



Skonfiguruj maszynę tak aby spełniała Twoje potrzeby technologiczne.

Dobierz potrzebne Ci pole obróbcze, typ głowicy i rodzaj mobilnego portalu. Doposaż maszynę w odpowiedni zasobnik narzędzi i sondy narzędzia i detalu.



Głowica

W zależności od zastosowania obrabiarki, dobierana jest odpowiednia skrętno - uchylna głowica obróbcza: posiadająca jedno lub dwa podparcia i z wrzecionem o odpowiedniej mocy.



Magazyn narzędzi

Każde z oferowanych wrzecion umożliwia automatyczną wymianę narzędzia, która – w stosunku do ręcznej wymiany – ma znaczny wpływ na optymalizację czasu obróbki.

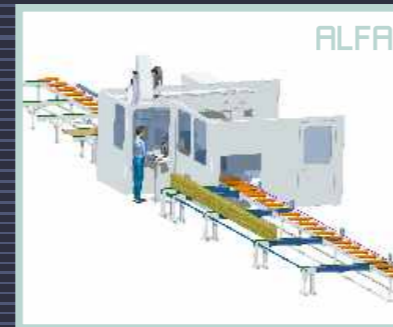
W zależności od typu produkcji i liczby stosowanych narzędzi, proponujemy dwa typy magazynków narzędziowych:

magazynek rewolwerowy, mocowany na brampie mobilnej (10 gniazd). Zaletą takiego rozwiązania jest możliwość szybkiej wymiany narzędzia bez konieczności odjazdu bramy.



magazynek listwowy, mocowany na stole obrabiarki. Rozwiązanie stosowane gdy nie ma potrzeby częstej wymiany narzędzi lub gdy konieczne jest zastosowanie narzędzi o dużych gabarytach. Jest to także rozwiązanie znacznie bardziej ekonomiczne.

www.fanum.pl



Fanum Skorupski - Wójcik Sp.J.

Polski producent maszyn CNC
do drewna aluminium i tworzyw sztucznych

39-110 Wielopole Skrzyńskie 11A, POLAND
tel.: +48 (17) 22 14 444, fax: +48 (17) 22 14 445
tel. kom. +48 693 106 725
e-mail: info@fanum.pl

www.fanum.pl

Polski producent maszyn CNC



LAMBDA

www.fanum.pl

LAMBDA



Przewaga dzięki innowacjom

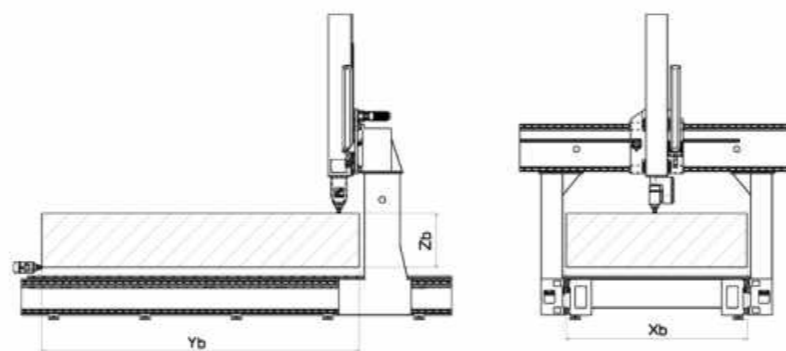
Centrum obróbcze LAMBDA z 5 osiami CNC jest dedykowana do obróbki części przestrzennych takich jak formy, modele, elementy mebli, krzeseł, schodów wykonanych z pianki poliuretanowej, drewna litego, sklejki, tworzyw sztucznych, MDF, materiałów kompozytowych z żywic poliestrowych i epoksydowych, aluminium lub materiałów o podobnej twardości.

Koncepcja obrabiarki polegająca na zastosowaniu stałego stołu z litym blatem oraz mobilnej bramy jest idealna dla obróbki skomplikowanych form i modeli, które wymagają bardzo wysokiej dokładności wykonania.

