

G 360

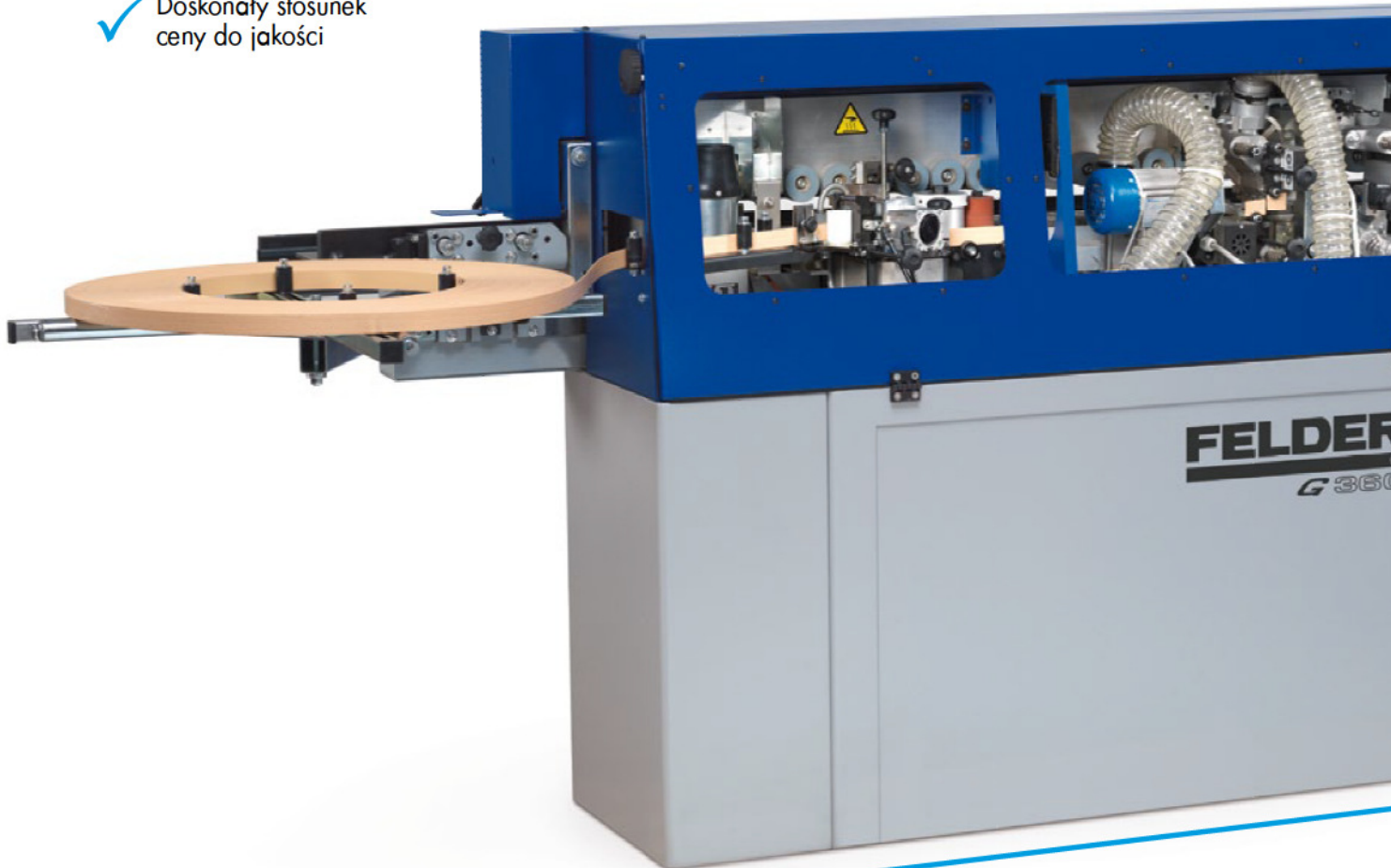
NEW

OKLEINIARKA

PROSTOLINIOWA Z AGREGATEM WSTĘPNEGO FREZOWANIA

Pierwszy model w klasie kompaktowej z agregatem frezowania wstępnego - przekonująca prosta obsługa i indywidualnie dobierane agregaty na finiszu dają precyzyjne wyniki oklejania.

