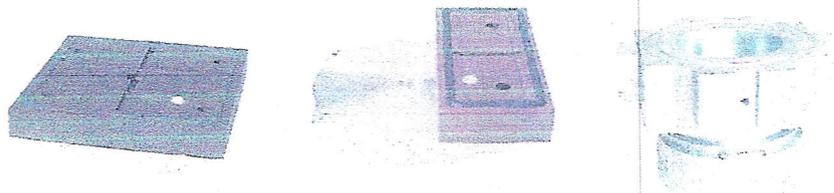
1 533007 -GR.POMPA DEPRESSIONE 140 MC/H

POMPA PER DEPRESSIONE da 140 m³/h a secco con filtro supplementare a garanzia e salvaguardia della funzionalità e della piena capacità operativa.

Dispone di apparecchiature di comando per l'utilizzo migliore in fase di lavorazione.

6 539201 -P.MOB.1200-<VS>2X150-1X70VENT.+ARR.

PIANO MOBILE appoggio pannello costituito da supporti in profilo speciale per lo scorrimento di ventose e da cuscinetti di precisione per lo scorrimento longitudinale al piano. Dotato di DUE VENTOSE a depressione 150x150 mm. e di UNA 70 X150 mm. con blocco rialzato e bloccaggio pneumatico centralizzato di movimento. Tutte le ventose sono fra di loro intercambiabili e inclinabili.



1 533210 -SUPP.MOBILE A SCOMP.<2+2>

SUPPORTI MOBILI A SCOMPARSA per l'appoggio pannello e l'introduzione di posizionamento.

I supporti sono azionati pneumaticamente e controllati in automatico dall'operatività macchina.

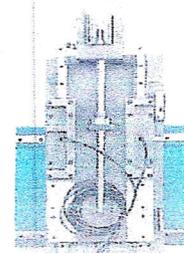
Il sistema dispone di 2 supporti per ogni area di lavoro comandati assieme o indipendentemente da programma.

1 512047 -GR.PREDISP.CONTROSAGOMA -M

PREDISPOSIZIONE IMPIANTO a depressione per la applicazione di CONTROSAGOME con attacchi rapidi per l'attivazione immediata.

1 539501 -CARR.<CROCE>Y-Z P/UNITÀ FRONT.

CRUPPO CARRELLO A CROCE <Y-Z> costituito da un carrello di base mobile in direzione Y e da un carrello mobile in direzione verticale, asse <Z>. Il movimento trasversale in direzione Y avviene con motore Brushless e pignone di precisione precaricato su cremagliera, il movimento verticale in asse Z avviene con motore Brushless e vite a ricircolo di sfere con chiocciola di precisione.



UNITEAM s.p.a.-36016 THIENE (VI) ITALY
Via della Meccanica - Tel.(+39-0445-381299
Fax(+39-0445-369636

<http://www.uniteam.cc> - E-mail: info@uniteam.cc
<http://www.esseteam.com> - www.tekteam.com
E-mail:info@esseteam.com- info@tekteam.com

R.E.A. VI 214274 - R.I. VI02206800241
Capitale Sociale € 390.000 int. vers.
Cod.Fisc. & Partita IVA 02206800241

L'impianto elettro-pneumatico, integrato a bordo macchina, é a norme IP54 con comandi ed aperture frontali per la manutenzione.

Corrente di alimentazione 380-400V. 50/60 Hz, sec.24V.

Corsa utile di lavoro in asse X 3.000 mm

Corsa utile di lavoro in asse Y 1.270 mm

Corsa utile di lavoro in asse Z 250 mm

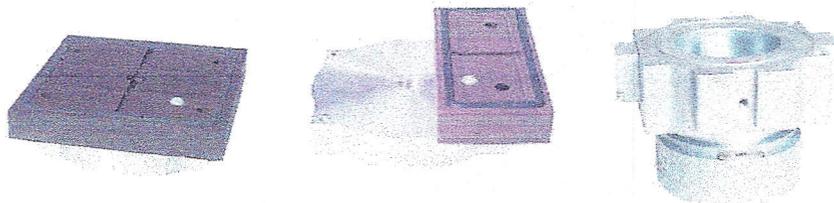
1 533007 -GR.POMPA DEPRESSIONE 140 MC/H

POMPA PER DEPRESSIONE da 140 m³/h a secco con filtro supplementare a garanzia e salvaguardia della funzionalità e della piena capacità operativa.