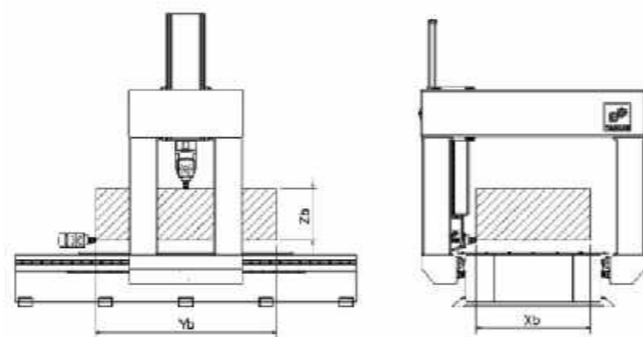
Konstrukcja mobilnej bramy (pojedyncza lub zdublowana) jest dobierana zależnie od przeznaczenia maszyny.



Dostosuj obrabiarkę do swoich potrzeb



Lambda ST - najbardziej uniwersalna konfiguracja z dwustronnie podpieranym, sztywnym portalem. Otwarta konstrukcja obrabiarki zapewnia doskonały dostęp do stołu obróbczego przy okazji pozwalając na wykorzystanie pełnego prześwitu mobilnej bramy.



Lambda GT jest wyposażona w podwójny portal mobilny, zapewniający tej konstrukcji bezkonkurencyjną sztywność oraz kompaktową budowę (obrabiaarka nie wymaga dodatkowych osłon ochronnych). Konfiguracja szczególnie zalecana dla bardzo dokładnych, skomplikowanych modeli wykonanych z twardych materiałów.

Parametry

Zakresy obróbcze maszyny	Zakresy obróbcze maszyny
Oś X (poprzeczna)	1700 [mm] (opcja do 3000)
Oś Y (wzdłużna)	2400 [mm] (opcja do 5000)
Oś Z	700 [mm] (opcja do 1300)
Oś A	-115/+115 [°]
Oś C	-240/+240 [°]

Wrzeciona	ES915 6 [kW] (S6)
Moc wrzecion	ES779 12 [kW] (S6)
Zakres obrotów wrzeciona	0-24000 [rpm]
Stół maszynowy	Wykonany z litego aluminium, z rowkami typu T (opcjonalnie wyposażony w raster + sekcje podciśnieniowe)

Opcje dodatkowe	Magazynki narzędziowe - mobilne, stacjonarne, sondy pomiaru narzędzia, sondy pomiarowe detalu, skaner 3D
-----------------	--

UKŁADY WSPOMAGANIA PROJEKTOWANIA I PRODUKCJI

Obrabiarka może zostać wyposażona w **szereg narzędzi** mających na celu skrócenie czasu przygotowania produkcji oraz minimalizację błędów wdrożeniowych i programowych.

Inżynieria odwrotna (Reverse engineering)



Zarówno profesjonalny **skaner 3D** czy dotykowe ramie pomiarowe umożliwiają przeniesienie istniejącej fizycznie bryły do oprogramowania. CAD/CAM w postaci mapy punktów ułatwiających wykonanie modelu powierzchniowego lub gotowej powierzchni. Technologia inżynierii odwrotnej znajduje zastosowanie w każdej dziedzinie przemysłu, wszędzie tam gdzie konieczne jest przeniesienie modelu fizycznego do świata wirtualnego.



Sondy pomiarowe



Sonda pomiarowa TS230/640 umożliwia precyzyjny pomiar i ustawienie detalu na stole obróbczym. Cykle pomiarowe w sposób automatyczny umożliwiają precyzyjny pomiar i ustawienie prefabrykatu.



Czujnik pomiaru długości i średnicy narzędzia TT140 Pomiar rzeczywistej długości i średnicy narzędzia odbywa się bezpośrednio na maszynie, po pobraniu narzędzia z magazynka narzędziowego. Wartość zmierzona jest uwzględniana w programach obróbczych.

oprogramowanie



OPROGRAMOWANIE STERUJĄCE

VisioCNC

Każda nasza obrabiarka jest wyposażona w oprogramowanie VisioCNC. **VisioCNC** służy do sprawdzania, symulacji i optymalizacji programów. Zaletą naszego oprogramowania jest to, że daje także możliwość tworzenia programów obróbczych opartych na makrach parametrycznych.