- ✓ System „Quick Set” do szybkiej regulacji pod różne grubości obrzeży
- ✓ Kompaktowa budowa z minimalnymi wymaganiami co do miejsca
- ✓ Doskonały stosunek ceny do jakości



2.600 mm



Agregat wstępne-
go frezowania

Walek
nanoszący klej
i pojemnik kleju

Zespół
dociskowy

Nożyce gilotyny -
Pneumatyczne
obcinanie wstępne

Piłkowy agregat
obcinający

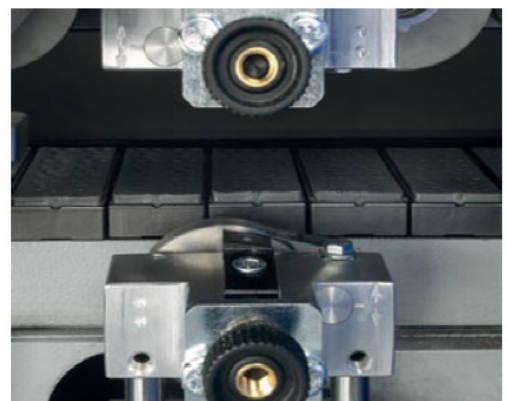
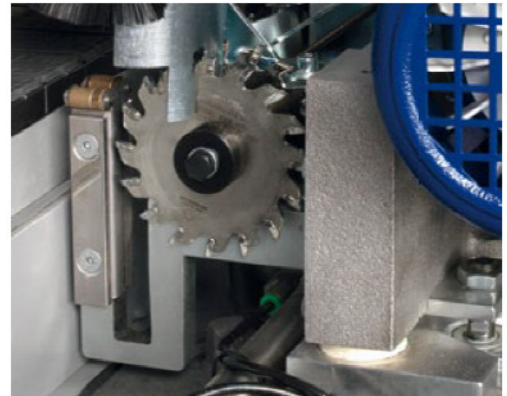
Agregat frezujący
nadmiar obrzeża na
równo i profilowo

Agregat cykliny
płaskiej


Agregaty na finiszu
Agregat cykliny
profilowej

Agregat polerki

Ewentement w klasie kompaktowej: dwusilnikowy agregat frezowania wstępnego



- Grubość obrzeża 0,4–3,0 mm
- Wysokość płyty 10–45 mm
- Prędkość posuwu 8 m/min
- Pulpit sterowniczy z wyświetlaczem LCD i klawiaturą
- Agregat frezowania wstępnego zapewnia czyste fugi sklejenia
- Piłkowy agregat obcinający do precyzyjnego obcinania końcowego
- Wielofunkcyjny agregat frezujący pozwala na wybór pomiędzy frezowaniem profilowym, z fazą lub na równo z formatką.
- Dwa wolne miejsca dla agregatów na finiszu

 Więcej informacji znajdziecie Państwo na stronie www.felder.at



Agregat wstępny frezowania

Dwie przeciwnie obracające się głowice ze sterowanym rozruchem, wstępnie frezujące płytę, wyposażone w spirale ułożone noże diamentowe zapewniają perfekcyjnie obrobioną krawędź płyty przed przyklejeniem obrzeża. Wraz z agregatem frezowania wstępnego osiągniecie Państwo absolutnie czyste krawędzie przy płytach laminowanych.

Zespół dociskowy z „Quick-Set”

Zespół dociskowy zbudowany jest z dużego wałka oraz rolki wzmacniającej docisk. Te 2 rolki dociskowe powodują lepsze dociśnięcie obrzeży do płyty. Cały zespół jest mechanicznie naprężony, a ustawia się go poprzez system „Quick-Set” Feldera szybko i dokładnie. To zapewnia perfekcyjną fugę przy sklejaniu obrzeży z płytą.