Dispone di apparecchiature di comando per l'utilizzo migliore in fase di lavorazione.

6 539201 -P.MOB.1200-<VS>2X150-1X70VENT.+ARR.

PIANO MOBILE appoggio pannello costituito da supporti in profilo speciale per lo scorrimento di ventose e da cuscinetti di precisione per lo scorrimento longitudinale al piano. Dotato di DUE VENTOSE a depressione 150x150 mm. e di UNA 70 X150 mm. con blocco rialzato e bloccaggio pneumatico centralizzato di movimento. Tutte le ventose sono fra di loro intercambiabili e inclinabili.



1 533210 -SUPP.MOBILE A SCOMP.<2+2>

SUPPORTI MOBILI A SCOMPARSA per l'appoggio pannello e l'introduzione di posizionamento.

I supporti sono azionati pneumaticamente e controllati in automatico dall'operatività macchina.

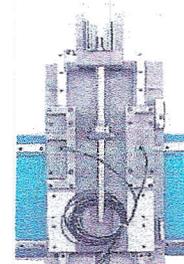
Il sistema dispone di 2 supporti per ogni area di lavoro comandati assieme o indipendentemente da programma.

1 512047 -GR.PREDISP.CONTROSAGOMA -M

PREDISPOSIZIONE IMPIANTO a depressione per la applicazione di CONTROSAGOME con attacchi rapidi per l'attivazione immediata.

1 539501 -CARR.<CROCE>Y-Z P/UNITÀ FRONT.

CRUPPO CARRELLO A CROCE <Y-Z> costituito da un carrello di base mobile in direzione Y e da un carrello mobile in direzione verticale, asse <Z>. Il movimento trasversale in direzione Y avviene con motore Brushless e pignone di precisione precaricato su cremagliera, il movimento verticale in asse Z avviene con motore Brushless e vite a ricircolo di sfere con chiocciola di precisione.



UNITEAM s.p.a.-36016 THIENE (VI) ITALY
Via della Meccanica - Tel.(+)39-0445-381299
Fax(+39-0445-369636

<http://www.uniteam.cc> - E-mail: info@uniteam.cc
<http://www.esseteam.com> - www.tekteam.com
E-mail:info@esseteam.com- info@tekteam.com

R.E.A. VI 214274 - R.I. VI02206800241
Capitale Sociale € 390.000 int. vers.
Cod.Fisc. & Partita IVA 02206800241

1 533501 -GR.SUPP.U.LAV.SING.(S.TESTA)

SUPPORTO PER UNITA' DI LAVORO, predisposto per attacco guide di scorrimento e lanci pneumatici di preselezione lavoro.

1 533806 -GR.INVERTER CONTROLLO EM (YASK.)

Apparecchiatura elettronica per il comando di velocità delle unità a fresare.
CONVERTITORE DI FREQUENZA STATICO con schede di comando e segnalazione, gruppo di frenatura con soglia di corrente tarabile a gradini con accelerazioni e frenature.

1 538020 -MULTIPLICATORE DI PRESSIONE

MULTIPLICATORE di pressione ARIA, consiste in un impianto alimentato dalla pressione di rete che, con l'ausilio di un doppio cilindro sovrapposto, comprime l'aria in entrata aumentando la pressione in uscita a 9 atmosfere. L'aria viene compressa in un piccolo contenitore e mantenuta costante per l'utilizzo del cambio utensile dell'elettro-mandrino.

La caratteristica dell'impianto è di assicurare la regolarità del lavoro dove le reti di alimentazione sono instabili, irregolari o con lunghe distanze o dove la prevalenza di flusso, abbassa notevolmente la pressione istantanea.

1 533609 -GR.EM 9 KW-2P-RA-18-ISO30-CUAV

Gruppo ELETTROMANDRINO con potenza 9 KW ad alta frequenza, velocità variabile fino a 18.000 g/1', raffreddamento forzato ad aria ed attacco mandrino ISO30.

Elettromandrino con CAMBIO UTENSILE RAPIDO con sensori di sicurezza e di ciclica per il blocco/sblocco mandrino porta utensili.

Albero motore trattato e rettificato con equilibratura in rotazione e dinamica, cuscinetti ceramici ad alta precisione e velocità a contatto obliquo e con precarico elastico.