Oparcie symulacji bezpośrednio na G-kodach stwarza możliwość dokładnego odwzorowania działania sterownika, co powoduje, że VisioCNC jest doskonałym narzędziem do kontroli programów, wykrywania i korekt kolizji zarówno w trakcie obróbki, jak i w ruchach ustawczych maszyny.

Wbudowane makra parametryczne

VisioCNC posiada szereg wbudowanych makr parametrycznych, dzięki którym wszystkie podstawowe operacje obróbcze można projektować bez użycia dodatkowego oprogramowania CAM. Istnieje możliwość rozbudowania bazy makr o własne – jednokrotne zdefiniowanie algorytmu makra pozwala na późniejsze jego wykorzystanie dowolną ilość razy bez konieczności ponownej definicji kodu.

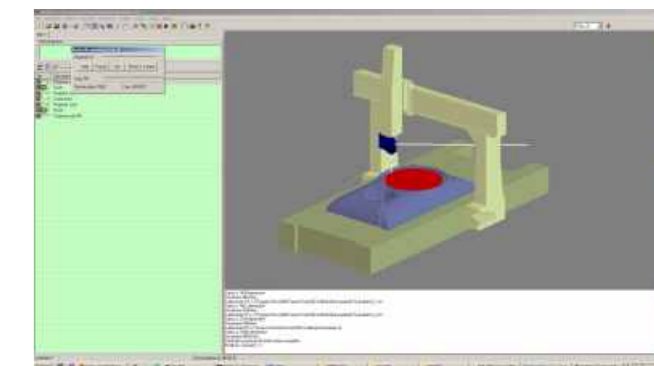
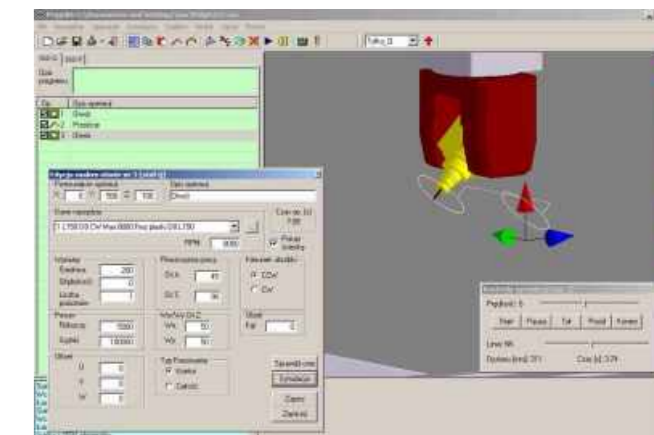
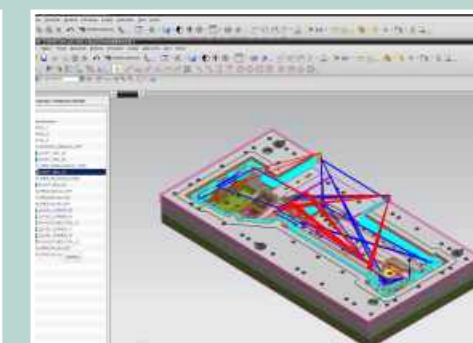
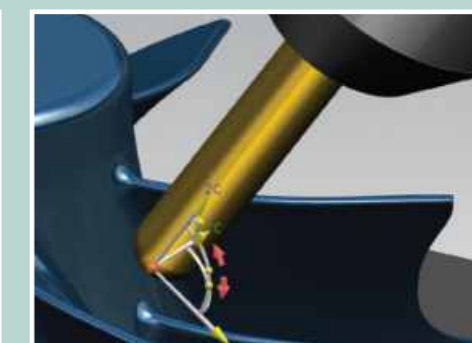
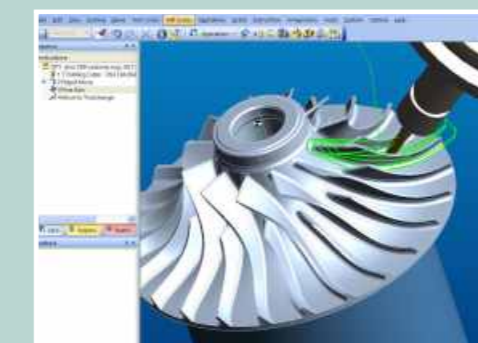
Łatwa edycja i optymalizacja kodu