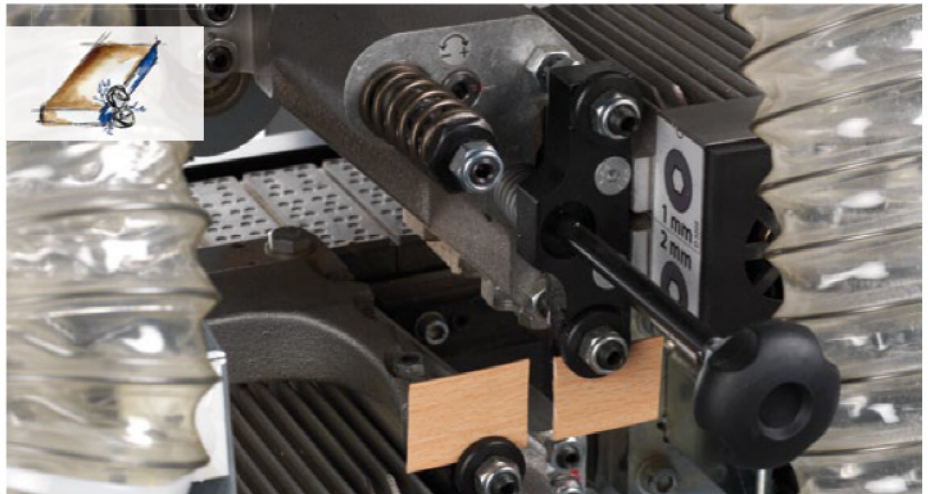
Piłkowy agregat obcinający

Wysokoprecyzyjne prowadnice liniowe gwarantują perfekcyjne cięcia. Tarcze pił obracają się z prędkością 9.000 obr./min zapewniając najwyższej jakości wyniki cięcia niezależnie od rodzaju i grubości obrzeża.

Perfekcyjny finisz

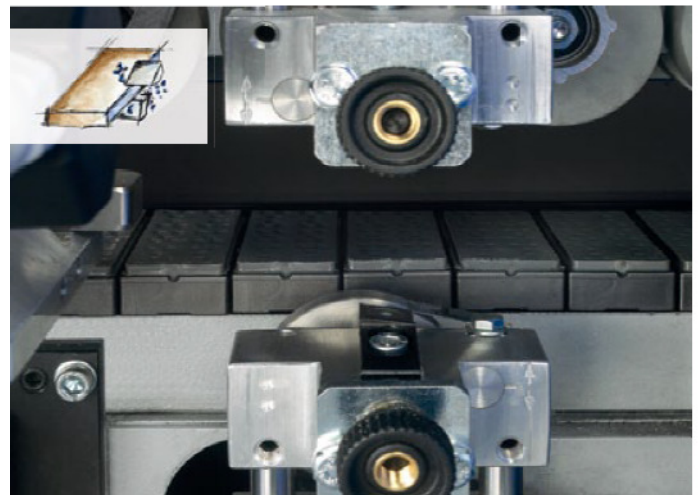
Wielofunkcyjny agregat frezujący z „Quick-Set” Feldera

Dużą zaletą agregatu kombinowanego jest bardzo krótka długość obrabiarki. Komfortowo i szybko odbywa się przestawianie z frezowania na prosto lub z fazą przy cienkich obrzeżach na frezowanie zaokrąglające, standardowo na wyposażeniu znajdują się noże o promieniu 2 mm.



Agregat cykliny profilowej

Uszlachetnia za sprawą lekko skośnego cięcia profil obrzeża i usuwa pozostałości kleju.



Agregat cykliny płaskiej

Ręcznie włączana cyklina płaska zapewnia perfekcyjny „finisz” na powierzchni formatek i usuwa resztki kleju.

Agregat polerki

Perfekcyjne wykończenie dla obrzeży typu ABS i PCW. Na życzenie spryskiwacz dba o naniesienie politory na tarcze polerskie.



	G 360
Grubość obrzeży min.-maks.	0,4-3,0 mm
Grubość płyty min.-maks.	10-45 mm
Min. szerokość elementu obrabianego	70 mm
Min. długość elementu obrabianego	210 mm