Lubrificazione dei cuscinetti a grasso permanente e protezione dalla polvere con labirinto e pressurizzazione interna.

Pacco rotostatore a 2 poli con prestazioni di lavoro flessibili alle specifiche richieste velocità di rotazione-potenza di ogni utensile.

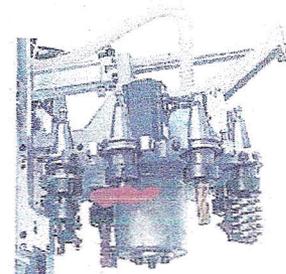
Gruppo elettromandrino con lancio pneumatico di preselezione unità di lavoro, guidato con 2 pattini di precisione su guida prismatica di scorrimento.

Cuffia di protezione utensile e aspirazione trucioli.

1 533610 -MAG.LATER.8 P.UT.(COMUN.SER.)ISO30

GRUPPO MAGAZZINO CAMBIO UTENSILI A 8 STAZIONI programmabili in automatico, integrato nel carrello mobile porta unità.

Predisposto per ricevere mandrini con aggancio e sgancio sequenziato ed alternato da controllo.



8 524065 -MANDRINO P.UT.ISO30-ATTACCO ERG32

MANDRINO ISO30 con attacco utensile a pinza, ghiera di bloccaggio bilanciata e controgghiera per rotazione destra e sinistra per pinza porta utensili ERG32 (3-20).

UNITEAM s.p.a.-36016 THIENE (VI) ITALY
Via della Meccanica - Tel.(+39-0445-381299
Fax(+39-0445-369636

http://www.uniteam.cc - E-mail: info@uniteam.cc
http://www.esseteam.com - www.tekteam.com
E-mail:info@esseteam.com- info@tekteam.com

R.E.A. VI 214274 - R.I. VI02206800241
Capitale Sociale € 390.000 int. vers.
Cod.Fisc. & Partita IVA 02206800241

1 533001 -LUBRIFICAZIONE ASSI-PNEUM.

SISTEMA di LUBRIFICAZIONE PNEUMATICA per l'erogazione controllata della quantità d'olio. Il sistema prevede la lubrificazione di tutte le guide di scorrimento e relativi pattini, le cremagliere di movimentazione con relativi riduttori di precisione e la vite a ricircolo di sfere in asse Z con la relativa chiocciola.

1 538710 -GR.COLLETTORE CON ASPIRAZIONI

GRUPPO COLLETTORE costituito da un supporto sovrastante le unità di lavoro dove è applicato un collettore a cinque bocche di presa-aspirazione, collegate con tubi flessibili elastici alle stesse unità della macchina.

Il collettore, dalla parte opposta alle bocche individuali aspiranti collegate alle unità, è preposta una bocca aspirante di grande dimensione, atta ad essere collegata all'impianto generale di aspirazione.

1 539701 -PROTEZ.FR.TOT.U.LAVORO+TAPPETI<30>10

PROTEZIONI TESTATA porta unità di lavoro e rispettive sicurezze all'urto costituite da una serie di tappeti sensibili in gomma, posti davanti alla macchina, dotati di sensori di emergenza con blocco istantaneo macchina.

Sicurezze software nella movimentazione della macchina e nelle fasi sequenziali di lavorazione.

1 533704 -RECINZ.PERIMETRALI

BARRIERE PERIMETRALI in struttura portante e pannelli protettivi in rete, delimitanti l'area di operatività esterna della macchina. Predisposizione di apertura con sicurezza di blocco emergenza per la manutenzione della stessa.

1 533807 -ARMADIO EL.+C.ALBATROS(4A)+PC+TFT

Unità di **CONTROLLO NUMERICO <ALBATROS>** con interpolazione dei 3 assi cartesiani X-Y-Z ed interfaccia grafica integrata EdiCAD.

È caratterizzato da uno specifico ambiente di console di sistema, con la gestione run time delle liste esecutive e ambiente grafico EdiCAD con macro speciali dedicate.

È altresì dotato di un potente modulo di ottimizzazione "per diametri", che provvede automaticamente alla scelta degli utensili, in funzione del layout richiesto, ed a minimizzare i tempi esecutivi, riordinando le sequenze di battute in modo coerente con i cicli alternati di lavoro.