Prosty i przejrzysty interfejs w **języku polskim** umożliwia przeprowadzenie szybkiej i dokładnej analizy symulacyjnej programu, a także wprowadzanie korekt dotyczących kolejności i parametrów operacji, metody i parametrów przejść międzyoperacyjnych a także długości i średnicy narzędzia bez konieczności edycji programu w innym oprogramowaniu CAM.

Inne programy CAD/CAM:

Centrum obróbcze Lambda może współpracować z dowolnym oprogramowaniem CAD/CAM na rynku.

Dobór odpowiedniego oprogramowania powinien być zależny od profilu przewidywanej produkcji, intuicyjności programowania, jakości generowanego G-kodu a także preferencji programistów.



LAMBDA



Przewaga dzięki innowacjom

Centrum obróbcze LAMBDA z 5 osiami CNC jest dedykowana do obróbki części przestrzennych takich jak formy, modele, elementy mebli, krzesła, schodów wykonanych z pianki poliuretanowej, drewna litego, sklejki, tworzyw sztucznych, MDF, materiałów kompozytowych z żywic poliestrowych i epoksydowych, aluminium lub materiałów o podobnej twardości.

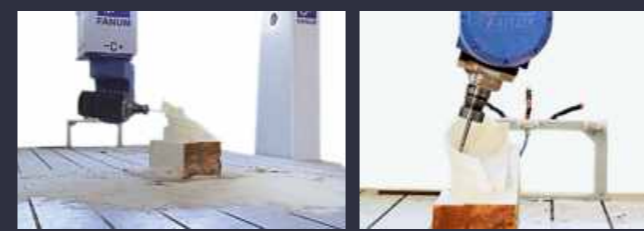
Koncepcja obrabiarki polegająca na zastosowaniu stałego stołu z litym blatem oraz mobilnej bramy jest idealna dla obróbki skomplikowanych form i modeli, które wymagają bardzo wysokiej dokładności wykonania.

Konstrukcja mobilnej bramy (pojedyncza lub zdublowana) jest dobierana zależnie od przeznaczenia maszyny.



Skonfiguruj maszynę tak aby spełniała Twoje potrzeby technologiczne.

Dobierz potrzebne Ci pole obróbcze, typ głowicy i rodzaj mobilnego portalu. Doposaż maszynę w odpowiedni zasobnik narzędzi i sondy narzędzia i detalu.



Głowica

W zależności od zastosowania obrabiarki, dobierana jest odpowiednia skrętno - uchylna głowica obróbcza: posiadająca jedno lub dwa podparcia i z wrzecionem o odpowiedniej mocy.



Magazyn narzędzi

Każde z oferowanych wrzecion umożliwia automatyczną wymianę narzędzia, która – w stosunku do ręcznej wymiany – ma znaczny wpływ na optymalizację czasu obróbki.

W zależności od typu produkcji i liczby stosowanych narzędzi, proponujemy dwa typy magazynków narzędziowych:

magazynek rewolwerowy, mocowany na bramie mobilnej (10 gniazd). Zaletą takiego rozwiązania jest możliwość szybkiej wymiany narzędzia bez konieczności odjazdu bramy.

magazynek listwowy, mocowany na stole obrabiarki. Rozwiązanie stosowane gdy nie ma potrzeby częstej wymiany narzędzi lub gdy konieczne jest zastosowanie narzędzi o dużych gabarytach. Jest to także rozwiązanie znacznie bardziej ekonomiczne.