Programmazione ed Interfaccia Utente

- **Ambiente operativo** sotto Windows con menu a tendina, tool bar e palette comandi, per la selezione facilitata delle operatività
- **Programmazione grafica** 2D con visualizzazione in contemporanea delle lavorazioni
- **Menu grafici** per la selezione delle macrolavorazioni, con dialog box ed help on line
- **Modalità di programmazione** in coordinate cartesiani o polari, con selezione di facce perimetrali, interne o inclinate
- **Unità di misura** in mm o inch
- **Tool di costruzione** di macro o subroutines personalizzate
- **Macrolavorazioni** disponibili:
 - Forature singole con opzioni tecnologiche
 - Setup fresa con selezione modalità di correzione raggio utensile



UNITEAM s.p.a.-36016 THIENE (VI) ITALY
Via della Meccanica - Tel.(+39-0445-381299
Fax(+39-0445-369636

http://www.uniteam.cc - E-mail: info@uniteam.cc
http://www.esseteam.com - www.tekteam.com
E-mail:info@esseteam.com- info@tekteam.com

R.E.A. VI 214274 - R.I. VI02206800241
Capitale Sociale € 390.000 int. vers.
Cod.Fisc. & Partita IVA 02206800241

- Lavorazioni con testine fisse rinviate
- Subroutines parametriche con preview, ripetizioni, roto-traslazione e specularità
- Concatenamento subroutines su profili continui
- Blocchi logici If/End if e repeat
- **Facilities di programmazione geometrica:**
 - Segmenti con programmazione cartesiana o polare
 - Archi per centro, raggio, 3 punti e con impostazione delle tangenti iniziale e/o finale
 - Doppi archi
 - Smussi e raccordi circolari su spigoli
 - Ovali ed ellissi, completi o parziali
- **Programmazione Parametrica:**
 - Parametrizzazione su dimensioni pannello, facce e variabili di programma
 - Variabili locali rassegnabili (per programma e per subroutines)
 - Passaggio parametri da programma principale alla subroutine
 - Formule di parametrizzazioni strutturate, con nesting di parentesi
 - Operatori aritmetici, logici, trascendenti e trigonometrici
 - Linking con parametri macchina o utensili (correttori ed offset)
- **Programmazione per Utensile** e per diametri, con ottimizzazione delle battute e percorsi
- **Aiuti grafici** ed help in linea
- **Comandi CAD** di aiuto nel disegno: selezione disegno, copia ed Incolla, zoom, griglia, rototraslazioni e simmetrie, inserimento multiplo di smussi e raccordi circolari
- **Simulazione percorso** centro fresa e risoluzione dei condizionamenti logici
- **Import di file DXF** da sistemi CAD/CAM
- **Modulo** per la programmazione da ufficio
- **Archivi part program** strutturabili su direttori distinti per tipologie

Parametrizzazione Controllo

- **Data Base** tecnologico di macchina configurabile, con data entry grafico per i principali parametri di lavoro:
 - Riferimenti aree operative, offset di campo e limiti assi
 - Configurazione teste e correttori mandrini
 - Parametrica utensili
 - Parametrica magazzino utensili a giostra
 - Parametri dinamici per assi e mandrini
 - Criteri di ottimizzazione percorsi
- **Virtualizzazione** dispositivi assi ed I/O e connessione dinamica fisico-virtuale

Modalità Esecutive

- **Esecuzione programmi** a campi alternati (max 8 campi) con modalità normale e speculare (in X ed Y)
- **Predisposizione** off-line liste esecutive con fattori moltiplicativi e parametrizzazione run-time delle dimensioni e delle variabili di programma
- **Riediting run time** della lista esecutiva, con esclusione di lavorazioni programmabile run time
- **DNC** da Rete Locale
- **Gestione sicurezze** di tappeti e barriere
- **Autodiagnosi interna**, messaggistica in chiaro e report storico degli allarmi
- **Report di produzione** in formato foglio di calcolo
- **Quadro sinottico** grafico personalizzabile, con display dello stato dei dispositivi di macchina e della messaggistica
- **Accesso diretto** all'Interfaccia di macchina
- **Tool diagnostici** per taratura assi, oscilloscopio ed analizzatore logico integrato

UNITEAM s.p.a.-36016 THIENE (VI) ITALY
Via della Meccanica - Tel.(+)-39-0445-381299
Fax(+)-39-0445-369636

<http://www.uniteam.cc> - E-mail: info@uniteam.cc
<http://www.esseteam.com> - www.tekteam.com
E-mail:info@esseteam.com- info@tekteam.com

R.E.A. VI 214274 - R.I. VI02206800241
Capitale Sociale € 390.000 int. vers.
Cod.Fisc. & Partita IVA 02206800241

Caratteristiche unità d'interfaccia

- **PC Pentium 4**
 - Microprocessore Intel inside
 - Memoria minima 256Mb
 - Hard Disk 40GB
 - Floppy Disk da 3½"
 - Lettore CD/DVD
 - Interfacce seriale e parallela
 - Uscite USB
 - Sistema operativo Windows
- **Monitor** 15" LCD a colori
- **Comunicazione** attraverso tastiera standard e mouse

Il controllo numerico è alloggiato in un armadio esterno alla macchina insieme al quadro elettrico ed ai componenti elettronici, quali i servo sistemi di comando motori per la movimentazione degli assi macchina e per il controllo della velocità.

1 533808 -TASTIERA COMANDO POTENZIOMETRO

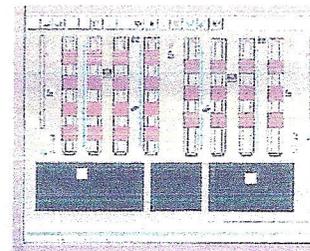
PULSANTIERA REMOTA con pulsanti di attivazione comando, con pulsante di EMERGENZA e con POTENZIOMETRO di regolazione velocità assi.
Cavo prolungato adeguatamente per una variabilità di spostamento nel campo della macchina da parte dell'operatore.



1 524801 -PACCHETTO SW -ALBY VENTOSE

SOFTWARE "ALBY VENTOSE".

Pacchetto software dedicato alla programmazione a video della corretta posizione delle ventose e dei piani mobili, con la possibilità di memorizzare e richiamare il programma al fine di facilitare le successive lavorazioni.



1 524802 -PACCHETTO TELEASSISTENZA + MODEM

Pacchetto di TELE-ASSISTENZA.

Comunicazione a distanza in linea analogica per assistenza guidata e per il controllo di verifica programmazione e anomalia di gestione Software.

Pacchetto dotato di scheda di comunicazione rete e modem di collegamento.

UNITEAM

CNC MACHINING CENTERS

ESSETEAM

TEKTEAM

UNITEAM s.p.a.-36016 THIENE (VI) ITALY
Via della Meccanica - Tel.(+39-0445-381299
Fax(+39-0445-369636

<http://www.uniteam.cc> - E-mail: info@uniteam.cc
<http://www.esseteam.com> - www.tekteam.com
E-mail:info@esseteam.com- info@tekteam.com

R.E.A. VI 214274 - R.I. VI02206800241
Capitale Sociale € 390.000 int. vers.
Cod.Fisc. & Partita IVA 02206800241

CARATTERISTICHE TECNICHE

Campo utile di lavoro asse X	mm 3000
Campo utile di lavoro asse Y	mm 1270
Spessore massimo pezzo	mm 250
Velocità massima in asse X	m/1' 60
Velocità massima in asse Y	m/1' 60
Velocità massima in asse Z	m/1' 20
Potenza motore gruppo a fresare	kW 9
Utensile fresa attacco a pinza	min. mm 3 - max. mm 20
Velocità utensili fresatori	g/1' 1000-18000
Potenza elettrica installata	kW 18
Attacco alla rete pneumatica	pollici 1/2" G
Pressione aria d'esercizio	bar 6÷7
Consumo aria medio al ciclo	NL 1.2
Velocità minima di aspirazione	m/sec 30
Consumo aria per aspirazione	m3/h 4100
Portata pompa del vuoto	m3/h 140
Altezza piano di lavoro	mm 950
Dimensioni d'ingombro (per il trasporto)	~ mm 5000x2400x2300
Area di esercizio macchina con protezioni perimetrali	~ mm 5840x3800x2400
Peso complessivo	~ Kg 3000

PROGRAMMAZIONE: Sistema operativo multiprocessore - multitask.
Interpolazione spaziale. Aiuti grafici per la programmazione di enti geometrici complessi. Possibilità di comunicare via Modem per accedere alle memorie residenti del C.N. e visualizzare interventi di modifica.